

Публічне акціонерне товариство "Запорізький металургійний комбінат "Запоріжсталь"

Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

Україна 69008 м.Запоріжжя Південне шосе,72

UKRAINE 69008 Zaporizhzhya 72, Pivdenne Shose

факс +38 (061) 213-18-58

Fax +38 (061) 213-18-58

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / QUALITY CERTIFICATE № 533885

від / date 10.09.2023

Одержувач / consignee

Замовлення комбінату № / Manufacturer's works order

ФІЛІЯ ТОВ"МЕТІНВЕСТ-СМЦ" Західна Україна

2023 972000-0992

46020 м. Тернопіль вул.Поліська, 6.11

Контракт № / Contract

станція призначення ДОСТАВКА ТРАНСПОРТОМ АТП

МЗК-1327342/10/20/СМЦ-С

від/date 06.10.2020

Вид свідотства про випробування

Type of inspection document

EN 10204/3.1

		Вид вантажмісць / Type of packages	пачки / packs
		Кількість місць/Number of packages	1
Найменування та код товару / Description and code of goods		НД на продукцію; хімсклад / Specification forms and record	
97200	Прокат гарячекатаний тонколистовий з вуглецевої сталі звичайної якості в листах	ДСТУ 2834-94(ГОСТ 16523-97) ДСТУ 2651:2005/ГОСТ 380-2005 ДСТУ 8540:2015	
Маркування продукції: ГАРЯЧЕКАТАНИЙ ЛИСТ / HOT ROLLED STEEL SHEETS			

Результати випробувань / Result of trial

№ п/ч Item №	№ плавки Heat №	№ партії Batch №	Марка Grade	Категорія Category	Група міцності Group of strength	Розміри, мм Dimensions, mm			Кількість товару Number of	С о р т	Маса, т Mass, tons		
						Товщина Thickness	Ширина Width	Довжина Length			брутто gross	брутто2 gross2	нетто net
1	330135	23843-6	СТЗПС	5	OK360B	2,00	1000	2000	134	1	5,825		5,810
Разом:											5,825		5,810

Даними цього сертифікату підтверджується, що продукція випробувана і відповідає стандартам якості, діючим в Україні, технічним умовам і погодженим умовам замовлення контракту
It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the standards in the Ukraine: specifications and goods may be expofed.

№ п/ч Item №	№ позиції замовлення Order reference №	Ознака обробки Sign treatment	Шифр кальк. групи Group code	Форма розкрою Pattern cutting	Якість поверхні Surface quality	Точність прокатки / виготовлення Rolling accuracy / manufacturing	Категорія витяжки Category of drawing	Площинність Flatness	Характер кромки Trim of edge	Гарантія зварювання Weldability	Оздоблення поверхні Surface finish	Інші характеристики Other features
1	1	Б/ТРАВЛ	501	4	IV	Б		ПН	НО	СВ		

№ п/ч Item №	№ плавки Heat №	Хімічний склад, %									Composition, %						
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x100	N2 x1000	Al x100	Ti x100	Mo x1000	CEV	V x1000	B x10000
1	330135*	15	41	2	27	28	6	1	1	8	8		0,1		0,232		

№ п/ч Item №	Механічні і технологічні властивості Mechanical and technological properties																	Номер зерна фериту Grain size	Декарбонізація Decarburization	Шорсткість Roughness (R _A)	Цементит Cementite	Метод випробувань Testing method
	Розміри зразка D.m of specimen		Місце відб.пр. Sample Location	Напрямок відб.пр. Dir. of test pr	Тимчасовий опір Tensile strength	Гранична плинність Yield point	Відносне подовження Elongation	Витини Bend	Твердість Hardness	Глибина сферич. дунки Erickson	Ударна в'язкість Impact toughness											
											KCU		KCV		Після механічного старіння After mech. ageing							
	Товщина Thickness	Ширина Width									т	кгс*м см2	т	кгс*м см2	т	кгс*м см2						
	mm	mm									S.E	L.T	кгс/мм2	кгс/мм2	%	мм	т					
1	2.00	1000			43,5	30,0	31,0	уд											руйн			
	2.00	1000			43.0	30.0	29.0	уд											руйн			

"S-початок смуги/strip start; E-кінець смуги/strip end; L-поздовжнє/longitudinal; T-поперечнє/Transverse"

ПРИМІТКА: КОНТРОЛЬНА СТРИЧКА ЗЕЛЕНА

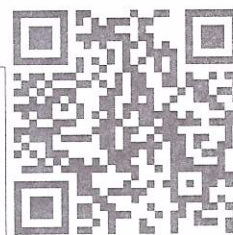
ЗАУВ.Х/А: плавка з індексом Розкислена АІ

Достовірність сертифікату можна перевірити в реєстрі сертифікатів комбінату, на сайті <http://metinvest.io> шляхом введення номера сертифікату і шифру, розміщеного на зворотньому боці у графі "Штамп, підпис експерта", або шляхом прочитування QR-коду і переходу по прямому посиланню на сайт. В разі виявлення факту підробки сертифікатів просимо Вас повідомити про це на електронну адресу otk@zaporizhstal.com

The authenticity of the certificate can be checked in the register of the plant's certificates on the site <http://metinvest.io> by entering the certificate number and the cipher placed on the reverse side in the "Stamp, expert signature" cell, or by reading the QR code and go to a direct link to the site. In case of detection of the fact of forgery of certificates, we kindly ask you to inform about this to the email address otk@zaporizhstal.com

Даний сертифікат якості підписаний електронним цифровим підписом контролера ВТК. Перевірити валідність документа можна на державному сайті <https://czo.gov.ua/verify>

This quality certificate is signed by the electronic digital signature of the controller of the technical control department. You can check the validity of the document on the state website <https://czo.gov.ua/verify>



9976260233

Публічне акціонерне товариство "Запорізький металургійний комбінат "Запоріжсталь"

Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

Україна 69008 м.Запоріжжя Південне шосе,72

UKRAINE 69008 Zaporizhzhya 72, Pivdenne Shose

факс +38 (061) 213-18-58

Fax +38 (061) 213-18-58

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / QUALITY CERTIFICATE № 533873

від / date 10.09.2023

Одержувач / consignee

Замовлення комбінату № / Manufacturer's works order

ФІЛІЯ ТОВ"МЕТІНВЕСТ-СМЦ" Західна Україна

2023 972000-0992

46020 м. Тернопіль вул.Поліська, б.11

Контракт № / Contract

станція призначення ДОСТАВКА ТРАНСПОРТОМ АТП

МЗК-1327342/10/20/СМЦ-С

від/date 06.10.2020

Вид свідотства про випробування

Type of inspection document

EN 10204/3.1

		Вид вантажмісць / Type of packages	пачки / packs
		Кількість місць/Number of packages	1
Найменування та код товару / Description and code of goods		НД на продукцію; хімсклад / Specification forms and record	
97200	Прокат гарячекатаний тонколистовий з вуглецевої сталі звичайної якості в листах	ДСТУ 2834-94(ГОСТ 16523-97)	
Маркування продукції: ГАРЯЧЕКАТАНИЙ ЛИСТ / HOT ROLLED STEEL SHEETS		ДСТУ 2651:2005/ГОСТ 380-2005	
		ДСТУ 8540:2015	

Результати випробувань / Result of trial

№ п/ч Item №	№ плавки Heat №	№ партії Batch №	Марка Grade	Категорія Category	Група міцності Group of strength	Розміри, мм Dimensions, mm			Кількість товару Number of	С о р т	Маса, т Mass, tons		
						Товщина Thickness	Ширина Width	Довжина Length			брутто gross	брутто2 gross2	нетто net
1	330135	23843-5	СТ3ПС	5	OK360B	2,00	1000	2000	170	1	5,285		5,270
Разом:											5,285		5,270

Даними цього сертифікату підтверджується, що продукція випробувана і відповідає стандартам якості, діючим в Україні, технічним умовам і погодженим умовам замовлення контракту
It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the standards in the Ukraine, specifications and goods may be expofed.

№ п/ч Item №	№ позиції замовлення Order reference №	Ознака обробки Sign treatment	Шифр кальк. групи Group code	Форма розкрою Pattern cutting	Якість поверхні Surface quality	Точність прокатки / виготовлення Rolling accuracy / manufacturing	Категорія витяжки Category of drawing	Площинність Flatness	Характер кромки Trim of edge	Гарантия зварювання Weldability	Оздоблення поверхні Surface finish	Інші характеристики Other features
1	1	Б/ТРАВЛ	501	4	IV	Б		ПН	НО	СВ		

№ п/ч Item №	№ плавки Heat №	Хімічний склад, %								Composition, %							
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x100	N2 x1000	Al x100	Ti x100	Mo x1000	CEV	V x1000	B x10000
1	330135*	15	41	2	27	28	6	1	1	8	8		0,1		0,232		

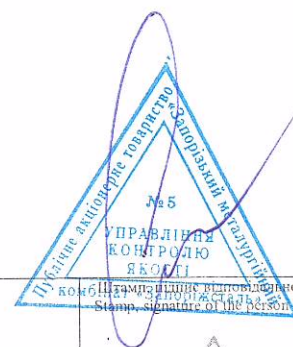
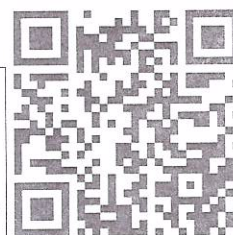
№ п/ч Item №	Механічні і технологічні властивості																	Mechanical and technological properties									
	Розміри зразка D.m of specimen		Місце відб.пр. Sample Location	Напрямок відб.пр. Dir. of test p	Тимчасовий опір Tensile strength	Гранична плинність Yield point	Відносне подовження Elongation	Вигин Bend	Твердість Hardness	Глибина сферич. лунки Erickson	Ударна в'язкість Impact toughness						Номер зерна фериту Grain size	Декарбонізація Decarburization	Шорсткість Roughness (RA)	Цілісний випробування Method of testing							
											KCU		KCV		Після механічного старіння After mech. ageing												
	Товщина Thickness	Ширина Width									t	kg*cm/cm2	t	kg*cm/cm2	t	kg*cm/cm2											
	mm	mm									S,E	L,T	kgf/mm2	kgf/mm2	%	mm					t	kgf*mm/cm2	t	kgf*mm/cm2	t	kgf*mm/cm2	
1	2.00	1000			43,5	30,0	31,0	уд										руйн									
	2.00	1000			43,0	30,0	29,0	уд										руйн									

"S-початок смуги/strip start; E-кінець смуги/strip end; L-поздовжнє/longitudinal; T-поперечнє/Transverse"

ПРИМІТКА: КОНТРОЛЬНА СТРІЧКА ЗЕЛЕНА

ЗАУВ.Х/А: плавка з індексом Розкислена АІ

Достовірність сертифікату можна перевірити в реєстрі сертифікатів комбінату, на сайті <http://metinvest.io> шляхом введення номера сертифікату і шифру, розміщеного на зворотньому боці у графі "Штамп, підпис експерта", або шляхом прочитування QR-коду і переходу по прямому посиланню на сайт. В разі виявлення факту підробки сертифікатів просимо Вас повідомити про це на електронну адресу otk@zaporizhstal.com
The authenticity of the certificate can be checked in the register of the plant's certificates on the site <http://metinvest.io> by entering the certificate number and the cipher placed on the reverse side in the "Stamp, expert signature" cell, or by reading the QR code and go to a direct link to the site. In case of detection of the fact of forgery of certificates, we kindly ask you to inform about this to the email address otk@zaporizhstal.com



Старший контрольний майстер ВТК З М Гербейс

2018.04.23

Даний сертифікат якості підписаний електронним цифровим підписом контролера ВТК. Перевірити валідність документа можна на державному сайті <https://czo.gov.ua/verify>
This quality certificate is signed by the electronic digital signature of the controller of the technical control department. You can check the validity of the document on the state website <https://czo.gov.ua/verify>

Публічне акціонерне товариство "Запорізький металургійний комбінат "Запоріжсталь"
Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"Україна 69008 м. Запоріжжя Південне шосе, 72
факс +38 (061) 213-18-58UKRAINE 69008 Zaporizhzhya 72, Pivdenne Shose
Fax +38 (061) 213-18-58

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / QUALITY CERTIFICATE № 528256 від / date 05.08.2023

Одержувач / consignee

Замовлення комбінату № / Manufacturer's works order

ФІЛІЯ ТОВ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ" Західна Україна
46020 м. Тернопіль вул. Поліська, б. 11
станція призначення ДОСТАВКА ТРАНСПОРТОМ АТП2023 972000-0820
Контракт № / Contract
МЗК-1327342/10/20/СМЦ-С
від/date 06.10.2020Вид свідчення про випробування
Type of inspection document
EN 10204/3.1

		Вид вантажмість / Type of packages	пачки / packs
		Кількість місць/Number of packages	2
Найменування та код товару / Description and code of goods		НД на продукцію; хімсклад / Specification forms and record	
97200	Прокат гарячекатаний тонколистовий з вуглецевої сталі звичайної якості в листах	ДСТУ 2834-94(ГОСТ 16523-97) ДСТУ 2651:2005/ГОСТ 380-2005 ДСТУ 8540:2015	
Найменування продукції: ГАРЯЧЕКАТАНИЙ ЛИСТ / HOT ROLLED STEEL SHEETS			

Результати випробувань / Result of trial

№ п/п Item №	№ плавки Heat №	№ партії Batch №	Марка Grade	Категорія Category	Група міцності Group of strength	Розміри, мм Dimensions, mm			Кількість товару Number of	С о п т	Маса, т Mass, tons		
						Товщина Thickness	Ширина Width	Довжина Length			брутто gross	брутто2 gross2	нетто net
1	330080	23313-1	СТЗПС	5	OK360B	2,00	1000	2000	122	1	4,020		4,005
2	330080	23313-2	СТЗПС	5	OK360B	2,00	1000	2000	60	1	2,015		2,000
Разом:											6,035		6,005

Даними цього сертифікату підтверджується, що продукція випробувана і відповідає стандартам якості, діючим в Україні, технічним умовам і погодженим умовам замовлення контракту
It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the standards in the Ukraine, specifications and goods may be expofed.

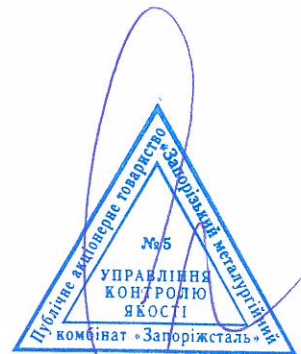
№ п/ч Item №	№ позиції замовлення Order reference №	Ознака обробки Sign treatment	Шифр кальк. групи Group code	Форма розкрою Pattern cutting	Якість поверхні Surface quality	Точність прокатки / виготовлення Rolling accuracy / manufacturing	Категорія втяжки Category of drawing	Площиність Flatness	Характер кромки Trim of edge	Гарантия зварювання Weldability	Оздоблення поверхні Surface finish	Інші характеристики Other features
1-2	1	Б/ТРАВЛ	501	4	IV	Б		ПН	НО	СВ		

№ п/ч Item №	№ плавки Heat №	Хімічний склад, % Composition, %															
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x100	N2 x1000	Al x100	Ti x100	Mo x1000	CEV	V x1000	B x10000
1-2	330080*	17	43	2.4	35	27	6	1	1	8	8		0,1		0,255		

№ п/ч Item №	Механічні і технологічні властивості Mechanical and technological properties																	
	Розміри зразка D.m of specimen		Місце відб. пр. Sample Location Dir. of test pr.	Тимчасовий опір Tensile strength	Гранична плинність Yield point	Відносне подовження Elongation	Витин Bend	Твердість Hardness	Глибина сферич. лунки Erickson	Ударна в'язкість Impact toughness				Номер зерна фериту Grain size	Декарбонізація Decarburization	Шорсткість Roughness (RA)	Цементит Cementite	Метод випробувань Testing method
	Товщина Thickness	Ширина Width								KCU	KCV	Після механічного старіння After mech. ageing						
	mm	mm										t	kgf*cm/ cm2					
	mm	mm																
1-2	2.00	1000		42,5	27,0	38,0	уд										руйн	
	2.00	1000		42,5	27,5	33,0	уд										руйн	

S-початок смуги/strip start: Е-границя смуги/strip end: L-закінчення смуги/strip finish

"S-початок смуги/strip start; E-кінець смуги/strip end; L-подовжнє/longitudinal; T-поперечнє/Transverse"



ПРИМІТКА: КОНТРОЛЬНА СТРИЧКА ЗЕЛЕНА

ЗАУВ.Х/А: плавка з індексом Розкислена АІ

Штамп, підпис відповідальної особи
Stamp, signature of the person in charge

Достовірність сертифікату можна перевірити в реєстрі сертифікатів комбінату, на сайті <http://metinvest.io> шляхом введення номера сертифікату і шифру, розміщеного на зворотньому боці у графі "Штамп, підпис експерта", або шляхом прочитування QR-коду і переходу по прямому посиланню на сайт. В разі виявлення факту підробки сертифікатів просимо Вас повідомити про це на електронну адресу otk@zaporizhstal.com
The authenticity of the certificate can be checked in the register of the plant's certificates on the site <http://metinvest.io> by entering the certificate number and the cipher placed on the reverse side in the "Stamp, expert signature" cell, or by reading the QR code and go to a direct link to the site. In case of detection of the fact of forgery of certificates, we kindly ask you to inform about this to the email address otk@zaporizhstal.com



2361240203

Даний сертифікат якості підписаний електронним цифровим підписом контролера ВТК. Перевірити валідність документа можна на державному сайті <https://czo.gov.ua/verify>
This quality certificate is signed by the electronic digital signature of the controller of the technical control department. You can check the validity of the document on the state website <https://czo.gov.ua/verify>

Україна 69008 м.Запоріжжя Південне шосе,72
факс +38 (061) 213-18-58

UKRAINE 69008 Zaporizhzhya 72, Pivdenne Shose
Fax +38 (061) 213-18-58

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / QUALITY CERTIFICATE № 615792

від / date 12.08.2023

Одержувач / consignee

Замовлення комбінату № / Manufacturer's works order

ФІЛІЯ ТОВ"МЕТІНВЕСТ-СМЦ" Західна Україна
46020 м. Тернопіль вул.Поліська, б.11
станція призначення ТЕРНОПІЛЬ (Льв.ЗАЛ.)

2023 991000-0503
Контракт № / Contract

МЗК-1327342/10/20/СМЦ-С
від/date 06.10.2020

Вид свідчення про випробування
Type of inspection document
EN 10204/3.1

Вагон № / Freight car: 65780421	Вид вантажмість / Type of packages пачки / packs
	Кількість місць/Number of packages 12
Найменування та код товару / Description and code of goods 99100 Прокат холоднокатаний тонколистовий з вуглецевої якісної сталі в листах	НД на продукцію: хімісклад / Specification forms and record ДСТУ 2834-94(ГОСТ 16523-97) ДСТУ 7809:2015 ДСТУ8971:2019
Маркування продукції: ХОЛОДНОКАТАНИЙ ЛИСТ / COLD ROLLED STEEL SHEETS	

Результати випробувань / Result of trial

№ п/п Item №	№ плавки Heat №	№ партії Batch №	Марка Grade	Категорія Category	Група міцності Group of strength	Розміри, мм Dimensions, mm			Кількість товару Number of goods	Маса, т Mass, tons	брутто gross	брутто2 gross2	нетто net
						Товщина Thickness	Ширина Width	Довжина Length					
1	132198	16370-3	08КП	6	K260B	0,80	1250	2500	315	1	6,250		6,180
2	132198	16370-1a	08КП	6	K260B	0,80	1250	2500	318	1	6,310		6,240
3	132198	16418-0	08КП	6	K260B	0,80	1250	2500	312	1	6,200		6,130
4	131895-1	14869-1	08КП	6	K260B	1,20	1250	2500	239	1	7,140		7,045
5	131740-1	13913-2в	08КП	6	K260B	1,20	1250	2500	189	1	5,630		5,560
6	131740-1	13913-2б	08КП	6	K260B	1,20	1250	2500	138	1	4,130		4,060
7	131911-2	75701-a	08КП	6	K260B	1,20	1250	2500	229	1	6,850		6,750
8	1223196-1	12992-6	08КП	6	K260B	1,50	1000	2000	164	1	3,930		3,875
9	131977-2	15324-2	08КП	6	K260B	1,50	1000	2000	212	1	5,060		5,000
10	613268-1	15481-в	08КП	6	K260B	1,50	1000	2000	154	1	3,675		3,620
11	613268-1	15481-a	08КП	6	K260B	1,50	1000	2000	203	1	4,850		4,790
12	131834-9	14460-3в	08КП	6	K260B	2,00	1250	2500	81	1	4,040		4,000
Разом:											64,065		63,250

Даними цього сертифікату підтверджується, що продукція випробувана і відповідає стандартам якості, діючим в Україні, технічним умовам і погодженим умовам замовлення контракту.
It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the standards in the Ukraine, specifications and goods may be expofed.

№ п/ч Item №	№ позиції замовлення Order reference №	Ознака обробки Sign treatment	Шифр кальк. групи Group code	Форма розкрою Pattern cutting	Якість поверхні Surface quality	прокатки / виготовлення Rolling accuracy / manufacturing	Категорія виготовлення Category of drawing	Плоскість Flatness	Характер кромки Trim of edge	Гарантия зварювання Weldability	Оздоблення поверхні Surface finish	Інші характеристики Other features
1-3	1	ТРАВЛ	639	4	III	БТ БД	Г	ПН	НО			
4-7	3	ТРАВЛ	639	4	III	БТ БД	Г	ПН	НО			
8	5	ТРАВЛ	639	4	IIIa	БТ БД	Г	ПН	НО			
9-11	5	ТРАВЛ	639	4	III	БТ БД	Г	ПН	НО			
12	7	ТРАВЛ	639	4	III	БТ БД	Г	ПН	НО			

№ п/ч Item №	№ плавки Heat №	Хімічний склад, %										Composition, %							
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x100	N2 x1000	Al x100	Ti x100	Mo x1000	CEV %	V x1000	B x10000		
1-3	132198*	8	39	1	17	11	3	1	1	8			0,1	2	0,153	2			
4	131895-1*	8	30	1,2	31	15	4	1	1	8			0,1	2	0,14	3			
5-6	131740-1*	7	35	1,1	30	11	4	2	1	8	0		0,1	3	0,14	3			
7	131911-2*	7	30	1,3	31	12	3	2	2	8			0,1	9	0,131	3			
8	1223196-1*	8	40	1,3	30	28	5	1	1	8			0,1	4	0,159	3			
9	131977-2*	9	31	1,2	28	11	4	1	2	8	0		0,1	3	0,153	3			
10-11	613268-1*	9	39	1,3	34	20	6	3	1	8			0,1	7	0,171	2			
12	131834-9*	9	42	1,3	28	20	5	1	1	8			0,1	4	0,173	4			

№ п/ч Item №	Механічні і технологічні властивості										Mechanical and technological properties																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	Розміри зразка D.m of specimen		Місце відб. пр. Sample Location	Температура випр. Dir. of test pr.	Тягочовий орієнт Tensile strength	Гранична пластичність Yield point	Відносне подовження Elongation	Витин Bend	Твердість Hardness	Глибина сферич. лунки Erickson	Ударна в'язкість Impact toughness				Після механічного старіння After mech. ageing	Поверх зерна фериту Grain size	Декарбонізація Decarburization	Шорсткість Roughness (RA)	Цementит Cementite	Метод випробувань Testing method																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
	Товщина Thickness	Ширина Width									KCU	KCV																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
mm	mm	S.E	L.T	кгс/мм2	кгс/мм2	%	мм	т	мм	т	мм	т	мм	т	мм	т	мм	т																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
1-2	0.80	1250				37,0			34,0	уд																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								

"S-початок смуги/strip start; E-кінець смуги/strip end; L-подовжне/longitudinal; T-поперечне/Transverse"

ПРИМІТКА: КОНТРОЛЬНА СТРИЧКА ЗЕЛЕНА
ЗАУВ.Х/А: плавка з індексом Продута аргонном Розкислена Al

Штамп, підпис відповідальної особи
Stamp, signature of the person in charge

Достовірність сертифікату можна перевірити в реєстрі сертифікатів комбінату, на сайті <http://metinvest.io> шляхом введення номера сертифікату і шифру, розміщеного на зворотньому боці у графі "Штамп, підпис експерта", або шляхом прочитування QR-коду і переходу по прямому посиланню на сайт. В разі виявлення факту підробки сертифікатів просимо Вас повідомити про це на електронну адресу otk@zaporizhstal.com
The authenticity of the certificate can be checked in the register of the plant's certificates on the site <http://metinvest.io> by entering the certificate number and the cipher placed on the reverse side in the "Stamp, expert signature" cell, or by reading the QR code and go to a direct link to the site. In case of detection of the fact of forgery of certificates, we kindly ask you to inform about this to the email address otk@zaporizhstal.com



9954250273

Даний сертифікат якості підписаний електронним цифровим підписом контролера ВТК. Перевірити валідність документа можна на державному сайті <https://czo.gov.ua/verify>
This quality certificate is signed by the electronic digital signature of the controller of the technical control department. You can check the validity of the document on the state website <https://czo.gov.ua/verify>

Україна 69008 м.Запоріжжя Південне шосе,72
факс +38 (061) 213-18-58

UKRAINE 69008 Zaporizhzhya 72, Pivdenne Shose
Fax +38 (061) 213-18-58

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / QUALITY CERTIFICATE № 82443

від / date 18.09.2023

Одержувач / consignee

Замовлення комбінату № Manufacturer's works order

ФІЛІЯ ТОВ"МЕТІНВЕСТ-СМЦ" Західна Україна

2023 971000-0705

46020 м. Тернопіль вул.Поліська, б.11

Контракт № / Contract

станція призначення ТЕРНОПІЛЬ (Льв.ЗАЛ.)

МЗК-1327342/10/20/СМЦ-С

від/date 06.10.2020

Вид свідоцтва про випробування

Type of inspection document

EN 10204/3.1

Вагон № / Freight car: 58915653	Вид вантажмісць / Type of packages пачки / packs
	Кількість місць/Number of packages 10
Найменування та код товару / Description and code of goods	НД на продукцію; хімсклад / Specification forms and record
97100 Ряд.г/к прокат товст	ДСТУ 8803:2018
Маркування продукції: ГАРЯЧЕКАТАНИЙ ЛИСТ / HOT ROLLED STEEL SHEETS	ДСТУ 2651:2005/ГОСТ 380-2005
	ДСТУ 8540:2015

Результати випробувань / Result of trial

№ п/п № Item	№ плавки Heat №	№ партії Batch №	Марка Grade	Категорія Category	Група міцності Group of strength	Розміри, мм Dimensions, mm			Кількість товару Number of goods	Маса, т Mass, tons
						Товщина Thickness	Ширина Width	Довжина Length		
1	1023277	104932-3	СТЗПС	5		6,00	1500	6000	1	6,365
2	1023277	104932-4	СТЗПС	5		6,00	1500	6000	1	6,365
3	1023277	104932-6	СТЗПС	5		6,00	1500	6000	1	6,355
4	1023277	104932-7	СТЗПС	5		6,00	1500	6000	1	6,355
5	1013277	104969-7	СТЗПС	5		8,00	1500	6000	1	6,205
6	1013277	104969-8	СТЗПС	5		8,00	1500	6000	1	6,275
7	1013277	104969-9	СТЗПС	5		8,00	1500	6000	1	6,295
8	1013277	104969-10	СТЗПС	5		8,00	1500	6000	1	6,295
9	1013277	104969-11	СТЗПС	5		8,00	1500	6000	1	6,885
10	1013277	104969-12	СТЗПС	5		8,00	1500	6000	1	6,265
Разом:										63,660
										63,510

Даними цього сертифікату підтверджується, що продукція випробувана і відповідає стандартам якості, діючим в Україні, технічним умовам і погодженим умовам замовлення контракту.
It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the standards in the Ukraine, specifications and goods may be expofed.

№ п/ч Item №	№ позиції замовлення Order reference №	Ознака обробки Sign treatment	Шифр кальк. групи Group code	Форма розкрою Pattern cutting	Якість поверхні Surface quality	прокатки виготовлення Rolling accuracy manufacturing	Категорія виготовлення Category of drawing	Плоскість Flatness	Характер кромки Trim of edge	Гарантия зварювання Weldability	Одностороння поверхня Surface finish	Інші характеристики Other features
1-4	1	Б/ТРАВЛ	88102	4		Б		ПН	НО			
5-10	2	Б/ТРАВЛ	88102	4		Б		ПН	НО			

№ п/ч Item №	№ плавки Heat №	Хімічний склад, %										Composition, %						
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x100	N2 x1000	Al x100	Ti x100	Mo x1000	CEV a	V x1000	B x10000	
1-4	1023277*	20	45	2	26	33	5	1	1	8	8		0,1	3	0,287	2		
5-10	1013277*	20	44	1,9	27	33	5	1	1	8	8		0,1	2	0,285	2		

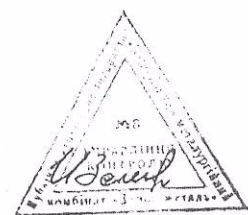
№ п/ч Item №	Механічні і технологічні властивості																	Mechanical and technological properties																
	Розміри зразка D.m of specimen		Місце відб.пр. Sample Location Dir. of test pr	Напрямок відб.пр. Dir. of test pr	Тимчасовий опір Tensile strength	Гранична пластичність Yield point	Відносне подовження Elongation	Витини Bend	Твердість Hardness	Глибина сфериц. дупки Erickson	Ударна в'язкість Impact toughness						Номер зерна фериту Grain size	Декарбонізація Decarburization	Шорсткість Roughness (RA)	Цементит Cementite	Метод випробувань Testing method													
	Товщина Thickness	Ширина Width									KCU	KCV	Після механічного старіння After mech. ageing																					
													l	кВт·год/см ²	l	кВт·год/см ²						l	кВт·год/см ²											
mm	mm	S.E.	L.T	кгс/мм ²	кгс/мм ²	%	УД		mm	l	кВт·год/см ²	l	кВт·год/см ²	l	кВт·год/см ²	%	МКМ																	
1-4	6.00	1500			46,5	28,5	33,0	УД		-20	9,2	20	14,6	250	7,1			руйн																
	6.00	1500			46,5	30,0	32,0	УД		-20	9,2	20	14,1	250	7,9			руйн																
	6.00	1500								-20	9,0	20	13,5	250	7,1			руйн																
	6.00	1500								-20	8,7	20	14,5	250	7,6			руйн																
	6.00	1500								-20	9,2	20	14,3	250	7,6			руйн																
5-10	6.00	1500								-20	9,2	20	13,8	250	7,4			руйн																
	8.00	1500			46,0	28,0	32,0	УД		-20	8,9	20	15	250	6,8			руйн																
	8.00	1500			45,5	29,0	29,0	УД		-20	8,8	20	15,5	250	6,0			руйн																
	8.00	1500								-20	9,2	20	14,1	250	6,2			руйн																
	8.00	1500								-20	9,4	20	14,8	250	5,9			руйн																
	8.00	1500								-20	8,9	20	13,3	250	5,1			руйн																
	8.00	1500								-20	9,9	20	15,3	250	5,8			руйн																

*S-початок смуги/strip start; E-кінець смуги/strip end; L-поздовжнє/longitudinal; T-поперечнє/Transverse

ЗАУВ.Х/А: плавка з індексом Продукта аргонном Розкислена А1

Штамп, підпис відповідальної особи
Stamp, signature of the person in charge

Достовірність сертифікату можна перевірити в реєстрі сертифікатів комбінату, на сайті <http://metinvest.to> шляхом введення номера сертифікату і шифру, розміщеного на зворотньому боці у графі "Штамп, підпис експерта", або шляхом прочитування QR-коду і переходу по прямому посиланню на сайт. В разі виявлення факту підробки сертифікатів просимо Вас повідомити про це на електронну адресу otk@zaporizhstal.com.
The authenticity of the certificate can be checked in the register of the plant's certificates on the site <http://metinvest.to> by entering the certificate number and the cipher placed on the reverse side in the "Stamp, expert signature" cell, or by reading the QR code and go to a direct link to the site. In case of detection of the fact of forgery of certificates, we kindly ask you to inform about this to the email address otk@zaporizhstal.com.



Стандартний контрольний майстер ВТК і ВЗ Зерини І.І.

7723240203

Даний сертифікат якості підписаний електронним цифровим підписом контролера ВТК. Перевірити валідність документа можна на державному сайті <https://czo.gov.ua/verify>.
This quality certificate is signed by the electronic digital signature of the controller of the technical control department. You can check the validity of the document on the state website <https://czo.gov.ua/verify>.