

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ КОМПАНІЯ «СТАНДАРТ-СПЕЦЕМАЛЬ» 04114, м. Київ, вул. Радомишльська, 44	ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ КОМПАНИЯ «СТАНДАРТ-СПЕЦЕМАЛЬ» 04114, г. Киев, ул. Радомышльская, 44
---	---

тел. (044) 599-19-63, тел./факс (044) 468-88-83

Грунт ЕП-0180 **ТУ У 24.3-33694133-010:2006**

Грунт ЕП-0180 являє собою суспензію пігментів, наповнювачів та високодисперсного цинкового порошка в розчині епоксидної смоли у суміші органічних розчинників з додаванням пластифікатора і інших функціональних домішок.

Грунт ЕП-0180 двокомпонентний матеріал, складається з основи ґрунту та затверджувача tellalit - 410.

Рекомендації щодо застосування

Підготовка металевої поверхні

Поверхня металевих виробів не повинна мати задири, гострих кромek (радіусом менше 2 мм), зварювальних бризок, підрізів від зварювання, слідів різання, залишків флюсу.

Очищення металевої поверхні.

Очищення металевої поверхні

Очищення металевої поверхні від іржі та оксидів здійснюється до ступеня 2 за ГОСТ 9.402 або до ступеня Sa 2/за ISO 8501-1:2007, тобто при огляді неозброєним оком не повинно виявлятися окалина, іржа або пригар.

Очищення механізованим інструментом металевої поверхні провадиться до ступеня 2 за ГОСТ 9.402 або до ступеня St 2 за ISO 8501-1:2007

Знепилення

Після очищення поверхню необхідно знепилити або продути стисненим повітрям без вмісту олії та вологи.

Знежирення після очищення.

Безпосередньо перед забарвленням виробу, поверхню, що фарбується, необхідно знежирити розчинниками: ксилолом, Р-4 або іншими ароматичними розчинниками. Допускається знежирення жорсткою щіткою або ганчіркою, змоченою розчинником, з наступним протиранням сухим чистим ганчір'ям.

Щоб уникнути появи корозії, перерва між підготовкою поверхні та початком фарбувальних робіт повинна не перебільшувати 6 годин.

Забороняється фарбування по вологій поверхні.

Підготовка ґрунту ЕП-0180

Перед застосуванням в холодну пору доби витримати ґрунт при кімнатній температурі протягом 8 годин.

Перед застосуванням ретельно перемішати напівфабрикат ґрунту до однорідного стану тарі виробника.

Змішати основу ґрунту із затверджувачем у співвідношенні: 1кг. основи 30 г затверджувача. Ретельно перемішати. Забарвлення проводити через 30 хв після введення затверджувача.

Життєздатність ґрунту становить 8 год.

Розбавлення

При необхідності додати до ґрунту розчинник Р-4 ГОСТ 7827 або ксилол ГОСТ 9410 поступово невеликими порціями до отримання рівномірного факела або потрібної в'язкості.

Рекомендована робоча в'язкість ґрунту за віскозиметром ВЗ-246 з діаметром сопла 4 мм при температурі 20±2 °С залежно від методу нанесення:

- пневматичне розпилення – 20-35 с;
- безповітряне розпилення – 60-80 с;
- ручне нанесення - 75 с.

Забороняється застосування інших розчинників! Рекомендується придбання розчинника разом із

ґрунтом у виробника.

При використанні ґрунту можливі перерви в роботі при зберіганні в щільно закритій тарі, при відновленні роботи її необхідно перемішати мішалкою.

Нанесення ґрунта

Температура навколишнього середовища при нанесенні ґрунту має бути в інтервалі від мінус 5 °С до плюс 30 °С та вологості повітря не більше 80%;

Фарбувальні роботи не виконуються або зупиняються під час дощу та снігу, а також при швидкості вітру понад 10 м/с.

Температура поверхні, що фарбується, повинна бути на 3°С вище точки роси.

Налаштування обладнання для фарбування при безповітряному розпиленні проводиться відповідно до інструкції на обладнання;

Рекомендації щодо нанесення:

- відстань від сопла фарборозпилювача до поверхні, що фарбується – 300-500 мм;
- тиск матеріалу 80-150 бар;
- діаметр сопла безповітряного розпилювача мм: 0,38-0,58;

Ручне нанесення рекомендується робити валиком без ворсу або пензлем з натурального волокна.

Смужне фарбування зварних швів, торцевих кромek та інших важкодоступних місць проводять пензлем перед повним фарбуванням.

ґрунт наноситься в 1-2 шари залежно від вимог технологічної карти забарвлення виробу.

Рекомендована товщина одношарового покриття ґрунтом ЕП-0180 - 80 мкм.

Теоретична витрата ґрунту на один шар становить залежно від методу нанесення – 180-240 г/м².

Формування покриття.

Формування покриття ґрунту ЕП-0180 відбувається за природних умов.

Час висихання ґрунту ЕП-0180 до ступеня 3 при 20±2°С – не більше 24 години.

При нанесенні ґрунту ЕП-0180 у два шари або нанесення покривної емалі ЕП-574, ЕП-547, нанесення проводиться після висихання попереднього шару до ступеня 3.

Зберігання ґрунта ЕП-0180.

Гарантійний термін придатності ґрунту ЕП-0180 – 12 місяців від дня виготовлення.

Зберігати матеріал необхідно в окремому приміщенні, обладнаному припливно-витяжною вентиляцією або під іншим укриттям, що запобігає попаданню прямих сонячних променів і вологи при температурі від мінус 40 °С до плюс 40 °С.

Техніка безпеки.

ґрунт є пожежонебезпечним та токсичним.

Після затвердження, плівка ґрунта є безпечною для здоров'я людей та навколишнього середовища.

Місця проведення робіт мають бути забезпечені засобами пожежної безпеки.

Фарбувальні роботи проводити при хорошій вентиляції, з використанням засобів індивідуального захисту (рукавички, халати, респіратори тощо).

Не допускати попадання в органи дихання та травлення

Заступник директора з якості



Савенко О.А.

Грунт ЭП-0180

ТУ У 24.3-33694133-010:2006

Грунт ЭП-0180 представляет собой суспензию пигментов, наполнителей и высокодисперсного цинкового порошка в растворе эпоксидной смолы в смеси органических растворителей с добавлением пластификатора и других функциональных примесей.

Почва ЭП-0180 двухкомпонентный материал, состоит из основания грунта и отвердителя tellalit – 410.

Рекомендации по применению

Подготовка металлической поверхности

Поверхность металлических изделий не должна иметь заусенцев, острых кромок (радиусом менее 2 мм), сварочных брызг, подрезов от сварки, следов резки, остатков флюса.

Очистка металлической поверхности.

Очистка металлической поверхности от ржавчины и оксидов осуществляется до степени 2 по ГОСТ 9.402 или степени Sa 2/ по ISO 8501-1:2007, т.е. при осмотре невооруженным глазом не должно обнаруживаться окалина, ржавчина или пригар.

Очистка механизированным инструментом металлической поверхности производится по степени 2 по ГОСТ 9.402 или по степени St 2 по ISO 8501-1:2007

Обезпыление

После очищения поверхность необходимо обеспылить или продуть сжатым воздухом без содержания масла и влаги.

Обезжиривание после очищения.

Непосредственно перед окраской изделия, окрашиваемую поверхность необходимо обезжирить растворителями: ксилолом, Р-4 или другими ароматическими растворителями. Допускается обезжиривание жесткой щеткой или тряпкой, смоченной растворителем, с последующим протиранием сухим чистым тряпкам.

Во избежание появления коррозии перерыв между подготовкой поверхности и началом окрасочных работ должен не превышать 6 часов.

Запрещается окрашивание по влажной поверхности.

Подготовка грунта ЭП-0180

Перед применением в холодное время суток выдержать почву при комнатной температуре в течение 8 часов.

Перед использованием тщательно перемешать полуфабрикат грунта до однородного состояния тары производителя.

Смешать основание грунта с отвердителем в соотношении: 1кг. основания 30 г отвердителя. Тщательно перемешать. Окраску производить через 30 мин после введения отвердителя.

Жизнеспособность почвы составляет 8 часов.

Разбавление

При необходимости добавить к грунту растворитель Р-4 ГОСТ 7827 или Ксилол ГОСТ 9410 постепенно небольшими порциями до получения равномерного факела или нужной вязкости.

Рекомендованная рабочая вязкость грунта по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре 20 ± 2 °С в зависимости от метода нанесения:

- пневматическое распыление – 20-35 с;
- безвоздушное распыление – 60-80 с;
- ручное нанесение – 75 с.

Запрещается применение других растворителей! Рекомендуется приобретение растворителя вместе с грунтом у производителя.

При использовании почвы возможны перерывы в работе при хранении в плотно закрытой таре, при возобновлении работы ее необходимо перемешать мешалкой.

Нанесение грунта

Температура окружающей среды при нанесении почвы должна быть в интервале от минус 5 до плюс 30 °С и влажности воздуха не более 80%;

Покрасочные работы не выполняются или останавливаются во время дождя и снега, а также при скорости ветра более 10 м/с.

Температура окрашиваемой поверхности должна быть на 3°С выше точки росы.

Настройка окрашивающего оборудования при безвоздушном распылении производится в соответствии с инструкцией на оборудование;

Рекомендации по нанесению:

- расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности – 300-500 мм;
- давление материала 80-150 бар;
- диаметр сопла безвоздушного распылителя мм: 0,38-0,58;

Ручное нанесение рекомендуется производить валиком без ворса или кистью из натурального волокна.

Полосное окрашивание сварных швов, торцевых кромок и других труднодоступных мест производят кистью перед полной покраской.

Почва наносится в 1-2 слоя в зависимости от требований технологической карты окраски изделия.

Рекомендуемая толщина однослойного покрытия грунтом ЭП-0180 – 80 мкм.

Теоретическая расход грунта на один слой составляет в зависимости от метода нанесения – 180-240 г/м².

Формирование покрытия.

Формирование покрытия грунта ЭП-0180 происходит в естественных условиях.

Время высыхания почвы ЭП-0180 до степени 3 при 20±2°C – не более 24 часов.

При нанесении грунта ЭП-0180 в два слоя или нанесения покровной эмали ЭП-574, ЭП-547, нанесение производится после высыхания предыдущего слоя до степени

Хранение грунта ЭП-0180.

Гарантийный срок годности грунта ЭП-0180 – 12 месяцев со дня изготовления.

Хранить материал необходимо в отдельном помещении, оборудованном приточно-вытяжной вентиляцией или под другим укрытием, что предотвращает попадание прямых солнечных лучей и влаги при температуре от минус 40 до плюс 40 °C.

Техника сохранности.

Почва является пожароопасной и токсичной.

После утверждения, пленка почвы безопасна для здоровья людей и окружающей среды.

Места проведения работ должны обеспечиваться средствами пожарной безопасности.

Покрасочные работы проводить при хорошей вентиляции, с использованием средств индивидуальной защиты (перчатки, халаты, респираторы и т.п.).

Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения

Емаль ЕП-547

ТУ У 20.3-38484110-002:2018

Емаль ЕП-547 являє собою суспензією пігментів у розчині епоксидної смоли в суміші органічних розчинників з введенням пластифікатора та інших функціональних добавок.

Емаль ЕП-547 двокомпонентна, складається з основи емалі та затверджувача tellalit – 410.

Емаль ЕП-547 виготовляється з різних кольорів.

Емаль застосовується для отримання хімічно стійкого покриття для захисту поверхні від впливу агресивних середовищ лужного і кислого характеру, підвищеної вологості а також у водному середовищі.

Емаль використовують для фарбування зовнішніх та внутрішніх поверхонь залізничних вантажних вагонів (у тому числі мінераловозів), цистерн, ємностей, обладнання, металевих та залізобетонних конструкцій, що піддаються впливу розчинів мінеральних кислот, лугів, солей, агресивних газів (SO₂, CO₂, NO₂, NH₃) та інших хімічних речовин, що експлуатуються в атмосферних умовах різних кліматичних районів

Система покриття:

Система покриття : комплексна система покриття виробів, що складається з 1 шару ґрунту та 2 шарів емалі забезпечує термін служби покриття не менше 15 років.

Рекомендовано застосування по заґрунтованим поверхням ґрунтами ЕП-0180 або ЕП-0199.

Кількість шарів, що рекомендується: ґрунта --- 1-2, емалі ЕП-547 --- 2-3, або згідно технологічної карти по забарвленню поверхні.

Емаль поставляються у 2-х тарній упаковці

Спосіб застосування.

Перед застосуванням полуфабрикат емалі слід ретельно перемішати за допомогою механічних засобів у тарі виробника. За 30 хвилин до застосування додають затверджувач у співвідношенні: на 1 кг емалі – 041 гр затверджувача і ретельно перемішують. Після змішування з затверджувачем емаль має бути використана протягом не більше 8 годин.

При необхідності додати до емалі розчинник Р-4 ГОСТ 7827 або ксилол ГОСТ 9410 поступово невеликими порціями до отримання рівномірного факела або потрібної в'язкості.

Рекомендована робоча в'язкість ґрунту за віскозиметром ВЗ-246 з діаметром сопла 4 мм при температурі 20±2 °С залежно від методу нанесення:

- пневматичне розпилення – 20-35 с;
- безповітряне розпилення – 60-90 с;
- ручне нанесення - 75 с.

Теоретична витрата емалі в залежності від методу нанесення - 180 - 240 г/м² (залежно від методу нанесення та кольору).

Рекомендована товщина одного шару емалі 100 мкм

Рекомендована товщина покриття емаллю 200 мкм

Емаль ЕП-547 наносять на поверхню методом безповітряного, пневматичного розпилення, у важкодоступних місцях рекомендовано підфарбовування пензлем
Температура навколишнього середовища при нанесенні емалі має бути в інтервалі від мінус 5 °С до плюс 30 °С та вологості повітря не більше 80%
Фарбувальні роботи не виконуються або зупиняються під час дощу та снігу, а також при швидкості вітру понад 10 м/с.

Температура поверхні, що фарбується, повинна бути на 3°С вище точки роси

Техніка безпеки.

Ґрунт є пожежонебезпечним та токсичним.

Після затвердження, плівка емалі є безпечною для здоров'я людей та навколишнього середовища.

Місця проведення робіт мають бути забезпечені засобами пожежної безпеки.
Фарбувальні роботи проводити при хорошій вентиляції, з використанням засобів індивідуального захисту (рукавички, халати, респіратори тощо).

Не допускати попадання в органи дихання та травлення

Зберігання емалі

Гарантійний термін придатності емалі ЕП-547 – 6 місяців від дня виготовлення.

Зберігати матеріал необхідно в окремому приміщенні, обладнаному припливно-витяжною вентиляцією або під іншим укриттям, що запобігає попаданню прямих сонячних променів і вологи при температурі від мінус 40 °С до плюс 40 °С.

Заступник директора з якості



Савенко О.А.

Эмаль ЭП-547
ТУ У 20.3-38484110-002:2018

Эмаль ЭП-547 представляет собой суспензию пигментов в растворе эпоксидной смолы в смеси органических растворителей с введением пластификатора и других функциональных добавок.

Эмаль ЭП-547 двухкомпонентная, состоит из основания эмали и отвердителя tellalit – 410.

Эмаль ЭП-547 производится из разных цветов.

Эмаль применяется для получения химически стойкого покрытия для защиты поверхности от воздействия агрессивных сред щелочного и кислого характера, повышенной влажности, а также в водной среде.

Эмаль используют для окрашивания наружных и внутренних поверхностей железнодорожных грузовых вагонов (в том числе минераловозов), цистерн, емкостей, оборудования, металлических и железобетонных конструкций, подвергающихся воздействию растворов минеральных кислот, щелочей, солей, агрессивных газов (SO₂, CO₂, NO₂, NH₃) и других химических веществ, эксплуатируемых в атмосферных условиях разных климатических районов

Система покрытия:

Система покрытия: комплексная система покрытия изделий, состоящая из 1 слоя грунта и 2 слоев эмали, обеспечивает срок службы покрытия не менее 15 лет.

Рекомендовано применение по грунтовым поверхностям грунтами ЭП-0180 или ЭП-0199.

Рекомендуемое количество слоев: грунта --- 1-2, эмали ЭП-547 --- 2-3, или согласно технологической карты по окраске поверхности.

Эмаль поставляется в 2-х тарной упаковке.

Способ применения.

Перед использованием полуфабрикат эмали следует тщательно перемешать с помощью механических средств в таре производителя. За 30 минут до применения добавляют отвердитель в соотношении: на 1 кг эмали – 0,41 гр отвердителя и тщательно перемешивают. После смешивания с отвердителем эмаль должна быть использована не более 8 часов.

При необходимости добавить к эмали растворитель Р-4 ГОСТ 7827 или Ксилол ГОСТ 9410 постепенно небольшими порциями до получения равномерного факела или нужной вязкости.

Рекомендованная рабочая вязкость грунта по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температур 20±2 °С в зависимости от метода нанесения:

- пневматическое распыление – 20-35 с;
- безвоздушное распыление – 60-90 с;
- ручное нанесение – 75 с.

Теоретическая расход эмали в зависимости от метода нанесения – 180 – 240 г/м² (в зависимости от метода нанесения и цвета).

Рекомендуемая толщина одного слоя эмали 100 мкм.

Рекомендуемая толщина покрытия эмалью 200 мкм.

Эмаль ЭП-547 наносят на поверхность методом безвоздушного, пневматического распыления, в труднодоступных местах рекомендуется подкрашивание кистью.

Температура окружающей среды при нанесении эмали должна быть в интервале от минус 5 до плюс 30 °С и влажности воздуха не более 80%

Покрасочные работы не выполняются или останавливаются во время дождя и снега, а также при скорости ветра более 10 м/с.

Температура окрашиваемой поверхности должна быть на 3°С выше точки росы

Техника сохранности.

Почва является пожароопасной и токсичной.

После утверждения, пленка эмали безопасна для здоровья людей и окружающей среды.

Места проведения работ должны обеспечиваться средствами пожарной безопасности.

Покрасочные работы проводить при хорошей вентиляции, с использованием средств индивидуальной защиты (перчатки, халаты, респираторы и т.п.).

Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения

Хранение эмали

Гарантийный срок годности эмали ЭП-547 – 6 месяцев со дня изготовления.

Хранить материал необходимо в отдельном помещении, оборудованном приточно-вытяжной вентиляцией или под другим укрытием, что предотвращает попадание прямых солнечных лучей и влаги при температур от минус 40 до плюс 40 °С.

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 0197

Грунт ЕП - 0180
ТУ У 24.3-33694133-010:2006

Колір	Червоно-коричневий	Тара	Барабан металевий
Партія	№ 0155	Маса нетто	1200 кг
Дата виготовлення	14 04 2023 р	Кількість місць	40

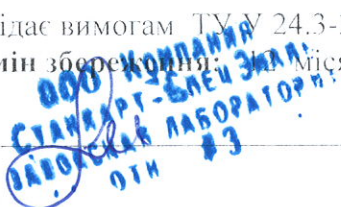
Показники якості

№ п/п	Найменування показників	Вимоги НТД	Фактичні показники
1	Колір плівки ґрунта	повинен відповідати встановленим зразкам кольорів	відповідає
2	Зовнішній вигляд плівки ґрунта	після висихання ґрунт повинен утворювати однорідну, гладку поверхню, без сторонніх механічних домішок.	відповідає
3	Умовна в'язкість на віскозиметрі типу ВЗ-4 при $t 20 \pm 2^\circ\text{C}$, с.	60-120	87
4	Масова частка нелетких речовин, %.	72 ± 6	67
5	Час висихання плівки ґрунта до ступені 3 при $t 20 \pm 2^\circ\text{C}$, г, не більше:	24	відповідає
6	Стійкість плівки ґрунта до статичної дії при $t 20 \pm 2^\circ\text{C}$, г, не менше: води 5% розчину H_2SO_4	48 30	витримує
7	Життєздатність ґрунта після змішування компонентів при $t 20 \pm 5^\circ\text{C}$, г, не менше	8	відповідає

Висновок : відповідає вимогам ТУ У 24.3-33694133-010:2006

Гарантійний термін зберігання: 12 місяців з дня виготовлення.

Зав. лабораторією



СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 0194

Емаль ЕП - 547
ТУ У 20.3-38484110-002:2018

Колір	Червоно-коричневий	RAL ---	Тара	Барабан металевий
Партія	№ 0152		Маса нетто	1800 кг
Дата виготовлення	14	04	2023р	Кількість місць 72

Показники якості

№ п/п	Найменування показників	Вимоги НТД	Фактичні показники
1	Колір плівки емалі	Повинен відповідати встановленим зразкам кольорів	відповідає
2	Зовнішній вигляд плівки емалі	Після висихання емаль повинна утворювати однорідну, гладку глянцеvu поверхню, без сторонніх механічних домішок. Допускається наявність оспин.	відповідає
3	Умовна в'язкість на віскозиметрі типу ВЗ-4 при $t 20 \pm 2^{\circ}\text{C}$, с.	65-120	98
4	Масова частка нелетких речовин, %, не менше	60	64
5	Час висихання плівки емалі до ступені 3 при $t 20 \pm 2^{\circ}\text{C}$, г, не більше:	24	відповідає
6	Ступінь перетирання емалі, мкм, не більше	25	25
7	Міцність плівки емалі при ударі на приладі У-1, см, не менше	50	50
8	Еластичність плівки емалі при згинанні мм, не більше	3	3
9	Адгезія плівки емалі, бали, не більше	1	1
10	Покривність плівки, г/м ² , не більше	150	відповідає
11	Життєздатність емалі після змішування компонентів при $t 20 \pm 2^{\circ}\text{C}$, с, не менше	7	відповідає
12	Стійкість плівки емалі, г, не менше, до дії 25% розчину кислот:		витримує
	азотної	24	
	соляної	24	
	сірчаної	24	

Висновок : відповідає вимогам ТУ У 20.3-38484110-002:2018

Гарантійний термін збереження: 6 місяців з дня виготовлення.

Зав. лабораторією _____ / _____ /

**ООО КОМПАНИИ
 СТАНДАР-СПЕЦ ЭМАЛЬ
 ЗАВОДСКАЯ ЛАБОРАТОРИЯ
 ОТК РЗ**

Приватне підприємство «АКРІЛАТ-ХІМКОНТРАКТ»

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ

Розчинник (Destillan RE-00-5-26)

Parameter	Параметри	Метод	Норма	Значення	Од. виміру
Aussehen/Farbe	Зовнішній вигляд/Колір	Згідно з DIN 6271-1		Прозорий / Hazen<20	
Geruch	Запах			Характерний	
Wassergehalt	Вміст води	Згідно з DIN 51777-1		1,2	%
pH-Wert	pH-значення	Згідно з ISO 15023		6,8	
Dichte	Щільність	Згідно з DIN 51757		0,857	g/cm ³
G.C.Analyse (mögliche Abweichung ±0,5% absolut je Komponente)	G.C.Аналіз Газохроматографічний аналіз (можливе відхилення ±0,5% для кожного компоненту)	Hausinterne Methoden Внутрішній метод			
n-Butanol	n-Бутанол			23,5	%
Aceton	Ацетон			0,3	%
n-Butylacetat	n-Бутилацетат			27,9	%
Xylol(Isom)	Ксилол (Ізом)			21,1	%
Arom. KWS Gem (C9-C12)	Ароматичні вуглеводні (C9-C12)			27,2	%

ВИРОБНИК: REMONDIS Medison GmbH, Німеччина
УПАКОВКА: Налив

Дата виготовлення:	12.06.2022
Кінцевий термін реалізації:	12.06.2023
Номер партії:	7074615- 046151-101
Кількість:	300 кг

вул.БОГАТИРСЬКА, 3-Г, м.КИЇВ, УКРАЇНА, 04212, Код ЄДРПОУ 24744461,
тел./факс (044) 502-97-69;
Інд. податковий № 247444626540, Свідоцтво платника ПДВ № 36764285
П/р UA353209840000026000210323809 у банку ПАТ «ПроКредит Банк» у м. Києві