

Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor "ENERGOSERVICE" SA  
 Aviz de expertiză în domeniul securității industriale Nr. 0323/0222, din 18 mai 2020

**PROCES – VERBAL № 75** din «12» decembrie 2024

al ședinței comisiei permanente «ENERGOSERVICE» SA de verificare a cunoștințelor  
 în conformitate cu cerințele Regulamentului de atestare a sudorilor.

Atestare sudorilor întreprinderii SRL «MEȘTER GHIMIȘLI», Calificativul sudor cu gaze  
 (denumirea calificăției)

№	Numele prenumele	Anul nașterii	Studiile	Stagul de muncă	Puanson	Modul de sudură	Material de sudură				Electrod	Poziția de sudură	Resultatele probelor modelelor de sudură			Evaluarea practică	Evaluarea teoretică	Decizia comisiei
							Placă, teavă	Marca metalului	Grosime / Diametru: mm	Limita rezistență			Controlul vizual	Limita rezistență	Unghiul de îndoire			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
I.	POPOV DANIL	1960	med	19	P	Sud cu gaze	teavă	Cm2	25x2,8	39	C6-08A	Vert	Atest	Atest	>100°	Atest	Atest №2	Admis la sudură cu gaze a gazoductelor din oțel carbon în toate pozițiile cu preseunea pînă la P-0,3MPa
												Oriz	Atest	Atest	>100°			

Președintele comisiei: Administrator SA «Energoservice»

 /David Dumitru/

Membrii comisiei: 1. Șef laborator SRL «Control Gaze»

 /Golunov Calistrat/

2. Director II «MEȘTER GHIMIȘLI»

 /Ghimișli H./



Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor "ENERGOSERVICE" SA  
 Aviz de expertiză în domeniul securității industriale Nr. 0323/0222, din 18 mai 2020

**PROCES-VERBAL № 76** din «12» decembrie 2024

al ședinței comisiei permanente «ENERGOSERVICE» SA de verificare a cunoștințelor  
 în conformitate cu cerințele Regulamentului de atestare a sudorilor.

Atestare sudorilor întreprinderii SRL «MEȘTER GHIMIȘLI». Calificativul sudor cu arc electric  
 (denumirea calificăției)

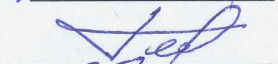
№	Numele prenumele	Anul nașterii	Studiile	Stagul de muncă	Puanson	Modul de sudură	Material de sudură				Electrod	Poziția de sudură	Rezultatele probelor modelelor de sudură			Evaluarea practică	Evaluarea teoretică	Decizia comisiei
							Placă, țevă	Marca metalului	Grosime / Diametru: mm	Limita rezistență			Controlul vizual	Limita rezistență	Unghiul de îndoire			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
1.	CARAIANI ANDREI	1966	med	25	C	Sud elect	țevă		57x3,2	41	Supertit Fin	Vert	Atest	Atest	>120°	Atest	Atest №1	Admis la sudură cu arc electric a gazoductelor din oțel carbon în toate pozițiile cu preseunea până la P-1,2MPa
											Oriz	Atest	Atest	>120°				

Președintele comisiei: Administrator SA «Energoservice»



/David Dumitru/

Membrii comisiei: 1. Șef laborator SRL «Control-gaz»



/Golunov Calistrat/

2. Director II «MEȘTER GHIMIȘLI»

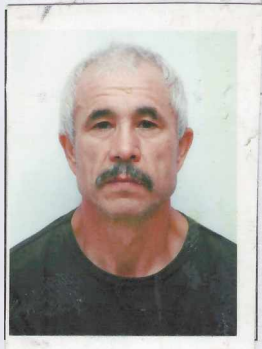


/Ghimișli H./



# LEGITIMAȚIE DE SUDOR

Elaborate în conform  
REGULAMENTULUI de ATESTARE  
a SUDORILOR( )



L.Ș.

(semnătura detinătorului)

Legitimație № \_\_\_\_\_

Eliberată Попов Д.Р.  
(numele, prenumele)

Anul nașterii 1960 Puanson "P"

Vechimea în muncă în calitate de sudor 11 ani

Conform Regulamentului de atestare a sudorilor  
(hotărârea Departamentului Standarde și Metrologie  
nr. 480 din 05.11.1998) comisia permanentă de atestare  
a întreprinderii

И.И. Мастер-Гумилли  
(denumirea întreprinderii)

a susținut atestarea la sudura

электросварщик

Testari de sudură:

a) plăcilor metalice cu grosimea \_\_\_\_\_ mm

b) țiaua  $\phi$  25,37 mm, grosimea 3,32 mm

c) marca metalului СТ2КП ; СТ3С17

d) poziție îmbinărilor sudate горизонтальные,  
вертикальные  
(îmbinare, țavr etc.)

e) materiale de sudare СВ-02Р ; УОК21-1315

PERMIS DE EXERCITARE Nr.75/24

la «12» decembrie 2024 comisie permanentă la  
Centrul de diagnostică și atestarea sudurilor  
"ENERGOSERVICE" SA

Verificarea cunoștințelor sudor: *POPOV DANIL*  
*Puanson «P»*

Tip de sudare: *sudură cu gaze*

Marca metalului: *st2ps*

Poziția îmbinărilor sudate: *verticale, orizontale*

Materiale de sudare: *cø-08A*

Cunostinte teoretice: *Atestat*

Pregătirea practică: *Atestat*

Admis la: *sudură cu gaze a gazoductelor din*  
*oțel carbon in toate pozițiile cu preseunea*  
*pină la P-0,3MPa*

Eliberat în baza procesul-verbal:

*2024* din «12» decembrie 2024

Permisul este valabil până la:

*2026* «11» decembrie 2026

LȘ

Președintele comisiei:



*David Dumitru/*

REPUBLICA MOLDOVA

CENTRUL DE INSTRUIRE SRL „FLACĂRA ALBASTRĂ”

PERMIS DE EXERCITARE 0002076

РАЗРЕШЕНИЕ НА ДОПУСК

Nr. 2076-18

pentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor în domeniul securității industriale  
для осуществления деятельности и/или работ в области промышленной безопасности



LS

Emis, D-lui/D-lei în conformitate cu prevederile Legii nr. 116 din 18.05.2012 privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase:

Выдан на основании Закона №116 от 18.05.2012 о промышленной безопасности опасных производственных объектов, у-ну (г-же):

Caraciani Andrei

(numele, prenumele)

SRL „Comsila-gaz” f. Basarabeanca-g

(denumirea, înregistrării)

Se permite desfășurarea activității:

Разрешается осуществлять деятельность:

Electrosudor la sudarea manuală  
Puanson „C”

Cod (CORM006-14) 721206

Verificarea cunoștințelor se desfășoară conform:

Проверка знаний проводится согласно:

Conferința cerințelor Legii  
nr. 116 din 18.05.2012

Eliberat conform rezultatelor examenului de atestare

Выдан согласно результатам аттестационного экзамена

din 05 septembrie 2018

Valabil la prezentarea buletinului de identitate.

Действителен при предъявлении удостоверения личности.

Permisul este valabil pînă la

Разрешение годно до ” 05

Președinte al comisiei

Председатель комиссии

F. Ham

(semnatura)

(nume)



Reprezentantul Organului de Control și Supraveghere Tehnică de Stat

Представитель Органа Контроля и Государственного

Технического надзора

J. Polterac

(semnatura)

(numele, prenumele)



PERMIS DE EXERCITARE Nr.76/24  
la «12» decembrie 2024 comisie permanentă la  
Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor  
"ENERGOSERVICE" SA

Verificarea cunoștințelor sudor: CARAIANI ANDREI  
Puanson «C»

Tip de sudare: sudură cu arc electric

Marca metalului: cm3cn

Poziția îmbinărilor sudate: verticale, orizontale

Materiale de sudare: supertit fin

Cunoștințe teoretice: Atestat

Pregătirea practică: Atestat

Admis la: sudură cu arc electric a gazoductelor  
din oțel carbon în toate pozițiile cu preseunea  
pînă la P-1,2MPa

Eliberat în baza procesul-verbal:

Nr.76 din «12» decembrie 2024

Permisul este valabil pînă la:

«11» decembrie 2026

LȘ



Președintele comisiei:

*David Dumitru*  
David Dumitru/

Se permite desfășurarea activității:

Разрешается осуществлять деятельность.

Cod (CORM006-14)

Verificarea cunoștințelor se desfășoară conform:

Проверка знаний проводится согласно:

Eliberat conform rezultatelor examenului de atestare.

Выдан согласно результатам аттестационного экзамена.

Valabil la prezentarea buletinului de identitate.

Действителен при предъявлении удостоверения личности.

Permisul este valabil pînă la

Разрешение годно до " " 20

Președinte al comisiei

Председатель комиссии

(semnătura)

(numele, prenumele)

LȘ

Reprezentantul Organului de Control  
și Supraveghere Tehnică de Stat

Представитель Органа Контроля и Государственного  
Технического Надзора

(semnătura)

(numele, prenumele)

T.Ș