

# PCI Trading



Str. Uzinei, nr.67, etaj 2, Rm.Valcea  
RO 32373067; J38/544/2013  
Capital social: 3.800.000 lei

RO15BRDE390SV50723113900  
B.R.D. Groupe Societe Generale –Rm.Valcea

RO34CECEB00030RON0159524  
C.E.C. BANK - Craiova



ISO 9001 - Certificat nr. 856C  
ISO 14001 - Certificat nr. 439M  
ISO 45001 - Certificat nr. 301HS

APROBAT,  
DIRECTOR GENERAL  
IORDACHE MIHNEA



## FIȘĂ TEHNICĂ

Cod document:

FT :Tv – 001/2021

Pag. 1/4

Ediția nr. : 3

**1.DENUMIRE PRODUS:** Țevi multistrat din PVC-U pentru sisteme de canalizare îngropate, pentru branșamente și sisteme de evacuare fără presiune (drenaj, scurgere).

**2.TIP :** Țevi rigide multistrat .

**3.CLASIFICARE SI SPECIFICATII TEHNICE:** in conformitate cu SR EN 1401 / 1:2009 si EN 13476/ 2 :2007.

**4.DESCRIERE MATERIAL:** PVC neplastifiat (PVC-U) si aditivi, cf.anexaA/ EN 13476-2

**5. CONDIȚII TEHNICE DE CALITATE :**

**5.1. FORMA :** sectiune transversala circulara

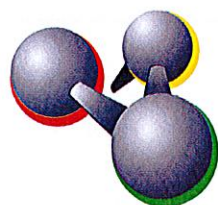
**5.2. DIMENSIUNI , TOLERANTE :** conform tabel nr.1

**Tabel 1.**

| Nr crt | Diametrul exterior DN/OD [mm] | Abatere maxima [mm] | Grosime perete,dn [mm] |        |                |        |                |        |
|--------|-------------------------------|---------------------|------------------------|--------|----------------|--------|----------------|--------|
|        |                               |                     | SN 2<br>SDR 51 (1)     |        | SN 4<br>SDR 41 |        | SN 8<br>SDR 34 |        |
|        |                               |                     | e min.                 | e max. | e min.         | e max. | e min.         | e max. |
| 1      | 110                           | + 0,3               | -                      | -      | 3,2            | 3,8    | 3,2            | 3,8    |
| 2      | 125                           | + 0,3               | -                      | -      | 3,2            | 3,8    | 3,7            | 4,3    |
| 3      | 160                           | + 0,4               | 3,2                    | 3,8    | 4,0            | 4,6    | 4,7            | 5,4    |
| 4      | 200                           | + 0,5               | 3,9                    | 4,5    | 4,9            | 5,6    | 5,9            | 6,7    |
| 5      | 250                           | + 0,5               | 4,9                    | 5,6    | 6,2            | 7,1    | 7,3            | 8,3    |
| 6      | 315                           | + 0,6               | 6,2                    | 7,1    | 7,7            | 8,7    | 9,2            | 10,4   |
| 7      | 400                           | + 0,7               | 7,9                    | 8,9    | 9,8            | 11,0   | 11,7           | 13,1   |
| 8      | 500                           | + 0,9               | 9,8                    | 11,0   | 12,3           | 13,8   | 14,6           | 16,3   |

$SDR = dn/e = 2xS + 1$ ; SN- ... .... Întreg ce reprezintă rezistența la compresiune, exprimată în KN/m<sup>2</sup> și care indică rezistența minimă a țevii (depinde de adâncimea de pozare și de gradul de compactare al solului).

(1) Numai pentru aplicații în afara clădirilor, cod « N ».



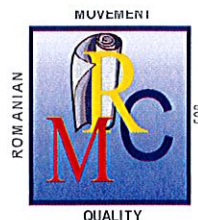
# PCI Trading



Str. Uzinei, nr.67, etaj 2, Rm.Valcea  
RO 32373067; J38/544/2013  
Capital social: 3.800.000 lei

RO15BRDE390SV50723113900  
B.R.D. GroupeSociete Generale –Rm.Valcea

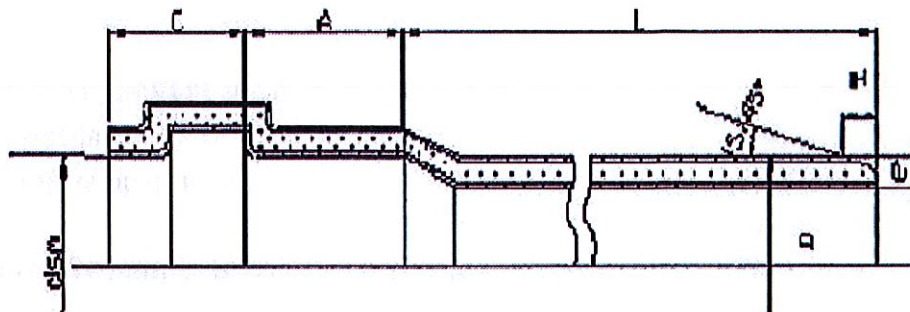
RO34CECEB00030RON0159524  
C.E.C. BANK - Craiova



ISO 9001 - Certificat nr. 856C  
ISO 14001 - Certificat nr. 439M  
ISO 45001 - Certificat nr. 301HS

In functie de clasa de rezistenta, tevile multistrat din PVC-U pentru canalizare se impart in :

- SN2 (SDR 51) – rigiditate inelara 2KN/m<sup>2</sup> ;
- SN4 (SDR 41) – rigiditate inelara 4KN/m<sup>2</sup> ;
- SN8 (SDR 34) – rigiditate inelara 8KN/m<sup>2</sup>.



#### DIMENSIUNI MUFA CU GARNITURA :

| DN/OD<br>[mm] | Toleranta stransa<br>d <sub>sm,min</sub> [mm] | Toleranta normala<br>d <sub>sm,max</sub> [mm] | A min<br>[mm] | C max<br>[mm] | Ovalitate<br>max[mm] |
|---------------|-----------------------------------------------|-----------------------------------------------|---------------|---------------|----------------------|
| 110           | 110,4                                         | 111,1                                         | 32            | 26            | 2.6                  |
| 125           | 125,4                                         | 126,3                                         | 35            | 26            | 3                    |
| 160           | 160,5                                         | 161,6                                         | 42            | 32            | 3.8                  |
| 200           | 200,6                                         | 201,9                                         | 50            | 40            | 4.8                  |
| 250           | 250,8                                         | 252,4                                         | 55            | 70            | 6                    |
| 315           | 316,0                                         | 318,0                                         | 62            | 70            | 7.5                  |
| 400           | 401,2                                         | 403,7                                         | 70            | 80            | 9.6                  |
| 500           | 501,5                                         | 504.6                                         | 80            | 80            | 12                   |

**5.3. ASPECT :** țevile sunt drepte, cu secțiune circulară. Capetele trebuie să fie tăiate drept, perpendicular pe axa țevii; suprafața exterioară, suprafața interioară și secțiunea transversală trebuie să fie netede, fără fisuri, bule de aer sau incluziuni de corpuri străine.

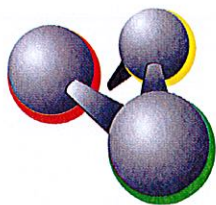
**5.4. CULOARE :** tevile au culoare orange-brown (aproximativ ca RAL 8023) sau alte culori conform comanda / contract(se admite o mica diferenta de nuanta in cadrul aceleiasi livrari).

**5.5. Proprietati mecanice si rezistenta la agenti agresivi :conform tabel nr. 2**

Tabel 2.

| Nr crt. | DENUMIRE CARACTERISTICI                                        | UM | CONDIȚII DE ADMISIBILITATE              | METODA DE ANALIZĂ |
|---------|----------------------------------------------------------------|----|-----------------------------------------|-------------------|
| 1       | Rezistența la impact la 23 ± 2°C (1)<br>- minim 25 de lovituri | %  | ≤ 10                                    | EN 1401<br>EN 744 |
| 2       | Punct de înmuiere VICAT                                        | °C | ≥ 79                                    | EN 727            |
| 3       | Rezistența la diclormetan, la 15 °C, 30 min                    |    | Sa nu apara modificari ale suprafetei   | EN 580            |
| 4       | Rezistența la presiune interioară P=10MPa<br>testare =1000h    | -  | Sa nu apara rupturi in timpul testarii. | EN 921            |





# PCI Trading



Str. Uzinei, nr.67, etaj 2, Rm.Valcea  
RO 32373067; J38/544/2013  
Capital social: 3.800.000 lei

RO15BRDE390SV50723113900  
B.R.D. GroupeSociete Generale –Rm.Valcea

RO34CECEB00030RON0159524  
C.E.C. BANK - Craiova



ISO 9001 - Certificat nr. 856C  
ISO 14001 - Certificat nr. 439M  
ISO 45001 - Certificat nr. 3011IS

(1)Conform EN 1401, funcție de diametrul nominal se alege masa ciocanului de testare.

**6.DOMENIUL PRINCIPAL DE UTILIZARE :**Țevi multistrat din PVC-U utilizate pentru sisteme de canalizare îngropate, pentru bransamente și sisteme de evacuare fără presiune (drenaj,scurgere), clasificate conform prezentărilor de la pct. 2,3 și 4.

## 7. AMBALARE, MARCARE, DEPOZITARE, MANIPULARE, TRANSPORT :

### 7.1 AMBALARE ȘI MARCARE

- Ambalarea și marcarea produsului se stabilește prin comandă, contract între client și S.C. PCI TRADING S.R.L.
- *Conditii de livrare : țevile multistrat din PVC-U*
  - se livrează la lungimea tipizata de 4,0 sau 6,0 m, dar la cerere pot fi livrate si la alte lungimi
  - se livreaza cu inel la unul din capete, în vrac sau rastele ,conform comanda/contract.
- *Țevile multistrat din PVC-U se marchează individual, cu specificațiile :*
  - - denumirea comerciala
  - -denumirea produsului
  - -dn, mm
  - -sn, clasa de rigiditate inelara
  - -numar lot
  - -data fabricației
  - -standardul de referinta (EN 13476/2 :2007)

### 7.2. DEPOZITARE

- Țevile se depozitează în spații acoperite, ferite de acțiunea directă a radiațiilor solare, departe de surse diverse de căldură. Depozitarea se face în stive sau stelaje, adecvate tipului de teava .Țevile trebuie să se sprijine pe toată lungimea lor, pe suprafețe drepte și netede și trebuie ferite de lovituri și zgârieturi.
- Durata maxima de depozitare este 12 luni, in cazul in care produsul este depozitat in spații acoperite.
- In cazul depozitarii in aer liber durata depozitarii nu poate depasi 6 luni.

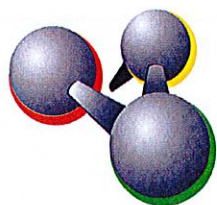
**Observație :** Înainte de utilizare, țevile se mențin minim 24h la temperatura mediului unde are loc montajul.

### 7.3. MANIPULARE

- Țevile multistrat din PVC-U se manipulează în așa fel încât să nu fie lovite cu corpuri contondente sau să fie trântite de la o înălțime mai mare de 1.35m

### 7.4. TRANSPORT

- Transportul țevelor multistrat din PVC-U se face cu mijloace de transport acoperite si cu suprafata de incarcare plană, care să asigure integritatea calității produsului (la încărcare-descărcare se ține cont de pct. 7.3).



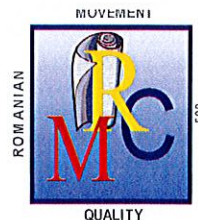
# PCI Trading



Str. Uzinei, nr.67, etaj 2, Rm.Valcea  
RO 32373067; J38/544/2013  
Capital social: 3.800.000 lei

RO15BRDE390SV50723113900  
B.R.D. GroupeSociete Generale –Rm.Valcea

RO34CECEB00030RON0159524  
C.E.C. BANK - Craiova



ISO 9001 - Certificat nr. 856C  
ISO 14001 - Certificat nr. 439M  
ISO 45001 - Certificat nr. 301HS

- Nu se admite efectuarea transportului țevilor împreună cu alte materiale așezate deasupra acestora, care ar putea să le deterioreze în timpul transportului.

**8. PUNEREA IN OPERA :** Punerea în opera a tevilor multistrat din PVC-U, se realizează în conformitate cu instrucțiunile de montaj ale producătorului și cu prevederile din normativele tehnice : I 9-2015, P 96-2015, NP 133-2013, GP 127-2014, GP 106-2004, NP 084-2003.

Pentru țevile destinate aplicațiilor exterioare, punerea în opera se face în santuri închise. Adâncimea de îngropare este de :

- min. 1.5 m, în cazul unui trafic intens ;
- min 0.8 m, în cazul unui trafic redus.

Pentru realizarea patului de pozare se vor folosi materiale granuloase sau ușor coezive (amestecuri de nisip). Grosimea patului de pozare va fi de min. 10 cm, iar în cazul terenurilor stancoase de min. 15 mm.

Pozarea acestora în santuri cu lățimi mai mari de 3x Dn teava, adâncimi mai mari de 2,3 m sau în zone supuse traficului rutier intens, se va face numai pe baza de calcul statistic și proiect întocmit, verificat și avizat în conformitate cu legislația în vigoare.

Asamblarea tevilor între ele se face prin mufare, cu garnituri de etansare din cauciuc (SBR).

Fixarea/suspendarea tevilor (la instalațiile interioare) de elementele de construcție se face cu coliere de fixare cu garnitura din cauciuc.

## 9.DOCUMENTE :

La livrare, S.C. PCI TRADING S.R.L. emite « **Declarație de Conformitate** » care este atasată la celelalte documente care însoțesc marfa și prin care furnizorul atestă realizarea caracteristicilor prezentate în Fișa Tehnică.

## 10.PROTECȚIA MEDIULUI :

Sunt produse netoxice pentru mediu , se pot recicla, nu distrug stratul de ozon.

## 11.GARANȚII :

Producătorul garantează 36 luni caracteristicile specificate la punctul 5 efectuate conform metodelor prevăzute , în condițiile în care clientul respectă condițiile de **AMBALARE, MARCARE, DEPOZITARE, MANIPULARE ,TRANSPORT**, prevăzute la punctul 7.

DIRECTOR PRODUCTIE  
Ing. GRIGORE RADU

Compartiment C.T.C  
Ing. PATRASCU PETRONELA







CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE  
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL



## CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCP<sub>GSP</sub> MD 015 11A 49800-24

Data emiterii

02 ianuarie 2024

Valabil până la

02 ianuarie 2027

### ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL

din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare", certificat de acreditare OCpr-015, MD-2001, mun. Chișinău, str. Meleștiu, 22/A, tel.: 022208156, 022208186

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

#### DENUMIREA / DESCRIEREA

Țevi din PVC-U multistrat pentru sisteme de canalizare, marca OLT GROUP, cu gama de diametre 110mm - 400mm, clase de rigiditate inelară SN4, SN8; producție în serie

Codul NC MD  
3917

### SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN

SM EN 13476-2+A1:2020

#### PRODUCĂTOR

SC PCI PIPES SYSTEMS SRL

județul Vâlcea, or. Râmnicu Vâlcea, str. Uzinei, nr. 67, România

Codul țării  
RO

#### CLIENT

SC PCI PIPES SYSTEMS SRL

județul Vâlcea, or. Râmnicu Vâlcea, str. Uzinei, nr. 67, România

Codul IDNO

### CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de evaluare a procesului de producție nr. 358 din 28.12.2023.

Raportului de evaluare nr. 6/001-ev din 02.01.2024.

### INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ

Certificatul este eliberat conform schemei de certificare de tip 3.

Sunt stabilite 2 supravegheri cu periodicitatea de o dată în an.

Seria C nr. 006741



Conducătorul  
organismului de certificare

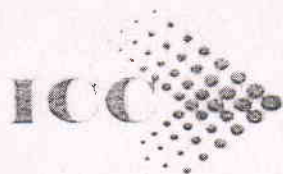
Angela Postolache



*În atenția antreprenorilor și organelor de control!*  
*Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de*  
*Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol*



# CERTIFICAT DE CONFORMITATE



Nr. de înregistrare **11 A007512-22**

Data emiterii

19 septembrie 2022

Valabil până

19 septembrie 2025

ORGANISMUL DE CERTIFICARE produse din cadrul SC "Inspecție-Certificare-Calitate" S.R.L.,  
MD 2032, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 92, tel./fax 022 50-70-75, [www.certificare.md](http://www.certificare.md)

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE AȘTEL:  
DENUMIREA / DESCRIEREA

Tevi din PVC-U, "Baseline" pentru evacuarea apelor menajere și uzate (la temperatură  
seacă și ridicată) din interiorul structurii clădirilor DN 32mm - DN 315mm.  
Fabricare în serie conform STB 06.

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

SM EN ISO 1452-2:2016 p. 5.1, 5.2, 6.3 (tab.1), 6.4 (tab.2), 8.2 (tab.7), 9 (tab.9), 13.1, 13.2 (tab.10)

PRODUCĂTOR

S.C. "VALPLAST INDUSTRIE" S.R.L., str. Preciziei, nr. 9, sector 6, București, România

Codul NCM

3917

Codul țării

RO

SOLICITANT

S.C. "VALPLAST INDUSTRIE" S.R.L., str. Preciziei, nr. 9, sector 6, București, România

Codul IDNO

RO14368402

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de încercări nr. 230-T din 02.08.2022, eliberat de către I.I. din cadrul ÎM „Palplast” SRL, str.  
Alexandru cel Bun 114, or. Călărași RM, certificat de acreditare nr. LI-031 valabil până la 20.06.2023,  
Raportului de identificare a produselor nr. 9209-22 din 28.05.2022, Raportului de control tehnic al  
produselor supuse certificării nr. 9209-22 din 28.05.2022, Raportului de evaluare a procesului de producție  
nr. 9209-22 din 28.05.2022, Raportului sumar nr. 9209-22 din 16.09.2022, eliberate de OC "ICC".

INFORMAȚIE SUPLEMENTARĂ:

Schema de certificare nr. 3, Evaluarea periodică se va efectua o dată pe an de OC "ICC", conform contractului  
de evaluare periodică a produselor certificate Nr. 22.22.9209-EPPC din 19.09.2022. Certificatul este valabil doar  
în cazul asigurării fiecărei unități de produs certificat cu informația amplă în limba de stat în conformitate cu  
legislația în vigoare. La întreprindere este implementat sistemul de management al calității ISO 9001:2015  
certificat nr. 10599 valabil până la 07.02.2025, sistemul de management de mediu ISO 14001:2015 certificat nr.  
4869 valabil până la 07.02.2025, eliberate de SRAC CERT SRL, atestat de acreditare SM 004, București,  
România.

CONDUCĂTORUL ORGANISMULUI  
DE CERTIFICARE

Savoi V.

L.Ș

În atenția antrenrenozilor și organelor de control!

# CERTIFICAT DE CONFORMITATE



Nr. de înregistrare **OC ICC 11 A0007529-23**



Data emiterii 29 martie 2023

Valabil până 10 august 2025

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr. - 003

ORGANISMUL DE CERTIFICARE produse din cadrul SC "Inspeție-Certificare-Calitate" S.R.L.  
MD 2032, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 92, tel./fax 022 50-70-75, [www.certificare.md](http://www.certificare.md)  
Certificat de acreditare nr. OCpr - 003.

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:  
DENUMIREA / DESCRIEREA

Țevi din polietilenă monostrat (tip 1), dublustrat și triplustrat coextrudate (tip 2).  
cu strat exfoliabil din materiale termoplastice (tip 3), marca WaterPRO și WaterKIT;  
PE 100 și PE 100RC, SDR 7.4 + SDR 41 cu DN 20 mm + 1200 mm, destinate  
transportului apei sub presiune pentru consum uman, apei brute și apei pentru utilizări generale.  
Fabricare în serie conform EN 12201-2.

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

SM EN 12201-2+A1:2016 p. 5.1, 5.2, 5.3, 6.1, 6.2, 7.2 (tab.3), 8.2 (tab.5), 11.1.1, 11.1.2, 11.1.3, 11.2 (tab.6)

PRODUCĂTOR

S. C. „VALROM INDUSTRIE” SRL, bd. Preciziei, nr. 28, sector 6, București, România

SOLICITANT

S. C. „VALROM INDUSTRIE” SRL, bd. Preciziei, nr. 28, sector 6, București, România

Codul NCM  
3917

Codul țării  
RO

Codul IDNO  
RO8529679

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Rapoartelor de testări: nr.V102/21-4, nr.V102/21-9 din 15.11.2021, eliberate de LÎ IMA Materialforschung und Anwendungstechnik or.Dresden, Germania, certificat acreditare nr. D-PL-13119-02-00, Avizului sanitar nr.16 CRSPB/12.12.2019, eliberat de Centrul Regional de Sănătate Publică București, Raportului de identificare a produselor nr. 9174-22 din 17.05.2022, Raportului de control tehnic al produselor supuse certificării nr. 9174-22 din 17.05.2022, Raportului de evaluare a procesului de producție nr. 9174-22 din 18.05.2022, Raportului sumar nr. 9174-22 din 10.08.2022, Raportului sumar nr. 9174-22<sup>M</sup> din 28.03.2023, eliberate de OC "ICC".

INFORMAȚII SUPLEMENTARĂ:

Certificatul dat înlocuiește certificatul de conformitate Nr. OC ICC 11A C0007469-22 din 10.08.2022. Schema de certificare nr. 3. Evaluarea periodică se va efectua o dată pe an de OC "ICC" conform contractului de evaluare periodică a produselor certificate Nr. 22.22.9174-EPPC din 10.08.2022. Certificatul este valabil doar în cazul asigurării fiecărei unități de produs certificat cu informația amplă în limba de stat în conformitate cu legislația în vigoare. Întreprinderea deține certificat de înregistrarea mărcii de conformitate nr. P1R0519, nr. P1R0520, nr. P1R0521, eliberat de OC TÜV Rheinland - DIN CERTCO, Germania. La întreprindere este implementat sistemul de management al calității ISO 9001:2015, certificatul nr.8172 valabil până la 24.11.2025, sistemul de management al sănătății și securității ocupaționale SR ISO 45001:2018, certificatul nr.3298 valabil până la 24.11.2025, sistemul de management de mediu SR EN ISO 14001:2015, certificatul nr.3305 valabil până la 24.11.2025, eliberate de SRAC CERT SRL atestat de acreditare SM 004, București, România.

Seria A Nr. 0007529



ADJ. CONDUCĂTORUL  
ORGANISMULUI DE CERTIFICARE

Neaga O.

L.Ș

În atenția antreprenorilor și organelor de control !

Copiile certificatelor se legalizează prin specimenul de stampilă și semnătura deținătorului certificatului





CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE  
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL



## CERTIFICAT DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Nr. de înregistrare **OCP<sub>GSP</sub> MD 015 11A 49597-23**

Data emiterii **01 februarie 2023**

Valabil până la **01 februarie 2026**

### ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORT DE PERICOL

din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare", -certificat de acreditare OCpr-015, MD-2001, mun. Chișinău, str. Melestiu, 22/A, tel.: 022208156, 022208186

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

#### DENUMIREA / DESCRIEREA

Electrozi înveliți pentru sudarea manuală cu arc a oțelurilor,  
mărcile comerciale: SUPERTIT FIN, SUPERBAZ, SUPRANOX 308L, STARINOX 308L,  
clasificări - conform anexei (4 poziții),  
gama de diametre de la 2mm până la 5mm,  
producție în serie

Codul NC  
8311

### SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN

Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții  
(HG RM nr.913 din 25.07.2016), SM EN 13479:2017

#### PRODUCĂTOR

DUCTIL SA

120068, Buzău, Bulevardul Industriei, 7, România

Codul țării  
RO

#### CLIENT

DUCTIL SA

120068, Buzău, Bulevardul Industriei, 7, România

Codul IDNO

### CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de evaluare a controlului producției în fabrică nr.353 din 01.02.2023.

Raportului de evaluare nr.6/003-ev din 01.02.2023.

### INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ

Certificatul este eliberat conform sistemul 2+.

Sunt stabilite 2 supravegheri cu periodicitatea de o dată în an.

Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat.



Conducătorul  
organismului de certificare

Angela Postolache



Seria B Nr. 00001

*În atenția antreprenorilor și organelor de control!*  
Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de  
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sport de Pericol



## ПАСПОРТ КАЧЕСТВА

Эмаль алкидная ПФ-115П ТМ "DekArt"

Партия №

15

Масса нетто

Вид тары

Количество ед.упаковки

Дата изготовления

2024

Физико-химические показатели: ТУ У 24.3-14005076-068:2005

| № п/п | Наименование показателей, единицы измерения                                                              | Норма                                                                                                                                                                      | Факт          |
|-------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|
| 1     | Цвет и внешний вид покрытия                                                                              | Цвет должен соответствовать утвержденному контрольному образцу. После высыхания эмаль должна образовывать гладкое однородное покрытие, без морщин и посторонних включений. | Соответствует |
| 2     | Условная вязкость (вискозиметр ВЗ-246 (ВЗ-4) при температуре $(23 \pm 0,5)^\circ \text{C}$ , с, не менее | 100                                                                                                                                                                        | 150           |
| 3     | Степень перетира, мкм, не более                                                                          | 45                                                                                                                                                                         | 45            |
| 4     | Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее                                                             | 60                                                                                                                                                                         | 85,7          |
| 5     | Время высыхания до ст.3 при температуре $(23 \pm 2)^\circ \text{C}$ , ч., не более                       | 24                                                                                                                                                                         | 22            |
| 6     | Блеск покрытия (угол $60^\circ$ )<br>а) гляцевый, ед., не менее<br>б) матовый, ед., не более             | 60<br>10                                                                                                                                                                   | 89            |
| 7     | Укрывистость высушенной пленки, г / м <sup>2</sup>                                                       | 140-240                                                                                                                                                                    | 140           |
| 8     | Твердость покрытия по маятниковому прибору (маятник Кёнига), с, не менее                                 | 25                                                                                                                                                                         | 30            |
| 9     | Стойкость покрытия к действию воды, степень, не более                                                    | 1                                                                                                                                                                          | Соответствует |

### Примечание

Допускается образование легкоудаляемого осадка и повышения вязкости эмали в течение срока годности  
Срок годности 18 месяцев с даты изготовления  
Заключение лаборатории: соответствует ТУ У 24.3-14005076-068:2005

Паспорт качества выдал





CEMENT INDUSTRY AND TRADE INC.  
CEMENTO INDUSTRIA Y COMERCIO INC.

Factory Address (Dirección de la Fábrica):  
Bursa Karayolu 22 km 26550 Çukurbisar  
ESKİŞEHİR/TURKEY  
E-Mail : j.erdogan@cimsa.com.tr

Phone : 00902224112780

Fax : 00902224113131

## CEMENT ANALYSIS REPORT (INFORME DE ANALISIS DE CEMENTO)

EC Certificate of Conformity Certificate No. 1784 - CPR - 0554  
(Certificado de Conformidad CE N° Certificado)

Report No (No Informe): 2021 - OU - 003

SAMPLE (Muestra) : White Portland Cement CEM I 52,5 R  
(Cemento Portland Blanco CEM I 52,5 R)

DATE OF PRODUCTION (Fecha de Producción) : 05-08-04-2021

DATE OF SHIPMENT (Fecha de Envío) : 06-09-04-2021

DATE OF REPORT (Fecha del Informe) : 20-04-2021

REFERENCE NO (Referencia No) : 21/THR-E0045

QUANTITY (Cantidad) : 3.400 MT

STANDARD (ESTANDAR):

EN 197-1:2011 CEM I 52,5 R

| QUANTITY (Cantidad)                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |  | Reference (Referencia) (10) |  | 400 M1            |  | PHYSICAL REQUIREMENTS (REQUISITOS FISICO)              |  |                                                                       |     | Results % (Resultados) | Methods (Metodos) |                                                                          |  |                    |            |                    |  |                      |  |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|-----------------------------|--|-------------------|--|--------------------------------------------------------|--|-----------------------------------------------------------------------|-----|------------------------|-------------------|--------------------------------------------------------------------------|--|--------------------|------------|--------------------|--|----------------------|--|
| CHEMICAL REQUIREMENTS (REQUISITOS QUIMICOS)                                                                                                                                                                                                                                                                               |  |                             |  |                   |  |                                                        |  |                                                                       |     | Results % (Resultados) | Methods (Metodos) |                                                                          |  |                    |            |                    |  |                      |  |
| SiO <sub>2</sub><br>Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub><br>Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub><br>CaO<br>MgO<br>SO <sub>3</sub><br>Na <sub>2</sub> O<br>K <sub>2</sub> O<br>Soluble Equivalent (Reacto Equivalente)<br>Insoluble Equivalent (Residuo Insoluble)<br>Insoluble Residue (Residuo Insoluble)<br>Chloride (Cloruro) (Cl) |  | 21,33                       |  | XRF<br>(EN 196-2) |  | Setting Time - Minute<br>(Tiempo de Fraguado - Minuto) |  | Initial (Inicial)                                                     |     | 95                     | EN 196-3          |                                                                          |  |                    |            |                    |  |                      |  |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |  | 3,98                        |  |                   |  |                                                        |  | Final (Final)                                                         |     | 125                    |                   |                                                                          |  |                    |            |                    |  |                      |  |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |  | 0,29                        |  |                   |  |                                                        |  | % Water Content<br>(Contenido de Agua)                                |     | 30,5                   |                   |                                                                          |  |                    |            |                    |  |                      |  |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |  | 65,48                       |  |                   |  | Soundness (Solvenca) (mm) (Le Chatelier)               |  |                                                                       | 1,0 |                        |                   |                                                                          |  |                    |            |                    |  |                      |  |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |  | 0,15                        |  |                   |  | Fineness (Finura)<br>Test                              |  |                                                                       |     |                        |                   | Specific Gravity<br>(Gravedad especifica) gr/cm <sup>3</sup>             |  | 3,06               | EN 196-6   |                    |  |                      |  |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |  | 3,25                        |  |                   |  |                                                        |  |                                                                       |     |                        |                   | Specific Surface<br>(Superficie especifica) (Blaine) cm <sup>2</sup> /gr |  | 4576               |            |                    |  |                      |  |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |  | 0,25                        |  |                   |  |                                                        |  |                                                                       |     |                        |                   | Residue (Residuo) on 45 micron Sieve %                                   |  | 0,5                |            |                    |  |                      |  |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |  | 0,40                        |  |                   |  | Degree of Whiteness<br>(Grado de Blancura)             |  |                                                                       |     |                        |                   | Y                                                                        |  | 85,3               | CIE system |                    |  |                      |  |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |  | 0,51                        |  |                   |  |                                                        |  |                                                                       |     |                        |                   | L                                                                        |  | 92,35              |            |                    |  |                      |  |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |  | 3,08                        |  |                   |  |                                                        |  |                                                                       |     |                        |                   | a                                                                        |  | -1,61              |            |                    |  |                      |  |
| 0,20                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |  | b                           |  | 3,34              |  |                                                        |  |                                                                       |     |                        |                   |                                                                          |  |                    |            |                    |  |                      |  |
| 0,0055                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |  |                             |  | EN 196-2          |  |                                                        |  |                                                                       |     |                        |                   |                                                                          |  |                    |            |                    |  |                      |  |
| Clinker<br>Mineralogical Composition<br>(Composici3n mineral3gica de clinker)                                                                                                                                                                                                                                             |  | C <sub>2</sub> S            |  | > 60              |  | Bogue<br>Formula                                       |  | Compressive<br>Strengths<br>(Resistencia<br>a la Compresi3n)<br>(MPa) |     | Method<br>(Metodo)     |                   | 2 days<br>(2 dias)                                                       |  | 3 days<br>(3 dias) |            | 7 days<br>(7 dias) |  | 28 days<br>(28 dias) |  |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |  | C <sub>2</sub> S            |  | < 25              |  |                                                        |  |                                                                       |     |                        |                   | EN 196-1                                                                 |  | 38,6               |            | 51,1               |  |                      |  |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |  | C <sub>3</sub> A            |  | > 10              |  |                                                        |  |                                                                       |     |                        |                   |                                                                          |  |                    |            |                    |  |                      |  |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |  | C <sub>4</sub> AF           |  | < 1               |  |                                                        |  |                                                                       |     |                        |                   |                                                                          |  |                    |            |                    |  |                      |  |

Report shall not be reproduced except in full without the written approval of the testing laboratory.  
(El informe no se reproducirá excepto en su totalidad sin la aprobación por escrito del laboratorio de pruebas)

QUALITY LEADER  
(LIDER DE CALIDAD)

Date (Fecha) / Revision : 07.08.2019 / 00

Doc. No: EYS-ESK-FR-KA-124

