

« Cons Art Engineering »

Laboratorul Defectoscopie și Sudură "INDMONTAJ" SA

al Ședinței comisiei permanente "Indmontaj" SA de verificare a cunoștințelor în conformitate
cu cerințele Regulamentului de atestare a sudorilor.

Numele, Prenumele	Anul nașterii	Studii	Vechimea în muncă	Ponson	Modul de sudură	Materiale pentru model de sudură				Electrod marca, diametrul	Poziția de sudură	Rezultatele probelor modelelor de sudură				Evaluarea practică	Evaluarea teoretică	Concluzia comisiei
						Placă, conductă	Marca, metalului	Grosimea, diametru, mm.	Limita trănșiei			Controlul vizual	Controlul fizic	Limita trănșiei	Colțul îndoit, aplatizarea			
CIAPAEV	1973	med	30	C	Sud elect	Tavă	Oțel Cr 3nc	57x3.5	38-49	Supernit Fin	Vert	Atest	Atest	41.3	>120	Atest	Atest	Admis la sudură cu arc
Ruslan					Sud elect	Tavă	Oțel Cr 3nc	57x3.5	38-49	Supernit Fin	Oriz	Atest	Atest	41.9	>120	Atest	Atest	electric a conductelor
					Sud elect	Pleacă	Oțel Cr 3nc	5	38-49	Supernit Fin	Vert	Atest	Atest	39.9	>120	Atest	Atest	tehnologice, rețele termice
					Sud elect	pleacă	Oțel Cr 3nc	5	38-49	Supernit Fin	Oriz	Atest	Atest	41.2	>120	Atest	Atest	construcțiilor metalice și echipament nestandard
																		din oțel carbon în toate pozițiile

Președintele comisiei
Membrii comisiei

Sef laborator
Inginer laborator
Reprezentantul beneficiarului

S. Romanenco
A. Caliușni

