

Laiola SRL

Republica Moldova, MD-2002
mun. Chișinău, str. Calea Basarabiei 26/6
Tel: +373 22 477 699, +373 68 157 575
Fax: +373 22 421 113
info@laiola.md, www.laiola.md



C.F: 1003600039415 TVA: 030215
BC 'MAIB' S.A. suc. 'Ștefan cel Mare'
SWIFT: AGRNMD2X885
IBAN: MD23AG000000022511670152

DECLARAȚIE DE GARANȚIE REZERVOR

pentru participare cu ofertă la procedura de achiziție Licitatie Deschisă

„Aducțiunea de apă spre satele Clococenii Vechi, Cajba, Dușmani, Hîjdieni și orașul Glodeni raionul Glodeni și Construcția rezervoarelor pentru înmagazinarea apei tratate pe teritoriul stației de tratare din com. Balatina în scopul extinderii serviciilor publice locale de asigurare cu apă în raionul Glodeni” în cadrul proiectului Extinderea serviciilor publice locale de asigurare cu apă în raionul Glodeni

(Nr. procedurii: [ocds-b3wdp1-MD-1741812705250](#), CPV: 45230000-8 - Lucrări de construcții de conducte, de linii de comunicații și electrice, de autostrăzi, de șosele, de aerodromuri și de căi ferate; lucrări de nivelare

Către **Agencia de Dezvoltare Regională Nord**

MD-3100, MOLDOVA, mun.Bălți, mun.Bălți, Piața Vasile Alecsandri 8

Cu privire, la participare cu ofertă la procedura de achiziție, Licitatie Deschisă, privind „Aducțiunea de apă spre satele Clococenii Vechi, Cajba, Dușmani, Hîjdieni și orașul Glodeni raionul Glodeni și Construcția rezervoarelor pentru înmagazinarea apei tratate pe teritoriul stației de tratare din com. Balatina în scopul extinderii serviciilor publice locale de asigurare cu apă în raionul Glodeni” în cadrul proiectului Extinderea serviciilor publice locale de asigurare cu apă în raionul Glodeni, noi "LAIOLA" SRL, având sediul înregistrat în mun. Chișinău, str. Calea Basarabiei 26/6, MD-2002, Republica Moldova, ne obligăm să oferim, față de Agencia de Dezvoltare Regională Nord, cu termen de garanție de **5 (cinci) ani** pentru stația de tratare de suprafață conform fișei tehnice, și că materialele și/sau echipamentele care vor fi instalate îndeplinesc parametrii tehnici și funcționali, specificațiile de performanță și condițiile privind siguranța în exploatare, condițiile privind conformitatea cu standarde relevante, condițiile de garanție și post-garanție din momentul semnării Procesului-Verbal de recepție la terminarea lucrărilor. În acest termen defectele apărute vor fi înlăturate din contul propriu cu condiția exploatării corecte a obiectului și cu excepția cazului de forță majoră.

Data: 04.04.2025

Semnat: _____

Nume: Comanac Ion

Funcția în cadrul firmei: Director

Denumirea firmei și sigiliu: „Laiola” S.R.L.

FISA TEHNICA

Utilajul, Statie de tratare apa de suprafata, Glodeni, RM

Nr. crt.	Specificații tehnice impuse prin Caietele de sarcini	Correspondența propunerii tehnice cu specificațiile tehnice impuse prin Caietul de sarcini	Furnizor (Denumire, adresa, telefon, email)
0	1	2	3
1.	PARAMETRII TEHNICI SI FUNCTIONALI: OFERTA TEHNICA Date intrare: • Tipul de apa bruta: apa de suprafata; • Debit maxim: 50 m3 /h; • Sursa apei: apa de suprafata din Raul Prut. Statia de tratare proiectata consta intr-o instalatie complexa de tratare fizico-chimica a apei brute in scopul potabilizarii; garantia calitatii apei de a fi potabilizata se asigura prin urmatoarele procese si echipamente: • Turbidimetru si controler; • Filtru retinere sedimente; • Tubulatura de reactie (floculator); • Dozarea proportionala de oxidant (hipoclorit de sodiu) pentru dezinfectie primara (preclorinare); • Dozare de reactiv pentru coagularea suspensiilor; • Dozare de reactiv pentru reglarea pH; • Decantor lamelar; • Grup pompare alimentare instalatie automata de filtrare (1A+1R), Q = 50 m3 /h, H= 30 mCA; • Instalatie automata de filtrare IntelliFilter MM, tip duplex- multivane 58 x 72"; • Instalatie automata de filtrare IntelliFilter CA, tip duplex- multivane 58 x 72"; • Pompa spalare instalatie automata de filtrare (1A) Q= 45 m3 /h; H=25 mCA; • Dozare finala hipoclorit pentru dezinfectie (postclorinare); • Tablou automatizare. DESCRIEREA PROCEDEELOR DE TRATARE Apa de alimentare, care nu trebuie sa contina nici un fel de materii solide cum ar fi pietris, frunze, etc. este pompata intr-un reactor tubular cu circulatie fortata in care se injecteaza chimicale adecvate pentru mentinerea pH-ului corespunzator valorilor prescrise pentru apa potabila. Se pot doza de asemenea si agenti de coagulare pentru o decantare ulterioara mai avansata a solidelor in suspensie, precum si oxidanti pentru preoxidarea anumitor substante care confera culoare apei sau care o contamineaza (fier, mangan, amoniu, substante organice oxidabile, microorganisme cum ar fi bacterii, alge, plancton, etc.) Dupa aceea, apa intra in decantorul lamelar special proiectat pentru a obtine o depunere avansata a solidelor in suspensie, in cel mai restrans spatiu posibil si cu un timp de retentie adecvat precipitarii anumitor materii care pot fi gasite in apa bruta. In etapa care urmeaza, apa decantata intra in rezervorul de apa tratata din care se aspira cu un grup de pompare si alimenteaza instalatia automata de filtrare. La iesirea din statia de tratare apa va avea o presiune disponibila de 0.5 bar. Odata filtrata, apa este clorinata printr-o dozare adecvata mentinerii unui continut de clor rezidual liber care garanteaza proprietatea de potabilitate.	PARAMETRII TEHNICI SI FUNCTIONALI: OFERTA TEHNICA Date intrare: • Tipul de apa bruta: apa de suprafata; • Debit maxim: 50 m3 /h; • Sursa apei: apa de suprafata din Raul Prut. Statia de tratare proiectata consta intr-o instalatie complexa de tratare fizico-chimica a apei brute in scopul potabilizarii; garantia calitatii apei de a fi potabilizata se asigura prin urmatoarele procese si echipamente: • Turbidimetru si controler; • Filtru retinere sedimente; • Tubulatura de reactie (floculator); • Dozarea proportionala de oxidant (hipoclorit de sodiu) pentru dezinfectie primara (preclorinare); • Dozare de reactiv pentru coagularea suspensiilor; • Dozare de reactiv pentru reglarea pH; • Decantor lamelar; • Grup pompare alimentare instalatie automata de filtrare (1A+1R), Q = 50 m3 /h, H= 30 mCA; • Instalatie automata de filtrare IntelliFilter MM, tip duplex- multivane 58 x 72"; • Instalatie automata de filtrare IntelliFilter CA, tip duplex- multivane 58 x 72"; • Pompa spalare instalatie automata de filtrare (1A) Q= 45 m3 /h; H=25 mCA; • Dozare finala hipoclorit pentru dezinfectie (postclorinare); • Tablou automatizare. DESCRIEREA PROCEDEELOR DE TRATARE Apa de alimentare, care nu trebuie sa contina nici un fel de materii solide cum ar fi pietris, frunze, etc. este pompata intr-un reactor tubular cu circulatie fortata in care se injecteaza chimicale adecvate pentru mentinerea pH-ului corespunzator valorilor prescrise pentru apa potabila. Se pot doza de asemenea si agenti de coagulare pentru o decantare ulterioara mai avansata a solidelor in suspensie, precum si oxidanti pentru preoxidarea anumitor substante care confera culoare apei sau care o contamineaza (fier, mangan, amoniu, substante organice oxidabile, microorganisme cum ar fi bacterii, alge, plancton, etc.) Dupa aceea, apa intra in decantorul lamelar special proiectat pentru a obtine o depunere avansata a solidelor in suspensie, in cel mai restrans spatiu posibil si cu un timp de retentie adecvat precipitarii anumitor materii care pot fi gasite in apa bruta. In etapa care urmeaza, apa decantata intra in rezervorul de apa tratata din care se aspira cu un grup de pompare si alimenteaza instalatia automata de filtrare. La iesirea din statia de tratare apa va avea o presiune disponibila de 0.5 bar. Odata filtrata, apa este clorinata printr-o dozare adecvata mentinerii unui continut de clor rezidual liber care garanteaza proprietatea de potabilitate.	WATERFLOW INNOVATION – INTEGRATOR Str. Tebea nr. 5, Otopeni, Ilfov, 075100, +40 743 583 377 www.waterflow.ro www.cvwater.ro
2.	INSTALAREA: Instalatia compacta trebuie asezata pe o suprafata perfect nivelata si stabila. In zona instalatiei trebuie prevazut un drenaj pentru evacuarea apei de spalare de la instalatiile de filtrare, unul pentru evacuarea namolului de la	INSTALAREA: Instalatia compacta trebuie asezata pe o suprafata perfect nivelata si stabila. In zona instalatiei trebuie prevazut un drenaj pentru evacuarea apei de spalare de la instalatiile de filtrare, unul pentru evacuarea namolului de la	

	decantorul lamelar. Totodata, sunt necesare racorduri pentru intrarea apei brute si iesirea apei tratate. Instalatia trebuie acoperita si protejata impotriva intemperiilor (ploaie, ninsoare, inghet, etc.). Trebuie sa existe acces liber la toate partile componente si de asemenea trebuie lasat suficient spatiu pentru executarea operatiilor de intretinere. DESCRIEREA ECHIPAMENTELOR DE TRATARE CONTROLLER + SENZOR DE TURBIDITATE Controler-ul este conceput pentru aplicatii simple si avansate de tratare a apei, care necesita controlul simultan al mai multor parametri chimici, echipat cu iesiri analogice si digitale care pot fi setate de catre utilizatorul final prin intermediul software-ului. Senzorul de turbiditate detecteaza calitatea apei prin masurarea nivelului de turbiditate. Este capabil sa detecteze particulele suspendate in apa prin masurarea vitezei de transmitere a luminii si a dispersiei care se modifica odata cu cantitatea totala de solide in suspensie (TSS) in apa. Statia de tratare va functiona automat functie de turbiditatea apei brute. FILTRU DE SEDIMENTE Filtrul este montat pentru retinerea sedimentelor si particulelor in suspensie si are rolul de a proteja echipamentele din aval. INSTALATIA DE FLOCULARE Instalatia tubulara de floculare contine trei puncte de injectie pentru: corector de pH, agent de oxidare, agent de floculare si sectoare cu sectiuni diferite pentru o buna mixare intre agentii chimici si apa bruta.	decantorul lamelar. Totodata, sunt necesare racorduri pentru intrarea apei brute si iesirea apei tratate. Instalatia trebuie acoperita si protejata impotriva intemperiilor (ploaie, ninsoare, inghet, etc.). Trebuie sa existe acces liber la toate partile componente si de asemenea trebuie lasat suficient spatiu pentru executarea operatiilor de intretinere. DESCRIEREA ECHIPAMENTELOR DE TRATARE CONTROLLER + SENZOR DE TURBIDITATE Controler-ul este conceput pentru aplicatii simple si avansate de tratare a apei, care necesita controlul simultan al mai multor parametri chimici, echipat cu iesiri analogice si digitale care pot fi setate de catre utilizatorul final prin intermediul software-ului. Senzorul de turbiditate detecteaza calitatea apei prin masurarea nivelului de turbiditate. Este capabil sa detecteze particulele suspendate in apa prin masurarea vitezei de transmitere a luminii si a dispersiei care se modifica odata cu cantitatea totala de solide in suspensie (TSS) in apa. Statia de tratare va functiona automat functie de turbiditatea apei brute. FILTRU DE SEDIMENTE Filtrul este montat pentru retinerea sedimentelor si particulelor in suspensie si are rolul de a proteja echipamentele din aval. INSTALATIA DE FLOCULARE Instalatia tubulara de floculare contine trei puncte de injectie pentru: corector de pH, agent de oxidare, agent de floculare si sectoare cu sectiuni diferite pentru o buna mixare intre agentii chimici si apa bruta.
3.	DOZAREA REACTIVILOR Exista trei pompe dozatoare pentru pretratarea apei. Prima pompa dozeaza acid sau baza, in functie de rezultatele analizelor de laborator executate inainte de pornirea instalatiei. Daca pH-ul este mai mic de 7 trebuie injectata o solutie alcalina; daca pH-ul este mai mare de 7,5 se dozeaza o solutie diluata de acid; pH-ul este masurat de un senzor montat la partea de inceput a decantorului; el comanda pornirea sau oprirea dozarii de reactivi in functie de necesitati. A doua pompa dozatoare, dozeaza un agent de oxidare care actioneaza asupra fierului, manganului, etc. Pentru determinarea cantitatii necesare de oxidant trebuie facute testari preliminare. Cea de-a treia pompa dozatoare injecteaza un agent de coagulare (sulfat de aluminiu, clorura ferica, sulfat feros, etc.). Coagulantul se dozeaza in functie de turbiditatea apei si de gradul de incarcare cu substante coloidale. Pentru determinarea dozei exacte de coagulant este necesar sa se efectueze in prealabil teste de laborator; totodata, se stabileste pH-ul optim pentru realizarea celei mai bune coagulari. Odata obtinute rezultatele de laborator se executa setarile pompei. Continutul de substante solide in suspensie se poate modifica destul de des, in dependenta de anotimp, astfel incat se recomanda ajustarea periodica a dozajului pompei, pentru evitarea unui consum inutil de produc chimic. Este posibil ca uneori sa rezulte un exces de coagulant daca instalatia se colmateaza si isi reduce astfel debitul. Toate cele trei pompe dozatoare sunt asezate pe rezervoare din polipropilena cu capacitatea de 500 de litri. Produsele sunt fabricate conform standardelor de calitate impuse de CE: - Grad de protectie IP 65; - Carcasa din PVDF; - Diafragma din PTFE; - Temperatura de lucru: 5÷40°C; - Alimentare electrica – standard: 230 V, 50 Hz, monofazat. DECANTORUL LAMELAR Decantorul lamelar contine diverse componente, fiecare cu functia sa particulara.	DOZAREA REACTIVILOR Exista trei pompe dozatoare pentru pretratarea apei. Prima pompa dozeaza acid sau baza, in functie de rezultatele analizelor de laborator executate inainte de pornirea instalatiei. Daca pH-ul este mai mic de 7 trebuie injectata o solutie alcalina; daca pH-ul este mai mare de 7,5 se dozeaza o solutie diluata de acid; pH-ul este masurat de un senzor montat la partea de inceput a decantorului; el comanda pornirea sau oprirea dozarii de reactivi in functie de necesitati. A doua pompa dozatoare, dozeaza un agent de oxidare care actioneaza asupra fierului, manganului, etc. Pentru determinarea cantitatii necesare de oxidant trebuie facute testari preliminare. Cea de-a treia pompa dozatoare injecteaza un agent de coagulare (sulfat de aluminiu, clorura ferica, sulfat feros, etc.). Coagulantul se dozeaza in functie de turbiditatea apei si de gradul de incarcare cu substante coloidale. Pentru determinarea dozei exacte de coagulant este necesar sa se efectueze in prealabil teste de laborator; totodata, se stabileste pH-ul optim pentru realizarea celei mai bune coagulari. Odata obtinute rezultatele de laborator se executa setarile pompei. Continutul de substante solide in suspensie se poate modifica destul de des, in dependenta de anotimp, astfel incat se recomanda ajustarea periodica a dozajului pompei, pentru evitarea unui consum inutil de produc chimic. Este posibil ca uneori sa rezulte un exces de coagulant daca instalatia se colmateaza si isi reduce astfel debitul. Toate cele trei pompe dozatoare sunt asezate pe rezervoare din polipropilena cu capacitatea de 500 de litri. Produsele sunt fabricate conform standardelor de calitate impuse de CE: - Grad de protectie IP 65; - Carcasa din PVDF; - Diafragma din PTFE; - Temperatura de lucru: 5÷40°C; - Alimentare electrica – standard: 230 V, 50 Hz, monofazat. DECANTORUL LAMELAR Decantorul lamelar contine diverse componente, fiecare cu functia sa particulara.

1. INTRAREA APEI BRUTE IN REZERVOR 2. CANALE DE DECONTARE A APEI 3. REZERVOR DE APA TRATATA 4. ZONA DE COLECTARE A SOLIDELOR IN SUSPENSIE 5. SET LAMELE 6. ZONA DE ACUMULARE SI EVACUARE NAMOL 7. ASPIRATIE APA TRATATA PRIN DECONTARE Prima este camera de intrare a apei brute in decantor. Este de preferat ca apa care intra sa nu aiba presiune si sa curga ascendent prin decantorul lamelar. In a doua camera exista cateva seturi de lamele care-i permit apei sa circule in sus prin canale, lasand corpurile solide in spatele peretilor acestora, curatand astfel total apa. Corpurile solide cad la baza decantorului unde se colecteaza namolul. Gradul de sedimentare pentru diverse corpuri solide poate fi determinat prin teste foarte simple in laborator. Particulele usoare, cum ar fi hidroxizii unor metale, de regula se depun cu 0,7-0,9 m3/h pe m2 de suprafata orizontala plana. Densitatea lor mica face necesara ca placile inclinate sa fie pozitionate la un unghi de 60 de grade, pentru a inlesni alunecarea lor la baza decantorului. Particulele mai grele, cum ar fi nisipul, cad fara nici un fel de probleme. Dupa decantare, apa intra intr-o camera superioara unde se va stoca. Grupul de pompare de alimentare va prelua apa din acest rezervor si o va trimite in filtrele cu nisip. Este foarte important sa se regleze nivelul apei din prima camera, astfel incat sa nu depaseasca varfurile canalelor, pentru ca altfel ar cauza o sedimentare necorespunzatoare. In prima camera (1), placa deflectoare, pe langa faptul ca permite curgerea apei, retine si solide in suspensie care pot fi gasite in apa, cum ar fi uleiuri, pene, etc. Aceste solide in suspensie trebuie periodic indepartate prin intermediul unui robinet care poate fi plasat pe o laterala a decantorului. Exista modele care nu se furnizeaza cu robinetul respectiv; instalati un robinet din PVC cu actionare manuala acolo unde nu exista. Particulele solide care decanteaza se acumuleaza in partea de jos a decantorului lamelar (6). Ele trebuiesc periodic evacuate prin deschiderea robinetului de jos timp de cateva minute. Cea de-a treia camera are un prea-plin (3). Exista doua optiuni: un nivel maxim la care apa tratata prin decantare se pompeaza spre filtre si un nivel minim care nu permite ca pompa sa lucreze in gol. Pe suprafata lamelara se pot acumula frunze, alge care plutesc, etc., acestea fiind periodic indepartate pentru a se evita o circulatie precara a apei. POMPAREA APEI TRATATE IN FILTRE Pomparea apei in instalatiile de filtrare se face cu ajutorul unui grup de pompare format din doua pompe, una activa si una rezerva, ce asigura un debit de 50 m3/h si o inaltime de pompare: $H = 30$ mCA. INSTALATIE AUTOMATA DE FILTRARE INTELLIFILTER MM, TIP DUPLEX-MULTIVANE 58 X 72" Filtrarea cu multimedia este etapa fizică și catalitică ce are scopul de a reduce materiile solide in suspensie, a turbiditatii, a fierului si a manganului. Atunci când filtrul se colmatează, crește presiunea acestuia, iar filtrele se curăță prin spălare inversă cu ajutorul vanelor de comanda. Apa care vine din decantor este trimisa catre instalatia automata de filtrare cu ajutorul unui grup de pompare, pe aspiratia caruia este montat un presostat. Presostatul se regleaza la o presiune cu 0,5 bar mai mare decat presiunea de lucru. Apa	1. INTRAREA APEI BRUTE IN REZERVOR 2. CANALE DE DECONTARE A APEI 3. REZERVOR DE APA TRATATA 4. ZONA DE COLECTARE A SOLIDELOR IN SUSPENSIE 5. SET LAMELE 6. ZONA DE ACUMULARE SI EVACUARE NAMOL 7. ASPIRATIE APA TRATATA PRIN DECONTARE Prima este camera de intrare a apei brute in decantor. Este de preferat ca apa care intra sa nu aiba presiune si sa curga ascendent prin decantorul lamelar. In a doua camera exista cateva seturi de lamele care-i permit apei sa circule in sus prin canale, lasand corpurile solide in spatele peretilor acestora, curatand astfel total apa. Corpurile solide cad la baza decantorului unde se colecteaza namolul. Gradul de sedimentare pentru diverse corpuri solide poate fi determinat prin teste foarte simple in laborator. Particulele usoare, cum ar fi hidroxizii unor metale, de regula se depun cu 0,7-0,9 m3/h pe m2 de suprafata orizontala plana. Densitatea lor mica face necesara ca placile inclinate sa fie pozitionate la un unghi de 60 de grade, pentru a inlesni alunecarea lor la baza decantorului. Particulele mai grele, cum ar fi nisipul, cad fara nici un fel de probleme. Dupa decantare, apa intra intr-o camera superioara unde se va stoca. Grupul de pompare de alimentare va prelua apa din acest rezervor si o va trimite in filtrele cu nisip. Este foarte important sa se regleze nivelul apei din prima camera, astfel incat sa nu depaseasca varfurile canalelor, pentru ca altfel ar cauza o sedimentare necorespunzatoare. In prima camera (1), placa deflectoare, pe langa faptul ca permite curgerea apei, retine si solide in suspensie care pot fi gasite in apa, cum ar fi uleiuri, pene, etc. Aceste solide in suspensie trebuie periodic indepartate prin intermediul unui robinet care poate fi plasat pe o laterala a decantorului. Exista modele care nu se furnizeaza cu robinetul respectiv; instalati un robinet din PVC cu actionare manuala acolo unde nu exista. Particulele solide care decanteaza se acumuleaza in partea de jos a decantorului lamelar (6). Ele trebuiesc periodic evacuate prin deschiderea robinetului de jos timp de cateva minute. Cea de-a treia camera are un prea-plin (3). Exista doua optiuni: un nivel maxim la care apa tratata prin decantare se pompeaza spre filtre si un nivel minim care nu permite ca pompa sa lucreze in gol. Pe suprafata lamelara se pot acumula frunze, alge care plutesc, etc., acestea fiind periodic indepartate pentru a se evita o circulatie precara a apei. POMPAREA APEI TRATATE IN FILTRE Pomparea apei in instalatiile de filtrare se face cu ajutorul unui grup de pompare format din doua pompe, una activa si una rezerva, ce asigura un debit de 50 m3/h si o inaltime de pompare: $H = 30$ mCA. INSTALATIE AUTOMATA DE FILTRARE INTELLIFILTER MM, TIP DUPLEX-MULTIVANE 58 X 72" Filtrarea cu multimedia este etapa fizică și catalitică ce are scopul de a reduce materiile solide in suspensie, a turbiditatii, a fierului si a manganului. Atunci când filtrul se colmatează, crește presiunea acestuia, iar filtrele se curăță prin spălare inversă cu ajutorul vanelor de comanda. Apa care vine din decantor este trimisa catre instalatia automata de filtrare cu ajutorul unui grup de pompare, pe aspiratia caruia este montat un presostat. Presostatul se regleaza la o presiune cu 0,5 bar mai mare decat presiunea de lucru. Apa
---	---

	parcurge descendent straturile de medii filtrante, unde se retin particulele mai mari de 10-15 microni. La iesirea apei filtrate exista un robinet pentru prelevare probe in scopul verificarii, cu regularitate, a starii filtrelor. Daca filtrele se murdaresc, presiunea apei la intrare va creste. Cand se atinge presiunea setata pe presostat va incepe spalarea filtrelor. Dupa timpul presetat pentru spalare (aproximativ 10 minute in programarea standard, cu posibilitate de ajustare dupa caz), incepe spalarea filtrului, prin inversarea pozitiei robinetului. Dupa cele doua procese de spalare, filtrul incepe automat sa functioneze pe filtrare. Deoarece prima apa care iese din filtre poate fi murdara, in primele 5 minute apa va fi dirijata pe drenajul de apa filtrata. Trebuie conectata aceasta conducta la un canal. Dupa acest proces se reia faza de serviciu cand apa filtrata se evacueaza pe conducta de iesire.	parcurge descendent straturile de medii filtrante, unde se retin particulele mai mari de 10-15 microni. La iesirea apei filtrate exista un robinet pentru prelevare probe in scopul verificarii, cu regularitate, a starii filtrelor. Daca filtrele se murdaresc, presiunea apei la intrare va creste. Cand se atinge presiunea setata pe presostat va incepe spalarea filtrelor. Dupa timpul presetat pentru spalare (aproximativ 10 minute in programarea standard, cu posibilitate de ajustare dupa caz), incepe spalarea filtrului, prin inversarea pozitiei robinetului. Dupa cele doua procese de spalare, filtrul incepe automat sa functioneze pe filtrare. Deoarece prima apa care iese din filtre poate fi murdara, in primele 5 minute apa va fi dirijata pe drenajul de apa filtrata. Trebuie conectata aceasta conducta la un canal. Dupa acest proces se reia faza de serviciu cand apa filtrata se evacueaza pe conducta de iesire.	
4.	INSTALATIE AUTOMATA DE FILTRARE INTELLIFILTER CA, TIP DUPLEX- MULTIVANE 58 X 72" Filtrarea cu carbune activ este etapa fizică și catalitică ce are scopul de a reduce materiile organice, dechlorinare, reducerea pesticidelor, a mirosurilor și a culorii apei. Atunci când filtrul se colmatează, crește presiunea acestuia, iar filtrele se curăță prin spălare inversă cu ajutorul vanelor de comanda. Caracteristici tehnice per tank: - Tank: 58 x 72"; - Debit: Q=25 m³/h; - Debit spalare: Q=35.32 m³ /h ; - Conexiuni: DN80; - Presiune de operare: 2,5 – 7 bar; - Temperatura operare: 35°C; - Diametru: 1500 mm; - Suprafata de filtrare: 1.766 m²; - Inaltime filtru: 2400 mm COMPRESORUL DE AER Din instalatie face parte si un compresor de aer pentru actionare pneumatica a electrovanelor. Caracteristicile sale principale sunt urmatoarele: Compresorul este dotat cu filtru pentru aer, presostat, manometru, reductor de presiune si robinet de reglare pentru ajustarea debitului de aer in functionare. INSTALATIA DE POST-CLORINARE Dupa filtre, se dozeaza hipoclorit de sodiu in scopul mentinerii unui continut de clor rezidual care sa asigure dezinfectia apei pentru a o face propice consumului uman. Instalatia de clorinare este compusa din: • Pompe dozatoare; • Rezervor stocare hipoclorit de sodiu; • Contor cu impuls. TABLOU AUTOMATIZARE PLC-ul va trebui sa asigure executarea urmatoarelor operatii: pornire/oprire sistem din comutatorul general START/STOP, pornire/oprire individuala pompe dozatoare (apasand pe pompa respectiva), modificarile duratei ciclului de spalare (spalare inversa si clatire) sistem filtrare.	INSTALATIE AUTOMATA DE FILTRARE INTELLIFILTER CA, TIP DUPLEX- MULTIVANE 58 X 72" Filtrarea cu carbune activ este etapa fizică și catalitică ce are scopul de a reduce materiile organice, dechlorinare, reducerea pesticidelor, a mirosurilor și a culorii apei. Atunci când filtrul se colmatează, crește presiunea acestuia, iar filtrele se curăță prin spălare inversă cu ajutorul vanelor de comanda. Caracteristici tehnice per tank: - Tank: 58 x 72"; - Debit: Q=25 m³/h; - Debit spalare: Q=35.32 m³ /h ; - Conexiuni: DN80; - Presiune de operare: 2,5 – 7 bar; - Temperatura operare: 35°C; - Diametru: 1500 mm; - Suprafata de filtrare: 1.766 m²; - Inaltime filtru: 2400 mm COMPRESORUL DE AER Din instalatie face parte si un compresor de aer pentru actionare pneumatica a electrovanelor. Caracteristicile sale principale sunt urmatoarele: Compresorul este dotat cu filtru pentru aer, presostat, manometru, reductor de presiune si robinet de reglare pentru ajustarea debitului de aer in functionare. INSTALATIA DE POST-CLORINARE Dupa filtre, se dozeaza hipoclorit de sodiu in scopul mentinerii unui continut de clor rezidual care sa asigure dezinfectia apei pentru a o face propice consumului uman. Instalatia de clorinare este compusa din: • Pompe dozatoare; • Rezervor stocare hipoclorit de sodiu; • Contor cu impuls. TABLOU AUTOMATIZARE PLC-ul va trebui sa asigure executarea urmatoarelor operatii: pornire/oprire sistem din comutatorul general START/STOP, pornire/oprire individuala pompe dozatoare (apasand pe pompa respectiva), modificarile duratei ciclului de spalare (spalare inversa si clatire) sistem filtrare.	
5.	Oferta include: - Punerea în funcțiune și testarea utilajului - manual instructiuni generale de exploatare - training pentru operatorul statiei - asistenta la punerea in functiune si start-up	Oferta include: - Punerea în funcțiune și testarea utilajului - manual instructiuni generale de exploatare - training pentru operatorul statiei - asistenta la punerea in functiune si start-up	

Nr. Crt.	Obiect tehnologic/Echipament	UM	Cant.
Echipamente pentru alimentare			
1	Electrovana normal inchis DN80	buc.	1
2	Filtru sedimente tip ciclon, Q = 50 m ³ /h	buc.	1
3	Electrovana purjare DN25	buc.	1
4	Senzor de turbiditate si controler	ans.	1
Instalatie de dozare reactivi pentru coagulare, oxidare si reglare pH compusa din:			
1	Floculatorul (tubulatura de amestec rapid) DN65	ans.	1
2	Pompa dozatoare coagulant	buc.	1
3	Pompa dozatoare oxidant	buc.	1
4	Pompa dozatoare reglare PH	buc.	1
5	Sonda pH + cablu pentru senzor	buc.	1
6	Vas de stocare reactiv chimic SER250	buc.	3
7	Lance de aspiratie cu filtru si senzor de nivel	buc.	3
Decantor lamelar compus din:			
1	Decantor propriu-zis :compartimentare decantor, inclusiv jgheab si racorduri intrare, iesire, purjare	ans.	1
2	Structura metalica	buc.	1
3	Modul lamele amplasat in decantor	ans.	1
4	Electrovana purjare namol DN65	buc.	1
5	Releu de monitorizare a nivelului cu 3 electrozi de nivel	ans.	1
Grup de pompare pentru alimentare instalatie automata de filtrare			
1	Grup de pompare pentru alimentare instalatie automata de filtrare Q = 50 m ³ /h, H = 30 mCA (1A+1R)	ans.	1
Instalatie automata de filtrare			
1	Instalatie automata de filtrare IntelliFilter MM, tip duplex- multivane 58 x 72", Qfiltru=25 mc/h, Qspalare= 44.15 mc/h, DN80	ans.	1
2	Instalatie automata de filtrare IntelliFilter CA, tip duplex- multivane 58 x 72", Qfiltru=25 mc/h, Qspalare= 35.32 mc/h, DN80	ans.	1
3	Compresor aer	buc.	1
4	Pompa spalare filtre Qpompa= 45 m ³ /h ; - Hpompa= 25 mCA	buc.	1
5	Rotametrul pentru spalare filtre	buc.	1
Instalatie de post-clorinare compusa din:			
1	Apometru cu impuls DN80	buc.	1
2	Pompa dozatoare	buc.	1
3	Recipient pentru stocarea substantelor chimice, 100 l	buc.	1
Tablou automatizare			
1	Tablou automatizare	ans.	1

Nota:

Specificatiile tehnice ale utilajului si/sau echipamentelor asa cum acestea sunt definite in prezenta fisa tehnica sunt cerinte obligatorii ce trebuie indeplinite.

Ofertantul castigator are obligatia de a prezenta spre aprobare materialele si/sau echipamentele oferate.

Aceste formulare tehnice completate și semnate de către ofertant vor deveni parte din contractul de lucrări.

Ofertantul este obligat să garanteze că utilajul si/sau echipamentele care vor fi instalate îndeplinesc parametrii tehnici și funcționali, specificațiile de performanță și condițiile privind siguranța în exploatare, condițiile privind conformitatea cu standarde relevante, condițiile de garanție și postgaranție.

Autoritatea Contractantă își rezervă dreptul să solicite orice alte informații tehnice pe care le consideră relevante pentru buna implementare a proiectului.

