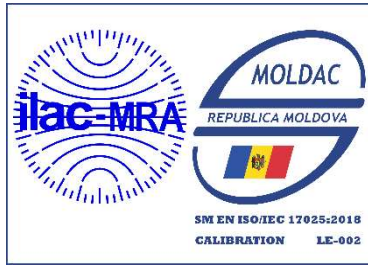




Institutul Național de Metrologie

National Institute of Metrology



Certificat de Etalonare

Calibration Certificate

Numărul certificatului: MD 10 3.3 - 118/2026

Certificate number

Obiectul etalonat: Cronometru digital, tip COP 8619
Nr. 002295, China

Item calibrated

Beneficiar: S.C. Balkan Pharmaceuticals S.R.L.
Republica Moldova, or. Sîngera, str. Industrială, nr. 7 A

Customer

Comanda număr: 260070

Order Number

Data etalonării: 24.02.2026

Date of calibration

Număr de pagini: 2

Number of pages

Metoda de etalonare: Comparare directă conform
PE-3.3/09 "Etalonarea cronometrelor"

Method of calibration

Toate măsurările sunt trasabile la unitățile SI, care sunt reproduse de etaloanele naționale ale Institutelor Naționale de Metrologie. Certificatul respectiv poate fi reprodus doar integral. Orice publicare sau reproducere parțială a conținutului certificatului este posibilă doar cu acordul în scris al INM. Rezultatele din prezentul certificat se referă doar la mijlocele de măsurare etalonate.

All measurements are traceable to the SI units which are realized by national measurement standards of NMIs. This certificate shall not be reproduced, except in full. Any publication extracts from the calibration certificate requires written approval of INM. The results in this certificate refer only to calibrated measuring instruments.

Șefă Direcție Metrologie Aplicată

Head of Applied Metrology Department

Digitally signed by Tonu Corina
Date: 2026.02.25 16:08:49 EET
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova

MOLDOVA EUROPEANĂ



Corina TONU

Data eliberării 25.02.2026

Date of issue

Etalonarea s-a efectuat cu: Frecvențmetru electronic Nr. 201563, tip CNT-91, Certificat de etalonare

Calibration is performed using Nr. 1013-KL-40031-25, emis de CMI, Cehia

Generator de semnale Nr. 100640001, tip 397, Certificat de etalonare

Nr. 1013-KL-80046-25, emis de CMI, Cehia

Condiții de etalonare: Temperatura / Temperature (23,22 ÷ 23,26) °C

Calibration conditions Umiditatea / Humidity (34,5 ÷ 33,9) %

Locul efectuării etalonării: Institutul Național de Metrologie, Laboratorul Mărimi Electromagnetice,

Calibration site Frecvență și Timp, Republica Moldova, mun. Chișinău, Str. Eugen Coca nr. 28

Rezultatele etalonării: Raport de etalonare Nr. 118 - 3.3/2026

Calibration results

Valoarea nominală	Valoarea convențională	Valoarea măsurată	Corecția	Incertitudinea extinsă
		s		
60	60,212	60,24	-0,02	0,30
300	300,250	300,25	0,00	0,30

Incertitudinea extinsă este obținută prin multiplicarea incertitudinii standard compuse cu factorul de extindere $k=2$, ce corespunde intervalului de încredere de aproximativ 95 % pentru distribuția normală. Evaluarea incertitudinii a fost efectuată în conformitate cu „Ghid pentru exprimarea incertitudinii de măsurare” (GUM). Standardul național echivalent cu GUM este SM ISO/IEC Ghid 98-3:2017.

The expanded uncertainty is obtained by multiplying the combined standard uncertainty by a coverage factor $k=2$ corresponding to a confidence interval of approximately 95 % assuming a normal distribution. The evaluation of uncertainty is conducted according to the “Guide to the expression of uncertainty in measurement” (GUM). The national standard equivalent with GUM is SM ISO/IEC Ghid 98-3:2017.

Informații adiționale:

Additional information

Executant etalonare:

Person performing the calibration

Digitally signed by Scînteii Elena

Date: 2026.02.25 14:25:16 EET

Reason: MoldSign Signature

Location: Moldova

MOLDOVA EUROPEANĂ

**Elena SCÎNTEII**

Ingineră

Încheierea certificatului de etalonare

End calibration certificate