Anexa nr. 22
la Documentația standard nr._____
din "____" _____ 20___

# Specificaţii tehnice

*[Acest tabel va fi completat de către ofertant în coloanele 2, 3, 4, 6, 7, iar de către autoritatea contractantă – în coloanele 1, 5,]*

| |
|---|
| Numărul procedurii de achiziție_ ocds-b3wdp1-MD-1782715823830 __din 29.06.26_____ |
| Obiectul achiziției **(Repetat) Achiziționarea *de materiale de construcție și articole conexepentru anul 2026, conform necesităților Întreprinderii Municipale Gospodăria Locativ Comunală Bălți*** |

| Denumirea bunurilor/serviciilor | Denumirea modelului bunului/serviciului | Țara de origine | Produ-cătorul | Specificarea tehnică deplină solicitată de către autoritatea contractantă | Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant | Standarde de referinţă |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| **Bunuri/servicii** | | | | | | |
| **Lot 8 Țevi oțel profilate** | | | | | | |
| Țeavă pătrată 40x40x3,0mm | Țeavă (40x40x3,0)6m | Ucraina | Loveks-k | Țeavă pătrată 40x40x3,0mm | Țeavă pătrată 40x40x3,0mm | |
| Țeavă dreptunghiulară 40x20x2,0 | Țeavă (40x20x2,0)6m | Ucraina | Loveks-k | Țeavă dreptunghiulară 40x20x2,0 | Țeavă dreptunghiulară 40x20x2,0 | |

Semnat:_____ Numele, Prenumele:_Berlinschi Liliana_ În calitate de: manager__

Ofertantul:_ Rultehcom S.R.L.___ Adresa: mun. Chisinau, str. Calea Orheiului 125/1__

Digitally signed by Berlinschi Liliana
Date: 2026.07.20 09:37:57 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova
MOLDOVA EUROPEANĂ

Anexa nr.23
la Documentația standard nr._____
din "____" _____ 20___

## Specificații de preț

*[Acest tabel va fi completat de către ofertant în coloanele 5,6,7,8 și 11 la necesitate, iar de către autoritatea contractantă – în coloanele 1,2,3,4,9,10]*

| | |
|---|---|
| | Numărul procedurii de achiziție__ ocds-b3wdp1-MD-1782715823830__din_29.06.26__ |
| | Obiectul de achiziției: **(Repetat) Achiziționarea *de materiale de construcție și articole conexepentru anul 2026, conform necesităților Întreprinderii Municipale Gospodăria Locativ Comunală Bălți*** |

| **Cod CPV** | **Denumirea bunurilor/serviciilor** | **Unitatea de măsură** | **Canti-tatea** | **Preţ unitar (fără TVA)** | **Preţ unitar (cu TVA)** | **Suma fără TVA** | **Suma cu TVA** | **Termenul de livrare/prestare** | **Clasificație bugetară (IBAN)** | **Discount %** |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
| | **Lot 8 Țevi oțel profilate** | | | | | | | | | |
| | Țeavă pătrată 40x40x3,0mm | m | 300 | 55.83 | 67.00 | 16750.00 | 20100.00 | Lunar conform cerințelor solicitate de către ÎM GLC Bălți pînă la sfărșitul anului 2026. | Surse proprii de finanțare | |
| | Țeavă dreptunghiulară 40x20x2,0 | m | 390 | 28.33 | 34.00 | 11050.00 | 13260.00 | Lunar conform cerințelor solicitate de către ÎM GLC Bălți pînă la sfărșitul anului 2026. | Surse proprii de finanțare | |
| | | | | | | 27800.00 | 33360.00 | | | |

Semnat:_____ Numele, Prenumele:____Berlinschi Liliana___ În calitate de: _manager___

Ofertantul: _Rultehcom S.R.L. Adresa: _mun. Chisinau, str. Calea Orheiului 125/1

APROBAT
prin Ordinul
Ministrului Finanțelor
nr. din _____2020

# FORMULARUL STANDARD AL DOCUMENTULUI UNIC DE ACHIZIȚII EUROPEAN

**1.** Documentul unic de achiziții european, (în continuare, DUAE) este o declarație pe proprie răspundere, prin care operatorul economic confirmă îndeplinirea criteriilor de calificare și selecție necesare în cadrul procedurilor de achiziție publică în Republica Moldova.
**2.** Formularul este completat, semnat electronic și transmis autorității contractante la depunerea ofertei.
**3.** Un DUAE depus de către operatorul economic în cadrul unei proceduri de achiziție publică anterioară poate fi reutilizat, cu condiția ca informațiile cuprinse în formular să fie corecte și valabile la data depunerii acestuia.
**4.** Ofertantul care prezintă în DUAE informații false sau documentele justificative prezentate nu confirmă informația indicată în documentul prezentat este exclus din procedura de achiziție publică și/sau poate răspunde conform legislației.
**5.** Formularul DUAE este constituit din 7 capitole, și anume:

1) Capitolul I. Informații privind procedura de achiziție publică și autoritatea/entitatea contractantă;
2) Capitolul II. Informații referitoare la operatorul economic;
3) Capitolul III. Motive de excludere din cadrul procedurii de achiziție publică;
4) Capitolul IV. Criteriile de calificare și selecție a operatorilor economici;
5) Capitolul V. Indicații generale pentru criteriile de selecție a operatorilor economici;
6) Capitolul VI. Preselecția candidaților pentru procedura de atribuire a contractului de achiziție publică;
7) Capitolul VII. Declarații finale.

**6.** Prezentarea formularului DUAE la depunerea ofertei care nu este conform cu cerințele stabilite în Documentația de atribuire duce la respingerea ofertei.

## Capitolul I. Informații privind procedura de achiziție publică și autoritatea/entitatea contractantă

*Compartimentul se completează doar de către autoritatea/entitatea contractantă.*

| Cod poziție | Conținutul cerinței | Răspuns |
|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 |
| **A. Informații despre publicare** | | |
| 1A.1 | Numărul anunțului/invitației publicate în Buletinul achizițiilor publice, și după caz numărul anunțului publicat în Jurnalul Oficial al Uniunii Europene | |

| B. Identitatea autorității/entității contractante | | |
|---|---|---|
| 1B.1 | Denumirea autorității/entității contractante | **ÎM Gospodăria Locativ Comunală Bălți** |
| 1B.2 | Număr unic de identificare (IDNO) a autorității/entității contractante | **1011602002366** |

**Partea II a formularului DUAE se completează online doar de către operatorii economici și include următoarele informații.**

| A. | Informații referitoare la operatorul economic | |
|---|---|---|
| | Denumire | Rultehcom S.R.L.<br>Chisinau, str.Bucuresti 19<br>Chisinau<br>Republica Moldova<br>www.rultehcom.com<br>liliana@rultehcom.com<br>068686846<br>Liliana Berlinschi<br>1004600024106<br>0205466<br>S.R.L.<br>Ghenadie Rotari |
| | *Adresa juridică*: | |
| | Cod poștal | |
| | Oraș | |
| | Țara | |
| | Adresa web | |
| | e-mail | |
| | Telefon | |
| | Persoana sau persoanele de contact | |
| | Număr unic de identificare (IDNO/IDNP), după caz | |
| | Numărul cod TVA – dacă este cazul | |
| | Statutul juridic al operatorului economic | |
| | Numele fondatorilor | |
| | Operatorul economic este:<br>• întreprindere mică<br>• întreprindere mijlocie | Se selectează de către operatorii economici<br>☐Da ☐Nu<br>☐Da ☐Nu |
| | Numai în cazul în care achiziția este rezervată: operatorul economic este un atelier protejat sau o ”întreprindere socială„ sau va asigura executarea contractului în contextul programelor de angajare protejată?<br>- care este procentul corespunzător de lucrători cu dizabilități sau defavorizați?<br>- Dacă este necesar, vă rugăm să specificați cărei sau căror categorii de lucrători cu dizabilități sau defavorizați le aparțin angajații în cauză? | Se selectează de către operatorii economici<br>☐Da ☐Nu<br>Se completează \|text\|<br>Se completează \|text\| |
| | Dacă este cazul, activitatea antreprenorială a operatorului economic este înregistrată sau deține o certificare echivalentă în cadrul unui sistem național privind activitățile economice pe care le | Se selectează de către operatorii economici |

| | | |
|---|---|---|
| | prestează?<br><br>- Vă rugăm să furnizați actele de constituire, dacă este cazul:<br><br>- Dacă actele de constituire sau de certificare sunt disponibile în format electronic, vă rugăm să precizați:<br><br>- Vă rugăm să furnizați autorizațiile pe care se bazează activitățile comerciale, dacă este cazul:<br><br>- Înregistrarea sau certificarea acoperă toate criteriile de selecție impuse? | ☐Da ☐Nu<br><br>Se completează \|text\|<br>☐Da ☐Nu<br><br>☐Da ☐Nu<br><br>Se completează \|text\|<br>☐Da ☐Nu<br><br>☐Da ☐Nu |
| | *Vă rugăm să completați informațiile lipsă în partea II secțiunea A,B,C sau D, după caz, NUMAI dacă se solicită acest lucru în anunțul sau în documentele achiziției relevante* | |
| | Operatorul economic va fi în măsură să furnizeze un certificat cu privire la plata contribuțiilor la asigurările sociale și plata impozitelor sau să furnizeze informații care să îi permită autorității contractante sau entității contractante să obțină acest certificat direct prin accesarea unei baze de date naționale în orice stat, disponibilă în mod gratuit?<br><br>- Dacă documentele relevante sunt disponibile în format electronic, vă rugăm să precizați: | Se selectează de către operatorii economici<br><br>☐Da ☐Nu<br><br>se completează de către operatorul economic:<br>adresa de internet, autoritatea emitentă sau organismul emitent. Referința exactă a documentației. |
| | Operatorul economic participă la procedura de achiziții publice împreună cu alții? | Se selectează de către operatorii economici<br><br>☐Da ☐Nu |
| | *Vă rugăm să vă asigurați că celelalte părți în cauză prezintă un formular DUAE separat.* | |
| | Vă rugăm să precizați rolul operatorului economic în cadrul grupului (lider, responsabil cu îndeplinirea unor sarcini specifice, etc): | Se completează \|lider\| |
| | Vă rugăm să îi identificați pe ceilalți operatori | Se completează \|text\| |

| | | |
|---|---|---|
| | economici care mai participă la procedura de achiziții publice: | |
| | Dacă este cazul, denumirea grupului participant: | Se completează \|text\| |
| | Dacă este cazul, se indică lotul (loturile) pentru care operatorul economic dorește să depună oferte: | Se completează \|text\| |
| B. | Informații privind reprezentanții operatorului economic | |
| | *Dacă este cazul, vă rugăm să indicați numele și adresa (adresele) persoanei (persoanelor) împuternicită (împuternicite) să îl reprezinte pe operatorul economic în scopurile acestei proceduri de achiziții publice:* | |
| | Prenume | Liliana Berlinschi |
| | Nume | |
| | Data nașterii | 26.06.1975 |
| | Locul nașterii | Chisinau |
| | Strada și numărul | Calea Orheiului 125/1 |
| | Cod poștal | Chisinau |
| | Oraș | Moldova |
| | Țară | |
| | -- | |
| | e-mail | |
| | Telefon | liliana@rultehcom.com<br>068686846 |
| | Funcție / acționând în calitate de | Manager |
| | *Dacă este cazul, vă rugăm să furnizați informații detaliate privind reprezentarea (formele, amploarea, scopul acesteia...)* | |
| C. | Informații privind utilizarea capacităților altor entități | |
| | Operatorul economic utilizează capacitățile altor entități pentru a satisface criteriile de selecție prevăzute în partea IV, precum și (dacă este cazul) criteriile și regulile menționate în partea V de mai jos? | Se selectează de către operatorii economici<br><br>☐Da ☐Nu |
| | *Vă rugăm să prezentați un formular DUAE separat care să cuprindă informațiile solicitate în secțiunile A și B din această parte și din partea III pentru fiecare dintre entitățile în cauză, completat și semnat în mod corespunzător de entitățile în cauză. Vă atragem atenția asupra faptului că trebuie incluși, de asemenea, tehnicienii sau organismele tehnice implicate, indiferent dacă fac sau nu parte din întreprinderea operatorului economic, în special cei care răspund de controlul calității și, în cazul contractelor de achiziții publice de lucrări, tehnicienii sau organismele tehnice la care poate face apel operatorul economic în vederea executării lucrărilor.*<br>*în măsura în care este relevant pentru capacitatea (capacitățile) specifică (specifice) utilizată (utilizate) de operatorul economic, vă rugăm să includeți* | |

| | | |
|---|---|---|
| | *informațiile prevăzute în părțile IV și V pentru fiecare dintre entitățile în cauză.* | |
| D. | Informații privind subcontractanții pe ale căror capacități operatorul economic nu se bazează | Răspuns<br>Se completează de către operatorii economici \|text\| |
| | *Secțiunea se completează numai în cazul în care această informație este solicitată în mod explicit de către autoritatea contractantă sau entitatea contractantă.* | |
| | Operatorul economic intenționează să subcontracteze vreo parte din contract unor terți? | Se selectează de către operatorii economici<br><br>☐Da ☐Nu |
| | Dacă da și în măsura în care se cunoaște, vă rugăm să enumerați subcontractanții propuși. | |
| | *Dacă autoritatea contractantă sau entitatea contractantă solicită în mod explicit aceste informații, în plus față de informațiile din partea I, vă rugăm să furnizați informațiile solicitate în secțiunile A și B din această parte și din partea III pentru fiecare dintre subcontractanții (categoriile de subcontractanți) în cauză.* | |

**Partea III – Motive de excludere**

Partea III a formularului DUAE se completează online de către autoritatea contractantă, entitatea contractantă și operatorii economici.

| | | |
|---|---|---|
| A. | Motive referitoare la condamnările penale | |
| | Art.18 din Legea nr.131 din 03.07.2015 stabilește următoarele motive de excludere.<br>*Al. (1) Autoritatea contractantă are obligația de a exclude din procedura de atribuire a contractului de achiziții publice orice ofertant sau candidat despre care are cunoștință că, în ultimii 5 ani, a fost condamnat, prin hotărârea definitivă a unei instanțe judecătorești, pentru participare la activități ale unei organizații sau grupări criminale, pentru corupție, pentru fraudă și/sau pentru spălare de bani, pentru infracțiuni de terorism sau infracțiuni legate de activități teroriste, finanțarea terorismului, exploatarea prin muncă a copiilor și alte forme de trafic de persoane.*<br>*Al. (1[1]) Obligația de excludere a ofertantului / candidatului se aplică și în cazul în care persoana condamnată printr-o hotărâre definitivă a unei instanțe de judecată pentru infracțiunile prevăzute la alin.1 este membru al organismului de administrare, de conducere sau de control în cadrul acestuia.*<br>*Al. (6) Orice ofertant/candidat care se află în una din situațiile menționate la art.18 alin. (1) și (2) din legea 131/03.07.2018 privind* | |

| | | |
|---|---|---|
| | *achiziţiile publice, furnizează dovezi care să arate că măsurile luate de el sânt suficiente pentru a demonstra fiabilitatea sa, în pofida existenţei unui motiv de excludere. Dacă autoritatea contractantă consideră astfel de dovezi suficiente, ofertantul/candidatul în cauză nu este exclus de la procedura de achiziţie publică.*<br>*Al. (7) În sensul alin. (6), ofertantul/candidatul dovedeşte că a plătit sau s-a angajat să plătească o compensaţie în ceea ce priveşte eventualele prejudicii cauzate prin infracţiune sau prin abatere, că a clarificat complet faptele şi împrejurările cooperând activ cu autorităţile abilitate să investigheze cazul şi că a întreprins măsuri concrete la nivel tehnic, organizaţional şi în materie de personal, adecvate pentru a preveni orice noi infracţiuni sau abateri.*<br>*Al. (8) Măsurile întreprinse de către ofertant/candidat în sensul alin. (7) sânt evaluate ţinând seama de gravitatea şi circumstanţele particulare ale infracţiunii sau ale abaterii. În cazul în care consideră că măsurile întreprinse sânt insuficiente, autoritatea contractantă informează ofertantul/candidatul despre motivele excluderii.*<br>*Al. (9) Un ofertant/candidat care a fost exclus prin hotărâre definitivă a unei instanţe de judecată de la participarea la procedurile de achiziţii publice nu are dreptul să facă uz de posibilitatea prevăzută la alin. (6)–(8).* | |
| | Participare la o organizaţie criminală<br>*Text* | ☐Da ☐Nu |
| | Corupţie<br>*Text* | ☐Da ☐Nu |
| | Fraude<br>*Text* | ☐Da ☐Nu |
| | Infracţiuni teroriste sau infracţiuni legate de activităţile teroriste<br>*Text* | ☐Da ☐Nu |
| | Spălare de bani sau finanţarea terorismului<br>*Text* | ☐Da ☐Nu |
| | Exploatarea prin muncă a copiilor şi alte forme de trafic de persoane<br>*Text* | ☐Da ☐Nu |
| B. | Motive legate de plata impozitelor sau a contribuţiilor la asigurările sociale | |
| | Art.18 din Legea nr.131 din 03.07.2015 stabileşte următoarele motive de excludere.<br>*Al. (2) Autoritatea contractantă are obligaţia de a exclude din procedura de atribuire a contractului de achiziţii publice orice ofertant sau candidat care se află în oricare dintre următoarele situaţii:*<br>*Lit. (b) nu şi-a îndeplinit obligaţiile de plată a impozitelor, taxelor şi contribuţiilor de asigurări sociale în conformitate cu prevederile legale* | |

| | | |
|---|---|---|
| | *în vigoare în Republica Moldova sau în țara în care este stabilit.*<br>*Al. (2²) Prin derogare de la alin.2 lit. b), ofertantul/candidatul nu este exclus din procedura de atribuire dacă beneficiază, în condițiile legii, de eșalonarea obligațiilor de plată a impozitelor, taxelor și contribuțiilor de asigurări sociale ori de alte facilități în vederea plății acestora, inclusiv a majorărilor de întârziere (penalităților) și/sau a amenzilor.* | |
| | Plata impozitelor<br>text | ☐Da ☐Nu |
| | Această încălcare a obligațiilor a fost stabilită prin alte mijloace decât o hotărâre judecătorească sau administrativă? | ☐Da ☐Nu |
| | În cazul în care această încălcare a obligațiilor a fost stabilită printr-o hotărâre judecătorească sau administrativă, această decizie este definitivă și obligatorie?<br>*Vă rugăm să precizați data condamnării*<br>*În cazul unei condamnări, durată perioadei de excludere, în măsura în care aceasta este stabilită direct în condamnare*<br>*Descrieți ce mijloace au fost utilizate* | ☐Da ☐Nu<br><br>Se completează de către operatorii economici (nu am incalcat)\| |
| | Operatorul economic și-a îndeplinit obligațiile plătind impozitele sau contribuțiile la asigurările sociale datorate sau încheind un aranjament cu caracter obligatoriu în vederea plății acestora, inclusiv, după caz, a eventualelor dobânzi acumulate sau a amenzilor?<br><br>*Vă rugăm să le descrieți*<br>*Aceste informații sunt disponibile gratuit pentru autorități, dintr-o bază de date națională?* | ☐Da ☐Nu<br><br>☐Da ☐Nu<br>se completează de către operatorul economic: \|text\| adresa de internet, autoritatea emitentă sau organismul emitent. Referința exactă a documentației. |
| | Plata asigurărilor sociale | |
| | Operatorul economic și-a încălcat obligațiile cu privire la plata contribuțiilor la asigurările sociale atât pe teritoriul Republicii Moldova, cât și în alte state? | |
| | Această încălcare a obligațiilor a fost stabilită prin alte mijloace decât o hotărâre judecătorească sau administrativă? | ☐Da ☐Nu |
| | În cazul în care această încălcare a obligațiilor a | |

| | | |
|---|---|---|
| | fost stabilită printr-o hotărâre judecătorească sau administrativă, această decizie este definitivă și obligatorie?<br>*Vă rugăm să precizați data condamnării*<br>*În cazul unei condamnări, durată perioadei de excludere, în măsura în care aceasta este stabilită direct în condamnare*<br>*Descrieți ce mijloace au fost utilizate* | ☐Da ☐Nu |
| | Operatorul economic și-a îndeplinit obligațiile plătind impozitele sau contribuțiile la asigurările sociale datorate sau încheind un aranjament cu caracter obligatoriu în vederea plății acestora, inclusiv, după caz, a eventualelor dobânzi acumulate sau a amenzilor?<br>*Vă rugăm să le descrieți*<br>*Aceste informații sunt disponibile gratuit pentru autorități, dintr-o bază de date națională ?* | ☐Da ☐Nu<br>se completează de către operatorul economic: \|text\| adresa de internet, autoritatea emitentă sau organismul emitent. Referința exactă a documentației. |
| C. | Includerea în lista de interdicție a operatorilor economici. | |
| | Este operatorul economic înscris în lista de interdicție a operatorilor economici în conformitate cu Articolul 18 al. e) din Legea nr.131 din 03.07.2015 privind achizițiile publice. | ☐Da ☐Nu |
| D. | Motive legate de insolvență, conflicte de interese sau abateri profesionale | |
| | Art.18 al. 2 din Legea nr.131 din 03.07.2015 stabilește următoarele motive de excludere.<br>*lit. (a) se află în proces de insolvabilitate ca urmare a hotărârii judecătorești;*<br>*lit. (c) a fost condamnat, în ultimii 3 ani, prin hotărârea definitivă a unei instanțe judecătorești, pentru o faptă care a adus atingere eticii profesionale sau pentru comiterea unei greșeli în materie profesională;*<br>*lit. (d) a prezentat informații false sau nu a prezentat informațiile solicitate de către autoritatea contractantă în scopul demonstrării îndeplinirii criteriilor de calificare și selecție;*<br>*lit. ($d^1$) a încălcat obligațiile aplicabile în domeniul mediului, muncii și asigurărilor sociale, în cazul în care autoritatea contractantă demonstrează, prin orice mijloace adecvate, acest fapt;*<br>*lit. ($d^2$) se face vinovat de o abatere profesională, care îi pune la îndoială integritatea, în cazul în care autoritatea contractantă demonstrează, prin orice mijloace adecvate, acest fapt;*<br>*lit.($d^3$) a încheiat cu alți operatori economici acorduri care vizează denaturarea concurenței, în cazul în care acest fapt se constată prin decizie a organului abilitat în acest sens;* | |

| | | |
|---|---|---|
| | *lit. (d[4]) se află într-o situație de conflict de interese care nu poate fi remediată în mod efectiv prin măsurile prevăzute la art. 74.* | |
| | În măsura cunoștințelor sale, operatorul economic și-a încălcat obligațiile în domeniul mediului ? | ☐Da ☐Nu |
| | Ați luat măsuri pentru a demonstra fiabilitatea dumneavoastră (autocorectare)<br>*Vă rugăm să le descrieți* | ☐Da ☐Nu |
| | În măsura cunoștințelor sale, operatorul economic și-a încălcat obligațiile în domeniul social? | ☐Da ☐Nu |
| | Ați luat măsuri pentru a demonstra fiabilitatea dumneavoastră (autocorectare)<br>*Vă rugăm să le descrieți* | ☐Da ☐Nu |
| | În măsura cunoștințelor sale, operatorul economic și-a încălcat obligațiile în domeniul muncii? | ☐Da ☐Nu |
| | Ați luat măsuri pentru a demonstra fiabilitatea dumneavoastră (autocorectare)<br>*Vă rugăm să le descrieți* | ☐Da ☐Nu |
| | Falimentul | |
| | Operatorul economic este în stare de faliment?<br>*Vă rugăm să le descrieți* | ☐Da ☐Nu |
| | *Precizați motivele pentru care veți putea fi, totuși, în măsură să executați contractul. Nu este necesar să se furnizeze aceste informații în cazul în care excluderea operatorilor economici în acest caz a devenit obligatorie în temeiul legislației naționale aplicabile, fără nicio posibilitate de derogare atunci când operatorul economic este, totuși în măsură să execute contractul.* | |
| | *Aceste informații sunt disponibile gratuit pentru autorități, dintr-o bază de date națională ?* | ☐Da ☐Nu<br>se completează de către operatorul economic: \|text\|<br>adresa de internet, autoritatea emitentă sau organismul emitent. Referința exactă a documentației. |
| | Insolvența | |
| | Operatorul economic este în situație de insolvență sau de lichidare?<br>*Vă rugăm să le descrieți* | ☐Da ☐Nu |
| | *Precizați motivele pentru care veți putea fi, totuși, în măsură să executați contractul. Nu este necesar să se furnizeze aceste informații în cazul în care excluderea operatorilor economici în acest caz a devenit obligatorie în temeiul legislației naționale aplicabile, fără nicio posibilitate de* | |

| | | |
|---|---|---|
| | *derogare atunci când operatorul economic este, totuși în măsură să execute contractul.* | |
| | *Aceste informații sunt disponibile gratuit pentru autorități, dintr-o bază de date națională ?* | ☐Da ☐Nu se completează de către operatorul economic: \|text\| adresa de internet, autoritatea emitentă sau organismul emitent. Referința exactă a documentației. |
| | Faliment | |
| | Operatorul economic se află într-o situație similară, cum ar fi falimentul, care rezultă dintr-o procedură similară din legislațiile sau reglementările naționale?<br>*Vă rugăm să le descrieți* | ☐Da ☐Nu |
| | *Precizați motivele pentru care veți putea fi, totuși, în măsură să executați contractul. Nu este necesar să se furnizeze aceste informații în cazul în care excluderea operatorilor economici în acest caz a devenit obligatorie în temeiul legislației naționale aplicabile, fără nicio posibilitate de derogare atunci când operatorul economic este, totuși în măsură să execute contractul.* | |
| | *Aceste informații sunt disponibile gratuit pentru autorități, dintr-o bază de date națională ?* | ☐Da ☐Nu se completează de către operatorul economic: adresa de internet, autoritatea emitentă sau organismul emitent. Referința exactă a documentației. |
| | Active administrate de lichidator | |
| | Activele operatorului economic sunt administrate de un lichidator sau de o instanță?<br>*Vă rugăm să le descrieți* | ☐Da ☐Nu |
| | *Precizați motivele pentru care veți putea fi, totuși, în măsură să executați contractul. Nu este necesar să se furnizeze aceste informații în cazul în care excluderea operatorilor economici în acest caz a devenit obligatorie în temeiul legislației naționale aplicabile, fără nicio posibilitate de derogare atunci când operatorul economic este, totuși în măsură să execute contractul.* | |

| | | |
|---|---|---|
| | *Aceste informații sunt disponibile gratuit pentru autorități, dintr-o bază de date națională ?* | ☐Da ☐Nu se completează de către operatorul economic: \|text\| adresa de internet, autoritatea emitentă sau organismul emitent. Referința exactă a documentației. |
| | Activitățile economice sunt suspendate | |
| | Activitățile economice ale operatorului economic sunt suspendate?<br>*Vă rugăm să le descrieți* | ☐Da ☐Nu |
| | *Precizați motivele pentru care veți putea fi, totuși, în măsură să executați contractul. Nu este necesar să se furnizeze aceste informații în cazul în care excluderea operatorilor economici în acest caz a devenit obligatorie în temeiul legislației naționale aplicabile, fără nicio posibilitate de derogare atunci când operatorul economic este, totuși în măsură să execute contractul.* | |
| | *Aceste informații sunt disponibile gratuit pentru autorități, dintr-o bază de date națională ?* | ☐Da ☐Nu se completează de către operatorul economic: \|text\| adresa de internet, autoritatea emitentă sau organismul emitent. Referința exactă a documentației. |
| | Acorduri cu alți operatori economici care vizează denaturarea concurenței | |
| | Operatorul economic a încheiat acorduri cu alți operatori economici care au ca obiect denaturarea concurenței?<br>*Vă rugăm să le descrieți* | ☐Da ☐Nu |
| | *Precizați motivele pentru care veți putea fi, totuși, în măsură să executați contractul. Nu este necesar să se furnizeze aceste informații în cazul în care excluderea operatorilor economici în acest caz a devenit obligatorie în temeiul legislației naționale aplicabile, fără nicio posibilitate de derogare atunci când operatorul economic este, totuși în măsură să execute contractul.* | |
| | Ați luat măsuri pentru a demonstra fiabilitatea dumneavoastră (autocorectare) | ☐Da ☐Nu |

| | | |
|---|---|---|
| | *Vă rugăm să le descrieți* | |
| | Conflict de interese care decurge din participarea la procedura de achiziții publice. | |
| | Operatorul economic are cunoștință de vreun conflict de interese, astfel cum se precizează în legislația națională, anunțul relevant sau documentele achiziției, care decurge din participarea sa la procedura de achiziții publice?<br>Vă rugăm să le descrieți | ☐Da ☐Nu |
| | Implicare directă sau indirectă în pregătirea acestei proceduri de achiziții publice | |
| | Operatorul economic sau o întreprindere care are legături cu acesta a oferit consultanță autorității contractante sau entității contractante sau a participat în orice alt mod la pregătirea procedurii de achiziții publice?<br>Vă rugăm să le descrieți | ☐Da ☐Nu |
| | Încetare anticipată, daune-interese sau alte sancțiuni comparabile | |
| | Operatorul economic s-a aflat într-o situație în care un contract de achiziții publice anterior, un contract anterior încheiat cu o entitate contractantă sau un contract de concesiune anterior a fost realizat anticipat sau au fost impuse daune-interese sau alte sancțiuni comparabile în legătură cu respectivul contract anterior:<br>*Vă rugăm să descrieți* | ☐Da ☐Nu |
| | Ați luat măsuri pentru a demonstra fiabilitatea dumneavoastră (autocorectare)<br>*Vă rugăm să le descrieți* | ☐Da ☐Nu |
| | Vinovat de interpretare eronată, nedivulgare de informații, incapacitate de a furniza documentele necesare și obținere de informații confidențiale referitoare la această procedură | |
| | Operatorul economic s-a aflat într-una dintre situațiile următoare:<br>a) Nu s-a făcut grav vinovat de declarații false la furnizarea informațiilor necesare pentru verificarea absenței motivelor de excludere sau a îndeplinirii criteriilor de selecție;<br>b) A ascuns astfel de informații;<br>c) Nu a fost în măsură să furnizeze, fără întârziere, documentele justificative solicitate | ☐Da ☐Nu |

| | | |
|---|---|---|
| | de autoritatea contractantă sau de entitatea contractantă, și<br>d) A încercat să influențeze în mod nepermis procesul decizional al autorității contractante sau entității contractante, să obțină informații confidențiale care i-ar putea conferi avantaje necuvenite în cadrul procedurii de achiziții publice sau că a furnizat din neglijență informații false care pot avea o influență semnificativă asupra deciziilor privind excluderea, selecția și atribuirea? | |
| | Art.18 din Legea nr.131 din 03.07.2015 prevede:<br>*Al. (3) Autoritatea contractantă extrage informația necesară pentru constatarea existenței sau inexistenței circumstanțelor descrise la alin. (1) şi (2) din bazele de date disponibile ale autorităților publice sau ale părților terțe. Dacă acest lucru nu este posibil, autoritatea contractantă are obligația de a accepta ca fiind suficient şi relevant pentru demonstrarea faptului că ofertantul/candidatul nu se încadrează în niciuna dintre situațiile prevăzute la alin. (1) şi (2) orice document considerat edificator, din acest punct de vedere, în țara de origine sau în tara în care ofertantul/candidatul este stabilit, cum ar fi certificate, caziere juridice sau alte documente echivalente emise de autorități competente din tara respectivă.*<br>*Al. (4) În ceea ce privește situațiile menționate la alin. (2), în conformitate cu legislația internă a statului în care sânt stabiliți ofertanții/candidații, prevederile alin. (3) se referă la persoane fizice și persoane juridice, inclusiv, după caz, la directori de companii sau la orice persoană cu putere de reprezentare, de decizie ori de control privind ofertantul/candidatul.*<br>*Al.(5) În cazul în care în tara de origine sau în tara în care este stabilit ofertantul/candidatul nu se emit documente de natura celor specificate la alin. (3) sau aceste documente nu vizează toate situațiile prevăzute la alin. (1) şi (2), autoritatea contractantă are obligația de a accepta o declarație pe propria răspundere sau, dacă în tara respectivă nu există prevederi legale referitoare la declarația pe propria răspundere, o declarație autentică dată în fața unui notar, a unei autorități administrative sau judiciare sau a unei asociații profesionale care are competențe în acest sens.* | |

**Partea IV – Criteriile de selecție**

Partea IV se completează online de către autoritatea contractantă, entitatea contractantă și operatorii economici și include.

| | | |
|---|---|---|
| **A.** | Capacitatea de a corespunde cerințelor | |
| | Art.21 din Legea nr.131 din 03.07.2015 stabilește următoarele motive de selecție: | |
| | Înscrierea într-un registru profesional relevant: | |
| | Este înscris între-unul dintre registrele profesionale sau comerciale relevante naționale sau din statele membre UE în care este stabilit | ☐Da ☐Nu |
| | *Aceste informații sunt disponibile gratuit pentru autorități, dintr-o bază de date națională ?* | ☐Da ☐Nu se completează de către operatorul economic: \|text\| adresa de internet, autoritatea emitentă sau organismul emitent. Referința exactă a documentației. |
| | Este necesară o autorizație pentru ca operatorul economic să poată presta serviciul în cauză în țara unde este stabilit:<br>*Vă rugăm să le descrieți* | ☐Da ☐Nu |
| | *Aceste informații sunt disponibile gratuit pentru autorități, dintr-o bază de date națională ?* | ☐Da ☐Nu se completează de către operatorul economic: \|text\| adresa de internet, autoritatea emitentă sau organismul emitent. Referința exactă a documentației. |
| **B.** | Capacitatea economică și financiară | |
| | Articolul 20 al.1 din Legea 131 din 03.07.2018 privind achizițiile publice, stabilește că,<br>*Demonstrarea capacității economice și financiare a operatorului economic se realizează prin prezentarea unuia sau a mai multor documente relevante, cum ar fi* | |

| | | |
|---|---|---|
| | Cifra de afaceri anuală<br>Art. 20 din Legea 131 din 03.07.2018 privind achizițiile publice, stabilește că.<br>*Al. (1[1]) În sensul alin. (1) lit. c), cifra de afaceri anuală minimă impusă operatorilor economici nu trebuie să depășească de două ori valoarea estimată a contractului, cu excepția cazurilor bine justificate, precum cele legate de riscurile speciale aferente naturii bunurilor, lucrărilor sau serviciilor. Autoritatea contractantă indică principalele motive pentru o astfel de cerință în documentația de atribuire. Atunci când un contract este împărțit în loturi, indicele cifrei de afaceri se aplică pentru fiecare lot individual. Cu toate acestea, autoritatea contractantă stabilește cifra de afaceri anuală minimă impusă operatorilor economici cu referire la grupuri de loturi, dacă ofertantului câștigător îi sânt atribuite mai multe loturi care trebuie executate în același timp. În cazul în care urmează să se atribuie contracte bazate pe un acord-cadru, cifra de afaceri anuală maximă se calculează în funcție de dimensiunea maximă anticipată a contractelor specifice care vor fi executate în același timp sau, dacă aceasta nu este cunoscută, pe baza valorii estimate a acordului-cadru. În cazul unor sisteme dinamice de achiziții, cifra de afaceri anuală maximă se calculează pe baza dimensiunii maxime anticipate a contractelor specifice care urmează să fie atribuite în cadrul sistemului respectiv.* | |
| | Cifra de afaceri anuală pentru numărul de exerciții financiare impus în anunțul relevant, în documentele achiziției sau în DUAE, este după cum urmează:<br>*Se completează de către autoritatea contractantă*<br>Valoare nu se aplică | Se completează de către operatorul economic<br><br>Cifră de afaceri: [număr] |
| | *Aceste informații sunt disponibile gratuit pentru autorități, dintr-o bază de date națională ?* | ☐Da ☐Nu se completează de către operatorul economic: \|text\| adresa de internet, autoritatea emitentă sau organismul emitent. Referința exactă a documentației. |
| | Cifra de afaceri medie anuală | |
| | Cifra de afaceri medie anuală pentru numărul de ani impus în anunțul relevant, în documentele achiziției | Se completează de către |

| | | |
|---|---|---|
| | sau în DUAE, este după cum urmează:<br>*Se completează de către autoritatea contractantă*<br><br>Număr de ani nu se aplică Valoare nu se aplică | operatorul economic<br>An:2020 -<br>Cifră de afaceri: 115002877<br>An: 2021<br>Cifră de afaceri: 148514032<br>An: 2022<br>Cifră de afaceri: 118013027 |
| | *Aceste informații sunt disponibile gratuit pentru autorități, dintr-o bază de date națională ?* | ☐Da ☐Nu se completează de către operatorul economic: \|text\| adresa de internet, autoritatea emitentă sau organismul emitent. Referința exactă a documentației. |
| | Raport financiar | |
| | Operatorul economic va fi în măsură să furnizeze raportul financiar înregistrat, extrase din raportul financiar, sau să furnizeze informații care să îi permită autorității contractante sau entității contractante să obțină acest raport direct prin accesarea unei baze de date naționale în orice stat, disponibilă în mod gratuit? | ☐Da ☐Nu |
| | *Aceste informații sunt disponibile gratuit pentru autorități, dintr-o bază de date națională?* | ☐Da ☐Nu se completează de către operatorul economic: \|text\| adresa de internet, autoritatea emitentă sau organismul emitent. Referința exactă a documentației. |
| | *Dacă autoritatea contractantă sau entitatea contractantă solicită în* | |

| | | |
|---|---|---|
| | *anunțul de participare prezentarea unor formulare care conțin informații privind capacitatea economică sau financiară, vă rugăm să furnizați formularele solicitate în anunțul de participare.* | |
| | Art. 20 din Legea 131 din 03.07.2018 privind achizițiile publice, stabilește că.<br>*Al. (5) În cazul în care ofertantul/candidatul își demonstrează capacitatea economică și financiară invocând și susținerea acordată, în conformitate cu prevederile alin. (4), de către o altă persoană, acesta are obligația de a dovedi susținerea de care beneficiază prin prezentarea în formă scrisă a unui angajament ferm al persoanei respective, încheiat în formă autentică, prin care această persoană confirmă faptul că va pune la dispoziția ofertantului/candidatului resursele financiare invocate. Persoana care asigură susținerea financiară trebuie să îndeplinească criteriile de selecție relevante și nu trebuie să se afle în niciuna dintre situațiile prevăzute la art. 18 alin. (1) și alin. (2) lit. a), c)–d[3]), care determină excluderea din procedura de atribuire.*<br>*Al. (6) Atunci când ofertantul/candidatul se bazează pe capacitățile altei persoane în ceea ce privește criteriile referitoare la capacitatea economică și financiară, autoritatea contractantă solicită ca ofertantul/candidatul și acea persoană să fie răspunzătoare solidar pentru executarea contractului.*<br>*Al. (7) În aceleași condiții prevăzute la alin. (4)–(6), o asociație de operatori economici are dreptul să se bazeze pe capacitățile membrilor asociației sau ale altor persoane.* | |
| **C.** | Capacitatea tehnică și/sau profesională | |
| | Art.21 din Legea nr.131 din 03.07.2015 stabilește următoarele motive de selecție: | |
| | Operatorul economic va fi în măsură să furnizeze documentele solicitate de către autoritatea contractantă sau entitatea contractantă în anunțul de participare, care demonstrează capacitatea tehnică și/sau profesională pentru executarea viitorului contract, sau să furnizeze informații care să îi permită autorității contractante sau entității contractante să obțină aceste informații direct prin accesarea unei baze de date naționale în orice stat, disponibilă în mod gratuit? | ☐Da ☐Nu |
| | *Aceste informații sunt disponibile gratuit pentru autorități, dintr-o bază de date națională?* | ☐Da ☐Nu se completează de către operatorul economic: \|text\| adresa de internet, autoritatea |

| | | |
|---|---|---|
| | | emitentă sau organismul emitent. Referința exactă a documentației. |
| | *Dacă autoritatea contractantă sau entitatea contractantă solicită în anunțul de participare prezentarea unor formulare care conțin informații privind capacitatea tehnică sau profesională, vă rugăm să furnizați formularele solicitate în anunțul de participare.* | |
| | Pentru contractele de achiziție de bunuri, servicii: executarea de livrări, prestări de tipul specificat | |
| | Numai pentru contractele de achiziții publice de bunuri și servicii: în perioada de referință, operatorul economic a efectuat următoarele livrări, prestări principale de tipul specificat în anunțul de participare. Autoritățile contractante pot solicita experiența de până la trei ani și pot accepta experiența acumulată în urmă cu peste trei ani. Nu se aplică<br>*Vă rugăm să le descrieți* | |
| | Valoare | |
| | Data de începere | |
| | Data de încheiere | |
| | Beneficiari | |
| | *Aceste informații sunt disponibile gratuit pentru autorități, dintr-o bază de date națională?* | ☐Da ☐Nu se completează de către operatorul economic: \|text\| adresa de internet, autoritatea emitentă sau organismul emitent. Referința exactă a documentației. |
| | *Dacă autoritatea contractantă sau entitatea contractantă solicită în anunțul de participare prezentarea unor formulare, vă rugăm să furnizați formularele solicitate în anunțul de participare.* | |
| | Instalații tehnice și măsuri de asigurare a calității | |
| | Vă rugăm să furnizați detalii referitoare la tehnicieni sau organismele tehnice pe care operatorul economic le poate solicita, în special cele responsabile de controlul calității în legătură cu acest exercițiu de | |

| | | |
|---|---|---|
| | achiziții publice.<br>*Vă rugăm să le descrieți* | |
| | vă rugăm să furnizați o declarație cu privire la sisteme de management și de trasabilitate în cadrul lanțului de aprovizionare utilizate. | ☐Da ☐Nu |
| | *Aceste informații sunt disponibile gratuit pentru autorități, dintr-o bază de date națională?* | ☐Da ☐Nu se completează de către operatorul economic: \|text\| adresa de internet, autoritatea emitentă sau organismul emitent. Referința exactă a documentației. |
| | *Dacă autoritatea contractantă sau entitatea contractantă solicită în anunțul de participare prezentarea unor formulare, vă rugăm să furnizați formularele solicitate în anunțul de participare.* | |
| | Permiterea controalelor | |
| | Pentru produsele sau serviciile complexe care urmează să fie furnizate sau, în mod excepțional, pentru produsele sau serviciile necesare cu un scop anume. Operatorul economic va permite efectuarea de verificări ale capacităților de producție sau ale capacității tehnice a operatorului economic și, dacă este necesar, ale mijloacelor de studiu și de cercetare de care dispune și ale măsurilor de control al calității? Vă rugăm să rețineți că, în cazul în care operatorul economic a decis să subcontracteze o parte din contract și se bazează pe capacitățile subcontractantului pentru executarea părții respective, trebuie să completați un DUAE separat pentru astfel de subcontractanți.<br>*Permiteți verificări* | ☐Da ☐Nu |
| | Diplome de studii și calificări profesionale | |
| | Următoarele calificări educaționale și profesionale sunt deținute de prestatorul de servicii sau de contractantul însuși și/sau în funcție de cerințele stabilite în anunțul de participare sau în documentele procedurii de achiziție de către personalul său de conducere. | |

| | | |
|---|---|---|
| | *Vă rugăm să le descrieți nu se aplică* | |
| | *Aceste informații sunt disponibile gratuit pentru autorități, dintr-o bază de date națională?* | ☐Da ☐Nu se completează de către operatorul economic: \|text\| adresa de internet, autoritatea emitentă sau organismul emitent. Referința exactă a documentației. |
| | *Dacă autoritatea contractantă sau entitatea contractantă solicită în anunțul de participare prezentarea unor formulare, vă rugăm să furnizați formularele solicitate în anunțul de participare.* | |
| | Măsuri de management al mediului | |
| | Operatorul economic va putea să aplice următoarele măsuri de management de mediu atunci când execută contractul:<br>*Vă rugăm să le descrieți* | |
| | *Aceste informații sunt disponibile gratuit pentru autorități, dintr-o bază de date națională?* | ☐Da ☐Nu se completează de către operatorul economic: \|text\| adresa de internet, autoritatea emitentă sau organismul emitent. Referința exactă a documentației. |
| | Numărul membrilor personalului de conducere | |
| | Numărul membrilor personalului de conducere ale operatorului economic din ultimii trei ani au fost după cum urmează.<br><br>Nu se aplică | Anul 2015<br>Număr 1<br>Anul 2016<br>Număr 1<br>Anul 2017<br>Număr 1 |
| | Pentru contractele de achiziție de bunuri/servicii: eșantioane, descrieri sau fotografii, fără certificate de | |

| | | |
|---|---|---|
| | autenticitate | |
| | Pentru contractele de achiziții publice de bunuri/servicii: operatorul economic va furniza eșantioanele, descrierile sau fotografiile solicitate ale produselor/serviciilor care urmează să fie furnizate/prestate, care nu trebuie să fie însoțite de certificate de autenticitate. | ☐Da ☐Nu |
| | *Aceste informații sunt disponibile gratuit pentru autorități, dintr-o bază de date națională?* | ☐Da ☐Nu se completează de către operatorul economic: \|text\| adresa de internet, autoritatea emitentă sau organismul emitent. Referința exactă a documentației. |
| | *Dacă autoritatea contractantă sau entitatea contractantă solicită în anunțul de participare prezentarea unor formulare, vă rugăm să furnizați formularele solicitate în anunțul de participare.* | |

**Capitolul V. Indicații generale pentru criteriile de calificare și selecție**

*Compartimentul se completează de către autoritatea/entitatea contractantă (coloana nr.2) și operatorii economici (coloana nr.3).*

| Cod poziție | Conținutul cerințelor | Răspuns |
|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 |
| A. Îndeplinirea tuturor criteriilor de selecție impuse | | |
| 5A.1 | Operatorul economic este în măsură să furnizeze în Sistemul informaţional automatizat „Registrul de stat al achiziţiilor publice”sau prin mijloace electronice, sau dacă e cazul, pe suport de hârtie autorității contractante: formularele, certificatele, avizele și alte documente indicate de către autoritatea/entitatea contractantă în anunțul de participare și în documentația de atribuire?<br><br>*Termen __3__ zile de la solicitare.* | ☐Da ☐Nu |

| | | |
|---|---|---|
| | *Notă. Numărul de zile se indică de către autoritatea contractantă ținând cont de cantitatea și caracterul documentelor solicitate.* | |
| 5A.2 | Informațiile care să îi permită autorității/entității contractante să obțină documentele indicate în anunțul de participare și în documentația de atribuire, sunt disponibile gratuit și direct prin accesarea unei baze de date naționale în orice stat? Dacă da, specificați informația care ar permite verificarea. | Adresa de internet:www.rultehcom.com \|text\| |
| | | Autoritatea sau organismul emitent(ă): \|text\| |
| | | Referința exactă a documentației: \|text\| |

**Capitolul VI**. **Preselecția candidaților pentru procedura de atribuire a contractului de achiziție publică**

*Compartimentul se solicită de către autoritatea contractantă doar în cadrul procedurilor de achiziție publică: licitația restrânsă, negociere, dialog competitiv și parteneriatul pentru inovare*.

| Cod poziție | Conținutul cerințelor | Răspuns |
|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 |
| A. Îndeplinirea tuturor criteriilor de selecție impuse | | |
| 6A.1 | Operatorul economic/candidatul îndeplinește criteriile de selecție stabilite de către autoritatea contractantă în anunțul de participare și în documentația de atribuire. | ☐Da |
| 6A.2 | Operatorul economic/candidatul dispune și este în măsură să furnizeze în Sistemul informațional automatizat „Registrul de stat al achizițiilor publice” sau prin mijloace electronice, sau dacă e cazul, pe suport de hârtie autorității contractante certificate sau alte forme de documente justificative, după cum este cerut în anunțul de participare și în documentația de atribuire. | ☐Da |

**Capitolul VII. Declarații finale**

Operatorul economic declară că informațiile prezentate în capitolele II – V (după caz II-VI) sunt exacte și corect furnizate, cunoscând pe deplin consecințele cazurilor grave de declarații false.

Operatorul economic declară în mod oficial, că poate să furnizeze la solicitarea autorității/entității contractante fără întârziere, certificatele și documentele

justificative solicitate, cu excepția cazului în care autoritatea/entitatea contractantă are posibilitatea de a obține documentele justificative în cauză direct prin accesarea unei baze de date relevante, care este disponibilă gratuit, cu condiția că operatorul economic să fi furnizat informațiile necesare (adresa de internet, autoritatea sau organismul emitent(ă), referința exactă a documentației) care să îi permită autorității contractante sau entității contractante să facă acest lucru și se consimte accesul la informațiile menționate, în cazul în care acest lucru este necesar.

Operatorul economic declară în mod oficial că este de acord ca **ÎM Gospodăria Locativ Comunală Bălți**, astfel cum este descrisă în capitolul I secțiunea A să obțină acces la documentele justificative privind informațiile pe care le-a furnizat în acest DUAE în scopul desfășurării procedurii de achiziție ( *REPETAT)**Materiale de construcție pentru anul 2026, conform necesităților Întreprinderii Municipale Gospodăria Locativ Comunală Bălți*** . (Lot 8 - Țevi profilate, Lot 10 – Foi de ardezie ondulate, Lot11 – Material bituminos pentru acoperișuri, Lot 12 –Material inert, Lot 13 - articole conexe, Lot 14 – Armatura de închidere reglare, Lot 15 – Sisteme de canalizare interioară, exterioară, Lot 16 - Țevi pentru apeduct.)

, număr unic de identificare și referința de publicare în Jurnalul Oficial al Uniunii Europene.

(Se va completa și semna de către operatorul economic)
(Nume: [text]Berlinschi Liliana

Funcția: [text]manager

Data: [date]18.07.2026

Adresa: [text]str. Calea Orheiului 125/1

Semnătura

Se va completa și semna de către operatorul economic)

Anexa nr. 7
la Documentația standard nr._____
din "____" _____ 20___

# CERERE DE PARTICIPARE

Către_ IM Gospodaria Locativ Comunala Balti, 3100, MOLDOVA, mun.Bălţi, mun.Bălţi, str. I. Franco 19

**Stimaţi domni**,

Ca urmare a anunțului/invitației de participare/de preselecție apărut în Buletinul achizițiilor publice și/sau Jurnalul Oficial al Uniunii Europene, nr. ocds-b3wdp1-MD-1782715823830 din 29 iunie 2026, (ziua/luna/anul), privind aplicarea procedurii pentru atribuirea contractului . achiziționarea: Materiale de construcție pentru anul 2026, conform necesităților IM Gospodaria Locativ Comunala Balti , noi .Rultehcom S.R.L. (denumirea/numele ofertantului/candidatului), am luat cunoștință de condițiile și de cerințele expuse în documentația de atribuire și exprimăm prin prezenta interesul de a participa, în calitate de ofertant/candidat, neavînd obiecții la documentația de atribuire.

Data completării .18.07.2026

Cu stimă,

Ofertant/candidat

. . . . . .

(semnătura autorizată)

**ORDIN DE PLATĂ** Nr. 621 DATA EMITERII 20 iulie 2026 TIP.DOC.1

PLĂTIŢI: 300-00 LEI Trei sute lei 00 bani

PLĂTITOR: (R) RULTEHCOM SRL

CODUL IBAN MD66ML022510000000002817
CODUL FISCAL 1004600024106
CODUL LEI

PRESTATORUL PLĂTITOR: BC'Moldindconbank'S.A.

BENEFICIAR: (R) I.M."GOSPODARIA LOCATIV-COMUNALA BALTI

CODUL IBAN MD95ML000000002251921130
CODUL FISCAL 1011602002366
CODUL LEI

PRESTATORUL BENEFICIAR: BC'Moldindconbank'S.A.

DESTINAŢIA PLĂŢII: Plata pentru garantie bancara conform MTender ID ocds-b3wdp1-MD-1782715823830 din 29.06.26

TIPUL TRANSFERULUI NORMAL/URGENT/INSTANT

N

L.Ş.

| CODUL TRANZACŢIEI | DATA PRIMIRII | DATA EXECUTĂRII |
|---|---|---|
| 001 | 20 iulie 2026 08:47:46 | 20 iulie 2026 08:47:50 |

Cebotari Ion

Ina Rotari

SEMNĂTURILE EMITENTULUI

Document transmis prin instrument de plată electronic cu acces la la distanţă de tip internet-banking

/

SEMNĂTURA PRESTATORULUI

L.Ş.

BC "Moldindconbank" S.A.
IDNO 1002600028096
20/07/2026
Copia documentului electronic

MOTIVUL REFUZULUI

Nota: Responsabilitatea privind veridicitatea şi corectitudinea informaţiei indicate în ordinul de plată îi revine emitentului*

**Regulamentul cu privire la transferul de credit, debitarea directă şi atribuirea codurilor IBAN, aprobat prin HCE al BNM nr. 108 din 08.06.2023*

**I.P. "AGENȚIA SERVICII PUBLICE"**
Departamentul înregistrare și licențiere a unităților de drept

**Extras**
**din Registrul de stat al persoanelor juridice**
nr. **184033** din **04.08.2025**

Denumirea completă: **SOCIETATEA CU RĂSPUNDERE LIMITATĂ "RULTEHCOM"**
Denumirea prescurtată: **"RULTEHCOM" S.R.L.**
Forma juridică de organizare: **Societate cu răspundere limitată**
Numărul de identificare de stat și codul fiscal: **1004600024106**
Data înregistrării de stat: **18.09.2002**
Sediu: **MD-2012, strada Bucureşti 19, mun. Chişinău, Republica Moldova**
Genurile de activitate:

1. **Fabricarea articolelor din fire metalice;**
2. **Fabricarea altor produse metalice finite;**
3. **Comerţul cu ridicata al pieselor, componentelor şi accesoriilor pentru autovehicule;**
4. **Comerţul cu ridicata al produselor alimentare, băuturilor şi produselor din tutun;**
5. **Comerţul cu ridicata al altor maşini utilizate in industrie, comerţ şi navigaţie;**
6. **Comerţul cu ridicata al materialelor lemnoase, al materialelor de construcţie şi echipamentului sanitar;**
7. **Alte tipuri de comerţ cu ridicata;**
8. **Lucrări de construcţii a clădirilor rezidenţiale şi nerezidenţiale;**
9. **Lucrări de construcţii a proiectelor utilitare pentru electricitate şi telecomunicaţii;**
10. **Lucrări de pregătire a terenului de construcţii;**
11. **Lucrări de instalaţii electrice;**

Capitalul social: **1005400 Lei**
Administrator(i): **CEBOTARI ION IDNP 0971302839026**
Asociați:

1. **ROTARI GHENADIE (IDNP 0970201541542), partea socială 1005400 Lei, ce constituie 100%**

Beneficiari efectivi: **ROTARI GHENADIE (IDNP 0970201541542)**

Prezentul extras este eliberat în temeiul art. 34 al Legii nr.220/2007 privind înregistrarea de stat a persoanelor juridice şi a întreprinzătorilor individuali şi confirmă datele din Registrul de stat la data de 04.08.2025

Specialist coordonator
**Alina Dobrovolschi**
tel. 022-20-7892

Acest document poate conține date cu caracter personal
Extras din Registrul de stat al persoanelor juridice nr. 184033 din 04.08.2025
Prezentul document este semnat electronic în conformitate cu Legea nr.124 din 19.05.2022. Verificarea semnăturii poate fi realizată la adresa: https://msign.gov.md.

REPUBLICA MOLDOVA

# CERTIFICAT DE ÎNREGISTRARE

PRIN PREZENTUL SE CERTIFICĂ , CĂ **SOCIETATEA CU RĂSPUNDERE LIMITATĂ "RULTEHCOM"** ESTE ÎNREGISTRATĂ LA CAMERA ÎNREGISTRĂRII DE STAT

*Numărul de indentificare de stat - codul fiscal*

**1004600024106**

*Data înregistrării* **18.09.2002**

*Data eliberării* **15.12.2004**

**Jimbei Mihai, registrator de stat**

*Funcția, numele, prenumele persoanei care a eliberat certificatul*

*semnătura*

Digitally signed by Cebotari Ion
Date: 2024.09.06 09:32:04 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova

MOLDOVA EUROPEANĂ

MD 0008096

CAMERA ÎNREGISTRĂRII DE STAT

L.Ș.

107

1

Lista nr. 89

INSPECTORATUL FISCAL PRINCIPAL DE STAT

# CERTIFICAT

Aprobat de către Ministerul Finanțelor al Republicii Moldova

**DE ÎNREGISTRARE A SUBIECTULUI IMPUNERII CU TVA**

Aprobat în conformitate cu Legea cu privire la TVA (articolul 112 (5))

0205466

**SUBIECTUL IMPUNERII ÎNREGISTRAT**

Denumirea (numele) SRL „Multehcom"

Data înregistrării 1 februarie 2005

Adresa mun. Chișinău

str. București 19

Codul fiscal și numărul de înregistrare 1004600024106 / 0205466

Tipul activității economice în conformitate cu clasificatorul 50301.

**DATA ÎNCEPUTULUI ȘI SFÎRȘITUL PRIMEI PERIOADE DE IMPOZITARE:**

| | | |
|---|---|---|
| | din 01.02.05 | pînă la 28.02.05 |

**PERIOADELE DE IMPOZITARE SUBSECVENTE:**

| | | |
|---|---|---|
| | din | pînă la |
| | din | pînă la |
| | din | pînă la |
| | din | pînă la |

MINISTERUL FINANȚELOR AL REPUBLICII MOLDOVA
INSPECTORATUL FISCAL DE STAT AL MUNICIPIULUI CHIȘINĂU
OFICIUL FISCAL CENTRU
INSPECTORATUL FISCAL PRINCIPAL DE STAT

LOC PENTRU ȘTAMPILĂ

Copiile nu sînt valabile fără ștampila originală a organului emitent

F.E.P. «Tipografia Centrală»

GUVERNUL REPUBLICII MOLDOVA

SERVICIUL FISCAL DE STAT

evo

# CERTIFICAT

privind lipsa sau existența restanțelor față de bugetul public național

**Nr.** № **1509026** **Din** От **06.07.2026 15:09**

**DATE DESPRE CONTRIBUABIL** / ИНФОРМАЦИЯ О НАЛОГОПЛАТЕЛЬЩИКЕ

**Codul fiscal / Numărul de identificare**
Фискальный код / Идентификационный номер

**0971302839026**

**Denumirea**
Наименование

**CEBOTARI ION**

**ATESTAREA LIPSEI SAU EXISTENȚEI RESTANȚELOR CONFORM DATELOR SISTEMULUI INFORMAȚIONAL AUTOMATIZAT** / ПОДТВЕРЖДЕНИЕ ОТСУТСВИЯ ИЛИ НАЛИЧИЯ ЗАДОЛЖНОСТЕЙ СОГЛАСНО ДАННЫМ ИНФОРМАЦИОННОЙ АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ СИСТЕМЫ

**La data emiterii prezentului certificat restanța față de bugetul public național constituie**
На дату выдачи данной справки задолжность перед национальном публичным бюджетом составляет

**4.57 MDL**

**În temeiul art. 129 pct. 13) lit. c) din Codul fiscal, suma neachitată a obligaţiilor fiscale în cuantum de până la 500 de lei inclusiv nu se consideră restanță față de bugetul public național în scopul atestării lipsei restanțelor față de bugetul public național ale contribuabililor.**

**VALABIL PÂNĂ LA** / ДЕЙСТВИТЕЛЕН ДО **21.07.2026 15:09**

**Prezentul document este eliberat în temeiul Art. 29, alin. (3) din Legea cu privire la registre nr. 71/2007 și în baza datelor furnizate de Serviciul Fiscal de Stat în Portalul guvernamental integrat EVO** / Справка выдана в соответсвие со ст. 29 п. (3) Закона о реестрах № 71/2007 на основании данных, предостоставленных Государственной налоговой службой на Интегрированный правительственный портал EVO.

Generat și semnat de Portalul guvernamental integrat EVO la **06.07.2026 15:09**

**Prezentul certificat este semnat electronic în conformitate cu Legea nr.124 din 19.05.2022**
Сертификат подписан электронной попдписью в соответсвие с Законом № 124 от 19.05.2022

Certificatul este descărcat din Portalul guvernamental integrat EVO (evo.gov.md) și este semnat electronic de către posesorul acestui portal și are aceiași valoare juridică ca și documentele eliberate pe suport de hârtie de către organele cu atribuții de administrare fiscală. Verificarea autenticității semnăturii electronice poate fi realizată cu ajutorul Serviciului Guvernamental de Semnătură Electronică (msign.gov.md)

Сертификат скачен с Интегрированный правительственный портал EVO (evo.gov.md) и подписан электронной подписью владельца портала и имеет такаю же юридическую силу, как и документы выдаваемые на бумаге органами налоговой администрации. Проверку подлинности электронной подписи можно осуществить с помощью Интегрированный правительственный портал EVO (msign.gov.md)

Anexa nr. 12
la Documentația standard nr._____
din "____" _____ 20___

**DECLARAȚIE**
**privind lista principalelor livrari/prestări efectuate în ultimii 3 ani de activitate**

| **Nr d/o** | **Obiectul contractului** | **Denumirea/ numele beneficiarului/Adresa** | **Calitatea Furnizorului/Prestatorului*)** | **Preţul contractului/ valoarea bunurilor/serviciilor livrate/prestate** | **Perioada de livrare/prestare (luni)** |
|---|---|---|---|---|---|
| **1** | Plase metalice, sirma, garduri | Ivat grup | Contractant unic | 3914042.00 | In decurs de 3 ani imediat dupa primirea comenzii |
| **2** | Plase metalice, sirma, garduri | Bomi Servis | Contractant unic | 11873854.37 | In decurs de 3 ani imediat dupa primirea comenzii |
| **...** | Plase metalice, sirma, garduri | Asociatia de gospodarire a spatiilor verzi | Contractant unic | 117764.53 | In decurs de 3 ani imediat dupa primirea comenzii |

*) Se precizează calitatea în care a participat la îndeplinirea contractului, care poate fi de: contractant unic sau lider de asociaţie; contractant asociat; subcontractant.
Semnat: _____
Nume: _Liliana Berlinschi_____
Funcţia în cadrul firmei: _manager_____
Denumirea firmei: _Rultehcom S.R.L._____

YÜCELboru
CENTER: Rıhtım cad. No:44 Kadıköy, İSTANBUL / TÜRKİYE
T: +90 216 418 10 00
GEBZE FACTORY: Barış mah. Koşuyolu cad. No: 12 Gebze, KOCAELİ / TÜRKİYE
T: +90 262 648 68 00
Web Adresi: www.yucelboru.com.tr

# MILL'S TEST CERTIFICATE
## ( ACC. TO EN 10204 / 3.1 )
## Yücel Boru ve Profil Endüstrisi A.Ş.

CE 2195

| Customer | DAMILA SRL | Order/PO | 256810 | Date | 23.06.2025 |
|---|---|---|---|---|---|
| Sending | MV SANDAL II | Report | 01845116 | Page | 1/55 |

## INSPECTION AND TEST RESULTS

### MECHANICAL PROPERTIES / CHEMICAL ANALYSIS

| Size x Thickness (mm) | Length (m) | Bundle Ref.No. | PCS | Meter (m) | Weight (Kg) | Product | Quality | Tensile Strength (N/mm2) | Yield Strength (N/mm2) | Elong (%) | IMPACT ENERGY (Joule) TEMP (°C) | 1 | 2 | 3 | AVG | C % | Si % | Mn % | P % | S % | Ni % | Cr % | Mo % | V % | Cu % | Al % | Ti % | Nb % | N % | B % | Ceq % | NDT | Type | Heat Number | Dimension ControlStandard |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 17.2x1.5 | 6 | 3825009562 | 271 | 1626,0 | 871 | CHS | S235JRH | 421 | 332 | 30 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,020 | 0,170 | 0,013 | 0,010 | 0,080 | 0,050 | 0,013 | 0,003 | 0,190 | 0,033 | 0,001 | 0,002 | 0,007 | 0,000 | 0,110 | OK | HR | SA02374 | EN 10219-1:2006 |
| 17.2x1.5 | 6 | 3825009559 | 271 | 1626,0 | 870 | CHS | S235JRH | 421 | 332 | 30 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,020 | 0,170 | 0,013 | 0,010 | 0,080 | 0,050 | 0,013 | 0,003 | 0,190 | 0,033 | 0,001 | 0,002 | 0,007 | 0,000 | 0,110 | OK | HR | SA02374 | EN 10219-1:2006 |
| 17.2x1.5 | 6 | 3825009555 | 271 | 1626,0 | 879 | CHS | S235JRH | 421 | 332 | 30 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,020 | 0,170 | 0,013 | 0,010 | 0,080 | 0,050 | 0,013 | 0,003 | 0,190 | 0,033 | 0,001 | 0,002 | 0,007 | 0,000 | 0,110 | OK | HR | SA02374 | EN 10219-1:2006 |
| 17.2x1.5 | 6 | 3825009551 | 271 | 1626,0 | 868 | CHS | S235JRH | 421 | 332 | 30 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,020 | 0,170 | 0,013 | 0,010 | 0,080 | 0,050 | 0,013 | 0,003 | 0,190 | 0,033 | 0,001 | 0,002 | 0,007 | 0,000 | 0,110 | OK | HR | SA02374 | EN 10219-1:2006 |
| 17.2x1.5 | 6 | 3825009550 | 271 | 1626,0 | 867 | CHS | S235JRH | 421 | 332 | 30 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,020 | 0,170 | 0,013 | 0,010 | 0,080 | 0,050 | 0,013 | 0,003 | 0,190 | 0,033 | 0,001 | 0,002 | 0,007 | 0,000 | 0,110 | OK | HR | SA02374 | EN 10219-1:2006 |
| 17.2x1.5 | 6 | 3825009566 | 271 | 1626,0 | 867 | CHS | S235JRH | 404 | 344 | 29 | - | - | - | - | - | 0,040 | 0,010 | 0,160 | 0,013 | 0,012 | 0,090 | 0,060 | 0,015 | 0,003 | 0,250 | 0,030 | 0,001 | 0,001 | 0,008 | 0,000 | 0,105 | OK | HR | RA07112 | EN 10219-1:2006 |
| 17.2x1.5 | 6 | 3825009570 | 271 | 1626,0 | 867 | CHS | S235JRH | 404 | 344 | 29 | - | - | - | - | - | 0,040 | 0,010 | 0,160 | 0,013 | 0,012 | 0,090 | 0,060 | 0,015 | 0,003 | 0,250 | 0,030 | 0,001 | 0,001 | 0,008 | 0,000 | 0,105 | OK | HR | RA07112 | EN 10219-1:2006 |
| 17.2x1.5 | 6 | 3825009576 | 271 | 1626,0 | 868 | CHS | S235JRH | 404 | 344 | 29 | - | - | - | - | - | 0,040 | 0,010 | 0,160 | 0,013 | 0,012 | 0,090 | 0,060 | 0,015 | 0,003 | 0,250 | 0,030 | 0,001 | 0,001 | 0,008 | 0,000 | 0,105 | OK | HR | RA07112 | EN 10219-1:2006 |
| 17.2x1.5 | 6 | 3825009579 | 271 | 1626,0 | 869 | CHS | S235JRH | 404 | 344 | 29 | - | - | - | - | - | 0,040 | 0,010 | 0,160 | 0,013 | 0,012 | 0,090 | 0,060 | 0,015 | 0,003 | 0,250 | 0,030 | 0,001 | 0,001 | 0,008 | 0,000 | 0,105 | OK | HR | RA07112 | EN 10219-1:2006 |
| 17.2x1.5 | 6 | 3825009584 | 271 | 1626,0 | 870 | CHS | S235JRH | 404 | 344 | 29 | - | - | - | - | - | 0,040 | 0,010 | 0,160 | 0,013 | 0,012 | 0,090 | 0,060 | 0,015 | 0,003 | 0,250 | 0,030 | 0,001 | 0,001 | 0,008 | 0,000 | 0,105 | OK | HR | RA07112 | EN 10219-1:2006 |
| 17.2x1.5 | 6 | 3825009588 | 271 | 1626,0 | 869 | CHS | S235JRH | 424 | 337 | 31 | - | - | - | - | - | 0,090 | 0,030 | 0,240 | 0,017 | 0,004 | 0,100 | 0,060 | 0,018 | 0,004 | 0,270 | 0,026 | 0,001 | 0,002 | 0,007 | 0,000 | 0,171 | OK | HR | SA02373 | EN 10219-1:2006 |
| 17.2x1.5 | 6 | 3825009589 | 271 | 1626,0 | 870 | CHS | S235JRH | 424 | 337 | 31 | - | - | - | - | - | 0,090 | 0,030 | 0,240 | 0,017 | 0,004 | 0,100 | 0,060 | 0,018 | 0,004 | 0,270 | 0,026 | 0,001 | 0,002 | 0,007 | 0,000 | 0,171 | OK | HR | SA02373 | EN 10219-1:2006 |
| 17.2x1.5 | 6 | 3825009593 | 271 | 1626,0 | 869 | CHS | S235JRH | 424 | 337 | 31 | - | - | - | - | - | 0,090 | 0,030 | 0,240 | 0,017 | 0,004 | 0,100 | 0,060 | 0,018 | 0,004 | 0,270 | 0,026 | 0,001 | 0,002 | 0,007 | 0,000 | 0,171 | OK | HR | SA02373 | EN 10219-1:2006 |
| 17.2x1.5 | 6 | 3825009597 | 271 | 1626,0 | 871 | CHS | S235JRH | 424 | 337 | 31 | - | - | - | - | - | 0,090 | 0,030 | 0,240 | 0,017 | 0,004 | 0,100 | 0,060 | 0,018 | 0,004 | 0,270 | 0,026 | 0,001 | 0,002 | 0,007 | 0,000 | 0,171 | OK | HR | SA02373 | EN 10219-1:2006 |
| 17.2x1.5 | 6 | 3825009600 | 22 | 132,0 | 69 | CHS | S235JRH | 424 | 337 | 31 | - | - | - | - | - | 0,090 | 0,030 | 0,240 | 0,017 | 0,004 | 0,100 | 0,060 | 0,018 | 0,004 | 0,270 | 0,026 | 0,001 | 0,002 | 0,007 | 0,000 | 0,171 | OK | HR | SA02373 | EN 10219-1:2006 |
| 18x1.5 | 6 | 2525005491 | 331 | 1986,0 | 1.123 | CHS | S235JRH | 407 | 331 | 30 | - | - | - | - | - | 0,040 | 0,020 | 0,170 | 0,016 | 0,009 | 0,080 | 0,060 | 0,014 | 0,003 | 0,250 | 0,031 | 0,001 | 0,001 | 0,006 | 0,000 | 0,106 | OK | HR | RA06968 | EN 10219-1:2006 |
| 18x1.5 | 6 | 2525005493 | 331 | 1986,0 | 1.123 | CHS | S235JRH | 407 | 331 | 30 | - | - | - | - | - | 0,040 | 0,020 | 0,170 | 0,016 | 0,009 | 0,080 | 0,060 | 0,014 | 0,003 | 0,250 | 0,031 | 0,001 | 0,001 | 0,006 | 0,000 | 0,106 | OK | HR | RA06968 | EN 10219-1:2006 |
| 18x1.5 | 6 | 2525005494 | 330 | 1980,0 | 1.121 | CHS | S235JRH | 407 | 331 | 30 | - | - | - | - | - | 0,040 | 0,020 | 0,170 | 0,016 | 0,009 | 0,080 | 0,060 | 0,014 | 0,003 | 0,250 | 0,031 | 0,001 | 0,001 | 0,006 | 0,000 | 0,106 | OK | HR | RA06968 | EN 10219-1:2006 |
| 18x1.5 | 6 | 2525005497 | 331 | 1986,0 | 1.123 | CHS | S235JRH | 407 | 331 | 30 | - | - | - | - | - | 0,040 | 0,020 | 0,170 | 0,016 | 0,009 | 0,080 | 0,060 | 0,014 | 0,003 | 0,250 | 0,031 | 0,001 | 0,001 | 0,006 | 0,000 | 0,106 | OK | HR | RA06968 | EN 10219-1:2006 |
| 18x1.5 | 6 | 2525005500 | 331 | 1986,0 | 1.123 | CHS | S235JRH | 407 | 331 | 30 | - | - | - | - | - | 0,040 | 0,020 | 0,170 | 0,016 | 0,009 | 0,080 | 0,060 | 0,014 | 0,003 | 0,250 | 0,031 | 0,001 | 0,001 | 0,006 | 0,000 | 0,106 | OK | HR | RA06968 | EN 10219-1:2006 |
| 18x1.5 | 6 | 2525005501 | 331 | 1986,0 | 1.123 | CHS | S235JRH | 407 | 331 | 30 | - | - | - | - | - | 0,040 | 0,020 | 0,170 | 0,016 | 0,009 | 0,080 | 0,060 | 0,014 | 0,003 | 0,250 | 0,031 | 0,001 | 0,001 | 0,006 | 0,000 | 0,106 | OK | HR | RA06968 | EN 10219-1:2006 |
| 18x1.5 | 6 | 2525005507 | 331 | 1986,0 | 1.123 | CHS | S235JRH | 407 | 345 | 31 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,010 | 0,160 | 0,008 | 0,008 | 0,080 | 0,060 | 0,015 | 0,003 | 0,220 | 0,027 | 0,001 | 0,001 | 0,007 | 0,000 | 0,112 | OK | HR | RA06974 | EN 10219-1:2006 |
| 18x1.5 | 6 | 2525005509 | 331 | 1986,0 | 1.122 | CHS | S235JRH | 407 | 345 | 31 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,010 | 0,160 | 0,008 | 0,008 | 0,080 | 0,060 | 0,015 | 0,003 | 0,220 | 0,027 | 0,001 | 0,001 | 0,007 | 0,000 | 0,112 | OK | HR | RA06974 | EN 10219-1:2006 |
| 20x1.5 | 6 | 3825009619 | 271 | 1626,0 | 1.048 | CHS | S235JRH | 413 | 345 | 30 | - | - | - | - | - | 0,030 | 0,020 | 0,180 | 0,009 | 0,013 | 0,090 | 0,050 | 0,015 | 0,003 | 0,200 | 0,022 | 0,001 | 0,002 | 0,006 | 0,000 | 0,093 | OK | HR | SA03210 | EN 10219-1:2006 |
| 20x1.5 | 6 | 3825009621 | 271 | 1626,0 | 1.048 | CHS | S235JRH | 413 | 345 | 30 | - | - | - | - | - | 0,030 | 0,020 | 0,180 | 0,009 | 0,013 | 0,090 | 0,050 | 0,015 | 0,003 | 0,200 | 0,022 | 0,001 | 0,002 | 0,006 | 0,000 | 0,093 | OK | HR | SA03210 | EN 10219-1:2006 |

| | Laboratory Technician | Quality Chief |
|---|---|---|
| WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL HEREIN HAS BEEN MADE AND TESTED IN ACCORDANCE WITH ABOVE SPECIFICATION AND THE RESULTS OF ALL TEST ARE ACCEPTANCE.<br>This certificate is prepared in electronic data system and having validity without signature in accordance with item 5 of EN 10204 standart. | Haydar Kara | Aykut Ovacıklıoğlu |

PLACES OF MELTING AND CASTING/HOT ROLLING : TÜRKİYE, FACILITY: ÇOLAKOĞLU METALURJİ A.Ş.
HS CODE : T < 3mm : 720839 | 3mm# T < 4,75mm : 720838 | 4,75mm# T < 10mm: 720837

YÜCELboru
CENTER: Rıhtım cad. No:44 Kadıköy, İSTANBUL / TÜRKİYE
T: +90 216 418 10 00
GEBZE FACTORY: Barış mah. Koşuyolu cad. No: 12 Gebze, KOCAELİ / TÜRKİYE
T: +90 262 648 68 00
Web Adresi: www.yucelboru.com.tr

# MILL'S TEST CERTIFICATE
## ( ACC. TO EN 10204 / 3.1 )
## Yücel Boru ve Profil Endüstrisi A.Ş.

CE 2195

| Customer | DAMILA SRL | Order/PO | 256810 | Date | 23.06.2025 |
|---|---|---|---|---|---|
| Sending | MV SANDAL II | Report | 01845116 | Page | 2/55 |

## INSPECTION AND TEST RESULTS

### MECHANICAL PROPERTIES / CHEMICAL ANALYSIS

| Size x Thickness (mm) | Length (m) | Bundle Ref.No. | PCS | Meter (m) | Weight (Kg) | Product | Quality | Tensile Strength (N/mm2) | Yield Strength (N/mm2) | Elong (%) | IMPACT ENERGY (Joule) TEMP (°C) | 1 | 2 | 3 | AVG | C % | Si % | Mn % | P % | S % | Ni % | Cr % | Mo % | V % | Cu % | Al % | Ti % | Nb % | N % | B % | Ceq % | NDT | Type | Heat Number | Dimension ControlStandard |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 20x1.5 | 6 | 3825009624 | 271 | 1626,0 | 1.048 | CHS | S235JRH | 413 | 345 | 30 | - | - | - | - | - | 0,030 | 0,020 | 0,180 | 0,009 | 0,013 | 0,090 | 0,050 | 0,015 | 0,003 | 0,200 | 0,022 | 0,001 | 0,002 | 0,006 | 0,000 | 0,093 | OK | HR | SA03210 | EN 10219-1:2006 |
| 20x1.5 | 6 | 3825009627 | 271 | 1626,0 | 1.059 | CHS | S235JRH | 413 | 345 | 30 | - | - | - | - | - | 0,030 | 0,020 | 0,180 | 0,009 | 0,013 | 0,090 | 0,050 | 0,015 | 0,003 | 0,200 | 0,022 | 0,001 | 0,002 | 0,006 | 0,000 | 0,093 | OK | HR | SA03210 | EN 10219-1:2006 |
| 20x1.5 | 6 | 3825009636 | 271 | 1626,0 | 1.045 | CHS | S235JRH | 413 | 345 | 30 | - | - | - | - | - | 0,030 | 0,020 | 0,180 | 0,009 | 0,013 | 0,090 | 0,050 | 0,015 | 0,003 | 0,200 | 0,022 | 0,001 | 0,002 | 0,006 | 0,000 | 0,093 | OK | HR | SA03210 | EN 10219-1:2006 |
| 20x1.5 | 6 | 3825009642 | 271 | 1626,0 | 1.048 | CHS | S235JRH | 422 | 343 | 30 | - | - | - | - | - | 0,040 | 0,010 | 0,160 | 0,010 | 0,008 | 0,080 | 0,050 | 0,015 | 0,003 | 0,200 | 0,029 | 0,001 | 0,002 | 0,007 | 0,000 | 0,099 | OK | HR | SA03171 | EN 10219-1:2006 |
| 20x1.5 | 6 | 3825009645 | 271 | 1626,0 | 1.048 | CHS | S235JRH | 422 | 343 | 30 | - | - | - | - | - | 0,040 | 0,010 | 0,160 | 0,010 | 0,008 | 0,080 | 0,050 | 0,015 | 0,003 | 0,200 | 0,029 | 0,001 | 0,002 | 0,007 | 0,000 | 0,099 | OK | HR | SA03171 | EN 10219-1:2006 |
| 20x1.5 | 6 | 3825009646 | 271 | 1626,0 | 1.048 | CHS | S235JRH | 422 | 343 | 30 | - | - | - | - | - | 0,040 | 0,010 | 0,160 | 0,010 | 0,008 | 0,080 | 0,050 | 0,015 | 0,003 | 0,200 | 0,029 | 0,001 | 0,002 | 0,007 | 0,000 | 0,099 | OK | HR | SA03171 | EN 10219-1:2006 |
| 20x1.5 | 6 | 3825009653 | 271 | 1626,0 | 1.048 | CHS | S235JRH | 422 | 343 | 30 | - | - | - | - | - | 0,040 | 0,010 | 0,160 | 0,010 | 0,008 | 0,080 | 0,050 | 0,015 | 0,003 | 0,200 | 0,029 | 0,001 | 0,002 | 0,007 | 0,000 | 0,099 | OK | HR | SA03171 | EN 10219-1:2006 |
| 20x1.5 | 6 | 3825009655 | 271 | 1626,0 | 1.048 | CHS | S235JRH | 413 | 345 | 30 | - | - | - | - | - | 0,030 | 0,020 | 0,180 | 0,009 | 0,013 | 0,090 | 0,050 | 0,015 | 0,003 | 0,200 | 0,022 | 0,001 | 0,002 | 0,006 | 0,000 | 0,093 | OK | HR | SA03210 | EN 10219-1:2006 |
| 20x1.5 | 6 | 3825009666 | 271 | 1626,0 | 1.047 | CHS | S235JRH | 420 | 332 | 31 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,020 | 0,160 | 0,010 | 0,011 | 0,090 | 0,060 | 0,019 | 0,003 | 0,240 | 0,028 | 0,001 | 0,002 | 0,006 | 0,000 | 0,115 | OK | HR | SA03209 | EN 10219-1:2006 |
| 20x1.5 | 6 | 3825009671 | 271 | 1626,0 | 1.044 | CHS | S235JRH | 420 | 332 | 31 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,020 | 0,160 | 0,010 | 0,011 | 0,090 | 0,060 | 0,019 | 0,003 | 0,240 | 0,028 | 0,001 | 0,002 | 0,006 | 0,000 | 0,115 | OK | HR | SA03209 | EN 10219-1:2006 |
| 20x1.5 | 6 | 3825009674 | 271 | 1626,0 | 1.047 | CHS | S235JRH | 420 | 332 | 31 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,020 | 0,160 | 0,010 | 0,011 | 0,090 | 0,060 | 0,019 | 0,003 | 0,240 | 0,028 | 0,001 | 0,002 | 0,006 | 0,000 | 0,115 | OK | HR | SA03209 | EN 10219-1:2006 |
| 20x1.5 | 6 | 3825009639 | 271 | 1626,0 | 1.044 | CHS | S235JRH | 420 | 333 | 32 | - | - | - | - | - | 0,030 | 0,020 | 0,160 | 0,009 | 0,008 | 0,070 | 0,050 | 0,015 | 0,003 | 0,180 | 0,029 | 0,001 | 0,002 | 0,007 | 0,000 | 0,087 | OK | HR | SA03211 | EN 10219-1:2006 |
| 20x1.5 | 6 | 3825009649 | 271 | 1626,0 | 1.048 | CHS | S235JRH | 415 | 330 | 32 | - | - | - | - | - | 0,030 | 0,020 | 0,150 | 0,009 | 0,005 | 0,080 | 0,050 | 0,015 | 0,003 | 0,220 | 0,027 | 0,001 | 0,002 | 0,006 | 0,000 | 0,089 | OK | HR | SA03212 | EN 10219-1:2006 |
| 20x1.5 | 6 | 3825009658 | 271 | 1626,0 | 1.048 | CHS | S235JRH | 415 | 330 | 32 | - | - | - | - | - | 0,030 | 0,020 | 0,150 | 0,009 | 0,005 | 0,080 | 0,050 | 0,015 | 0,003 | 0,220 | 0,027 | 0,001 | 0,002 | 0,006 | 0,000 | 0,089 | OK | HR | SA03212 | EN 10219-1:2006 |
| 20x1.5 | 6 | 3825009661 | 271 | 1626,0 | 1.048 | CHS | S235JRH | 415 | 330 | 32 | - | - | - | - | - | 0,030 | 0,020 | 0,150 | 0,009 | 0,005 | 0,080 | 0,050 | 0,015 | 0,003 | 0,220 | 0,027 | 0,001 | 0,002 | 0,006 | 0,000 | 0,089 | OK | HR | SA03212 | EN 10219-1:2006 |
| 20x1.5 | 6 | 3825009664 | 271 | 1626,0 | 1.047 | CHS | S235JRH | 415 | 330 | 32 | - | - | - | - | - | 0,030 | 0,020 | 0,150 | 0,009 | 0,005 | 0,080 | 0,050 | 0,015 | 0,003 | 0,220 | 0,027 | 0,001 | 0,002 | 0,006 | 0,000 | 0,089 | OK | HR | SA03212 | EN 10219-1:2006 |
| 20x10x1.2 | 6 | 2525006171 | 253 | 1518,0 | 778 | RHS | S235JRH | 412 | 331 | 30 | - | - | - | - | - | 0,020 | 0,030 | 0,170 | 0,009 | 0,007 | 0,080 | 0,060 | 0,012 | 0,003 | 0,220 | 0,030 | 0,001 | 0,002 | 0,006 | 0,000 | 0,083 | OK | HR | RA08053 | EN 10219-1:2006 |
| 20x10x1.2 | 6 | 2525006178 | 253 | 1518,0 | 780 | RHS | S235JRH | 412 | 331 | 30 | - | - | - | - | - | 0,020 | 0,030 | 0,170 | 0,009 | 0,007 | 0,080 | 0,060 | 0,012 | 0,003 | 0,220 | 0,030 | 0,001 | 0,002 | 0,006 | 0,000 | 0,083 | OK | HR | RA08053 | EN 10219-1:2006 |
| 20x10x1.2 | 6 | 2525006179 | 253 | 1518,0 | 777 | RHS | S235JRH | 412 | 331 | 30 | - | - | - | - | - | 0,020 | 0,030 | 0,170 | 0,009 | 0,007 | 0,080 | 0,060 | 0,012 | 0,003 | 0,220 | 0,030 | 0,001 | 0,002 | 0,006 | 0,000 | 0,083 | OK | HR | RA08053 | EN 10219-1:2006 |
| 20x10x1.2 | 6 | 2525006180 | 253 | 1518,0 | 776 | RHS | S235JRH | 412 | 331 | 30 | - | - | - | - | - | 0,020 | 0,030 | 0,170 | 0,009 | 0,007 | 0,080 | 0,060 | 0,012 | 0,003 | 0,220 | 0,030 | 0,001 | 0,002 | 0,006 | 0,000 | 0,083 | OK | HR | RA08053 | EN 10219-1:2006 |
| 20x10x1.2 | 6 | 2525006181 | 253 | 1518,0 | 776 | RHS | S235JRH | 412 | 331 | 30 | - | - | - | - | - | 0,020 | 0,030 | 0,170 | 0,009 | 0,007 | 0,080 | 0,060 | 0,012 | 0,003 | 0,220 | 0,030 | 0,001 | 0,002 | 0,006 | 0,000 | 0,083 | OK | HR | RA08053 | EN 10219-1:2006 |
| 20x10x1.2 | 6 | 2525006182 | 253 | 1518,0 | 769 | RHS | S235JRH | 400 | 336 | 30 | - | - | - | - | - | 0,030 | 0,010 | 0,170 | 0,008 | 0,007 | 0,070 | 0,060 | 0,012 | 0,004 | 0,190 | 0,031 | 0,001 | 0,002 | 0,008 | 0,000 | 0,091 | OK | HR | RA08022 | EN 10219-1:2006 |
| 20x10x1.2 | 6 | 2525006183 | 253 | 1518,0 | 767 | RHS | S235JRH | 400 | 336 | 30 | - | - | - | - | - | 0,030 | 0,010 | 0,170 | 0,008 | 0,007 | 0,070 | 0,060 | 0,012 | 0,004 | 0,190 | 0,031 | 0,001 | 0,002 | 0,008 | 0,000 | 0,091 | OK | HR | RA08022 | EN 10219-1:2006 |
| 20x10x1.2 | 6 | 2525006185 | 253 | 1518,0 | 768 | RHS | S235JRH | 400 | 336 | 30 | - | - | - | - | - | 0,030 | 0,010 | 0,170 | 0,008 | 0,007 | 0,070 | 0,060 | 0,012 | 0,004 | 0,190 | 0,031 | 0,001 | 0,002 | 0,008 | 0,000 | 0,091 | OK | HR | RA08022 | EN 10219-1:2006 |
| 20x10x1.2 | 6 | 2525006186 | 253 | 1518,0 | 763 | RHS | S235JRH | 400 | 336 | 30 | - | - | - | - | - | 0,030 | 0,010 | 0,170 | 0,008 | 0,007 | 0,070 | 0,060 | 0,012 | 0,004 | 0,190 | 0,031 | 0,001 | 0,002 | 0,008 | 0,000 | 0,091 | OK | HR | RA08022 | EN 10219-1:2006 |

| | Laboratory Technician | Quality Chief |
|---|---|---|
| WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL HEREIN HAS BEEN MADE AND TESTED IN ACCORDANCE WITH ABOVE SPECIFICATION AND THE RESULTS OF ALL TEST ARE ACCEPTANCE.<br>This certificate is prepared in electronic data system and having validity without signature in accordance with item 5 of EN 10204 standart.<br><br>PLACES OF MELTING AND CASTING/HOT ROLLING : TÜRKİYE, FACILITY: ÇOLAKOĞLU METALURJİ A.Ş.<br>HS CODE : T < 3mm : 720839 \| 3mm# T < 4,75mm : 720838 \| 4,75mm# T < 10mm: 720837 | Haydar Kara | Aykut Ovacıklıoğlu |

YÜCELboru
CENTER: Rıhtım cad. No:44 Kadıköy, İSTANBUL / TÜRKİYE
T: +90 216 418 10 00
GEBZE FACTORY: Barış mah. Koşuyolu cad. No: 12 Gebze, KOCAELİ / TÜRKİYE
T: +90 262 648 68 00
Web Adresi: www.yucelboru.com.tr

# MILL'S TEST CERTIFICATE
## ( ACC. TO EN 10204 / 3.1 )
## Yücel Boru ve Profil Endüstrisi A.Ş.

CE 2195

| Customer | DAMILA SRL | Order/PO | 256810 | Date | 23.06.2025 |
|---|---|---|---|---|---|
| Sending | MV SANDAL II | Report | 01845116 | Page | 3/55 |

## INSPECTION AND TEST RESULTS

### MECHANICAL PROPERTIES / CHEMICAL ANALYSIS

| Size x Thickness (mm) | Length (m) | Bundle Ref.No. | PCS | Meter (m) | Weight (Kg) | Product | Quality | Tensile Strength (N/mm2) | Yield Strength (N/mm2) | Elong (%) | IMPACT ENERGY (Joule) TEMP (°C) | 1 | 2 | 3 | AVG | C % | Si % | Mn % | P % | S % | Ni % | Cr % | Mo % | V % | Cu % | Al % | Ti % | Nb % | N % | B % | Ceq % | NDT | Type | Heat Number | Dimension ControlStandard |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 20x10x1.2 | 6 | 2525006188 | 253 | 1518,0 | 762 | RHS | S235JRH | 400 | 336 | 30 | - | - | - | - | - | 0,030 | 0,010 | 0,170 | 0,008 | 0,007 | 0,070 | 0,060 | 0,012 | 0,004 | 0,190 | 0,031 | 0,001 | 0,002 | 0,008 | 0,000 | 0,091 | OK | HR | RA08022 | EN 10219-1:2006 |
| 20x10x1.2 | 6 | 2525006189 | 253 | 1518,0 | 764 | RHS | S235JRH | 400 | 336 | 30 | - | - | - | - | - | 0,030 | 0,010 | 0,170 | 0,008 | 0,007 | 0,070 | 0,060 | 0,012 | 0,004 | 0,190 | 0,031 | 0,001 | 0,002 | 0,008 | 0,000 | 0,091 | OK | HR | RA08022 | EN 10219-1:2006 |
| 20x10x1.2 | 6 | 2525006190 | 253 | 1518,0 | 763 | RHS | S235JRH | 400 | 336 | 30 | - | - | - | - | - | 0,030 | 0,010 | 0,170 | 0,008 | 0,007 | 0,070 | 0,060 | 0,012 | 0,004 | 0,190 | 0,031 | 0,001 | 0,002 | 0,008 | 0,000 | 0,091 | OK | HR | RA08022 | EN 10219-1:2006 |
| 20x10x1.2 | 6 | 2525006154 | 253 | 1518,0 | 778 | RHS | S235JRH | 406 | 343 | 31 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,020 | 0,180 | 0,015 | 0,011 | 0,080 | 0,080 | 0,015 | 0,003 | 0,240 | 0,032 | 0,001 | 0,002 | 0,007 | 0,230 | 0,121 | OK | HR | SA01659 | EN 10219-1:2006 |
| 20x10x1.2 | 6 | 2525006155 | 253 | 1518,0 | 777 | RHS | S235JRH | 406 | 343 | 31 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,020 | 0,180 | 0,015 | 0,011 | 0,080 | 0,080 | 0,015 | 0,003 | 0,240 | 0,032 | 0,001 | 0,002 | 0,007 | 0,230 | 0,121 | OK | HR | SA01659 | EN 10219-1:2006 |
| 20x10x1.2 | 6 | 2525006158 | 253 | 1518,0 | 779 | RHS | S235JRH | 406 | 343 | 31 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,020 | 0,180 | 0,015 | 0,011 | 0,080 | 0,080 | 0,015 | 0,003 | 0,240 | 0,032 | 0,001 | 0,002 | 0,007 | 0,230 | 0,121 | OK | HR | SA01659 | EN 10219-1:2006 |
| 20x10x1.2 | 6 | 2525006160 | 253 | 1518,0 | 778 | RHS | S235JRH | 406 | 343 | 31 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,020 | 0,180 | 0,015 | 0,011 | 0,080 | 0,080 | 0,015 | 0,003 | 0,240 | 0,032 | 0,001 | 0,002 | 0,007 | 0,230 | 0,121 | OK | HR | SA01659 | EN 10219-1:2006 |
| 20x10x1.2 | 6 | 2525006161 | 253 | 1518,0 | 777 | RHS | S235JRH | 406 | 343 | 31 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,020 | 0,180 | 0,015 | 0,011 | 0,080 | 0,080 | 0,015 | 0,003 | 0,240 | 0,032 | 0,001 | 0,002 | 0,007 | 0,230 | 0,121 | OK | HR | SA01659 | EN 10219-1:2006 |
| 20x10x1.2 | 6 | 2525006172 | 253 | 1518,0 | 776 | RHS | S235JRH | 406 | 343 | 31 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,020 | 0,180 | 0,015 | 0,011 | 0,080 | 0,080 | 0,015 | 0,003 | 0,240 | 0,032 | 0,001 | 0,002 | 0,007 | 0,230 | 0,121 | OK | HR | SA01659 | EN 10219-1:2006 |
| 20x10x1.2 | 6 | 2525006173 | 253 | 1518,0 | 777 | RHS | S235JRH | 406 | 343 | 31 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,020 | 0,180 | 0,015 | 0,011 | 0,080 | 0,080 | 0,015 | 0,003 | 0,240 | 0,032 | 0,001 | 0,002 | 0,007 | 0,230 | 0,121 | OK | HR | SA01659 | EN 10219-1:2006 |
| 20x10x1.2 | 6 | 2525006174 | 253 | 1518,0 | 776 | RHS | S235JRH | 406 | 343 | 31 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,020 | 0,180 | 0,015 | 0,011 | 0,080 | 0,080 | 0,015 | 0,003 | 0,240 | 0,032 | 0,001 | 0,002 | 0,007 | 0,230 | 0,121 | OK | HR | SA01659 | EN 10219-1:2006 |
| 20x10x1.2 | 6 | 2525006176 | 253 | 1518,0 | 784 | RHS | S235JRH | 406 | 343 | 31 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,020 | 0,180 | 0,015 | 0,011 | 0,080 | 0,080 | 0,015 | 0,003 | 0,240 | 0,032 | 0,001 | 0,002 | 0,007 | 0,230 | 0,121 | OK | HR | SA01659 | EN 10219-1:2006 |
| 20x10x1.2 | 6 | 2525006177 | 253 | 1518,0 | 783 | RHS | S235JRH | 406 | 343 | 31 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,020 | 0,180 | 0,015 | 0,011 | 0,080 | 0,080 | 0,015 | 0,003 | 0,240 | 0,032 | 0,001 | 0,002 | 0,007 | 0,230 | 0,121 | OK | HR | SA01659 | EN 10219-1:2006 |
| 30x20x3 | 6 | 4225006957 | 165 | 990,0 | 1.953 | RHS | S235JRH | 410 | 336 | 31 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,020 | 0,160 | 0,020 | 0,009 | 0,110 | 0,110 | 0,020 | 0,005 | 0,420 | 0,022 | 0,001 | 0,002 | 0,006 | 0,000 | 0,139 | OK | HR | SA03223 | EN 10219-1:2006 |
| 30x20x3 | 6 | 4225006958 | 165 | 990,0 | 1.953 | RHS | S235JRH | 410 | 336 | 31 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,020 | 0,160 | 0,020 | 0,009 | 0,110 | 0,110 | 0,020 | 0,005 | 0,420 | 0,022 | 0,001 | 0,002 | 0,006 | 0,000 | 0,139 | OK | HR | SA03223 | EN 10219-1:2006 |
| 40x20x1.2 | 6 | 7225012006 | 180 | 1080,0 | 1.110 | RHS | S235JRH | 406 | 343 | 31 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,020 | 0,180 | 0,015 | 0,011 | 0,080 | 0,080 | 0,015 | 0,003 | 0,240 | 0,032 | 0,001 | 0,002 | 0,007 | 0,230 | 0,121 | OK | HR | SA01659 | EN 10219-1:2006 |
| 40x20x1.2 | 6 | 7225012007 | 180 | 1080,0 | 1.111 | RHS | S235JRH | 406 | 343 | 31 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,020 | 0,180 | 0,015 | 0,011 | 0,080 | 0,080 | 0,015 | 0,003 | 0,240 | 0,032 | 0,001 | 0,002 | 0,007 | 0,230 | 0,121 | OK | HR | SA01659 | EN 10219-1:2006 |
| 40x30x3 | 6 | 6525012622 | 121 | 726,0 | 1.997 | RHS | S235JRH | 424 | 330 | 29 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,020 | 0,160 | 0,013 | 0,006 | 0,090 | 0,070 | 0,015 | 0,003 | 0,260 | 0,034 | 0,001 | 0,002 | 0,007 | 0,000 | 0,118 | OK | HR | SA03235 | EN 10219-1:2006 |
| 40x30x3 | 6 | 6525012618 | 121 | 726,0 | 1.997 | RHS | S235JRH | 410 | 336 | 31 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,020 | 0,160 | 0,020 | 0,009 | 0,110 | 0,110 | 0,020 | 0,005 | 0,420 | 0,022 | 0,001 | 0,002 | 0,006 | 0,000 | 0,139 | OK | HR | SA03223 | EN 10219-1:2006 |
| 40x30x3 | 6 | 6525012621 | 121 | 726,0 | 1.997 | RHS | S235JRH | 410 | 336 | 31 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,020 | 0,160 | 0,020 | 0,009 | 0,110 | 0,110 | 0,020 | 0,005 | 0,420 | 0,022 | 0,001 | 0,002 | 0,006 | 0,000 | 0,139 | OK | HR | SA03223 | EN 10219-1:2006 |
| 40x40x2 | 6 | 6425013764 | 144 | 864,0 | 1.859 | SHS | S235JRH | 418 | 347 | 29 | - | - | - | - | - | 0,030 | 0,020 | 0,170 | 0,009 | 0,008 | 0,090 | 0,070 | 0,015 | 0,002 | 0,240 | 0,031 | 0,001 | 0,001 | 0,006 | 0,000 | 0,098 | OK | HR | SA02285 | EN 10219-1:2006 |
| 40x40x2 | 6 | 6425013765 | 144 | 864,0 | 1.859 | SHS | S235JRH | 418 | 347 | 29 | - | - | - | - | - | 0,030 | 0,020 | 0,170 | 0,009 | 0,008 | 0,090 | 0,070 | 0,015 | 0,002 | 0,240 | 0,031 | 0,001 | 0,001 | 0,006 | 0,000 | 0,098 | OK | HR | SA02285 | EN 10219-1:2006 |
| 40x40x3 | 6 | 6425013848 | 100 | 600,0 | 1.869 | SHS | S235JRH | 416 | 343 | 31 | - | - | - | - | - | 0,040 | 0,030 | 0,180 | 0,012 | 0,009 | 0,090 | 0,080 | 0,014 | 0,003 | 0,280 | 0,026 | 0,001 | 0,002 | 0,008 | 0,000 | 0,114 | OK | HR | SA03631 | EN 10219-1:2006 |
| 40x40x3 | 6 | 6425013849 | 100 | 600,0 | 1.869 | SHS | S235JRH | 416 | 343 | 31 | - | - | - | - | - | 0,040 | 0,030 | 0,180 | 0,012 | 0,009 | 0,090 | 0,080 | 0,014 | 0,003 | 0,280 | 0,026 | 0,001 | 0,002 | 0,008 | 0,000 | 0,114 | OK | HR | SA03631 | EN 10219-1:2006 |
| 40x40x3 | 6 | 6425013850 | 100 | 600,0 | 1.869 | SHS | S235JRH | 416 | 343 | 31 | - | - | - | - | - | 0,040 | 0,030 | 0,180 | 0,012 | 0,009 | 0,090 | 0,080 | 0,014 | 0,003 | 0,280 | 0,026 | 0,001 | 0,002 | 0,008 | 0,000 | 0,114 | OK | HR | SA03631 | EN 10219-1:2006 |

| | Laboratory Technician | Quality Chief |
|---|---|---|
| WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL HEREIN HAS BEEN MADE AND TESTED IN ACCORDANCE WITH ABOVE SPECIFICATION AND THE RESULTS OF ALL TEST ARE ACCEPTANCE.<br>This certificate is prepared in electronic data system and having validity without signature in accordance with item 5 of EN 10204 standart. | Haydar Kara | Aykut Ovacıklıoğlu |

PLACES OF MELTING AND CASTING/HOT ROLLING : TÜRKİYE, FACILITY: ÇOLAKOĞLU METALURJİ A.Ş.
HS CODE : T < 3mm : 720839 | 3mm# T < 4,75mm : 720838 | 4,75mm# T < 10mm: 720837

YÜCELboru
CENTER: Rıhtım cad. No:44 Kadıköy, İSTANBUL / TÜRKİYE
T: +90 216 418 10 00
GEBZE FACTORY: Barış mah. Koşuyolu cad. No: 12 Gebze, KOCAELİ / TÜRKİYE
T: +90 262 648 68 00
Web Adresi: www.yucelboru.com.tr

# MILL'S TEST CERTIFICATE
## ( ACC. TO EN 10204 / 3.1 )
## Yücel Boru ve Profil Endüstrisi A.Ş.

CE 2195

| Customer | DAMILA SRL | Order/PO | 256810 | Date | 23.06.2025 |
|---|---|---|---|---|---|
| Sending | MV SANDAL II | Report | 01845116 | Page | 4/55 |

## INSPECTION AND TEST RESULTS

### MECHANICAL PROPERTIES / CHEMICAL ANALYSIS

| Size x Thickness (mm) | Length (m) | Bundle Ref.No. | PCS | Meter (m) | Weight (Kg) | Product | Quality | Tensile Strength (N/mm2) | Yield Strength (N/mm2) | Elong (%) | IMPACT ENERGY (Joule) TEMP (°C) | 1 | 2 | 3 | AVG | C % | Si % | Mn % | P % | S % | Ni % | Cr % | Mo % | V % | Cu % | Al % | Ti % | Nb % | N % | B % | Ceq % | NDT | Type | Heat Number | Dimension ControlStandard |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 40x40x3 | 6 | 6425013851 | 100 | 600,0 | 1.869 | SHS | S235JRH | 416 | 343 | 31 | - | - | - | - | - | 0,040 | 0,030 | 0,180 | 0,012 | 0,009 | 0,090 | 0,080 | 0,014 | 0,003 | 0,280 | 0,026 | 0,001 | 0,002 | 0,008 | 0,000 | 0,114 | OK | HR | SA03631 | EN 10219-1:2006 |
| 40x40x3 | 6 | 6425013852 | 100 | 600,0 | 1.870 | SHS | S235JRH | 416 | 343 | 31 | - | - | - | - | - | 0,040 | 0,030 | 0,180 | 0,012 | 0,009 | 0,090 | 0,080 | 0,014 | 0,003 | 0,280 | 0,026 | 0,001 | 0,002 | 0,008 | 0,000 | 0,114 | OK | HR | SA03631 | EN 10219-1:2006 |
| 40x40x3 | 6 | 6425013853 | 100 | 600,0 | 1.870 | SHS | S235JRH | 418 | 333 | 32 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,010 | 0,170 | 0,014 | 0,008 | 0,140 | 0,120 | 0,025 | 0,002 | 0,420 | 0,028 | 0,001 | 0,003 | 0,008 | 0,000 | 0,145 | OK | HR | SA03703 | EN 10219-1:2006 |
| 40x40x3 | 6 | 6425013854 | 100 | 600,0 | 1.868 | SHS | S235JRH | 418 | 333 | 32 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,010 | 0,170 | 0,014 | 0,008 | 0,140 | 0,120 | 0,025 | 0,002 | 0,420 | 0,028 | 0,001 | 0,003 | 0,008 | 0,000 | 0,145 | OK | HR | SA03703 | EN 10219-1:2006 |
| 40x40x3 | 6 | 6425013855 | 100 | 600,0 | 1.868 | SHS | S235JRH | 418 | 333 | 32 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,010 | 0,170 | 0,014 | 0,008 | 0,140 | 0,120 | 0,025 | 0,002 | 0,420 | 0,028 | 0,001 | 0,003 | 0,008 | 0,000 | 0,145 | OK | HR | SA03703 | EN 10219-1:2006 |
| 40x40x3 | 6 | 6425013833 | 100 | 600,0 | 1.871 | SHS | S235JRH | 421 | 335 | 27 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,020 | 0,240 | 0,012 | 0,012 | 0,100 | 0,080 | 0,025 | 0,003 | 0,210 | 0,033 | 0,001 | 0,003 | 0,008 | 0,000 | 0,132 | OK | HR | SA03699 | EN 10219-1:2006 |
| 40x40x3 | 6 | 6425013834 | 100 | 600,0 | 1.871 | SHS | S235JRH | 421 | 335 | 27 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,020 | 0,240 | 0,012 | 0,012 | 0,100 | 0,080 | 0,025 | 0,003 | 0,210 | 0,033 | 0,001 | 0,003 | 0,008 | 0,000 | 0,132 | OK | HR | SA03699 | EN 10219-1:2006 |
| 42.4x2.9 | 6 | 7125009067 | 91 | 546,0 | 1.425 | CHS | S235JRH | 420 | 332 | 30 | - | - | - | - | - | 0,080 | 0,020 | 0,220 | 0,018 | 0,009 | 0,090 | 0,070 | 0,016 | 0,003 | 0,250 | 0,027 | 0,001 | 0,001 | 0,007 | 0,000 | 0,157 | OK | HR | SA03029 | EN 10219-1:2006 |
| 42.4x2.9 | 6 | 7125009068 | 91 | 546,0 | 1.422 | CHS | S235JRH | 420 | 332 | 30 | - | - | - | - | - | 0,080 | 0,020 | 0,220 | 0,018 | 0,009 | 0,090 | 0,070 | 0,016 | 0,003 | 0,250 | 0,027 | 0,001 | 0,001 | 0,007 | 0,000 | 0,157 | OK | HR | SA03029 | EN 10219-1:2006 |
| 50x50x4 | 6 | 5025009753 | 63 | 378,0 | 2.132 | SHS | S235JRH | 430 | 343 | 34 | - | - | - | - | - | 0,070 | 0,010 | 0,220 | 0,012 | 0,008 | 0,090 | 0,060 | 0,017 | 0,003 | 0,390 | 0,029 | 0,001 | 0,001 | 0,008 | 0,000 | 0,155 | OK | HR | SA02749 | EN 10219-1:2006 |
| 50x50x4 | 6 | 5025009740 | 63 | 378,0 | 1.972 | SHS | S235JRH | 408 | 319 | 36 | - | - | - | - | - | 0,070 | 0,020 | 0,240 | 0,017 | 0,006 | 0,090 | 0,050 | 0,017 | 0,004 | 0,220 | 0,023 | 0,001 | 0,002 | 0,006 | 0,000 | 0,145 | OK | HR | SA02345 | EN 10219-1:2006 |
| 50x50x4 | 6 | 5025009741 | 63 | 378,0 | 1.972 | SHS | S235JRH | 408 | 319 | 36 | - | - | - | - | - | 0,070 | 0,020 | 0,240 | 0,017 | 0,006 | 0,090 | 0,050 | 0,017 | 0,004 | 0,220 | 0,023 | 0,001 | 0,002 | 0,006 | 0,000 | 0,145 | OK | HR | SA02345 | EN 10219-1:2006 |
| 50x50x4 | 6 | 5025009735 | 63 | 378,0 | 1.951 | SHS | S235JRH | 412 | 316 | 35 | - | - | - | - | - | 0,070 | 0,010 | 0,260 | 0,016 | 0,009 | 0,090 | 0,060 | 0,016 | 0,003 | 0,200 | 0,027 | 0,001 | 0,002 | 0,008 | 0,000 | 0,148 | OK | HR | SA02347 | EN 10219-1:2006 |
| 50x50x4 | 6 | 5025009736 | 63 | 378,0 | 1.984 | SHS | S235JRH | 412 | 316 | 35 | - | - | - | - | - | 0,070 | 0,010 | 0,260 | 0,016 | 0,009 | 0,090 | 0,060 | 0,016 | 0,003 | 0,200 | 0,027 | 0,001 | 0,002 | 0,008 | 0,000 | 0,148 | OK | HR | SA02347 | EN 10219-1:2006 |
| 50x50x4 | 6 | 5025009737 | 63 | 378,0 | 1.966 | SHS | S235JRH | 412 | 316 | 35 | - | - | - | - | - | 0,070 | 0,010 | 0,260 | 0,016 | 0,009 | 0,090 | 0,060 | 0,016 | 0,003 | 0,200 | 0,027 | 0,001 | 0,002 | 0,008 | 0,000 | 0,148 | OK | HR | SA02347 | EN 10219-1:2006 |
| 50x50x4 | 6 | 5025009738 | 63 | 378,0 | 1.973 | SHS | S235JRH | 412 | 316 | 35 | - | - | - | - | - | 0,070 | 0,010 | 0,260 | 0,016 | 0,009 | 0,090 | 0,060 | 0,016 | 0,003 | 0,200 | 0,027 | 0,001 | 0,002 | 0,008 | 0,000 | 0,148 | OK | HR | SA02347 | EN 10219-1:2006 |
| 50x50x4 | 6 | 5025009739 | 63 | 378,0 | 1.972 | SHS | S235JRH | 412 | 316 | 35 | - | - | - | - | - | 0,070 | 0,010 | 0,260 | 0,016 | 0,009 | 0,090 | 0,060 | 0,016 | 0,003 | 0,200 | 0,027 | 0,001 | 0,002 | 0,008 | 0,000 | 0,148 | OK | HR | SA02347 | EN 10219-1:2006 |
| 50x50x4 | 6 | 5025009754 | 63 | 378,0 | 2.132 | SHS | S235JRH | 438 | 336 | 32 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,200 | 0,025 | 0,015 | 0,120 | 0,120 | 0,030 | 0,005 | 0,550 | 0,030 | 0,001 | 0,002 | 0,006 | 0,000 | 0,169 | OK | HR | RA07866 | EN 10219-1:2006 |
| 50x50x4 | 6 | 5025009755 | 63 | 378,0 | 2.143 | SHS | S235JRH | 438 | 336 | 32 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,200 | 0,025 | 0,015 | 0,120 | 0,120 | 0,030 | 0,005 | 0,550 | 0,030 | 0,001 | 0,002 | 0,006 | 0,000 | 0,169 | OK | HR | RA07866 | EN 10219-1:2006 |
| 50x50x5 | 6 | 7825017396 | 56 | 336,0 | 2.074 | SHS | S235JRH | 407 | 318 | 37 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,230 | 0,015 | 0,013 | 0,090 | 0,060 | 0,014 | 0,003 | 0,250 | 0,038 | 0,001 | 0,002 | 0,008 | 0,000 | 0,136 | OK | HR | SA01577 | EN 10219-1:2006 |
| 60x60x2 | 6 | 6525009935 | 56 | 336,0 | 1.105 | SHS | S235JRH | 420 | 342 | 27 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,020 | 0,180 | 0,006 | 0,011 | 0,070 | 0,040 | 0,015 | 0,003 | 0,140 | 0,035 | 0,001 | 0,002 | 0,008 | 0,000 | 0,106 | OK | HR | SA01882 | EN 10219-1:2006 |
| 60x60x2 | 6 | 6525009936 | 56 | 336,0 | 1.104 | SHS | S235JRH | 420 | 342 | 27 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,020 | 0,180 | 0,006 | 0,011 | 0,070 | 0,040 | 0,015 | 0,003 | 0,140 | 0,035 | 0,001 | 0,002 | 0,008 | 0,000 | 0,106 | OK | HR | SA01882 | EN 10219-1:2006 |
| 60x60x2 | 6 | 6525009937 | 56 | 336,0 | 1.104 | SHS | S235JRH | 420 | 342 | 27 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,020 | 0,180 | 0,006 | 0,011 | 0,070 | 0,040 | 0,015 | 0,003 | 0,140 | 0,035 | 0,001 | 0,002 | 0,008 | 0,000 | 0,106 | OK | HR | SA01882 | EN 10219-1:2006 |
| 60x60x2 | 6 | 6525009938 | 56 | 336,0 | 1.104 | SHS | S235JRH | 420 | 342 | 27 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,020 | 0,180 | 0,006 | 0,011 | 0,070 | 0,040 | 0,015 | 0,003 | 0,140 | 0,035 | 0,001 | 0,002 | 0,008 | 0,000 | 0,106 | OK | HR | SA01882 | EN 10219-1:2006 |
| 60x60x3 | 6 | 8025013038 | 56 | 336,0 | 1.659 | SHS | S235JRH | 415 | 330 | 32 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,020 | 0,170 | 0,016 | 0,013 | 0,100 | 0,080 | 0,015 | 0,003 | 0,400 | 0,025 | 0,001 | 0,002 | 0,009 | 0,000 | 0,131 | OK | HR | SA03542 | EN 10219-1:2006 |

| | Laboratory Technician | Quality Chief |
|---|---|---|
| WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL HEREIN HAS BEEN MADE AND TESTED IN ACCORDANCE WITH ABOVE SPECIFICATION AND THE RESULTS OF ALL TEST ARE ACCEPTANCE.<br>This certificate is prepared in electronic data system and having validity without signature in accordance with item 5 of EN 10204 standart. | Haydar Kara | Aykut Ovacıklıoğlu |

PLACES OF MELTING AND CASTING/HOT ROLLING : TÜRKİYE, FACILITY: ÇOLAKOĞLU METALURJİ A.Ş.
HS CODE : T < 3mm : 720839 | 3mm# T < 4,75mm : 720838 | 4,75mm# T < 10mm: 720837

YÜCELboru
CENTER: Rıhtım cad. No:44 Kadıköy, İSTANBUL / TÜRKİYE
T: +90 216 418 10 00
GEBZE FACTORY: Barış mah. Koşuyolu cad. No: 12 Gebze, KOCAELİ / TÜRKİYE
T: +90 262 648 68 00
Web Adresi: www.yucelboru.com.tr

# MILL'S TEST CERTIFICATE
## ( ACC. TO EN 10204 / 3.1 )
## Yücel Boru ve Profil Endüstrisi A.Ş.

CE 2195

| Customer | DAMILA SRL | Order/PO | 256810 | Date | 23.06.2025 |
|---|---|---|---|---|---|
| Sending | MV SANDAL II | Report | 01845116 | Page | 5/55 |

## INSPECTION AND TEST RESULTS

### MECHANICAL PROPERTIES / CHEMICAL ANALYSIS

| | | | | | | | | | | | IMPACT ENERGY (Joule) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Size x Thickness (mm) | Length (m) | Bundle Ref.No. | PCS | Meter (m) | Weight (Kg) | Product | Quality | Tensile Strength (N/mm2) | Yield Strength (N/mm2) | Elong (%) | TEMP (°C) | 1 | 2 | 3 | AVG | C % | Si % | Mn % | P % | S % | Ni % | Cr % | Mo % | V % | Cu % | Al % | Ti % | Nb % | N % | B % | Ceq % | NDT | Type | Heat Number | Dimension ControlStandard |
| 60x60x3 | 6 | 8025013039 | 56 | 336,0 | 1.664 | SHS | S235JRH | 415 | 330 | 32 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,020 | 0,170 | 0,016 | 0,013 | 0,100 | 0,080 | 0,015 | 0,003 | 0,400 | 0,025 | 0,001 | 0,002 | 0,009 | 0,000 | 0,131 | OK | HR | SA03542 | EN 10219-1:2006 |
| 60x60x3 | 6 | 8025013040 | 56 | 336,0 | 1.664 | SHS | S235JRH | 415 | 330 | 32 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,020 | 0,170 | 0,016 | 0,013 | 0,100 | 0,080 | 0,015 | 0,003 | 0,400 | 0,025 | 0,001 | 0,002 | 0,009 | 0,000 | 0,131 | OK | HR | SA03542 | EN 10219-1:2006 |
| 60x60x3 | 6 | 8025013041 | 56 | 336,0 | 1.664 | SHS | S235JRH | 415 | 330 | 32 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,020 | 0,170 | 0,016 | 0,013 | 0,100 | 0,080 | 0,015 | 0,003 | 0,400 | 0,025 | 0,001 | 0,002 | 0,009 | 0,000 | 0,131 | OK | HR | SA03542 | EN 10219-1:2006 |
| 60x60x4 | 6 | 8025010600 | 56 | 336,0 | 2.153 | SHS | S235JRH | 433 | 330 | 34 | - | - | - | - | - | 0,070 | 0,020 | 0,220 | 0,018 | 0,008 | 0,100 | 0,070 | 0,019 | 0,003 | 0,340 | 0,032 | 0,001 | 0,002 | 0,008 | 0,000 | 0,154 | OK | HR | SA02744 | EN 10219-1:2006 |
| 60x60x4 | 6 | 8025010601 | 56 | 336,0 | 2.138 | SHS | S235JRH | 433 | 330 | 34 | - | - | - | - | - | 0,070 | 0,020 | 0,220 | 0,018 | 0,008 | 0,100 | 0,070 | 0,019 | 0,003 | 0,340 | 0,032 | 0,001 | 0,002 | 0,008 | 0,000 | 0,154 | OK | HR | SA02744 | EN 10219-1:2006 |
| 60x60x4 | 6 | 8025010595 | 56 | 336,0 | 2.153 | SHS | S235JRH | 432 | 344 | 32 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,210 | 0,009 | 0,002 | 0,090 | 0,060 | 0,019 | 0,002 | 0,350 | 0,027 | 0,001 | 0,002 | 0,006 | 0,000 | 0,141 | OK | HR | SA02741 | EN 10219-1:2006 |
| 60x60x4 | 6 | 8025010598 | 56 | 336,0 | 2.153 | SHS | S235JRH | 436 | 340 | 32 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,210 | 0,014 | 0,005 | 0,120 | 0,070 | 0,020 | 0,003 | 0,420 | 0,027 | 0,001 | 0,001 | 0,008 | 0,000 | 0,150 | OK | HR | SA02747 | EN 10219-1:2006 |
| 60x60x4 | 6 | 8025010599 | 56 | 336,0 | 2.138 | SHS | S235JRH | 436 | 340 | 32 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,210 | 0,014 | 0,005 | 0,120 | 0,070 | 0,020 | 0,003 | 0,420 | 0,027 | 0,001 | 0,001 | 0,008 | 0,000 | 0,150 | OK | HR | SA02747 | EN 10219-1:2006 |
| 60x60x4 | 6 | 8025010602 | 56 | 336,0 | 2.138 | SHS | S235JRH | 436 | 340 | 32 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,210 | 0,014 | 0,005 | 0,120 | 0,070 | 0,020 | 0,003 | 0,420 | 0,027 | 0,001 | 0,001 | 0,008 | 0,000 | 0,150 | OK | HR | SA02747 | EN 10219-1:2006 |
| 60x60x4 | 6 | 8025010603 | 56 | 336,0 | 2.138 | SHS | S235JRH | 436 | 340 | 32 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,210 | 0,014 | 0,005 | 0,120 | 0,070 | 0,020 | 0,003 | 0,420 | 0,027 | 0,001 | 0,001 | 0,008 | 0,000 | 0,150 | OK | HR | SA02747 | EN 10219-1:2006 |
| 60x60x4 | 6 | 8025010596 | 56 | 336,0 | 2.153 | SHS | S235JRH | 426 | 343 | 31 | - | - | - | - | - | 0,070 | 0,020 | 0,250 | 0,011 | 0,007 | 0,100 | 0,060 | 0,016 | 0,002 | 0,300 | 0,032 | 0,001 | 0,001 | 0,009 | 0,000 | 0,154 | OK | HR | SA02748 | EN 10219-1:2006 |
| 60x60x4 | 6 | 8025010597 | 56 | 336,0 | 2.156 | SHS | S235JRH | 426 | 343 | 31 | - | - | - | - | - | 0,070 | 0,020 | 0,250 | 0,011 | 0,007 | 0,100 | 0,060 | 0,016 | 0,002 | 0,300 | 0,032 | 0,001 | 0,001 | 0,009 | 0,000 | 0,154 | OK | HR | SA02748 | EN 10219-1:2006 |
| 60.3x2.9 | 6 | 7425013290 | 61 | 366,0 | 1.423 | CHS | S235JRH | 421 | 335 | 27 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,020 | 0,240 | 0,012 | 0,012 | 0,100 | 0,080 | 0,025 | 0,003 | 0,210 | 0,033 | 0,001 | 0,003 | 0,008 | 0,000 | 0,132 | OK | HR | SA03699 | EN 10219-1:2006 |
| 60.3x2.9 | 6 | 7425013291 | 61 | 366,0 | 1.423 | CHS | S235JRH | 421 | 335 | 27 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,020 | 0,240 | 0,012 | 0,012 | 0,100 | 0,080 | 0,025 | 0,003 | 0,210 | 0,033 | 0,001 | 0,003 | 0,008 | 0,000 | 0,132 | OK | HR | SA03699 | EN 10219-1:2006 |
| 60.3x2.9 | 6 | 7425013292 | 61 | 366,0 | 1.401 | CHS | S235JRH | 421 | 335 | 27 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,020 | 0,240 | 0,012 | 0,012 | 0,100 | 0,080 | 0,025 | 0,003 | 0,210 | 0,033 | 0,001 | 0,003 | 0,008 | 0,000 | 0,132 | OK | HR | SA03699 | EN 10219-1:2006 |
| 60.3x2.9 | 6 | 7425013293 | 61 | 366,0 | 1.404 | CHS | S235JRH | 421 | 335 | 27 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,020 | 0,240 | 0,012 | 0,012 | 0,100 | 0,080 | 0,025 | 0,003 | 0,210 | 0,033 | 0,001 | 0,003 | 0,008 | 0,000 | 0,132 | OK | HR | SA03699 | EN 10219-1:2006 |
| 60.3x2.9 | 6 | 7425013294 | 61 | 366,0 | 1.423 | CHS | S235JRH | 421 | 335 | 27 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,020 | 0,240 | 0,012 | 0,012 | 0,100 | 0,080 | 0,025 | 0,003 | 0,210 | 0,033 | 0,001 | 0,003 | 0,008 | 0,000 | 0,132 | OK | HR | SA03699 | EN 10219-1:2006 |
| 60.3x2.9 | 6 | 7425013295 | 61 | 366,0 | 1.423 | CHS | S235JRH | 421 | 335 | 27 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,020 | 0,240 | 0,012 | 0,012 | 0,100 | 0,080 | 0,025 | 0,003 | 0,210 | 0,033 | 0,001 | 0,003 | 0,008 | 0,000 | 0,132 | OK | HR | SA03699 | EN 10219-1:2006 |
| 60.3x2.9 | 6 | 7425013296 | 61 | 366,0 | 1.423 | CHS | S235JRH | 421 | 335 | 27 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,020 | 0,240 | 0,012 | 0,012 | 0,100 | 0,080 | 0,025 | 0,003 | 0,210 | 0,033 | 0,001 | 0,003 | 0,008 | 0,000 | 0,132 | OK | HR | SA03699 | EN 10219-1:2006 |
| 70x70x5 | 6 | 7825019679 | 42 | 252,0 | 2.263 | SHS | S235JRH | 434 | 344 | 32 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,030 | 0,210 | 0,020 | 0,009 | 0,120 | 0,100 | 0,018 | 0,003 | 0,470 | 0,027 | 0,001 | 0,001 | 0,006 | 0,000 | 0,159 | OK | HR | SA03075 | EN 10219-1:2006 |
| 70x70x5 | 6 | 7825019680 | 42 | 252,0 | 2.371 | SHS | S235JRH | 434 | 344 | 32 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,030 | 0,210 | 0,020 | 0,009 | 0,120 | 0,100 | 0,018 | 0,003 | 0,470 | 0,027 | 0,001 | 0,001 | 0,006 | 0,000 | 0,159 | OK | HR | SA03075 | EN 10219-1:2006 |
| 70x70x5 | 6 | 7825019681 | 42 | 252,0 | 2.262 | SHS | S235JRH | 434 | 344 | 32 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,030 | 0,210 | 0,020 | 0,009 | 0,120 | 0,100 | 0,018 | 0,003 | 0,470 | 0,027 | 0,001 | 0,001 | 0,006 | 0,000 | 0,159 | OK | HR | SA03075 | EN 10219-1:2006 |
| 80x20x2 | 6 | 6525011501 | 100 | 600,0 | 1.625 | RHS | S235JRH | 425 | 346 | 28 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,020 | 0,160 | 0,015 | 0,013 | 0,100 | 0,090 | 0,016 | 0,003 | 0,320 | 0,028 | 0,001 | 0,002 | 0,007 | 0,000 | 0,126 | OK | HR | SA02979 | EN 10219-1:2006 |
| 80x20x2 | 6 | 6525011502 | 100 | 600,0 | 1.624 | RHS | S235JRH | 425 | 346 | 28 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,020 | 0,160 | 0,015 | 0,013 | 0,100 | 0,090 | 0,016 | 0,003 | 0,320 | 0,028 | 0,001 | 0,002 | 0,007 | 0,000 | 0,126 | OK | HR | SA02979 | EN 10219-1:2006 |
| 80x40x4 | 6 | 8025010879 | 54 | 324,0 | 2.035 | RHS | S235JRH | 413 | 380 | 35 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,019 | 0,233 | 0,005 | 0,002 | 0,052 | 0,057 | 0,016 | 0,002 | 0,181 | 0,058 | 0,001 | 0,001 | 0,004 | 0,000 | 0,129 | OK | HR | SA00956 | EN 10219-1:2006 |

| | Laboratory Technician | Quality Chief |
|---|---|---|
| WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL HEREIN HAS BEEN MADE AND TESTED IN ACCORDANCE WITH ABOVE SPECIFICATION AND THE RESULTS OF ALL TEST ARE ACCEPTANCE.<br>This certificate is prepared in electronic data system and having validity without signature in accordance with item 5 of EN 10204 standart.<br><br>PLACES OF MELTING AND CASTING/HOT ROLLING : TÜRKİYE, FACILITY: ÇOLAKOĞLU METALURJİ A.Ş.<br>HS CODE : T < 3mm : 720839 \| 3mm# T < 4,75mm : 720838 \| 4,75mm# T < 10mm: 720837 | Haydar Kara | Aykut Ovacıklıoğlu |

YÜCELboru
CENTER: Rıhtım cad. No:44 Kadıköy, İSTANBUL / TÜRKİYE
T: +90 216 418 10 00
GEBZE FACTORY: Barış mah. Koşuyolu cad. No: 12 Gebze, KOCAELİ / TÜRKİYE
T: +90 262 648 68 00
Web Adresi: www.yucelboru.com.tr

# MILL'S TEST CERTIFICATE
## ( ACC. TO EN 10204 / 3.1 )
## Yücel Boru ve Profil Endüstrisi A.Ş.

CE 2195

| Customer | DAMILA SRL | Order/PO | 256810 | Date | 23.06.2025 |
|---|---|---|---|---|---|
| Sending | MV SANDAL II | Report | 01845116 | Page | 6/55 |

## INSPECTION AND TEST RESULTS

### MECHANICAL PROPERTIES / CHEMICAL ANALYSIS

| | | | | | | | | | | | IMPACT ENERGY (Joule) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Size x Thickness (mm) | Length (m) | Bundle Ref.No. | PCS | Meter (m) | Weight (Kg) | Product | Quality | Tensile Strength (N/mm2) | Yield Strength (N/mm2) | Elong (%) | TEMP (°C) | 1 | 2 | 3 | AVG | C % | Si % | Mn % | P % | S % | Ni % | Cr % | Mo % | V % | Cu % | Al % | Ti % | Nb % | N % | B % | Ceq % | NDT | Type | Heat Number | Dimension ControlStandard |
| 80x40x4 | 6 | 8025010880 | 54 | 324,0 | 2.034 | RHS | S235JRH | 413 | 380 | 35 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,019 | 0,233 | 0,005 | 0,002 | 0,052 | 0,057 | 0,016 | 0,002 | 0,181 | 0,058 | 0,001 | 0,001 | 0,004 | 0,000 | 0,129 | OK | HR | SA00956 | EN 10219-1:2006 |
| 80x40x4 | 6 | 8025010881 | 54 | 324,0 | 2.032 | RHS | S235JRH | 413 | 380 | 35 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,019 | 0,233 | 0,005 | 0,002 | 0,052 | 0,057 | 0,016 | 0,002 | 0,181 | 0,058 | 0,001 | 0,001 | 0,004 | 0,000 | 0,129 | OK | HR | SA00956 | EN 10219-1:2006 |
| 80x40x4 | 6 | 8025010882 | 54 | 324,0 | 2.035 | RHS | S235JRH | 413 | 380 | 35 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,019 | 0,233 | 0,005 | 0,002 | 0,052 | 0,057 | 0,016 | 0,002 | 0,181 | 0,058 | 0,001 | 0,001 | 0,004 | 0,000 | 0,129 | OK | HR | SA00956 | EN 10219-1:2006 |
| 80x80x2 | 6 | 7725022783 | 36 | 216,0 | 938 | SHS | S235JRH | 418 | 347 | 29 | - | - | - | - | - | 0,030 | 0,020 | 0,170 | 0,009 | 0,008 | 0,090 | 0,070 | 0,015 | 0,002 | 0,240 | 0,031 | 0,001 | 0,001 | 0,006 | 0,000 | 0,098 | OK | HR | SA02285 | EN 10219-1:2006 |
| 80x80x2 | 6 | 7725022784 | 36 | 216,0 | 938 | SHS | S235JRH | 418 | 347 | 29 | - | - | - | - | - | 0,030 | 0,020 | 0,170 | 0,009 | 0,008 | 0,090 | 0,070 | 0,015 | 0,002 | 0,240 | 0,031 | 0,001 | 0,001 | 0,006 | 0,000 | 0,098 | OK | HR | SA02285 | EN 10219-1:2006 |
| 80x80x2 | 6 | 7725022785 | 36 | 216,0 | 938 | SHS | S235JRH | 418 | 347 | 29 | - | - | - | - | - | 0,030 | 0,020 | 0,170 | 0,009 | 0,008 | 0,090 | 0,070 | 0,015 | 0,002 | 0,240 | 0,031 | 0,001 | 0,001 | 0,006 | 0,000 | 0,098 | OK | HR | SA02285 | EN 10219-1:2006 |
| 80x80x5 | 6 | 7725017305 | 36 | 216,0 | 2.251 | SHS | S235JRH | 432 | 341 | 34 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,030 | 0,210 | 0,016 | 0,015 | 0,090 | 0,080 | 0,019 | 0,003 | 0,270 | 0,031 | 0,001 | 0,001 | 0,009 | 0,000 | 0,139 | OK | HR | SA03032 | EN 10219-1:2006 |
| 80x80x5 | 6 | 7725017306 | 36 | 216,0 | 2.251 | SHS | S235JRH | 432 | 341 | 34 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,030 | 0,210 | 0,016 | 0,015 | 0,090 | 0,080 | 0,019 | 0,003 | 0,270 | 0,031 | 0,001 | 0,001 | 0,009 | 0,000 | 0,139 | OK | HR | SA03032 | EN 10219-1:2006 |
| 80x80x5 | 6 | 7725017307 | 36 | 216,0 | 2.250 | SHS | S235JRH | 432 | 341 | 34 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,030 | 0,210 | 0,016 | 0,015 | 0,090 | 0,080 | 0,019 | 0,003 | 0,270 | 0,031 | 0,001 | 0,001 | 0,009 | 0,000 | 0,139 | OK | HR | SA03032 | EN 10219-1:2006 |
| 80x80x5 | 6 | 7725017311 | 36 | 216,0 | 2.308 | SHS | S235JRH | 432 | 341 | 34 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,030 | 0,210 | 0,016 | 0,015 | 0,090 | 0,080 | 0,019 | 0,003 | 0,270 | 0,031 | 0,001 | 0,001 | 0,009 | 0,000 | 0,139 | OK | HR | SA03032 | EN 10219-1:2006 |
| 80x80x5 | 6 | 7725017308 | 36 | 216,0 | 2.273 | SHS | S235JRH | 438 | 337 | 32 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,010 | 0,210 | 0,017 | 0,011 | 0,110 | 0,070 | 0,017 | 0,003 | 0,350 | 0,029 | 0,001 | 0,001 | 0,008 | 0,000 | 0,144 | OK | HR | SA03033 | EN 10219-1:2006 |
| 80x80x5 | 6 | 7725017309 | 36 | 216,0 | 2.250 | SHS | S235JRH | 438 | 337 | 32 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,010 | 0,210 | 0,017 | 0,011 | 0,110 | 0,070 | 0,017 | 0,003 | 0,350 | 0,029 | 0,001 | 0,001 | 0,008 | 0,000 | 0,144 | OK | HR | SA03033 | EN 10219-1:2006 |
| 80x80x5 | 6 | 7725017310 | 36 | 216,0 | 2.308 | SHS | S235JRH | 438 | 337 | 32 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,010 | 0,210 | 0,017 | 0,011 | 0,110 | 0,070 | 0,017 | 0,003 | 0,350 | 0,029 | 0,001 | 0,001 | 0,008 | 0,000 | 0,144 | OK | HR | SA03033 | EN 10219-1:2006 |
| 100x40x3 | 6 | 7825020442 | 60 | 360,0 | 2.086 | RHS | S235JRH | 420 | 344 | 31 | - | - | - | - | - | 0,040 | 0,020 | 0,170 | 0,016 | 0,008 | 0,110 | 0,110 | 0,015 | 0,003 | 0,420 | 0,025 | 0,001 | 0,002 | 0,009 | 0,000 | 0,129 | OK | HR | SA03541 | EN 10219-1:2006 |
| 100x40x3 | 6 | 7825020443 | 60 | 360,0 | 2.086 | RHS | S235JRH | 420 | 344 | 31 | - | - | - | - | - | 0,040 | 0,020 | 0,170 | 0,016 | 0,008 | 0,110 | 0,110 | 0,015 | 0,003 | 0,420 | 0,025 | 0,001 | 0,002 | 0,009 | 0,000 | 0,129 | OK | HR | SA03541 | EN 10219-1:2006 |
| 100x40x3 | 6 | 7825020444 | 60 | 360,0 | 2.086 | RHS | S235JRH | 420 | 344 | 31 | - | - | - | - | - | 0,040 | 0,020 | 0,170 | 0,016 | 0,008 | 0,110 | 0,110 | 0,015 | 0,003 | 0,420 | 0,025 | 0,001 | 0,002 | 0,009 | 0,000 | 0,129 | OK | HR | SA03541 | EN 10219-1:2006 |
| 100x40x3 | 6 | 7825020445 | 60 | 360,0 | 2.086 | RHS | S235JRH | 420 | 344 | 31 | - | - | - | - | - | 0,040 | 0,020 | 0,170 | 0,016 | 0,008 | 0,110 | 0,110 | 0,015 | 0,003 | 0,420 | 0,025 | 0,001 | 0,002 | 0,009 | 0,000 | 0,129 | OK | HR | SA03541 | EN 10219-1:2006 |
| 100x40x3 | 6 | 7825020446 | 60 | 360,0 | 2.086 | RHS | S235JRH | 420 | 344 | 31 | - | - | - | - | - | 0,040 | 0,020 | 0,170 | 0,016 | 0,008 | 0,110 | 0,110 | 0,015 | 0,003 | 0,420 | 0,025 | 0,001 | 0,002 | 0,009 | 0,000 | 0,129 | OK | HR | SA03541 | EN 10219-1:2006 |
| 100x50x5 | 6 | 7825017733 | 40 | 240,0 | 2.347 | RHS | S235JRH | 415 | 319 | 35 | - | - | - | - | - | 0,070 | 0,020 | 0,220 | 0,011 | 0,006 | 0,080 | 0,050 | 0,017 | 0,003 | 0,210 | 0,030 | 0,001 | 0,001 | 0,009 | 0,000 | 0,140 | OK | HR | SA03193 | EN 10219-1:2006 |
| 100x50x5 | 6 | 7825017734 | 40 | 240,0 | 2.347 | RHS | S235JRH | 415 | 319 | 35 | - | - | - | - | - | 0,070 | 0,020 | 0,220 | 0,011 | 0,006 | 0,080 | 0,050 | 0,017 | 0,003 | 0,210 | 0,030 | 0,001 | 0,001 | 0,009 | 0,000 | 0,140 | OK | HR | SA03193 | EN 10219-1:2006 |
| 120x120x3 | 6 | 7725021012 | 16 | 96,0 | 974 | SHS | S235JRH | 420 | 344 | 31 | - | - | - | - | - | 0,040 | 0,020 | 0,170 | 0,016 | 0,008 | 0,110 | 0,110 | 0,015 | 0,003 | 0,420 | 0,025 | 0,001 | 0,002 | 0,009 | 0,000 | 0,129 | OK | HR | SA03541 | EN 10219-1:2006 |
| 120x120x3 | 6 | 7725021003 | 16 | 96,0 | 977 | SHS | S235JRH | 415 | 330 | 32 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,020 | 0,170 | 0,016 | 0,013 | 0,100 | 0,080 | 0,015 | 0,003 | 0,400 | 0,025 | 0,001 | 0,002 | 0,009 | 0,000 | 0,131 | OK | HR | SA03542 | EN 10219-1:2006 |
| 120x120x3 | 6 | 7725021004 | 16 | 96,0 | 976 | SHS | S235JRH | 415 | 330 | 32 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,020 | 0,170 | 0,016 | 0,013 | 0,100 | 0,080 | 0,015 | 0,003 | 0,400 | 0,025 | 0,001 | 0,002 | 0,009 | 0,000 | 0,131 | OK | HR | SA03542 | EN 10219-1:2006 |
| 120x120x3 | 6 | 7725021005 | 16 | 96,0 | 976 | SHS | S235JRH | 415 | 330 | 32 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,020 | 0,170 | 0,016 | 0,013 | 0,100 | 0,080 | 0,015 | 0,003 | 0,400 | 0,025 | 0,001 | 0,002 | 0,009 | 0,000 | 0,131 | OK | HR | SA03542 | EN 10219-1:2006 |
| 120x120x3 | 6 | 7725021006 | 16 | 96,0 | 976 | SHS | S235JRH | 415 | 330 | 32 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,020 | 0,170 | 0,016 | 0,013 | 0,100 | 0,080 | 0,015 | 0,003 | 0,400 | 0,025 | 0,001 | 0,002 | 0,009 | 0,000 | 0,131 | OK | HR | SA03542 | EN 10219-1:2006 |

| | Laboratory Technician | Quality Chief |
|---|---|---|
| WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL HEREIN HAS BEEN MADE AND TESTED IN ACCORDANCE WITH ABOVE SPECIFICATION AND THE RESULTS OF ALL TEST ARE ACCEPTANCE.<br>This certificate is prepared in electronic data system and having validity without signature in accordance with item 5 of EN 10204 standart.<br><br>PLACES OF MELTING AND CASTING/HOT ROLLING : TÜRKİYE, FACILITY: ÇOLAKOĞLU METALURJİ A.Ş.<br>HS CODE : T < 3mm : 720839 \| 3mm# T < 4,75mm : 720838 \| 4,75mm# T < 10mm: 720837 | Haydar Kara | Aykut Ovacıklıoğlu |

YÜCELboru
CENTER: Rıhtım cad. No:44 Kadıköy, İSTANBUL / TÜRKİYE
T: +90 216 418 10 00
GEBZE FACTORY: Barış mah. Koşuyolu cad. No: 12 Gebze, KOCAELİ / TÜRKİYE
T: +90 262 648 68 00
Web Adresi: www.yucelboru.com.tr

# MILL'S TEST CERTIFICATE
## ( ACC. TO EN 10204 / 3.1 )
## Yücel Boru ve Profil Endüstrisi A.Ş.

CE 2195

| Customer | DAMILA SRL | Order/PO | 256810 | Date | 23.06.2025 |
|---|---|---|---|---|---|
| Sending | MV SANDAL II | Report | 01845116 | Page | 7/55 |

## INSPECTION AND TEST RESULTS

### MECHANICAL PROPERTIES / CHEMICAL ANALYSIS

| | | | | | | | | | | | IMPACT ENERGY (Joule) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Size x Thickness (mm) | Length (m) | Bundle Ref.No. | PCS | Meter (m) | Weight (Kg) | Product | Quality | Tensile Strength (N/mm2) | Yield Strength (N/mm2) | Elong (%) | TEMP (°C) | 1 | 2 | 3 | AVG | C % | Si % | Mn % | P % | S % | Ni % | Cr % | Mo % | V % | Cu % | Al % | Ti % | Nb % | N % | B % | Ceq % | NDT | Type | Heat Number | Dimension ControlStandard |
| 120x120x3 | 6 | 7725021007 | 16 | 96,0 | 976 | SHS | S235JRH | 415 | 330 | 32 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,020 | 0,170 | 0,016 | 0,013 | 0,100 | 0,080 | 0,015 | 0,003 | 0,400 | 0,025 | 0,001 | 0,002 | 0,009 | 0,000 | 0,131 | OK | HR | SA03542 | EN 10219-1:2006 |
| 120x120x3 | 6 | 7725021008 | 16 | 96,0 | 976 | SHS | S235JRH | 415 | 330 | 32 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,020 | 0,170 | 0,016 | 0,013 | 0,100 | 0,080 | 0,015 | 0,003 | 0,400 | 0,025 | 0,001 | 0,002 | 0,009 | 0,000 | 0,131 | OK | HR | SA03542 | EN 10219-1:2006 |
| 120x120x3 | 6 | 7725021009 | 16 | 96,0 | 977 | SHS | S235JRH | 415 | 330 | 32 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,020 | 0,170 | 0,016 | 0,013 | 0,100 | 0,080 | 0,015 | 0,003 | 0,400 | 0,025 | 0,001 | 0,002 | 0,009 | 0,000 | 0,131 | OK | HR | SA03542 | EN 10219-1:2006 |
| 120x120x3 | 6 | 7725021010 | 16 | 96,0 | 974 | SHS | S235JRH | 415 | 330 | 32 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,020 | 0,170 | 0,016 | 0,013 | 0,100 | 0,080 | 0,015 | 0,003 | 0,400 | 0,025 | 0,001 | 0,002 | 0,009 | 0,000 | 0,131 | OK | HR | SA03542 | EN 10219-1:2006 |
| 120x120x3 | 6 | 7725021011 | 16 | 96,0 | 978 | SHS | S235JRH | 415 | 330 | 32 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,020 | 0,170 | 0,016 | 0,013 | 0,100 | 0,080 | 0,015 | 0,003 | 0,400 | 0,025 | 0,001 | 0,002 | 0,009 | 0,000 | 0,131 | OK | HR | SA03542 | EN 10219-1:2006 |
| 140x140x4 | 6 | 8225020807 | 12 | 72,0 | 1.125 | SHS | S235JRH | 406 | 318 | 33 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,030 | 0,220 | 0,012 | 0,005 | 0,080 | 0,070 | 0,016 | 0,002 | 0,230 | 0,023 | 0,001 | 0,003 | 0,008 | 0,000 | 0,125 | OK | HR | SA00955 | EN 10219-1:2006 |
| 140x140x4 | 6 | 8225020806 | 12 | 72,0 | 1.126 | SHS | S235JRH | 406 | 318 | 33 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,030 | 0,220 | 0,012 | 0,005 | 0,080 | 0,070 | 0,016 | 0,002 | 0,230 | 0,023 | 0,001 | 0,003 | 0,008 | 0,000 | 0,125 | OK | HR | SA00955 | EN 10219-1:2006 |
| 140x140x4 | 6 | 8225020805 | 12 | 72,0 | 1.126 | SHS | S235JRH | 406 | 318 | 33 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,030 | 0,220 | 0,012 | 0,005 | 0,080 | 0,070 | 0,016 | 0,002 | 0,230 | 0,023 | 0,001 | 0,003 | 0,008 | 0,000 | 0,125 | OK | HR | SA00955 | EN 10219-1:2006 |
| 140x140x4 | 6 | 8225020800 | 12 | 72,0 | 1.126 | SHS | S235JRH | 406 | 318 | 33 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,030 | 0,220 | 0,012 | 0,005 | 0,080 | 0,070 | 0,016 | 0,002 | 0,230 | 0,023 | 0,001 | 0,003 | 0,008 | 0,000 | 0,125 | OK | HR | SA00955 | EN 10219-1:2006 |
| 140x140x4 | 6 | 8225020801 | 12 | 72,0 | 1.126 | SHS | S235JRH | 406 | 318 | 33 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,030 | 0,220 | 0,012 | 0,005 | 0,080 | 0,070 | 0,016 | 0,002 | 0,230 | 0,023 | 0,001 | 0,003 | 0,008 | 0,000 | 0,125 | OK | HR | SA00955 | EN 10219-1:2006 |
| 140x140x4 | 6 | 8225020802 | 12 | 72,0 | 1.136 | SHS | S235JRH | 406 | 318 | 33 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,030 | 0,220 | 0,012 | 0,005 | 0,080 | 0,070 | 0,016 | 0,002 | 0,230 | 0,023 | 0,001 | 0,003 | 0,008 | 0,000 | 0,125 | OK | HR | SA00955 | EN 10219-1:2006 |
| 140x140x4 | 6 | 8225020803 | 12 | 72,0 | 1.126 | SHS | S235JRH | 406 | 318 | 33 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,030 | 0,220 | 0,012 | 0,005 | 0,080 | 0,070 | 0,016 | 0,002 | 0,230 | 0,023 | 0,001 | 0,003 | 0,008 | 0,000 | 0,125 | OK | HR | SA00955 | EN 10219-1:2006 |
| 140x140x4 | 6 | 8225020804 | 12 | 72,0 | 1.126 | SHS | S235JRH | 406 | 318 | 33 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,030 | 0,220 | 0,012 | 0,005 | 0,080 | 0,070 | 0,016 | 0,002 | 0,230 | 0,023 | 0,001 | 0,003 | 0,008 | 0,000 | 0,125 | OK | HR | SA00955 | EN 10219-1:2006 |
| 140x140x4 | 6 | 8225020808 | 12 | 72,0 | 1.125 | SHS | S235JRH | 410 | 318 | 34 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,010 | 0,220 | 0,011 | 0,006 | 0,090 | 0,070 | 0,020 | 0,003 | 0,250 | 0,034 | 0,001 | 0,003 | 0,006 | 0,000 | 0,128 | OK | HR | SA00954 | EN 10219-1:2006 |
| 140x140x4 | 6 | 8225020809 | 12 | 72,0 | 1.125 | SHS | S235JRH | 410 | 318 | 34 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,010 | 0,220 | 0,011 | 0,006 | 0,090 | 0,070 | 0,020 | 0,003 | 0,250 | 0,034 | 0,001 | 0,003 | 0,006 | 0,000 | 0,128 | OK | HR | SA00954 | EN 10219-1:2006 |
| 140x140x4 | 6 | 8225020797 | 12 | 72,0 | 1.090 | SHS | S235JRH | 419 | 321 | 32 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,010 | 0,200 | 0,012 | 0,008 | 0,070 | 0,060 | 0,017 | 0,003 | 0,210 | 0,032 | 0,001 | 0,003 | 0,007 | 0,000 | 0,128 | OK | HR | SA00959 | EN 10219-1:2006 |
| 140x140x4 | 6 | 8225020798 | 12 | 72,0 | 1.126 | SHS | S235JRH | 419 | 321 | 32 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,010 | 0,200 | 0,012 | 0,008 | 0,070 | 0,060 | 0,017 | 0,003 | 0,210 | 0,032 | 0,001 | 0,003 | 0,007 | 0,000 | 0,128 | OK | HR | SA00959 | EN 10219-1:2006 |
| 140x140x4 | 6 | 8225020799 | 12 | 72,0 | 1.127 | SHS | S235JRH | 419 | 321 | 32 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,010 | 0,200 | 0,012 | 0,008 | 0,070 | 0,060 | 0,017 | 0,003 | 0,210 | 0,032 | 0,001 | 0,003 | 0,007 | 0,000 | 0,128 | OK | HR | SA00959 | EN 10219-1:2006 |
| 140x140x5 | 6 | 8225020721 | 12 | 72,0 | 1.414 | SHS | S235JRH | 430 | 339 | 33 | - | - | - | - | - | 0,070 | 0,020 | 0,240 | 0,020 | 0,008 | 0,110 | 0,100 | 0,015 | 0,004 | 0,310 | 0,026 | 0,001 | 0,002 | 0,009 | 0,000 | 0,162 | OK | HR | SA02982 | EN 10219-1:2006 |
| 140x140x5 | 6 | 8225020722 | 12 | 72,0 | 1.414 | SHS | S235JRH | 430 | 339 | 33 | - | - | - | - | - | 0,070 | 0,020 | 0,240 | 0,020 | 0,008 | 0,110 | 0,100 | 0,015 | 0,004 | 0,310 | 0,026 | 0,001 | 0,002 | 0,009 | 0,000 | 0,162 | OK | HR | SA02982 | EN 10219-1:2006 |
| 140x140x5 | 6 | 8225020723 | 12 | 72,0 | 1.413 | SHS | S235JRH | 430 | 339 | 33 | - | - | - | - | - | 0,070 | 0,020 | 0,240 | 0,020 | 0,008 | 0,110 | 0,100 | 0,015 | 0,004 | 0,310 | 0,026 | 0,001 | 0,002 | 0,009 | 0,000 | 0,162 | OK | HR | SA02982 | EN 10219-1:2006 |
| 140x140x5 | 6 | 8225020724 | 12 | 72,0 | 1.413 | SHS | S235JRH | 430 | 339 | 33 | - | - | - | - | - | 0,070 | 0,020 | 0,240 | 0,020 | 0,008 | 0,110 | 0,100 | 0,015 | 0,004 | 0,310 | 0,026 | 0,001 | 0,002 | 0,009 | 0,000 | 0,162 | OK | HR | SA02982 | EN 10219-1:2006 |
| 140x140x5 | 6 | 8225020725 | 12 | 72,0 | 1.423 | SHS | S235JRH | 430 | 339 | 33 | - | - | - | - | - | 0,070 | 0,020 | 0,240 | 0,020 | 0,008 | 0,110 | 0,100 | 0,015 | 0,004 | 0,310 | 0,026 | 0,001 | 0,002 | 0,009 | 0,000 | 0,162 | OK | HR | SA02982 | EN 10219-1:2006 |
| 140x140x5 | 6 | 8225020726 | 12 | 72,0 | 1.423 | SHS | S235JRH | 430 | 339 | 33 | - | - | - | - | - | 0,070 | 0,020 | 0,240 | 0,020 | 0,008 | 0,110 | 0,100 | 0,015 | 0,004 | 0,310 | 0,026 | 0,001 | 0,002 | 0,009 | 0,000 | 0,162 | OK | HR | SA02982 | EN 10219-1:2006 |
| 140x140x5 | 6 | 8225020727 | 12 | 72,0 | 1.430 | SHS | S235JRH | 430 | 339 | 33 | - | - | - | - | - | 0,070 | 0,020 | 0,240 | 0,020 | 0,008 | 0,110 | 0,100 | 0,015 | 0,004 | 0,310 | 0,026 | 0,001 | 0,002 | 0,009 | 0,000 | 0,162 | OK | HR | SA02982 | EN 10219-1:2006 |

| | Laboratory Technician | Quality Chief |
|---|---|---|
| WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL HEREIN HAS BEEN MADE AND TESTED IN ACCORDANCE WITH ABOVE SPECIFICATION AND THE RESULTS OF ALL TEST ARE ACCEPTANCE.<br>This certificate is prepared in electronic data system and having validity without signature in accordance with item 5 of EN 10204 standart.<br><br>PLACES OF MELTING AND CASTING/HOT ROLLING : TÜRKİYE, FACILITY: ÇOLAKOĞLU METALURJİ A.Ş.<br>HS CODE : T < 3mm : 720839 \| 3mm# T < 4,75mm : 720838 \| 4,75mm# T < 10mm: 720837 | Haydar Kara | Aykut Ovacıklıoğlu |

YÜCELboru
CENTER: Rıhtım cad. No:44 Kadıköy, İSTANBUL / TÜRKİYE
T: +90 216 418 10 00
GEBZE FACTORY: Barış mah. Koşuyolu cad. No: 12 Gebze, KOCAELİ / TÜRKİYE
T: +90 262 648 68 00
Web Adresi: www.yucelboru.com.tr

# MILL'S TEST CERTIFICATE
## ( ACC. TO EN 10204 / 3.1 )
## Yücel Boru ve Profil Endüstrisi A.Ş.

CE 2195

| Customer | DAMILA SRL | Order/PO | 256810 | Date | 23.06.2025 |
|---|---|---|---|---|---|
| Sending | MV SANDAL II | Report | 01845116 | Page | 8/55 |

## INSPECTION AND TEST RESULTS

### MECHANICAL PROPERTIES / CHEMICAL ANALYSIS

| | | | | | | | | | | | IMPACT ENERGY (Joule) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Size x Thickness (mm) | Length (m) | Bundle Ref.No. | PCS | Meter (m) | Weight (Kg) | Product | Quality | Tensile Strength (N/mm2) | Yield Strength (N/mm2) | Elong (%) | TEMP (°C) | 1 | 2 | 3 | AVG | C % | Si % | Mn % | P % | S % | Ni % | Cr % | Mo % | V % | Cu % | Al % | Ti % | Nb % | N % | B % | Ceq % | NDT | Type | Heat Number | Dimension ControlStandard |
| 150x100x4 | 6 | 8225019829 | 12 | 72,0 | 982 | RHS | S235JRH | 406 | 325 | 35 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,020 | 0,210 | 0,011 | 0,003 | 0,080 | 0,060 | 0,016 | 0,003 | 0,200 | 0,030 | 0,001 | 0,003 | 0,007 | 0,000 | 0,119 | OK | HR | SA00956 | EN 10219-1:2006 |
| 150x100x4 | 6 | 8225019830 | 12 | 72,0 | 982 | RHS | S235JRH | 406 | 325 | 35 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,020 | 0,210 | 0,011 | 0,003 | 0,080 | 0,060 | 0,016 | 0,003 | 0,200 | 0,030 | 0,001 | 0,003 | 0,007 | 0,000 | 0,119 | OK | HR | SA00956 | EN 10219-1:2006 |
| 150x100x4 | 6 | 8225019831 | 12 | 72,0 | 982 | RHS | S235JRH | 406 | 325 | 35 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,020 | 0,210 | 0,011 | 0,003 | 0,080 | 0,060 | 0,016 | 0,003 | 0,200 | 0,030 | 0,001 | 0,003 | 0,007 | 0,000 | 0,119 | OK | HR | SA00956 | EN 10219-1:2006 |
| 150x100x4 | 6 | 8225019832 | 12 | 72,0 | 981 | RHS | S235JRH | 406 | 325 | 35 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,020 | 0,210 | 0,011 | 0,003 | 0,080 | 0,060 | 0,016 | 0,003 | 0,200 | 0,030 | 0,001 | 0,003 | 0,007 | 0,000 | 0,119 | OK | HR | SA00956 | EN 10219-1:2006 |
| 150x100x4 | 6 | 8225019833 | 12 | 72,0 | 981 | RHS | S235JRH | 406 | 325 | 35 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,020 | 0,210 | 0,011 | 0,003 | 0,080 | 0,060 | 0,016 | 0,003 | 0,200 | 0,030 | 0,001 | 0,003 | 0,007 | 0,000 | 0,119 | OK | HR | SA00956 | EN 10219-1:2006 |
| 150x100x4 | 6 | 8225019834 | 12 | 72,0 | 974 | RHS | S235JRH | 406 | 325 | 35 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,020 | 0,210 | 0,011 | 0,003 | 0,080 | 0,060 | 0,016 | 0,003 | 0,200 | 0,030 | 0,001 | 0,003 | 0,007 | 0,000 | 0,119 | OK | HR | SA00956 | EN 10219-1:2006 |
| 150x100x4 | 6 | 8225019835 | 12 | 72,0 | 974 | RHS | S235JRH | 406 | 325 | 35 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,020 | 0,210 | 0,011 | 0,003 | 0,080 | 0,060 | 0,016 | 0,003 | 0,200 | 0,030 | 0,001 | 0,003 | 0,007 | 0,000 | 0,119 | OK | HR | SA00956 | EN 10219-1:2006 |
| 150x100x4 | 6 | 8225019836 | 12 | 72,0 | 974 | RHS | S235JRH | 406 | 325 | 35 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,020 | 0,210 | 0,011 | 0,003 | 0,080 | 0,060 | 0,016 | 0,003 | 0,200 | 0,030 | 0,001 | 0,003 | 0,007 | 0,000 | 0,119 | OK | HR | SA00956 | EN 10219-1:2006 |
| 150x150x4 | 6 | 8225021639 | 9 | 54,0 | 916 | SHS | S235JRH | 417 | 323 | 35 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,010 | 0,220 | 0,018 | 0,007 | 0,090 | 0,050 | 0,017 | 0,004 | 0,220 | 0,022 | 0,001 | 0,002 | 0,009 | 0,000 | 0,132 | OK | HR | SA02346 | EN 10219-1:2006 |
| 150x150x4 | 6 | 8225021640 | 9 | 54,0 | 916 | SHS | S235JRH | 417 | 323 | 35 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,010 | 0,220 | 0,018 | 0,007 | 0,090 | 0,050 | 0,017 | 0,004 | 0,220 | 0,022 | 0,001 | 0,002 | 0,009 | 0,000 | 0,132 | OK | HR | SA02346 | EN 10219-1:2006 |
| 150x150x4 | 6 | 8225021641 | 9 | 54,0 | 890 | SHS | S235JRH | 417 | 323 | 35 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,010 | 0,220 | 0,018 | 0,007 | 0,090 | 0,050 | 0,017 | 0,004 | 0,220 | 0,022 | 0,001 | 0,002 | 0,009 | 0,000 | 0,132 | OK | HR | SA02346 | EN 10219-1:2006 |
| 150x150x4 | 6 | 8225021642 | 9 | 54,0 | 895 | SHS | S235JRH | 417 | 323 | 35 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,010 | 0,220 | 0,018 | 0,007 | 0,090 | 0,050 | 0,017 | 0,004 | 0,220 | 0,022 | 0,001 | 0,002 | 0,009 | 0,000 | 0,132 | OK | HR | SA02346 | EN 10219-1:2006 |
| 150x150x4 | 6 | 8225021643 | 9 | 54,0 | 926 | SHS | S235JRH | 417 | 323 | 35 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,010 | 0,220 | 0,018 | 0,007 | 0,090 | 0,050 | 0,017 | 0,004 | 0,220 | 0,022 | 0,001 | 0,002 | 0,009 | 0,000 | 0,132 | OK | HR | SA02346 | EN 10219-1:2006 |
| 150x150x4 | 6 | 8225021644 | 9 | 54,0 | 916 | SHS | S235JRH | 417 | 323 | 35 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,010 | 0,220 | 0,018 | 0,007 | 0,090 | 0,050 | 0,017 | 0,004 | 0,220 | 0,022 | 0,001 | 0,002 | 0,009 | 0,000 | 0,132 | OK | HR | SA02346 | EN 10219-1:2006 |
| 150x150x4 | 6 | 8225021645 | 9 | 54,0 | 893 | SHS | S235JRH | 417 | 323 | 35 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,010 | 0,220 | 0,018 | 0,007 | 0,090 | 0,050 | 0,017 | 0,004 | 0,220 | 0,022 | 0,001 | 0,002 | 0,009 | 0,000 | 0,132 | OK | HR | SA02346 | EN 10219-1:2006 |
| 150x150x4 | 6 | 8225021646 | 9 | 54,0 | 893 | SHS | S235JRH | 417 | 323 | 35 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,010 | 0,220 | 0,018 | 0,007 | 0,090 | 0,050 | 0,017 | 0,004 | 0,220 | 0,022 | 0,001 | 0,002 | 0,009 | 0,000 | 0,132 | OK | HR | SA02346 | EN 10219-1:2006 |
| 150x150x4 | 6 | 8225021647 | 9 | 54,0 | 893 | SHS | S235JRH | 417 | 323 | 35 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,010 | 0,220 | 0,018 | 0,007 | 0,090 | 0,050 | 0,017 | 0,004 | 0,220 | 0,022 | 0,001 | 0,002 | 0,009 | 0,000 | 0,132 | OK | HR | SA02346 | EN 10219-1:2006 |
| 150x150x4 | 6 | 8225021648 | 9 | 54,0 | 916 | SHS | S235JRH | 417 | 323 | 35 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,010 | 0,220 | 0,018 | 0,007 | 0,090 | 0,050 | 0,017 | 0,004 | 0,220 | 0,022 | 0,001 | 0,002 | 0,009 | 0,000 | 0,132 | OK | HR | SA02346 | EN 10219-1:2006 |
| 150x150x4 | 6 | 8225021649 | 9 | 54,0 | 893 | SHS | S235JRH | 417 | 323 | 35 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,010 | 0,220 | 0,018 | 0,007 | 0,090 | 0,050 | 0,017 | 0,004 | 0,220 | 0,022 | 0,001 | 0,002 | 0,009 | 0,000 | 0,132 | OK | HR | SA02346 | EN 10219-1:2006 |
| 150x150x4 | 6 | 8225021650 | 9 | 54,0 | 892 | SHS | S235JRH | 417 | 323 | 35 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,010 | 0,220 | 0,018 | 0,007 | 0,090 | 0,050 | 0,017 | 0,004 | 0,220 | 0,022 | 0,001 | 0,002 | 0,009 | 0,000 | 0,132 | OK | HR | SA02346 | EN 10219-1:2006 |
| 150x150x4 | 6 | 8225021651 | 9 | 54,0 | 892 | SHS | S235JRH | 417 | 323 | 35 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,010 | 0,220 | 0,018 | 0,007 | 0,090 | 0,050 | 0,017 | 0,004 | 0,220 | 0,022 | 0,001 | 0,002 | 0,009 | 0,000 | 0,132 | OK | HR | SA02346 | EN 10219-1:2006 |
| 150x150x4 | 6 | 8225021652 | 9 | 54,0 | 892 | SHS | S235JRH | 417 | 323 | 35 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,010 | 0,220 | 0,018 | 0,007 | 0,090 | 0,050 | 0,017 | 0,004 | 0,220 | 0,022 | 0,001 | 0,002 | 0,009 | 0,000 | 0,132 | OK | HR | SA02346 | EN 10219-1:2006 |
| 150x150x4 | 6 | 8225021653 | 9 | 54,0 | 892 | SHS | S235JRH | 417 | 313 | 34 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,010 | 0,210 | 0,011 | 0,009 | 0,080 | 0,060 | 0,015 | 0,003 | 0,230 | 0,026 | 0,001 | 0,003 | 0,006 | 0,000 | 0,131 | OK | HR | SA00958 | EN 10219-1:2006 |
| 150x150x4 | 6 | 8225021654 | 9 | 54,0 | 895 | SHS | S235JRH | 417 | 313 | 34 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,010 | 0,210 | 0,011 | 0,009 | 0,080 | 0,060 | 0,015 | 0,003 | 0,230 | 0,026 | 0,001 | 0,003 | 0,006 | 0,000 | 0,131 | OK | HR | SA00958 | EN 10219-1:2006 |

| | Laboratory Technician | Quality Chief |
|---|---|---|
| WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL HEREIN HAS BEEN MADE AND TESTED IN ACCORDANCE WITH ABOVE SPECIFICATION AND THE RESULTS OF ALL TEST ARE ACCEPTANCE.<br>This certificate is prepared in electronic data system and having validity without signature in accordance with item 5 of EN 10204 standart.<br><br>PLACES OF MELTING AND CASTING/HOT ROLLING : TÜRKİYE, FACILITY: ÇOLAKOĞLU METALURJİ A.Ş.<br>HS CODE : T < 3mm : 720839 \| 3mm# T < 4,75mm : 720838 \| 4,75mm# T < 10mm: 720837 | Haydar Kara | Aykut Ovacıklıoğlu |

YÜCELboru
CENTER: Rıhtım cad. No:44 Kadıköy, İSTANBUL / TÜRKİYE
T: +90 216 418 10 00
GEBZE FACTORY: Barış mah. Koşuyolu cad. No: 12 Gebze, KOCAELİ / TÜRKİYE
T: +90 262 648 68 00
Web Adresi: www.yucelboru.com.tr

# MILL'S TEST CERTIFICATE
## ( ACC. TO EN 10204 / 3.1 )
## Yücel Boru ve Profil Endüstrisi A.Ş.

CE 2195

| Customer | DAMILA SRL | Order/PO | 256810 | Date | 23.06.2025 |
|---|---|---|---|---|---|
| Sending | MV SANDAL II | Report | 01845117 | Page | 1/55 |

## INSPECTION AND TEST RESULTS

### MECHANICAL PROPERTIES / CHEMICAL ANALYSIS

| | | | | | | | | | | | IMPACT ENERGY (Joule) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Size x Thickness (mm) | Length (m) | Bundle Ref.No. | PCS | Meter (m) | Weight (Kg) | Product | Quality | Tensile Strength (N/mm2) | Yield Strength (N/mm2) | Elong (%) | TEMP (°C) | 1 | 2 | 3 | AVG | C % | Si % | Mn % | P % | S % | Ni % | Cr % | Mo % | V % | Cu % | Al % | Ti % | Nb % | N % | B % | Ceq % | NDT | Type | Heat Number | Dimension ControlStandard |
| 15x15x1.2 | 6 | 2525005566 | 256 | 1536,0 | 784 | SHS | S235JRH | 405 | 307 | 30 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,030 | 0,450 | 0,010 | 0,003 | 0,030 | 0,020 | 0,001 | 0,002 | 0,050 | 0,037 | 0,002 | 0,000 | 0,005 | 0,000 | 0,135 | OK | HR | 550764 | EN 10219-1:2006 |
| 15x15x1.2 | 6 | 2525005567 | 256 | 1536,0 | 786 | SHS | S235JRH | 405 | 307 | 30 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,030 | 0,450 | 0,010 | 0,003 | 0,030 | 0,020 | 0,001 | 0,002 | 0,050 | 0,037 | 0,002 | 0,000 | 0,005 | 0,000 | 0,135 | OK | HR | 550764 | EN 10219-1:2006 |
| 15x15x1.2 | 6 | 2525005569 | 256 | 1536,0 | 786 | SHS | S235JRH | 405 | 307 | 30 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,030 | 0,450 | 0,010 | 0,003 | 0,030 | 0,020 | 0,001 | 0,002 | 0,050 | 0,037 | 0,002 | 0,000 | 0,005 | 0,000 | 0,135 | OK | HR | 550764 | EN 10219-1:2006 |
| 15x15x1.2 | 6 | 2525005571 | 256 | 1536,0 | 804 | SHS | S235JRH | 405 | 307 | 30 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,030 | 0,450 | 0,010 | 0,003 | 0,030 | 0,020 | 0,001 | 0,002 | 0,050 | 0,037 | 0,002 | 0,000 | 0,005 | 0,000 | 0,135 | OK | HR | 550764 | EN 10219-1:2006 |
| 15x15x1.2 | 6 | 2525005572 | 256 | 1536,0 | 802 | SHS | S235JRH | 405 | 307 | 30 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,030 | 0,450 | 0,010 | 0,003 | 0,030 | 0,020 | 0,001 | 0,002 | 0,050 | 0,037 | 0,002 | 0,000 | 0,005 | 0,000 | 0,135 | OK | HR | 550764 | EN 10219-1:2006 |
| 15x15x1.2 | 6 | 2525005574 | 256 | 1536,0 | 787 | SHS | S235JRH | 405 | 307 | 30 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,030 | 0,450 | 0,010 | 0,003 | 0,030 | 0,020 | 0,001 | 0,002 | 0,050 | 0,037 | 0,002 | 0,000 | 0,005 | 0,000 | 0,135 | OK | HR | 550764 | EN 10219-1:2006 |
| 15x15x1.2 | 6 | 2525005576 | 256 | 1536,0 | 784 | SHS | S235JRH | 405 | 307 | 30 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,030 | 0,450 | 0,010 | 0,003 | 0,030 | 0,020 | 0,001 | 0,002 | 0,050 | 0,037 | 0,002 | 0,000 | 0,005 | 0,000 | 0,135 | OK | HR | 550764 | EN 10219-1:2006 |
| 15x15x1.2 | 6 | 2525005580 | 256 | 1536,0 | 771 | SHS | S235JRH | 416 | 319 | 33 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,440 | 0,011 | 0,002 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,040 | 0,035 | 0,002 | 0,000 | 0,005 | 0,000 | 0,143 | OK | HR | 550839 | EN 10219-1:2006 |
| 15x15x1.2 | 6 | 2525005591 | 256 | 1536,0 | 777 | SHS | S235JRH | 416 | 319 | 33 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,440 | 0,011 | 0,002 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,040 | 0,035 | 0,002 | 0,000 | 0,005 | 0,000 | 0,143 | OK | HR | 550839 | EN 10219-1:2006 |
| 15x15x1.2 | 6 | 2525005592 | 256 | 1536,0 | 777 | SHS | S235JRH | 416 | 319 | 33 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,440 | 0,011 | 0,002 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,040 | 0,035 | 0,002 | 0,000 | 0,005 | 0,000 | 0,143 | OK | HR | 550839 | EN 10219-1:2006 |
| 15x15x1.2 | 6 | 2525005612 | 256 | 1536,0 | 770 | SHS | S235JRH | 416 | 319 | 33 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,440 | 0,011 | 0,002 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,040 | 0,035 | 0,002 | 0,000 | 0,005 | 0,000 | 0,143 | OK | HR | 550839 | EN 10219-1:2006 |
| 15x15x1.2 | 6 | 2525005613 | 256 | 1536,0 | 770 | SHS | S235JRH | 416 | 319 | 33 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,440 | 0,011 | 0,002 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,040 | 0,035 | 0,002 | 0,000 | 0,005 | 0,000 | 0,143 | OK | HR | 550839 | EN 10219-1:2006 |
| 15x15x1.2 | 6 | 2525005615 | 256 | 1536,0 | 771 | SHS | S235JRH | 416 | 319 | 33 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,440 | 0,011 | 0,002 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,040 | 0,035 | 0,002 | 0,000 | 0,005 | 0,000 | 0,143 | OK | HR | 550839 | EN 10219-1:2006 |
| 15x15x1.2 | 6 | 2525005617 | 256 | 1536,0 | 771 | SHS | S235JRH | 416 | 319 | 33 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,440 | 0,011 | 0,002 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,040 | 0,035 | 0,002 | 0,000 | 0,005 | 0,000 | 0,143 | OK | HR | 550839 | EN 10219-1:2006 |
| 15x15x1.2 | 6 | 2525005619 | 256 | 1536,0 | 772 | SHS | S235JRH | 416 | 319 | 33 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,440 | 0,011 | 0,002 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,040 | 0,035 | 0,002 | 0,000 | 0,005 | 0,000 | 0,143 | OK | HR | 550839 | EN 10219-1:2006 |
| 15x15x1.2 | 6 | 2525005579 | 256 | 1536,0 | 771 | SHS | S235JRH | 416 | 319 | 33 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,440 | 0,011 | 0,002 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,040 | 0,035 | 0,002 | 0,000 | 0,005 | 0,000 | 0,143 | OK | HR | 550839 | EN 10219-1:2006 |
| 15x15x1.2 | 6 | 2525005641 | 256 | 1536,0 | 838 | SHS | S235JRH | 404 | 305 | 29 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,030 | 0,440 | 0,009 | 0,001 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,040 | 0,037 | 0,002 | 0,000 | 0,004 | 0,000 | 0,143 | OK | HR | 550826 | EN 10219-1:2006 |
| 15x15x1.2 | 6 | 2525005607 | 256 | 1536,0 | 772 | SHS | S235JRH | 411 | 321 | 27 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,020 | 0,440 | 0,010 | 0,003 | 0,030 | 0,020 | 0,003 | 0,002 | 0,050 | 0,037 | 0,002 | 0,000 | 0,005 | 0,000 | 0,134 | OK | HR | 550840 | EN 10219-1:2006 |
| 15x15x1.2 | 6 | 2525005609 | 256 | 1536,0 | 773 | SHS | S235JRH | 411 | 321 | 27 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,020 | 0,440 | 0,010 | 0,003 | 0,030 | 0,020 | 0,003 | 0,002 | 0,050 | 0,037 | 0,002 | 0,000 | 0,005 | 0,000 | 0,134 | OK | HR | 550840 | EN 10219-1:2006 |
| 15x15x1.2 | 6 | 2525005610 | 256 | 1536,0 | 773 | SHS | S235JRH | 411 | 321 | 27 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,020 | 0,440 | 0,010 | 0,003 | 0,030 | 0,020 | 0,003 | 0,002 | 0,050 | 0,037 | 0,002 | 0,000 | 0,005 | 0,000 | 0,134 | OK | HR | 550840 | EN 10219-1:2006 |
| 15x15x1.2 | 6 | 2525005620 | 256 | 1536,0 | 773 | SHS | S235JRH | 426 | 328 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,030 | 0,430 | 0,011 | 0,001 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,040 | 0,030 | 0,002 | 0,000 | 0,005 | 0,000 | 0,141 | OK | HR | 550827 | EN 10219-1:2006 |
| 15x15x1.2 | 6 | 2525005622 | 256 | 1536,0 | 789 | SHS | S235JRH | 426 | 328 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,030 | 0,430 | 0,011 | 0,001 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,040 | 0,030 | 0,002 | 0,000 | 0,005 | 0,000 | 0,141 | OK | HR | 550827 | EN 10219-1:2006 |
| 15x15x1.2 | 6 | 2525005623 | 256 | 1536,0 | 785 | SHS | S235JRH | 426 | 328 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,030 | 0,430 | 0,011 | 0,001 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,040 | 0,030 | 0,002 | 0,000 | 0,005 | 0,000 | 0,141 | OK | HR | 550827 | EN 10219-1:2006 |
| 15x15x1.2 | 6 | 2525005625 | 256 | 1536,0 | 785 | SHS | S235JRH | 426 | 328 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,030 | 0,430 | 0,011 | 0,001 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,040 | 0,030 | 0,002 | 0,000 | 0,005 | 0,000 | 0,141 | OK | HR | 550827 | EN 10219-1:2006 |
| 15x15x1.2 | 6 | 2525005626 | 256 | 1536,0 | 796 | SHS | S235JRH | 420 | 327 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,470 | 0,011 | 0,003 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,050 | 0,036 | 0,002 | 0,000 | 0,004 | 0,000 | 0,148 | OK | HR | 550763 | EN 10219-1:2006 |

| | Laboratory Technician | Quality Chief |
|---|---|---|
| WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL HEREIN HAS BEEN MADE AND TESTED IN ACCORDANCE WITH ABOVE SPECIFICATION AND THE RESULTS OF ALL TEST ARE ACCEPTANCE.<br>This certificate is prepared in electronic data system and having validity without signature in accordance with item 5 of EN 10204 standart. | Haydar Kara | Aykut Ovacıklıoğlu |

PLACES OF MELTING AND CASTING/HOT ROLLING : EGYPT, FACILITY: AL EZZ DEKHEILA STEEL COMPANY-ALEXANDRIA(S.A.E)
HS CODE : T < 3mm : 720839 | 3mm# T < 4,75mm : 720838 | 4,75mm# T < 10mm: 720837

YÜCELboru
CENTER: Rıhtım cad. No:44 Kadıköy, İSTANBUL / TÜRKİYE
T: +90 216 418 10 00
GEBZE FACTORY: Barış mah. Koşuyolu cad. No: 12 Gebze, KOCAELİ / TÜRKİYE
T: +90 262 648 68 00
Web Adresi: www.yucelboru.com.tr

# MILL'S TEST CERTIFICATE
## ( ACC. TO EN 10204 / 3.1 )
## Yücel Boru ve Profil Endüstrisi A.Ş.

CE 2195

| Customer | DAMILA SRL | Order/PO | 256810 | Date | 23.06.2025 |
|---|---|---|---|---|---|
| Sending | MV SANDAL II | Report | 01845117 | Page | 2/55 |

## INSPECTION AND TEST RESULTS

### MECHANICAL PROPERTIES / CHEMICAL ANALYSIS

| | | | | | | | | | | | IMPACT ENERGY (Joule) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Size x Thickness (mm) | Length (m) | Bundle Ref.No. | PCS | Meter (m) | Weight (Kg) | Product | Quality | Tensile Strength (N/mm2) | Yield Strength (N/mm2) | Elong (%) | TEMP (°C) | 1 | 2 | 3 | AVG | C % | Si % | Mn % | P % | S % | Ni % | Cr % | Mo % | V % | Cu % | Al % | Ti % | Nb % | N % | B % | Ceq % | NDT | Type | Heat Number | Dimension ControlStandard |
| 15x15x1.2 | 6 | 2525005627 | 256 | 1536,0 | 800 | SHS | S235JRH | 420 | 327 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,470 | 0,011 | 0,003 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,050 | 0,036 | 0,002 | 0,000 | 0,004 | 0,000 | 0,148 | OK | HR | 550763 | EN 10219-1:2006 |
| 15x15x1.2 | 6 | 2525005629 | 256 | 1536,0 | 800 | SHS | S235JRH | 420 | 327 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,470 | 0,011 | 0,003 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,050 | 0,036 | 0,002 | 0,000 | 0,004 | 0,000 | 0,148 | OK | HR | 550763 | EN 10219-1:2006 |
| 15x15x1.2 | 6 | 2525005631 | 256 | 1536,0 | 787 | SHS | S235JRH | 420 | 327 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,470 | 0,011 | 0,003 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,050 | 0,036 | 0,002 | 0,000 | 0,004 | 0,000 | 0,148 | OK | HR | 550763 | EN 10219-1:2006 |
| 15x15x1.2 | 6 | 2525005635 | 256 | 1536,0 | 782 | SHS | S235JRH | 420 | 327 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,470 | 0,011 | 0,003 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,050 | 0,036 | 0,002 | 0,000 | 0,004 | 0,000 | 0,148 | OK | HR | 550763 | EN 10219-1:2006 |
| 15x15x1.2 | 6 | 2525005636 | 256 | 1536,0 | 767 | SHS | S235JRH | 420 | 327 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,470 | 0,011 | 0,003 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,050 | 0,036 | 0,002 | 0,000 | 0,004 | 0,000 | 0,148 | OK | HR | 550763 | EN 10219-1:2006 |
| 15x15x1.2 | 6 | 2525005637 | 256 | 1536,0 | 768 | SHS | S235JRH | 420 | 327 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,470 | 0,011 | 0,003 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,050 | 0,036 | 0,002 | 0,000 | 0,004 | 0,000 | 0,148 | OK | HR | 550763 | EN 10219-1:2006 |
| 15x15x1.2 | 6 | 2525005639 | 256 | 1536,0 | 764 | SHS | S235JRH | 420 | 327 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,470 | 0,011 | 0,003 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,050 | 0,036 | 0,002 | 0,000 | 0,004 | 0,000 | 0,148 | OK | HR | 550763 | EN 10219-1:2006 |
| 15x15x1.2 | 6 | 2525005577 | 256 | 1536,0 | 774 | SHS | S235JRH | 411 | 321 | 27 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,020 | 0,440 | 0,010 | 0,003 | 0,030 | 0,020 | 0,003 | 0,002 | 0,050 | 0,037 | 0,002 | 0,000 | 0,005 | 0,000 | 0,134 | OK | HR | 550840 | EN 10219-1:2006 |
| 15x15x1.2 | 6 | 2525005582 | 256 | 1536,0 | 782 | SHS | S235JRH | 420 | 327 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,470 | 0,011 | 0,003 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,050 | 0,036 | 0,002 | 0,000 | 0,004 | 0,000 | 0,148 | OK | HR | 550763 | EN 10219-1:2006 |
| 15x15x1.2 | 6 | 2525005583 | 256 | 1536,0 | 786 | SHS | S235JRH | 420 | 327 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,470 | 0,011 | 0,003 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,050 | 0,036 | 0,002 | 0,000 | 0,004 | 0,000 | 0,148 | OK | HR | 550763 | EN 10219-1:2006 |
| 15x15x1.2 | 6 | 2525005585 | 256 | 1536,0 | 783 | SHS | S235JRH | 420 | 327 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,470 | 0,011 | 0,003 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,050 | 0,036 | 0,002 | 0,000 | 0,004 | 0,000 | 0,148 | OK | HR | 550763 | EN 10219-1:2006 |
| 15x15x1.2 | 6 | 2525005587 | 256 | 1536,0 | 780 | SHS | S235JRH | 420 | 327 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,470 | 0,011 | 0,003 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,050 | 0,036 | 0,002 | 0,000 | 0,004 | 0,000 | 0,148 | OK | HR | 550763 | EN 10219-1:2006 |
| 15x15x1.2 | 6 | 2525005588 | 256 | 1536,0 | 781 | SHS | S235JRH | 420 | 327 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,470 | 0,011 | 0,003 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,050 | 0,036 | 0,002 | 0,000 | 0,004 | 0,000 | 0,148 | OK | HR | 550763 | EN 10219-1:2006 |
| 15x15x1.2 | 6 | 2525005590 | 256 | 1536,0 | 781 | SHS | S235JRH | 420 | 327 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,470 | 0,011 | 0,003 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,050 | 0,036 | 0,002 | 0,000 | 0,004 | 0,000 | 0,148 | OK | HR | 550763 | EN 10219-1:2006 |
| 15x15x1.2 | 6 | 2525005594 | 256 | 1536,0 | 782 | SHS | S235JRH | 420 | 327 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,470 | 0,011 | 0,003 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,050 | 0,036 | 0,002 | 0,000 | 0,004 | 0,000 | 0,148 | OK | HR | 550763 | EN 10219-1:2006 |
| 15x15x1.2 | 6 | 2525005596 | 256 | 1536,0 | 786 | SHS | S235JRH | 420 | 327 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,470 | 0,011 | 0,003 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,050 | 0,036 | 0,002 | 0,000 | 0,004 | 0,000 | 0,148 | OK | HR | 550763 | EN 10219-1:2006 |
| 15x15x1.2 | 6 | 2525005597 | 256 | 1536,0 | 786 | SHS | S235JRH | 420 | 327 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,470 | 0,011 | 0,003 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,050 | 0,036 | 0,002 | 0,000 | 0,004 | 0,000 | 0,148 | OK | HR | 550763 | EN 10219-1:2006 |
| 15x15x1.2 | 6 | 2525005599 | 256 | 1536,0 | 787 | SHS | S235JRH | 420 | 327 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,470 | 0,011 | 0,003 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,050 | 0,036 | 0,002 | 0,000 | 0,004 | 0,000 | 0,148 | OK | HR | 550763 | EN 10219-1:2006 |
| 15x15x1.2 | 6 | 2525005600 | 256 | 1536,0 | 786 | SHS | S235JRH | 420 | 327 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,470 | 0,011 | 0,003 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,050 | 0,036 | 0,002 | 0,000 | 0,004 | 0,000 | 0,148 | OK | HR | 550763 | EN 10219-1:2006 |
| 15x15x1.2 | 6 | 2525005602 | 256 | 1536,0 | 770 | SHS | S235JRH | 411 | 321 | 27 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,020 | 0,440 | 0,010 | 0,003 | 0,030 | 0,020 | 0,003 | 0,002 | 0,050 | 0,037 | 0,002 | 0,000 | 0,005 | 0,000 | 0,134 | OK | HR | 550840 | EN 10219-1:2006 |
| 15x15x1.2 | 6 | 2525005604 | 256 | 1536,0 | 770 | SHS | S235JRH | 411 | 321 | 27 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,020 | 0,440 | 0,010 | 0,003 | 0,030 | 0,020 | 0,003 | 0,002 | 0,050 | 0,037 | 0,002 | 0,000 | 0,005 | 0,000 | 0,134 | OK | HR | 550840 | EN 10219-1:2006 |
| 15x15x1.2 | 6 | 2525005606 | 256 | 1536,0 | 771 | SHS | S235JRH | 411 | 321 | 27 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,020 | 0,440 | 0,010 | 0,003 | 0,030 | 0,020 | 0,003 | 0,002 | 0,050 | 0,037 | 0,002 | 0,000 | 0,005 | 0,000 | 0,134 | OK | HR | 550840 | EN 10219-1:2006 |
| 20x10x1.2 | 6 | 2525006191 | 253 | 1518,0 | 772 | RHS | S235JRH | 420 | 327 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,470 | 0,011 | 0,003 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,050 | 0,036 | 0,002 | 0,000 | 0,004 | 0,000 | 0,148 | OK | HR | 550763 | EN 10219-1:2006 |
| 20x10x1.2 | 6 | 2525006192 | 253 | 1518,0 | 776 | RHS | S235JRH | 420 | 327 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,470 | 0,011 | 0,003 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,050 | 0,036 | 0,002 | 0,000 | 0,004 | 0,000 | 0,148 | OK | HR | 550763 | EN 10219-1:2006 |
| 20x10x1.2 | 6 | 2525006194 | 253 | 1518,0 | 776 | RHS | S235JRH | 420 | 327 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,470 | 0,011 | 0,003 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,050 | 0,036 | 0,002 | 0,000 | 0,004 | 0,000 | 0,148 | OK | HR | 550763 | EN 10219-1:2006 |

| | Laboratory Technician | Quality Chief |
|---|---|---|
| WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL HEREIN HAS BEEN MADE AND TESTED IN ACCORDANCE WITH ABOVE SPECIFICATION AND THE RESULTS OF ALL TEST ARE ACCEPTANCE.<br>This certificate is prepared in electronic data system and having validity without signature in accordance with item 5 of EN 10204 standart.<br><br>PLACES OF MELTING AND CASTING/HOT ROLLING : EGYPT, FACILITY: AL EZZ DEKHEILA STEEL COMPANY-ALEXANDRIA(S.A.E)<br>HS CODE : T < 3mm : 720839 \| 3mm# T < 4,75mm : 720838 \| 4,75mm# T < 10mm: 720837 | Haydar Kara | Aykut Ovacıklıoğlu |

YÜCELboru
CENTER: Rıhtım cad. No:44 Kadıköy, İSTANBUL / TÜRKİYE
T: +90 216 418 10 00
GEBZE FACTORY: Barış mah. Koşuyolu cad. No: 12 Gebze, KOCAELİ / TÜRKİYE
T: +90 262 648 68 00
Web Adresi: www.yucelboru.com.tr

# MILL'S TEST CERTIFICATE
## ( ACC. TO EN 10204 / 3.1 )
## Yücel Boru ve Profil Endüstrisi A.Ş.

CE 2195

| Customer | DAMILA SRL | Order/PO | 256810 | Date | 23.06.2025 |
|---|---|---|---|---|---|
| Sending | MV SANDAL II | Report | 01845117 | Page | 3/55 |

## INSPECTION AND TEST RESULTS

### MECHANICAL PROPERTIES / CHEMICAL ANALYSIS

| | | | | | | | | | | | IMPACT ENERGY (Joule) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Size x Thickness (mm) | Length (m) | Bundle Ref.No. | PCS | Meter (m) | Weight (Kg) | Product | Quality | Tensile Strength (N/mm2) | Yield Strength (N/mm2) | Elong (%) | TEMP (°C) | 1 | 2 | 3 | AVG | C % | Si % | Mn % | P % | S % | Ni % | Cr % | Mo % | V % | Cu % | Al % | Ti % | Nb % | N % | B % | Ceq % | NDT | Type | Heat Number | Dimension ControlStandard |
| 20x10x1.2 | 6 | 2525006195 | 253 | 1518,0 | 751 | RHS | S235JRH | 420 | 327 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,470 | 0,011 | 0,003 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,050 | 0,036 | 0,002 | 0,000 | 0,004 | 0,000 | 0,148 | OK | HR | 550763 | EN 10219-1:2006 |
| 20x10x1.2 | 6 | 2525006196 | 13 | 78,0 | 37 | RHS | S235JRH | 420 | 327 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,470 | 0,011 | 0,003 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,050 | 0,036 | 0,002 | 0,000 | 0,004 | 0,000 | 0,148 | OK | HR | 550763 | EN 10219-1:2006 |
| 20x20x1.2 | 6 | 2525005310 | 225 | 1350,0 | 920 | SHS | S235JRH | 405 | 307 | 30 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,030 | 0,450 | 0,010 | 0,003 | 0,030 | 0,020 | 0,001 | 0,002 | 0,050 | 0,037 | 0,002 | 0,000 | 0,005 | 0,000 | 0,135 | OK | HR | 550764 | EN 10219-1:2006 |
| 20x20x1.2 | 6 | 2525005311 | 225 | 1350,0 | 922 | SHS | S235JRH | 405 | 307 | 30 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,030 | 0,450 | 0,010 | 0,003 | 0,030 | 0,020 | 0,001 | 0,002 | 0,050 | 0,037 | 0,002 | 0,000 | 0,005 | 0,000 | 0,135 | OK | HR | 550764 | EN 10219-1:2006 |
| 20x20x1.2 | 6 | 2525005287 | 225 | 1350,0 | 929 | SHS | S235JRH | 405 | 307 | 30 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,030 | 0,450 | 0,010 | 0,003 | 0,030 | 0,020 | 0,001 | 0,002 | 0,050 | 0,037 | 0,002 | 0,000 | 0,005 | 0,000 | 0,135 | OK | HR | 550764 | EN 10219-1:2006 |
| 20x20x1.2 | 6 | 2525005288 | 225 | 1350,0 | 930 | SHS | S235JRH | 405 | 307 | 30 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,030 | 0,450 | 0,010 | 0,003 | 0,030 | 0,020 | 0,001 | 0,002 | 0,050 | 0,037 | 0,002 | 0,000 | 0,005 | 0,000 | 0,135 | OK | HR | 550764 | EN 10219-1:2006 |
| 20x20x1.2 | 6 | 2525005289 | 225 | 1350,0 | 923 | SHS | S235JRH | 405 | 307 | 30 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,030 | 0,450 | 0,010 | 0,003 | 0,030 | 0,020 | 0,001 | 0,002 | 0,050 | 0,037 | 0,002 | 0,000 | 0,005 | 0,000 | 0,135 | OK | HR | 550764 | EN 10219-1:2006 |
| 20x20x1.2 | 6 | 2525005291 | 225 | 1350,0 | 916 | SHS | S235JRH | 416 | 319 | 33 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,440 | 0,011 | 0,002 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,040 | 0,035 | 0,002 | 0,000 | 0,005 | 0,000 | 0,143 | OK | HR | 550839 | EN 10219-1:2006 |
| 20x20x1.2 | 6 | 2525005296 | 225 | 1350,0 | 918 | SHS | S235JRH | 416 | 319 | 33 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,440 | 0,011 | 0,002 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,040 | 0,035 | 0,002 | 0,000 | 0,005 | 0,000 | 0,143 | OK | HR | 550839 | EN 10219-1:2006 |
| 20x20x1.2 | 6 | 2525005300 | 225 | 1350,0 | 926 | SHS | S235JRH | 416 | 319 | 33 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,440 | 0,011 | 0,002 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,040 | 0,035 | 0,002 | 0,000 | 0,005 | 0,000 | 0,143 | OK | HR | 550839 | EN 10219-1:2006 |
| 20x20x1.2 | 6 | 2525005301 | 225 | 1350,0 | 924 | SHS | S235JRH | 416 | 319 | 33 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,440 | 0,011 | 0,002 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,040 | 0,035 | 0,002 | 0,000 | 0,005 | 0,000 | 0,143 | OK | HR | 550839 | EN 10219-1:2006 |
| 20x20x1.2 | 6 | 2525005305 | 225 | 1350,0 | 920 | SHS | S235JRH | 416 | 319 | 33 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,440 | 0,011 | 0,002 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,040 | 0,035 | 0,002 | 0,000 | 0,005 | 0,000 | 0,143 | OK | HR | 550839 | EN 10219-1:2006 |
| 20x20x1.2 | 6 | 2525005306 | 225 | 1350,0 | 922 | SHS | S235JRH | 416 | 319 | 33 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,440 | 0,011 | 0,002 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,040 | 0,035 | 0,002 | 0,000 | 0,005 | 0,000 | 0,143 | OK | HR | 550839 | EN 10219-1:2006 |
| 20x20x1.2 | 6 | 2525005308 | 225 | 1350,0 | 924 | SHS | S235JRH | 416 | 319 | 33 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,440 | 0,011 | 0,002 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,040 | 0,035 | 0,002 | 0,000 | 0,005 | 0,000 | 0,143 | OK | HR | 550839 | EN 10219-1:2006 |
| 20x20x1.2 | 6 | 2525005264 | 225 | 1350,0 | 923 | SHS | S235JRH | 420 | 327 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,470 | 0,011 | 0,003 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,050 | 0,036 | 0,002 | 0,000 | 0,004 | 0,000 | 0,148 | OK | HR | 550763 | EN 10219-1:2006 |
| 20x20x1.2 | 6 | 2525005265 | 225 | 1350,0 | 919 | SHS | S235JRH | 420 | 327 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,470 | 0,011 | 0,003 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,050 | 0,036 | 0,002 | 0,000 | 0,004 | 0,000 | 0,148 | OK | HR | 550763 | EN 10219-1:2006 |
| 20x20x1.2 | 6 | 2525005266 | 225 | 1350,0 | 926 | SHS | S235JRH | 420 | 327 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,470 | 0,011 | 0,003 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,050 | 0,036 | 0,002 | 0,000 | 0,004 | 0,000 | 0,148 | OK | HR | 550763 | EN 10219-1:2006 |
| 20x20x1.2 | 6 | 2525005267 | 225 | 1350,0 | 928 | SHS | S235JRH | 420 | 327 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,470 | 0,011 | 0,003 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,050 | 0,036 | 0,002 | 0,000 | 0,004 | 0,000 | 0,148 | OK | HR | 550763 | EN 10219-1:2006 |
| 20x20x1.2 | 6 | 2525005268 | 225 | 1350,0 | 929 | SHS | S235JRH | 420 | 327 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,470 | 0,011 | 0,003 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,050 | 0,036 | 0,002 | 0,000 | 0,004 | 0,000 | 0,148 | OK | HR | 550763 | EN 10219-1:2006 |
| 20x20x1.2 | 6 | 2525005269 | 225 | 1350,0 | 929 | SHS | S235JRH | 420 | 327 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,470 | 0,011 | 0,003 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,050 | 0,036 | 0,002 | 0,000 | 0,004 | 0,000 | 0,148 | OK | HR | 550763 | EN 10219-1:2006 |
| 20x20x1.2 | 6 | 2525005270 | 225 | 1350,0 | 930 | SHS | S235JRH | 420 | 327 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,470 | 0,011 | 0,003 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,050 | 0,036 | 0,002 | 0,000 | 0,004 | 0,000 | 0,148 | OK | HR | 550763 | EN 10219-1:2006 |
| 20x20x1.2 | 6 | 2525005271 | 225 | 1350,0 | 926 | SHS | S235JRH | 420 | 327 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,470 | 0,011 | 0,003 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,050 | 0,036 | 0,002 | 0,000 | 0,004 | 0,000 | 0,148 | OK | HR | 550763 | EN 10219-1:2006 |
| 20x20x1.2 | 6 | 2525005272 | 225 | 1350,0 | 927 | SHS | S235JRH | 420 | 327 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,470 | 0,011 | 0,003 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,050 | 0,036 | 0,002 | 0,000 | 0,004 | 0,000 | 0,148 | OK | HR | 550763 | EN 10219-1:2006 |
| 20x20x1.2 | 6 | 2525005273 | 225 | 1350,0 | 927 | SHS | S235JRH | 426 | 328 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,030 | 0,430 | 0,011 | 0,001 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,040 | 0,030 | 0,002 | 0,000 | 0,005 | 0,000 | 0,141 | OK | HR | 550827 | EN 10219-1:2006 |
| 20x20x1.2 | 6 | 2525005274 | 225 | 1350,0 | 929 | SHS | S235JRH | 426 | 328 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,030 | 0,430 | 0,011 | 0,001 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,040 | 0,030 | 0,002 | 0,000 | 0,005 | 0,000 | 0,141 | OK | HR | 550827 | EN 10219-1:2006 |

| | Laboratory Technician | Quality Chief |
|---|---|---|
| WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL HEREIN HAS BEEN MADE AND TESTED IN ACCORDANCE WITH ABOVE SPECIFICATION AND THE RESULTS OF ALL TEST ARE ACCEPTANCE.<br>This certificate is prepared in electronic data system and having validity without signature in accordance with item 5 of EN 10204 standart.<br><br>PLACES OF MELTING AND CASTING/HOT ROLLING : EGYPT, FACILITY: AL EZZ DEKHEILA STEEL COMPANY-ALEXANDRIA(S.A.E)<br>HS CODE : T < 3mm : 720839 \| 3mm# T < 4,75mm : 720838 \| 4,75mm# T < 10mm: 720837 | Haydar Kara | Aykut Ovacıklıoğlu |

YÜCELboru
CENTER: Rıhtım cad. No:44 Kadıköy, İSTANBUL / TÜRKİYE
T: +90 216 418 10 00
GEBZE FACTORY: Barış mah. Koşuyolu cad. No: 12 Gebze, KOCAELİ / TÜRKİYE
T: +90 262 648 68 00
Web Adresi: www.yucelboru.com.tr

# MILL'S TEST CERTIFICATE
## ( ACC. TO EN 10204 / 3.1 )
## Yücel Boru ve Profil Endüstrisi A.Ş.

CE 2195

| Customer | DAMILA SRL | Order/PO | 256810 | Date | 23.06.2025 |
|---|---|---|---|---|---|
| Sending | MV SANDAL II | Report | 01845117 | Page | 4/55 |

## INSPECTION AND TEST RESULTS

### MECHANICAL PROPERTIES / CHEMICAL ANALYSIS

| | | | | | | | | | | | IMPACT ENERGY (Joule) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Size x Thickness (mm) | Length (m) | Bundle Ref.No. | PCS | Meter (m) | Weight (Kg) | Product | Quality | Tensile Strength (N/mm2) | Yield Strength (N/mm2) | Elong (%) | TEMP (°C) | 1 | 2 | 3 | AVG | C % | Si % | Mn % | P % | S % | Ni % | Cr % | Mo % | V % | Cu % | Al % | Ti % | Nb % | N % | B % | Ceq % | NDT | Type | Heat Number | Dimension ControlStandard |
| 20x20x1.2 | 6 | 2525005275 | 225 | 1350,0 | 930 | SHS | S235JRH | 426 | 328 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,030 | 0,430 | 0,011 | 0,001 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,040 | 0,030 | 0,002 | 0,000 | 0,005 | 0,000 | 0,141 | OK | HR | 550827 | EN 10219-1:2006 |
| 20x20x1.2 | 6 | 2525005276 | 225 | 1350,0 | 926 | SHS | S235JRH | 426 | 328 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,030 | 0,430 | 0,011 | 0,001 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,040 | 0,030 | 0,002 | 0,000 | 0,005 | 0,000 | 0,141 | OK | HR | 550827 | EN 10219-1:2006 |
| 20x20x1.2 | 6 | 2525005277 | 225 | 1350,0 | 927 | SHS | S235JRH | 426 | 328 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,030 | 0,430 | 0,011 | 0,001 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,040 | 0,030 | 0,002 | 0,000 | 0,005 | 0,000 | 0,141 | OK | HR | 550827 | EN 10219-1:2006 |
| 20x20x1.2 | 6 | 2525005278 | 225 | 1350,0 | 936 | SHS | S235JRH | 426 | 328 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,030 | 0,430 | 0,011 | 0,001 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,040 | 0,030 | 0,002 | 0,000 | 0,005 | 0,000 | 0,141 | OK | HR | 550827 | EN 10219-1:2006 |
| 20x20x1.2 | 6 | 2525005280 | 225 | 1350,0 | 944 | SHS | S235JRH | 420 | 327 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,470 | 0,011 | 0,003 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,050 | 0,036 | 0,002 | 0,000 | 0,004 | 0,000 | 0,148 | OK | HR | 550763 | EN 10219-1:2006 |
| 20x20x1.2 | 6 | 2525005281 | 225 | 1350,0 | 913 | SHS | S235JRH | 426 | 328 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,030 | 0,430 | 0,011 | 0,001 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,040 | 0,030 | 0,002 | 0,000 | 0,005 | 0,000 | 0,141 | OK | HR | 550827 | EN 10219-1:2006 |
| 20x20x1.2 | 6 | 2525005282 | 225 | 1350,0 | 927 | SHS | S235JRH | 420 | 327 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,470 | 0,011 | 0,003 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,050 | 0,036 | 0,002 | 0,000 | 0,004 | 0,000 | 0,148 | OK | HR | 550763 | EN 10219-1:2006 |
| 20x20x1.2 | 6 | 2525005283 | 225 | 1350,0 | 931 | SHS | S235JRH | 420 | 327 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,470 | 0,011 | 0,003 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,050 | 0,036 | 0,002 | 0,000 | 0,004 | 0,000 | 0,148 | OK | HR | 550763 | EN 10219-1:2006 |
| 20x20x1.2 | 6 | 2525005284 | 225 | 1350,0 | 943 | SHS | S235JRH | 420 | 327 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,470 | 0,011 | 0,003 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,050 | 0,036 | 0,002 | 0,000 | 0,004 | 0,000 | 0,148 | OK | HR | 550763 | EN 10219-1:2006 |
| 20x20x1.2 | 6 | 2525005286 | 225 | 1350,0 | 929 | SHS | S235JRH | 420 | 327 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,470 | 0,011 | 0,003 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,050 | 0,036 | 0,002 | 0,000 | 0,004 | 0,000 | 0,148 | OK | HR | 550763 | EN 10219-1:2006 |
| 20x20x1.2 | 6 | 2525005293 | 225 | 1350,0 | 912 | SHS | S235JRH | 411 | 321 | 27 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,020 | 0,440 | 0,010 | 0,003 | 0,030 | 0,020 | 0,003 | 0,002 | 0,050 | 0,037 | 0,002 | 0,000 | 0,005 | 0,000 | 0,134 | OK | HR | 550840 | EN 10219-1:2006 |
| 20x20x1.2 | 6 | 2525005294 | 225 | 1350,0 | 913 | SHS | S235JRH | 411 | 321 | 27 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,020 | 0,440 | 0,010 | 0,003 | 0,030 | 0,020 | 0,003 | 0,002 | 0,050 | 0,037 | 0,002 | 0,000 | 0,005 | 0,000 | 0,134 | OK | HR | 550840 | EN 10219-1:2006 |
| 20x20x1.2 | 6 | 2525005295 | 225 | 1350,0 | 915 | SHS | S235JRH | 411 | 321 | 27 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,020 | 0,440 | 0,010 | 0,003 | 0,030 | 0,020 | 0,003 | 0,002 | 0,050 | 0,037 | 0,002 | 0,000 | 0,005 | 0,000 | 0,134 | OK | HR | 550840 | EN 10219-1:2006 |
| 20x20x1.2 | 6 | 2525005298 | 225 | 1350,0 | 928 | SHS | S235JRH | 420 | 327 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,470 | 0,011 | 0,003 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,050 | 0,036 | 0,002 | 0,000 | 0,004 | 0,000 | 0,148 | OK | HR | 550763 | EN 10219-1:2006 |
| 20x20x1.2 | 6 | 2525005299 | 225 | 1350,0 | 929 | SHS | S235JRH | 420 | 327 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,470 | 0,011 | 0,003 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,050 | 0,036 | 0,002 | 0,000 | 0,004 | 0,000 | 0,148 | OK | HR | 550763 | EN 10219-1:2006 |
| 20x20x1.2 | 6 | 2525005303 | 225 | 1350,0 | 920 | SHS | S235JRH | 420 | 327 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,470 | 0,011 | 0,003 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,050 | 0,036 | 0,002 | 0,000 | 0,004 | 0,000 | 0,148 | OK | HR | 550763 | EN 10219-1:2006 |
| 20x20x1.2 | 6 | 2525005309 | 225 | 1350,0 | 920 | SHS | S235JRH | 420 | 327 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,470 | 0,011 | 0,003 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,050 | 0,036 | 0,002 | 0,000 | 0,004 | 0,000 | 0,148 | OK | HR | 550763 | EN 10219-1:2006 |
| 25x1.5 | 6 | 3825008531 | 271 | 1626,0 | 1.317 | CHS | S235JRH | 407 | 300 | 30 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,440 | 0,015 | 0,002 | 0,020 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,030 | 0,035 | 0,002 | 0,000 | 0,004 | 0,000 | 0,141 | OK | HR | 550851 | EN 10219-1:2006 |
| 25x1.5 | 6 | 3825008528 | 271 | 1626,0 | 1.317 | CHS | S235JRH | 407 | 300 | 30 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,440 | 0,015 | 0,002 | 0,020 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,030 | 0,035 | 0,002 | 0,000 | 0,004 | 0,000 | 0,141 | OK | HR | 550851 | EN 10219-1:2006 |
| 25x1.5 | 6 | 3825008524 | 271 | 1626,0 | 1.317 | CHS | S235JRH | 407 | 300 | 30 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,440 | 0,015 | 0,002 | 0,020 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,030 | 0,035 | 0,002 | 0,000 | 0,004 | 0,000 | 0,141 | OK | HR | 550851 | EN 10219-1:2006 |
| 25x1.5 | 6 | 3825008520 | 271 | 1626,0 | 1.312 | CHS | S235JRH | 407 | 300 | 30 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,440 | 0,015 | 0,002 | 0,020 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,030 | 0,035 | 0,002 | 0,000 | 0,004 | 0,000 | 0,141 | OK | HR | 550851 | EN 10219-1:2006 |
| 25x1.5 | 6 | 3825008514 | 271 | 1626,0 | 1.315 | CHS | S235JRH | 413 | 310 | 30 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,030 | 0,450 | 0,013 | 0,001 | 0,030 | 0,020 | 0,003 | 0,002 | 0,050 | 0,037 | 0,002 | 0,000 | 0,005 | 0,000 | 0,145 | OK | HR | 550849 | EN 10219-1:2006 |
| 25x1.5 | 6 | 3825008467 | 271 | 1626,0 | 1.299 | CHS | S235JRH | 406 | 298 | 31 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,030 | 0,450 | 0,010 | 0,002 | 0,030 | 0,020 | 0,003 | 0,002 | 0,060 | 0,035 | 0,002 | 0,000 | 0,004 | 0,000 | 0,146 | OK | HR | 550847 | EN 10219-1:2006 |
| 25x1.5 | 6 | 3825008500 | 271 | 1626,0 | 1.301 | CHS | S235JRH | 406 | 298 | 31 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,030 | 0,450 | 0,010 | 0,002 | 0,030 | 0,020 | 0,003 | 0,002 | 0,060 | 0,035 | 0,002 | 0,000 | 0,004 | 0,000 | 0,146 | OK | HR | 550847 | EN 10219-1:2006 |
| 25x1.5 | 6 | 3825008502 | 271 | 1626,0 | 1.301 | CHS | S235JRH | 406 | 298 | 31 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,030 | 0,450 | 0,010 | 0,002 | 0,030 | 0,020 | 0,003 | 0,002 | 0,060 | 0,035 | 0,002 | 0,000 | 0,004 | 0,000 | 0,146 | OK | HR | 550847 | EN 10219-1:2006 |

| | Laboratory Technician | Quality Chief |
|---|---|---|
| WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL HEREIN HAS BEEN MADE AND TESTED IN ACCORDANCE WITH ABOVE SPECIFICATION AND THE RESULTS OF ALL TEST ARE ACCEPTANCE.<br>This certificate is prepared in electronic data system and having validity without signature in accordance with item 5 of EN 10204 standart.<br><br>PLACES OF MELTING AND CASTING/HOT ROLLING : EGYPT, FACILITY: AL EZZ DEKHEILA STEEL COMPANY-ALEXANDRIA(S.A.E)<br>HS CODE : T < 3mm : 720839 \| 3mm# T < 4,75mm : 720838 \| 4,75mm# T < 10mm: 720837 | Haydar Kara | Aykut Ovacıklıoğlu |

YÜCELboru
CENTER: Rıhtım cad. No:44 Kadıköy, İSTANBUL / TÜRKİYE
T: +90 216 418 10 00
GEBZE FACTORY: Barış mah. Koşuyolu cad. No: 12 Gebze, KOCAELİ / TÜRKİYE
T: +90 262 648 68 00
Web Adresi: www.yucelboru.com.tr

# MILL'S TEST CERTIFICATE
## ( ACC. TO EN 10204 / 3.1 )
## Yücel Boru ve Profil Endüstrisi A.Ş.

CE 2195

| Customer | DAMILA SRL | Order/PO | 256810 | Date | 23.06.2025 |
|---|---|---|---|---|---|
| Sending | MV SANDAL II | Report | 01845117 | Page | 5/55 |

## INSPECTION AND TEST RESULTS

### MECHANICAL PROPERTIES / CHEMICAL ANALYSIS

| Size x Thickness (mm) | Length (m) | Bundle Ref.No. | PCS | Meter (m) | Weight (Kg) | Product | Quality | Tensile Strength (N/mm2) | Yield Strength (N/mm2) | Elong (%) | IMPACT ENERGY (Joule) TEMP (°C) | 1 | 2 | 3 | AVG | C % | Si % | Mn % | P % | S % | Ni % | Cr % | Mo % | V % | Cu % | Al % | Ti % | Nb % | N % | B % | Ceq % | NDT | Type | Heat Number | Dimension ControlStandard |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 25x1.5 | 6 | 3825008505 | 271 | 1626,0 | 1.308 | CHS | S235JRH | 406 | 298 | 31 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,030 | 0,450 | 0,010 | 0,002 | 0,030 | 0,020 | 0,003 | 0,002 | 0,060 | 0,035 | 0,002 | 0,000 | 0,004 | 0,000 | 0,146 | OK | HR | 550847 | EN 10219-1:2006 |
| 25x1.5 | 6 | 3825008507 | 271 | 1626,0 | 1.308 | CHS | S235JRH | 406 | 298 | 31 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,030 | 0,450 | 0,010 | 0,002 | 0,030 | 0,020 | 0,003 | 0,002 | 0,060 | 0,035 | 0,002 | 0,000 | 0,004 | 0,000 | 0,146 | OK | HR | 550847 | EN 10219-1:2006 |
| 25x1.5 | 6 | 3825008509 | 271 | 1626,0 | 1.307 | CHS | S235JRH | 406 | 298 | 31 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,030 | 0,450 | 0,010 | 0,002 | 0,030 | 0,020 | 0,003 | 0,002 | 0,060 | 0,035 | 0,002 | 0,000 | 0,004 | 0,000 | 0,146 | OK | HR | 550847 | EN 10219-1:2006 |
| 25x1.5 | 6 | 3825008511 | 271 | 1626,0 | 1.307 | CHS | S235JRH | 406 | 298 | 31 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,030 | 0,450 | 0,010 | 0,002 | 0,030 | 0,020 | 0,003 | 0,002 | 0,060 | 0,035 | 0,002 | 0,000 | 0,004 | 0,000 | 0,146 | OK | HR | 550847 | EN 10219-1:2006 |
| 25x1.5 | 6 | 3825008460 | 271 | 1626,0 | 1.292 | CHS | S235JRH | 423 | 332 | 28 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,010 | 0,450 | 0,009 | 0,004 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,060 | 0,037 | 0,002 | 0,000 | 0,005 | 0,000 | 0,146 | OK | HR | 550905 | EN 10219-1:2006 |
| 25x1.5 | 6 | 3825008464 | 271 | 1626,0 | 1.292 | CHS | S235JRH | 423 | 332 | 28 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,010 | 0,450 | 0,009 | 0,004 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,060 | 0,037 | 0,002 | 0,000 | 0,005 | 0,000 | 0,146 | OK | HR | 550905 | EN 10219-1:2006 |
| 25x1.5 | 6 | 3825008516 | 271 | 1626,0 | 1.307 | CHS | S235JRH | 423 | 332 | 28 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,010 | 0,450 | 0,009 | 0,004 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,060 | 0,037 | 0,002 | 0,000 | 0,005 | 0,000 | 0,146 | OK | HR | 550905 | EN 10219-1:2006 |
| 30x10x1.2 | 6 | 2525004890 | 200 | 1200,0 | 838 | RHS | S235JRH | 409 | 303 | 30 | - | - | - | - | - | 0,051 | 0,019 | 0,437 | 0,009 | 0,003 | 0,020 | 0,016 | 0,005 | 0,001 | 0,045 | 0,035 | 0,001 | 0,003 | 0,004 | 0,000 | 0,133 | OK | HR | 548670 | EN 10219-1:2006 |
| 30x10x1.2 | 6 | 2525004891 | 200 | 1200,0 | 838 | RHS | S235JRH | 409 | 303 | 30 | - | - | - | - | - | 0,051 | 0,019 | 0,437 | 0,009 | 0,003 | 0,020 | 0,016 | 0,005 | 0,001 | 0,045 | 0,035 | 0,001 | 0,003 | 0,004 | 0,000 | 0,133 | OK | HR | 548670 | EN 10219-1:2006 |
| 30x10x1.2 | 6 | 2525004893 | 200 | 1200,0 | 839 | RHS | S235JRH | 409 | 303 | 30 | - | - | - | - | - | 0,051 | 0,019 | 0,437 | 0,009 | 0,003 | 0,020 | 0,016 | 0,005 | 0,001 | 0,045 | 0,035 | 0,001 | 0,003 | 0,004 | 0,000 | 0,133 | OK | HR | 548670 | EN 10219-1:2006 |
| 30x10x1.2 | 6 | 2525004906 | 200 | 1200,0 | 825 | RHS | S235JRH | 405 | 307 | 30 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,030 | 0,450 | 0,010 | 0,003 | 0,030 | 0,020 | 0,001 | 0,002 | 0,050 | 0,037 | 0,002 | 0,000 | 0,005 | 0,000 | 0,135 | OK | HR | 550764 | EN 10219-1:2006 |
| 30x10x1.2 | 6 | 2525004907 | 200 | 1200,0 | 827 | RHS | S235JRH | 405 | 307 | 30 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,030 | 0,450 | 0,010 | 0,003 | 0,030 | 0,020 | 0,001 | 0,002 | 0,050 | 0,037 | 0,002 | 0,000 | 0,005 | 0,000 | 0,135 | OK | HR | 550764 | EN 10219-1:2006 |
| 30x10x1.2 | 6 | 2525004909 | 200 | 1200,0 | 823 | RHS | S235JRH | 405 | 307 | 30 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,030 | 0,450 | 0,010 | 0,003 | 0,030 | 0,020 | 0,001 | 0,002 | 0,050 | 0,037 | 0,002 | 0,000 | 0,005 | 0,000 | 0,135 | OK | HR | 550764 | EN 10219-1:2006 |
| 30x10x1.2 | 6 | 2525004882 | 200 | 1200,0 | 836 | RHS | S235JRH | 420 | 327 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,470 | 0,011 | 0,003 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,050 | 0,036 | 0,002 | 0,000 | 0,004 | 0,000 | 0,148 | OK | HR | 550763 | EN 10219-1:2006 |
| 30x10x1.2 | 6 | 2525004883 | 200 | 1200,0 | 837 | RHS | S235JRH | 420 | 327 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,470 | 0,011 | 0,003 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,050 | 0,036 | 0,002 | 0,000 | 0,004 | 0,000 | 0,148 | OK | HR | 550763 | EN 10219-1:2006 |
| 30x10x1.2 | 6 | 2525004884 | 200 | 1200,0 | 839 | RHS | S235JRH | 420 | 327 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,470 | 0,011 | 0,003 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,050 | 0,036 | 0,002 | 0,000 | 0,004 | 0,000 | 0,148 | OK | HR | 550763 | EN 10219-1:2006 |
| 30x10x1.2 | 6 | 2525004894 | 200 | 1200,0 | 824 | RHS | S235JRH | 426 | 328 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,030 | 0,430 | 0,011 | 0,001 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,040 | 0,030 | 0,002 | 0,000 | 0,005 | 0,000 | 0,141 | OK | HR | 550827 | EN 10219-1:2006 |
| 30x10x1.2 | 6 | 2525004895 | 200 | 1200,0 | 826 | RHS | S235JRH | 426 | 328 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,030 | 0,430 | 0,011 | 0,001 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,040 | 0,030 | 0,002 | 0,000 | 0,005 | 0,000 | 0,141 | OK | HR | 550827 | EN 10219-1:2006 |
| 30x10x1.2 | 6 | 2525004896 | 200 | 1200,0 | 829 | RHS | S235JRH | 426 | 328 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,030 | 0,430 | 0,011 | 0,001 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,040 | 0,030 | 0,002 | 0,000 | 0,005 | 0,000 | 0,141 | OK | HR | 550827 | EN 10219-1:2006 |
| 30x10x1.2 | 6 | 2525004897 | 200 | 1200,0 | 835 | RHS | S235JRH | 426 | 328 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,030 | 0,430 | 0,011 | 0,001 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,040 | 0,030 | 0,002 | 0,000 | 0,005 | 0,000 | 0,141 | OK | HR | 550827 | EN 10219-1:2006 |
| 30x10x1.2 | 6 | 2525004899 | 200 | 1200,0 | 837 | RHS | S235JRH | 426 | 328 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,030 | 0,430 | 0,011 | 0,001 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,040 | 0,030 | 0,002 | 0,000 | 0,005 | 0,000 | 0,141 | OK | HR | 550827 | EN 10219-1:2006 |
| 30x10x1.2 | 6 | 2525004900 | 200 | 1200,0 | 838 | RHS | S235JRH | 426 | 328 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,030 | 0,430 | 0,011 | 0,001 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,040 | 0,030 | 0,002 | 0,000 | 0,005 | 0,000 | 0,141 | OK | HR | 550827 | EN 10219-1:2006 |
| 30x10x1.2 | 6 | 2525004901 | 200 | 1200,0 | 823 | RHS | S235JRH | 420 | 327 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,470 | 0,011 | 0,003 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,050 | 0,036 | 0,002 | 0,000 | 0,004 | 0,000 | 0,148 | OK | HR | 550763 | EN 10219-1:2006 |
| 30x10x1.2 | 6 | 2525004902 | 200 | 1200,0 | 824 | RHS | S235JRH | 420 | 327 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,470 | 0,011 | 0,003 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,050 | 0,036 | 0,002 | 0,000 | 0,004 | 0,000 | 0,148 | OK | HR | 550763 | EN 10219-1:2006 |
| 30x10x1.2 | 6 | 2525004879 | 200 | 1200,0 | 838 | RHS | S235JRH | 412 | 323 | 28 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,430 | 0,011 | 0,002 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,040 | 0,031 | 0,002 | 0,000 | 0,005 | 0,000 | 0,141 | OK | HR | 550841 | EN 10219-1:2006 |

| | Laboratory Technician | Quality Chief |
|---|---|---|
| WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL HEREIN HAS BEEN MADE AND TESTED IN ACCORDANCE WITH ABOVE SPECIFICATION AND THE RESULTS OF ALL TEST ARE ACCEPTANCE.<br>This certificate is prepared in electronic data system and having validity without signature in accordance with item 5 of EN 10204 standart. | Haydar Kara | Aykut Ovacıklıoğlu |

PLACES OF MELTING AND CASTING/HOT ROLLING : EGYPT, FACILITY: AL EZZ DEKHEILA STEEL COMPANY-ALEXANDRIA(S.A.E)
HS CODE : T < 3mm : 720839 | 3mm# T < 4,75mm : 720838 | 4,75mm# T < 10mm: 720837

YÜCELboru
CENTER: Rıhtım cad. No:44 Kadıköy, İSTANBUL / TÜRKİYE
T: +90 216 418 10 00
GEBZE FACTORY: Barış mah. Koşuyolu cad. No: 12 Gebze, KOCAELİ / TÜRKİYE
T: +90 262 648 68 00
Web Adresi: www.yucelboru.com.tr

# MILL'S TEST CERTIFICATE
## ( ACC. TO EN 10204 / 3.1 )
## Yücel Boru ve Profil Endüstrisi A.Ş.

CE 2195

| Customer | DAMILA SRL | Order/PO | 256810 | Date | 23.06.2025 |
|---|---|---|---|---|---|
| Sending | MV SANDAL II | Report | 01845117 | Page | 6/55 |

## INSPECTION AND TEST RESULTS

### MECHANICAL PROPERTIES / CHEMICAL ANALYSIS

| | | | | | | | | | | | IMPACT ENERGY (Joule) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Size x Thickness (mm) | Length (m) | Bundle Ref.No. | PCS | Meter (m) | Weight (Kg) | Product | Quality | Tensile Strength (N/mm2) | Yield Strength (N/mm2) | Elong (%) | TEMP (°C) | 1 | 2 | 3 | AVG | C % | Si % | Mn % | P % | S % | Ni % | Cr % | Mo % | V % | Cu % | Al % | Ti % | Nb % | N % | B % | Ceq % | NDT | Type | Heat Number | Dimension ControlStandard |
| 30x10x1.2 | 6 | 2525004881 | 200 | 1200,0 | 839 | RHS | S235JRH | 412 | 323 | 28 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,430 | 0,011 | 0,002 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,040 | 0,031 | 0,002 | 0,000 | 0,005 | 0,000 | 0,141 | OK | HR | 550841 | EN 10219-1:2006 |
| 30x10x1.2 | 6 | 2525004885 | 200 | 1200,0 | 840 | RHS | S235JRH | 413 | 308 | 28 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,020 | 0,460 | 0,014 | 0,003 | 0,030 | 0,030 | 0,002 | 0,002 | 0,050 | 0,032 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,139 | OK | HR | 548764 | EN 10219-1:2006 |
| 30x10x1.2 | 6 | 2525004889 | 200 | 1200,0 | 836 | RHS | S235JRH | 413 | 308 | 28 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,020 | 0,460 | 0,014 | 0,003 | 0,030 | 0,030 | 0,002 | 0,002 | 0,050 | 0,032 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,139 | OK | HR | 548764 | EN 10219-1:2006 |
| 30x10x1.2 | 6 | 2525004910 | 200 | 1200,0 | 830 | RHS | S235JRH | 412 | 323 | 28 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,430 | 0,011 | 0,002 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,040 | 0,031 | 0,002 | 0,000 | 0,005 | 0,000 | 0,141 | OK | HR | 550841 | EN 10219-1:2006 |
| 30x10x1.2 | 6 | 2525004911 | 200 | 1200,0 | 834 | RHS | S235JRH | 412 | 323 | 28 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,430 | 0,011 | 0,002 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,040 | 0,031 | 0,002 | 0,000 | 0,005 | 0,000 | 0,141 | OK | HR | 550841 | EN 10219-1:2006 |
| 30x10x1.2 | 6 | 2525004903 | 200 | 1200,0 | 825 | RHS | S235JRH | 415 | 332 | 29 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,440 | 0,011 | 0,003 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,070 | 0,032 | 0,002 | 0,000 | 0,005 | 0,000 | 0,145 | OK | HR | 550762 | EN 10219-1:2006 |
| 30x10x1.2 | 6 | 2525004904 | 200 | 1200,0 | 827 | RHS | S235JRH | 415 | 332 | 29 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,440 | 0,011 | 0,003 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,070 | 0,032 | 0,002 | 0,000 | 0,005 | 0,000 | 0,145 | OK | HR | 550762 | EN 10219-1:2006 |
| 30x10x1.2 | 6 | 2525004905 | 200 | 1200,0 | 823 | RHS | S235JRH | 415 | 332 | 29 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,440 | 0,011 | 0,003 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,070 | 0,032 | 0,002 | 0,000 | 0,005 | 0,000 | 0,145 | OK | HR | 550762 | EN 10219-1:2006 |
| 40x10x1.2 | 6 | 4225006472 | 240 | 1440,0 | 1.268 | RHS | S235JRH | 405 | 307 | 30 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,030 | 0,450 | 0,010 | 0,003 | 0,030 | 0,020 | 0,001 | 0,002 | 0,050 | 0,037 | 0,002 | 0,000 | 0,005 | 0,000 | 0,135 | OK | HR | 550764 | EN 10219-1:2006 |
| 40x10x1.2 | 6 | 4225006473 | 240 | 1440,0 | 1.269 | RHS | S235JRH | 405 | 307 | 30 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,030 | 0,450 | 0,010 | 0,003 | 0,030 | 0,020 | 0,001 | 0,002 | 0,050 | 0,037 | 0,002 | 0,000 | 0,005 | 0,000 | 0,135 | OK | HR | 550764 | EN 10219-1:2006 |
| 40x10x1.2 | 6 | 4225006474 | 240 | 1440,0 | 1.263 | RHS | S235JRH | 405 | 307 | 30 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,030 | 0,450 | 0,010 | 0,003 | 0,030 | 0,020 | 0,001 | 0,002 | 0,050 | 0,037 | 0,002 | 0,000 | 0,005 | 0,000 | 0,135 | OK | HR | 550764 | EN 10219-1:2006 |
| 40x10x1.2 | 6 | 4225006476 | 240 | 1440,0 | 1.257 | RHS | S235JRH | 405 | 307 | 30 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,030 | 0,450 | 0,010 | 0,003 | 0,030 | 0,020 | 0,001 | 0,002 | 0,050 | 0,037 | 0,002 | 0,000 | 0,005 | 0,000 | 0,135 | OK | HR | 550764 | EN 10219-1:2006 |
| 40x10x1.2 | 6 | 4225006477 | 240 | 1440,0 | 1.256 | RHS | S235JRH | 405 | 307 | 30 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,030 | 0,450 | 0,010 | 0,003 | 0,030 | 0,020 | 0,001 | 0,002 | 0,050 | 0,037 | 0,002 | 0,000 | 0,005 | 0,000 | 0,135 | OK | HR | 550764 | EN 10219-1:2006 |
| 40x10x1.2 | 6 | 4225006467 | 240 | 1440,0 | 1.255 | RHS | S235JRH | 416 | 319 | 33 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,440 | 0,011 | 0,002 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,040 | 0,035 | 0,002 | 0,000 | 0,005 | 0,000 | 0,143 | OK | HR | 550839 | EN 10219-1:2006 |
| 40x10x1.2 | 6 | 4225006468 | 240 | 1440,0 | 1.255 | RHS | S235JRH | 416 | 319 | 33 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,440 | 0,011 | 0,002 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,040 | 0,035 | 0,002 | 0,000 | 0,005 | 0,000 | 0,143 | OK | HR | 550839 | EN 10219-1:2006 |
| 40x10x1.2 | 6 | 4225006469 | 240 | 1440,0 | 1.255 | RHS | S235JRH | 416 | 319 | 33 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,440 | 0,011 | 0,002 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,040 | 0,035 | 0,002 | 0,000 | 0,005 | 0,000 | 0,143 | OK | HR | 550839 | EN 10219-1:2006 |
| 40x10x1.2 | 6 | 4225006470 | 240 | 1440,0 | 1.254 | RHS | S235JRH | 416 | 319 | 33 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,440 | 0,011 | 0,002 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,040 | 0,035 | 0,002 | 0,000 | 0,005 | 0,000 | 0,143 | OK | HR | 550839 | EN 10219-1:2006 |
| 40x10x1.2 | 6 | 4225006471 | 240 | 1440,0 | 1.254 | RHS | S235JRH | 416 | 319 | 33 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,440 | 0,011 | 0,002 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,040 | 0,035 | 0,002 | 0,000 | 0,005 | 0,000 | 0,143 | OK | HR | 550839 | EN 10219-1:2006 |
| 40x10x1.2 | 6 | 4225006463 | 240 | 1440,0 | 1.264 | RHS | S235JRH | 420 | 327 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,470 | 0,011 | 0,003 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,050 | 0,036 | 0,002 | 0,000 | 0,004 | 0,000 | 0,148 | OK | HR | 550763 | EN 10219-1:2006 |
| 40x10x1.2 | 6 | 4225006464 | 240 | 1440,0 | 1.278 | RHS | S235JRH | 420 | 327 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,470 | 0,011 | 0,003 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,050 | 0,036 | 0,002 | 0,000 | 0,004 | 0,000 | 0,148 | OK | HR | 550763 | EN 10219-1:2006 |
| 40x10x1.2 | 6 | 4225006465 | 240 | 1440,0 | 1.267 | RHS | S235JRH | 420 | 327 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,470 | 0,011 | 0,003 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,050 | 0,036 | 0,002 | 0,000 | 0,004 | 0,000 | 0,148 | OK | HR | 550763 | EN 10219-1:2006 |
| 40x10x1.2 | 6 | 4225006466 | 240 | 1440,0 | 1.260 | RHS | S235JRH | 420 | 327 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,470 | 0,011 | 0,003 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,050 | 0,036 | 0,002 | 0,000 | 0,004 | 0,000 | 0,148 | OK | HR | 550763 | EN 10219-1:2006 |
| 40x10x1.2 | 6 | 4225006475 | 240 | 1440,0 | 1.254 | RHS | S235JRH | 411 | 321 | 27 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,020 | 0,440 | 0,010 | 0,003 | 0,030 | 0,020 | 0,003 | 0,002 | 0,050 | 0,037 | 0,002 | 0,000 | 0,005 | 0,000 | 0,134 | OK | HR | 550840 | EN 10219-1:2006 |
| 40x10x1.2 | 6 | 4225006478 | 240 | 1440,0 | 1.254 | RHS | S235JRH | 411 | 321 | 27 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,020 | 0,440 | 0,010 | 0,003 | 0,030 | 0,020 | 0,003 | 0,002 | 0,050 | 0,037 | 0,002 | 0,000 | 0,005 | 0,000 | 0,134 | OK | HR | 550840 | EN 10219-1:2006 |
| 40x10x1.2 | 6 | 4225006479 | 208 | 1248,0 | 1.087 | RHS | S235JRH | 411 | 321 | 27 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,020 | 0,440 | 0,010 | 0,003 | 0,030 | 0,020 | 0,003 | 0,002 | 0,050 | 0,037 | 0,002 | 0,000 | 0,005 | 0,000 | 0,134 | OK | HR | 550840 | EN 10219-1:2006 |

| | Laboratory Technician | Quality Chief |
|---|---|---|
| WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL HEREIN HAS BEEN MADE AND TESTED IN ACCORDANCE WITH ABOVE SPECIFICATION AND THE RESULTS OF ALL TEST ARE ACCEPTANCE.<br>This certificate is prepared in electronic data system and having validity without signature in accordance with item 5 of EN 10204 standart.<br><br>PLACES OF MELTING AND CASTING/HOT ROLLING : EGYPT, FACILITY: AL EZZ DEKHEILA STEEL COMPANY-ALEXANDRIA(S.A.E)<br>HS CODE : T < 3mm : 720839 \| 3mm# T < 4,75mm : 720838 \| 4,75mm# T < 10mm: 720837 | Haydar Kara | Aykut Ovacıklıoğlu |

CENTER: Rıhtım cad. No:44 Kadıköy, İSTANBUL / TÜRKİYE
T: +90 216 418 10 00
GEBZE FACTORY: Barış mah. Koşuyolu cad. No: 12 Gebze, KOCAELİ / TÜRKİYE
T: +90 262 648 68 00
Web Adresi: www.yucelboru.com.tr

# MILL'S TEST CERTIFICATE
## ( ACC. TO EN 10204 / 3.1 )
## Yücel Boru ve Profil Endüstrisi A.Ş.

| Customer | DAMILA SRL | Order/PO | 256810 | Date | 23.06.2025 |
|---|---|---|---|---|---|
| Sending | MV SANDAL II | Report | 01845117 | Page | 7/55 |

## INSPECTION AND TEST RESULTS

### MECHANICAL PROPERTIES / CHEMICAL ANALYSIS

| Size x Thickness (mm) | Length (m) | Bundle Ref.No. | PCS | Meter (m) | Weight (Kg) | Product | Quality | Tensile Strength (N/mm2) | Yield Strength (N/mm2) | Elong (%) | IMPACT ENERGY (Joule) TEMP (°C) | 1 | 2 | 3 | AVG | C % | Si % | Mn % | P % | S % | Ni % | Cr % | Mo % | V % | Cu % | Al % | Ti % | Nb % | N % | B % | Ceq % | NDT | Type | Heat Number | Dimension ControlStandard |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 40x20x1.2 | 6 | 7225011995 | 180 | 1080,0 | 1.106 | RHS | S235JRH | 420 | 327 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,470 | 0,011 | 0,003 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,050 | 0,036 | 0,002 | 0,000 | 0,004 | 0,000 | 0,148 | OK | HR | 550763 | EN 10219-1:2006 |
| 40x20x1.2 | 6 | 7225011996 | 180 | 1080,0 | 1.107 | RHS | S235JRH | 426 | 328 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,030 | 0,430 | 0,011 | 0,001 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,040 | 0,030 | 0,002 | 0,000 | 0,005 | 0,000 | 0,141 | OK | HR | 550827 | EN 10219-1:2006 |
| 40x20x1.2 | 6 | 7225011997 | 180 | 1080,0 | 1.111 | RHS | S235JRH | 426 | 328 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,030 | 0,430 | 0,011 | 0,001 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,040 | 0,030 | 0,002 | 0,000 | 0,005 | 0,000 | 0,141 | OK | HR | 550827 | EN 10219-1:2006 |
| 40x20x1.2 | 6 | 7225011998 | 180 | 1080,0 | 1.106 | RHS | S235JRH | 426 | 328 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,030 | 0,430 | 0,011 | 0,001 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,040 | 0,030 | 0,002 | 0,000 | 0,005 | 0,000 | 0,141 | OK | HR | 550827 | EN 10219-1:2006 |
| 40x20x1.2 | 6 | 7225011999 | 180 | 1080,0 | 1.109 | RHS | S235JRH | 426 | 328 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,030 | 0,430 | 0,011 | 0,001 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,040 | 0,030 | 0,002 | 0,000 | 0,005 | 0,000 | 0,141 | OK | HR | 550827 | EN 10219-1:2006 |
| 40x20x1.2 | 6 | 7225012000 | 180 | 1080,0 | 1.106 | RHS | S235JRH | 426 | 328 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,030 | 0,430 | 0,011 | 0,001 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,040 | 0,030 | 0,002 | 0,000 | 0,005 | 0,000 | 0,141 | OK | HR | 550827 | EN 10219-1:2006 |
| 40x20x1.2 | 6 | 7225012001 | 180 | 1080,0 | 1.123 | RHS | S235JRH | 420 | 327 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,470 | 0,011 | 0,003 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,050 | 0,036 | 0,002 | 0,000 | 0,004 | 0,000 | 0,148 | OK | HR | 550763 | EN 10219-1:2006 |
| 40x20x1.2 | 6 | 7225012002 | 180 | 1080,0 | 1.129 | RHS | S235JRH | 420 | 327 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,470 | 0,011 | 0,003 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,050 | 0,036 | 0,002 | 0,000 | 0,004 | 0,000 | 0,148 | OK | HR | 550763 | EN 10219-1:2006 |
| 40x20x1.2 | 6 | 7225012003 | 180 | 1080,0 | 1.125 | RHS | S235JRH | 420 | 327 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,470 | 0,011 | 0,003 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,050 | 0,036 | 0,002 | 0,000 | 0,004 | 0,000 | 0,148 | OK | HR | 550763 | EN 10219-1:2006 |
| 40x20x1.2 | 6 | 7225012004 | 180 | 1080,0 | 1.127 | RHS | S235JRH | 420 | 327 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,470 | 0,011 | 0,003 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,050 | 0,036 | 0,002 | 0,000 | 0,004 | 0,000 | 0,148 | OK | HR | 550763 | EN 10219-1:2006 |
| 40x20x1.2 | 6 | 7225012005 | 180 | 1080,0 | 1.130 | RHS | S235JRH | 420 | 327 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,470 | 0,011 | 0,003 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,050 | 0,036 | 0,002 | 0,000 | 0,004 | 0,000 | 0,148 | OK | HR | 550763 | EN 10219-1:2006 |
| 40x20x1.2 | 6 | 7225011989 | 180 | 1080,0 | 1.096 | RHS | S235JRH | 420 | 327 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,470 | 0,011 | 0,003 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,050 | 0,036 | 0,002 | 0,000 | 0,004 | 0,000 | 0,148 | OK | HR | 550763 | EN 10219-1:2006 |
| 40x20x1.2 | 6 | 7225011990 | 180 | 1080,0 | 1.097 | RHS | S235JRH | 420 | 327 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,470 | 0,011 | 0,003 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,050 | 0,036 | 0,002 | 0,000 | 0,004 | 0,000 | 0,148 | OK | HR | 550763 | EN 10219-1:2006 |
| 40x20x1.2 | 6 | 7225011991 | 180 | 1080,0 | 1.103 | RHS | S235JRH | 420 | 327 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,470 | 0,011 | 0,003 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,050 | 0,036 | 0,002 | 0,000 | 0,004 | 0,000 | 0,148 | OK | HR | 550763 | EN 10219-1:2006 |
| 40x20x1.2 | 6 | 7225011992 | 180 | 1080,0 | 1.117 | RHS | S235JRH | 420 | 327 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,470 | 0,011 | 0,003 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,050 | 0,036 | 0,002 | 0,000 | 0,004 | 0,000 | 0,148 | OK | HR | 550763 | EN 10219-1:2006 |
| 40x20x1.2 | 6 | 7225011993 | 180 | 1080,0 | 1.107 | RHS | S235JRH | 420 | 327 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,470 | 0,011 | 0,003 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,050 | 0,036 | 0,002 | 0,000 | 0,004 | 0,000 | 0,148 | OK | HR | 550763 | EN 10219-1:2006 |
| 40x20x1.2 | 6 | 7225011994 | 180 | 1080,0 | 1.110 | RHS | S235JRH | 420 | 327 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,470 | 0,011 | 0,003 | 0,030 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,050 | 0,036 | 0,002 | 0,000 | 0,004 | 0,000 | 0,148 | OK | HR | 550763 | EN 10219-1:2006 |

| | Laboratory Technician | Quality Chief |
|---|---|---|
| WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL HEREIN HAS BEEN MADE AND TESTED IN ACCORDANCE WITH ABOVE SPECIFICATION AND THE RESULTS OF ALL TEST ARE ACCEPTANCE.<br>This certificate is prepared in electronic data system and having validity without signature in accordance with item 5 of EN 10204 standart.<br><br>PLACES OF MELTING AND CASTING/HOT ROLLING : EGYPT, FACILITY: AL EZZ DEKHEILA STEEL COMPANY-ALEXANDRIA(S.A.E)<br>HS CODE : T < 3mm : 720839 \| 3mm# T < 4,75mm : 720838 \| 4,75mm# T < 10mm: 720837 | Haydar Kara | Aykut Ovacıklıoğlu |

YÜCELboru
CENTER: Rıhtım cad. No:44 Kadıköy, İSTANBUL / TÜRKİYE
T: +90 216 418 10 00
GEBZE FACTORY: Barış mah. Koşuyolu cad. No: 12 Gebze, KOCAELİ / TÜRKİYE
T: +90 262 648 68 00
Web Adresi: www.yucelboru.com.tr

# MILL'S TEST CERTIFICATE
## ( ACC. TO EN 10204 / 3.1 )
## Yücel Boru ve Profil Endüstrisi A.Ş.

CE 2195

| Customer | DAMILA SRL | Order/PO | 256810 | Date | 23.06.2025 |
|---|---|---|---|---|---|
| Sending | MV SANDAL II | Report | 01845118 | Page | 1/55 |

## INSPECTION AND TEST RESULTS

### MECHANICAL PROPERTIES / CHEMICAL ANALYSIS

| | | | | | | | | | | | IMPACT ENERGY (Joule) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Size x Thickness (mm) | Length (m) | Bundle Ref.No. | PCS | Meter (m) | Weight (Kg) | Product | Quality | Tensile Strength (N/mm2) | Yield Strength (N/mm2) | Elong (%) | TEMP (°C) | 1 | 2 | 3 | AVG | C % | Si % | Mn % | P % | S % | Ni % | Cr % | Mo % | V % | Cu % | Al % | Ti % | Nb % | N % | B % | Ceq % | NDT | Type | Heat Number | Dimension ControlStandard |
| 18x1.5 | 6 | 2525005484 | 331 | 1986,0 | 1.126 | CHS | S235JRH | 415 | 335 | 31 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,020 | 0,330 | 0,009 | 0,004 | 0,020 | 0,020 | 0,007 | 0,002 | 0,010 | 0,043 | 0,001 | 0,001 | 0,007 | 0,000 | 0,113 | OK | HR | RM27221 | EN 10219-1:2006 |
| 18x1.5 | 6 | 2525005485 | 331 | 1986,0 | 1.123 | CHS | S235JRH | 415 | 335 | 31 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,020 | 0,330 | 0,009 | 0,004 | 0,020 | 0,020 | 0,007 | 0,002 | 0,010 | 0,043 | 0,001 | 0,001 | 0,007 | 0,000 | 0,113 | OK | HR | RM27221 | EN 10219-1:2006 |
| 18x1.5 | 6 | 2525005486 | 331 | 1986,0 | 1.123 | CHS | S235JRH | 415 | 335 | 31 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,020 | 0,330 | 0,009 | 0,004 | 0,020 | 0,020 | 0,007 | 0,002 | 0,010 | 0,043 | 0,001 | 0,001 | 0,007 | 0,000 | 0,113 | OK | HR | RM27221 | EN 10219-1:2006 |
| 18x1.5 | 6 | 2525005488 | 331 | 1986,0 | 1.123 | CHS | S235JRH | 415 | 335 | 31 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,020 | 0,330 | 0,009 | 0,004 | 0,020 | 0,020 | 0,007 | 0,002 | 0,010 | 0,043 | 0,001 | 0,001 | 0,007 | 0,000 | 0,113 | OK | HR | RM27221 | EN 10219-1:2006 |
| 18x1.5 | 6 | 2525005490 | 331 | 1986,0 | 1.123 | CHS | S235JRH | 415 | 335 | 31 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,020 | 0,330 | 0,009 | 0,004 | 0,020 | 0,020 | 0,007 | 0,002 | 0,010 | 0,043 | 0,001 | 0,001 | 0,007 | 0,000 | 0,113 | OK | HR | RM27221 | EN 10219-1:2006 |
| 18x1.5 | 6 | 2525005510 | 331 | 1986,0 | 1.122 | CHS | S235JRH | 412 | 344 | 32 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,010 | 0,330 | 0,014 | 0,005 | 0,030 | 0,030 | 0,006 | 0,004 | 0,010 | 0,045 | 0,002 | 0,001 | 0,007 | 0,000 | 0,116 | OK | HR | RM37848 | EN 10219-1:2006 |
| 18x1.5 | 6 | 2525005512 | 331 | 1986,0 | 1.122 | CHS | S235JRH | 412 | 344 | 32 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,010 | 0,330 | 0,014 | 0,005 | 0,030 | 0,030 | 0,006 | 0,004 | 0,010 | 0,045 | 0,002 | 0,001 | 0,007 | 0,000 | 0,116 | OK | HR | RM37848 | EN 10219-1:2006 |
| 25x2 | 6 | 3825008140 | 271 | 1626,0 | 1.707 | CHS | S235JRH | 420 | 345 | 30 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,350 | 0,018 | 0,002 | 0,030 | 0,040 | 0,007 | 0,003 | 0,010 | 0,044 | 0,002 | 0,001 | 0,006 | 0,000 | 0,131 | OK | HR | RM27353 | EN 10219-1:2006 |
| 25x2 | 6 | 3825008137 | 271 | 1626,0 | 1.707 | CHS | S235JRH | 420 | 345 | 30 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,350 | 0,018 | 0,002 | 0,030 | 0,040 | 0,007 | 0,003 | 0,010 | 0,044 | 0,002 | 0,001 | 0,006 | 0,000 | 0,131 | OK | HR | RM27353 | EN 10219-1:2006 |
| 25x2 | 6 | 3825008132 | 271 | 1626,0 | 1.708 | CHS | S235JRH | 429 | 340 | 28 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,010 | 0,330 | 0,019 | 0,014 | 0,030 | 0,040 | 0,006 | 0,003 | 0,010 | 0,046 | 0,001 | 0,001 | 0,007 | 0,000 | 0,117 | OK | HR | RM27397 | EN 10219-1:2006 |
| 25x2 | 6 | 3825008133 | 271 | 1626,0 | 1.708 | CHS | S235JRH | 429 | 340 | 28 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,010 | 0,330 | 0,019 | 0,014 | 0,030 | 0,040 | 0,006 | 0,003 | 0,010 | 0,046 | 0,001 | 0,001 | 0,007 | 0,000 | 0,117 | OK | HR | RM27397 | EN 10219-1:2006 |
| 50x50x4 | 6 | 5025009743 | 63 | 378,0 | 1.950 | SHS | S235JRH | 417 | 313 | 34 | - | - | - | - | - | 0,080 | 0,020 | 0,470 | 0,014 | 0,010 | 0,020 | 0,030 | 0,007 | 0,003 | 0,010 | 0,043 | 0,002 | 0,001 | 0,007 | 0,230 | 0,168 | OK | HR | RX20379 | EN 10219-1:2006 |
| 50x50x4 | 6 | 5025009744 | 63 | 378,0 | 1.950 | SHS | S235JRH | 417 | 313 | 34 | - | - | - | - | - | 0,080 | 0,020 | 0,470 | 0,014 | 0,010 | 0,020 | 0,030 | 0,007 | 0,003 | 0,010 | 0,043 | 0,002 | 0,001 | 0,007 | 0,230 | 0,168 | OK | HR | RX20379 | EN 10219-1:2006 |
| 60x60x2 | 6 | 6525009927 | 56 | 336,0 | 1.106 | SHS | S235JRH | 422 | 345 | 30 | - | - | - | - | - | 0,080 | 0,020 | 0,480 | 0,024 | 0,016 | 0,040 | 0,070 | 0,006 | 0,003 | 0,010 | 0,036 | 0,001 | 0,001 | 0,004 | 0,000 | 0,179 | OK | HR | RM29032 | EN 10219-1:2006 |
| 60x60x2 | 6 | 6525009928 | 56 | 336,0 | 1.105 | SHS | S235JRH | 422 | 345 | 30 | - | - | - | - | - | 0,080 | 0,020 | 0,480 | 0,024 | 0,016 | 0,040 | 0,070 | 0,006 | 0,003 | 0,010 | 0,036 | 0,001 | 0,001 | 0,004 | 0,000 | 0,179 | OK | HR | RM29032 | EN 10219-1:2006 |
| 60x60x2 | 6 | 6525009929 | 56 | 336,0 | 1.105 | SHS | S235JRH | 422 | 345 | 30 | - | - | - | - | - | 0,080 | 0,020 | 0,480 | 0,024 | 0,016 | 0,040 | 0,070 | 0,006 | 0,003 | 0,010 | 0,036 | 0,001 | 0,001 | 0,004 | 0,000 | 0,179 | OK | HR | RM29032 | EN 10219-1:2006 |
| 60x60x2 | 6 | 6525009930 | 56 | 336,0 | 1.105 | SHS | S235JRH | 422 | 345 | 30 | - | - | - | - | - | 0,080 | 0,020 | 0,480 | 0,024 | 0,016 | 0,040 | 0,070 | 0,006 | 0,003 | 0,010 | 0,036 | 0,001 | 0,001 | 0,004 | 0,000 | 0,179 | OK | HR | RM29032 | EN 10219-1:2006 |
| 60x60x2 | 6 | 6525009931 | 56 | 336,0 | 1.105 | SHS | S235JRH | 422 | 345 | 30 | - | - | - | - | - | 0,080 | 0,020 | 0,480 | 0,024 | 0,016 | 0,040 | 0,070 | 0,006 | 0,003 | 0,010 | 0,036 | 0,001 | 0,001 | 0,004 | 0,000 | 0,179 | OK | HR | RM29032 | EN 10219-1:2006 |
| 60x60x2 | 6 | 6525009932 | 56 | 336,0 | 1.117 | SHS | S235JRH | 422 | 345 | 30 | - | - | - | - | - | 0,080 | 0,020 | 0,480 | 0,024 | 0,016 | 0,040 | 0,070 | 0,006 | 0,003 | 0,010 | 0,036 | 0,001 | 0,001 | 0,004 | 0,000 | 0,179 | OK | HR | RM29032 | EN 10219-1:2006 |
| 60x60x2 | 6 | 6525009933 | 56 | 336,0 | 1.105 | SHS | S235JRH | 422 | 345 | 30 | - | - | - | - | - | 0,080 | 0,020 | 0,480 | 0,024 | 0,016 | 0,040 | 0,070 | 0,006 | 0,003 | 0,010 | 0,036 | 0,001 | 0,001 | 0,004 | 0,000 | 0,179 | OK | HR | RM29032 | EN 10219-1:2006 |
| 60x60x2 | 6 | 6525009934 | 56 | 336,0 | 1.105 | SHS | S235JRH | 422 | 345 | 30 | - | - | - | - | - | 0,080 | 0,020 | 0,480 | 0,024 | 0,016 | 0,040 | 0,070 | 0,006 | 0,003 | 0,010 | 0,036 | 0,001 | 0,001 | 0,004 | 0,000 | 0,179 | OK | HR | RM29032 | EN 10219-1:2006 |
| 80x40x4 | 6 | 8025010878 | 54 | 324,0 | 2.034 | RHS | S235JRH | 407 | 323 | 33 | - | - | - | - | - | 0,080 | 0,020 | 0,460 | 0,012 | 0,015 | 0,020 | 0,030 | 0,007 | 0,003 | 0,010 | 0,042 | 0,001 | 0,001 | 0,007 | 0,000 | 0,167 | OK | HR | RX30661 | EN 10219-1:2006 |
| 80x80x2 | 6 | 7725016867 | 36 | 216,0 | 961 | SHS | S235JRH | 421 | 350 | 28 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,010 | 0,330 | 0,013 | 0,004 | 0,030 | 0,040 | 0,006 | 0,003 | 0,010 | 0,053 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,117 | OK | HR | RM27393 | EN 10219-1:2006 |
| 80x80x2 | 6 | 7725016868 | 36 | 216,0 | 961 | SHS | S235JRH | 421 | 350 | 28 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,010 | 0,330 | 0,013 | 0,004 | 0,030 | 0,040 | 0,006 | 0,003 | 0,010 | 0,053 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,117 | OK | HR | RM27393 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x2 | 6 | 7825016373 | 20 | 120,0 | 673 | SHS | S235JRH | 426 | 350 | 29 | - | - | - | - | - | 0,080 | 0,030 | 0,470 | 0,013 | 0,002 | 0,030 | 0,040 | 0,007 | 0,003 | 0,020 | 0,050 | 0,002 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,172 | OK | HR | RM27476 | EN 10219-1:2006 |

| | Laboratory Technician | Quality Chief |
|---|---|---|
| WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL HEREIN HAS BEEN MADE AND TESTED IN ACCORDANCE WITH ABOVE SPECIFICATION AND THE RESULTS OF ALL TEST ARE ACCEPTANCE.<br>This certificate is prepared in electronic data system and having validity without signature in accordance with item 5 of EN 10204 standart. | Haydar Kara | Aykut Ovacıklıoğlu |

PLACES OF MELTING AND CASTING: INDONESIA, /HOT ROLLING : TÜRKİYE, FACILITY: ÇOLAKOĞLU METALURJİ A.Ş.
HS CODE : T < 3mm : 720839 | 3mm# T < 4,75mm : 720838 | 4,75mm# T < 10mm: 720837

YÜCELboru
CENTER: Rıhtım cad. No:44 Kadıköy, İSTANBUL / TÜRKİYE
T: +90 216 418 10 00
GEBZE FACTORY: Barış mah. Koşuyolu cad. No: 12 Gebze, KOCAELİ / TÜRKİYE
T: +90 262 648 68 00
Web Adresi: www.yucelboru.com.tr

# MILL'S TEST CERTIFICATE
## ( ACC. TO EN 10204 / 3.1 )
## Yücel Boru ve Profil Endüstrisi A.Ş.

CE 2195

| Customer | DAMILA SRL | Order/PO | 256810 | Date | 23.06.2025 |
|---|---|---|---|---|---|
| Sending | MV SANDAL II | Report | 01845118 | Page | 2/55 |

## INSPECTION AND TEST RESULTS

### MECHANICAL PROPERTIES / CHEMICAL ANALYSIS

| | | | | | | | | | | | IMPACT ENERGY (Joule) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Size x Thickness (mm) | Length (m) | Bundle Ref.No. | PCS | Meter (m) | Weight (Kg) | Product | Quality | Tensile Strength (N/mm2) | Yield Strength (N/mm2) | Elong (%) | TEMP (°C) | 1 | 2 | 3 | AVG | C % | Si % | Mn % | P % | S % | Ni % | Cr % | Mo % | V % | Cu % | Al % | Ti % | Nb % | N % | B % | Ceq % | NDT | Type | Heat Number | Dimension ControlStandard |
| 100x100x2 | 6 | 7825016365 | 20 | 120,0 | 673 | SHS | S235JRH | 426 | 350 | 29 | - | - | - | - | - | 0,080 | 0,030 | 0,470 | 0,013 | 0,002 | 0,030 | 0,040 | 0,007 | 0,003 | 0,020 | 0,050 | 0,002 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,172 | OK | HR | RM27476 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x2 | 6 | 7825016366 | 20 | 120,0 | 673 | SHS | S235JRH | 426 | 350 | 29 | - | - | - | - | - | 0,080 | 0,030 | 0,470 | 0,013 | 0,002 | 0,030 | 0,040 | 0,007 | 0,003 | 0,020 | 0,050 | 0,002 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,172 | OK | HR | RM27476 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x2 | 6 | 7825016367 | 20 | 120,0 | 673 | SHS | S235JRH | 426 | 350 | 29 | - | - | - | - | - | 0,080 | 0,030 | 0,470 | 0,013 | 0,002 | 0,030 | 0,040 | 0,007 | 0,003 | 0,020 | 0,050 | 0,002 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,172 | OK | HR | RM27476 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x2 | 6 | 7825016368 | 20 | 120,0 | 673 | SHS | S235JRH | 426 | 350 | 29 | - | - | - | - | - | 0,080 | 0,030 | 0,470 | 0,013 | 0,002 | 0,030 | 0,040 | 0,007 | 0,003 | 0,020 | 0,050 | 0,002 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,172 | OK | HR | RM27476 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x2 | 6 | 7825016369 | 20 | 120,0 | 673 | SHS | S235JRH | 426 | 350 | 29 | - | - | - | - | - | 0,080 | 0,030 | 0,470 | 0,013 | 0,002 | 0,030 | 0,040 | 0,007 | 0,003 | 0,020 | 0,050 | 0,002 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,172 | OK | HR | RM27476 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x2 | 6 | 7825016370 | 20 | 120,0 | 673 | SHS | S235JRH | 426 | 350 | 29 | - | - | - | - | - | 0,080 | 0,030 | 0,470 | 0,013 | 0,002 | 0,030 | 0,040 | 0,007 | 0,003 | 0,020 | 0,050 | 0,002 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,172 | OK | HR | RM27476 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x2 | 6 | 7825016371 | 20 | 120,0 | 673 | SHS | S235JRH | 426 | 350 | 29 | - | - | - | - | - | 0,080 | 0,030 | 0,470 | 0,013 | 0,002 | 0,030 | 0,040 | 0,007 | 0,003 | 0,020 | 0,050 | 0,002 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,172 | OK | HR | RM27476 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x2 | 6 | 7825016372 | 20 | 120,0 | 673 | SHS | S235JRH | 426 | 350 | 29 | - | - | - | - | - | 0,080 | 0,030 | 0,470 | 0,013 | 0,002 | 0,030 | 0,040 | 0,007 | 0,003 | 0,020 | 0,050 | 0,002 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,172 | OK | HR | RM27476 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x2 | 6 | 7825016363 | 20 | 120,0 | 674 | SHS | S235JRH | 421 | 350 | 28 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,010 | 0,330 | 0,013 | 0,004 | 0,030 | 0,040 | 0,006 | 0,003 | 0,010 | 0,053 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,117 | OK | HR | RM27393 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x2 | 6 | 7825016364 | 20 | 120,0 | 675 | SHS | S235JRH | 421 | 350 | 28 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,010 | 0,330 | 0,013 | 0,004 | 0,030 | 0,040 | 0,006 | 0,003 | 0,010 | 0,053 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,117 | OK | HR | RM27393 | EN 10219-1:2006 |
| 150x100x4 | 6 | 8225019822 | 12 | 72,0 | 986 | RHS | S235JRH | 417 | 311 | 33 | - | - | - | - | - | 0,080 | 0,020 | 0,450 | 0,013 | 0,009 | 0,020 | 0,040 | 0,007 | 0,003 | 0,010 | 0,046 | 0,002 | 0,001 | 0,004 | 0,000 | 0,167 | OK | HR | RX20370 | EN 10219-1:2006 |
| 150x100x4 | 6 | 8225019823 | 12 | 72,0 | 975 | RHS | S235JRH | 417 | 311 | 33 | - | - | - | - | - | 0,080 | 0,020 | 0,450 | 0,013 | 0,009 | 0,020 | 0,040 | 0,007 | 0,003 | 0,010 | 0,046 | 0,002 | 0,001 | 0,004 | 0,000 | 0,167 | OK | HR | RX20370 | EN 10219-1:2006 |
| 150x100x4 | 6 | 8225019824 | 12 | 72,0 | 982 | RHS | S235JRH | 417 | 311 | 33 | - | - | - | - | - | 0,080 | 0,020 | 0,450 | 0,013 | 0,009 | 0,020 | 0,040 | 0,007 | 0,003 | 0,010 | 0,046 | 0,002 | 0,001 | 0,004 | 0,000 | 0,167 | OK | HR | RX20370 | EN 10219-1:2006 |
| 150x100x4 | 6 | 8225019825 | 12 | 72,0 | 975 | RHS | S235JRH | 417 | 311 | 33 | - | - | - | - | - | 0,080 | 0,020 | 0,450 | 0,013 | 0,009 | 0,020 | 0,040 | 0,007 | 0,003 | 0,010 | 0,046 | 0,002 | 0,001 | 0,004 | 0,000 | 0,167 | OK | HR | RX20370 | EN 10219-1:2006 |
| 150x100x4 | 6 | 8225019826 | 12 | 72,0 | 974 | RHS | S235JRH | 417 | 311 | 33 | - | - | - | - | - | 0,080 | 0,020 | 0,450 | 0,013 | 0,009 | 0,020 | 0,040 | 0,007 | 0,003 | 0,010 | 0,046 | 0,002 | 0,001 | 0,004 | 0,000 | 0,167 | OK | HR | RX20370 | EN 10219-1:2006 |
| 150x100x4 | 6 | 8225019827 | 12 | 72,0 | 974 | RHS | S235JRH | 417 | 311 | 33 | - | - | - | - | - | 0,080 | 0,020 | 0,450 | 0,013 | 0,009 | 0,020 | 0,040 | 0,007 | 0,003 | 0,010 | 0,046 | 0,002 | 0,001 | 0,004 | 0,000 | 0,167 | OK | HR | RX20370 | EN 10219-1:2006 |
| 150x100x4 | 6 | 8225019828 | 12 | 72,0 | 974 | RHS | S235JRH | 417 | 311 | 33 | - | - | - | - | - | 0,080 | 0,020 | 0,450 | 0,013 | 0,009 | 0,020 | 0,040 | 0,007 | 0,003 | 0,010 | 0,046 | 0,002 | 0,001 | 0,004 | 0,000 | 0,167 | OK | HR | RX20370 | EN 10219-1:2006 |

| | Laboratory Technician | Quality Chief |
|---|---|---|
| WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL HEREIN HAS BEEN MADE AND TESTED IN ACCORDANCE WITH ABOVE SPECIFICATION AND THE RESULTS OF ALL TEST ARE ACCEPTANCE.<br>This certificate is prepared in electronic data system and having validity without signature in accordance with item 5 of EN 10204 standart.<br><br>PLACES OF MELTING AND CASTING: INDONESIA, /HOT ROLLING : TÜRKİYE, FACILITY: ÇOLAKOĞLU METALURJİ A.Ş.<br>HS CODE : T < 3mm : 720839 \| 3mm# T < 4,75mm : 720838 \| 4,75mm# T < 10mm: 720837 | Haydar Kara | Aykut Ovacıklıoğlu |

YÜCELboru
CENTER: Rıhtım cad. No:44 Kadıköy, İSTANBUL / TÜRKİYE
T: +90 216 418 10 00
GEBZE FACTORY: Barış mah. Koşuyolu cad. No: 12 Gebze, KOCAELİ / TÜRKİYE
T: +90 262 648 68 00
Web Adresi: www.yucelboru.com.tr

# MILL'S TEST CERTIFICATE
## ( ACC. TO EN 10204 / 3.1 )
## Yücel Boru ve Profil Endüstrisi A.Ş.

CE 2195

| Customer | DAMILA SRL | Order/PO | 256810 | Date | 23.06.2025 |
|---|---|---|---|---|---|
| Sending | MV SANDAL II | Report | 01845119 | Page | 1/55 |

## INSPECTION AND TEST RESULTS

### MECHANICAL PROPERTIES / CHEMICAL ANALYSIS

| | | | | | | | | | | | IMPACT ENERGY (Joule) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Size x Thickness (mm) | Length (m) | Bundle Ref.No. | PCS | Meter (m) | Weight (Kg) | Product | Quality | Tensile Strength (N/mm2) | Yield Strength (N/mm2) | Elong (%) | TEMP (°C) | 1 | 2 | 3 | AVG | C % | Si % | Mn % | P % | S % | Ni % | Cr % | Mo % | V % | Cu % | Al % | Ti % | Nb % | N % | B % | Ceq % | NDT | Type | Heat Number | Dimension ControlStandard |
| 17.2x1.5 | 6 | 3825009585 | 271 | 1626,0 | 871 | CHS | S235JRH | 419 | 338 | 29 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,340 | 0,020 | 0,009 | 0,010 | 0,020 | 0,001 | 0,001 | 0,020 | 0,045 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,123 | OK | HR | S538530 | EN 10219-1:2006 |
| 17.2x1.5 | 6 | 3825009586 | 271 | 1626,0 | 867 | CHS | S235JRH | 419 | 338 | 29 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,340 | 0,020 | 0,009 | 0,010 | 0,020 | 0,001 | 0,001 | 0,020 | 0,045 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,123 | OK | HR | S538530 | EN 10219-1:2006 |
| 17.2x1.5 | 6 | 3825009587 | 271 | 1626,0 | 868 | CHS | S235JRH | 419 | 338 | 29 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,340 | 0,020 | 0,009 | 0,010 | 0,020 | 0,001 | 0,001 | 0,020 | 0,045 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,123 | OK | HR | S538530 | EN 10219-1:2006 |
| 20x20x2 | 6 | 3825007768 | 225 | 1350,0 | 1.369 | SHS | S235JRH | 423 | 343 | 30 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,330 | 0,008 | 0,007 | 0,000 | 0,010 | 0,001 | 0,002 | 0,010 | 0,060 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,118 | OK | HR | S548638 | EN 10219-1:2006 |
| 20x20x2 | 6 | 3825007765 | 225 | 1350,0 | 1.370 | SHS | S235JRH | 423 | 343 | 30 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,330 | 0,008 | 0,007 | 0,000 | 0,010 | 0,001 | 0,002 | 0,010 | 0,060 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,118 | OK | HR | S548638 | EN 10219-1:2006 |
| 20x20x2 | 6 | 3825007762 | 225 | 1350,0 | 1.370 | SHS | S235JRH | 423 | 343 | 30 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,330 | 0,008 | 0,007 | 0,000 | 0,010 | 0,001 | 0,002 | 0,010 | 0,060 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,118 | OK | HR | S548638 | EN 10219-1:2006 |
| 20x20x2 | 6 | 3825007769 | 225 | 1350,0 | 1.369 | SHS | S235JRH | 430 | 349 | 26 | - | - | - | - | - | 0,070 | 0,020 | 0,360 | 0,011 | 0,011 | 0,010 | 0,010 | 0,001 | 0,002 | 0,010 | 0,047 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,134 | OK | HR | S538638 | EN 10219-1:2006 |
| 25x25x2 | 6 | 4225005350 | 196 | 1176,0 | 1.531 | SHS | S235JRH | 423 | 343 | 30 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,330 | 0,008 | 0,007 | 0,000 | 0,010 | 0,001 | 0,002 | 0,010 | 0,060 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,118 | OK | HR | S548638 | EN 10219-1:2006 |
| 25x25x2 | 6 | 4225005351 | 196 | 1176,0 | 1.531 | SHS | S235JRH | 423 | 343 | 30 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,330 | 0,008 | 0,007 | 0,000 | 0,010 | 0,001 | 0,002 | 0,010 | 0,060 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,118 | OK | HR | S548638 | EN 10219-1:2006 |
| 25x25x2 | 6 | 4225005352 | 196 | 1176,0 | 1.531 | SHS | S235JRH | 423 | 343 | 30 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,330 | 0,008 | 0,007 | 0,000 | 0,010 | 0,001 | 0,002 | 0,010 | 0,060 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,118 | OK | HR | S548638 | EN 10219-1:2006 |
| 25x25x2 | 6 | 4225005349 | 196 | 1176,0 | 1.553 | SHS | S235JRH | 416 | 339 | 29 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,350 | 0,023 | 0,011 | 0,010 | 0,020 | 0,001 | 0,003 | 0,020 | 0,055 | 0,002 | 0,003 | 0,005 | 0,000 | 0,125 | OK | HR | S538670 | EN 10219-1:2006 |
| 25x25x2 | 6 | 4225005348 | 196 | 1176,0 | 1.575 | SHS | S235JRH | 430 | 349 | 26 | - | - | - | - | - | 0,070 | 0,020 | 0,360 | 0,011 | 0,011 | 0,010 | 0,010 | 0,001 | 0,002 | 0,010 | 0,047 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,134 | OK | HR | S538638 | EN 10219-1:2006 |
| 25x25x2 | 6 | 4225005346 | 196 | 1176,0 | 1.552 | SHS | S235JRH | 418 | 339 | 28 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,370 | 0,015 | 0,004 | 0,001 | 0,020 | 0,001 | 0,002 | 0,010 | 0,042 | 0,002 | 0,002 | 0,005 | 0,000 | 0,127 | OK | HR | S538633 | EN 10219-1:2006 |
| 25x25x2 | 6 | 4225005347 | 196 | 1176,0 | 1.567 | SHS | S235JRH | 418 | 339 | 28 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,370 | 0,015 | 0,004 | 0,001 | 0,020 | 0,001 | 0,002 | 0,010 | 0,042 | 0,002 | 0,002 | 0,005 | 0,000 | 0,127 | OK | HR | S538633 | EN 10219-1:2006 |
| 30x20x2 | 6 | 4225005726 | 192 | 1152,0 | 1.511 | RHS | S235JRH | 425 | 352 | 30 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,010 | 0,360 | 0,014 | 0,008 | 0,010 | 0,020 | 0,001 | 0,002 | 0,010 | 0,050 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,126 | OK | HR | S538634 | EN 10219-1:2006 |
| 30x20x2 | 6 | 4225005727 | 192 | 1152,0 | 1.516 | RHS | S235JRH | 425 | 352 | 30 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,010 | 0,360 | 0,014 | 0,008 | 0,010 | 0,020 | 0,001 | 0,002 | 0,010 | 0,050 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,126 | OK | HR | S538634 | EN 10219-1:2006 |
| 30x20x2 | 6 | 4225005728 | 192 | 1152,0 | 1.528 | RHS | S235JRH | 425 | 352 | 30 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,010 | 0,360 | 0,014 | 0,008 | 0,010 | 0,020 | 0,001 | 0,002 | 0,010 | 0,050 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,126 | OK | HR | S538634 | EN 10219-1:2006 |
| 30x20x2 | 6 | 4225005729 | 192 | 1152,0 | 1.529 | RHS | S235JRH | 425 | 352 | 30 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,010 | 0,360 | 0,014 | 0,008 | 0,010 | 0,020 | 0,001 | 0,002 | 0,010 | 0,050 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,126 | OK | HR | S538634 | EN 10219-1:2006 |
| 30x20x2 | 6 | 4225005737 | 192 | 1152,0 | 1.512 | RHS | S235JRH | 419 | 337 | 30 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,350 | 0,016 | 0,008 | 0,000 | 0,010 | 0,001 | 0,002 | 0,010 | 0,052 | 0,001 | 0,001 | 0,008 | 0,000 | 0,122 | OK | HR | S523828 | EN 10219-1:2006 |
| 30x20x2 | 6 | 4225005739 | 192 | 1152,0 | 1.511 | RHS | S235JRH | 419 | 337 | 30 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,350 | 0,016 | 0,008 | 0,000 | 0,010 | 0,001 | 0,002 | 0,010 | 0,052 | 0,001 | 0,001 | 0,008 | 0,000 | 0,122 | OK | HR | S523828 | EN 10219-1:2006 |
| 30x20x2 | 6 | 4225005741 | 192 | 1152,0 | 1.504 | RHS | S235JRH | 419 | 337 | 30 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,350 | 0,016 | 0,008 | 0,000 | 0,010 | 0,001 | 0,002 | 0,010 | 0,052 | 0,001 | 0,001 | 0,008 | 0,000 | 0,122 | OK | HR | S523828 | EN 10219-1:2006 |
| 30x20x2 | 6 | 4225006065 | 192 | 1152,0 | 1.514 | RHS | S235JRH | 425 | 352 | 30 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,010 | 0,360 | 0,014 | 0,008 | 0,010 | 0,020 | 0,001 | 0,002 | 0,010 | 0,050 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,126 | OK | HR | S538634 | EN 10219-1:2006 |
| 30x20x2 | 6 | 4225006066 | 192 | 1152,0 | 1.514 | RHS | S235JRH | 425 | 352 | 30 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,010 | 0,360 | 0,014 | 0,008 | 0,010 | 0,020 | 0,001 | 0,002 | 0,010 | 0,050 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,126 | OK | HR | S538634 | EN 10219-1:2006 |
| 30x20x2 | 6 | 4225005742 | 192 | 1152,0 | 1.501 | RHS | S235JRH | 424 | 341 | 29 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,350 | 0,019 | 0,008 | 0,000 | 0,020 | 0,001 | 0,003 | 0,010 | 0,050 | 0,001 | 0,002 | 0,005 | 0,000 | 0,124 | OK | HR | S538673 | EN 10219-1:2006 |
| 30x20x2 | 6 | 4225005743 | 192 | 1152,0 | 1.501 | RHS | S235JRH | 424 | 341 | 29 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,350 | 0,019 | 0,008 | 0,000 | 0,020 | 0,001 | 0,003 | 0,010 | 0,050 | 0,001 | 0,002 | 0,005 | 0,000 | 0,124 | OK | HR | S538673 | EN 10219-1:2006 |

| | Laboratory Technician | Quality Chief |
|---|---|---|
| WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL HEREIN HAS BEEN MADE AND TESTED IN ACCORDANCE WITH ABOVE SPECIFICATION AND THE RESULTS OF ALL TEST ARE ACCEPTANCE.<br>This certificate is prepared in electronic data system and having validity without signature in accordance with item 5 of EN 10204 standart.<br><br>PLACES OF MELTING AND CASTING: INDIA, /HOT ROLLING : TÜRKİYE, FACILITY: ÇOLAKOĞLU METALURJİ A.Ş.<br>HS CODE : T < 3mm : 720839 \| 3mm# T < 4,75mm : 720838 \| 4,75mm# T < 10mm: 720837 | Haydar Kara | Aykut Ovacıklıoğlu |

YÜCELboru
CENTER: Rıhtım cad. No:44 Kadıköy, İSTANBUL / TÜRKİYE
T: +90 216 418 10 00
GEBZE FACTORY: Barış mah. Koşuyolu cad. No: 12 Gebze, KOCAELİ / TÜRKİYE
T: +90 262 648 68 00
Web Adresi: www.yucelboru.com.tr

# MILL'S TEST CERTIFICATE
## ( ACC. TO EN 10204 / 3.1 )
## Yücel Boru ve Profil Endüstrisi A.Ş.

CE 2195

| Customer | DAMILA SRL | Order/PO | 256810 | Date | 23.06.2025 |
|---|---|---|---|---|---|
| Sending | MV SANDAL II | Report | 01845119 | Page | 2/55 |

## INSPECTION AND TEST RESULTS

### MECHANICAL PROPERTIES / CHEMICAL ANALYSIS

| | | | | | | | | | | | IMPACT ENERGY (Joule) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Size x Thickness (mm) | Length (m) | Bundle Ref.No. | PCS | Meter (m) | Weight (Kg) | Product | Quality | Tensile Strength (N/mm2) | Yield Strength (N/mm2) | Elong (%) | TEMP (°C) | 1 | 2 | 3 | AVG | C % | Si % | Mn % | P % | S % | Ni % | Cr % | Mo % | V % | Cu % | Al % | Ti % | Nb % | N % | B % | Ceq % | NDT | Type | Heat Number | Dimension ControlStandard |
| 30x20x2 | 6 | 4225005744 | 192 | 1152,0 | 1.515 | RHS | S235JRH | 424 | 341 | 29 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,350 | 0,019 | 0,008 | 0,000 | 0,020 | 0,001 | 0,003 | 0,010 | 0,050 | 0,001 | 0,002 | 0,005 | 0,000 | 0,124 | OK | HR | S538673 | EN 10219-1:2006 |
| 30x20x2 | 6 | 4225005746 | 192 | 1152,0 | 1.516 | RHS | S235JRH | 424 | 341 | 29 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,350 | 0,019 | 0,008 | 0,000 | 0,020 | 0,001 | 0,003 | 0,010 | 0,050 | 0,001 | 0,002 | 0,005 | 0,000 | 0,124 | OK | HR | S538673 | EN 10219-1:2006 |
| 30x20x2 | 6 | 4225006054 | 192 | 1152,0 | 1.525 | RHS | S235JRH | 415 | 340 | 29 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,010 | 0,360 | 0,009 | 0,011 | 0,000 | 0,020 | 0,001 | 0,002 | 0,010 | 0,054 | 0,001 | 0,002 | 0,005 | 0,000 | 0,125 | OK | HR | S548653 | EN 10219-1:2006 |
| 30x20x2 | 6 | 4225006055 | 192 | 1152,0 | 1.526 | RHS | S235JRH | 425 | 345 | 26 | - | - | - | - | - | 0,070 | 0,020 | 0,350 | 0,009 | 0,006 | 0,000 | 0,020 | 0,001 | 0,002 | 0,020 | 0,046 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,134 | OK | HR | S548641 | EN 10219-1:2006 |
| 30x20x2 | 6 | 4225006056 | 192 | 1152,0 | 1.517 | RHS | S235JRH | 430 | 339 | 26 | - | - | - | - | - | 0,070 | 0,010 | 0,360 | 0,011 | 0,008 | 0,010 | 0,020 | 0,001 | 0,003 | 0,010 | 0,050 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,136 | OK | HR | S538684 | EN 10219-1:2006 |
| 30x20x2 | 6 | 4225005722 | 192 | 1152,0 | 1.528 | RHS | S235JRH | 418 | 339 | 28 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,370 | 0,015 | 0,004 | 0,001 | 0,020 | 0,001 | 0,002 | 0,010 | 0,042 | 0,002 | 0,002 | 0,005 | 0,000 | 0,127 | OK | HR | S538633 | EN 10219-1:2006 |
| 30x20x2 | 6 | 4225005723 | 192 | 1152,0 | 1.529 | RHS | S235JRH | 418 | 339 | 28 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,370 | 0,015 | 0,004 | 0,001 | 0,020 | 0,001 | 0,002 | 0,010 | 0,042 | 0,002 | 0,002 | 0,005 | 0,000 | 0,127 | OK | HR | S538633 | EN 10219-1:2006 |
| 30x20x2 | 6 | 4225005724 | 192 | 1152,0 | 1.522 | RHS | S235JRH | 418 | 339 | 28 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,370 | 0,015 | 0,004 | 0,001 | 0,020 | 0,001 | 0,002 | 0,010 | 0,042 | 0,002 | 0,002 | 0,005 | 0,000 | 0,127 | OK | HR | S538633 | EN 10219-1:2006 |
| 30x20x2 | 6 | 4225005725 | 192 | 1152,0 | 1.502 | RHS | S235JRH | 421 | 342 | 28 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,010 | 0,350 | 0,010 | 0,006 | 0,000 | 0,030 | 0,001 | 0,003 | 0,010 | 0,041 | 0,001 | 0,002 | 0,005 | 0,000 | 0,126 | OK | HR | S538665 | EN 10219-1:2006 |
| 30x20x2 | 6 | 4225005732 | 192 | 1152,0 | 1.514 | RHS | S235JRH | 417 | 340 | 28 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,380 | 0,011 | 0,008 | 0,000 | 0,010 | 0,002 | 0,002 | 0,010 | 0,046 | 0,001 | 0,001 | 0,007 | 0,000 | 0,127 | OK | HR | S513780 | EN 10219-1:2006 |
| 30x20x2 | 6 | 4225005733 | 192 | 1152,0 | 1.514 | RHS | S235JRH | 417 | 340 | 28 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,380 | 0,011 | 0,008 | 0,000 | 0,010 | 0,002 | 0,002 | 0,010 | 0,046 | 0,001 | 0,001 | 0,007 | 0,000 | 0,127 | OK | HR | S513780 | EN 10219-1:2006 |
| 30x20x2 | 6 | 4225005734 | 192 | 1152,0 | 1.514 | RHS | S235JRH | 417 | 340 | 28 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,380 | 0,011 | 0,008 | 0,000 | 0,010 | 0,002 | 0,002 | 0,010 | 0,046 | 0,001 | 0,001 | 0,007 | 0,000 | 0,127 | OK | HR | S513780 | EN 10219-1:2006 |
| 30x20x2 | 6 | 4225005735 | 192 | 1152,0 | 1.515 | RHS | S235JRH | 420 | 348 | 28 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,025 | 0,420 | 0,015 | 0,005 | 0,000 | 0,010 | 0,002 | 0,002 | 0,010 | 0,032 | 0,001 | 0,001 | 0,008 | 0,000 | 0,133 | OK | HR | S513779 | EN 10219-1:2006 |
| 30x20x2 | 6 | 4225005736 | 192 | 1152,0 | 1.512 | RHS | S235JRH | 420 | 348 | 28 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,025 | 0,420 | 0,015 | 0,005 | 0,000 | 0,010 | 0,002 | 0,002 | 0,010 | 0,032 | 0,001 | 0,001 | 0,008 | 0,000 | 0,133 | OK | HR | S513779 | EN 10219-1:2006 |
| 30x20x2 | 6 | 4225005740 | 192 | 1152,0 | 1.501 | RHS | S235JRH | 428 | 341 | 28 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,010 | 0,350 | 0,014 | 0,010 | 0,001 | 0,020 | 0,001 | 0,003 | 0,010 | 0,056 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,124 | OK | HR | S537934 | EN 10219-1:2006 |
| 30x20x2 | 6 | 4225005745 | 192 | 1152,0 | 1.515 | RHS | S235JRH | 428 | 341 | 28 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,010 | 0,350 | 0,014 | 0,010 | 0,001 | 0,020 | 0,001 | 0,003 | 0,010 | 0,056 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,124 | OK | HR | S537934 | EN 10219-1:2006 |
| 30x20x2 | 6 | 4225005747 | 192 | 1152,0 | 1.509 | RHS | S235JRH | 428 | 341 | 28 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,010 | 0,350 | 0,014 | 0,010 | 0,001 | 0,020 | 0,001 | 0,003 | 0,010 | 0,056 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,124 | OK | HR | S537934 | EN 10219-1:2006 |
| 30x20x2 | 6 | 4225006057 | 192 | 1152,0 | 1.515 | RHS | S235JRH | 422 | 350 | 28 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,350 | 0,013 | 0,004 | 0,001 | 0,020 | 0,001 | 0,002 | 0,010 | 0,046 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,124 | OK | HR | S538674 | EN 10219-1:2006 |
| 30x20x2 | 6 | 4225006058 | 192 | 1152,0 | 1.515 | RHS | S235JRH | 422 | 350 | 28 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,350 | 0,013 | 0,004 | 0,001 | 0,020 | 0,001 | 0,002 | 0,010 | 0,046 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,124 | OK | HR | S538674 | EN 10219-1:2006 |
| 30x20x2 | 6 | 4225006059 | 192 | 1152,0 | 1.522 | RHS | S235JRH | 417 | 340 | 28 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,380 | 0,011 | 0,008 | 0,000 | 0,010 | 0,002 | 0,002 | 0,010 | 0,046 | 0,001 | 0,001 | 0,007 | 0,000 | 0,127 | OK | HR | S513780 | EN 10219-1:2006 |
| 30x20x2 | 6 | 4225006062 | 192 | 1152,0 | 1.514 | RHS | S235JRH | 428 | 341 | 28 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,010 | 0,350 | 0,014 | 0,010 | 0,001 | 0,020 | 0,001 | 0,003 | 0,010 | 0,056 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,124 | OK | HR | S537934 | EN 10219-1:2006 |
| 30x20x2 | 6 | 4225006063 | 192 | 1152,0 | 1.514 | RHS | S235JRH | 420 | 358 | 28 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,010 | 0,360 | 0,013 | 0,004 | 0,001 | 0,020 | 0,001 | 0,002 | 0,010 | 0,046 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,125 | OK | HR | S537936 | EN 10219-1:2006 |
| 30x20x2 | 6 | 4225006064 | 192 | 1152,0 | 1.514 | RHS | S235JRH | 420 | 358 | 28 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,010 | 0,360 | 0,013 | 0,004 | 0,001 | 0,020 | 0,001 | 0,002 | 0,010 | 0,046 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,125 | OK | HR | S537936 | EN 10219-1:2006 |
| 30x20x2 | 6 | 4225006067 | 192 | 1152,0 | 1.526 | RHS | S235JRH | 423 | 353 | 28 | - | - | - | - | - | 0,070 | 0,020 | 0,380 | 0,018 | 0,009 | 0,001 | 0,010 | 0,001 | 0,002 | 0,010 | 0,050 | 0,001 | 0,001 | 0,007 | 0,000 | 0,137 | OK | HR | S523827 | EN 10219-1:2006 |
| 30x20x2 | 6 | 4225005730 | 192 | 1152,0 | 1.530 | RHS | S235JRH | 426 | 350 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,380 | 0,016 | 0,006 | 0,000 | 0,010 | 0,001 | 0,001 | 0,010 | 0,046 | 0,001 | 0,001 | 0,007 | 0,000 | 0,126 | OK | HR | S523815 | EN 10219-1:2006 |

| | Laboratory Technician | Quality Chief |
|---|---|---|
| WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL HEREIN HAS BEEN MADE AND TESTED IN ACCORDANCE WITH ABOVE SPECIFICATION AND THE RESULTS OF ALL TEST ARE ACCEPTANCE.<br>This certificate is prepared in electronic data system and having validity without signature in accordance with item 5 of EN 10204 standart.<br><br>PLACES OF MELTING AND CASTING: INDIA, /HOT ROLLING : TÜRKİYE, FACILITY: ÇOLAKOĞLU METALURJİ A.Ş.<br>HS CODE : T < 3mm : 720839 \| 3mm# T < 4,75mm : 720838 \| 4,75mm# T < 10mm: 720837 | Haydar Kara | Aykut Ovacıklıoğlu |

YÜCELboru
CENTER: Rıhtım cad. No:44 Kadıköy, İSTANBUL / TÜRKİYE
T: +90 216 418 10 00
GEBZE FACTORY: Barış mah. Koşuyolu cad. No: 12 Gebze, KOCAELİ / TÜRKİYE
T: +90 262 648 68 00
Web Adresi: www.yucelboru.com.tr

# MILL'S TEST CERTIFICATE
## ( ACC. TO EN 10204 / 3.1 )
## Yücel Boru ve Profil Endüstrisi A.Ş.

CE 2195

| Customer | DAMILA SRL | Order/PO | 256810 | Date | 23.06.2025 |
|---|---|---|---|---|---|
| Sending | MV SANDAL II | Report | 01845119 | Page | 3/55 |

## INSPECTION AND TEST RESULTS

### MECHANICAL PROPERTIES / CHEMICAL ANALYSIS

| | | | | | | | | | | | IMPACT ENERGY (Joule) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Size x Thickness (mm) | Length (m) | Bundle Ref.No. | PCS | Meter (m) | Weight (Kg) | Product | Quality | Tensile Strength (N/mm2) | Yield Strength (N/mm2) | Elong (%) | TEMP (°C) | 1 | 2 | 3 | AVG | C % | Si % | Mn % | P % | S % | Ni % | Cr % | Mo % | V % | Cu % | Al % | Ti % | Nb % | N % | B % | Ceq % | NDT | Type | Heat Number | Dimension ControlStandard |
| 30x20x2 | 6 | 4225005731 | 192 | 1152,0 | 1.531 | RHS | S235JRH | 426 | 350 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,380 | 0,016 | 0,006 | 0,000 | 0,010 | 0,001 | 0,001 | 0,010 | 0,046 | 0,001 | 0,001 | 0,007 | 0,000 | 0,126 | OK | HR | S523815 | EN 10219-1:2006 |
| 30x20x2 | 6 | 4225005738 | 192 | 1152,0 | 1.532 | RHS | S235JRH | 422 | 340 | 27 | - | - | - | - | - | 0,070 | 0,020 | 0,350 | 0,015 | 0,009 | 0,010 | 0,020 | 0,001 | 0,003 | 0,010 | 0,054 | 0,001 | 0,001 | 0,004 | 0,000 | 0,134 | OK | HR | S538636 | EN 10219-1:2006 |
| 30x20x2 | 6 | 4225006060 | 192 | 1152,0 | 1.538 | RHS | S235JRH | 429 | 343 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,360 | 0,014 | 0,006 | 0,000 | 0,010 | 0,001 | 0,003 | 0,010 | 0,047 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,123 | OK | HR | S548634 | EN 10219-1:2006 |
| 40x30x2 | 6 | 6525011985 | 168 | 1008,0 | 1.885 | RHS | S235JRH | 426 | 343 | 29 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,350 | 0,016 | 0,008 | 0,000 | 0,010 | 0,001 | 0,002 | 0,010 | 0,052 | 0,001 | 0,001 | 0,008 | 0,000 | 0,122 | OK | HR | S523828 | EN 10219-1:2006 |
| 40x30x2 | 6 | 6525011986 | 168 | 1008,0 | 1.885 | RHS | S235JRH | 421 | 336 | 27 | - | - | - | - | - | 0,070 | 0,020 | 0,350 | 0,009 | 0,006 | 0,000 | 0,020 | 0,001 | 0,002 | 0,020 | 0,046 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,134 | OK | HR | S548641 | EN 10219-1:2006 |
| 40x30x2 | 6 | 6525011987 | 168 | 1008,0 | 1.885 | RHS | S235JRH | 421 | 336 | 27 | - | - | - | - | - | 0,070 | 0,020 | 0,350 | 0,009 | 0,006 | 0,000 | 0,020 | 0,001 | 0,002 | 0,020 | 0,046 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,134 | OK | HR | S548641 | EN 10219-1:2006 |
| 40x40x2 | 6 | 6425013763 | 144 | 864,0 | 1.859 | SHS | S235JRH | 416 | 360 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,350 | 0,010 | 0,006 | 0,000 | 0,010 | 0,001 | 0,003 | 0,010 | 0,043 | 0,001 | 0,001 | 0,008 | 0,000 | 0,122 | OK | HR | S514105 | EN 10219-1:2006 |
| 40x40x2 | 6 | 6425013766 | 144 | 864,0 | 1.859 | SHS | S235JRH | 416 | 360 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,350 | 0,010 | 0,006 | 0,000 | 0,010 | 0,001 | 0,003 | 0,010 | 0,043 | 0,001 | 0,001 | 0,008 | 0,000 | 0,122 | OK | HR | S514105 | EN 10219-1:2006 |
| 40x40x2 | 6 | 6425013767 | 144 | 864,0 | 1.859 | SHS | S235JRH | 416 | 360 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,350 | 0,010 | 0,006 | 0,000 | 0,010 | 0,001 | 0,003 | 0,010 | 0,043 | 0,001 | 0,001 | 0,008 | 0,000 | 0,122 | OK | HR | S514105 | EN 10219-1:2006 |
| 42.4x2 | 6 | 7125007523 | 91 | 546,0 | 1.008 | CHS | S235JRH | 416 | 337 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,350 | 0,012 | 0,004 | 0,010 | 0,020 | 0,001 | 0,003 | 0,010 | 0,050 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,124 | OK | HR | S538686 | EN 10219-1:2006 |
| 42.4x2 | 6 | 7125007524 | 91 | 546,0 | 1.004 | CHS | S235JRH | 416 | 337 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,350 | 0,012 | 0,004 | 0,010 | 0,020 | 0,001 | 0,003 | 0,010 | 0,050 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,124 | OK | HR | S538686 | EN 10219-1:2006 |
| 48.3x2 | 6 | 7425010405 | 91 | 546,0 | 1.129 | CHS | S235JRH | 425 | 341 | 29 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,330 | 0,018 | 0,008 | 0,010 | 0,020 | 0,001 | 0,002 | 0,010 | 0,043 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,121 | OK | HR | S547875 | EN 10219-1:2006 |
| 48.3x2 | 6 | 7425010406 | 91 | 546,0 | 1.128 | CHS | S235JRH | 425 | 341 | 29 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,330 | 0,018 | 0,008 | 0,010 | 0,020 | 0,001 | 0,002 | 0,010 | 0,043 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,121 | OK | HR | S547875 | EN 10219-1:2006 |
| 48.3x2 | 6 | 7425010407 | 91 | 546,0 | 1.129 | CHS | S235JRH | 425 | 341 | 29 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,330 | 0,018 | 0,008 | 0,010 | 0,020 | 0,001 | 0,002 | 0,010 | 0,043 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,121 | OK | HR | S547875 | EN 10219-1:2006 |
| 48.3x2 | 6 | 7425010403 | 91 | 546,0 | 1.121 | CHS | S235JRH | 429 | 342 | 28 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,010 | 0,340 | 0,010 | 0,009 | 0,001 | 0,020 | 0,001 | 0,002 | 0,010 | 0,055 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,122 | OK | HR | S548633 | EN 10219-1:2006 |
| 48.3x2 | 6 | 7425010404 | 91 | 546,0 | 1.121 | CHS | S235JRH | 429 | 342 | 28 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,010 | 0,340 | 0,010 | 0,009 | 0,001 | 0,020 | 0,001 | 0,002 | 0,010 | 0,055 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,122 | OK | HR | S548633 | EN 10219-1:2006 |
| 48.3x2 | 6 | 7425010408 | 91 | 546,0 | 1.128 | CHS | S235JRH | 420 | 348 | 28 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,025 | 0,420 | 0,015 | 0,005 | 0,000 | 0,010 | 0,002 | 0,002 | 0,010 | 0,032 | 0,001 | 0,001 | 0,008 | 0,000 | 0,133 | OK | HR | S513779 | EN 10219-1:2006 |
| 48.3x2 | 6 | 7425010409 | 91 | 546,0 | 1.128 | CHS | S235JRH | 420 | 348 | 28 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,025 | 0,420 | 0,015 | 0,005 | 0,000 | 0,010 | 0,002 | 0,002 | 0,010 | 0,032 | 0,001 | 0,001 | 0,008 | 0,000 | 0,133 | OK | HR | S513779 | EN 10219-1:2006 |
| 48.3x2 | 6 | 7425010410 | 91 | 546,0 | 1.128 | CHS | S235JRH | 420 | 348 | 28 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,025 | 0,420 | 0,015 | 0,005 | 0,000 | 0,010 | 0,002 | 0,002 | 0,010 | 0,032 | 0,001 | 0,001 | 0,008 | 0,000 | 0,133 | OK | HR | S513779 | EN 10219-1:2006 |
| 48.3x2 | 6 | 7425010411 | 91 | 546,0 | 1.128 | CHS | S235JRH | 420 | 348 | 28 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,025 | 0,420 | 0,015 | 0,005 | 0,000 | 0,010 | 0,002 | 0,002 | 0,010 | 0,032 | 0,001 | 0,001 | 0,008 | 0,000 | 0,133 | OK | HR | S513779 | EN 10219-1:2006 |
| 50x30x2 | 6 | 6425010727 | 126 | 756,0 | 1.616 | RHS | S235JRH | 424 | 341 | 29 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,350 | 0,019 | 0,008 | 0,000 | 0,020 | 0,001 | 0,003 | 0,010 | 0,050 | 0,001 | 0,002 | 0,005 | 0,000 | 0,124 | OK | HR | S538673 | EN 10219-1:2006 |
| 50x30x2 | 6 | 6425010728 | 126 | 756,0 | 1.622 | RHS | S235JRH | 424 | 341 | 29 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,350 | 0,019 | 0,008 | 0,000 | 0,020 | 0,001 | 0,003 | 0,010 | 0,050 | 0,001 | 0,002 | 0,005 | 0,000 | 0,124 | OK | HR | S538673 | EN 10219-1:2006 |
| 50x30x2 | 6 | 6425010729 | 126 | 756,0 | 1.613 | RHS | S235JRH | 424 | 341 | 29 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,350 | 0,019 | 0,008 | 0,000 | 0,020 | 0,001 | 0,003 | 0,010 | 0,050 | 0,001 | 0,002 | 0,005 | 0,000 | 0,124 | OK | HR | S538673 | EN 10219-1:2006 |
| 50x30x2 | 6 | 6425010730 | 126 | 756,0 | 1.618 | RHS | S235JRH | 424 | 341 | 29 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,350 | 0,019 | 0,008 | 0,000 | 0,020 | 0,001 | 0,003 | 0,010 | 0,050 | 0,001 | 0,002 | 0,005 | 0,000 | 0,124 | OK | HR | S538673 | EN 10219-1:2006 |
| 50x30x2 | 6 | 6425010731 | 126 | 756,0 | 1.613 | RHS | S235JRH | 424 | 341 | 29 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,350 | 0,019 | 0,008 | 0,000 | 0,020 | 0,001 | 0,003 | 0,010 | 0,050 | 0,001 | 0,002 | 0,005 | 0,000 | 0,124 | OK | HR | S538673 | EN 10219-1:2006 |

| | Laboratory Technician | Quality Chief |
|---|---|---|
| WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL HEREIN HAS BEEN MADE AND TESTED IN ACCORDANCE WITH ABOVE SPECIFICATION AND THE RESULTS OF ALL TEST ARE ACCEPTANCE.<br>This certificate is prepared in electronic data system and having validity without signature in accordance with item 5 of EN 10204 standart.<br><br>PLACES OF MELTING AND CASTING: INDIA, /HOT ROLLING : TÜRKİYE, FACILITY: ÇOLAKOĞLU METALURJİ A.Ş.<br>HS CODE : T < 3mm : 720839 \| 3mm# T < 4,75mm : 720838 \| 4,75mm# T < 10mm: 720837 | Haydar Kara | Aykut Ovacıklıoğlu |

YÜCELboru
CENTER: Rıhtım cad. No:44 Kadıköy, İSTANBUL / TÜRKİYE
T: +90 216 418 10 00
GEBZE FACTORY: Barış mah. Koşuyolu cad. No: 12 Gebze, KOCAELİ / TÜRKİYE
T: +90 262 648 68 00
Web Adresi: www.yucelboru.com.tr

# MILL'S TEST CERTIFICATE
## ( ACC. TO EN 10204 / 3.1 )
## Yücel Boru ve Profil Endüstrisi A.Ş.

CE 2195

| Customer | DAMILA SRL | Order/PO | 256810 | Date | 23.06.2025 |
|---|---|---|---|---|---|
| Sending | MV SANDAL II | Report | 01845119 | Page | 4/55 |

## INSPECTION AND TEST RESULTS

### MECHANICAL PROPERTIES / CHEMICAL ANALYSIS

| | | | | | | | | | | | IMPACT ENERGY (Joule) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Size x Thickness (mm) | Length (m) | Bundle Ref.No. | PCS | Meter (m) | Weight (Kg) | Product | Quality | Tensile Strength (N/mm2) | Yield Strength (N/mm2) | Elong (%) | TEMP (°C) | 1 | 2 | 3 | AVG | C % | Si % | Mn % | P % | S % | Ni % | Cr % | Mo % | V % | Cu % | Al % | Ti % | Nb % | N % | B % | Ceq % | NDT | Type | Heat Number | Dimension ControlStandard |
| 50x30x2 | 6 | 6425010725 | 126 | 756,0 | 1.618 | RHS | S235JRH | 424 | 341 | 29 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,350 | 0,019 | 0,008 | 0,000 | 0,020 | 0,001 | 0,003 | 0,010 | 0,050 | 0,001 | 0,002 | 0,005 | 0,000 | 0,124 | OK | HR | S538673 | EN 10219-1:2006 |
| 50x30x2 | 6 | 6425010726 | 126 | 756,0 | 1.618 | RHS | S235JRH | 424 | 341 | 29 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,350 | 0,019 | 0,008 | 0,000 | 0,020 | 0,001 | 0,003 | 0,010 | 0,050 | 0,001 | 0,002 | 0,005 | 0,000 | 0,124 | OK | HR | S538673 | EN 10219-1:2006 |
| 50x30x2 | 6 | 6425010720 | 126 | 756,0 | 1.610 | RHS | S235JRH | 427 | 340 | 26 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,360 | 0,011 | 0,007 | 0,010 | 0,020 | 0,001 | 0,003 | 0,010 | 0,040 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,126 | OK | HR | S547874 | EN 10219-1:2006 |
| 50x30x2 | 6 | 6425010721 | 126 | 756,0 | 1.612 | RHS | S235JRH | 427 | 340 | 26 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,360 | 0,011 | 0,007 | 0,010 | 0,020 | 0,001 | 0,003 | 0,010 | 0,040 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,126 | OK | HR | S547874 | EN 10219-1:2006 |
| 50x30x2 | 6 | 6425010722 | 126 | 756,0 | 1.605 | RHS | S235JRH | 427 | 340 | 26 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,360 | 0,011 | 0,007 | 0,010 | 0,020 | 0,001 | 0,003 | 0,010 | 0,040 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,126 | OK | HR | S547874 | EN 10219-1:2006 |
| 50x30x2 | 6 | 6425010723 | 126 | 756,0 | 1.610 | RHS | S235JRH | 427 | 340 | 26 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,360 | 0,011 | 0,007 | 0,010 | 0,020 | 0,001 | 0,003 | 0,010 | 0,040 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,126 | OK | HR | S547874 | EN 10219-1:2006 |
| 50x30x2 | 6 | 6425010724 | 126 | 756,0 | 1.605 | RHS | S235JRH | 427 | 340 | 26 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,360 | 0,011 | 0,007 | 0,010 | 0,020 | 0,001 | 0,003 | 0,010 | 0,040 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,126 | OK | HR | S547874 | EN 10219-1:2006 |
| 80x20x2 | 6 | 6525011508 | 100 | 600,0 | 1.642 | RHS | S235JRH | 427 | 341 | 29 | - | - | - | - | - | 0,070 | 0,020 | 0,350 | 0,023 | 0,011 | 0,010 | 0,030 | 0,002 | 0,003 | 0,020 | 0,054 | 0,001 | 0,002 | 0,005 | 0,000 | 0,137 | OK | HR | S538668 | EN 10219-1:2006 |
| 80x20x2 | 6 | 6525011510 | 100 | 600,0 | 1.642 | RHS | S235JRH | 427 | 341 | 29 | - | - | - | - | - | 0,070 | 0,020 | 0,350 | 0,023 | 0,011 | 0,010 | 0,030 | 0,002 | 0,003 | 0,020 | 0,054 | 0,001 | 0,002 | 0,005 | 0,000 | 0,137 | OK | HR | S538668 | EN 10219-1:2006 |
| 80x20x2 | 6 | 6525011517 | 100 | 600,0 | 1.638 | RHS | S235JRH | 427 | 341 | 29 | - | - | - | - | - | 0,070 | 0,020 | 0,350 | 0,023 | 0,011 | 0,010 | 0,030 | 0,002 | 0,003 | 0,020 | 0,054 | 0,001 | 0,002 | 0,005 | 0,000 | 0,137 | OK | HR | S538668 | EN 10219-1:2006 |
| 80x20x2 | 6 | 6525011518 | 100 | 600,0 | 1.630 | RHS | S235JRH | 427 | 341 | 29 | - | - | - | - | - | 0,070 | 0,020 | 0,350 | 0,023 | 0,011 | 0,010 | 0,030 | 0,002 | 0,003 | 0,020 | 0,054 | 0,001 | 0,002 | 0,005 | 0,000 | 0,137 | OK | HR | S538668 | EN 10219-1:2006 |
| 80x20x2 | 6 | 6525011493 | 100 | 600,0 | 1.624 | RHS | S235JRH | 428 | 340 | 28 | - | - | - | - | - | 0,070 | 0,010 | 0,340 | 0,015 | 0,010 | 0,010 | 0,010 | 0,001 | 0,001 | 0,010 | 0,058 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,130 | OK | HR | S538640 | EN 10219-1:2006 |
| 80x20x2 | 6 | 6525011494 | 100 | 600,0 | 1.629 | RHS | S235JRH | 428 | 340 | 28 | - | - | - | - | - | 0,070 | 0,010 | 0,340 | 0,015 | 0,010 | 0,010 | 0,010 | 0,001 | 0,001 | 0,010 | 0,058 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,130 | OK | HR | S538640 | EN 10219-1:2006 |
| 80x20x2 | 6 | 6525011500 | 100 | 600,0 | 1.618 | RHS | S235JRH | 421 | 342 | 28 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,010 | 0,350 | 0,010 | 0,006 | 0,000 | 0,030 | 0,001 | 0,003 | 0,010 | 0,041 | 0,001 | 0,002 | 0,005 | 0,000 | 0,126 | OK | HR | S538665 | EN 10219-1:2006 |
| 80x20x2 | 6 | 6525011503 | 100 | 600,0 | 1.634 | RHS | S235JRH | 424 | 346 | 28 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,010 | 0,350 | 0,014 | 0,008 | 0,000 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,020 | 0,042 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,124 | OK | HR | S537937 | EN 10219-1:2006 |
| 80x20x2 | 6 | 6525011504 | 100 | 600,0 | 1.634 | RHS | S235JRH | 424 | 346 | 28 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,010 | 0,350 | 0,014 | 0,008 | 0,000 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,020 | 0,042 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,124 | OK | HR | S537937 | EN 10219-1:2006 |
| 80x20x2 | 6 | 6525011505 | 100 | 600,0 | 1.634 | RHS | S235JRH | 424 | 346 | 28 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,010 | 0,350 | 0,014 | 0,008 | 0,000 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,020 | 0,042 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,124 | OK | HR | S537937 | EN 10219-1:2006 |
| 80x20x2 | 6 | 6525011506 | 100 | 600,0 | 1.642 | RHS | S235JRH | 424 | 346 | 28 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,010 | 0,350 | 0,014 | 0,008 | 0,000 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,020 | 0,042 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,124 | OK | HR | S537937 | EN 10219-1:2006 |
| 80x20x2 | 6 | 6525011507 | 100 | 600,0 | 1.650 | RHS | S235JRH | 424 | 346 | 28 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,010 | 0,350 | 0,014 | 0,008 | 0,000 | 0,020 | 0,002 | 0,002 | 0,020 | 0,042 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,124 | OK | HR | S537937 | EN 10219-1:2006 |
| 80x20x2 | 6 | 6525011511 | 100 | 600,0 | 1.642 | RHS | S235JRH | 416 | 337 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,350 | 0,012 | 0,004 | 0,010 | 0,020 | 0,001 | 0,003 | 0,010 | 0,050 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,124 | OK | HR | S538686 | EN 10219-1:2006 |
| 80x20x2 | 6 | 6525011512 | 100 | 600,0 | 1.642 | RHS | S235JRH | 416 | 337 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,350 | 0,012 | 0,004 | 0,010 | 0,020 | 0,001 | 0,003 | 0,010 | 0,050 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,124 | OK | HR | S538686 | EN 10219-1:2006 |
| 80x20x2 | 6 | 6525011513 | 100 | 600,0 | 1.641 | RHS | S235JRH | 416 | 337 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,350 | 0,012 | 0,004 | 0,010 | 0,020 | 0,001 | 0,003 | 0,010 | 0,050 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,124 | OK | HR | S538686 | EN 10219-1:2006 |
| 80x20x2 | 6 | 6525011514 | 100 | 600,0 | 1.641 | RHS | S235JRH | 416 | 337 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,350 | 0,012 | 0,004 | 0,010 | 0,020 | 0,001 | 0,003 | 0,010 | 0,050 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,124 | OK | HR | S538686 | EN 10219-1:2006 |
| 80x20x2 | 6 | 6525011515 | 100 | 600,0 | 1.641 | RHS | S235JRH | 416 | 337 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,350 | 0,012 | 0,004 | 0,010 | 0,020 | 0,001 | 0,003 | 0,010 | 0,050 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,124 | OK | HR | S538686 | EN 10219-1:2006 |
| 80x20x2 | 6 | 6525011516 | 100 | 600,0 | 1.641 | RHS | S235JRH | 416 | 337 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,350 | 0,012 | 0,004 | 0,010 | 0,020 | 0,001 | 0,003 | 0,010 | 0,050 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,124 | OK | HR | S538686 | EN 10219-1:2006 |

| | Laboratory Technician | Quality Chief |
|---|---|---|
| WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL HEREIN HAS BEEN MADE AND TESTED IN ACCORDANCE WITH ABOVE SPECIFICATION AND THE RESULTS OF ALL TEST ARE ACCEPTANCE.<br>This certificate is prepared in electronic data system and having validity without signature in accordance with item 5 of EN 10204 standart.<br><br>PLACES OF MELTING AND CASTING: INDIA, /HOT ROLLING : TÜRKİYE, FACILITY: ÇOLAKOĞLU METALURJİ A.Ş.<br>HS CODE : T < 3mm : 720839 \| 3mm# T < 4,75mm : 720838 \| 4,75mm# T < 10mm: 720837 | Haydar Kara | Aykut Ovacıklıoğlu |

YÜCELboru
CENTER: Rıhtım cad. No:44 Kadıköy, İSTANBUL / TÜRKİYE
T: +90 216 418 10 00
GEBZE FACTORY: Barış mah. Koşuyolu cad. No: 12 Gebze, KOCAELİ / TÜRKİYE
T: +90 262 648 68 00
Web Adresi: www.yucelboru.com.tr

# MILL'S TEST CERTIFICATE
## ( ACC. TO EN 10204 / 3.1 )
## Yücel Boru ve Profil Endüstrisi A.Ş.

CE 2195

| Customer | DAMILA SRL | Order/PO | 256810 | Date | 23.06.2025 |
|---|---|---|---|---|---|
| Sending | MV SANDAL II | Report | 01845119 | Page | 5/55 |

## INSPECTION AND TEST RESULTS

### MECHANICAL PROPERTIES / CHEMICAL ANALYSIS

| | | | | | | | | | | | IMPACT ENERGY (Joule) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Size x Thickness (mm) | Length (m) | Bundle Ref.No. | PCS | Meter (m) | Weight (Kg) | Product | Quality | Tensile Strength (N/mm2) | Yield Strength (N/mm2) | Elong (%) | TEMP (°C) | 1 | 2 | 3 | AVG | C % | Si % | Mn % | P % | S % | Ni % | Cr % | Mo % | V % | Cu % | Al % | Ti % | Nb % | N % | B % | Ceq % | NDT | Type | Heat Number | Dimension ControlStandard |
| 100x20x2 | 6 | 8025010418 | 80 | 480,0 | 1.555 | RHS | S235JRH | 419 | 337 | 30 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,350 | 0,016 | 0,008 | 0,000 | 0,010 | 0,001 | 0,002 | 0,010 | 0,052 | 0,001 | 0,001 | 0,008 | 0,000 | 0,122 | OK | HR | S523828 | EN 10219-1:2006 |
| 100x20x2 | 6 | 8025010419 | 80 | 480,0 | 1.550 | RHS | S235JRH | 419 | 337 | 30 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,350 | 0,016 | 0,008 | 0,000 | 0,010 | 0,001 | 0,002 | 0,010 | 0,052 | 0,001 | 0,001 | 0,008 | 0,000 | 0,122 | OK | HR | S523828 | EN 10219-1:2006 |
| 100x20x2 | 6 | 8025010370 | 80 | 480,0 | 1.587 | RHS | S235JRH | 429 | 335 | 29 | - | - | - | - | - | 0,070 | 0,010 | 0,360 | 0,015 | 0,009 | 0,000 | 0,020 | 0,001 | 0,003 | 0,010 | 0,049 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,135 | OK | HR | S538637 | EN 10219-1:2006 |
| 100x20x2 | 6 | 8025010371 | 80 | 480,0 | 1.591 | RHS | S235JRH | 429 | 335 | 29 | - | - | - | - | - | 0,070 | 0,010 | 0,360 | 0,015 | 0,009 | 0,000 | 0,020 | 0,001 | 0,003 | 0,010 | 0,049 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,135 | OK | HR | S538637 | EN 10219-1:2006 |
| 100x20x2 | 6 | 8025010372 | 80 | 480,0 | 1.587 | RHS | S235JRH | 424 | 341 | 29 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,350 | 0,019 | 0,008 | 0,000 | 0,020 | 0,001 | 0,003 | 0,010 | 0,050 | 0,001 | 0,002 | 0,005 | 0,000 | 0,124 | OK | HR | S538673 | EN 10219-1:2006 |
| 100x20x2 | 6 | 8025010373 | 80 | 480,0 | 1.587 | RHS | S235JRH | 424 | 341 | 29 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,350 | 0,019 | 0,008 | 0,000 | 0,020 | 0,001 | 0,003 | 0,010 | 0,050 | 0,001 | 0,002 | 0,005 | 0,000 | 0,124 | OK | HR | S538673 | EN 10219-1:2006 |
| 100x20x2 | 6 | 8025010388 | 80 | 480,0 | 1.599 | RHS | S235JRH | 426 | 339 | 29 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,350 | 0,020 | 0,009 | 0,010 | 0,020 | 0,001 | 0,002 | 0,010 | 0,055 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,124 | OK | HR | S538629 | EN 10219-1:2006 |
| 100x20x2 | 6 | 8025010389 | 80 | 480,0 | 1.601 | RHS | S235JRH | 426 | 339 | 29 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,350 | 0,020 | 0,009 | 0,010 | 0,020 | 0,001 | 0,002 | 0,010 | 0,055 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,124 | OK | HR | S538629 | EN 10219-1:2006 |
| 100x20x2 | 6 | 8025010390 | 80 | 480,0 | 1.604 | RHS | S235JRH | 426 | 339 | 29 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,350 | 0,020 | 0,009 | 0,010 | 0,020 | 0,001 | 0,002 | 0,010 | 0,055 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,124 | OK | HR | S538629 | EN 10219-1:2006 |
| 100x20x2 | 6 | 8025010396 | 80 | 480,0 | 1.578 | RHS | S235JRH | 429 | 335 | 29 | - | - | - | - | - | 0,070 | 0,010 | 0,360 | 0,015 | 0,009 | 0,000 | 0,020 | 0,001 | 0,003 | 0,010 | 0,049 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,135 | OK | HR | S538637 | EN 10219-1:2006 |
| 100x20x2 | 6 | 8025010397 | 80 | 480,0 | 1.575 | RHS | S235JRH | 429 | 335 | 29 | - | - | - | - | - | 0,070 | 0,010 | 0,360 | 0,015 | 0,009 | 0,000 | 0,020 | 0,001 | 0,003 | 0,010 | 0,049 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,135 | OK | HR | S538637 | EN 10219-1:2006 |
| 100x20x2 | 6 | 8025010398 | 80 | 480,0 | 1.575 | RHS | S235JRH | 429 | 335 | 29 | - | - | - | - | - | 0,070 | 0,010 | 0,360 | 0,015 | 0,009 | 0,000 | 0,020 | 0,001 | 0,003 | 0,010 | 0,049 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,135 | OK | HR | S538637 | EN 10219-1:2006 |
| 100x20x2 | 6 | 8025010402 | 80 | 480,0 | 1.559 | RHS | S235JRH | 424 | 341 | 29 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,350 | 0,019 | 0,008 | 0,000 | 0,020 | 0,001 | 0,003 | 0,010 | 0,050 | 0,001 | 0,002 | 0,005 | 0,000 | 0,124 | OK | HR | S538673 | EN 10219-1:2006 |
| 100x20x2 | 6 | 8025010403 | 80 | 480,0 | 1.569 | RHS | S235JRH | 424 | 341 | 29 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,350 | 0,019 | 0,008 | 0,000 | 0,020 | 0,001 | 0,003 | 0,010 | 0,050 | 0,001 | 0,002 | 0,005 | 0,000 | 0,124 | OK | HR | S538673 | EN 10219-1:2006 |
| 100x20x2 | 6 | 8025010404 | 80 | 480,0 | 1.553 | RHS | S235JRH | 424 | 341 | 29 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,350 | 0,019 | 0,008 | 0,000 | 0,020 | 0,001 | 0,003 | 0,010 | 0,050 | 0,001 | 0,002 | 0,005 | 0,000 | 0,124 | OK | HR | S538673 | EN 10219-1:2006 |
| 100x20x2 | 6 | 8025010405 | 80 | 480,0 | 1.559 | RHS | S235JRH | 421 | 341 | 29 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,340 | 0,010 | 0,010 | 0,010 | 0,010 | 0,001 | 0,001 | 0,010 | 0,053 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,120 | OK | HR | S548609 | EN 10219-1:2006 |
| 100x20x2 | 6 | 8025010406 | 80 | 480,0 | 1.559 | RHS | S235JRH | 421 | 341 | 29 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,340 | 0,010 | 0,010 | 0,010 | 0,010 | 0,001 | 0,001 | 0,010 | 0,053 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,120 | OK | HR | S548609 | EN 10219-1:2006 |
| 100x20x2 | 6 | 8025010407 | 80 | 480,0 | 1.585 | RHS | S235JRH | 425 | 341 | 29 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,330 | 0,018 | 0,008 | 0,010 | 0,020 | 0,001 | 0,002 | 0,010 | 0,043 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,121 | OK | HR | S547875 | EN 10219-1:2006 |
| 100x20x2 | 6 | 8025010408 | 80 | 480,0 | 1.585 | RHS | S235JRH | 425 | 341 | 29 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,330 | 0,018 | 0,008 | 0,010 | 0,020 | 0,001 | 0,002 | 0,010 | 0,043 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,121 | OK | HR | S547875 | EN 10219-1:2006 |
| 100x20x2 | 6 | 8025010409 | 80 | 480,0 | 1.584 | RHS | S235JRH | 425 | 341 | 29 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,330 | 0,018 | 0,008 | 0,010 | 0,020 | 0,001 | 0,002 | 0,010 | 0,043 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,121 | OK | HR | S547875 | EN 10219-1:2006 |
| 100x20x2 | 6 | 8025010410 | 80 | 480,0 | 1.569 | RHS | S235JRH | 416 | 343 | 29 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,370 | 0,009 | 0,008 | 0,010 | 0,020 | 0,001 | 0,003 | 0,010 | 0,046 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,128 | OK | HR | S538635 | EN 10219-1:2006 |
| 100x20x2 | 6 | 8025010411 | 80 | 480,0 | 1.567 | RHS | S235JRH | 416 | 343 | 29 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,370 | 0,009 | 0,008 | 0,010 | 0,020 | 0,001 | 0,003 | 0,010 | 0,046 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,128 | OK | HR | S538635 | EN 10219-1:2006 |
| 100x20x2 | 6 | 8025010412 | 80 | 480,0 | 1.572 | RHS | S235JRH | 416 | 343 | 29 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,370 | 0,009 | 0,008 | 0,010 | 0,020 | 0,001 | 0,003 | 0,010 | 0,046 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,128 | OK | HR | S538635 | EN 10219-1:2006 |
| 100x20x2 | 6 | 8025010374 | 80 | 480,0 | 1.590 | RHS | S235JRH | 425 | 345 | 26 | - | - | - | - | - | 0,070 | 0,020 | 0,350 | 0,009 | 0,006 | 0,000 | 0,020 | 0,001 | 0,002 | 0,020 | 0,046 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,134 | OK | HR | S548641 | EN 10219-1:2006 |
| 100x20x2 | 6 | 8025010375 | 80 | 480,0 | 1.587 | RHS | S235JRH | 425 | 345 | 26 | - | - | - | - | - | 0,070 | 0,020 | 0,350 | 0,009 | 0,006 | 0,000 | 0,020 | 0,001 | 0,002 | 0,020 | 0,046 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,134 | OK | HR | S548641 | EN 10219-1:2006 |

| | Laboratory Technician | Quality Chief |
|---|---|---|
| WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL HEREIN HAS BEEN MADE AND TESTED IN ACCORDANCE WITH ABOVE SPECIFICATION AND THE RESULTS OF ALL TEST ARE ACCEPTANCE.<br>This certificate is prepared in electronic data system and having validity without signature in accordance with item 5 of EN 10204 standart.<br><br>PLACES OF MELTING AND CASTING: INDIA, /HOT ROLLING : TÜRKİYE, FACILITY: ÇOLAKOĞLU METALURJİ A.Ş.<br>HS CODE : T < 3mm : 720839 \| 3mm# T < 4,75mm : 720838 \| 4,75mm# T < 10mm: 720837 | Haydar Kara | Aykut Ovacıklıoğlu |

YÜCELboru
CENTER: Rıhtım cad. No:44 Kadıköy, İSTANBUL / TÜRKİYE
T: +90 216 418 10 00
GEBZE FACTORY: Barış mah. Koşuyolu cad. No: 12 Gebze, KOCAELİ / TÜRKİYE
T: +90 262 648 68 00
Web Adresi: www.yucelboru.com.tr

# MILL'S TEST CERTIFICATE
## ( ACC. TO EN 10204 / 3.1 )
## Yücel Boru ve Profil Endüstrisi A.Ş.

CE 2195

| Customer | DAMILA SRL | Order/PO | 256810 | Date | 23.06.2025 |
|---|---|---|---|---|---|
| Sending | MV SANDAL II | Report | 01845119 | Page | 6/55 |

## INSPECTION AND TEST RESULTS

### MECHANICAL PROPERTIES / CHEMICAL ANALYSIS

| | | | | | | | | | | | IMPACT ENERGY (Joule) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Size x Thickness (mm) | Length (m) | Bundle Ref.No. | PCS | Meter (m) | Weight (Kg) | Product | Quality | Tensile Strength (N/mm2) | Yield Strength (N/mm2) | Elong (%) | TEMP (°C) | 1 | 2 | 3 | AVG | C % | Si % | Mn % | P % | S % | Ni % | Cr % | Mo % | V % | Cu % | Al % | Ti % | Nb % | N % | B % | Ceq % | NDT | Type | Heat Number | Dimension ControlStandard |
| 100x20x2 | 6 | 8025010376 | 80 | 480,0 | 1.587 | RHS | S235JRH | 425 | 345 | 26 | - | - | - | - | - | 0,070 | 0,020 | 0,350 | 0,009 | 0,006 | 0,000 | 0,020 | 0,001 | 0,002 | 0,020 | 0,046 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,134 | OK | HR | S548641 | EN 10219-1:2006 |
| 100x20x2 | 6 | 8025010399 | 80 | 480,0 | 1.575 | RHS | S235JRH | 425 | 345 | 26 | - | - | - | - | - | 0,070 | 0,020 | 0,350 | 0,009 | 0,006 | 0,000 | 0,020 | 0,001 | 0,002 | 0,020 | 0,046 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,134 | OK | HR | S548641 | EN 10219-1:2006 |
| 100x20x2 | 6 | 8025010400 | 80 | 480,0 | 1.574 | RHS | S235JRH | 425 | 345 | 26 | - | - | - | - | - | 0,070 | 0,020 | 0,350 | 0,009 | 0,006 | 0,000 | 0,020 | 0,001 | 0,002 | 0,020 | 0,046 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,134 | OK | HR | S548641 | EN 10219-1:2006 |
| 100x20x2 | 6 | 8025010401 | 80 | 480,0 | 1.581 | RHS | S235JRH | 425 | 345 | 26 | - | - | - | - | - | 0,070 | 0,020 | 0,350 | 0,009 | 0,006 | 0,000 | 0,020 | 0,001 | 0,002 | 0,020 | 0,046 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,134 | OK | HR | S548641 | EN 10219-1:2006 |
| 100x20x2 | 6 | 8025010416 | 80 | 480,0 | 1.558 | RHS | S235JRH | 430 | 349 | 26 | - | - | - | - | - | 0,070 | 0,020 | 0,360 | 0,011 | 0,011 | 0,010 | 0,010 | 0,001 | 0,002 | 0,010 | 0,047 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,134 | OK | HR | S538638 | EN 10219-1:2006 |
| 100x20x2 | 6 | 8025010417 | 80 | 480,0 | 1.558 | RHS | S235JRH | 430 | 349 | 26 | - | - | - | - | - | 0,070 | 0,020 | 0,360 | 0,011 | 0,011 | 0,010 | 0,010 | 0,001 | 0,002 | 0,010 | 0,047 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,134 | OK | HR | S538638 | EN 10219-1:2006 |
| 100x20x2 | 6 | 8025010377 | 80 | 480,0 | 1.588 | RHS | S235JRH | 425 | 350 | 28 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,350 | 0,016 | 0,006 | 0,000 | 0,020 | 0,001 | 0,003 | 0,010 | 0,051 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,124 | OK | HR | S538691 | EN 10219-1:2006 |
| 100x20x2 | 6 | 8025010378 | 80 | 480,0 | 1.587 | RHS | S235JRH | 425 | 350 | 28 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,350 | 0,016 | 0,006 | 0,000 | 0,020 | 0,001 | 0,003 | 0,010 | 0,051 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,124 | OK | HR | S538691 | EN 10219-1:2006 |
| 100x20x2 | 6 | 8025010379 | 80 | 480,0 | 1.594 | RHS | S235JRH | 425 | 350 | 28 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,350 | 0,016 | 0,006 | 0,000 | 0,020 | 0,001 | 0,003 | 0,010 | 0,051 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,124 | OK | HR | S538691 | EN 10219-1:2006 |
| 100x20x2 | 6 | 8025010380 | 80 | 480,0 | 1.587 | RHS | S235JRH | 430 | 350 | 28 | - | - | - | - | - | 0,070 | 0,020 | 0,350 | 0,015 | 0,008 | 0,000 | 0,020 | 0,001 | 0,002 | 0,010 | 0,043 | 0,001 | 0,002 | 0,005 | 0,000 | 0,134 | OK | HR | S548601 | EN 10219-1:2006 |
| 100x20x2 | 6 | 8025010381 | 80 | 480,0 | 1.587 | RHS | S235JRH | 430 | 350 | 28 | - | - | - | - | - | 0,070 | 0,020 | 0,350 | 0,015 | 0,008 | 0,000 | 0,020 | 0,001 | 0,002 | 0,010 | 0,043 | 0,001 | 0,002 | 0,005 | 0,000 | 0,134 | OK | HR | S548601 | EN 10219-1:2006 |
| 100x20x2 | 6 | 8025010382 | 80 | 480,0 | 1.592 | RHS | S235JRH | 430 | 350 | 28 | - | - | - | - | - | 0,070 | 0,020 | 0,350 | 0,015 | 0,008 | 0,000 | 0,020 | 0,001 | 0,002 | 0,010 | 0,043 | 0,001 | 0,002 | 0,005 | 0,000 | 0,134 | OK | HR | S548601 | EN 10219-1:2006 |
| 100x20x2 | 6 | 8025010383 | 80 | 480,0 | 1.586 | RHS | S235JRH | 428 | 341 | 28 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,010 | 0,350 | 0,014 | 0,010 | 0,001 | 0,020 | 0,001 | 0,003 | 0,010 | 0,056 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,124 | OK | HR | S537934 | EN 10219-1:2006 |
| 100x20x2 | 6 | 8025010384 | 80 | 480,0 | 1.586 | RHS | S235JRH | 428 | 341 | 28 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,010 | 0,350 | 0,014 | 0,010 | 0,001 | 0,020 | 0,001 | 0,003 | 0,010 | 0,056 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,124 | OK | HR | S537934 | EN 10219-1:2006 |
| 100x20x2 | 6 | 8025010385 | 80 | 480,0 | 1.589 | RHS | S235JRH | 425 | 350 | 28 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,350 | 0,016 | 0,006 | 0,000 | 0,020 | 0,001 | 0,003 | 0,010 | 0,051 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,124 | OK | HR | S538691 | EN 10219-1:2006 |
| 100x20x2 | 6 | 8025010386 | 80 | 480,0 | 1.575 | RHS | S235JRH | 425 | 350 | 28 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,350 | 0,016 | 0,006 | 0,000 | 0,020 | 0,001 | 0,003 | 0,010 | 0,051 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,124 | OK | HR | S538691 | EN 10219-1:2006 |
| 100x20x2 | 6 | 8025010387 | 80 | 480,0 | 1.575 | RHS | S235JRH | 425 | 350 | 28 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,350 | 0,016 | 0,006 | 0,000 | 0,020 | 0,001 | 0,003 | 0,010 | 0,051 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,124 | OK | HR | S538691 | EN 10219-1:2006 |
| 100x20x2 | 6 | 8025010391 | 80 | 480,0 | 1.575 | RHS | S235JRH | 428 | 341 | 28 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,010 | 0,350 | 0,014 | 0,010 | 0,001 | 0,020 | 0,001 | 0,003 | 0,010 | 0,056 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,124 | OK | HR | S537934 | EN 10219-1:2006 |
| 100x20x2 | 6 | 8025010392 | 80 | 480,0 | 1.575 | RHS | S235JRH | 428 | 341 | 28 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,010 | 0,350 | 0,014 | 0,010 | 0,001 | 0,020 | 0,001 | 0,003 | 0,010 | 0,056 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,124 | OK | HR | S537934 | EN 10219-1:2006 |
| 100x20x2 | 6 | 8025010393 | 80 | 480,0 | 1.580 | RHS | S235JRH | 428 | 341 | 28 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,010 | 0,350 | 0,014 | 0,010 | 0,001 | 0,020 | 0,001 | 0,003 | 0,010 | 0,056 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,124 | OK | HR | S537934 | EN 10219-1:2006 |
| 100x20x2 | 6 | 8025010394 | 80 | 480,0 | 1.575 | RHS | S235JRH | 430 | 350 | 28 | - | - | - | - | - | 0,070 | 0,020 | 0,350 | 0,015 | 0,008 | 0,000 | 0,020 | 0,001 | 0,002 | 0,010 | 0,043 | 0,001 | 0,002 | 0,005 | 0,000 | 0,134 | OK | HR | S548601 | EN 10219-1:2006 |
| 100x20x2 | 6 | 8025010395 | 80 | 480,0 | 1.575 | RHS | S235JRH | 430 | 350 | 28 | - | - | - | - | - | 0,070 | 0,020 | 0,350 | 0,015 | 0,008 | 0,000 | 0,020 | 0,001 | 0,002 | 0,010 | 0,043 | 0,001 | 0,002 | 0,005 | 0,000 | 0,134 | OK | HR | S548601 | EN 10219-1:2006 |
| 100x20x2 | 6 | 8025010413 | 80 | 480,0 | 1.558 | RHS | S235JRH | 421 | 343 | 28 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,024 | 0,400 | 0,015 | 0,007 | 0,010 | 0,020 | 0,001 | 0,002 | 0,010 | 0,033 | 0,001 | 0,001 | 0,008 | 0,000 | 0,133 | OK | HR | S513767 | EN 10219-1:2006 |
| 100x20x2 | 6 | 8025010414 | 80 | 480,0 | 1.542 | RHS | S235JRH | 421 | 343 | 28 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,024 | 0,400 | 0,015 | 0,007 | 0,010 | 0,020 | 0,001 | 0,002 | 0,010 | 0,033 | 0,001 | 0,001 | 0,008 | 0,000 | 0,133 | OK | HR | S513767 | EN 10219-1:2006 |
| 100x20x2 | 6 | 8025010415 | 80 | 480,0 | 1.554 | RHS | S235JRH | 421 | 343 | 28 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,024 | 0,400 | 0,015 | 0,007 | 0,010 | 0,020 | 0,001 | 0,002 | 0,010 | 0,033 | 0,001 | 0,001 | 0,008 | 0,000 | 0,133 | OK | HR | S513767 | EN 10219-1:2006 |

| | Laboratory Technician | Quality Chief |
|---|---|---|
| WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL HEREIN HAS BEEN MADE AND TESTED IN ACCORDANCE WITH ABOVE SPECIFICATION AND THE RESULTS OF ALL TEST ARE ACCEPTANCE.<br>This certificate is prepared in electronic data system and having validity without signature in accordance with item 5 of EN 10204 standart.<br><br>PLACES OF MELTING AND CASTING: INDIA, /HOT ROLLING : TÜRKİYE, FACILITY: ÇOLAKOĞLU METALURJİ A.Ş.<br>HS CODE : T < 3mm : 720839 \| 3mm# T < 4,75mm : 720838 \| 4,75mm# T < 10mm: 720837 | Haydar Kara | Aykut Ovacıklıoğlu |

YÜCELboru
CENTER: Rıhtım cad. No:44 Kadıköy, İSTANBUL / TÜRKİYE
T: +90 216 418 10 00
GEBZE FACTORY: Barış mah. Koşuyolu cad. No: 12 Gebze, KOCAELİ / TÜRKİYE
T: +90 262 648 68 00
Web Adresi: www.yucelboru.com.tr

# MILL'S TEST CERTIFICATE
## ( ACC. TO EN 10204 / 3.1 )
## Yücel Boru ve Profil Endüstrisi A.Ş.

CE 2195

| Customer | DAMILA SRL | Order/PO | 256810 | Date | 23.06.2025 |
|---|---|---|---|---|---|
| Sending | MV SANDAL II | Report | 01845119 | Page | 7/55 |

## INSPECTION AND TEST RESULTS

### MECHANICAL PROPERTIES / CHEMICAL ANALYSIS

| | | | | | | | | | | | IMPACT ENERGY (Joule) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Size x Thickness (mm) | Length (m) | Bundle Ref.No. | PCS | Meter (m) | Weight (Kg) | Product | Quality | Tensile Strength (N/mm2) | Yield Strength (N/mm2) | Elong (%) | TEMP (°C) | 1 | 2 | 3 | AVG | C % | Si % | Mn % | P % | S % | Ni % | Cr % | Mo % | V % | Cu % | Al % | Ti % | Nb % | N % | B % | Ceq % | NDT | Type | Heat Number | Dimension ControlStandard |
| 100x100x2 | 6 | 7825016458 | 20 | 120,0 | 672 | SHS | S235JRH | 415 | 338 | 29 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,030 | 0,350 | 0,008 | 0,007 | 0,000 | 0,010 | 0,001 | 0,002 | 0,010 | 0,047 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,122 | OK | HR | S538628 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x2 | 6 | 7825016459 | 20 | 120,0 | 672 | SHS | S235JRH | 415 | 338 | 29 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,030 | 0,350 | 0,008 | 0,007 | 0,000 | 0,010 | 0,001 | 0,002 | 0,010 | 0,047 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,122 | OK | HR | S538628 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x2 | 6 | 7825016447 | 20 | 120,0 | 673 | SHS | S235JRH | 429 | 345 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,340 | 0,016 | 0,009 | 0,001 | 0,020 | 0,001 | 0,002 | 0,010 | 0,051 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,122 | OK | HR | S548635 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x2 | 6 | 7825016448 | 20 | 120,0 | 673 | SHS | S235JRH | 429 | 345 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,340 | 0,016 | 0,009 | 0,001 | 0,020 | 0,001 | 0,002 | 0,010 | 0,051 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,122 | OK | HR | S548635 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x2 | 6 | 7825016449 | 20 | 120,0 | 673 | SHS | S235JRH | 429 | 345 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,340 | 0,016 | 0,009 | 0,001 | 0,020 | 0,001 | 0,002 | 0,010 | 0,051 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,122 | OK | HR | S548635 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x2 | 6 | 7825016450 | 20 | 120,0 | 673 | SHS | S235JRH | 429 | 345 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,340 | 0,016 | 0,009 | 0,001 | 0,020 | 0,001 | 0,002 | 0,010 | 0,051 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,122 | OK | HR | S548635 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x2 | 6 | 7825016451 | 20 | 120,0 | 673 | SHS | S235JRH | 429 | 345 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,340 | 0,016 | 0,009 | 0,001 | 0,020 | 0,001 | 0,002 | 0,010 | 0,051 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,122 | OK | HR | S548635 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x2 | 6 | 7825016452 | 20 | 120,0 | 673 | SHS | S235JRH | 429 | 345 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,340 | 0,016 | 0,009 | 0,001 | 0,020 | 0,001 | 0,002 | 0,010 | 0,051 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,122 | OK | HR | S548635 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x2 | 6 | 7825016453 | 20 | 120,0 | 672 | SHS | S235JRH | 429 | 345 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,340 | 0,016 | 0,009 | 0,001 | 0,020 | 0,001 | 0,002 | 0,010 | 0,051 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,122 | OK | HR | S548635 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x2 | 6 | 7825016454 | 20 | 120,0 | 672 | SHS | S235JRH | 429 | 345 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,340 | 0,016 | 0,009 | 0,001 | 0,020 | 0,001 | 0,002 | 0,010 | 0,051 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,122 | OK | HR | S548635 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x2 | 6 | 7825016455 | 20 | 120,0 | 672 | SHS | S235JRH | 429 | 345 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,340 | 0,016 | 0,009 | 0,001 | 0,020 | 0,001 | 0,002 | 0,010 | 0,051 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,122 | OK | HR | S548635 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x2 | 6 | 7825016456 | 20 | 120,0 | 672 | SHS | S235JRH | 429 | 345 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,340 | 0,016 | 0,009 | 0,001 | 0,020 | 0,001 | 0,002 | 0,010 | 0,051 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,122 | OK | HR | S548635 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x2 | 6 | 7825016457 | 20 | 120,0 | 672 | SHS | S235JRH | 429 | 345 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,340 | 0,016 | 0,009 | 0,001 | 0,020 | 0,001 | 0,002 | 0,010 | 0,051 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,122 | OK | HR | S548635 | EN 10219-1:2006 |

| | Laboratory Technician | Quality Chief |
|---|---|---|
| WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL HEREIN HAS BEEN MADE AND TESTED IN ACCORDANCE WITH ABOVE SPECIFICATION AND THE RESULTS OF ALL TEST ARE ACCEPTANCE.<br>This certificate is prepared in electronic data system and having validity without signature in accordance with item 5 of EN 10204 standart.<br><br>PLACES OF MELTING AND CASTING: INDIA, /HOT ROLLING : TÜRKİYE, FACILITY: ÇOLAKOĞLU METALURJİ A.Ş.<br>HS CODE : T < 3mm : 720839 \| 3mm# T < 4,75mm : 720838 \| 4,75mm# T < 10mm: 720837 | Haydar Kara | Aykut Ovacıklıoğlu |

CENTER: Rıhtım cad. No:44 Kadıköy, İSTANBUL / TÜRKİYE
T: +90 216 418 10 00
GEBZE FACTORY: Barış mah. Koşuyolu cad. No: 12 Gebze, KOCAELİ / TÜRKİYE
T: +90 262 648 68 00
Web Adresi: www.yucelboru.com.tr

# MILL'S TEST CERTIFICATE
## ( ACC. TO EN 10204 / 3.1 )
## Yücel Boru ve Profil Endüstrisi A.Ş.

CE 2195

| Customer | DAMILA SRL | Order/PO | 256810 | Date | 23.06.2025 |
|---|---|---|---|---|---|
| Sending | MV SANDAL II | Report | 01845120 | Page | 1/55 |

## INSPECTION AND TEST RESULTS

### MECHANICAL PROPERTIES / CHEMICAL ANALYSIS

| | | | | | | | | | | | IMPACT ENERGY (Joule) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Size x Thickness (mm) | Length (m) | Bundle Ref.No. | PCS | Meter (m) | Weight (Kg) | Product | Quality | Tensile Strength (N/mm2) | Yield Strength (N/mm2) | Elong (%) | TEMP (°C) | 1 | 2 | 3 | AVG | C % | Si % | Mn % | P % | S % | Ni % | Cr % | Mo % | V % | Cu % | Al % | Ti % | Nb % | N % | B % | Ceq % | NDT | Type | Heat Number | Dimension ControlStandard |
| 18x1.5 | 6 | 2525005505 | 331 | 1986,0 | 1.119 | CHS | S235JRH | 405 | 331 | 30 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,010 | 0,340 | 0,016 | 0,014 | 0,020 | 0,040 | 0,003 | 0,001 | 0,040 | 0,037 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,129 | OK | HR | SI28855 | EN 10219-1:2006 |
| 18x1.5 | 6 | 2525005503 | 331 | 1986,0 | 1.118 | CHS | S235JRH | 407 | 333 | 31 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,010 | 0,320 | 0,016 | 0,019 | 0,010 | 0,020 | 0,002 | 0,001 | 0,040 | 0,043 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,121 | OK | HR | SI18949 | EN 10219-1:2006 |
| 20x1.5 | 6 | 3825003323 | 109 | 654,0 | 412 | CHS | S235JRH | 413 | 340 | 33 | - | - | - | - | - | 0,070 | 0,010 | 0,340 | 0,018 | 0,014 | 0,020 | 0,020 | 0,004 | 0,001 | 0,040 | 0,045 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,136 | OK | HR | RI14085 | EN 10219-1:2006 |
| 20x1.5 | 6 | 3825009681 | 270 | 1620,0 | 1.047 | CHS | S235JRH | 413 | 340 | 33 | - | - | - | - | - | 0,070 | 0,010 | 0,340 | 0,018 | 0,014 | 0,020 | 0,020 | 0,004 | 0,001 | 0,040 | 0,045 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,136 | OK | HR | RI14085 | EN 10219-1:2006 |
| 25x2 | 6 | 3825008131 | 271 | 1626,0 | 1.708 | CHS | S235JRH | 416 | 338 | 29 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,370 | 0,019 | 0,013 | 0,020 | 0,040 | 0,003 | 0,002 | 0,040 | 0,040 | 0,001 | 0,001 | 0,002 | 0,000 | 0,135 | OK | HR | SZ27092 | EN 10219-1:2006 |
| 30x20x3 | 6 | 4225006951 | 165 | 990,0 | 1.954 | RHS | S235JRH | 423 | 338 | 31 | - | - | - | - | - | 0,170 | 0,010 | 0,550 | 0,017 | 0,015 | 0,030 | 0,040 | 0,003 | 0,002 | 0,050 | 0,047 | 0,001 | 0,001 | 0,004 | 0,000 | 0,276 | OK | HR | SM12975 | EN 10219-1:2006 |
| 30x20x3 | 6 | 4225006952 | 165 | 990,0 | 1.954 | RHS | S235JRH | 423 | 338 | 31 | - | - | - | - | - | 0,170 | 0,010 | 0,550 | 0,017 | 0,015 | 0,030 | 0,040 | 0,003 | 0,002 | 0,050 | 0,047 | 0,001 | 0,001 | 0,004 | 0,000 | 0,276 | OK | HR | SM12975 | EN 10219-1:2006 |
| 30x20x3 | 6 | 4225006953 | 165 | 990,0 | 2.006 | RHS | S235JRH | 413 | 335 | 32 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,590 | 0,018 | 0,013 | 0,020 | 0,030 | 0,003 | 0,002 | 0,040 | 0,062 | 0,001 | 0,001 | 0,002 | 0,000 | 0,259 | OK | HR | SM23097 | EN 10219-1:2006 |
| 30x20x3 | 6 | 4225006954 | 165 | 990,0 | 2.002 | RHS | S235JRH | 413 | 335 | 32 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,590 | 0,018 | 0,013 | 0,020 | 0,030 | 0,003 | 0,002 | 0,040 | 0,062 | 0,001 | 0,001 | 0,002 | 0,000 | 0,259 | OK | HR | SM23097 | EN 10219-1:2006 |
| 30x20x3 | 6 | 4225006955 | 165 | 990,0 | 1.954 | RHS | S235JRH | 413 | 335 | 32 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,590 | 0,018 | 0,013 | 0,020 | 0,030 | 0,003 | 0,002 | 0,040 | 0,062 | 0,001 | 0,001 | 0,002 | 0,000 | 0,259 | OK | HR | SM23097 | EN 10219-1:2006 |
| 30x20x3 | 6 | 4225006956 | 165 | 990,0 | 1.954 | RHS | S235JRH | 413 | 335 | 32 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,590 | 0,018 | 0,013 | 0,020 | 0,030 | 0,003 | 0,002 | 0,040 | 0,062 | 0,001 | 0,001 | 0,002 | 0,000 | 0,259 | OK | HR | SM23097 | EN 10219-1:2006 |
| 30x30x3 | 6 | 7225008897 | 144 | 864,0 | 1.950 | SHS | S235JRH | 409 | 326 | 30 | - | - | - | - | - | 0,140 | 0,010 | 0,440 | 0,015 | 0,010 | 0,030 | 0,040 | 0,002 | 0,002 | 0,030 | 0,049 | 0,001 | 0,003 | 0,007 | 0,000 | 0,226 | OK | HR | SZ11477 | EN 10219-1:2006 |
| 30x30x3 | 6 | 7225008899 | 144 | 864,0 | 1.950 | SHS | S235JRH | 419 | 323 | 30 | - | - | - | - | - | 0,130 | 0,020 | 0,420 | 0,018 | 0,013 | 0,030 | 0,060 | 0,002 | 0,001 | 0,050 | 0,039 | 0,001 | 0,002 | 0,005 | 0,000 | 0,218 | OK | HR | SZ21525 | EN 10219-1:2006 |
| 30x30x3 | 6 | 7225009118 | 144 | 864,0 | 2.077 | SHS | S235JRH | 417 | 331 | 30 | - | - | - | - | - | 0,140 | 0,010 | 0,420 | 0,015 | 0,010 | 0,030 | 0,040 | 0,002 | 0,001 | 0,030 | 0,053 | 0,001 | 0,002 | 0,004 | 0,000 | 0,223 | OK | HR | SZ21506 | EN 10219-1:2006 |
| 30x30x3 | 6 | 7225009120 | 144 | 864,0 | 2.056 | SHS | S235JRH | 412 | 324 | 30 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,530 | 0,019 | 0,014 | 0,030 | 0,060 | 0,004 | 0,001 | 0,040 | 0,048 | 0,001 | 0,002 | 0,006 | 0,000 | 0,256 | OK | HR | SZ20996 | EN 10219-1:2006 |
| 30x30x3 | 6 | 7225008898 | 144 | 864,0 | 1.950 | SHS | S235JRH | 405 | 328 | 31 | - | - | - | - | - | 0,140 | 0,010 | 0,420 | 0,020 | 0,014 | 0,030 | 0,050 | 0,002 | 0,001 | 0,060 | 0,035 | 0,001 | 0,002 | 0,007 | 0,000 | 0,227 | OK | HR | SZ21540 | EN 10219-1:2006 |
| 30x30x3 | 6 | 7225008900 | 144 | 864,0 | 1.950 | SHS | S235JRH | 411 | 330 | 28 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,430 | 0,019 | 0,016 | 0,030 | 0,050 | 0,002 | 0,001 | 0,050 | 0,034 | 0,001 | 0,003 | 0,007 | 0,000 | 0,238 | OK | HR | SZ21541 | EN 10219-1:2006 |
| 30x30x3 | 6 | 7225008901 | 144 | 864,0 | 1.950 | SHS | S235JRH | 416 | 323 | 28 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,020 | 0,420 | 0,017 | 0,013 | 0,030 | 0,050 | 0,002 | 0,001 | 0,030 | 0,043 | 0,001 | 0,002 | 0,004 | 0,000 | 0,235 | OK | HR | SZ11501 | EN 10219-1:2006 |
| 30x30x3 | 6 | 7225009119 | 144 | 864,0 | 2.057 | SHS | S235JRH | 407 | 329 | 28 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,430 | 0,020 | 0,011 | 0,030 | 0,040 | 0,005 | 0,001 | 0,060 | 0,045 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,237 | OK | HR | SI10753 | EN 10219-1:2006 |
| 30x30x3 | 6 | 7225009121 | 144 | 864,0 | 2.065 | SHS | S235JRH | 413 | 333 | 28 | - | - | - | - | - | 0,160 | 0,020 | 0,480 | 0,019 | 0,012 | 0,030 | 0,050 | 0,002 | 0,002 | 0,030 | 0,044 | 0,001 | 0,002 | 0,004 | 0,000 | 0,255 | OK | HR | SZ21507 | EN 10219-1:2006 |
| 30x30x3 | 6 | 7225009122 | 144 | 864,0 | 2.075 | SHS | S235JRH | 407 | 320 | 28 | - | - | - | - | - | 0,140 | 0,010 | 0,480 | 0,012 | 0,010 | 0,030 | 0,030 | 0,002 | 0,002 | 0,030 | 0,041 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,231 | OK | HR | SZ11437 | EN 10219-1:2006 |
| 40x30x2 | 6 | 6525011971 | 168 | 1008,0 | 1.903 | RHS | S235JRH | 419 | 356 | 29 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,430 | 0,017 | 0,012 | 0,030 | 0,050 | 0,003 | 0,002 | 0,040 | 0,042 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,000 | 0,237 | OK | HR | SZ12024 | EN 10219-1:2006 |
| 40x30x2 | 6 | 6525011972 | 168 | 1008,0 | 1.906 | RHS | S235JRH | 419 | 356 | 29 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,430 | 0,017 | 0,012 | 0,030 | 0,050 | 0,003 | 0,002 | 0,040 | 0,042 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,000 | 0,237 | OK | HR | SZ12024 | EN 10219-1:2006 |
| 40x30x2 | 6 | 6525011977 | 168 | 1008,0 | 1.907 | RHS | S235JRH | 419 | 356 | 29 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,430 | 0,017 | 0,012 | 0,030 | 0,050 | 0,003 | 0,002 | 0,040 | 0,042 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,000 | 0,237 | OK | HR | SZ12024 | EN 10219-1:2006 |
| 40x30x2 | 6 | 6525011975 | 168 | 1008,0 | 1.911 | RHS | S235JRH | 427 | 347 | 26 | - | - | - | - | - | 0,140 | 0,010 | 0,430 | 0,020 | 0,012 | 0,030 | 0,040 | 0,003 | 0,002 | 0,040 | 0,047 | 0,001 | 0,001 | 0,002 | 0,000 | 0,225 | OK | HR | SZ22055 | EN 10219-1:2006 |

| | Laboratory Technician | Quality Chief |
|---|---|---|
| WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL HEREIN HAS BEEN MADE AND TESTED IN ACCORDANCE WITH ABOVE SPECIFICATION AND THE RESULTS OF ALL TEST ARE ACCEPTANCE.<br>This certificate is prepared in electronic data system and having validity without signature in accordance with item 5 of EN 10204 standart.<br><br>PLACES OF MELTING AND CASTING: MALAYSIA, /HOT ROLLING : TÜRKİYE, FACILITY: ÇOLAKOĞLU METALURJİ A.Ş.<br>HS CODE : T < 3mm : 720839 \| 3mm# T < 4,75mm : 720838 \| 4,75mm# T < 10mm: 720837 | Haydar Kara | Aykut Ovacıklıoğlu |

CENTER: Rıhtım cad. No:44 Kadıköy, İSTANBUL / TÜRKİYE
T: +90 216 418 10 00
GEBZE FACTORY: Barış mah. Koşuyolu cad. No: 12 Gebze, KOCAELİ / TÜRKİYE
T: +90 262 648 68 00
Web Adresi: www.yucelboru.com.tr

# MILL'S TEST CERTIFICATE
## ( ACC. TO EN 10204 / 3.1 )
## Yücel Boru ve Profil Endüstrisi A.Ş.

| Customer | DAMILA SRL | Order/PO | 256810 | Date | 23.06.2025 |
|---|---|---|---|---|---|
| Sending | MV SANDAL II | Report | 01845120 | Page | 2/55 |

## INSPECTION AND TEST RESULTS

### MECHANICAL PROPERTIES / CHEMICAL ANALYSIS

| | | | | | | | | | | | IMPACT ENERGY (Joule) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Size x Thickness (mm) | Length (m) | Bundle Ref.No. | PCS | Meter (m) | Weight (Kg) | Product | Quality | Tensile Strength (N/mm2) | Yield Strength (N/mm2) | Elong (%) | TEMP (°C) | 1 | 2 | 3 | AVG | C % | Si % | Mn % | P % | S % | Ni % | Cr % | Mo % | V % | Cu % | Al % | Ti % | Nb % | N % | B % | Ceq % | NDT | Type | Heat Number | Dimension ControlStandard |
| 40x30x2 | 6 | 6525011976 | 168 | 1008,0 | 1.911 | RHS | S235JRH | 427 | 347 | 26 | - | - | - | - | - | 0,140 | 0,010 | 0,430 | 0,020 | 0,012 | 0,030 | 0,040 | 0,003 | 0,002 | 0,040 | 0,047 | 0,001 | 0,001 | 0,002 | 0,000 | 0,225 | OK | HR | SZ22055 | EN 10219-1:2006 |
| 40x30x2 | 6 | 6525011967 | 168 | 1008,0 | 1.881 | RHS | S235JRH | 428 | 346 | 27 | - | - | - | - | - | 0,160 | 0,010 | 0,410 | 0,014 | 0,014 | 0,030 | 0,050 | 0,002 | 0,001 | 0,050 | 0,040 | 0,001 | 0,001 | 0,007 | 0,000 | 0,244 | OK | HR | SZ12042 | EN 10219-1:2006 |
| 40x30x2 | 6 | 6525011968 | 168 | 1008,0 | 1.880 | RHS | S235JRH | 428 | 346 | 27 | - | - | - | - | - | 0,160 | 0,010 | 0,410 | 0,014 | 0,014 | 0,030 | 0,050 | 0,002 | 0,001 | 0,050 | 0,040 | 0,001 | 0,001 | 0,007 | 0,000 | 0,244 | OK | HR | SZ12042 | EN 10219-1:2006 |
| 40x30x2 | 6 | 6525011969 | 168 | 1008,0 | 1.873 | RHS | S235JRH | 422 | 360 | 27 | - | - | - | - | - | 0,160 | 0,020 | 0,410 | 0,017 | 0,012 | 0,030 | 0,030 | 0,003 | 0,002 | 0,040 | 0,047 | 0,001 | 0,001 | 0,007 | 0,000 | 0,240 | OK | HR | SZ22056 | EN 10219-1:2006 |
| 40x30x2 | 6 | 6525011970 | 168 | 1008,0 | 1.874 | RHS | S235JRH | 422 | 360 | 27 | - | - | - | - | - | 0,160 | 0,020 | 0,410 | 0,017 | 0,012 | 0,030 | 0,030 | 0,003 | 0,002 | 0,040 | 0,047 | 0,001 | 0,001 | 0,007 | 0,000 | 0,240 | OK | HR | SZ22056 | EN 10219-1:2006 |
| 40x30x2 | 6 | 6525011973 | 168 | 1008,0 | 1.898 | RHS | S235JRH | 422 | 360 | 27 | - | - | - | - | - | 0,160 | 0,020 | 0,410 | 0,017 | 0,012 | 0,030 | 0,030 | 0,003 | 0,002 | 0,040 | 0,047 | 0,001 | 0,001 | 0,007 | 0,000 | 0,240 | OK | HR | SZ22056 | EN 10219-1:2006 |
| 40x30x2 | 6 | 6525011974 | 168 | 1008,0 | 1.898 | RHS | S235JRH | 422 | 360 | 27 | - | - | - | - | - | 0,160 | 0,020 | 0,410 | 0,017 | 0,012 | 0,030 | 0,030 | 0,003 | 0,002 | 0,040 | 0,047 | 0,001 | 0,001 | 0,007 | 0,000 | 0,240 | OK | HR | SZ22056 | EN 10219-1:2006 |
| 40x30x3 | 6 | 6525012614 | 121 | 726,0 | 1.989 | RHS | S235JRH | 414 | 331 | 30 | - | - | - | - | - | 0,170 | 0,010 | 0,520 | 0,015 | 0,011 | 0,020 | 0,040 | 0,002 | 0,002 | 0,040 | 0,045 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,269 | OK | HR | SM12971 | EN 10219-1:2006 |
| 40x30x3 | 6 | 6525012617 | 121 | 726,0 | 2.000 | RHS | S235JRH | 414 | 331 | 30 | - | - | - | - | - | 0,170 | 0,010 | 0,520 | 0,015 | 0,011 | 0,020 | 0,040 | 0,002 | 0,002 | 0,040 | 0,045 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,269 | OK | HR | SM12971 | EN 10219-1:2006 |
| 40x30x3 | 6 | 6525012620 | 121 | 726,0 | 1.988 | RHS | S235JRH | 414 | 331 | 30 | - | - | - | - | - | 0,170 | 0,010 | 0,520 | 0,015 | 0,011 | 0,020 | 0,040 | 0,002 | 0,002 | 0,040 | 0,045 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,269 | OK | HR | SM12971 | EN 10219-1:2006 |
| 40x30x3 | 6 | 6525012624 | 121 | 726,0 | 1.997 | RHS | S235JRH | 424 | 334 | 30 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,530 | 0,015 | 0,014 | 0,030 | 0,030 | 0,003 | 0,002 | 0,040 | 0,050 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,250 | OK | HR | SM23091 | EN 10219-1:2006 |
| 40x30x3 | 6 | 6525012616 | 121 | 726,0 | 1.998 | RHS | S235JRH | 414 | 344 | 29 | - | - | - | - | - | 0,140 | 0,010 | 0,530 | 0,016 | 0,014 | 0,030 | 0,030 | 0,003 | 0,002 | 0,040 | 0,045 | 0,001 | 0,001 | 0,004 | 0,000 | 0,240 | OK | HR | SM23094 | EN 10219-1:2006 |
| 40x30x3 | 6 | 6525012619 | 121 | 726,0 | 1.989 | RHS | S235JRH | 414 | 344 | 29 | - | - | - | - | - | 0,140 | 0,010 | 0,530 | 0,016 | 0,014 | 0,030 | 0,030 | 0,003 | 0,002 | 0,040 | 0,045 | 0,001 | 0,001 | 0,004 | 0,000 | 0,240 | OK | HR | SM23094 | EN 10219-1:2006 |
| 40x30x3 | 6 | 6525012615 | 121 | 726,0 | 1.998 | RHS | S235JRH | 411 | 343 | 27 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,520 | 0,018 | 0,013 | 0,020 | 0,040 | 0,002 | 0,002 | 0,040 | 0,047 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,249 | OK | HR | SM12960 | EN 10219-1:2006 |
| 40x40x3 | 6 | 6425012425 | 100 | 600,0 | 1.859 | SHS | S235JRH | 424 | 334 | 30 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,530 | 0,015 | 0,014 | 0,030 | 0,030 | 0,003 | 0,002 | 0,040 | 0,050 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,250 | OK | HR | SM23091 | EN 10219-1:2006 |
| 40x40x3 | 6 | 6425012426 | 100 | 600,0 | 1.859 | SHS | S235JRH | 424 | 334 | 30 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,530 | 0,015 | 0,014 | 0,030 | 0,030 | 0,003 | 0,002 | 0,040 | 0,050 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,250 | OK | HR | SM23091 | EN 10219-1:2006 |
| 40x40x3 | 6 | 6425012427 | 100 | 600,0 | 1.879 | SHS | S235JRH | 424 | 334 | 30 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,530 | 0,015 | 0,014 | 0,030 | 0,030 | 0,003 | 0,002 | 0,040 | 0,050 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,250 | OK | HR | SM23091 | EN 10219-1:2006 |
| 40x40x3 | 6 | 6425012421 | 100 | 600,0 | 1.860 | SHS | S235JRH | 416 | 342 | 29 | - | - | - | - | - | 0,140 | 0,010 | 0,520 | 0,015 | 0,013 | 0,020 | 0,030 | 0,002 | 0,001 | 0,040 | 0,053 | 0,001 | 0,001 | 0,004 | 0,000 | 0,237 | OK | HR | SM23087 | EN 10219-1:2006 |
| 40x40x3 | 6 | 6425012422 | 100 | 600,0 | 1.860 | SHS | S235JRH | 416 | 342 | 29 | - | - | - | - | - | 0,140 | 0,010 | 0,520 | 0,015 | 0,013 | 0,020 | 0,030 | 0,002 | 0,001 | 0,040 | 0,053 | 0,001 | 0,001 | 0,004 | 0,000 | 0,237 | OK | HR | SM23087 | EN 10219-1:2006 |
| 40x40x3 | 6 | 6425012423 | 100 | 600,0 | 1.859 | SHS | S235JRH | 416 | 342 | 29 | - | - | - | - | - | 0,140 | 0,010 | 0,520 | 0,015 | 0,013 | 0,020 | 0,030 | 0,002 | 0,001 | 0,040 | 0,053 | 0,001 | 0,001 | 0,004 | 0,000 | 0,237 | OK | HR | SM23087 | EN 10219-1:2006 |
| 40x40x3 | 6 | 6425012424 | 100 | 600,0 | 1.859 | SHS | S235JRH | 416 | 342 | 29 | - | - | - | - | - | 0,140 | 0,010 | 0,520 | 0,015 | 0,013 | 0,020 | 0,030 | 0,002 | 0,001 | 0,040 | 0,053 | 0,001 | 0,001 | 0,004 | 0,000 | 0,237 | OK | HR | SM23087 | EN 10219-1:2006 |
| 40x40x3 | 6 | 6425013835 | 100 | 600,0 | 1.859 | SHS | S235JRH | 423 | 337 | 29 | - | - | - | - | - | 0,160 | 0,020 | 0,630 | 0,017 | 0,011 | 0,030 | 0,060 | 0,003 | 0,002 | 0,040 | 0,050 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,283 | OK | HR | SM23078 | EN 10219-1:2006 |
| 40x40x3 | 6 | 6425013839 | 100 | 600,0 | 1.870 | SHS | S235JRH | 423 | 337 | 29 | - | - | - | - | - | 0,160 | 0,020 | 0,630 | 0,017 | 0,011 | 0,030 | 0,060 | 0,003 | 0,002 | 0,040 | 0,050 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,283 | OK | HR | SM23078 | EN 10219-1:2006 |
| 40x40x3 | 6 | 6425013840 | 100 | 600,0 | 1.870 | SHS | S235JRH | 413 | 337 | 29 | - | - | - | - | - | 0,140 | 0,001 | 0,530 | 0,016 | 0,013 | 0,030 | 0,040 | 0,002 | 0,002 | 0,050 | 0,041 | 0,001 | 0,001 | 0,004 | 0,000 | 0,242 | OK | HR | SM23100 | EN 10219-1:2006 |
| 40x40x3 | 6 | 6425013842 | 100 | 600,0 | 1.869 | SHS | S235JRH | 416 | 330 | 29 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,540 | 0,017 | 0,014 | 0,030 | 0,040 | 0,003 | 0,002 | 0,040 | 0,044 | 0,001 | 0,001 | 0,004 | 0,000 | 0,254 | OK | HR | SM23095 | EN 10219-1:2006 |

| | Laboratory Technician | Quality Chief |
|---|---|---|
| WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL HEREIN HAS BEEN MADE AND TESTED IN ACCORDANCE WITH ABOVE SPECIFICATION AND THE RESULTS OF ALL TEST ARE ACCEPTANCE.<br>This certificate is prepared in electronic data system and having validity without signature in accordance with item 5 of EN 10204 standart.<br><br>PLACES OF MELTING AND CASTING: MALAYSIA, /HOT ROLLING : TÜRKİYE, FACILITY: ÇOLAKOĞLU METALURJİ A.Ş.<br>HS CODE : T < 3mm : 720839 \| 3mm# T < 4,75mm : 720838 \| 4,75mm# T < 10mm: 720837 | Haydar Kara | Aykut Ovacıklıoğlu |

YÜCELboru
CENTER: Rıhtım cad. No:44 Kadıköy, İSTANBUL / TÜRKİYE
T: +90 216 418 10 00
GEBZE FACTORY: Barış mah. Koşuyolu cad. No: 12 Gebze, KOCAELİ / TÜRKİYE
T: +90 262 648 68 00
Web Adresi: www.yucelboru.com.tr

# MILL'S TEST CERTIFICATE
## ( ACC. TO EN 10204 / 3.1 )
## Yücel Boru ve Profil Endüstrisi A.Ş.

CE 2195

| Customer | DAMILA SRL | Order/PO | 256810 | Date | 23.06.2025 |
|---|---|---|---|---|---|
| Sending | MV SANDAL II | Report | 01845120 | Page | 3/55 |

## INSPECTION AND TEST RESULTS

### MECHANICAL PROPERTIES / CHEMICAL ANALYSIS

| | | | | | | | | | | | IMPACT ENERGY (Joule) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Size x Thickness (mm) | Length (m) | Bundle Ref.No. | PCS | Meter (m) | Weight (Kg) | Product | Quality | Tensile Strength (N/mm2) | Yield Strength (N/mm2) | Elong (%) | TEMP (°C) | 1 | 2 | 3 | AVG | C % | Si % | Mn % | P % | S % | Ni % | Cr % | Mo % | V % | Cu % | Al % | Ti % | Nb % | N % | B % | Ceq % | NDT | Type | Heat Number | Dimension ControlStandard |
| 40x40x3 | 6 | 6425013843 | 100 | 600,0 | 1.869 | SHS | S235JRH | 416 | 330 | 29 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,540 | 0,017 | 0,014 | 0,030 | 0,040 | 0,003 | 0,002 | 0,040 | 0,044 | 0,001 | 0,001 | 0,004 | 0,000 | 0,254 | OK | HR | SM23095 | EN 10219-1:2006 |
| 40x40x3 | 6 | 6425013844 | 100 | 600,0 | 1.870 | SHS | S235JRH | 416 | 330 | 29 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,540 | 0,017 | 0,014 | 0,030 | 0,040 | 0,003 | 0,002 | 0,040 | 0,044 | 0,001 | 0,001 | 0,004 | 0,000 | 0,254 | OK | HR | SM23095 | EN 10219-1:2006 |
| 40x40x3 | 6 | 6425013845 | 100 | 600,0 | 1.870 | SHS | S235JRH | 414 | 344 | 29 | - | - | - | - | - | 0,140 | 0,010 | 0,530 | 0,016 | 0,014 | 0,030 | 0,030 | 0,003 | 0,002 | 0,040 | 0,045 | 0,001 | 0,001 | 0,004 | 0,000 | 0,240 | OK | HR | SM23094 | EN 10219-1:2006 |
| 40x40x3 | 6 | 6425013846 | 100 | 600,0 | 1.869 | SHS | S235JRH | 414 | 344 | 29 | - | - | - | - | - | 0,140 | 0,010 | 0,530 | 0,016 | 0,014 | 0,030 | 0,030 | 0,003 | 0,002 | 0,040 | 0,045 | 0,001 | 0,001 | 0,004 | 0,000 | 0,240 | OK | HR | SM23094 | EN 10219-1:2006 |
| 40x40x3 | 6 | 6425013847 | 100 | 600,0 | 1.869 | SHS | S235JRH | 414 | 344 | 29 | - | - | - | - | - | 0,140 | 0,010 | 0,530 | 0,016 | 0,014 | 0,030 | 0,030 | 0,003 | 0,002 | 0,040 | 0,045 | 0,001 | 0,001 | 0,004 | 0,000 | 0,240 | OK | HR | SM23094 | EN 10219-1:2006 |
| 40x40x3 | 6 | 6425012432 | 100 | 600,0 | 1.871 | SHS | S235JRH | 414 | 333 | 31 | - | - | - | - | - | 0,160 | 0,010 | 0,540 | 0,021 | 0,011 | 0,020 | 0,050 | 0,002 | 0,002 | 0,040 | 0,042 | 0,001 | 0,002 | 0,003 | 0,000 | 0,265 | OK | HR | SM12970 | EN 10219-1:2006 |
| 40x40x3 | 6 | 6425012433 | 100 | 600,0 | 1.871 | SHS | S235JRH | 414 | 333 | 31 | - | - | - | - | - | 0,160 | 0,010 | 0,540 | 0,021 | 0,011 | 0,020 | 0,050 | 0,002 | 0,002 | 0,040 | 0,042 | 0,001 | 0,002 | 0,003 | 0,000 | 0,265 | OK | HR | SM12970 | EN 10219-1:2006 |
| 40x40x3 | 6 | 6425012434 | 100 | 600,0 | 1.859 | SHS | S235JRH | 414 | 333 | 31 | - | - | - | - | - | 0,160 | 0,010 | 0,540 | 0,021 | 0,011 | 0,020 | 0,050 | 0,002 | 0,002 | 0,040 | 0,042 | 0,001 | 0,002 | 0,003 | 0,000 | 0,265 | OK | HR | SM12970 | EN 10219-1:2006 |
| 40x40x3 | 6 | 6425012435 | 100 | 600,0 | 1.859 | SHS | S235JRH | 414 | 333 | 31 | - | - | - | - | - | 0,160 | 0,010 | 0,540 | 0,021 | 0,011 | 0,020 | 0,050 | 0,002 | 0,002 | 0,040 | 0,042 | 0,001 | 0,002 | 0,003 | 0,000 | 0,265 | OK | HR | SM12970 | EN 10219-1:2006 |
| 40x40x3 | 6 | 6425012504 | 100 | 600,0 | 1.859 | SHS | S235JRH | 413 | 335 | 32 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,590 | 0,018 | 0,013 | 0,020 | 0,030 | 0,003 | 0,002 | 0,040 | 0,062 | 0,001 | 0,001 | 0,002 | 0,000 | 0,259 | OK | HR | SM23097 | EN 10219-1:2006 |
| 40x40x3 | 6 | 6425012505 | 100 | 600,0 | 1.859 | SHS | S235JRH | 411 | 337 | 28 | - | - | - | - | - | 0,160 | 0,010 | 0,550 | 0,013 | 0,012 | 0,030 | 0,050 | 0,002 | 0,002 | 0,050 | 0,038 | 0,001 | 0,001 | 0,002 | 0,000 | 0,268 | OK | HR | SM12972 | EN 10219-1:2006 |
| 40x40x3 | 6 | 6425012507 | 100 | 600,0 | 1.859 | SHS | S235JRH | 411 | 337 | 28 | - | - | - | - | - | 0,160 | 0,010 | 0,550 | 0,013 | 0,012 | 0,030 | 0,050 | 0,002 | 0,002 | 0,050 | 0,038 | 0,001 | 0,001 | 0,002 | 0,000 | 0,268 | OK | HR | SM12972 | EN 10219-1:2006 |
| 40x40x3 | 6 | 6425012508 | 100 | 600,0 | 1.871 | SHS | S235JRH | 415 | 342 | 28 | - | - | - | - | - | 0,140 | 0,010 | 0,510 | 0,015 | 0,015 | 0,030 | 0,040 | 0,002 | 0,001 | 0,060 | 0,039 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,240 | OK | HR | SM23092 | EN 10219-1:2006 |
| 40x40x3 | 6 | 6425012431 | 100 | 600,0 | 1.871 | SHS | S235JRH | 411 | 343 | 27 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,520 | 0,018 | 0,013 | 0,020 | 0,040 | 0,002 | 0,002 | 0,040 | 0,047 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,249 | OK | HR | SM12960 | EN 10219-1:2006 |
| 42.4x2 | 6 | 7125007525 | 91 | 546,0 | 995 | CHS | S235JRH | 427 | 358 | 29 | - | - | - | - | - | 0,140 | 0,010 | 0,430 | 0,018 | 0,010 | 0,030 | 0,060 | 0,003 | 0,001 | 0,030 | 0,047 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,000 | 0,228 | OK | HR | SZ12025 | EN 10219-1:2006 |
| 42.4x2 | 6 | 7125007526 | 91 | 546,0 | 995 | CHS | S235JRH | 427 | 358 | 29 | - | - | - | - | - | 0,140 | 0,010 | 0,430 | 0,018 | 0,010 | 0,030 | 0,060 | 0,003 | 0,001 | 0,030 | 0,047 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,000 | 0,228 | OK | HR | SZ12025 | EN 10219-1:2006 |
| 42.4x2 | 6 | 7125007532 | 91 | 546,0 | 995 | CHS | S235JRH | 420 | 356 | 29 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,410 | 0,013 | 0,013 | 0,030 | 0,040 | 0,003 | 0,001 | 0,040 | 0,038 | 0,001 | 0,001 | 0,002 | 0,000 | 0,232 | OK | HR | SZ12023 | EN 10219-1:2006 |
| 42.4x2 | 6 | 7125007527 | 91 | 546,0 | 995 | CHS | S235JRH | 426 | 359 | 31 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,420 | 0,015 | 0,011 | 0,040 | 0,060 | 0,005 | 0,001 | 0,040 | 0,051 | 0,001 | 0,001 | 0,004 | 0,000 | 0,239 | OK | HR | SZ12047 | EN 10219-1:2006 |
| 42.4x2 | 6 | 7125007528 | 91 | 546,0 | 995 | CHS | S235JRH | 426 | 359 | 31 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,420 | 0,015 | 0,011 | 0,040 | 0,060 | 0,005 | 0,001 | 0,040 | 0,051 | 0,001 | 0,001 | 0,004 | 0,000 | 0,239 | OK | HR | SZ12047 | EN 10219-1:2006 |
| 42.4x2 | 6 | 7125007529 | 91 | 546,0 | 998 | CHS | S235JRH | 426 | 359 | 31 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,420 | 0,015 | 0,011 | 0,040 | 0,060 | 0,005 | 0,001 | 0,040 | 0,051 | 0,001 | 0,001 | 0,004 | 0,000 | 0,239 | OK | HR | SZ12047 | EN 10219-1:2006 |
| 42.4x2 | 6 | 7125007530 | 91 | 546,0 | 995 | CHS | S235JRH | 426 | 359 | 31 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,420 | 0,015 | 0,011 | 0,040 | 0,060 | 0,005 | 0,001 | 0,040 | 0,051 | 0,001 | 0,001 | 0,004 | 0,000 | 0,239 | OK | HR | SZ12047 | EN 10219-1:2006 |
| 42.4x2 | 6 | 7125007531 | 91 | 546,0 | 1.000 | CHS | S235JRH | 426 | 359 | 31 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,420 | 0,015 | 0,011 | 0,040 | 0,060 | 0,005 | 0,001 | 0,040 | 0,051 | 0,001 | 0,001 | 0,004 | 0,000 | 0,239 | OK | HR | SZ12047 | EN 10219-1:2006 |
| 42.4x2.9 | 6 | 7125009066 | 91 | 546,0 | 1.422 | CHS | S235JRH | 422 | 337 | 29 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,520 | 0,016 | 0,013 | 0,030 | 0,040 | 0,002 | 0,002 | 0,050 | 0,031 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,251 | OK | HR | SM23081 | EN 10219-1:2006 |
| 42.4x2.9 | 6 | 7125009069 | 91 | 546,0 | 1.423 | CHS | S235JRH | 420 | 335 | 28 | - | - | - | - | - | 0,160 | 0,010 | 0,530 | 0,018 | 0,017 | 0,020 | 0,040 | 0,003 | 0,002 | 0,040 | 0,057 | 0,001 | 0,001 | 0,004 | 0,000 | 0,261 | OK | HR | SM23099 | EN 10219-1:2006 |
| 42.4x2.9 | 6 | 7125009070 | 91 | 546,0 | 1.445 | CHS | S235JRH | 420 | 335 | 28 | - | - | - | - | - | 0,160 | 0,010 | 0,530 | 0,018 | 0,017 | 0,020 | 0,040 | 0,003 | 0,002 | 0,040 | 0,057 | 0,001 | 0,001 | 0,004 | 0,000 | 0,261 | OK | HR | SM23099 | EN 10219-1:2006 |

| | Laboratory Technician | Quality Chief |
|---|---|---|
| WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL HEREIN HAS BEEN MADE AND TESTED IN ACCORDANCE WITH ABOVE SPECIFICATION AND THE RESULTS OF ALL TEST ARE ACCEPTANCE.<br>This certificate is prepared in electronic data system and having validity without signature in accordance with item 5 of EN 10204 standart.<br><br>PLACES OF MELTING AND CASTING: MALAYSIA, /HOT ROLLING : TÜRKİYE, FACILITY: ÇOLAKOĞLU METALURJİ A.Ş.<br>HS CODE : T < 3mm : 720839 \| 3mm# T < 4,75mm : 720838 \| 4,75mm# T < 10mm: 720837 | Haydar Kara | Aykut Ovacıklıoğlu |

CENTER: Rıhtım cad. No:44 Kadıköy, İSTANBUL / TÜRKİYE
T: +90 216 418 10 00
GEBZE FACTORY: Barış mah. Koşuyolu cad. No: 12 Gebze, KOCAELİ / TÜRKİYE
T: +90 262 648 68 00
Web Adresi: www.yucelboru.com.tr

# MILL'S TEST CERTIFICATE
## ( ACC. TO EN 10204 / 3.1 )
## Yücel Boru ve Profil Endüstrisi A.Ş.

| Customer | DAMILA SRL | Order/PO | 256810 | Date | 23.06.2025 |
|---|---|---|---|---|---|
| Sending | MV SANDAL II | Report | 01845120 | Page | 4/55 |

## INSPECTION AND TEST RESULTS

### MECHANICAL PROPERTIES / CHEMICAL ANALYSIS

| Size x Thickness (mm) | Length (m) | Bundle Ref.No. | PCS | Meter (m) | Weight (Kg) | Product | Quality | Tensile Strength (N/mm2) | Yield Strength (N/mm2) | Elong (%) | IMPACT ENERGY (Joule) TEMP (°C) | 1 | 2 | 3 | AVG | C % | Si % | Mn % | P % | S % | Ni % | Cr % | Mo % | V % | Cu % | Al % | Ti % | Nb % | N % | B % | Ceq % | NDT | Type | Heat Number | Dimension ControlStandard |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 48.3x2.9 | 6 | 7425012106 | 91 | 546,0 | 1.674 | CHS | S235JRH | 424 | 339 | 30 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,020 | 0,410 | 0,019 | 0,016 | 0,030 | 0,060 | 0,004 | 0,002 | 0,050 | 0,045 | 0,001 | 0,001 | 0,004 | 0,000 | 0,237 | OK | HR | SP13732 | EN 10219-1:2006 |
| 48.3x2.9 | 6 | 7425012107 | 91 | 546,0 | 1.670 | CHS | S235JRH | 424 | 339 | 30 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,020 | 0,410 | 0,019 | 0,016 | 0,030 | 0,060 | 0,004 | 0,002 | 0,050 | 0,045 | 0,001 | 0,001 | 0,004 | 0,000 | 0,237 | OK | HR | SP13732 | EN 10219-1:2006 |
| 48.3x2.9 | 6 | 7425012108 | 91 | 546,0 | 1.669 | CHS | S235JRH | 424 | 339 | 30 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,020 | 0,410 | 0,019 | 0,016 | 0,030 | 0,060 | 0,004 | 0,002 | 0,050 | 0,045 | 0,001 | 0,001 | 0,004 | 0,000 | 0,237 | OK | HR | SP13732 | EN 10219-1:2006 |
| 48.3x2.9 | 6 | 7425012109 | 91 | 546,0 | 1.669 | CHS | S235JRH | 424 | 339 | 30 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,020 | 0,410 | 0,019 | 0,016 | 0,030 | 0,060 | 0,004 | 0,002 | 0,050 | 0,045 | 0,001 | 0,001 | 0,004 | 0,000 | 0,237 | OK | HR | SP13732 | EN 10219-1:2006 |
| 48.3x2.9 | 6 | 7425012110 | 91 | 546,0 | 1.669 | CHS | S235JRH | 424 | 332 | 31 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,420 | 0,019 | 0,012 | 0,030 | 0,060 | 0,002 | 0,001 | 0,050 | 0,040 | 0,001 | 0,002 | 0,007 | 0,000 | 0,238 | OK | HR | SI11076 | EN 10219-1:2006 |
| 48.3x2.9 | 6 | 7425012111 | 91 | 546,0 | 1.669 | CHS | S235JRH | 424 | 332 | 31 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,420 | 0,019 | 0,012 | 0,030 | 0,060 | 0,002 | 0,001 | 0,050 | 0,040 | 0,001 | 0,002 | 0,007 | 0,000 | 0,238 | OK | HR | SI11076 | EN 10219-1:2006 |
| 50x30x3 | 6 | 6425011360 | 104 | 624,0 | 1.960 | RHS | S235JRH | 416 | 334 | 30 | - | - | - | - | - | 0,140 | 0,010 | 0,430 | 0,018 | 0,012 | 0,030 | 0,060 | 0,003 | 0,001 | 0,050 | 0,042 | 0,001 | 0,001 | 0,008 | 0,000 | 0,230 | OK | HR | SZ22079 | EN 10219-1:2006 |
| 50x30x3 | 6 | 6425011361 | 104 | 624,0 | 1.960 | RHS | S235JRH | 411 | 333 | 29 | - | - | - | - | - | 0,130 | 0,001 | 0,430 | 0,016 | 0,018 | 0,030 | 0,050 | 0,002 | 0,001 | 0,050 | 0,044 | 0,001 | 0,001 | 0,008 | 0,000 | 0,218 | OK | HR | SZ22067 | EN 10219-1:2006 |
| 50x40x2 | 6 | 7125008084 | 110 | 660,0 | 1.628 | RHS | S235JRH | 425 | 352 | 30 | - | - | - | - | - | 0,140 | 0,010 | 0,410 | 0,016 | 0,012 | 0,020 | 0,040 | 0,003 | 0,002 | 0,030 | 0,038 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,221 | OK | HR | SP23736 | EN 10219-1:2006 |
| 50x40x2 | 6 | 7125008085 | 110 | 660,0 | 1.628 | RHS | S235JRH | 425 | 352 | 30 | - | - | - | - | - | 0,140 | 0,010 | 0,410 | 0,016 | 0,012 | 0,020 | 0,040 | 0,003 | 0,002 | 0,030 | 0,038 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,221 | OK | HR | SP23736 | EN 10219-1:2006 |
| 50x40x2 | 6 | 7125008090 | 110 | 660,0 | 1.627 | RHS | S235JRH | 415 | 345 | 29 | - | - | - | - | - | 0,140 | 0,010 | 0,410 | 0,014 | 0,013 | 0,030 | 0,050 | 0,003 | 0,001 | 0,040 | 0,042 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,224 | OK | HR | SZ12041 | EN 10219-1:2006 |
| 50x40x2 | 6 | 7125008091 | 110 | 660,0 | 1.628 | RHS | S235JRH | 415 | 345 | 29 | - | - | - | - | - | 0,140 | 0,010 | 0,410 | 0,014 | 0,013 | 0,030 | 0,050 | 0,003 | 0,001 | 0,040 | 0,042 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,224 | OK | HR | SZ12041 | EN 10219-1:2006 |
| 50x40x2 | 6 | 7125008083 | 110 | 660,0 | 1.617 | RHS | S235JRH | 419 | 353 | 26 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,420 | 0,014 | 0,011 | 0,030 | 0,040 | 0,004 | 0,003 | 0,040 | 0,050 | 0,001 | 0,001 | 0,004 | 0,000 | 0,234 | OK | HR | SP23739 | EN 10219-1:2006 |
| 50x40x2 | 6 | 7125008088 | 110 | 660,0 | 1.627 | RHS | S235JRH | 419 | 353 | 26 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,420 | 0,014 | 0,011 | 0,030 | 0,040 | 0,004 | 0,003 | 0,040 | 0,050 | 0,001 | 0,001 | 0,004 | 0,000 | 0,234 | OK | HR | SP23739 | EN 10219-1:2006 |
| 50x40x2 | 6 | 7125008089 | 110 | 660,0 | 1.631 | RHS | S235JRH | 419 | 353 | 26 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,420 | 0,014 | 0,011 | 0,030 | 0,040 | 0,004 | 0,003 | 0,040 | 0,050 | 0,001 | 0,001 | 0,004 | 0,000 | 0,234 | OK | HR | SP23739 | EN 10219-1:2006 |
| 50x40x2 | 6 | 7125008086 | 110 | 660,0 | 1.618 | RHS | S235JRH | 428 | 346 | 27 | - | - | - | - | - | 0,160 | 0,010 | 0,410 | 0,014 | 0,014 | 0,030 | 0,050 | 0,002 | 0,001 | 0,050 | 0,040 | 0,001 | 0,001 | 0,007 | 0,000 | 0,244 | OK | HR | SZ12042 | EN 10219-1:2006 |
| 50x40x2 | 6 | 7125008087 | 110 | 660,0 | 1.626 | RHS | S235JRH | 428 | 346 | 27 | - | - | - | - | - | 0,160 | 0,010 | 0,410 | 0,014 | 0,014 | 0,030 | 0,050 | 0,002 | 0,001 | 0,050 | 0,040 | 0,001 | 0,001 | 0,007 | 0,000 | 0,244 | OK | HR | SZ12042 | EN 10219-1:2006 |
| 50x50x3 | 6 | 3325012778 | 81 | 486,0 | 1.875 | SHS | S235JRH | 422 | 339 | 30 | - | - | - | - | - | 0,140 | 0,010 | 0,440 | 0,013 | 0,016 | 0,030 | 0,040 | 0,003 | 0,002 | 0,060 | 0,047 | 0,001 | 0,002 | 0,004 | 0,000 | 0,228 | OK | HR | SP13700 | EN 10219-1:2006 |
| 50x50x3 | 6 | 3325012779 | 81 | 486,0 | 1.878 | SHS | S235JRH | 422 | 339 | 30 | - | - | - | - | - | 0,140 | 0,010 | 0,440 | 0,013 | 0,016 | 0,030 | 0,040 | 0,003 | 0,002 | 0,060 | 0,047 | 0,001 | 0,002 | 0,004 | 0,000 | 0,228 | OK | HR | SP13700 | EN 10219-1:2006 |
| 50x50x3 | 6 | 3325012780 | 81 | 486,0 | 1.875 | SHS | S235JRH | 422 | 339 | 30 | - | - | - | - | - | 0,140 | 0,010 | 0,440 | 0,013 | 0,016 | 0,030 | 0,040 | 0,003 | 0,002 | 0,060 | 0,047 | 0,001 | 0,002 | 0,004 | 0,000 | 0,228 | OK | HR | SP13700 | EN 10219-1:2006 |
| 50x50x3 | 6 | 3325012781 | 81 | 486,0 | 1.876 | SHS | S235JRH | 422 | 339 | 30 | - | - | - | - | - | 0,140 | 0,010 | 0,440 | 0,013 | 0,016 | 0,030 | 0,040 | 0,003 | 0,002 | 0,060 | 0,047 | 0,001 | 0,002 | 0,004 | 0,000 | 0,228 | OK | HR | SP13700 | EN 10219-1:2006 |
| 50x50x3 | 6 | 3325012782 | 81 | 486,0 | 1.884 | SHS | S235JRH | 422 | 339 | 30 | - | - | - | - | - | 0,140 | 0,010 | 0,440 | 0,013 | 0,016 | 0,030 | 0,040 | 0,003 | 0,002 | 0,060 | 0,047 | 0,001 | 0,002 | 0,004 | 0,000 | 0,228 | OK | HR | SP13700 | EN 10219-1:2006 |
| 50x50x3 | 6 | 3325012768 | 81 | 486,0 | 1.893 | SHS | S235JRH | 413 | 337 | 29 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,020 | 0,420 | 0,012 | 0,012 | 0,020 | 0,040 | 0,002 | 0,002 | 0,040 | 0,043 | 0,001 | 0,001 | 0,004 | 0,000 | 0,233 | OK | HR | SP13742 | EN 10219-1:2006 |
| 50x50x3 | 6 | 3325012769 | 81 | 486,0 | 1.901 | SHS | S235JRH | 416 | 345 | 29 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,020 | 0,420 | 0,014 | 0,013 | 0,030 | 0,040 | 0,003 | 0,003 | 0,040 | 0,041 | 0,001 | 0,001 | 0,004 | 0,000 | 0,234 | OK | HR | SP23873 | EN 10219-1:2006 |
| 50x50x3 | 6 | 3325012770 | 81 | 486,0 | 1.905 | SHS | S235JRH | 416 | 345 | 29 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,020 | 0,420 | 0,014 | 0,013 | 0,030 | 0,040 | 0,003 | 0,003 | 0,040 | 0,041 | 0,001 | 0,001 | 0,004 | 0,000 | 0,234 | OK | HR | SP23873 | EN 10219-1:2006 |

| | Laboratory Technician | Quality Chief |
|---|---|---|
| WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL HEREIN HAS BEEN MADE AND TESTED IN ACCORDANCE WITH ABOVE SPECIFICATION AND THE RESULTS OF ALL TEST ARE ACCEPTANCE.<br>This certificate is prepared in electronic data system and having validity without signature in accordance with item 5 of EN 10204 standart.<br><br>PLACES OF MELTING AND CASTING: MALAYSIA, /HOT ROLLING : TÜRKİYE, FACILITY: ÇOLAKOĞLU METALURJİ A.Ş.<br>HS CODE : T < 3mm : 720839 \| 3mm# T < 4,75mm : 720838 \| 4,75mm# T < 10mm: 720837 | Haydar Kara | Aykut Ovacıklıoğlu |

YÜCELboru
CENTER: Rıhtım cad. No:44 Kadıköy, İSTANBUL / TÜRKİYE
T: +90 216 418 10 00
GEBZE FACTORY: Barış mah. Koşuyolu cad. No: 12 Gebze, KOCAELİ / TÜRKİYE
T: +90 262 648 68 00
Web Adresi: www.yucelboru.com.tr

# MILL'S TEST CERTIFICATE
## ( ACC. TO EN 10204 / 3.1 )
## Yücel Boru ve Profil Endüstrisi A.Ş.

CE 2195

| Customer | DAMILA SRL | Order/PO | 256810 | Date | 23.06.2025 |
|---|---|---|---|---|---|
| Sending | MV SANDAL II | Report | 01845120 | Page | 5/55 |

## INSPECTION AND TEST RESULTS

### MECHANICAL PROPERTIES / CHEMICAL ANALYSIS

| | | | | | | | | | | | IMPACT ENERGY (Joule) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Size x Thickness (mm) | Length (m) | Bundle Ref.No. | PCS | Meter (m) | Weight (Kg) | Product | Quality | Tensile Strength (N/mm2) | Yield Strength (N/mm2) | Elong (%) | TEMP (°C) | 1 | 2 | 3 | AVG | C % | Si % | Mn % | P % | S % | Ni % | Cr % | Mo % | V % | Cu % | Al % | Ti % | Nb % | N % | B % | Ceq % | NDT | Type | Heat Number | Dimension ControlStandard |
| 50x50x3 | 6 | 3325012771 | 81 | 486,0 | 1.953 | SHS | S235JRH | 416 | 345 | 29 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,020 | 0,420 | 0,014 | 0,013 | 0,030 | 0,040 | 0,003 | 0,003 | 0,040 | 0,041 | 0,001 | 0,001 | 0,004 | 0,000 | 0,234 | OK | HR | SP23873 | EN 10219-1:2006 |
| 50x50x3 | 6 | 3325012772 | 81 | 486,0 | 1.887 | SHS | S235JRH | 416 | 345 | 29 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,020 | 0,420 | 0,014 | 0,013 | 0,030 | 0,040 | 0,003 | 0,003 | 0,040 | 0,041 | 0,001 | 0,001 | 0,004 | 0,000 | 0,234 | OK | HR | SP23873 | EN 10219-1:2006 |
| 50x50x3 | 6 | 3325012773 | 81 | 486,0 | 1.883 | SHS | S235JRH | 416 | 345 | 29 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,020 | 0,420 | 0,014 | 0,013 | 0,030 | 0,040 | 0,003 | 0,003 | 0,040 | 0,041 | 0,001 | 0,001 | 0,004 | 0,000 | 0,234 | OK | HR | SP23873 | EN 10219-1:2006 |
| 50x50x3 | 6 | 3325012774 | 81 | 486,0 | 1.883 | SHS | S235JRH | 416 | 345 | 29 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,020 | 0,420 | 0,014 | 0,013 | 0,030 | 0,040 | 0,003 | 0,003 | 0,040 | 0,041 | 0,001 | 0,001 | 0,004 | 0,000 | 0,234 | OK | HR | SP23873 | EN 10219-1:2006 |
| 50x50x3 | 6 | 3325012775 | 81 | 486,0 | 1.889 | SHS | S235JRH | 416 | 345 | 29 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,020 | 0,420 | 0,014 | 0,013 | 0,030 | 0,040 | 0,003 | 0,003 | 0,040 | 0,041 | 0,001 | 0,001 | 0,004 | 0,000 | 0,234 | OK | HR | SP23873 | EN 10219-1:2006 |
| 50x50x3 | 6 | 3325012776 | 81 | 486,0 | 1.882 | SHS | S235JRH | 414 | 341 | 28 | - | - | - | - | - | 0,140 | 0,010 | 0,430 | 0,019 | 0,014 | 0,020 | 0,040 | 0,002 | 0,002 | 0,030 | 0,044 | 0,001 | 0,001 | 0,002 | 0,000 | 0,224 | OK | HR | SP23771 | EN 10219-1:2006 |
| 50x50x3 | 6 | 3325012777 | 81 | 486,0 | 1.884 | SHS | S235JRH | 414 | 341 | 28 | - | - | - | - | - | 0,140 | 0,010 | 0,430 | 0,019 | 0,014 | 0,020 | 0,040 | 0,002 | 0,002 | 0,030 | 0,044 | 0,001 | 0,001 | 0,002 | 0,000 | 0,224 | OK | HR | SP23771 | EN 10219-1:2006 |
| 50x50x3 | 6 | 3325012783 | 81 | 486,0 | 1.882 | SHS | S235JRH | 414 | 341 | 28 | - | - | - | - | - | 0,140 | 0,010 | 0,430 | 0,019 | 0,014 | 0,020 | 0,040 | 0,002 | 0,002 | 0,030 | 0,044 | 0,001 | 0,001 | 0,002 | 0,000 | 0,224 | OK | HR | SP23771 | EN 10219-1:2006 |
| 50x50x4 | 6 | 5025009742 | 63 | 378,0 | 1.951 | SHS | S235JRH | 411 | 322 | 34 | - | - | - | - | - | 0,070 | 0,010 | 0,600 | 0,020 | 0,017 | 0,020 | 0,030 | 0,004 | 0,002 | 0,050 | 0,056 | 0,001 | 0,001 | 0,004 | 0,000 | 0,182 | OK | HR | SZ17245 | EN 10219-1:2006 |
| 50x50x4 | 6 | 5025009751 | 63 | 378,0 | 2.111 | SHS | S235JRH | 429 | 325 | 31 | - | - | - | - | - | 0,170 | 0,010 | 0,460 | 0,014 | 0,013 | 0,030 | 0,030 | 0,003 | 0,002 | 0,060 | 0,044 | 0,001 | 0,001 | 0,004 | 0,000 | 0,260 | OK | HR | S928370 | EN 10219-1:2006 |
| 50x50x4 | 6 | 5025009752 | 63 | 378,0 | 2.115 | SHS | S235JRH | 429 | 325 | 31 | - | - | - | - | - | 0,170 | 0,010 | 0,460 | 0,014 | 0,013 | 0,030 | 0,030 | 0,003 | 0,002 | 0,060 | 0,044 | 0,001 | 0,001 | 0,004 | 0,000 | 0,260 | OK | HR | S928370 | EN 10219-1:2006 |
| 50x50x5 | 6 | 5025009810 | 56 | 336,0 | 2.326 | SHS | S235JRH | 426 | 329 | 31 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,420 | 0,017 | 0,014 | 0,020 | 0,040 | 0,002 | 0,002 | 0,040 | 0,044 | 0,001 | 0,001 | 0,006 | 0,000 | 0,233 | OK | HR | S918181 | EN 10219-1:2006 |
| 60x40x2 | 6 | 3325009698 | 88 | 528,0 | 1.437 | RHS | S235JRH | 428 | 342 | 29 | - | - | - | - | - | 0,160 | 0,020 | 0,420 | 0,014 | 0,013 | 0,030 | 0,050 | 0,003 | 0,001 | 0,040 | 0,037 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,245 | OK | HR | SZ21686 | EN 10219-1:2006 |
| 60x40x2 | 6 | 3325009702 | 88 | 528,0 | 1.409 | RHS | S235JRH | 428 | 342 | 29 | - | - | - | - | - | 0,160 | 0,020 | 0,420 | 0,014 | 0,013 | 0,030 | 0,050 | 0,003 | 0,001 | 0,040 | 0,037 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,245 | OK | HR | SZ21686 | EN 10219-1:2006 |
| 60x40x2 | 6 | 3325009703 | 88 | 528,0 | 1.409 | RHS | S235JRH | 428 | 342 | 29 | - | - | - | - | - | 0,160 | 0,020 | 0,420 | 0,014 | 0,013 | 0,030 | 0,050 | 0,003 | 0,001 | 0,040 | 0,037 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,245 | OK | HR | SZ21686 | EN 10219-1:2006 |
| 60x40x2 | 6 | 3325009706 | 88 | 528,0 | 1.408 | RHS | S235JRH | 430 | 345 | 29 | - | - | - | - | - | 0,160 | 0,020 | 0,400 | 0,017 | 0,014 | 0,040 | 0,050 | 0,003 | 0,001 | 0,040 | 0,035 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,243 | OK | HR | SZ21663 | EN 10219-1:2006 |
| 60x40x2 | 6 | 3325009707 | 88 | 528,0 | 1.408 | RHS | S235JRH | 430 | 345 | 29 | - | - | - | - | - | 0,160 | 0,020 | 0,400 | 0,017 | 0,014 | 0,040 | 0,050 | 0,003 | 0,001 | 0,040 | 0,035 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,243 | OK | HR | SZ21663 | EN 10219-1:2006 |
| 60x40x2 | 6 | 3325009708 | 88 | 528,0 | 1.408 | RHS | S235JRH | 430 | 345 | 29 | - | - | - | - | - | 0,160 | 0,020 | 0,400 | 0,017 | 0,014 | 0,040 | 0,050 | 0,003 | 0,001 | 0,040 | 0,035 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,243 | OK | HR | SZ21663 | EN 10219-1:2006 |
| 60x40x2 | 6 | 3325009709 | 88 | 528,0 | 1.408 | RHS | S235JRH | 430 | 345 | 29 | - | - | - | - | - | 0,160 | 0,020 | 0,400 | 0,017 | 0,014 | 0,040 | 0,050 | 0,003 | 0,001 | 0,040 | 0,035 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,243 | OK | HR | SZ21663 | EN 10219-1:2006 |
| 60x40x2 | 6 | 3325009719 | 88 | 528,0 | 1.435 | RHS | S235JRH | 428 | 350 | 29 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,010 | 0,320 | 0,014 | 0,012 | 0,030 | 0,040 | 0,002 | 0,001 | 0,030 | 0,040 | 0,001 | 0,001 | 0,007 | 0,000 | 0,116 | OK | HR | SZ27147 | EN 10219-1:2006 |
| 60x40x2 | 6 | 3325009720 | 88 | 528,0 | 1.429 | RHS | S235JRH | 428 | 350 | 29 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,010 | 0,320 | 0,014 | 0,012 | 0,030 | 0,040 | 0,002 | 0,001 | 0,030 | 0,040 | 0,001 | 0,001 | 0,007 | 0,000 | 0,116 | OK | HR | SZ27147 | EN 10219-1:2006 |
| 60x40x2 | 6 | 3325009721 | 88 | 528,0 | 1.428 | RHS | S235JRH | 428 | 350 | 29 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,010 | 0,320 | 0,014 | 0,012 | 0,030 | 0,040 | 0,002 | 0,001 | 0,030 | 0,040 | 0,001 | 0,001 | 0,007 | 0,000 | 0,116 | OK | HR | SZ27147 | EN 10219-1:2006 |
| 60x40x2 | 6 | 3325009699 | 88 | 528,0 | 1.437 | RHS | S235JRH | 425 | 338 | 26 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,020 | 0,440 | 0,016 | 0,013 | 0,030 | 0,050 | 0,003 | 0,002 | 0,040 | 0,042 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,239 | OK | HR | SZ21688 | EN 10219-1:2006 |
| 60x40x2 | 6 | 3325009700 | 88 | 528,0 | 1.437 | RHS | S235JRH | 425 | 338 | 26 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,020 | 0,440 | 0,016 | 0,013 | 0,030 | 0,050 | 0,003 | 0,002 | 0,040 | 0,042 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,239 | OK | HR | SZ21688 | EN 10219-1:2006 |
| 60x40x2 | 6 | 3325009701 | 88 | 528,0 | 1.437 | RHS | S235JRH | 425 | 338 | 26 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,020 | 0,440 | 0,016 | 0,013 | 0,030 | 0,050 | 0,003 | 0,002 | 0,040 | 0,042 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,239 | OK | HR | SZ21688 | EN 10219-1:2006 |

| | Laboratory Technician | Quality Chief |
|---|---|---|
| WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL HEREIN HAS BEEN MADE AND TESTED IN ACCORDANCE WITH ABOVE SPECIFICATION AND THE RESULTS OF ALL TEST ARE ACCEPTANCE.<br>This certificate is prepared in electronic data system and having validity without signature in accordance with item 5 of EN 10204 standart.<br><br>PLACES OF MELTING AND CASTING: MALAYSIA, /HOT ROLLING : TÜRKİYE, FACILITY: ÇOLAKOĞLU METALURJİ A.Ş.<br>HS CODE : T < 3mm : 720839 \| 3mm# T < 4,75mm : 720838 \| 4,75mm# T < 10mm: 720837 | Haydar Kara | Aykut Ovacıklıoğlu |

YÜCELboru
CENTER: Rıhtım cad. No:44 Kadıköy, İSTANBUL / TÜRKİYE
T: +90 216 418 10 00
GEBZE FACTORY: Barış mah. Koşuyolu cad. No: 12 Gebze, KOCAELİ / TÜRKİYE
T: +90 262 648 68 00
Web Adresi: www.yucelboru.com.tr

# MILL'S TEST CERTIFICATE
## ( ACC. TO EN 10204 / 3.1 )
## Yücel Boru ve Profil Endüstrisi A.Ş.

CE 2195

| Customer | DAMILA SRL | Order/PO | 256810 | Date | 23.06.2025 |
|---|---|---|---|---|---|
| Sending | MV SANDAL II | Report | 01845120 | Page | 6/55 |

## INSPECTION AND TEST RESULTS

### MECHANICAL PROPERTIES / CHEMICAL ANALYSIS

| | | | | | | | | | | | IMPACT ENERGY (Joule) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Size x Thickness (mm) | Length (m) | Bundle Ref.No. | PCS | Meter (m) | Weight (Kg) | Product | Quality | Tensile Strength (N/mm2) | Yield Strength (N/mm2) | Elong (%) | TEMP (°C) | 1 | 2 | 3 | AVG | C % | Si % | Mn % | P % | S % | Ni % | Cr % | Mo % | V % | Cu % | Al % | Ti % | Nb % | N % | B % | Ceq % | NDT | Type | Heat Number | Dimension ControlStandard |
| 60x40x2 | 6 | 3325009704 | 88 | 528,0 | 1.409 | RHS | S235JRH | 425 | 338 | 26 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,020 | 0,440 | 0,016 | 0,013 | 0,030 | 0,050 | 0,003 | 0,002 | 0,040 | 0,042 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,239 | OK | HR | SZ21688 | EN 10219-1:2006 |
| 60x40x2 | 6 | 3325009705 | 88 | 528,0 | 1.409 | RHS | S235JRH | 425 | 338 | 26 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,020 | 0,440 | 0,016 | 0,013 | 0,030 | 0,050 | 0,003 | 0,002 | 0,040 | 0,042 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,239 | OK | HR | SZ21688 | EN 10219-1:2006 |
| 60x40x2 | 6 | 3325009710 | 88 | 528,0 | 1.397 | RHS | S235JRH | 421 | 339 | 28 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,360 | 0,021 | 0,016 | 0,030 | 0,040 | 0,003 | 0,002 | 0,030 | 0,043 | 0,001 | 0,001 | 0,007 | 0,000 | 0,133 | OK | HR | SZ27126 | EN 10219-1:2006 |
| 60x40x2 | 6 | 3325009711 | 88 | 528,0 | 1.397 | RHS | S235JRH | 421 | 339 | 28 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,360 | 0,021 | 0,016 | 0,030 | 0,040 | 0,003 | 0,002 | 0,030 | 0,043 | 0,001 | 0,001 | 0,007 | 0,000 | 0,133 | OK | HR | SZ27126 | EN 10219-1:2006 |
| 60x40x2 | 6 | 3325009712 | 88 | 528,0 | 1.408 | RHS | S235JRH | 421 | 339 | 28 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,360 | 0,021 | 0,016 | 0,030 | 0,040 | 0,003 | 0,002 | 0,030 | 0,043 | 0,001 | 0,001 | 0,007 | 0,000 | 0,133 | OK | HR | SZ27126 | EN 10219-1:2006 |
| 60x40x2 | 6 | 3325009713 | 88 | 528,0 | 1.408 | RHS | S235JRH | 421 | 339 | 28 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,360 | 0,021 | 0,016 | 0,030 | 0,040 | 0,003 | 0,002 | 0,030 | 0,043 | 0,001 | 0,001 | 0,007 | 0,000 | 0,133 | OK | HR | SZ27126 | EN 10219-1:2006 |
| 60x40x2 | 6 | 3325009714 | 88 | 528,0 | 1.397 | RHS | S235JRH | 421 | 339 | 28 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,360 | 0,021 | 0,016 | 0,030 | 0,040 | 0,003 | 0,002 | 0,030 | 0,043 | 0,001 | 0,001 | 0,007 | 0,000 | 0,133 | OK | HR | SZ27126 | EN 10219-1:2006 |
| 60x40x2 | 6 | 3325009715 | 88 | 528,0 | 1.397 | RHS | S235JRH | 421 | 339 | 28 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,360 | 0,021 | 0,016 | 0,030 | 0,040 | 0,003 | 0,002 | 0,030 | 0,043 | 0,001 | 0,001 | 0,007 | 0,000 | 0,133 | OK | HR | SZ27126 | EN 10219-1:2006 |
| 60x40x2 | 6 | 3325009716 | 88 | 528,0 | 1.397 | RHS | S235JRH | 421 | 339 | 28 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,360 | 0,021 | 0,016 | 0,030 | 0,040 | 0,003 | 0,002 | 0,030 | 0,043 | 0,001 | 0,001 | 0,007 | 0,000 | 0,133 | OK | HR | SZ27126 | EN 10219-1:2006 |
| 60x40x2 | 6 | 3325009717 | 88 | 528,0 | 1.397 | RHS | S235JRH | 421 | 339 | 28 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,360 | 0,021 | 0,016 | 0,030 | 0,040 | 0,003 | 0,002 | 0,030 | 0,043 | 0,001 | 0,001 | 0,007 | 0,000 | 0,133 | OK | HR | SZ27126 | EN 10219-1:2006 |
| 60x40x2 | 6 | 3325009718 | 88 | 528,0 | 1.408 | RHS | S235JRH | 421 | 339 | 28 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,360 | 0,021 | 0,016 | 0,030 | 0,040 | 0,003 | 0,002 | 0,030 | 0,043 | 0,001 | 0,001 | 0,007 | 0,000 | 0,133 | OK | HR | SZ27126 | EN 10219-1:2006 |
| 60x40x2 | 6 | 3325009695 | 88 | 528,0 | 1.406 | RHS | S235JRH | 428 | 342 | 29 | - | - | - | - | - | 0,160 | 0,020 | 0,420 | 0,014 | 0,013 | 0,030 | 0,050 | 0,003 | 0,001 | 0,040 | 0,037 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,245 | OK | HR | SZ21686 | EN 10219-1:2006 |
| 60x40x2 | 6 | 3325009696 | 88 | 528,0 | 1.405 | RHS | S235JRH | 428 | 342 | 29 | - | - | - | - | - | 0,160 | 0,020 | 0,420 | 0,014 | 0,013 | 0,030 | 0,050 | 0,003 | 0,001 | 0,040 | 0,037 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,245 | OK | HR | SZ21686 | EN 10219-1:2006 |
| 60x40x2 | 6 | 3325009697 | 88 | 528,0 | 1.405 | RHS | S235JRH | 428 | 342 | 29 | - | - | - | - | - | 0,160 | 0,020 | 0,420 | 0,014 | 0,013 | 0,030 | 0,050 | 0,003 | 0,001 | 0,040 | 0,037 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,245 | OK | HR | SZ21686 | EN 10219-1:2006 |
| 60x40x3 | 6 | 3325011784 | 88 | 528,0 | 2.056 | RHS | S235JRH | 424 | 334 | 30 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,530 | 0,015 | 0,014 | 0,030 | 0,030 | 0,003 | 0,002 | 0,040 | 0,050 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,250 | OK | HR | SM23091 | EN 10219-1:2006 |
| 60x40x3 | 6 | 3325011785 | 88 | 528,0 | 2.043 | RHS | S235JRH | 424 | 334 | 30 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,530 | 0,015 | 0,014 | 0,030 | 0,030 | 0,003 | 0,002 | 0,040 | 0,050 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,250 | OK | HR | SM23091 | EN 10219-1:2006 |
| 60x40x3 | 6 | 3325011786 | 88 | 528,0 | 2.045 | RHS | S235JRH | 424 | 334 | 30 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,530 | 0,015 | 0,014 | 0,030 | 0,030 | 0,003 | 0,002 | 0,040 | 0,050 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,250 | OK | HR | SM23091 | EN 10219-1:2006 |
| 60x40x3 | 6 | 3325011787 | 88 | 528,0 | 2.046 | RHS | S235JRH | 424 | 334 | 30 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,530 | 0,015 | 0,014 | 0,030 | 0,030 | 0,003 | 0,002 | 0,040 | 0,050 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,250 | OK | HR | SM23091 | EN 10219-1:2006 |
| 60x40x3 | 6 | 3325011789 | 88 | 528,0 | 2.042 | RHS | S235JRH | 424 | 334 | 30 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,530 | 0,015 | 0,014 | 0,030 | 0,030 | 0,003 | 0,002 | 0,040 | 0,050 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,250 | OK | HR | SM23091 | EN 10219-1:2006 |
| 60x40x3 | 6 | 3325011790 | 88 | 528,0 | 2.042 | RHS | S235JRH | 424 | 334 | 30 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,530 | 0,015 | 0,014 | 0,030 | 0,030 | 0,003 | 0,002 | 0,040 | 0,050 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,250 | OK | HR | SM23091 | EN 10219-1:2006 |
| 60x40x3 | 6 | 3325011819 | 88 | 528,0 | 2.053 | RHS | S235JRH | 418 | 339 | 29 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,520 | 0,018 | 0,013 | 0,030 | 0,040 | 0,002 | 0,002 | 0,050 | 0,044 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,251 | OK | HR | SM12964 | EN 10219-1:2006 |
| 60x40x3 | 6 | 3325011820 | 88 | 528,0 | 2.043 | RHS | S235JRH | 418 | 339 | 29 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,520 | 0,018 | 0,013 | 0,030 | 0,040 | 0,002 | 0,002 | 0,050 | 0,044 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,251 | OK | HR | SM12964 | EN 10219-1:2006 |
| 60x40x3 | 6 | 3325011821 | 88 | 528,0 | 2.047 | RHS | S235JRH | 418 | 339 | 29 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,520 | 0,018 | 0,013 | 0,030 | 0,040 | 0,002 | 0,002 | 0,050 | 0,044 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,251 | OK | HR | SM12964 | EN 10219-1:2006 |
| 60x40x3 | 6 | 3325011822 | 88 | 528,0 | 2.050 | RHS | S235JRH | 418 | 339 | 29 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,520 | 0,018 | 0,013 | 0,030 | 0,040 | 0,002 | 0,002 | 0,050 | 0,044 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,251 | OK | HR | SM12964 | EN 10219-1:2006 |
| 60x40x3 | 6 | 3325011793 | 88 | 528,0 | 2.043 | RHS | S235JRH | 420 | 341 | 31 | - | - | - | - | - | 0,140 | 0,010 | 0,530 | 0,024 | 0,020 | 0,020 | 0,030 | 0,003 | 0,002 | 0,040 | 0,044 | 0,001 | 0,001 | 0,004 | 0,000 | 0,239 | OK | HR | SM23098 | EN 10219-1:2006 |

| | Laboratory Technician | Quality Chief |
|---|---|---|
| WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL HEREIN HAS BEEN MADE AND TESTED IN ACCORDANCE WITH ABOVE SPECIFICATION AND THE RESULTS OF ALL TEST ARE ACCEPTANCE.<br>This certificate is prepared in electronic data system and having validity without signature in accordance with item 5 of EN 10204 standart. | Haydar Kara | Aykut Ovacıklıoğlu |

PLACES OF MELTING AND CASTING: MALAYSIA, /HOT ROLLING : TÜRKİYE, FACILITY: ÇOLAKOĞLU METALURJİ A.Ş.
HS CODE : T < 3mm : 720839 | 3mm# T < 4,75mm : 720838 | 4,75mm# T < 10mm: 720837

YÜCELboru
CENTER: Rıhtım cad. No:44 Kadıköy, İSTANBUL / TÜRKİYE
T: +90 216 418 10 00
GEBZE FACTORY: Barış mah. Koşuyolu cad. No: 12 Gebze, KOCAELİ / TÜRKİYE
T: +90 262 648 68 00
Web Adresi: www.yucelboru.com.tr

# MILL'S TEST CERTIFICATE
## ( ACC. TO EN 10204 / 3.1 )
## Yücel Boru ve Profil Endüstrisi A.Ş.

CE 2195

| Customer | DAMILA SRL | Order/PO | 256810 | Date | 23.06.2025 |
|---|---|---|---|---|---|
| Sending | MV SANDAL II | Report | 01845120 | Page | 7/55 |

## INSPECTION AND TEST RESULTS

### MECHANICAL PROPERTIES / CHEMICAL ANALYSIS

| | | | | | | | | | | | IMPACT ENERGY (Joule) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Size x Thickness (mm) | Length (m) | Bundle Ref.No. | PCS | Meter (m) | Weight (Kg) | Product | Quality | Tensile Strength (N/mm2) | Yield Strength (N/mm2) | Elong (%) | TEMP (°C) | 1 | 2 | 3 | AVG | C % | Si % | Mn % | P % | S % | Ni % | Cr % | Mo % | V % | Cu % | Al % | Ti % | Nb % | N % | B % | Ceq % | NDT | Type | Heat Number | Dimension ControlStandard |
| 60x40x3 | 6 | 3325011794 | 88 | 528,0 | 2.056 | RHS | S235JRH | 420 | 341 | 31 | - | - | - | - | - | 0,140 | 0,010 | 0,530 | 0,024 | 0,020 | 0,020 | 0,030 | 0,003 | 0,002 | 0,040 | 0,044 | 0,001 | 0,001 | 0,004 | 0,000 | 0,239 | OK | HR | SM23098 | EN 10219-1:2006 |
| 60x40x3 | 6 | 3325011799 | 88 | 528,0 | 2.055 | RHS | S235JRH | 414 | 333 | 31 | - | - | - | - | - | 0,160 | 0,010 | 0,540 | 0,021 | 0,011 | 0,020 | 0,050 | 0,002 | 0,002 | 0,040 | 0,042 | 0,001 | 0,002 | 0,003 | 0,000 | 0,265 | OK | HR | SM12970 | EN 10219-1:2006 |
| 60x40x3 | 6 | 3325011800 | 88 | 528,0 | 2.057 | RHS | S235JRH | 414 | 333 | 31 | - | - | - | - | - | 0,160 | 0,010 | 0,540 | 0,021 | 0,011 | 0,020 | 0,050 | 0,002 | 0,002 | 0,040 | 0,042 | 0,001 | 0,002 | 0,003 | 0,000 | 0,265 | OK | HR | SM12970 | EN 10219-1:2006 |
| 60x40x3 | 6 | 3325011801 | 88 | 528,0 | 2.050 | RHS | S235JRH | 414 | 333 | 31 | - | - | - | - | - | 0,160 | 0,010 | 0,540 | 0,021 | 0,011 | 0,020 | 0,050 | 0,002 | 0,002 | 0,040 | 0,042 | 0,001 | 0,002 | 0,003 | 0,000 | 0,265 | OK | HR | SM12970 | EN 10219-1:2006 |
| 60x40x3 | 6 | 3325011802 | 88 | 528,0 | 2.051 | RHS | S235JRH | 414 | 333 | 31 | - | - | - | - | - | 0,160 | 0,010 | 0,540 | 0,021 | 0,011 | 0,020 | 0,050 | 0,002 | 0,002 | 0,040 | 0,042 | 0,001 | 0,002 | 0,003 | 0,000 | 0,265 | OK | HR | SM12970 | EN 10219-1:2006 |
| 60x40x3 | 6 | 3325011803 | 88 | 528,0 | 2.053 | RHS | S235JRH | 414 | 333 | 31 | - | - | - | - | - | 0,160 | 0,010 | 0,540 | 0,021 | 0,011 | 0,020 | 0,050 | 0,002 | 0,002 | 0,040 | 0,042 | 0,001 | 0,002 | 0,003 | 0,000 | 0,265 | OK | HR | SM12970 | EN 10219-1:2006 |
| 60x40x3 | 6 | 3325011806 | 88 | 528,0 | 2.056 | RHS | S235JRH | 414 | 333 | 31 | - | - | - | - | - | 0,160 | 0,010 | 0,540 | 0,021 | 0,011 | 0,020 | 0,050 | 0,002 | 0,002 | 0,040 | 0,042 | 0,001 | 0,002 | 0,003 | 0,000 | 0,265 | OK | HR | SM12970 | EN 10219-1:2006 |
| 60x40x3 | 6 | 3325011824 | 88 | 528,0 | 2.037 | RHS | S235JRH | 411 | 337 | 28 | - | - | - | - | - | 0,160 | 0,010 | 0,550 | 0,013 | 0,012 | 0,030 | 0,050 | 0,002 | 0,002 | 0,050 | 0,038 | 0,001 | 0,001 | 0,002 | 0,000 | 0,268 | OK | HR | SM12972 | EN 10219-1:2006 |
| 60x40x3 | 6 | 3325011823 | 88 | 528,0 | 2.035 | RHS | S235JRH | 411 | 337 | 28 | - | - | - | - | - | 0,160 | 0,010 | 0,550 | 0,013 | 0,012 | 0,030 | 0,050 | 0,002 | 0,002 | 0,050 | 0,038 | 0,001 | 0,001 | 0,002 | 0,000 | 0,268 | OK | HR | SM12972 | EN 10219-1:2006 |
| 60x40x3 | 6 | 3325011818 | 88 | 528,0 | 2.040 | RHS | S235JRH | 415 | 342 | 28 | - | - | - | - | - | 0,140 | 0,010 | 0,510 | 0,015 | 0,015 | 0,030 | 0,040 | 0,002 | 0,001 | 0,060 | 0,039 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,240 | OK | HR | SM23092 | EN 10219-1:2006 |
| 60x40x3 | 6 | 3325011817 | 88 | 528,0 | 2.029 | RHS | S235JRH | 415 | 342 | 28 | - | - | - | - | - | 0,140 | 0,010 | 0,510 | 0,015 | 0,015 | 0,030 | 0,040 | 0,002 | 0,001 | 0,060 | 0,039 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,240 | OK | HR | SM23092 | EN 10219-1:2006 |
| 60x40x3 | 6 | 3325011815 | 88 | 528,0 | 2.028 | RHS | S235JRH | 415 | 342 | 28 | - | - | - | - | - | 0,140 | 0,010 | 0,510 | 0,015 | 0,015 | 0,030 | 0,040 | 0,002 | 0,001 | 0,060 | 0,039 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,240 | OK | HR | SM23092 | EN 10219-1:2006 |
| 60x40x3 | 6 | 3325011814 | 88 | 528,0 | 2.035 | RHS | S235JRH | 415 | 342 | 28 | - | - | - | - | - | 0,140 | 0,010 | 0,510 | 0,015 | 0,015 | 0,030 | 0,040 | 0,002 | 0,001 | 0,060 | 0,039 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,240 | OK | HR | SM23092 | EN 10219-1:2006 |
| 60x40x3 | 6 | 3325011813 | 88 | 528,0 | 2.032 | RHS | S235JRH | 415 | 342 | 28 | - | - | - | - | - | 0,140 | 0,010 | 0,510 | 0,015 | 0,015 | 0,030 | 0,040 | 0,002 | 0,001 | 0,060 | 0,039 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,240 | OK | HR | SM23092 | EN 10219-1:2006 |
| 60x40x3 | 6 | 3325011812 | 88 | 528,0 | 2.035 | RHS | S235JRH | 413 | 340 | 28 | - | - | - | - | - | 0,140 | 0,010 | 0,510 | 0,015 | 0,014 | 0,030 | 0,040 | 0,002 | 0,002 | 0,040 | 0,045 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,238 | OK | HR | SM23084 | EN 10219-1:2006 |
| 60x40x3 | 6 | 3325011811 | 88 | 528,0 | 2.044 | RHS | S235JRH | 415 | 342 | 28 | - | - | - | - | - | 0,140 | 0,010 | 0,510 | 0,015 | 0,015 | 0,030 | 0,040 | 0,002 | 0,001 | 0,060 | 0,039 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,240 | OK | HR | SM23092 | EN 10219-1:2006 |
| 60x40x3 | 6 | 3325011810 | 88 | 528,0 | 2.046 | RHS | S235JRH | 415 | 342 | 28 | - | - | - | - | - | 0,140 | 0,010 | 0,510 | 0,015 | 0,015 | 0,030 | 0,040 | 0,002 | 0,001 | 0,060 | 0,039 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,240 | OK | HR | SM23092 | EN 10219-1:2006 |
| 60x40x3 | 6 | 3325011809 | 88 | 528,0 | 2.047 | RHS | S235JRH | 413 | 340 | 28 | - | - | - | - | - | 0,140 | 0,010 | 0,510 | 0,015 | 0,014 | 0,030 | 0,040 | 0,002 | 0,002 | 0,040 | 0,045 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,238 | OK | HR | SM23084 | EN 10219-1:2006 |
| 60x40x3 | 6 | 3325011808 | 88 | 528,0 | 2.056 | RHS | S235JRH | 413 | 340 | 28 | - | - | - | - | - | 0,140 | 0,010 | 0,510 | 0,015 | 0,014 | 0,030 | 0,040 | 0,002 | 0,002 | 0,040 | 0,045 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,238 | OK | HR | SM23084 | EN 10219-1:2006 |
| 60x40x3 | 6 | 3325011807 | 88 | 528,0 | 2.056 | RHS | S235JRH | 413 | 340 | 28 | - | - | - | - | - | 0,140 | 0,010 | 0,510 | 0,015 | 0,014 | 0,030 | 0,040 | 0,002 | 0,002 | 0,040 | 0,045 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,238 | OK | HR | SM23084 | EN 10219-1:2006 |
| 60x40x3 | 6 | 3325011805 | 88 | 528,0 | 2.042 | RHS | S235JRH | 413 | 340 | 28 | - | - | - | - | - | 0,140 | 0,010 | 0,510 | 0,015 | 0,014 | 0,030 | 0,040 | 0,002 | 0,002 | 0,040 | 0,045 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,238 | OK | HR | SM23084 | EN 10219-1:2006 |
| 60x40x3 | 6 | 3325011788 | 88 | 528,0 | 2.063 | RHS | S235JRH | 411 | 343 | 27 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,520 | 0,018 | 0,013 | 0,020 | 0,040 | 0,002 | 0,002 | 0,040 | 0,047 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,249 | OK | HR | SM12960 | EN 10219-1:2006 |
| 60x40x3 | 6 | 3325011791 | 88 | 528,0 | 2.051 | RHS | S235JRH | 411 | 343 | 27 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,520 | 0,018 | 0,013 | 0,020 | 0,040 | 0,002 | 0,002 | 0,040 | 0,047 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,249 | OK | HR | SM12960 | EN 10219-1:2006 |
| 60x40x3 | 6 | 3325011792 | 88 | 528,0 | 2.035 | RHS | S235JRH | 411 | 343 | 27 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,520 | 0,018 | 0,013 | 0,020 | 0,040 | 0,002 | 0,002 | 0,040 | 0,047 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,249 | OK | HR | SM12960 | EN 10219-1:2006 |
| 60x40x3 | 6 | 3325011798 | 88 | 528,0 | 2.041 | RHS | S235JRH | 411 | 343 | 27 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,520 | 0,018 | 0,013 | 0,020 | 0,040 | 0,002 | 0,002 | 0,040 | 0,047 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,249 | OK | HR | SM12960 | EN 10219-1:2006 |

| | Laboratory Technician | Quality Chief |
|---|---|---|
| WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL HEREIN HAS BEEN MADE AND TESTED IN ACCORDANCE WITH ABOVE SPECIFICATION AND THE RESULTS OF ALL TEST ARE ACCEPTANCE.<br>This certificate is prepared in electronic data system and having validity without signature in accordance with item 5 of EN 10204 standart.<br><br>PLACES OF MELTING AND CASTING: MALAYSIA, /HOT ROLLING : TÜRKİYE, FACILITY: ÇOLAKOĞLU METALURJİ A.Ş.<br>HS CODE : T < 3mm : 720839 \| 3mm# T < 4,75mm : 720838 \| 4,75mm# T < 10mm: 720837 | Haydar Kara | Aykut Ovacıklıoğlu |

YÜCELboru
CENTER: Rıhtım cad. No:44 Kadıköy, İSTANBUL / TÜRKİYE
T: +90 216 418 10 00
GEBZE FACTORY: Barış mah. Koşuyolu cad. No: 12 Gebze, KOCAELİ / TÜRKİYE
T: +90 262 648 68 00
Web Adresi: www.yucelboru.com.tr

# MILL'S TEST CERTIFICATE
## ( ACC. TO EN 10204 / 3.1 )
## Yücel Boru ve Profil Endüstrisi A.Ş.

CE 2195

| Customer | DAMILA SRL | Order/PO | 256810 | Date | 23.06.2025 |
|---|---|---|---|---|---|
| Sending | MV SANDAL II | Report | 01845120 | Page | 8/55 |

## INSPECTION AND TEST RESULTS

### MECHANICAL PROPERTIES / CHEMICAL ANALYSIS

| | | | | | | | | | | | IMPACT ENERGY (Joule) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Size x Thickness (mm) | Length (m) | Bundle Ref.No. | PCS | Meter (m) | Weight (Kg) | Product | Quality | Tensile Strength (N/mm2) | Yield Strength (N/mm2) | Elong (%) | TEMP (°C) | 1 | 2 | 3 | AVG | C % | Si % | Mn % | P % | S % | Ni % | Cr % | Mo % | V % | Cu % | Al % | Ti % | Nb % | N % | B % | Ceq % | NDT | Type | Heat Number | Dimension ControlStandard |
| 60x60x2 | 6 | 6525009943 | 56 | 336,0 | 1.107 | SHS | S235JRH | 423 | 340 | 26 | - | - | - | - | - | 0,070 | 0,010 | 0,330 | 0,017 | 0,015 | 0,020 | 0,030 | 0,002 | 0,002 | 0,040 | 0,043 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,136 | OK | HR | SZ27085 | EN 10219-1:2006 |
| 60x60x2 | 6 | 6525009944 | 56 | 336,0 | 1.107 | SHS | S235JRH | 423 | 340 | 26 | - | - | - | - | - | 0,070 | 0,010 | 0,330 | 0,017 | 0,015 | 0,020 | 0,030 | 0,002 | 0,002 | 0,040 | 0,043 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,136 | OK | HR | SZ27085 | EN 10219-1:2006 |
| 60x60x2 | 6 | 6525009939 | 56 | 336,0 | 1.104 | SHS | S235JRH | 415 | 344 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,370 | 0,014 | 0,012 | 0,030 | 0,050 | 0,002 | 0,001 | 0,030 | 0,052 | 0,001 | 0,001 | 0,004 | 0,000 | 0,136 | OK | HR | SZ27140 | EN 10219-1:2006 |
| 60x60x2 | 6 | 6525009940 | 56 | 336,0 | 1.104 | SHS | S235JRH | 415 | 344 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,370 | 0,014 | 0,012 | 0,030 | 0,050 | 0,002 | 0,001 | 0,030 | 0,052 | 0,001 | 0,001 | 0,004 | 0,000 | 0,136 | OK | HR | SZ27140 | EN 10219-1:2006 |
| 60x60x2 | 6 | 6525009941 | 56 | 336,0 | 1.101 | SHS | S235JRH | 415 | 344 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,370 | 0,014 | 0,012 | 0,030 | 0,050 | 0,002 | 0,001 | 0,030 | 0,052 | 0,001 | 0,001 | 0,004 | 0,000 | 0,136 | OK | HR | SZ27140 | EN 10219-1:2006 |
| 60x60x2 | 6 | 6525009942 | 56 | 336,0 | 1.107 | SHS | S235JRH | 415 | 344 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,370 | 0,014 | 0,012 | 0,030 | 0,050 | 0,002 | 0,001 | 0,030 | 0,052 | 0,001 | 0,001 | 0,004 | 0,000 | 0,136 | OK | HR | SZ27140 | EN 10219-1:2006 |
| 60x60x3 | 6 | 8025013024 | 56 | 336,0 | 1.660 | SHS | S235JRH | 420 | 330 | 30 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,420 | 0,015 | 0,012 | 0,030 | 0,040 | 0,005 | 0,003 | 0,040 | 0,051 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,234 | OK | HR | SP13625 | EN 10219-1:2006 |
| 60x60x3 | 6 | 8025013030 | 56 | 336,0 | 1.660 | SHS | S235JRH | 423 | 332 | 30 | - | - | - | - | - | 0,130 | 0,010 | 0,450 | 0,018 | 0,010 | 0,020 | 0,050 | 0,004 | 0,002 | 0,040 | 0,050 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,220 | OK | HR | SP13714 | EN 10219-1:2006 |
| 60x60x3 | 6 | 8025013031 | 56 | 336,0 | 1.659 | SHS | S235JRH | 423 | 332 | 30 | - | - | - | - | - | 0,130 | 0,010 | 0,450 | 0,018 | 0,010 | 0,020 | 0,050 | 0,004 | 0,002 | 0,040 | 0,050 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,220 | OK | HR | SP13714 | EN 10219-1:2006 |
| 60x60x3 | 6 | 8025013032 | 56 | 336,0 | 1.665 | SHS | S235JRH | 423 | 332 | 30 | - | - | - | - | - | 0,130 | 0,010 | 0,450 | 0,018 | 0,010 | 0,020 | 0,050 | 0,004 | 0,002 | 0,040 | 0,050 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,220 | OK | HR | SP13714 | EN 10219-1:2006 |
| 60x60x3 | 6 | 8025013025 | 56 | 336,0 | 1.660 | SHS | S235JRH | 421 | 334 | 31 | - | - | - | - | - | 0,140 | 0,010 | 0,420 | 0,017 | 0,012 | 0,030 | 0,030 | 0,003 | 0,002 | 0,050 | 0,041 | 0,001 | 0,001 | 0,002 | 0,000 | 0,222 | OK | HR | SP13621 | EN 10219-1:2006 |
| 60x60x3 | 6 | 8025013026 | 56 | 336,0 | 1.660 | SHS | S235JRH | 421 | 334 | 31 | - | - | - | - | - | 0,140 | 0,010 | 0,420 | 0,017 | 0,012 | 0,030 | 0,030 | 0,003 | 0,002 | 0,050 | 0,041 | 0,001 | 0,001 | 0,002 | 0,000 | 0,222 | OK | HR | SP13621 | EN 10219-1:2006 |
| 60x60x3 | 6 | 8025013027 | 56 | 336,0 | 1.660 | SHS | S235JRH | 421 | 334 | 31 | - | - | - | - | - | 0,140 | 0,010 | 0,420 | 0,017 | 0,012 | 0,030 | 0,030 | 0,003 | 0,002 | 0,050 | 0,041 | 0,001 | 0,001 | 0,002 | 0,000 | 0,222 | OK | HR | SP13621 | EN 10219-1:2006 |
| 60x60x3 | 6 | 8025013028 | 56 | 336,0 | 1.664 | SHS | S235JRH | 416 | 332 | 31 | - | - | - | - | - | 0,170 | 0,020 | 0,420 | 0,023 | 0,018 | 0,020 | 0,050 | 0,002 | 0,003 | 0,040 | 0,034 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,255 | OK | HR | SP13618 | EN 10219-1:2006 |
| 60x60x3 | 6 | 8025013029 | 56 | 336,0 | 1.660 | SHS | S235JRH | 416 | 332 | 31 | - | - | - | - | - | 0,170 | 0,020 | 0,420 | 0,023 | 0,018 | 0,020 | 0,050 | 0,002 | 0,003 | 0,040 | 0,034 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,255 | OK | HR | SP13618 | EN 10219-1:2006 |
| 60x60x3 | 6 | 8025013035 | 56 | 336,0 | 1.664 | SHS | S235JRH | 417 | 334 | 31 | - | - | - | - | - | 0,160 | 0,020 | 0,420 | 0,014 | 0,014 | 0,030 | 0,040 | 0,004 | 0,002 | 0,050 | 0,049 | 0,001 | 0,001 | 0,002 | 0,000 | 0,245 | OK | HR | SP13637 | EN 10219-1:2006 |
| 60x60x3 | 6 | 8025013036 | 56 | 336,0 | 1.664 | SHS | S235JRH | 417 | 334 | 31 | - | - | - | - | - | 0,160 | 0,020 | 0,420 | 0,014 | 0,014 | 0,030 | 0,040 | 0,004 | 0,002 | 0,050 | 0,049 | 0,001 | 0,001 | 0,002 | 0,000 | 0,245 | OK | HR | SP13637 | EN 10219-1:2006 |
| 60x60x3 | 6 | 8025013037 | 56 | 336,0 | 1.664 | SHS | S235JRH | 417 | 334 | 31 | - | - | - | - | - | 0,160 | 0,020 | 0,420 | 0,014 | 0,014 | 0,030 | 0,040 | 0,004 | 0,002 | 0,050 | 0,049 | 0,001 | 0,001 | 0,002 | 0,000 | 0,245 | OK | HR | SP13637 | EN 10219-1:2006 |
| 60x60x3 | 6 | 8025013033 | 56 | 336,0 | 1.665 | SHS | S235JRH | 415 | 335 | 28 | - | - | - | - | - | 0,130 | 0,010 | 0,420 | 0,015 | 0,018 | 0,020 | 0,040 | 0,003 | 0,002 | 0,050 | 0,049 | 0,001 | 0,001 | 0,002 | 0,000 | 0,214 | OK | HR | SP23750 | EN 10219-1:2006 |
| 60x60x3 | 6 | 8025013034 | 56 | 336,0 | 1.664 | SHS | S235JRH | 415 | 335 | 28 | - | - | - | - | - | 0,130 | 0,010 | 0,420 | 0,015 | 0,018 | 0,020 | 0,040 | 0,003 | 0,002 | 0,050 | 0,049 | 0,001 | 0,001 | 0,002 | 0,000 | 0,214 | OK | HR | SP23750 | EN 10219-1:2006 |
| 70x70x5 | 6 | 7825019626 | 42 | 252,0 | 2.224 | SHS | S235JRH | 418 | 317 | 35 | - | - | - | - | - | 0,130 | 0,010 | 0,430 | 0,017 | 0,012 | 0,030 | 0,040 | 0,003 | 0,002 | 0,050 | 0,037 | 0,001 | 0,001 | 0,007 | 0,000 | 0,216 | OK | HR | SZ22124 | EN 10219-1:2006 |
| 80x40x2 | 6 | 6525010541 | 72 | 432,0 | 1.401 | RHS | S235JRH | 418 | 339 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,360 | 0,017 | 0,010 | 0,020 | 0,040 | 0,002 | 0,001 | 0,040 | 0,052 | 0,001 | 0,001 | 0,006 | 0,000 | 0,133 | OK | HR | SZ27093 | EN 10219-1:2006 |
| 80x40x2 | 6 | 6525010542 | 72 | 432,0 | 1.401 | RHS | S235JRH | 418 | 339 | 27 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,360 | 0,017 | 0,010 | 0,020 | 0,040 | 0,002 | 0,001 | 0,040 | 0,052 | 0,001 | 0,001 | 0,006 | 0,000 | 0,133 | OK | HR | SZ27093 | EN 10219-1:2006 |
| 80x40x5 | 6 | 8025010910 | 50 | 300,0 | 2.307 | RHS | S235JRH | 415 | 314 | 36 | - | - | - | - | - | 0,160 | 0,010 | 0,450 | 0,011 | 0,012 | 0,040 | 0,030 | 0,003 | 0,001 | 0,040 | 0,042 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,247 | OK | HR | SZ11708 | EN 10219-1:2006 |
| 80x40x5 | 6 | 8025010911 | 50 | 300,0 | 2.309 | RHS | S235JRH | 415 | 314 | 36 | - | - | - | - | - | 0,160 | 0,010 | 0,450 | 0,011 | 0,012 | 0,040 | 0,030 | 0,003 | 0,001 | 0,040 | 0,042 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,247 | OK | HR | SZ11708 | EN 10219-1:2006 |

| | Laboratory Technician | Quality Chief |
|---|---|---|
| WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL HEREIN HAS BEEN MADE AND TESTED IN ACCORDANCE WITH ABOVE SPECIFICATION AND THE RESULTS OF ALL TEST ARE ACCEPTANCE.<br>This certificate is prepared in electronic data system and having validity without signature in accordance with item 5 of EN 10204 standart.<br><br>PLACES OF MELTING AND CASTING: MALAYSIA, /HOT ROLLING : TÜRKİYE, FACILITY: ÇOLAKOĞLU METALURJİ A.Ş.<br>HS CODE : T < 3mm : 720839 \| 3mm# T < 4,75mm : 720838 \| 4,75mm# T < 10mm: 720837 | Haydar Kara | Aykut Ovacıklıoğlu |

YÜCELboru
CENTER: Rıhtım cad. No:44 Kadıköy, İSTANBUL / TÜRKİYE
T: +90 216 418 10 00
GEBZE FACTORY: Barış mah. Koşuyolu cad. No: 12 Gebze, KOCAELİ / TÜRKİYE
T: +90 262 648 68 00
Web Adresi: www.yucelboru.com.tr

# MILL'S TEST CERTIFICATE
## ( ACC. TO EN 10204 / 3.1 )
## Yücel Boru ve Profil Endüstrisi A.Ş.

CE 2195

| Customer | DAMILA SRL | Order/PO | 256810 | Date | 23.06.2025 |
|---|---|---|---|---|---|
| Sending | MV SANDAL II | Report | 01845120 | Page | 9/55 |

## INSPECTION AND TEST RESULTS

### MECHANICAL PROPERTIES / CHEMICAL ANALYSIS

| | | | | | | | | | | | IMPACT ENERGY (Joule) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Size x Thickness (mm) | Length (m) | Bundle Ref.No. | PCS | Meter (m) | Weight (Kg) | Product | Quality | Tensile Strength (N/mm2) | Yield Strength (N/mm2) | Elong (%) | TEMP (°C) | 1 | 2 | 3 | AVG | C % | Si % | Mn % | P % | S % | Ni % | Cr % | Mo % | V % | Cu % | Al % | Ti % | Nb % | N % | B % | Ceq % | NDT | Type | Heat Number | Dimension ControlStandard |
| 80x40x5 | 6 | 8025010908 | 50 | 300,0 | 2.317 | RHS | S235JRH | 407 | 314 | 25 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,440 | 0,013 | 0,012 | 0,030 | 0,050 | 0,002 | 0,001 | 0,040 | 0,054 | 0,001 | 0,001 | 0,004 | 0,000 | 0,239 | OK | HR | SZ11709 | EN 10219-1:2006 |
| 80x40x5 | 6 | 8025010909 | 50 | 300,0 | 2.317 | RHS | S235JRH | 407 | 314 | 25 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,440 | 0,013 | 0,012 | 0,030 | 0,050 | 0,002 | 0,001 | 0,040 | 0,054 | 0,001 | 0,001 | 0,004 | 0,000 | 0,239 | OK | HR | SZ11709 | EN 10219-1:2006 |
| 80x60x3 | 6 | 7825019941 | 48 | 288,0 | 1.601 | RHS | S235JRH | 423 | 338 | 31 | - | - | - | - | - | 0,170 | 0,010 | 0,550 | 0,017 | 0,015 | 0,030 | 0,040 | 0,003 | 0,002 | 0,050 | 0,047 | 0,001 | 0,001 | 0,004 | 0,000 | 0,276 | OK | HR | SM12975 | EN 10219-1:2006 |
| 80x60x3 | 6 | 7825019942 | 48 | 288,0 | 1.605 | RHS | S235JRH | 423 | 338 | 31 | - | - | - | - | - | 0,170 | 0,010 | 0,550 | 0,017 | 0,015 | 0,030 | 0,040 | 0,003 | 0,002 | 0,050 | 0,047 | 0,001 | 0,001 | 0,004 | 0,000 | 0,276 | OK | HR | SM12975 | EN 10219-1:2006 |
| 80x60x3 | 6 | 7825019943 | 48 | 288,0 | 1.601 | RHS | S235JRH | 411 | 343 | 27 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,520 | 0,018 | 0,013 | 0,020 | 0,040 | 0,002 | 0,002 | 0,040 | 0,047 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,249 | OK | HR | SM12960 | EN 10219-1:2006 |
| 80x60x3 | 6 | 7825019944 | 48 | 288,0 | 1.601 | RHS | S235JRH | 411 | 343 | 27 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,520 | 0,018 | 0,013 | 0,020 | 0,040 | 0,002 | 0,002 | 0,040 | 0,047 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,249 | OK | HR | SM12960 | EN 10219-1:2006 |
| 80x60x3 | 6 | 7825019945 | 48 | 288,0 | 1.602 | RHS | S235JRH | 411 | 343 | 27 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,520 | 0,018 | 0,013 | 0,020 | 0,040 | 0,002 | 0,002 | 0,040 | 0,047 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,249 | OK | HR | SM12960 | EN 10219-1:2006 |
| 80x60x3 | 6 | 7825019946 | 48 | 288,0 | 1.602 | RHS | S235JRH | 411 | 343 | 27 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,520 | 0,018 | 0,013 | 0,020 | 0,040 | 0,002 | 0,002 | 0,040 | 0,047 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,249 | OK | HR | SM12960 | EN 10219-1:2006 |
| 80x60x3 | 6 | 7825019947 | 48 | 288,0 | 1.607 | RHS | S235JRH | 411 | 343 | 27 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,520 | 0,018 | 0,013 | 0,020 | 0,040 | 0,002 | 0,002 | 0,040 | 0,047 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,249 | OK | HR | SM12960 | EN 10219-1:2006 |
| 80x60x3 | 6 | 7825019948 | 48 | 288,0 | 1.600 | RHS | S235JRH | 411 | 343 | 27 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,520 | 0,018 | 0,013 | 0,020 | 0,040 | 0,002 | 0,002 | 0,040 | 0,047 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,249 | OK | HR | SM12960 | EN 10219-1:2006 |
| 80x60x3 | 6 | 7825019949 | 48 | 288,0 | 1.591 | RHS | S235JRH | 411 | 343 | 27 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,520 | 0,018 | 0,013 | 0,020 | 0,040 | 0,002 | 0,002 | 0,040 | 0,047 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,249 | OK | HR | SM12960 | EN 10219-1:2006 |
| 80x80x2 | 6 | 7725022771 | 36 | 216,0 | 939 | SHS | S235JRH | 415 | 345 | 29 | - | - | - | - | - | 0,140 | 0,010 | 0,410 | 0,014 | 0,013 | 0,030 | 0,050 | 0,003 | 0,001 | 0,040 | 0,042 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,224 | OK | HR | SZ12041 | EN 10219-1:2006 |
| 80x80x2 | 6 | 7725022772 | 36 | 216,0 | 954 | SHS | S235JRH | 415 | 345 | 29 | - | - | - | - | - | 0,140 | 0,010 | 0,410 | 0,014 | 0,013 | 0,030 | 0,050 | 0,003 | 0,001 | 0,040 | 0,042 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,224 | OK | HR | SZ12041 | EN 10219-1:2006 |
| 80x80x2 | 6 | 7725022773 | 36 | 216,0 | 939 | SHS | S235JRH | 415 | 345 | 29 | - | - | - | - | - | 0,140 | 0,010 | 0,410 | 0,014 | 0,013 | 0,030 | 0,050 | 0,003 | 0,001 | 0,040 | 0,042 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,224 | OK | HR | SZ12041 | EN 10219-1:2006 |
| 80x80x2 | 6 | 7725022774 | 36 | 216,0 | 939 | SHS | S235JRH | 415 | 345 | 29 | - | - | - | - | - | 0,140 | 0,010 | 0,410 | 0,014 | 0,013 | 0,030 | 0,050 | 0,003 | 0,001 | 0,040 | 0,042 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,224 | OK | HR | SZ12041 | EN 10219-1:2006 |
| 80x80x2 | 6 | 7725022775 | 36 | 216,0 | 939 | SHS | S235JRH | 415 | 345 | 29 | - | - | - | - | - | 0,140 | 0,010 | 0,410 | 0,014 | 0,013 | 0,030 | 0,050 | 0,003 | 0,001 | 0,040 | 0,042 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,224 | OK | HR | SZ12041 | EN 10219-1:2006 |
| 80x80x2 | 6 | 7725022776 | 36 | 216,0 | 939 | SHS | S235JRH | 415 | 345 | 29 | - | - | - | - | - | 0,140 | 0,010 | 0,410 | 0,014 | 0,013 | 0,030 | 0,050 | 0,003 | 0,001 | 0,040 | 0,042 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,224 | OK | HR | SZ12041 | EN 10219-1:2006 |
| 80x80x2 | 6 | 7725022777 | 36 | 216,0 | 939 | SHS | S235JRH | 415 | 345 | 29 | - | - | - | - | - | 0,140 | 0,010 | 0,410 | 0,014 | 0,013 | 0,030 | 0,050 | 0,003 | 0,001 | 0,040 | 0,042 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,224 | OK | HR | SZ12041 | EN 10219-1:2006 |
| 80x80x2 | 6 | 7725022778 | 36 | 216,0 | 939 | SHS | S235JRH | 415 | 345 | 29 | - | - | - | - | - | 0,140 | 0,010 | 0,410 | 0,014 | 0,013 | 0,030 | 0,050 | 0,003 | 0,001 | 0,040 | 0,042 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,224 | OK | HR | SZ12041 | EN 10219-1:2006 |
| 80x80x2 | 6 | 7725022779 | 36 | 216,0 | 939 | SHS | S235JRH | 415 | 345 | 29 | - | - | - | - | - | 0,140 | 0,010 | 0,410 | 0,014 | 0,013 | 0,030 | 0,050 | 0,003 | 0,001 | 0,040 | 0,042 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,224 | OK | HR | SZ12041 | EN 10219-1:2006 |
| 80x80x2 | 6 | 7725022780 | 36 | 216,0 | 938 | SHS | S235JRH | 415 | 345 | 29 | - | - | - | - | - | 0,140 | 0,010 | 0,410 | 0,014 | 0,013 | 0,030 | 0,050 | 0,003 | 0,001 | 0,040 | 0,042 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,224 | OK | HR | SZ12041 | EN 10219-1:2006 |
| 80x80x2 | 6 | 7725022781 | 36 | 216,0 | 938 | SHS | S235JRH | 415 | 345 | 29 | - | - | - | - | - | 0,140 | 0,010 | 0,410 | 0,014 | 0,013 | 0,030 | 0,050 | 0,003 | 0,001 | 0,040 | 0,042 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,224 | OK | HR | SZ12041 | EN 10219-1:2006 |
| 80x80x2 | 6 | 7725022782 | 36 | 216,0 | 938 | SHS | S235JRH | 415 | 345 | 29 | - | - | - | - | - | 0,140 | 0,010 | 0,410 | 0,014 | 0,013 | 0,030 | 0,050 | 0,003 | 0,001 | 0,040 | 0,042 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,224 | OK | HR | SZ12041 | EN 10219-1:2006 |
| 80x80x2 | 6 | 7725022786 | 36 | 216,0 | 938 | SHS | S235JRH | 416 | 346 | 29 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,410 | 0,014 | 0,011 | 0,020 | 0,030 | 0,002 | 0,001 | 0,040 | 0,041 | 0,001 | 0,001 | 0,006 | 0,000 | 0,229 | OK | HR | SI11065 | EN 10219-1:2006 |
| 80x80x2 | 6 | 7725022787 | 36 | 216,0 | 938 | SHS | S235JRH | 416 | 346 | 29 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,410 | 0,014 | 0,011 | 0,020 | 0,030 | 0,002 | 0,001 | 0,040 | 0,041 | 0,001 | 0,001 | 0,006 | 0,000 | 0,229 | OK | HR | SI11065 | EN 10219-1:2006 |

| | Laboratory Technician | Quality Chief |
|---|---|---|
| WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL HEREIN HAS BEEN MADE AND TESTED IN ACCORDANCE WITH ABOVE SPECIFICATION AND THE RESULTS OF ALL TEST ARE ACCEPTANCE.<br>This certificate is prepared in electronic data system and having validity without signature in accordance with item 5 of EN 10204 standart.<br><br>PLACES OF MELTING AND CASTING: MALAYSIA, /HOT ROLLING : TÜRKİYE, FACILITY: ÇOLAKOĞLU METALURJİ A.Ş.<br>HS CODE : T < 3mm : 720839 \| 3mm# T < 4,75mm : 720838 \| 4,75mm# T < 10mm: 720837 | Haydar Kara | Aykut Ovacıklıoğlu |

CENTER: Rıhtım cad. No:44 Kadıköy, İSTANBUL / TÜRKİYE
T: +90 216 418 10 00
GEBZE FACTORY: Barış mah. Koşuyolu cad. No: 12 Gebze, KOCAELİ / TÜRKİYE
T: +90 262 648 68 00
Web Adresi: www.yucelboru.com.tr

# MILL'S TEST CERTIFICATE
## ( ACC. TO EN 10204 / 3.1 )
## Yücel Boru ve Profil Endüstrisi A.Ş.

| Customer | DAMILA SRL | Order/PO | 256810 | Date | 23.06.2025 |
|---|---|---|---|---|---|
| Sending | MV SANDAL II | Report | 01845120 | Page | 10/55 |

## INSPECTION AND TEST RESULTS

### MECHANICAL PROPERTIES / CHEMICAL ANALYSIS

| | | | | | | | | | | | IMPACT ENERGY (Joule) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Size x Thickness (mm) | Length (m) | Bundle Ref.No. | PCS | Meter (m) | Weight (Kg) | Product | Quality | Tensile Strength (N/mm2) | Yield Strength (N/mm2) | Elong (%) | TEMP (°C) | 1 | 2 | 3 | AVG | C % | Si % | Mn % | P % | S % | Ni % | Cr % | Mo % | V % | Cu % | Al % | Ti % | Nb % | N % | B % | Ceq % | NDT | Type | Heat Number | Dimension ControlStandard |
| 80x80x2 | 6 | 7725022788 | 36 | 216,0 | 938 | SHS | S235JRH | 416 | 346 | 29 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,410 | 0,014 | 0,011 | 0,020 | 0,030 | 0,002 | 0,001 | 0,040 | 0,041 | 0,001 | 0,001 | 0,006 | 0,000 | 0,229 | OK | HR | SI11065 | EN 10219-1:2006 |
| 80x80x2 | 6 | 7725022789 | 36 | 216,0 | 938 | SHS | S235JRH | 416 | 346 | 29 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,410 | 0,014 | 0,011 | 0,020 | 0,030 | 0,002 | 0,001 | 0,040 | 0,041 | 0,001 | 0,001 | 0,006 | 0,000 | 0,229 | OK | HR | SI11065 | EN 10219-1:2006 |
| 80x80x2 | 6 | 7725022790 | 36 | 216,0 | 938 | SHS | S235JRH | 416 | 346 | 29 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,410 | 0,014 | 0,011 | 0,020 | 0,030 | 0,002 | 0,001 | 0,040 | 0,041 | 0,001 | 0,001 | 0,006 | 0,000 | 0,229 | OK | HR | SI11065 | EN 10219-1:2006 |
| 80x80x2 | 6 | 7725022791 | 36 | 216,0 | 938 | SHS | S235JRH | 416 | 346 | 29 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,410 | 0,014 | 0,011 | 0,020 | 0,030 | 0,002 | 0,001 | 0,040 | 0,041 | 0,001 | 0,001 | 0,006 | 0,000 | 0,229 | OK | HR | SI11065 | EN 10219-1:2006 |
| 80x80x2 | 6 | 7725022792 | 36 | 216,0 | 938 | SHS | S235JRH | 416 | 346 | 29 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,410 | 0,014 | 0,011 | 0,020 | 0,030 | 0,002 | 0,001 | 0,040 | 0,041 | 0,001 | 0,001 | 0,006 | 0,000 | 0,229 | OK | HR | SI11065 | EN 10219-1:2006 |
| 80x80x2 | 6 | 7725022793 | 36 | 216,0 | 938 | SHS | S235JRH | 416 | 346 | 29 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,410 | 0,014 | 0,011 | 0,020 | 0,030 | 0,002 | 0,001 | 0,040 | 0,041 | 0,001 | 0,001 | 0,006 | 0,000 | 0,229 | OK | HR | SI11065 | EN 10219-1:2006 |
| 80x80x5 | 6 | 7725022598 | 36 | 216,0 | 2.206 | SHS | S235JRH | 435 | 342 | 33 | - | - | - | - | - | 0,140 | 0,010 | 0,450 | 0,021 | 0,017 | 0,020 | 0,050 | 0,003 | 0,002 | 0,050 | 0,047 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,231 | OK | HR | SP23108 | EN 10219-1:2006 |
| 80x80x5 | 6 | 7725022597 | 36 | 216,0 | 2.203 | SHS | S235JRH | 437 | 331 | 31 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,020 | 0,510 | 0,014 | 0,018 | 0,030 | 0,040 | 0,003 | 0,002 | 0,050 | 0,044 | 0,001 | 0,001 | 0,004 | 0,000 | 0,249 | OK | HR | SP23112 | EN 10219-1:2006 |
| 100x40x2 | 6 | 8025011371 | 60 | 360,0 | 1.391 | RHS | S235JRH | 427 | 347 | 29 | - | - | - | - | - | 0,140 | 0,001 | 0,420 | 0,017 | 0,011 | 0,030 | 0,040 | 0,002 | 0,001 | 0,030 | 0,047 | 0,001 | 0,001 | 0,002 | 0,000 | 0,223 | OK | HR | SZ12030 | EN 10219-1:2006 |
| 100x40x2 | 6 | 8025011372 | 60 | 360,0 | 1.391 | RHS | S235JRH | 427 | 347 | 29 | - | - | - | - | - | 0,140 | 0,001 | 0,420 | 0,017 | 0,011 | 0,030 | 0,040 | 0,002 | 0,001 | 0,030 | 0,047 | 0,001 | 0,001 | 0,002 | 0,000 | 0,223 | OK | HR | SZ12030 | EN 10219-1:2006 |
| 100x40x2 | 6 | 8025011373 | 60 | 360,0 | 1.388 | RHS | S235JRH | 426 | 359 | 31 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,420 | 0,015 | 0,011 | 0,040 | 0,060 | 0,005 | 0,001 | 0,040 | 0,051 | 0,001 | 0,001 | 0,004 | 0,000 | 0,239 | OK | HR | SZ12047 | EN 10219-1:2006 |
| 100x40x2 | 6 | 8025011374 | 60 | 360,0 | 1.388 | RHS | S235JRH | 426 | 359 | 31 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,420 | 0,015 | 0,011 | 0,040 | 0,060 | 0,005 | 0,001 | 0,040 | 0,051 | 0,001 | 0,001 | 0,004 | 0,000 | 0,239 | OK | HR | SZ12047 | EN 10219-1:2006 |
| 100x40x2 | 6 | 8025011375 | 60 | 360,0 | 1.388 | RHS | S235JRH | 426 | 359 | 31 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,420 | 0,015 | 0,011 | 0,040 | 0,060 | 0,005 | 0,001 | 0,040 | 0,051 | 0,001 | 0,001 | 0,004 | 0,000 | 0,239 | OK | HR | SZ12047 | EN 10219-1:2006 |
| 100x40x2 | 6 | 8025011376 | 60 | 360,0 | 1.387 | RHS | S235JRH | 426 | 359 | 31 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,420 | 0,015 | 0,011 | 0,040 | 0,060 | 0,005 | 0,001 | 0,040 | 0,051 | 0,001 | 0,001 | 0,004 | 0,000 | 0,239 | OK | HR | SZ12047 | EN 10219-1:2006 |
| 100x40x2 | 6 | 8025011377 | 60 | 360,0 | 1.387 | RHS | S235JRH | 423 | 351 | 28 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,420 | 0,014 | 0,011 | 0,030 | 0,040 | 0,002 | 0,002 | 0,040 | 0,052 | 0,001 | 0,001 | 0,002 | 0,000 | 0,233 | OK | HR | SZ12029 | EN 10219-1:2006 |
| 100x50x4 | 6 | 7825017925 | 45 | 270,0 | 2.145 | RHS | S235JRH | 440 | 341 | 33 | - | - | - | - | - | 0,130 | 0,010 | 0,420 | 0,018 | 0,018 | 0,020 | 0,040 | 0,003 | 0,002 | 0,040 | 0,050 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,000 | 0,213 | OK | HR | SP13017 | EN 10219-1:2006 |
| 100x50x4 | 6 | 7825017926 | 45 | 270,0 | 2.144 | RHS | S235JRH | 439 | 340 | 34 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,420 | 0,017 | 0,013 | 0,020 | 0,040 | 0,003 | 0,003 | 0,040 | 0,045 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,233 | OK | HR | SP13026 | EN 10219-1:2006 |
| 100x50x4 | 6 | 7825017927 | 45 | 270,0 | 2.144 | RHS | S235JRH | 439 | 340 | 34 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,420 | 0,017 | 0,013 | 0,020 | 0,040 | 0,003 | 0,003 | 0,040 | 0,045 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,233 | OK | HR | SP13026 | EN 10219-1:2006 |
| 100x50x4 | 6 | 7825017928 | 45 | 270,0 | 2.152 | RHS | S235JRH | 426 | 338 | 34 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,020 | 0,450 | 0,020 | 0,015 | 0,020 | 0,050 | 0,003 | 0,002 | 0,050 | 0,044 | 0,001 | 0,001 | 0,002 | 0,000 | 0,241 | OK | HR | SP23118 | EN 10219-1:2006 |
| 100x50x4 | 6 | 7825017929 | 45 | 270,0 | 2.155 | RHS | S235JRH | 426 | 338 | 34 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,020 | 0,450 | 0,020 | 0,015 | 0,020 | 0,050 | 0,003 | 0,002 | 0,050 | 0,044 | 0,001 | 0,001 | 0,002 | 0,000 | 0,241 | OK | HR | SP23118 | EN 10219-1:2006 |
| 100x50x5 | 6 | 7825017716 | 40 | 240,0 | 2.315 | RHS | S235JRH | 418 | 313 | 37 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,430 | 0,014 | 0,011 | 0,040 | 0,050 | 0,002 | 0,001 | 0,040 | 0,039 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,238 | OK | HR | SZ11706 | EN 10219-1:2006 |
| 100x50x5 | 6 | 7825017717 | 40 | 240,0 | 2.321 | RHS | S235JRH | 418 | 313 | 37 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,430 | 0,014 | 0,011 | 0,040 | 0,050 | 0,002 | 0,001 | 0,040 | 0,039 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,238 | OK | HR | SZ11706 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x2 | 6 | 7825016377 | 20 | 120,0 | 692 | SHS | S235JRH | 419 | 338 | 29 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,010 | 0,320 | 0,019 | 0,012 | 0,020 | 0,040 | 0,003 | 0,001 | 0,040 | 0,035 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,116 | OK | HR | SZ27113 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x2 | 6 | 7825016378 | 20 | 120,0 | 692 | SHS | S235JRH | 419 | 338 | 29 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,010 | 0,320 | 0,019 | 0,012 | 0,020 | 0,040 | 0,003 | 0,001 | 0,040 | 0,035 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,116 | OK | HR | SZ27113 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x2 | 6 | 7825016379 | 20 | 120,0 | 692 | SHS | S235JRH | 419 | 338 | 29 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,010 | 0,320 | 0,019 | 0,012 | 0,020 | 0,040 | 0,003 | 0,001 | 0,040 | 0,035 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,116 | OK | HR | SZ27113 | EN 10219-1:2006 |

| | Laboratory Technician | Quality Chief |
|---|---|---|
| WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL HEREIN HAS BEEN MADE AND TESTED IN ACCORDANCE WITH ABOVE SPECIFICATION AND THE RESULTS OF ALL TEST ARE ACCEPTANCE.<br>This certificate is prepared in electronic data system and having validity without signature in accordance with item 5 of EN 10204 standart.<br><br>PLACES OF MELTING AND CASTING: MALAYSIA, /HOT ROLLING : TÜRKİYE, FACILITY: ÇOLAKOĞLU METALURJİ A.Ş.<br>HS CODE : T < 3mm : 720839 \| 3mm# T < 4,75mm : 720838 \| 4,75mm# T < 10mm: 720837 | Haydar Kara | Aykut Ovacıklıoğlu |

YÜCELboru
CENTER: Rıhtım cad. No:44 Kadıköy, İSTANBUL / TÜRKİYE
T: +90 216 418 10 00
GEBZE FACTORY: Barış mah. Koşuyolu cad. No: 12 Gebze, KOCAELİ / TÜRKİYE
T: +90 262 648 68 00
Web Adresi: www.yucelboru.com.tr

# MILL'S TEST CERTIFICATE
## ( ACC. TO EN 10204 / 3.1 )
## Yücel Boru ve Profil Endüstrisi A.Ş.

CE 2195

| Customer | DAMILA SRL | Order/PO | 256810 | Date | 23.06.2025 |
|---|---|---|---|---|---|
| Sending | MV SANDAL II | Report | 01845120 | Page | 11/55 |

## INSPECTION AND TEST RESULTS

### MECHANICAL PROPERTIES / CHEMICAL ANALYSIS

| | | | | | | | | | | | IMPACT ENERGY (Joule) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Size x Thickness (mm) | Length (m) | Bundle Ref.No. | PCS | Meter (m) | Weight (Kg) | Product | Quality | Tensile Strength (N/mm2) | Yield Strength (N/mm2) | Elong (%) | TEMP (°C) | 1 | 2 | 3 | AVG | C % | Si % | Mn % | P % | S % | Ni % | Cr % | Mo % | V % | Cu % | Al % | Ti % | Nb % | N % | B % | Ceq % | NDT | Type | Heat Number | Dimension ControlStandard |
| 100x100x3 | 6 | 7725020540 | 20 | 120,0 | 973 | SHS | S235JRH | 423 | 340 | 30 | - | - | - | - | - | 0,140 | 0,010 | 0,410 | 0,017 | 0,012 | 0,030 | 0,040 | 0,003 | 0,002 | 0,040 | 0,042 | 0,001 | 0,001 | 0,002 | 0,000 | 0,222 | OK | HR | SP23773 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x3 | 6 | 7725020541 | 20 | 120,0 | 973 | SHS | S235JRH | 423 | 340 | 30 | - | - | - | - | - | 0,140 | 0,010 | 0,410 | 0,017 | 0,012 | 0,030 | 0,040 | 0,003 | 0,002 | 0,040 | 0,042 | 0,001 | 0,001 | 0,002 | 0,000 | 0,222 | OK | HR | SP23773 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x3 | 6 | 7725020542 | 20 | 120,0 | 973 | SHS | S235JRH | 423 | 340 | 30 | - | - | - | - | - | 0,140 | 0,010 | 0,410 | 0,017 | 0,012 | 0,030 | 0,040 | 0,003 | 0,002 | 0,040 | 0,042 | 0,001 | 0,001 | 0,002 | 0,000 | 0,222 | OK | HR | SP23773 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x3 | 6 | 7725020543 | 20 | 120,0 | 973 | SHS | S235JRH | 423 | 340 | 30 | - | - | - | - | - | 0,140 | 0,010 | 0,410 | 0,017 | 0,012 | 0,030 | 0,040 | 0,003 | 0,002 | 0,040 | 0,042 | 0,001 | 0,001 | 0,002 | 0,000 | 0,222 | OK | HR | SP23773 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x3 | 6 | 7725020544 | 20 | 120,0 | 973 | SHS | S235JRH | 423 | 340 | 30 | - | - | - | - | - | 0,140 | 0,010 | 0,410 | 0,017 | 0,012 | 0,030 | 0,040 | 0,003 | 0,002 | 0,040 | 0,042 | 0,001 | 0,001 | 0,002 | 0,000 | 0,222 | OK | HR | SP23773 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x3 | 6 | 7725020545 | 20 | 120,0 | 973 | SHS | S235JRH | 423 | 340 | 30 | - | - | - | - | - | 0,140 | 0,010 | 0,410 | 0,017 | 0,012 | 0,030 | 0,040 | 0,003 | 0,002 | 0,040 | 0,042 | 0,001 | 0,001 | 0,002 | 0,000 | 0,222 | OK | HR | SP23773 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x3 | 6 | 7725020546 | 20 | 120,0 | 973 | SHS | S235JRH | 423 | 340 | 30 | - | - | - | - | - | 0,140 | 0,010 | 0,410 | 0,017 | 0,012 | 0,030 | 0,040 | 0,003 | 0,002 | 0,040 | 0,042 | 0,001 | 0,001 | 0,002 | 0,000 | 0,222 | OK | HR | SP23773 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x3 | 6 | 7725020547 | 20 | 120,0 | 973 | SHS | S235JRH | 420 | 334 | 30 | - | - | - | - | - | 0,140 | 0,010 | 0,430 | 0,014 | 0,012 | 0,030 | 0,040 | 0,003 | 0,002 | 0,040 | 0,045 | 0,001 | 0,001 | 0,002 | 0,000 | 0,225 | OK | HR | SP13725 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x3 | 6 | 7725020548 | 20 | 120,0 | 973 | SHS | S235JRH | 420 | 334 | 30 | - | - | - | - | - | 0,140 | 0,010 | 0,430 | 0,014 | 0,012 | 0,030 | 0,040 | 0,003 | 0,002 | 0,040 | 0,045 | 0,001 | 0,001 | 0,002 | 0,000 | 0,225 | OK | HR | SP13725 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x3 | 6 | 7725020549 | 20 | 120,0 | 973 | SHS | S235JRH | 420 | 334 | 30 | - | - | - | - | - | 0,140 | 0,010 | 0,430 | 0,014 | 0,012 | 0,030 | 0,040 | 0,003 | 0,002 | 0,040 | 0,045 | 0,001 | 0,001 | 0,002 | 0,000 | 0,225 | OK | HR | SP13725 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x3 | 6 | 7725020550 | 20 | 120,0 | 966 | SHS | S235JRH | 420 | 334 | 30 | - | - | - | - | - | 0,140 | 0,010 | 0,430 | 0,014 | 0,012 | 0,030 | 0,040 | 0,003 | 0,002 | 0,040 | 0,045 | 0,001 | 0,001 | 0,002 | 0,000 | 0,225 | OK | HR | SP13725 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x3 | 6 | 7725020551 | 20 | 120,0 | 966 | SHS | S235JRH | 420 | 334 | 30 | - | - | - | - | - | 0,140 | 0,010 | 0,430 | 0,014 | 0,012 | 0,030 | 0,040 | 0,003 | 0,002 | 0,040 | 0,045 | 0,001 | 0,001 | 0,002 | 0,000 | 0,225 | OK | HR | SP13725 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x3 | 6 | 7725020553 | 20 | 120,0 | 966 | SHS | S235JRH | 420 | 334 | 30 | - | - | - | - | - | 0,140 | 0,010 | 0,430 | 0,014 | 0,012 | 0,030 | 0,040 | 0,003 | 0,002 | 0,040 | 0,045 | 0,001 | 0,001 | 0,002 | 0,000 | 0,225 | OK | HR | SP13725 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x3 | 6 | 7725020554 | 20 | 120,0 | 966 | SHS | S235JRH | 420 | 334 | 30 | - | - | - | - | - | 0,140 | 0,010 | 0,430 | 0,014 | 0,012 | 0,030 | 0,040 | 0,003 | 0,002 | 0,040 | 0,045 | 0,001 | 0,001 | 0,002 | 0,000 | 0,225 | OK | HR | SP13725 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x3 | 6 | 7725020539 | 20 | 120,0 | 973 | SHS | S235JRH | 417 | 330 | 32 | - | - | - | - | - | 0,140 | 0,001 | 0,420 | 0,014 | 0,014 | 0,030 | 0,040 | 0,003 | 0,001 | 0,040 | 0,045 | 0,001 | 0,002 | 0,004 | 0,000 | 0,223 | OK | HR | SI21334 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x3 | 6 | 7725020555 | 20 | 120,0 | 973 | SHS | S235JRH | 419 | 339 | 27 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,420 | 0,018 | 0,015 | 0,030 | 0,050 | 0,003 | 0,002 | 0,050 | 0,041 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,236 | OK | HR | SP13735 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x3 | 6 | 7725020556 | 20 | 120,0 | 973 | SHS | S235JRH | 419 | 339 | 27 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,420 | 0,018 | 0,015 | 0,030 | 0,050 | 0,003 | 0,002 | 0,050 | 0,041 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,236 | OK | HR | SP13735 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x3 | 6 | 7725020557 | 20 | 120,0 | 966 | SHS | S235JRH | 419 | 339 | 27 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,420 | 0,018 | 0,015 | 0,030 | 0,050 | 0,003 | 0,002 | 0,050 | 0,041 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,236 | OK | HR | SP13735 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x3 | 6 | 7725020558 | 20 | 120,0 | 966 | SHS | S235JRH | 419 | 339 | 27 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,420 | 0,018 | 0,015 | 0,030 | 0,050 | 0,003 | 0,002 | 0,050 | 0,041 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,236 | OK | HR | SP13735 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x3 | 6 | 7725020559 | 20 | 120,0 | 968 | SHS | S235JRH | 419 | 339 | 27 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,420 | 0,018 | 0,015 | 0,030 | 0,050 | 0,003 | 0,002 | 0,050 | 0,041 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,236 | OK | HR | SP13735 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x3 | 6 | 7725020560 | 20 | 120,0 | 968 | SHS | S235JRH | 419 | 339 | 27 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,420 | 0,018 | 0,015 | 0,030 | 0,050 | 0,003 | 0,002 | 0,050 | 0,041 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,236 | OK | HR | SP13735 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x3 | 6 | 7725020561 | 20 | 120,0 | 968 | SHS | S235JRH | 419 | 339 | 27 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,420 | 0,018 | 0,015 | 0,030 | 0,050 | 0,003 | 0,002 | 0,050 | 0,041 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,236 | OK | HR | SP13735 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x4 | 6 | 7725019508 | 20 | 120,0 | 1.302 | SHS | S235JRH | 440 | 337 | 30 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,410 | 0,013 | 0,011 | 0,020 | 0,050 | 0,002 | 0,002 | 0,040 | 0,031 | 0,001 | 0,001 | 0,002 | 0,000 | 0,233 | OK | HR | SP13027 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x4 | 6 | 7725019509 | 20 | 120,0 | 1.304 | SHS | S235JRH | 440 | 337 | 30 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,410 | 0,013 | 0,011 | 0,020 | 0,050 | 0,002 | 0,002 | 0,040 | 0,031 | 0,001 | 0,001 | 0,002 | 0,000 | 0,233 | OK | HR | SP13027 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x4 | 6 | 7725019510 | 20 | 120,0 | 1.302 | SHS | S235JRH | 440 | 337 | 30 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,410 | 0,013 | 0,011 | 0,020 | 0,050 | 0,002 | 0,002 | 0,040 | 0,031 | 0,001 | 0,001 | 0,002 | 0,000 | 0,233 | OK | HR | SP13027 | EN 10219-1:2006 |

| | Laboratory Technician | Quality Chief |
|---|---|---|
| WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL HEREIN HAS BEEN MADE AND TESTED IN ACCORDANCE WITH ABOVE SPECIFICATION AND THE RESULTS OF ALL TEST ARE ACCEPTANCE.<br>This certificate is prepared in electronic data system and having validity without signature in accordance with item 5 of EN 10204 standart.<br><br>PLACES OF MELTING AND CASTING: MALAYSIA, /HOT ROLLING : TÜRKİYE, FACILITY: ÇOLAKOĞLU METALURJİ A.Ş.<br>HS CODE : T < 3mm : 720839 \| 3mm# T < 4,75mm : 720838 \| 4,75mm# T < 10mm: 720837 | Haydar Kara | Aykut Ovacıklıoğlu |

YÜCELboru
CENTER: Rıhtım cad. No:44 Kadıköy, İSTANBUL / TÜRKİYE
T: +90 216 418 10 00
GEBZE FACTORY: Barış mah. Koşuyolu cad. No: 12 Gebze, KOCAELİ / TÜRKİYE
T: +90 262 648 68 00
Web Adresi: www.yucelboru.com.tr

# MILL'S TEST CERTIFICATE
## ( ACC. TO EN 10204 / 3.1 )
## Yücel Boru ve Profil Endüstrisi A.Ş.

CE 2195

| Customer | DAMILA SRL | Order/PO | 256810 | Date | 23.06.2025 |
|---|---|---|---|---|---|
| Sending | MV SANDAL II | Report | 01845120 | Page | 12/55 |

## INSPECTION AND TEST RESULTS

### MECHANICAL PROPERTIES / CHEMICAL ANALYSIS

| | | | | | | | | | | | IMPACT ENERGY (Joule) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Size x Thickness (mm) | Length (m) | Bundle Ref.No. | PCS | Meter (m) | Weight (Kg) | Product | Quality | Tensile Strength (N/mm2) | Yield Strength (N/mm2) | Elong (%) | TEMP (°C) | 1 | 2 | 3 | AVG | C % | Si % | Mn % | P % | S % | Ni % | Cr % | Mo % | V % | Cu % | Al % | Ti % | Nb % | N % | B % | Ceq % | NDT | Type | Heat Number | Dimension ControlStandard |
| 100x100x4 | 6 | 7725019511 | 20 | 120,0 | 1.310 | SHS | S235JRH | 440 | 337 | 30 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,410 | 0,013 | 0,011 | 0,020 | 0,050 | 0,002 | 0,002 | 0,040 | 0,031 | 0,001 | 0,001 | 0,002 | 0,000 | 0,233 | OK | HR | SP13027 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x4 | 6 | 7725019512 | 20 | 120,0 | 1.310 | SHS | S235JRH | 440 | 337 | 30 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,410 | 0,013 | 0,011 | 0,020 | 0,050 | 0,002 | 0,002 | 0,040 | 0,031 | 0,001 | 0,001 | 0,002 | 0,000 | 0,233 | OK | HR | SP13027 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x4 | 6 | 7725019513 | 20 | 120,0 | 1.310 | SHS | S235JRH | 426 | 340 | 30 | - | - | - | - | - | 0,160 | 0,020 | 0,470 | 0,021 | 0,013 | 0,020 | 0,050 | 0,003 | 0,002 | 0,050 | 0,047 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,254 | OK | HR | SP23111 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x4 | 6 | 7725019514 | 20 | 120,0 | 1.310 | SHS | S235JRH | 426 | 340 | 30 | - | - | - | - | - | 0,160 | 0,020 | 0,470 | 0,021 | 0,013 | 0,020 | 0,050 | 0,003 | 0,002 | 0,050 | 0,047 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,254 | OK | HR | SP23111 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x4 | 6 | 7725019515 | 20 | 120,0 | 1.310 | SHS | S235JRH | 426 | 340 | 30 | - | - | - | - | - | 0,160 | 0,020 | 0,470 | 0,021 | 0,013 | 0,020 | 0,050 | 0,003 | 0,002 | 0,050 | 0,047 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,254 | OK | HR | SP23111 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x4 | 6 | 7725019516 | 20 | 120,0 | 1.310 | SHS | S235JRH | 426 | 340 | 30 | - | - | - | - | - | 0,160 | 0,020 | 0,470 | 0,021 | 0,013 | 0,020 | 0,050 | 0,003 | 0,002 | 0,050 | 0,047 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,254 | OK | HR | SP23111 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x4 | 6 | 7725019517 | 20 | 120,0 | 1.296 | SHS | S235JRH | 426 | 340 | 30 | - | - | - | - | - | 0,160 | 0,020 | 0,470 | 0,021 | 0,013 | 0,020 | 0,050 | 0,003 | 0,002 | 0,050 | 0,047 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,254 | OK | HR | SP23111 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x4 | 6 | 7725019518 | 20 | 120,0 | 1.310 | SHS | S235JRH | 426 | 340 | 30 | - | - | - | - | - | 0,160 | 0,020 | 0,470 | 0,021 | 0,013 | 0,020 | 0,050 | 0,003 | 0,002 | 0,050 | 0,047 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,254 | OK | HR | SP23111 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x4 | 6 | 7725019519 | 20 | 120,0 | 1.295 | SHS | S235JRH | 426 | 340 | 30 | - | - | - | - | - | 0,160 | 0,020 | 0,470 | 0,021 | 0,013 | 0,020 | 0,050 | 0,003 | 0,002 | 0,050 | 0,047 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,254 | OK | HR | SP23111 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x4 | 6 | 7725019520 | 20 | 120,0 | 1.295 | SHS | S235JRH | 426 | 340 | 30 | - | - | - | - | - | 0,160 | 0,020 | 0,470 | 0,021 | 0,013 | 0,020 | 0,050 | 0,003 | 0,002 | 0,050 | 0,047 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,254 | OK | HR | SP23111 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x4 | 6 | 7725019521 | 20 | 120,0 | 1.310 | SHS | S235JRH | 426 | 340 | 30 | - | - | - | - | - | 0,160 | 0,020 | 0,470 | 0,021 | 0,013 | 0,020 | 0,050 | 0,003 | 0,002 | 0,050 | 0,047 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,254 | OK | HR | SP23111 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x4 | 6 | 7725019522 | 20 | 120,0 | 1.310 | SHS | S235JRH | 426 | 340 | 30 | - | - | - | - | - | 0,160 | 0,020 | 0,470 | 0,021 | 0,013 | 0,020 | 0,050 | 0,003 | 0,002 | 0,050 | 0,047 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,254 | OK | HR | SP23111 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x4 | 6 | 7725019523 | 20 | 120,0 | 1.310 | SHS | S235JRH | 426 | 340 | 30 | - | - | - | - | - | 0,160 | 0,020 | 0,470 | 0,021 | 0,013 | 0,020 | 0,050 | 0,003 | 0,002 | 0,050 | 0,047 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,254 | OK | HR | SP23111 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x4 | 6 | 7725019505 | 20 | 120,0 | 1.302 | SHS | S235JRH | 440 | 337 | 30 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,410 | 0,013 | 0,011 | 0,020 | 0,050 | 0,002 | 0,002 | 0,040 | 0,031 | 0,001 | 0,001 | 0,002 | 0,000 | 0,233 | OK | HR | SP13027 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x4 | 6 | 7725019506 | 20 | 120,0 | 1.302 | SHS | S235JRH | 440 | 337 | 30 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,410 | 0,013 | 0,011 | 0,020 | 0,050 | 0,002 | 0,002 | 0,040 | 0,031 | 0,001 | 0,001 | 0,002 | 0,000 | 0,233 | OK | HR | SP13027 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x4 | 6 | 7725019507 | 20 | 120,0 | 1.302 | SHS | S235JRH | 440 | 337 | 30 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,410 | 0,013 | 0,011 | 0,020 | 0,050 | 0,002 | 0,002 | 0,040 | 0,031 | 0,001 | 0,001 | 0,002 | 0,000 | 0,233 | OK | HR | SP13027 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x5 | 6 | 7825016765 | 20 | 120,0 | 1.575 | SHS | S235JRH | 409 | 319 | 34 | - | - | - | - | - | 0,160 | 0,010 | 0,420 | 0,013 | 0,012 | 0,040 | 0,050 | 0,003 | 0,001 | 0,050 | 0,046 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,247 | OK | HR | SZ21724 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x5 | 6 | 7825016773 | 20 | 120,0 | 1.568 | SHS | S235JRH | 415 | 322 | 34 | - | - | - | - | - | 0,160 | 0,010 | 0,440 | 0,025 | 0,013 | 0,030 | 0,050 | 0,002 | 0,002 | 0,030 | 0,034 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,248 | OK | HR | SZ11687 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x5 | 6 | 7825016774 | 20 | 120,0 | 1.567 | SHS | S235JRH | 415 | 322 | 34 | - | - | - | - | - | 0,160 | 0,010 | 0,440 | 0,025 | 0,013 | 0,030 | 0,050 | 0,002 | 0,002 | 0,030 | 0,034 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,248 | OK | HR | SZ11687 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x5 | 6 | 7825016775 | 20 | 120,0 | 1.567 | SHS | S235JRH | 415 | 322 | 34 | - | - | - | - | - | 0,160 | 0,010 | 0,440 | 0,025 | 0,013 | 0,030 | 0,050 | 0,002 | 0,002 | 0,030 | 0,034 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,248 | OK | HR | SZ11687 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x5 | 6 | 7825016776 | 20 | 120,0 | 1.572 | SHS | S235JRH | 415 | 322 | 34 | - | - | - | - | - | 0,160 | 0,010 | 0,440 | 0,025 | 0,013 | 0,030 | 0,050 | 0,002 | 0,002 | 0,030 | 0,034 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,248 | OK | HR | SZ11687 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x5 | 6 | 7825016777 | 20 | 120,0 | 1.567 | SHS | S235JRH | 415 | 322 | 34 | - | - | - | - | - | 0,160 | 0,010 | 0,440 | 0,025 | 0,013 | 0,030 | 0,050 | 0,002 | 0,002 | 0,030 | 0,034 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,248 | OK | HR | SZ11687 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x5 | 6 | 7825016778 | 20 | 120,0 | 1.563 | SHS | S235JRH | 415 | 322 | 34 | - | - | - | - | - | 0,160 | 0,010 | 0,440 | 0,025 | 0,013 | 0,030 | 0,050 | 0,002 | 0,002 | 0,030 | 0,034 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,248 | OK | HR | SZ11687 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x5 | 6 | 7825016779 | 20 | 120,0 | 1.562 | SHS | S235JRH | 415 | 322 | 34 | - | - | - | - | - | 0,160 | 0,010 | 0,440 | 0,025 | 0,013 | 0,030 | 0,050 | 0,002 | 0,002 | 0,030 | 0,034 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,248 | OK | HR | SZ11687 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x5 | 6 | 7825016780 | 20 | 120,0 | 1.564 | SHS | S235JRH | 415 | 322 | 34 | - | - | - | - | - | 0,160 | 0,010 | 0,440 | 0,025 | 0,013 | 0,030 | 0,050 | 0,002 | 0,002 | 0,030 | 0,034 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,248 | OK | HR | SZ11687 | EN 10219-1:2006 |

| | Laboratory Technician | Quality Chief |
|---|---|---|
| WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL HEREIN HAS BEEN MADE AND TESTED IN ACCORDANCE WITH ABOVE SPECIFICATION AND THE RESULTS OF ALL TEST ARE ACCEPTANCE.<br>This certificate is prepared in electronic data system and having validity without signature in accordance with item 5 of EN 10204 standart.<br><br>PLACES OF MELTING AND CASTING: MALAYSIA, /HOT ROLLING : TÜRKİYE, FACILITY: ÇOLAKOĞLU METALURJİ A.Ş.<br>HS CODE : T < 3mm : 720839 \| 3mm# T < 4,75mm : 720838 \| 4,75mm# T < 10mm: 720837 | Haydar Kara | Aykut Ovacıklıoğlu |

YÜCELboru
CENTER: Rıhtım cad. No:44 Kadıköy, İSTANBUL / TÜRKİYE
T: +90 216 418 10 00
GEBZE FACTORY: Barış mah. Koşuyolu cad. No: 12 Gebze, KOCAELİ / TÜRKİYE
T: +90 262 648 68 00
Web Adresi: www.yucelboru.com.tr

# MILL'S TEST CERTIFICATE
## ( ACC. TO EN 10204 / 3.1 )
## Yücel Boru ve Profil Endüstrisi A.Ş.

CE 2195

| Customer | DAMILA SRL | Order/PO | 256810 | Date | 23.06.2025 |
|---|---|---|---|---|---|
| Sending | MV SANDAL II | Report | 01845120 | Page | 13/55 |

## INSPECTION AND TEST RESULTS

### MECHANICAL PROPERTIES / CHEMICAL ANALYSIS

| | | | | | | | | | | | IMPACT ENERGY (Joule) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Size x Thickness (mm) | Length (m) | Bundle Ref.No. | PCS | Meter (m) | Weight (Kg) | Product | Quality | Tensile Strength (N/mm2) | Yield Strength (N/mm2) | Elong (%) | TEMP (°C) | 1 | 2 | 3 | AVG | C % | Si % | Mn % | P % | S % | Ni % | Cr % | Mo % | V % | Cu % | Al % | Ti % | Nb % | N % | B % | Ceq % | NDT | Type | Heat Number | Dimension ControlStandard |
| 100x100x5 | 6 | 7825016781 | 20 | 120,0 | 1.562 | SHS | S235JRH | 415 | 322 | 34 | - | - | - | - | - | 0,160 | 0,010 | 0,440 | 0,025 | 0,013 | 0,030 | 0,050 | 0,002 | 0,002 | 0,030 | 0,034 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,248 | OK | HR | SZ11687 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x5 | 6 | 7825016782 | 20 | 120,0 | 1.562 | SHS | S235JRH | 415 | 322 | 34 | - | - | - | - | - | 0,160 | 0,010 | 0,440 | 0,025 | 0,013 | 0,030 | 0,050 | 0,002 | 0,002 | 0,030 | 0,034 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,248 | OK | HR | SZ11687 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x5 | 6 | 7825016783 | 20 | 120,0 | 1.569 | SHS | S235JRH | 415 | 322 | 34 | - | - | - | - | - | 0,160 | 0,010 | 0,440 | 0,025 | 0,013 | 0,030 | 0,050 | 0,002 | 0,002 | 0,030 | 0,034 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,248 | OK | HR | SZ11687 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x5 | 6 | 7825016784 | 20 | 120,0 | 1.562 | SHS | S235JRH | 415 | 325 | 34 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,440 | 0,016 | 0,010 | 0,030 | 0,050 | 0,002 | 0,002 | 0,050 | 0,052 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,239 | OK | HR | SZ11712 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x5 | 6 | 7825016766 | 20 | 120,0 | 1.568 | SHS | S235JRH | 413 | 315 | 37 | - | - | - | - | - | 0,170 | 0,010 | 0,460 | 0,018 | 0,010 | 0,030 | 0,070 | 0,002 | 0,001 | 0,030 | 0,061 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,265 | OK | HR | SZ21723 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x5 | 6 | 7825016767 | 20 | 120,0 | 1.568 | SHS | S235JRH | 413 | 315 | 37 | - | - | - | - | - | 0,170 | 0,010 | 0,460 | 0,018 | 0,010 | 0,030 | 0,070 | 0,002 | 0,001 | 0,030 | 0,061 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,265 | OK | HR | SZ21723 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x5 | 6 | 7825016768 | 20 | 120,0 | 1.568 | SHS | S235JRH | 413 | 315 | 37 | - | - | - | - | - | 0,170 | 0,010 | 0,460 | 0,018 | 0,010 | 0,030 | 0,070 | 0,002 | 0,001 | 0,030 | 0,061 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,265 | OK | HR | SZ21723 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x5 | 6 | 7825016769 | 20 | 120,0 | 1.582 | SHS | S235JRH | 413 | 315 | 37 | - | - | - | - | - | 0,170 | 0,010 | 0,460 | 0,018 | 0,010 | 0,030 | 0,070 | 0,002 | 0,001 | 0,030 | 0,061 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,265 | OK | HR | SZ21723 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x5 | 6 | 7825016770 | 20 | 120,0 | 1.568 | SHS | S235JRH | 413 | 315 | 37 | - | - | - | - | - | 0,170 | 0,010 | 0,460 | 0,018 | 0,010 | 0,030 | 0,070 | 0,002 | 0,001 | 0,030 | 0,061 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,265 | OK | HR | SZ21723 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x5 | 6 | 7825016771 | 20 | 120,0 | 1.568 | SHS | S235JRH | 413 | 315 | 37 | - | - | - | - | - | 0,170 | 0,010 | 0,460 | 0,018 | 0,010 | 0,030 | 0,070 | 0,002 | 0,001 | 0,030 | 0,061 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,265 | OK | HR | SZ21723 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x5 | 6 | 7825016772 | 20 | 120,0 | 1.568 | SHS | S235JRH | 413 | 315 | 37 | - | - | - | - | - | 0,170 | 0,010 | 0,460 | 0,018 | 0,010 | 0,030 | 0,070 | 0,002 | 0,001 | 0,030 | 0,061 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,265 | OK | HR | SZ21723 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x5 | 6 | 7825016785 | 20 | 120,0 | 1.562 | SHS | S235JRH | 415 | 325 | 34 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,440 | 0,016 | 0,010 | 0,030 | 0,050 | 0,002 | 0,002 | 0,050 | 0,052 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,239 | OK | HR | SZ11712 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x5 | 6 | 7825016786 | 20 | 120,0 | 1.562 | SHS | S235JRH | 415 | 325 | 34 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,440 | 0,016 | 0,010 | 0,030 | 0,050 | 0,002 | 0,002 | 0,050 | 0,052 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,239 | OK | HR | SZ11712 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x5 | 6 | 7825016787 | 20 | 120,0 | 1.566 | SHS | S235JRH | 415 | 325 | 34 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,440 | 0,016 | 0,010 | 0,030 | 0,050 | 0,002 | 0,002 | 0,050 | 0,052 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,239 | OK | HR | SZ11712 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x5 | 6 | 7825016788 | 20 | 120,0 | 1.562 | SHS | S235JRH | 415 | 325 | 34 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,440 | 0,016 | 0,010 | 0,030 | 0,050 | 0,002 | 0,002 | 0,050 | 0,052 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,239 | OK | HR | SZ11712 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x5 | 6 | 7825016789 | 20 | 120,0 | 1.562 | SHS | S235JRH | 415 | 325 | 34 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,440 | 0,016 | 0,010 | 0,030 | 0,050 | 0,002 | 0,002 | 0,050 | 0,052 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,239 | OK | HR | SZ11712 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x5 | 6 | 7825016790 | 20 | 120,0 | 1.562 | SHS | S235JRH | 415 | 325 | 34 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,440 | 0,016 | 0,010 | 0,030 | 0,050 | 0,002 | 0,002 | 0,050 | 0,052 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,239 | OK | HR | SZ11712 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x5 | 6 | 7825016791 | 20 | 120,0 | 1.563 | SHS | S235JRH | 412 | 320 | 34 | - | - | - | - | - | 0,160 | 0,010 | 0,430 | 0,012 | 0,011 | 0,030 | 0,040 | 0,002 | 0,001 | 0,040 | 0,037 | 0,001 | 0,001 | 0,004 | 0,000 | 0,245 | OK | HR | SZ11702 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x5 | 6 | 7825016792 | 20 | 120,0 | 1.562 | SHS | S235JRH | 412 | 320 | 34 | - | - | - | - | - | 0,160 | 0,010 | 0,430 | 0,012 | 0,011 | 0,030 | 0,040 | 0,002 | 0,001 | 0,040 | 0,037 | 0,001 | 0,001 | 0,004 | 0,000 | 0,245 | OK | HR | SZ11702 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x5 | 6 | 7825016793 | 20 | 120,0 | 1.562 | SHS | S235JRH | 412 | 320 | 34 | - | - | - | - | - | 0,160 | 0,010 | 0,430 | 0,012 | 0,011 | 0,030 | 0,040 | 0,002 | 0,001 | 0,040 | 0,037 | 0,001 | 0,001 | 0,004 | 0,000 | 0,245 | OK | HR | SZ11702 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x5 | 6 | 7825016794 | 20 | 120,0 | 1.567 | SHS | S235JRH | 412 | 320 | 34 | - | - | - | - | - | 0,160 | 0,010 | 0,430 | 0,012 | 0,011 | 0,030 | 0,040 | 0,002 | 0,001 | 0,040 | 0,037 | 0,001 | 0,001 | 0,004 | 0,000 | 0,245 | OK | HR | SZ11702 | EN 10219-1:2006 |
| 150x150x5 | 6 | 8225021107 | 9 | 54,0 | 1.108 | SHS | S235JRH | 408 | 325 | 38 | - | - | - | - | - | 0,160 | 0,010 | 0,430 | 0,017 | 0,012 | 0,030 | 0,060 | 0,003 | 0,001 | 0,050 | 0,046 | 0,001 | 0,001 | 0,006 | 0,000 | 0,250 | OK | HR | SZ21727 | EN 10219-1:2006 |
| 150x150x5 | 6 | 8225021108 | 9 | 54,0 | 1.108 | SHS | S235JRH | 405 | 325 | 34 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,430 | 0,019 | 0,010 | 0,050 | 0,050 | 0,002 | 0,001 | 0,040 | 0,040 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,238 | OK | HR | SZ11704 | EN 10219-1:2006 |
| 150x150x5 | 6 | 8225021109 | 9 | 54,0 | 1.107 | SHS | S235JRH | 405 | 325 | 34 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,430 | 0,019 | 0,010 | 0,050 | 0,050 | 0,002 | 0,001 | 0,040 | 0,040 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,238 | OK | HR | SZ11704 | EN 10219-1:2006 |
| 150x150x5 | 6 | 8225021110 | 9 | 54,0 | 1.101 | SHS | S235JRH | 405 | 325 | 34 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,430 | 0,019 | 0,010 | 0,050 | 0,050 | 0,002 | 0,001 | 0,040 | 0,040 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,238 | OK | HR | SZ11704 | EN 10219-1:2006 |

| | Laboratory Technician | Quality Chief |
|---|---|---|
| WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL HEREIN HAS BEEN MADE AND TESTED IN ACCORDANCE WITH ABOVE SPECIFICATION AND THE RESULTS OF ALL TEST ARE ACCEPTANCE.<br>This certificate is prepared in electronic data system and having validity without signature in accordance with item 5 of EN 10204 standart.<br><br>PLACES OF MELTING AND CASTING: MALAYSIA, /HOT ROLLING : TÜRKİYE, FACILITY: ÇOLAKOĞLU METALURJİ A.Ş.<br>HS CODE : T < 3mm : 720839 \| 3mm# T < 4,75mm : 720838 \| 4,75mm# T < 10mm: 720837 | Haydar Kara | Aykut Ovacıklıoğlu |

YÜCELboru
CENTER: Rıhtım cad. No:44 Kadıköy, İSTANBUL / TÜRKİYE
T: +90 216 418 10 00
GEBZE FACTORY: Barış mah. Koşuyolu cad. No: 12 Gebze, KOCAELİ / TÜRKİYE
T: +90 262 648 68 00
Web Adresi: www.yucelboru.com.tr

# MILL'S TEST CERTIFICATE
## ( ACC. TO EN 10204 / 3.1 )
## Yücel Boru ve Profil Endüstrisi A.Ş.

CE 2195

| Customer | DAMILA SRL | Order/PO | 256810 | Date | 23.06.2025 |
|---|---|---|---|---|---|
| Sending | MV SANDAL II | Report | 01845120 | Page | 14/55 |

## INSPECTION AND TEST RESULTS

### MECHANICAL PROPERTIES / CHEMICAL ANALYSIS

| | | | | | | | | | | | IMPACT ENERGY (Joule) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Size x Thickness (mm) | Length (m) | Bundle Ref.No. | PCS | Meter (m) | Weight (Kg) | Product | Quality | Tensile Strength (N/mm2) | Yield Strength (N/mm2) | Elong (%) | TEMP (°C) | 1 | 2 | 3 | AVG | C % | Si % | Mn % | P % | S % | Ni % | Cr % | Mo % | V % | Cu % | Al % | Ti % | Nb % | N % | B % | Ceq % | NDT | Type | Heat Number | Dimension ControlStandard |
| 150x150x5 | 6 | 8225021111 | 9 | 54,0 | 1.101 | SHS | S235JRH | 405 | 325 | 34 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,430 | 0,019 | 0,010 | 0,050 | 0,050 | 0,002 | 0,001 | 0,040 | 0,040 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,238 | OK | HR | SZ11704 | EN 10219-1:2006 |
| 150x150x5 | 6 | 8225021112 | 9 | 54,0 | 1.102 | SHS | S235JRH | 405 | 325 | 34 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,430 | 0,019 | 0,010 | 0,050 | 0,050 | 0,002 | 0,001 | 0,040 | 0,040 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,238 | OK | HR | SZ11704 | EN 10219-1:2006 |
| 150x150x5 | 6 | 8225021113 | 9 | 54,0 | 1.101 | SHS | S235JRH | 405 | 325 | 34 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,430 | 0,019 | 0,010 | 0,050 | 0,050 | 0,002 | 0,001 | 0,040 | 0,040 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,238 | OK | HR | SZ11704 | EN 10219-1:2006 |
| 150x150x5 | 6 | 8225021114 | 9 | 54,0 | 1.101 | SHS | S235JRH | 405 | 325 | 34 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,430 | 0,019 | 0,010 | 0,050 | 0,050 | 0,002 | 0,001 | 0,040 | 0,040 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,238 | OK | HR | SZ11704 | EN 10219-1:2006 |
| 150x150x5 | 6 | 8225021115 | 9 | 54,0 | 1.101 | SHS | S235JRH | 405 | 325 | 34 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,430 | 0,019 | 0,010 | 0,050 | 0,050 | 0,002 | 0,001 | 0,040 | 0,040 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,238 | OK | HR | SZ11704 | EN 10219-1:2006 |
| 200x100x4 | 6 | 8225022671 | 8 | 48,0 | 813 | RHS | S235JRH | 436 | 342 | 33 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,480 | 0,016 | 0,012 | 0,020 | 0,040 | 0,002 | 0,002 | 0,030 | 0,036 | 0,001 | 0,001 | 0,002 | 0,000 | 0,242 | OK | HR | SP23123 | EN 10219-1:2006 |
| 200x100x4 | 6 | 8225022672 | 8 | 48,0 | 813 | RHS | S235JRH | 436 | 342 | 33 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,480 | 0,016 | 0,012 | 0,020 | 0,040 | 0,002 | 0,002 | 0,030 | 0,036 | 0,001 | 0,001 | 0,002 | 0,000 | 0,242 | OK | HR | SP23123 | EN 10219-1:2006 |
| 200x100x4 | 6 | 8225022670 | 8 | 48,0 | 813 | RHS | S235JRH | 436 | 342 | 33 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,480 | 0,016 | 0,012 | 0,020 | 0,040 | 0,002 | 0,002 | 0,030 | 0,036 | 0,001 | 0,001 | 0,002 | 0,000 | 0,242 | OK | HR | SP23123 | EN 10219-1:2006 |
| 200x100x4 | 6 | 8225022669 | 8 | 48,0 | 813 | RHS | S235JRH | 436 | 342 | 33 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,480 | 0,016 | 0,012 | 0,020 | 0,040 | 0,002 | 0,002 | 0,030 | 0,036 | 0,001 | 0,001 | 0,002 | 0,000 | 0,242 | OK | HR | SP23123 | EN 10219-1:2006 |
| 200x100x4 | 6 | 8225022668 | 8 | 48,0 | 813 | RHS | S235JRH | 436 | 342 | 33 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,480 | 0,016 | 0,012 | 0,020 | 0,040 | 0,002 | 0,002 | 0,030 | 0,036 | 0,001 | 0,001 | 0,002 | 0,000 | 0,242 | OK | HR | SP23123 | EN 10219-1:2006 |
| 200x100x4 | 6 | 8225022667 | 8 | 48,0 | 813 | RHS | S235JRH | 436 | 342 | 33 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,480 | 0,016 | 0,012 | 0,020 | 0,040 | 0,002 | 0,002 | 0,030 | 0,036 | 0,001 | 0,001 | 0,002 | 0,000 | 0,242 | OK | HR | SP23123 | EN 10219-1:2006 |
| 200x100x4 | 6 | 8225022666 | 8 | 48,0 | 813 | RHS | S235JRH | 436 | 342 | 33 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,480 | 0,016 | 0,012 | 0,020 | 0,040 | 0,002 | 0,002 | 0,030 | 0,036 | 0,001 | 0,001 | 0,002 | 0,000 | 0,242 | OK | HR | SP23123 | EN 10219-1:2006 |
| 200x100x4 | 6 | 8225022665 | 8 | 48,0 | 813 | RHS | S235JRH | 436 | 342 | 33 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,480 | 0,016 | 0,012 | 0,020 | 0,040 | 0,002 | 0,002 | 0,030 | 0,036 | 0,001 | 0,001 | 0,002 | 0,000 | 0,242 | OK | HR | SP23123 | EN 10219-1:2006 |
| 200x100x4 | 6 | 8225022664 | 8 | 48,0 | 826 | RHS | S235JRH | 436 | 342 | 33 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,480 | 0,016 | 0,012 | 0,020 | 0,040 | 0,002 | 0,002 | 0,030 | 0,036 | 0,001 | 0,001 | 0,002 | 0,000 | 0,242 | OK | HR | SP23123 | EN 10219-1:2006 |
| 200x100x4 | 6 | 8225022663 | 8 | 48,0 | 813 | RHS | S235JRH | 436 | 342 | 33 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,480 | 0,016 | 0,012 | 0,020 | 0,040 | 0,002 | 0,002 | 0,030 | 0,036 | 0,001 | 0,001 | 0,002 | 0,000 | 0,242 | OK | HR | SP23123 | EN 10219-1:2006 |
| 200x100x4 | 6 | 8225022662 | 8 | 48,0 | 813 | RHS | S235JRH | 436 | 342 | 33 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,480 | 0,016 | 0,012 | 0,020 | 0,040 | 0,002 | 0,002 | 0,030 | 0,036 | 0,001 | 0,001 | 0,002 | 0,000 | 0,242 | OK | HR | SP23123 | EN 10219-1:2006 |
| 200x100x4 | 6 | 8225022661 | 8 | 48,0 | 814 | RHS | S235JRH | 436 | 342 | 33 | - | - | - | - | - | 0,150 | 0,010 | 0,480 | 0,016 | 0,012 | 0,020 | 0,040 | 0,002 | 0,002 | 0,030 | 0,036 | 0,001 | 0,001 | 0,002 | 0,000 | 0,242 | OK | HR | SP23123 | EN 10219-1:2006 |
| 200x100x5 | 6 | 8225022212 | 8 | 48,0 | 996 | RHS | S235JRH | 407 | 319 | 35 | - | - | - | - | - | 0,140 | 0,010 | 0,420 | 0,010 | 0,013 | 0,020 | 0,030 | 0,003 | 0,002 | 0,040 | 0,036 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,221 | OK | HR | SP13023 | EN 10219-1:2006 |

| | Laboratory Technician | Quality Chief |
|---|---|---|
| WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL HEREIN HAS BEEN MADE AND TESTED IN ACCORDANCE WITH ABOVE SPECIFICATION AND THE RESULTS OF ALL TEST ARE ACCEPTANCE.<br>This certificate is prepared in electronic data system and having validity without signature in accordance with item 5 of EN 10204 standart.<br><br>PLACES OF MELTING AND CASTING: MALAYSIA, /HOT ROLLING : TÜRKİYE, FACILITY: ÇOLAKOĞLU METALURJİ A.Ş.<br>HS CODE : T < 3mm : 720839 \| 3mm# T < 4,75mm : 720838 \| 4,75mm# T < 10mm: 720837 | Haydar Kara | Aykut Ovacıklıoğlu |

YÜCELboru
CENTER: Rıhtım cad. No:44 Kadıköy, İSTANBUL / TÜRKİYE
T: +90 216 418 10 00
GEBZE FACTORY: Barış mah. Koşuyolu cad. No: 12 Gebze, KOCAELİ / TÜRKİYE
T: +90 262 648 68 00
Web Adresi: www.yucelboru.com.tr

# MILL'S TEST CERTIFICATE
## ( ACC. TO EN 10204 / 3.1 )
## Yücel Boru ve Profil Endüstrisi A.Ş.

CE 2195

| Customer | DAMILA SRL | Order/PO | 256810 | Date | 23.06.2025 |
|---|---|---|---|---|---|
| Sending | MV SANDAL II | Report | 01845121 | Page | 1/55 |

## INSPECTION AND TEST RESULTS

### MECHANICAL PROPERTIES / CHEMICAL ANALYSIS

| | | | | | | | | | | | IMPACT ENERGY (Joule) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Size x Thickness (mm) | Length (m) | Bundle Ref.No. | PCS | Meter (m) | Weight (Kg) | Product | Quality | Tensile Strength (N/mm2) | Yield Strength (N/mm2) | Elong (%) | TEMP (°C) | 1 | 2 | 3 | AVG | C % | Si % | Mn % | P % | S % | Ni % | Cr % | Mo % | V % | Cu % | Al % | Ti % | Nb % | N % | B % | Ceq % | NDT | Type | Heat Number | Dimension ControlStandard |
| 20x2 | 6 | 3825009685 | 271 | 1626,0 | 1.318 | CHS | S235JRH | 425 | 369 | 26 | - | - | - | - | - | 0,042 | 0,013 | 0,205 | 0,018 | 0,019 | 0,124 | 0,095 | 0,016 | 0,003 | 0,426 | 0,031 | 0,001 | 0,000 | 0,005 | 0,000 | 0,136 | OK | HR | 25102997 | EN 10219-1:2006 |
| 20x2 | 6 | 3825009695 | 271 | 1626,0 | 1.318 | CHS | S235JRH | 420 | 366 | 26 | - | - | - | - | - | 0,039 | 0,021 | 0,196 | 0,011 | 0,019 | 0,147 | 0,094 | 0,024 | 0,002 | 0,489 | 0,045 | 0,001 | 0,001 | 0,009 | 0,000 | 0,138 | OK | HR | 25203125 | EN 10219-1:2006 |
| 20x2 | 6 | 3825009698 | 271 | 1626,0 | 1.318 | CHS | S235JRH | 411 | 364 | 26 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,015 | 0,212 | 0,013 | 0,014 | 0,124 | 0,104 | 0,016 | 0,004 | 0,388 | 0,040 | 0,001 | 0,000 | 0,004 | 0,000 | 0,144 | OK | HR | 25102995 | EN 10219-1:2006 |
| 20x2 | 6 | 3825009689 | 271 | 1626,0 | 1.318 | CHS | S235JRH | 434 | 396 | 25 | - | - | - | - | - | 0,051 | 0,025 | 0,189 | 0,016 | 0,011 | 0,126 | 0,118 | 0,018 | 0,004 | 0,442 | 0,021 | 0,001 | 0,000 | 0,009 | 0,000 | 0,148 | OK | HR | 25203122 | EN 10219-1:2006 |
| 20x2 | 6 | 3825009701 | 271 | 1626,0 | 1.321 | CHS | S235JRH | 426 | 378 | 25 | - | - | - | - | - | 0,052 | 0,016 | 0,234 | 0,016 | 0,012 | 0,149 | 0,129 | 0,023 | 0,005 | 0,451 | 0,026 | 0,001 | 0,000 | 0,009 | 0,000 | 0,162 | OK | HR | 25102937 | EN 10219-1:2006 |
| 20x2 | 6 | 3825009705 | 271 | 1626,0 | 1.317 | CHS | S235JRH | 445 | 390 | 25 | - | - | - | - | - | 0,037 | 0,015 | 0,232 | 0,024 | 0,031 | 0,116 | 0,138 | 0,016 | 0,005 | 0,343 | 0,049 | 0,001 | 0,000 | 0,007 | 0,000 | 0,138 | OK | HR | 25303309 | EN 10219-1:2006 |
| 20x2 | 6 | 3825009707 | 271 | 1626,0 | 1.317 | CHS | S235JRH | 433 | 408 | 25 | - | - | - | - | - | 0,053 | 0,021 | 0,210 | 0,018 | 0,016 | 0,134 | 0,122 | 0,024 | 0,004 | 0,437 | 0,042 | 0,001 | 0,000 | 0,007 | 0,000 | 0,156 | OK | HR | 25303401 | EN 10219-1:2006 |
| 20x2 | 6 | 3825009711 | 33 | 198,0 | 163 | CHS | S235JRH | 428 | 380 | 25 | - | - | - | - | - | 0,061 | 0,019 | 0,226 | 0,015 | 0,021 | 0,141 | 0,129 | 0,022 | 0,005 | 0,378 | 0,029 | 0,001 | 0,001 | 0,007 | 0,000 | 0,164 | OK | HR | 25303325 | EN 10219-1:2006 |
| 20x20x2 | 6 | 3825007738 | 225 | 1350,0 | 1.370 | SHS | S235JRH | 441 | 388 | 26 | - | - | - | - | - | 0,049 | 0,022 | 0,210 | 0,018 | 0,007 | 0,140 | 0,150 | 0,019 | 0,002 | 0,460 | 0,028 | 0,001 | 0,001 | 0,007 | 0,000 | 0,158 | OK | HR | 25101817 | EN 10219-1:2006 |
| 20x20x2 | 6 | 3825007717 | 225 | 1350,0 | 1.370 | SHS | S235JRH | 422 | 363 | 25 | - | - | - | - | - | 0,055 | 0,014 | 0,318 | 0,018 | 0,013 | 0,117 | 0,228 | 0,021 | 0,000 | 0,359 | 0,033 | 0,000 | 0,000 | 0,007 | 0,000 | 0,190 | OK | HR | 25302071 | EN 10219-1:2006 |
| 20x20x2 | 6 | 3825007718 | 225 | 1350,0 | 1.370 | SHS | S235JRH | 422 | 363 | 25 | - | - | - | - | - | 0,055 | 0,014 | 0,318 | 0,018 | 0,013 | 0,117 | 0,228 | 0,021 | 0,000 | 0,359 | 0,033 | 0,000 | 0,000 | 0,007 | 0,000 | 0,190 | OK | HR | 25302071 | EN 10219-1:2006 |
| 20x20x2 | 6 | 3825007719 | 225 | 1350,0 | 1.370 | SHS | S235JRH | 431 | 376 | 25 | - | - | - | - | - | 0,057 | 0,016 | 0,230 | 0,019 | 0,021 | 0,140 | 0,140 | 0,021 | 0,002 | 0,460 | 0,035 | 0,001 | 0,001 | 0,008 | 0,000 | 0,168 | OK | HR | 25101734 | EN 10219-1:2006 |
| 20x20x2 | 6 | 3825007720 | 225 | 1350,0 | 1.370 | SHS | S235JRH | 431 | 376 | 25 | - | - | - | - | - | 0,057 | 0,016 | 0,230 | 0,019 | 0,021 | 0,140 | 0,140 | 0,021 | 0,002 | 0,460 | 0,035 | 0,001 | 0,001 | 0,008 | 0,000 | 0,168 | OK | HR | 25101734 | EN 10219-1:2006 |
| 20x20x2 | 6 | 3825007721 | 225 | 1350,0 | 1.370 | SHS | S235JRH | 426 | 382 | 25 | - | - | - | - | - | 0,054 | 0,012 | 0,245 | 0,012 | 0,021 | 0,121 | 0,138 | 0,019 | 0,000 | 0,428 | 0,041 | 0,000 | 0,000 | 0,008 | 0,000 | 0,163 | OK | HR | 25302064 | EN 10219-1:2006 |
| 20x20x2 | 6 | 3825007722 | 225 | 1350,0 | 1.372 | SHS | S235JRH | 419 | 361 | 25 | - | - | - | - | - | 0,047 | 0,022 | 0,220 | 0,009 | 0,015 | 0,120 | 0,120 | 0,022 | 0,002 | 0,370 | 0,036 | 0,001 | 0,001 | 0,008 | 0,000 | 0,145 | OK | HR | 25101696 | EN 10219-1:2006 |
| 20x20x2 | 6 | 3825007723 | 225 | 1350,0 | 1.370 | SHS | S235JRH | 419 | 361 | 25 | - | - | - | - | - | 0,047 | 0,022 | 0,220 | 0,009 | 0,015 | 0,120 | 0,120 | 0,022 | 0,002 | 0,370 | 0,036 | 0,001 | 0,001 | 0,008 | 0,000 | 0,145 | OK | HR | 25101696 | EN 10219-1:2006 |
| 20x20x2 | 6 | 3825007724 | 225 | 1350,0 | 1.370 | SHS | S235JRH | 419 | 361 | 25 | - | - | - | - | - | 0,047 | 0,022 | 0,220 | 0,009 | 0,015 | 0,120 | 0,120 | 0,022 | 0,002 | 0,370 | 0,036 | 0,001 | 0,001 | 0,008 | 0,000 | 0,145 | OK | HR | 25101696 | EN 10219-1:2006 |
| 20x20x2 | 6 | 3825007725 | 225 | 1350,0 | 1.370 | SHS | S235JRH | 419 | 361 | 25 | - | - | - | - | - | 0,047 | 0,022 | 0,220 | 0,009 | 0,015 | 0,120 | 0,120 | 0,022 | 0,002 | 0,370 | 0,036 | 0,001 | 0,001 | 0,008 | 0,000 | 0,145 | OK | HR | 25101696 | EN 10219-1:2006 |
| 20x20x2 | 6 | 3825007727 | 225 | 1350,0 | 1.370 | SHS | S235JRH | 432 | 381 | 25 | - | - | - | - | - | 0,047 | 0,017 | 0,237 | 0,008 | 0,018 | 0,130 | 0,126 | 0,022 | 0,000 | 0,405 | 0,035 | 0,000 | 0,000 | 0,007 | 0,000 | 0,152 | OK | HR | 25302049 | EN 10219-1:2006 |
| 20x20x2 | 6 | 3825007729 | 225 | 1350,0 | 1.370 | SHS | S235JRH | 432 | 381 | 25 | - | - | - | - | - | 0,047 | 0,017 | 0,237 | 0,008 | 0,018 | 0,130 | 0,126 | 0,022 | 0,000 | 0,405 | 0,035 | 0,000 | 0,000 | 0,007 | 0,000 | 0,152 | OK | HR | 25302049 | EN 10219-1:2006 |
| 20x20x2 | 6 | 3825007731 | 225 | 1350,0 | 1.370 | SHS | S235JRH | 431 | 376 | 25 | - | - | - | - | - | 0,057 | 0,016 | 0,230 | 0,019 | 0,021 | 0,140 | 0,140 | 0,021 | 0,002 | 0,460 | 0,035 | 0,001 | 0,001 | 0,008 | 0,000 | 0,168 | OK | HR | 25101734 | EN 10219-1:2006 |
| 20x20x2 | 6 | 3825007734 | 225 | 1350,0 | 1.370 | SHS | S235JRH | 433 | 375 | 25 | - | - | - | - | - | 0,051 | 0,014 | 0,220 | 0,017 | 0,020 | 0,140 | 0,140 | 0,021 | 0,002 | 0,460 | 0,031 | 0,001 | 0,001 | 0,008 | 0,000 | 0,160 | OK | HR | 25101829 | EN 10219-1:2006 |
| 20x20x2 | 6 | 3825007736 | 225 | 1350,0 | 1.370 | SHS | S235JRH | 429 | 372 | 25 | - | - | - | - | - | 0,052 | 0,012 | 0,210 | 0,012 | 0,017 | 0,130 | 0,127 | 0,017 | 0,000 | 0,443 | 0,026 | 0,000 | 0,000 | 0,008 | 0,000 | 0,154 | OK | HR | 25302179 | EN 10219-1:2006 |
| 20x20x2 | 6 | 3825007741 | 225 | 1350,0 | 1.370 | SHS | S235JRH | 435 | 378 | 25 | - | - | - | - | - | 0,062 | 0,015 | 0,260 | 0,015 | 0,018 | 0,150 | 0,140 | 0,026 | 0,002 | 0,370 | 0,030 | 0,001 | 0,001 | 0,007 | 0,000 | 0,174 | OK | HR | 25101718 | EN 10219-1:2006 |
| 20x20x2 | 6 | 3825007745 | 225 | 1350,0 | 1.370 | SHS | S235JRH | 434 | 377 | 25 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,022 | 0,260 | 0,020 | 0,010 | 0,130 | 0,170 | 0,021 | 0,001 | 0,500 | 0,023 | 0,001 | 0,001 | 0,008 | 0,000 | 0,174 | OK | HR | 25301953 | EN 10219-1:2006 |

| | Laboratory Technician | Quality Chief |
|---|---|---|
| WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL HEREIN HAS BEEN MADE AND TESTED IN ACCORDANCE WITH ABOVE SPECIFICATION AND THE RESULTS OF ALL TEST ARE ACCEPTANCE.<br>This certificate is prepared in electronic data system and having validity without signature in accordance with item 5 of EN 10204 standart.<br><br>PLACES OF MELTING AND CASTING/HOT ROLLING : TÜRKİYE, FACILITY: HABAŞ SINAİ ENDÜSTRİSİ A.Ş<br>HS CODE : T < 3mm : 720839 \| 3mm# T < 4,75mm : 720838 \| 4,75mm# T < 10mm: 720837 | Haydar Kara | Aykut Ovacıklıoğlu |

YÜCELboru
CENTER: Rıhtım cad. No:44 Kadıköy, İSTANBUL / TÜRKİYE
T: +90 216 418 10 00
GEBZE FACTORY: Barış mah. Koşuyolu cad. No: 12 Gebze, KOCAELİ / TÜRKİYE
T: +90 262 648 68 00
Web Adresi: www.yucelboru.com.tr

# MILL'S TEST CERTIFICATE
## ( ACC. TO EN 10204 / 3.1 )
## Yücel Boru ve Profil Endüstrisi A.Ş.

CE 2195

| Customer | DAMILA SRL | Order/PO | 256810 | Date | 23.06.2025 |
|---|---|---|---|---|---|
| Sending | MV SANDAL II | Report | 01845121 | Page | 2/55 |

## INSPECTION AND TEST RESULTS

### MECHANICAL PROPERTIES / CHEMICAL ANALYSIS

| Size x Thickness (mm) | Length (m) | Bundle Ref.No. | PCS | Meter (m) | Weight (Kg) | Product | Quality | Tensile Strength (N/mm2) | Yield Strength (N/mm2) | Elong (%) | IMPACT ENERGY (Joule) TEMP (°C) | 1 | 2 | 3 | AVG | C % | Si % | Mn % | P % | S % | Ni % | Cr % | Mo % | V % | Cu % | Al % | Ti % | Nb % | N % | B % | Ceq % | NDT | Type | Heat Number | Dimension ControlStandard |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 20x20x2 | 6 | 3825007746 | 225 | 1350,0 | 1.370 | SHS | S235JRH | 438 | 380 | 25 | - | - | - | - | - | 0,053 | 0,013 | 0,255 | 0,014 | 0,021 | 0,144 | 0,142 | 0,019 | 0,000 | 0,528 | 0,046 | 0,000 | 0,000 | 0,008 | 0,000 | 0,173 | OK | HR | 25302067 | EN 10219-1:2006 |
| 20x20x2 | 6 | 3825007748 | 225 | 1350,0 | 1.370 | SHS | S235JRH | 419 | 359 | 25 | - | - | - | - | - | 0,041 | 0,016 | 0,230 | 0,013 | 0,019 | 0,150 | 0,140 | 0,026 | 0,002 | 0,440 | 0,044 | 0,001 | 0,002 | 0,008 | 0,000 | 0,152 | OK | HR | 25101818 | EN 10219-1:2006 |
| 20x20x2 | 6 | 3825007749 | 225 | 1350,0 | 1.370 | SHS | S235JRH | 419 | 359 | 25 | - | - | - | - | - | 0,041 | 0,016 | 0,230 | 0,013 | 0,019 | 0,150 | 0,140 | 0,026 | 0,002 | 0,440 | 0,044 | 0,001 | 0,002 | 0,008 | 0,000 | 0,152 | OK | HR | 25101818 | EN 10219-1:2006 |
| 20x20x2 | 6 | 3825007751 | 225 | 1350,0 | 1.370 | SHS | S235JRH | 429 | 370 | 25 | - | - | - | - | - | 0,038 | 0,011 | 0,225 | 0,015 | 0,014 | 0,127 | 0,142 | 0,017 | 0,000 | 0,531 | 0,028 | 0,000 | 0,000 | 0,008 | 0,000 | 0,151 | OK | HR | 25201924 | EN 10219-1:2006 |
| 20x20x2 | 6 | 3825007752 | 225 | 1350,0 | 1.370 | SHS | S235JRH | 422 | 366 | 25 | - | - | - | - | - | 0,042 | 0,014 | 0,227 | 0,009 | 0,020 | 0,125 | 0,112 | 0,023 | 0,001 | 0,431 | 0,024 | 0,000 | 0,000 | 0,007 | 0,000 | 0,144 | OK | HR | 25201987 | EN 10219-1:2006 |
| 20x20x2 | 6 | 3825007756 | 225 | 1350,0 | 1.370 | SHS | S235JRH | 422 | 366 | 25 | - | - | - | - | - | 0,042 | 0,014 | 0,227 | 0,009 | 0,020 | 0,125 | 0,112 | 0,023 | 0,001 | 0,431 | 0,024 | 0,000 | 0,000 | 0,007 | 0,000 | 0,144 | OK | HR | 25201987 | EN 10219-1:2006 |
| 20x20x2 | 6 | 3825007757 | 225 | 1350,0 | 1.370 | SHS | S235JRH | 447 | 393 | 25 | - | - | - | - | - | 0,027 | 0,026 | 0,230 | 0,009 | 0,007 | 0,120 | 0,110 | 0,021 | 0,001 | 0,390 | 0,032 | 0,001 | 0,001 | 0,008 | 0,000 | 0,126 | OK | HR | 25101693 | EN 10219-1:2006 |
| 20x20x2 | 6 | 3825007761 | 225 | 1350,0 | 1.370 | SHS | S235JRH | 433 | 378 | 25 | - | - | - | - | - | 0,055 | 0,020 | 0,220 | 0,014 | 0,014 | 0,130 | 0,120 | 0,022 | 0,003 | 0,380 | 0,028 | 0,001 | 0,001 | 0,007 | 0,000 | 0,155 | OK | HR | 25101695 | EN 10219-1:2006 |
| 21.3x2 | 6 | 3825010261 | 271 | 1626,0 | 1.397 | CHS | S235JRH | 429 | 384 | 25 | - | - | - | - | - | 0,058 | 0,023 | 0,211 | 0,015 | 0,013 | 0,132 | 0,097 | 0,017 | 0,004 | 0,434 | 0,032 | 0,001 | 0,001 | 0,008 | 0,000 | 0,155 | OK | HR | 25303396 | EN 10219-1:2006 |
| 21.3x2 | 6 | 3825010262 | 271 | 1626,0 | 1.400 | CHS | S235JRH | 429 | 384 | 25 | - | - | - | - | - | 0,058 | 0,023 | 0,211 | 0,015 | 0,013 | 0,132 | 0,097 | 0,017 | 0,004 | 0,434 | 0,032 | 0,001 | 0,001 | 0,008 | 0,000 | 0,155 | OK | HR | 25303396 | EN 10219-1:2006 |
| 21.3x2 | 6 | 3825010265 | 271 | 1626,0 | 1.397 | CHS | S235JRH | 438 | 388 | 25 | - | - | - | - | - | 0,033 | 0,024 | 0,244 | 0,025 | 0,021 | 0,146 | 0,155 | 0,023 | 0,005 | 0,374 | 0,049 | 0,001 | 0,001 | 0,007 | 0,000 | 0,145 | OK | HR | 25303316 | EN 10219-1:2006 |
| 21.3x2 | 6 | 3825010267 | 271 | 1626,0 | 1.397 | CHS | S235JRH | 438 | 388 | 25 | - | - | - | - | - | 0,033 | 0,024 | 0,244 | 0,025 | 0,021 | 0,146 | 0,155 | 0,023 | 0,005 | 0,374 | 0,049 | 0,001 | 0,001 | 0,007 | 0,000 | 0,145 | OK | HR | 25303316 | EN 10219-1:2006 |
| 21.3x2 | 6 | 3825010269 | 271 | 1626,0 | 1.397 | CHS | S235JRH | 426 | 378 | 25 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,016 | 0,232 | 0,019 | 0,017 | 0,152 | 0,141 | 0,022 | 0,005 | 0,412 | 0,038 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,160 | OK | HR | 25303328 | EN 10219-1:2006 |
| 21.3x2 | 6 | 3825010270 | 271 | 1626,0 | 1.396 | CHS | S235JRH | 426 | 378 | 25 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,016 | 0,232 | 0,019 | 0,017 | 0,152 | 0,141 | 0,022 | 0,005 | 0,412 | 0,038 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,160 | OK | HR | 25303328 | EN 10219-1:2006 |
| 21.3x2 | 6 | 3825010272 | 271 | 1626,0 | 1.396 | CHS | S235JRH | 425 | 377 | 25 | - | - | - | - | - | 0,042 | 0,026 | 0,242 | 0,015 | 0,008 | 0,147 | 0,129 | 0,020 | 0,003 | 0,393 | 0,021 | 0,001 | 0,001 | 0,008 | 0,000 | 0,149 | OK | HR | 25102935 | EN 10219-1:2006 |
| 25x2 | 6 | 3825008134 | 271 | 1626,0 | 1.712 | CHS | S235JRH | 432 | 369 | 25 | - | - | - | - | - | 0,052 | 0,019 | 0,240 | 0,014 | 0,015 | 0,140 | 0,150 | 0,025 | 0,002 | 0,510 | 0,026 | 0,001 | 0,001 | 0,007 | 0,000 | 0,171 | OK | HR | 24106668 | EN 10219-1:2006 |
| 26.9x2 | 6 | 4225007209 | 169 | 1014,0 | 1.156 | CHS | S235JRH | 429 | 391 | 25 | - | - | - | - | - | 0,044 | 0,028 | 0,215 | 0,014 | 0,013 | 0,121 | 0,101 | 0,015 | 0,005 | 0,416 | 0,022 | 0,001 | 0,000 | 0,008 | 0,000 | 0,140 | OK | HR | 25103001 | EN 10219-1:2006 |
| 26.9x2 | 6 | 4225007210 | 169 | 1014,0 | 1.157 | CHS | S235JRH | 440 | 401 | 25 | - | - | - | - | - | 0,056 | 0,019 | 0,195 | 0,017 | 0,015 | 0,137 | 0,109 | 0,017 | 0,003 | 0,476 | 0,032 | 0,001 | 0,000 | 0,008 | 0,000 | 0,155 | OK | HR | 25303389 | EN 10219-1:2006 |
| 26.9x2 | 6 | 4225007211 | 169 | 1014,0 | 1.158 | CHS | S235JRH | 430 | 376 | 25 | - | - | - | - | - | 0,046 | 0,023 | 0,206 | 0,021 | 0,021 | 0,124 | 0,113 | 0,019 | 0,003 | 0,437 | 0,031 | 0,001 | 0,000 | 0,007 | 0,000 | 0,145 | OK | HR | 25303381 | EN 10219-1:2006 |
| 26.9x2 | 6 | 4225007212 | 169 | 1014,0 | 1.159 | CHS | S235JRH | 430 | 376 | 25 | - | - | - | - | - | 0,046 | 0,023 | 0,206 | 0,021 | 0,021 | 0,124 | 0,113 | 0,019 | 0,003 | 0,437 | 0,031 | 0,001 | 0,000 | 0,007 | 0,000 | 0,145 | OK | HR | 25303381 | EN 10219-1:2006 |
| 26.9x2 | 6 | 4225007213 | 169 | 1014,0 | 1.160 | CHS | S235JRH | 430 | 376 | 25 | - | - | - | - | - | 0,046 | 0,023 | 0,206 | 0,021 | 0,021 | 0,124 | 0,113 | 0,019 | 0,003 | 0,437 | 0,031 | 0,001 | 0,000 | 0,007 | 0,000 | 0,145 | OK | HR | 25303381 | EN 10219-1:2006 |
| 26.9x2 | 6 | 4225007214 | 169 | 1014,0 | 1.156 | CHS | S235JRH | 430 | 376 | 25 | - | - | - | - | - | 0,046 | 0,023 | 0,206 | 0,021 | 0,021 | 0,124 | 0,113 | 0,019 | 0,003 | 0,437 | 0,031 | 0,001 | 0,000 | 0,007 | 0,000 | 0,145 | OK | HR | 25303381 | EN 10219-1:2006 |
| 26.9x2 | 6 | 4225007206 | 169 | 1014,0 | 1.154 | CHS | S235JRH | 440 | 401 | 25 | - | - | - | - | - | 0,056 | 0,019 | 0,195 | 0,017 | 0,015 | 0,137 | 0,109 | 0,017 | 0,003 | 0,476 | 0,032 | 0,001 | 0,000 | 0,008 | 0,000 | 0,155 | OK | HR | 25303389 | EN 10219-1:2006 |
| 26.9x2 | 6 | 4225007207 | 169 | 1014,0 | 1.155 | CHS | S235JRH | 440 | 401 | 25 | - | - | - | - | - | 0,056 | 0,019 | 0,195 | 0,017 | 0,015 | 0,137 | 0,109 | 0,017 | 0,003 | 0,476 | 0,032 | 0,001 | 0,000 | 0,008 | 0,000 | 0,155 | OK | HR | 25303389 | EN 10219-1:2006 |
| 26.9x2 | 6 | 4225007208 | 169 | 1014,0 | 1.155 | CHS | S235JRH | 429 | 391 | 25 | - | - | - | - | - | 0,044 | 0,028 | 0,215 | 0,014 | 0,013 | 0,121 | 0,101 | 0,015 | 0,005 | 0,416 | 0,022 | 0,001 | 0,000 | 0,008 | 0,000 | 0,140 | OK | HR | 25103001 | EN 10219-1:2006 |

| | Laboratory Technician | Quality Chief |
|---|---|---|
| WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL HEREIN HAS BEEN MADE AND TESTED IN ACCORDANCE WITH ABOVE SPECIFICATION AND THE RESULTS OF ALL TEST ARE ACCEPTANCE.<br>This certificate is prepared in electronic data system and having validity without signature in accordance with item 5 of EN 10204 standart. | Haydar Kara | Aykut Ovacıklıoğlu |

PLACES OF MELTING AND CASTING/HOT ROLLING : TÜRKİYE, FACILITY: HABAŞ SINAİ ENDÜSTRİSİ A.Ş
HS CODE : T < 3mm : 720839 | 3mm# T < 4,75mm : 720838 | 4,75mm# T < 10mm: 720837

YÜCELboru
CENTER: Rıhtım cad. No:44 Kadıköy, İSTANBUL / TÜRKİYE
T: +90 216 418 10 00
GEBZE FACTORY: Barış mah. Koşuyolu cad. No: 12 Gebze, KOCAELİ / TÜRKİYE
T: +90 262 648 68 00
Web Adresi: www.yucelboru.com.tr

# MILL'S TEST CERTIFICATE
## ( ACC. TO EN 10204 / 3.1 )
## Yücel Boru ve Profil Endüstrisi A.Ş.

CE 2195

| Customer | DAMILA SRL | Order/PO | 256810 | Date | 23.06.2025 |
|---|---|---|---|---|---|
| Sending | MV SANDAL II | Report | 01845121 | Page | 3/55 |

## INSPECTION AND TEST RESULTS

### MECHANICAL PROPERTIES / CHEMICAL ANALYSIS

| | | | | | | | | | | | IMPACT ENERGY (Joule) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Size x Thickness (mm) | Length (m) | Bundle Ref.No. | PCS | Meter (m) | Weight (Kg) | Product | Quality | Tensile Strength (N/mm2) | Yield Strength (N/mm2) | Elong (%) | TEMP (°C) | 1 | 2 | 3 | AVG | C % | Si % | Mn % | P % | S % | Ni % | Cr % | Mo % | V % | Cu % | Al % | Ti % | Nb % | N % | B % | Ceq % | NDT | Type | Heat Number | Dimension ControlStandard |
| 33.7x2 | 6 | 7125006811 | 127 | 762,0 | 1.098 | CHS | S235JRH | 417 | 381 | 31 | - | - | - | - | - | 0,057 | 0,019 | 0,250 | 0,014 | 0,016 | 0,140 | 0,140 | 0,021 | 0,002 | 0,470 | 0,034 | 0,001 | 0,001 | 0,008 | 0,000 | 0,172 | OK | HR | 25101827 | EN 10219-1:2006 |
| 33.7x2 | 6 | 7125006812 | 127 | 762,0 | 1.099 | CHS | S235JRH | 417 | 381 | 31 | - | - | - | - | - | 0,057 | 0,019 | 0,250 | 0,014 | 0,016 | 0,140 | 0,140 | 0,021 | 0,002 | 0,470 | 0,034 | 0,001 | 0,001 | 0,008 | 0,000 | 0,172 | OK | HR | 25101827 | EN 10219-1:2006 |
| 33.7x2 | 6 | 7125006816 | 127 | 762,0 | 1.097 | CHS | S235JRH | 417 | 381 | 31 | - | - | - | - | - | 0,057 | 0,019 | 0,250 | 0,014 | 0,016 | 0,140 | 0,140 | 0,021 | 0,002 | 0,470 | 0,034 | 0,001 | 0,001 | 0,008 | 0,000 | 0,172 | OK | HR | 25101827 | EN 10219-1:2006 |
| 33.7x2 | 6 | 7125006817 | 127 | 762,0 | 1.097 | CHS | S235JRH | 417 | 381 | 31 | - | - | - | - | - | 0,057 | 0,019 | 0,250 | 0,014 | 0,016 | 0,140 | 0,140 | 0,021 | 0,002 | 0,470 | 0,034 | 0,001 | 0,001 | 0,008 | 0,000 | 0,172 | OK | HR | 25101827 | EN 10219-1:2006 |
| 33.7x2 | 6 | 7125006818 | 127 | 762,0 | 1.097 | CHS | S235JRH | 417 | 381 | 31 | - | - | - | - | - | 0,057 | 0,019 | 0,250 | 0,014 | 0,016 | 0,140 | 0,140 | 0,021 | 0,002 | 0,470 | 0,034 | 0,001 | 0,001 | 0,008 | 0,000 | 0,172 | OK | HR | 25101827 | EN 10219-1:2006 |
| 33.7x2 | 6 | 7125006814 | 127 | 762,0 | 1.098 | CHS | S235JRH | 424 | 368 | 26 | - | - | - | - | - | 0,046 | 0,022 | 0,220 | 0,013 | 0,016 | 0,130 | 0,100 | 0,022 | 0,002 | 0,400 | 0,023 | 0,001 | 0,001 | 0,008 | 0,000 | 0,143 | OK | HR | 25101934 | EN 10219-1:2006 |
| 33.7x2 | 6 | 7125006815 | 127 | 762,0 | 1.098 | CHS | S235JRH | 424 | 368 | 26 | - | - | - | - | - | 0,046 | 0,022 | 0,220 | 0,013 | 0,016 | 0,130 | 0,100 | 0,022 | 0,002 | 0,400 | 0,023 | 0,001 | 0,001 | 0,008 | 0,000 | 0,143 | OK | HR | 25101934 | EN 10219-1:2006 |
| 33.7x2 | 6 | 7125006810 | 127 | 762,0 | 1.098 | CHS | S235JRH | 424 | 369 | 25 | - | - | - | - | - | 0,045 | 0,024 | 0,220 | 0,012 | 0,016 | 0,160 | 0,130 | 0,023 | 0,002 | 0,490 | 0,028 | 0,001 | 0,003 | 0,007 | 0,000 | 0,156 | OK | HR | 25101874 | EN 10219-1:2006 |
| 33.7x2 | 6 | 7125006813 | 127 | 762,0 | 1.098 | CHS | S235JRH | 424 | 369 | 25 | - | - | - | - | - | 0,045 | 0,024 | 0,220 | 0,012 | 0,016 | 0,160 | 0,130 | 0,023 | 0,002 | 0,490 | 0,028 | 0,001 | 0,003 | 0,007 | 0,000 | 0,156 | OK | HR | 25101874 | EN 10219-1:2006 |
| 40x20x2 | 6 | 7225011703 | 180 | 1080,0 | 1.698 | RHS | S235JRH | 411 | 353 | 25 | - | - | - | - | - | 0,046 | 0,014 | 0,252 | 0,017 | 0,021 | 0,137 | 0,167 | 0,026 | 0,004 | 0,422 | 0,025 | 0,001 | 0,001 | 0,006 | 0,000 | 0,165 | OK | HR | 25102731 | EN 10219-1:2006 |
| 40x20x2 | 6 | 7225011704 | 180 | 1080,0 | 1.698 | RHS | S235JRH | 411 | 353 | 25 | - | - | - | - | - | 0,046 | 0,014 | 0,252 | 0,017 | 0,021 | 0,137 | 0,167 | 0,026 | 0,004 | 0,422 | 0,025 | 0,001 | 0,001 | 0,006 | 0,000 | 0,165 | OK | HR | 25102731 | EN 10219-1:2006 |
| 40x20x2 | 6 | 7225011705 | 180 | 1080,0 | 1.699 | RHS | S235JRH | 411 | 353 | 25 | - | - | - | - | - | 0,046 | 0,014 | 0,252 | 0,017 | 0,021 | 0,137 | 0,167 | 0,026 | 0,004 | 0,422 | 0,025 | 0,001 | 0,001 | 0,006 | 0,000 | 0,165 | OK | HR | 25102731 | EN 10219-1:2006 |
| 40x20x2 | 6 | 7225011706 | 180 | 1080,0 | 1.705 | RHS | S235JRH | 411 | 353 | 25 | - | - | - | - | - | 0,046 | 0,014 | 0,252 | 0,017 | 0,021 | 0,137 | 0,167 | 0,026 | 0,004 | 0,422 | 0,025 | 0,001 | 0,001 | 0,006 | 0,000 | 0,165 | OK | HR | 25102731 | EN 10219-1:2006 |
| 40x20x2 | 6 | 7225011707 | 180 | 1080,0 | 1.705 | RHS | S235JRH | 428 | 374 | 25 | - | - | - | - | - | 0,043 | 0,013 | 0,224 | 0,024 | 0,013 | 0,139 | 0,152 | 0,018 | 0,005 | 0,448 | 0,024 | 0,001 | 0,000 | 0,007 | 0,000 | 0,154 | OK | HR | 25102927 | EN 10219-1:2006 |
| 40x20x2 | 6 | 7225011708 | 180 | 1080,0 | 1.701 | RHS | S235JRH | 428 | 374 | 25 | - | - | - | - | - | 0,043 | 0,013 | 0,224 | 0,024 | 0,013 | 0,139 | 0,152 | 0,018 | 0,005 | 0,448 | 0,024 | 0,001 | 0,000 | 0,007 | 0,000 | 0,154 | OK | HR | 25102927 | EN 10219-1:2006 |
| 40x20x2 | 6 | 7225011709 | 180 | 1080,0 | 1.702 | RHS | S235JRH | 428 | 374 | 25 | - | - | - | - | - | 0,043 | 0,013 | 0,224 | 0,024 | 0,013 | 0,139 | 0,152 | 0,018 | 0,005 | 0,448 | 0,024 | 0,001 | 0,000 | 0,007 | 0,000 | 0,154 | OK | HR | 25102927 | EN 10219-1:2006 |
| 40x20x2 | 6 | 7225011710 | 180 | 1080,0 | 1.703 | RHS | S235JRH | 428 | 374 | 25 | - | - | - | - | - | 0,043 | 0,013 | 0,224 | 0,024 | 0,013 | 0,139 | 0,152 | 0,018 | 0,005 | 0,448 | 0,024 | 0,001 | 0,000 | 0,007 | 0,000 | 0,154 | OK | HR | 25102927 | EN 10219-1:2006 |
| 40x20x2 | 6 | 7225011711 | 180 | 1080,0 | 1.695 | RHS | S235JRH | 428 | 374 | 25 | - | - | - | - | - | 0,043 | 0,013 | 0,224 | 0,024 | 0,013 | 0,139 | 0,152 | 0,018 | 0,005 | 0,448 | 0,024 | 0,001 | 0,000 | 0,007 | 0,000 | 0,154 | OK | HR | 25102927 | EN 10219-1:2006 |
| 40x20x2 | 6 | 7225011712 | 180 | 1080,0 | 1.699 | RHS | S235JRH | 445 | 390 | 25 | - | - | - | - | - | 0,037 | 0,015 | 0,232 | 0,024 | 0,031 | 0,116 | 0,138 | 0,016 | 0,005 | 0,343 | 0,049 | 0,001 | 0,000 | 0,007 | 0,000 | 0,138 | OK | HR | 25303309 | EN 10219-1:2006 |
| 40x20x2 | 6 | 7225011713 | 180 | 1080,0 | 1.700 | RHS | S235JRH | 445 | 390 | 25 | - | - | - | - | - | 0,037 | 0,015 | 0,232 | 0,024 | 0,031 | 0,116 | 0,138 | 0,016 | 0,005 | 0,343 | 0,049 | 0,001 | 0,000 | 0,007 | 0,000 | 0,138 | OK | HR | 25303309 | EN 10219-1:2006 |
| 40x20x2 | 6 | 7225011714 | 180 | 1080,0 | 1.701 | RHS | S235JRH | 452 | 418 | 25 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,016 | 0,221 | 0,027 | 0,023 | 0,129 | 0,126 | 0,021 | 0,006 | 0,401 | 0,031 | 0,001 | 0,000 | 0,005 | 0,000 | 0,153 | OK | HR | 25303382 | EN 10219-1:2006 |
| 40x20x2 | 6 | 7225011686 | 180 | 1080,0 | 1.690 | RHS | S235JRH | 429 | 384 | 25 | - | - | - | - | - | 0,058 | 0,023 | 0,211 | 0,015 | 0,013 | 0,132 | 0,097 | 0,017 | 0,004 | 0,434 | 0,032 | 0,001 | 0,001 | 0,008 | 0,000 | 0,155 | OK | HR | 25303396 | EN 10219-1:2006 |
| 40x20x2 | 6 | 7225011687 | 180 | 1080,0 | 1.690 | RHS | S235JRH | 429 | 384 | 25 | - | - | - | - | - | 0,058 | 0,023 | 0,211 | 0,015 | 0,013 | 0,132 | 0,097 | 0,017 | 0,004 | 0,434 | 0,032 | 0,001 | 0,001 | 0,008 | 0,000 | 0,155 | OK | HR | 25303396 | EN 10219-1:2006 |
| 40x20x2 | 6 | 7225011688 | 180 | 1080,0 | 1.690 | RHS | S235JRH | 426 | 378 | 25 | - | - | - | - | - | 0,051 | 0,019 | 0,233 | 0,014 | 0,013 | 0,148 | 0,138 | 0,027 | 0,005 | 0,447 | 0,033 | 0,001 | 0,001 | 0,004 | 0,000 | 0,164 | OK | HR | 25102934 | EN 10219-1:2006 |
| 40x20x2 | 6 | 7225011689 | 180 | 1080,0 | 1.690 | RHS | S235JRH | 429 | 384 | 25 | - | - | - | - | - | 0,058 | 0,023 | 0,211 | 0,015 | 0,013 | 0,132 | 0,097 | 0,017 | 0,004 | 0,434 | 0,032 | 0,001 | 0,001 | 0,008 | 0,000 | 0,155 | OK | HR | 25303396 | EN 10219-1:2006 |

| | Laboratory Technician | Quality Chief |
|---|---|---|
| WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL HEREIN HAS BEEN MADE AND TESTED IN ACCORDANCE WITH ABOVE SPECIFICATION AND THE RESULTS OF ALL TEST ARE ACCEPTANCE.<br>This certificate is prepared in electronic data system and having validity without signature in accordance with item 5 of EN 10204 standart. | Haydar Kara | Aykut Ovacıklıoğlu |

PLACES OF MELTING AND CASTING/HOT ROLLING : TÜRKİYE, FACILITY: HABAŞ SINAİ ENDÜSTRİSİ A.Ş
HS CODE : T < 3mm : 720839 | 3mm# T < 4,75mm : 720838 | 4,75mm# T < 10mm: 720837

YÜCELboru
CENTER: Rıhtım cad. No:44 Kadıköy, İSTANBUL / TÜRKİYE
T: +90 216 418 10 00
GEBZE FACTORY: Barış mah. Koşuyolu cad. No: 12 Gebze, KOCAELİ / TÜRKİYE
T: +90 262 648 68 00
Web Adresi: www.yucelboru.com.tr

# MILL'S TEST CERTIFICATE
## ( ACC. TO EN 10204 / 3.1 )
## Yücel Boru ve Profil Endüstrisi A.Ş.

CE 2195

| Customer | DAMILA SRL | Order/PO | 256810 | Date | 23.06.2025 |
|---|---|---|---|---|---|
| Sending | MV SANDAL II | Report | 01845121 | Page | 4/55 |

## INSPECTION AND TEST RESULTS

### MECHANICAL PROPERTIES / CHEMICAL ANALYSIS

| | | | | | | | | | | | IMPACT ENERGY (Joule) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Size x Thickness (mm) | Length (m) | Bundle Ref.No. | PCS | Meter (m) | Weight (Kg) | Product | Quality | Tensile Strength (N/mm2) | Yield Strength (N/mm2) | Elong (%) | TEMP (°C) | 1 | 2 | 3 | AVG | C % | Si % | Mn % | P % | S % | Ni % | Cr % | Mo % | V % | Cu % | Al % | Ti % | Nb % | N % | B % | Ceq % | NDT | Type | Heat Number | Dimension ControlStandard |
| 40x20x2 | 6 | 7225011690 | 180 | 1080,0 | 1.683 | RHS | S235JRH | 445 | 389 | 25 | - | - | - | - | - | 0,064 | 0,019 | 0,255 | 0,023 | 0,023 | 0,134 | 0,131 | 0,021 | 0,005 | 0,424 | 0,038 | 0,001 | 0,000 | 0,007 | 0,000 | 0,175 | OK | HR | 25303311 | EN 10219-1:2006 |
| 40x20x2 | 6 | 7225011691 | 180 | 1080,0 | 1.698 | RHS | S235JRH | 445 | 389 | 25 | - | - | - | - | - | 0,064 | 0,019 | 0,255 | 0,023 | 0,023 | 0,134 | 0,131 | 0,021 | 0,005 | 0,424 | 0,038 | 0,001 | 0,000 | 0,007 | 0,000 | 0,175 | OK | HR | 25303311 | EN 10219-1:2006 |
| 40x20x2 | 6 | 7225011692 | 180 | 1080,0 | 1.684 | RHS | S235JRH | 445 | 389 | 25 | - | - | - | - | - | 0,064 | 0,019 | 0,255 | 0,023 | 0,023 | 0,134 | 0,131 | 0,021 | 0,005 | 0,424 | 0,038 | 0,001 | 0,000 | 0,007 | 0,000 | 0,175 | OK | HR | 25303311 | EN 10219-1:2006 |
| 40x20x2 | 6 | 7225011693 | 180 | 1080,0 | 1.712 | RHS | S235JRH | 445 | 389 | 25 | - | - | - | - | - | 0,064 | 0,019 | 0,255 | 0,023 | 0,023 | 0,134 | 0,131 | 0,021 | 0,005 | 0,424 | 0,038 | 0,001 | 0,000 | 0,007 | 0,000 | 0,175 | OK | HR | 25303311 | EN 10219-1:2006 |
| 40x20x2 | 6 | 7225011694 | 180 | 1080,0 | 1.701 | RHS | S235JRH | 445 | 389 | 25 | - | - | - | - | - | 0,064 | 0,019 | 0,255 | 0,023 | 0,023 | 0,134 | 0,131 | 0,021 | 0,005 | 0,424 | 0,038 | 0,001 | 0,000 | 0,007 | 0,000 | 0,175 | OK | HR | 25303311 | EN 10219-1:2006 |
| 40x20x2 | 6 | 7225011695 | 180 | 1080,0 | 1.702 | RHS | S235JRH | 445 | 389 | 25 | - | - | - | - | - | 0,064 | 0,019 | 0,255 | 0,023 | 0,023 | 0,134 | 0,131 | 0,021 | 0,005 | 0,424 | 0,038 | 0,001 | 0,000 | 0,007 | 0,000 | 0,175 | OK | HR | 25303311 | EN 10219-1:2006 |
| 40x20x2 | 6 | 7225011696 | 180 | 1080,0 | 1.686 | RHS | S235JRH | 445 | 389 | 25 | - | - | - | - | - | 0,064 | 0,019 | 0,255 | 0,023 | 0,023 | 0,134 | 0,131 | 0,021 | 0,005 | 0,424 | 0,038 | 0,001 | 0,000 | 0,007 | 0,000 | 0,175 | OK | HR | 25303311 | EN 10219-1:2006 |
| 40x20x2 | 6 | 7225011697 | 180 | 1080,0 | 1.687 | RHS | S235JRH | 426 | 378 | 25 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,016 | 0,232 | 0,019 | 0,017 | 0,152 | 0,141 | 0,022 | 0,005 | 0,412 | 0,038 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,160 | OK | HR | 25303328 | EN 10219-1:2006 |
| 40x20x2 | 6 | 7225011698 | 180 | 1080,0 | 1.688 | RHS | S235JRH | 426 | 378 | 25 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,016 | 0,232 | 0,019 | 0,017 | 0,152 | 0,141 | 0,022 | 0,005 | 0,412 | 0,038 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,160 | OK | HR | 25303328 | EN 10219-1:2006 |
| 40x20x2 | 6 | 7225011699 | 180 | 1080,0 | 1.705 | RHS | S235JRH | 426 | 378 | 25 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,016 | 0,232 | 0,019 | 0,017 | 0,152 | 0,141 | 0,022 | 0,005 | 0,412 | 0,038 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,160 | OK | HR | 25303328 | EN 10219-1:2006 |
| 40x20x2 | 6 | 7225011700 | 180 | 1080,0 | 1.695 | RHS | S235JRH | 411 | 353 | 25 | - | - | - | - | - | 0,046 | 0,014 | 0,252 | 0,017 | 0,021 | 0,137 | 0,167 | 0,026 | 0,004 | 0,422 | 0,025 | 0,001 | 0,001 | 0,006 | 0,000 | 0,165 | OK | HR | 25102731 | EN 10219-1:2006 |
| 40x20x2 | 6 | 7225011701 | 180 | 1080,0 | 1.696 | RHS | S235JRH | 411 | 353 | 25 | - | - | - | - | - | 0,046 | 0,014 | 0,252 | 0,017 | 0,021 | 0,137 | 0,167 | 0,026 | 0,004 | 0,422 | 0,025 | 0,001 | 0,001 | 0,006 | 0,000 | 0,165 | OK | HR | 25102731 | EN 10219-1:2006 |
| 40x20x2 | 6 | 7225011702 | 180 | 1080,0 | 1.697 | RHS | S235JRH | 411 | 353 | 25 | - | - | - | - | - | 0,046 | 0,014 | 0,252 | 0,017 | 0,021 | 0,137 | 0,167 | 0,026 | 0,004 | 0,422 | 0,025 | 0,001 | 0,001 | 0,006 | 0,000 | 0,165 | OK | HR | 25102731 | EN 10219-1:2006 |
| 40x30x2 | 6 | 6525011978 | 168 | 1008,0 | 1.873 | RHS | S235JRH | 429 | 370 | 25 | - | - | - | - | - | 0,038 | 0,011 | 0,225 | 0,015 | 0,014 | 0,127 | 0,142 | 0,017 | 0,000 | 0,531 | 0,028 | 0,000 | 0,000 | 0,008 | 0,000 | 0,151 | OK | HR | 25201924 | EN 10219-1:2006 |
| 40x30x2 | 6 | 6525011979 | 168 | 1008,0 | 1.893 | RHS | S235JRH | 429 | 370 | 25 | - | - | - | - | - | 0,038 | 0,011 | 0,225 | 0,015 | 0,014 | 0,127 | 0,142 | 0,017 | 0,000 | 0,531 | 0,028 | 0,000 | 0,000 | 0,008 | 0,000 | 0,151 | OK | HR | 25201924 | EN 10219-1:2006 |
| 40x30x2 | 6 | 6525011980 | 168 | 1008,0 | 1.876 | RHS | S235JRH | 429 | 370 | 25 | - | - | - | - | - | 0,038 | 0,011 | 0,225 | 0,015 | 0,014 | 0,127 | 0,142 | 0,017 | 0,000 | 0,531 | 0,028 | 0,000 | 0,000 | 0,008 | 0,000 | 0,151 | OK | HR | 25201924 | EN 10219-1:2006 |
| 40x30x2 | 6 | 6525011981 | 168 | 1008,0 | 1.886 | RHS | S235JRH | 429 | 370 | 25 | - | - | - | - | - | 0,038 | 0,011 | 0,225 | 0,015 | 0,014 | 0,127 | 0,142 | 0,017 | 0,000 | 0,531 | 0,028 | 0,000 | 0,000 | 0,008 | 0,000 | 0,151 | OK | HR | 25201924 | EN 10219-1:2006 |
| 40x30x2 | 6 | 6525011982 | 168 | 1008,0 | 1.885 | RHS | S235JRH | 438 | 377 | 25 | - | - | - | - | - | 0,065 | 0,018 | 0,272 | 0,019 | 0,019 | 0,156 | 0,172 | 0,025 | 0,000 | 0,449 | 0,046 | 0,000 | 0,000 | 0,008 | 0,000 | 0,190 | OK | HR | 25302164 | EN 10219-1:2006 |
| 40x30x2 | 6 | 6525011983 | 168 | 1008,0 | 1.885 | RHS | S235JRH | 438 | 377 | 25 | - | - | - | - | - | 0,065 | 0,018 | 0,272 | 0,019 | 0,019 | 0,156 | 0,172 | 0,025 | 0,000 | 0,449 | 0,046 | 0,000 | 0,000 | 0,008 | 0,000 | 0,190 | OK | HR | 25302164 | EN 10219-1:2006 |
| 40x30x2 | 6 | 6525011984 | 168 | 1008,0 | 1.885 | RHS | S235JRH | 438 | 377 | 25 | - | - | - | - | - | 0,065 | 0,018 | 0,272 | 0,019 | 0,019 | 0,156 | 0,172 | 0,025 | 0,000 | 0,449 | 0,046 | 0,000 | 0,000 | 0,008 | 0,000 | 0,190 | OK | HR | 25302164 | EN 10219-1:2006 |
| 40x40x2 | 6 | 6425013754 | 144 | 864,0 | 1.838 | SHS | S235JRH | 429 | 376 | 25 | - | - | - | - | - | 0,043 | 0,012 | 0,246 | 0,018 | 0,019 | 0,156 | 0,150 | 0,022 | 0,005 | 0,456 | 0,022 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,160 | OK | HR | 25102946 | EN 10219-1:2006 |
| 40x40x2 | 6 | 6425013755 | 144 | 864,0 | 1.860 | SHS | S235JRH | 429 | 376 | 25 | - | - | - | - | - | 0,043 | 0,012 | 0,246 | 0,018 | 0,019 | 0,156 | 0,150 | 0,022 | 0,005 | 0,456 | 0,022 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,160 | OK | HR | 25102946 | EN 10219-1:2006 |
| 40x40x2 | 6 | 6425013756 | 144 | 864,0 | 1.860 | SHS | S235JRH | 429 | 376 | 25 | - | - | - | - | - | 0,043 | 0,012 | 0,246 | 0,018 | 0,019 | 0,156 | 0,150 | 0,022 | 0,005 | 0,456 | 0,022 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,160 | OK | HR | 25102946 | EN 10219-1:2006 |
| 40x40x2 | 6 | 6425013757 | 144 | 864,0 | 1.860 | SHS | S235JRH | 429 | 376 | 25 | - | - | - | - | - | 0,043 | 0,012 | 0,246 | 0,018 | 0,019 | 0,156 | 0,150 | 0,022 | 0,005 | 0,456 | 0,022 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,160 | OK | HR | 25102946 | EN 10219-1:2006 |
| 40x40x2 | 6 | 6425013758 | 144 | 864,0 | 1.860 | SHS | S235JRH | 433 | 384 | 25 | - | - | - | - | - | 0,061 | 0,015 | 0,230 | 0,011 | 0,016 | 0,125 | 0,104 | 0,022 | 0,000 | 0,334 | 0,033 | 0,004 | 0,004 | 0,005 | 0,000 | 0,155 | OK | HR | 25203482 | EN 10219-1:2006 |

| | Laboratory Technician | Quality Chief |
|---|---|---|
| WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL HEREIN HAS BEEN MADE AND TESTED IN ACCORDANCE WITH ABOVE SPECIFICATION AND THE RESULTS OF ALL TEST ARE ACCEPTANCE.<br>This certificate is prepared in electronic data system and having validity without signature in accordance with item 5 of EN 10204 standart. | Haydar Kara | Aykut Ovacıklıoğlu |

PLACES OF MELTING AND CASTING/HOT ROLLING : TÜRKİYE, FACILITY: HABAŞ SINAİ ENDÜSTRİSİ A.Ş
HS CODE : T < 3mm : 720839 | 3mm# T < 4,75mm : 720838 | 4,75mm# T < 10mm: 720837

YÜCELboru
CENTER: Rıhtım cad. No:44 Kadıköy, İSTANBUL / TÜRKİYE
T: +90 216 418 10 00
GEBZE FACTORY: Barış mah. Koşuyolu cad. No: 12 Gebze, KOCAELİ / TÜRKİYE
T: +90 262 648 68 00
Web Adresi: www.yucelboru.com.tr

# MILL'S TEST CERTIFICATE
## ( ACC. TO EN 10204 / 3.1 )
## Yücel Boru ve Profil Endüstrisi A.Ş.

CE 2195

| Customer | DAMILA SRL | Order/PO | 256810 | Date | 23.06.2025 |
|---|---|---|---|---|---|
| Sending | MV SANDAL II | Report | 01845121 | Page | 5/55 |

## INSPECTION AND TEST RESULTS

### MECHANICAL PROPERTIES / CHEMICAL ANALYSIS

| | | | | | | | | | | | IMPACT ENERGY (Joule) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Size x Thickness (mm) | Length (m) | Bundle Ref.No. | PCS | Meter (m) | Weight (Kg) | Product | Quality | Tensile Strength (N/mm2) | Yield Strength (N/mm2) | Elong (%) | TEMP (°C) | 1 | 2 | 3 | AVG | C % | Si % | Mn % | P % | S % | Ni % | Cr % | Mo % | V % | Cu % | Al % | Ti % | Nb % | N % | B % | Ceq % | NDT | Type | Heat Number | Dimension ControlStandard |
| 40x40x2 | 6 | 6425013759 | 144 | 864,0 | 1.860 | SHS | S235JRH | 433 | 384 | 25 | - | - | - | - | - | 0,061 | 0,015 | 0,230 | 0,011 | 0,016 | 0,125 | 0,104 | 0,022 | 0,000 | 0,334 | 0,033 | 0,004 | 0,004 | 0,005 | 0,000 | 0,155 | OK | HR | 25203482 | EN 10219-1:2006 |
| 40x40x2 | 6 | 6425013760 | 144 | 864,0 | 1.859 | SHS | S235JRH | 429 | 373 | 25 | - | - | - | - | - | 0,058 | 0,010 | 0,210 | 0,017 | 0,030 | 0,127 | 0,129 | 0,015 | 0,003 | 0,377 | 0,031 | 0,001 | 0,001 | 0,008 | 0,000 | 0,156 | OK | HR | 25303563 | EN 10219-1:2006 |
| 40x40x2 | 6 | 6425013761 | 144 | 864,0 | 1.859 | SHS | S235JRH | 429 | 373 | 25 | - | - | - | - | - | 0,058 | 0,010 | 0,210 | 0,017 | 0,030 | 0,127 | 0,129 | 0,015 | 0,003 | 0,377 | 0,031 | 0,001 | 0,001 | 0,008 | 0,000 | 0,156 | OK | HR | 25303563 | EN 10219-1:2006 |
| 40x40x2 | 6 | 6425013762 | 144 | 864,0 | 1.859 | SHS | S235JRH | 429 | 373 | 25 | - | - | - | - | - | 0,058 | 0,010 | 0,210 | 0,017 | 0,030 | 0,127 | 0,129 | 0,015 | 0,003 | 0,377 | 0,031 | 0,001 | 0,001 | 0,008 | 0,000 | 0,156 | OK | HR | 25303563 | EN 10219-1:2006 |
| 40x40x2 | 6 | 6425013780 | 144 | 864,0 | 1.842 | SHS | S235JRH | 441 | 384 | 25 | - | - | - | - | - | 0,065 | 0,012 | 0,258 | 0,017 | 0,022 | 0,130 | 0,134 | 0,017 | 0,005 | 0,385 | 0,030 | 0,001 | 0,002 | 0,008 | 0,000 | 0,174 | OK | HR | 25303567 | EN 10219-1:2006 |
| 40x40x2 | 6 | 6425013781 | 144 | 864,0 | 1.859 | SHS | S235JRH | 441 | 384 | 25 | - | - | - | - | - | 0,065 | 0,012 | 0,258 | 0,017 | 0,022 | 0,130 | 0,134 | 0,017 | 0,005 | 0,385 | 0,030 | 0,001 | 0,002 | 0,008 | 0,000 | 0,174 | OK | HR | 25303567 | EN 10219-1:2006 |
| 40x40x2 | 6 | 6425013782 | 144 | 864,0 | 1.842 | SHS | S235JRH | 441 | 384 | 25 | - | - | - | - | - | 0,065 | 0,012 | 0,258 | 0,017 | 0,022 | 0,130 | 0,134 | 0,017 | 0,005 | 0,385 | 0,030 | 0,001 | 0,002 | 0,008 | 0,000 | 0,174 | OK | HR | 25303567 | EN 10219-1:2006 |
| 40x40x2 | 6 | 6425013783 | 144 | 864,0 | 1.838 | SHS | S235JRH | 367 | 309 | 25 | - | - | - | - | - | 0,038 | 0,013 | 0,254 | 0,018 | 0,016 | 0,127 | 0,145 | 0,025 | 0,004 | 0,382 | 0,042 | 0,001 | 0,000 | 0,006 | 0,000 | 0,149 | OK | HR | 25102802 | EN 10219-1:2006 |
| 40x40x2 | 6 | 6425013784 | 144 | 864,0 | 1.838 | SHS | S235JRH | 367 | 309 | 25 | - | - | - | - | - | 0,038 | 0,013 | 0,254 | 0,018 | 0,016 | 0,127 | 0,145 | 0,025 | 0,004 | 0,382 | 0,042 | 0,001 | 0,000 | 0,006 | 0,000 | 0,149 | OK | HR | 25102802 | EN 10219-1:2006 |
| 40x40x2 | 6 | 6425013785 | 144 | 864,0 | 1.838 | SHS | S235JRH | 434 | 380 | 25 | - | - | - | - | - | 0,052 | 0,015 | 0,244 | 0,013 | 0,025 | 0,134 | 0,119 | 0,020 | 0,004 | 0,403 | 0,034 | 0,001 | 0,000 | 0,007 | 0,000 | 0,157 | OK | HR | 25303314 | EN 10219-1:2006 |
| 40x40x2 | 6 | 6425013786 | 144 | 864,0 | 1.859 | SHS | S235JRH | 434 | 380 | 25 | - | - | - | - | - | 0,052 | 0,015 | 0,244 | 0,013 | 0,025 | 0,134 | 0,119 | 0,020 | 0,004 | 0,403 | 0,034 | 0,001 | 0,000 | 0,007 | 0,000 | 0,157 | OK | HR | 25303314 | EN 10219-1:2006 |
| 40x40x2 | 6 | 6425013787 | 144 | 864,0 | 1.838 | SHS | S235JRH | 416 | 349 | 25 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,020 | 0,214 | 0,010 | 0,013 | 0,123 | 0,099 | 0,016 | 0,004 | 0,376 | 0,027 | 0,001 | 0,000 | 0,008 | 0,000 | 0,143 | OK | HR | 25303364 | EN 10219-1:2006 |
| 40x40x2 | 6 | 6425013788 | 144 | 864,0 | 1.855 | SHS | S235JRH | 452 | 418 | 25 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,016 | 0,221 | 0,027 | 0,023 | 0,129 | 0,126 | 0,021 | 0,006 | 0,401 | 0,031 | 0,001 | 0,000 | 0,005 | 0,000 | 0,153 | OK | HR | 25303382 | EN 10219-1:2006 |
| 40x40x2 | 6 | 6425013789 | 144 | 864,0 | 1.837 | SHS | S235JRH | 452 | 418 | 25 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,016 | 0,221 | 0,027 | 0,023 | 0,129 | 0,126 | 0,021 | 0,006 | 0,401 | 0,031 | 0,001 | 0,000 | 0,005 | 0,000 | 0,153 | OK | HR | 25303382 | EN 10219-1:2006 |
| 40x40x2 | 6 | 6425013790 | 144 | 864,0 | 1.837 | SHS | S235JRH | 427 | 373 | 25 | - | - | - | - | - | 0,059 | 0,017 | 0,245 | 0,013 | 0,015 | 0,101 | 0,101 | 0,017 | 0,001 | 0,354 | 0,035 | 0,001 | 0,000 | 0,007 | 0,000 | 0,154 | OK | HR | 25303174 | EN 10219-1:2006 |
| 40x40x2 | 6 | 6425013791 | 144 | 864,0 | 1.837 | SHS | S235JRH | 427 | 373 | 25 | - | - | - | - | - | 0,059 | 0,017 | 0,245 | 0,013 | 0,015 | 0,101 | 0,101 | 0,017 | 0,001 | 0,354 | 0,035 | 0,001 | 0,000 | 0,007 | 0,000 | 0,154 | OK | HR | 25303174 | EN 10219-1:2006 |
| 40x40x3 | 6 | 6425013856 | 100 | 600,0 | 1.868 | SHS | S235JRH | 418 | 361 | 29 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,015 | 0,213 | 0,008 | 0,021 | 0,156 | 0,106 | 0,019 | 0,003 | 0,317 | 0,044 | 0,001 | 0,000 | 0,008 | 0,000 | 0,153 | OK | HR | 25303494 | EN 10219-1:2006 |
| 40x40x3 | 6 | 6425013857 | 100 | 600,0 | 1.868 | SHS | S235JRH | 418 | 361 | 29 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,015 | 0,213 | 0,008 | 0,021 | 0,156 | 0,106 | 0,019 | 0,003 | 0,317 | 0,044 | 0,001 | 0,000 | 0,008 | 0,000 | 0,153 | OK | HR | 25303494 | EN 10219-1:2006 |
| 40x40x3 | 6 | 6425013836 | 100 | 600,0 | 1.859 | SHS | S235JRH | 417 | 361 | 27 | - | - | - | - | - | 0,044 | 0,018 | 0,268 | 0,014 | 0,017 | 0,156 | 0,137 | 0,023 | 0,005 | 0,371 | 0,031 | 0,001 | 0,001 | 0,007 | 0,000 | 0,157 | OK | HR | 25303317 | EN 10219-1:2006 |
| 40x40x3 | 6 | 6425013837 | 100 | 600,0 | 1.871 | SHS | S235JRH | 420 | 345 | 27 | - | - | - | - | - | 0,053 | 0,013 | 0,218 | 0,024 | 0,020 | 0,128 | 0,104 | 0,020 | 0,004 | 0,413 | 0,041 | 0,001 | 0,001 | 0,006 | 0,000 | 0,151 | OK | HR | 25303407 | EN 10219-1:2006 |
| 40x40x3 | 6 | 6425013838 | 100 | 600,0 | 1.871 | SHS | S235JRH | 420 | 345 | 27 | - | - | - | - | - | 0,053 | 0,013 | 0,218 | 0,024 | 0,020 | 0,128 | 0,104 | 0,020 | 0,004 | 0,413 | 0,041 | 0,001 | 0,001 | 0,006 | 0,000 | 0,151 | OK | HR | 25303407 | EN 10219-1:2006 |
| 42.4x2.9 | 6 | 7125009072 | 91 | 546,0 | 1.448 | CHS | S235JRH | 418 | 361 | 29 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,015 | 0,213 | 0,008 | 0,021 | 0,156 | 0,106 | 0,019 | 0,003 | 0,317 | 0,044 | 0,001 | 0,000 | 0,008 | 0,000 | 0,153 | OK | HR | 25303494 | EN 10219-1:2006 |
| 42.4x2.9 | 6 | 7125009071 | 91 | 546,0 | 1.445 | CHS | S235JRH | 417 | 376 | 26 | - | - | - | - | - | 0,049 | 0,023 | 0,210 | 0,017 | 0,015 | 0,145 | 0,120 | 0,022 | 0,004 | 0,419 | 0,028 | 0,001 | 0,001 | 0,008 | 0,000 | 0,151 | OK | HR | 25203298 | EN 10219-1:2006 |
| 50x20x2 | 6 | 6525012860 | 160 | 960,0 | 1.791 | RHS | S235JRH | 404 | 346 | 26 | - | - | - | - | - | 0,043 | 0,019 | 0,216 | 0,008 | 0,014 | 0,124 | 0,092 | 0,026 | 0,002 | 0,295 | 0,034 | 0,001 | 0,000 | 0,007 | 0,000 | 0,131 | OK | HR | 25303495 | EN 10219-1:2006 |
| 50x20x2 | 6 | 6525012861 | 160 | 960,0 | 1.783 | RHS | S235JRH | 404 | 346 | 26 | - | - | - | - | - | 0,043 | 0,019 | 0,216 | 0,008 | 0,014 | 0,124 | 0,092 | 0,026 | 0,002 | 0,295 | 0,034 | 0,001 | 0,000 | 0,007 | 0,000 | 0,131 | OK | HR | 25303495 | EN 10219-1:2006 |

| | Laboratory Technician | Quality Chief |
|---|---|---|
| WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL HEREIN HAS BEEN MADE AND TESTED IN ACCORDANCE WITH ABOVE SPECIFICATION AND THE RESULTS OF ALL TEST ARE ACCEPTANCE.<br>This certificate is prepared in electronic data system and having validity without signature in accordance with item 5 of EN 10204 standart. | Haydar Kara | Aykut Ovacıklıoğlu |

PLACES OF MELTING AND CASTING/HOT ROLLING : TÜRKİYE, FACILITY: HABAŞ SINAİ ENDÜSTRİSİ A.Ş
HS CODE : T < 3mm : 720839 | 3mm# T < 4,75mm : 720838 | 4,75mm# T < 10mm: 720837

YÜCELboru
CENTER: Rıhtım cad. No:44 Kadıköy, İSTANBUL / TÜRKİYE
T: +90 216 418 10 00
GEBZE FACTORY: Barış mah. Koşuyolu cad. No: 12 Gebze, KOCAELİ / TÜRKİYE
T: +90 262 648 68 00
Web Adresi: www.yucelboru.com.tr

# MILL'S TEST CERTIFICATE
## ( ACC. TO EN 10204 / 3.1 )
## Yücel Boru ve Profil Endüstrisi A.Ş.

CE 2195

| Customer | DAMILA SRL | Order/PO | 256810 | Date | 23.06.2025 |
|---|---|---|---|---|---|
| Sending | MV SANDAL II | Report | 01845121 | Page | 6/55 |

## INSPECTION AND TEST RESULTS

### MECHANICAL PROPERTIES / CHEMICAL ANALYSIS

| | | | | | | | | | | | IMPACT ENERGY (Joule) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Size x Thickness (mm) | Length (m) | Bundle Ref.No. | PCS | Meter (m) | Weight (Kg) | Product | Quality | Tensile Strength (N/mm2) | Yield Strength (N/mm2) | Elong (%) | TEMP (°C) | 1 | 2 | 3 | AVG | C % | Si % | Mn % | P % | S % | Ni % | Cr % | Mo % | V % | Cu % | Al % | Ti % | Nb % | N % | B % | Ceq % | NDT | Type | Heat Number | Dimension ControlStandard |
| 50x20x2 | 6 | 6525012862 | 160 | 960,0 | 1.784 | RHS | S235JRH | 404 | 346 | 26 | - | - | - | - | - | 0,043 | 0,019 | 0,216 | 0,008 | 0,014 | 0,124 | 0,092 | 0,026 | 0,002 | 0,295 | 0,034 | 0,001 | 0,000 | 0,007 | 0,000 | 0,131 | OK | HR | 25303495 | EN 10219-1:2006 |
| 50x20x2 | 6 | 6525012865 | 160 | 960,0 | 1.790 | RHS | S235JRH | 404 | 346 | 26 | - | - | - | - | - | 0,043 | 0,019 | 0,216 | 0,008 | 0,014 | 0,124 | 0,092 | 0,026 | 0,002 | 0,295 | 0,034 | 0,001 | 0,000 | 0,007 | 0,000 | 0,131 | OK | HR | 25303495 | EN 10219-1:2006 |
| 50x20x2 | 6 | 6525012854 | 160 | 960,0 | 1.816 | RHS | S235JRH | 420 | 375 | 25 | - | - | - | - | - | 0,048 | 0,013 | 0,241 | 0,015 | 0,017 | 0,134 | 0,125 | 0,018 | 0,004 | 0,422 | 0,032 | 0,001 | 0,002 | 0,007 | 0,000 | 0,155 | OK | HR | 25103244 | EN 10219-1:2006 |
| 50x20x2 | 6 | 6525012855 | 160 | 960,0 | 1.818 | RHS | S235JRH | 420 | 375 | 25 | - | - | - | - | - | 0,048 | 0,013 | 0,241 | 0,015 | 0,017 | 0,134 | 0,125 | 0,018 | 0,004 | 0,422 | 0,032 | 0,001 | 0,002 | 0,007 | 0,000 | 0,155 | OK | HR | 25103244 | EN 10219-1:2006 |
| 50x20x2 | 6 | 6525012856 | 160 | 960,0 | 1.799 | RHS | S235JRH | 446 | 406 | 25 | - | - | - | - | - | 0,058 | 0,017 | 0,210 | 0,019 | 0,018 | 0,154 | 0,125 | 0,023 | 0,006 | 0,454 | 0,033 | 0,001 | 0,000 | 0,008 | 0,000 | 0,164 | OK | HR | 25102929 | EN 10219-1:2006 |
| 50x20x2 | 6 | 6525012857 | 160 | 960,0 | 1.784 | RHS | S235JRH | 420 | 375 | 25 | - | - | - | - | - | 0,048 | 0,013 | 0,241 | 0,015 | 0,017 | 0,134 | 0,125 | 0,018 | 0,004 | 0,422 | 0,032 | 0,001 | 0,002 | 0,007 | 0,000 | 0,155 | OK | HR | 25103244 | EN 10219-1:2006 |
| 50x20x2 | 6 | 6525012858 | 160 | 960,0 | 1.786 | RHS | S235JRH | 420 | 375 | 25 | - | - | - | - | - | 0,048 | 0,013 | 0,241 | 0,015 | 0,017 | 0,134 | 0,125 | 0,018 | 0,004 | 0,422 | 0,032 | 0,001 | 0,002 | 0,007 | 0,000 | 0,155 | OK | HR | 25103244 | EN 10219-1:2006 |
| 50x20x2 | 6 | 6525012859 | 160 | 960,0 | 1.788 | RHS | S235JRH | 420 | 375 | 25 | - | - | - | - | - | 0,048 | 0,013 | 0,241 | 0,015 | 0,017 | 0,134 | 0,125 | 0,018 | 0,004 | 0,422 | 0,032 | 0,001 | 0,002 | 0,007 | 0,000 | 0,155 | OK | HR | 25103244 | EN 10219-1:2006 |
| 50x20x2 | 6 | 6525012863 | 160 | 960,0 | 1.786 | RHS | S235JRH | 430 | 354 | 25 | - | - | - | - | - | 0,056 | 0,023 | 0,248 | 0,020 | 0,020 | 0,122 | 0,130 | 0,017 | 0,004 | 0,375 | 0,041 | 0,001 | 0,000 | 0,005 | 0,000 | 0,161 | OK | HR | 25303306 | EN 10219-1:2006 |
| 50x20x2 | 6 | 6525012864 | 160 | 960,0 | 1.788 | RHS | S235JRH | 430 | 354 | 25 | - | - | - | - | - | 0,056 | 0,023 | 0,248 | 0,020 | 0,020 | 0,122 | 0,130 | 0,017 | 0,004 | 0,375 | 0,041 | 0,001 | 0,000 | 0,005 | 0,000 | 0,161 | OK | HR | 25303306 | EN 10219-1:2006 |
| 50x20x2 | 6 | 6525012866 | 160 | 960,0 | 1.783 | RHS | S235JRH | 430 | 354 | 25 | - | - | - | - | - | 0,056 | 0,023 | 0,248 | 0,020 | 0,020 | 0,122 | 0,130 | 0,017 | 0,004 | 0,375 | 0,041 | 0,001 | 0,000 | 0,005 | 0,000 | 0,161 | OK | HR | 25303306 | EN 10219-1:2006 |
| 50x20x2 | 6 | 6525012867 | 160 | 960,0 | 1.783 | RHS | S235JRH | 411 | 353 | 25 | - | - | - | - | - | 0,046 | 0,014 | 0,252 | 0,017 | 0,021 | 0,137 | 0,167 | 0,026 | 0,004 | 0,422 | 0,025 | 0,001 | 0,001 | 0,006 | 0,000 | 0,165 | OK | HR | 25102731 | EN 10219-1:2006 |
| 50x20x2 | 6 | 6525012868 | 160 | 960,0 | 1.785 | RHS | S235JRH | 430 | 354 | 25 | - | - | - | - | - | 0,056 | 0,023 | 0,248 | 0,020 | 0,020 | 0,122 | 0,130 | 0,017 | 0,004 | 0,375 | 0,041 | 0,001 | 0,000 | 0,005 | 0,000 | 0,161 | OK | HR | 25303306 | EN 10219-1:2006 |
| 50x20x2 | 6 | 6525012869 | 160 | 960,0 | 1.787 | RHS | S235JRH | 430 | 354 | 25 | - | - | - | - | - | 0,056 | 0,023 | 0,248 | 0,020 | 0,020 | 0,122 | 0,130 | 0,017 | 0,004 | 0,375 | 0,041 | 0,001 | 0,000 | 0,005 | 0,000 | 0,161 | OK | HR | 25303306 | EN 10219-1:2006 |
| 50x20x2 | 6 | 6525012870 | 160 | 960,0 | 1.789 | RHS | S235JRH | 430 | 390 | 27 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,017 | 0,248 | 0,021 | 0,015 | 0,152 | 0,144 | 0,021 | 0,005 | 0,392 | 0,030 | 0,001 | 0,001 | 0,007 | 0,000 | 0,162 | OK | HR | 25303327 | EN 10219-1:2006 |
| 50x30x2 | 6 | 6425010717 | 126 | 756,0 | 1.618 | RHS | S235JRH | 425 | 367 | 26 | - | - | - | - | - | 0,040 | 0,017 | 0,219 | 0,007 | 0,018 | 0,121 | 0,087 | 0,018 | 0,000 | 0,421 | 0,026 | 0,000 | 0,000 | 0,008 | 0,000 | 0,134 | OK | HR | 25201988 | EN 10219-1:2006 |
| 50x30x2 | 6 | 6425010718 | 126 | 756,0 | 1.618 | RHS | S235JRH | 425 | 367 | 26 | - | - | - | - | - | 0,040 | 0,017 | 0,219 | 0,007 | 0,018 | 0,121 | 0,087 | 0,018 | 0,000 | 0,421 | 0,026 | 0,000 | 0,000 | 0,008 | 0,000 | 0,134 | OK | HR | 25201988 | EN 10219-1:2006 |
| 50x30x2 | 6 | 6425010714 | 126 | 756,0 | 1.619 | RHS | S235JRH | 424 | 369 | 25 | - | - | - | - | - | 0,045 | 0,024 | 0,220 | 0,012 | 0,016 | 0,160 | 0,130 | 0,023 | 0,002 | 0,490 | 0,028 | 0,001 | 0,003 | 0,007 | 0,000 | 0,156 | OK | HR | 25101874 | EN 10219-1:2006 |
| 50x30x2 | 6 | 6425010715 | 126 | 756,0 | 1.619 | RHS | S235JRH | 424 | 369 | 25 | - | - | - | - | - | 0,045 | 0,024 | 0,220 | 0,012 | 0,016 | 0,160 | 0,130 | 0,023 | 0,002 | 0,490 | 0,028 | 0,001 | 0,003 | 0,007 | 0,000 | 0,156 | OK | HR | 25101874 | EN 10219-1:2006 |
| 50x30x2 | 6 | 6425010716 | 126 | 756,0 | 1.618 | RHS | S235JRH | 424 | 369 | 25 | - | - | - | - | - | 0,045 | 0,024 | 0,220 | 0,012 | 0,016 | 0,160 | 0,130 | 0,023 | 0,002 | 0,490 | 0,028 | 0,001 | 0,003 | 0,007 | 0,000 | 0,156 | OK | HR | 25101874 | EN 10219-1:2006 |
| 50x30x2 | 6 | 6425010719 | 126 | 756,0 | 1.618 | RHS | S235JRH | 424 | 369 | 25 | - | - | - | - | - | 0,045 | 0,024 | 0,220 | 0,012 | 0,016 | 0,160 | 0,130 | 0,023 | 0,002 | 0,490 | 0,028 | 0,001 | 0,003 | 0,007 | 0,000 | 0,156 | OK | HR | 25101874 | EN 10219-1:2006 |
| 50x30x3 | 6 | 6425011350 | 104 | 624,0 | 1.961 | RHS | S235JRH | 383 | 320 | 25 | - | - | - | - | - | 0,076 | 0,014 | 0,467 | 0,009 | 0,017 | 0,027 | 0,038 | 0,000 | 0,001 | 0,024 | 0,050 | 0,000 | 0,002 | 0,002 | 0,000 | 0,165 | OK | HR | 25601084 | EN 10219-1:2006 |
| 50x30x3 | 6 | 6425011351 | 104 | 624,0 | 1.965 | RHS | S235JRH | 383 | 320 | 25 | - | - | - | - | - | 0,076 | 0,014 | 0,467 | 0,009 | 0,017 | 0,027 | 0,038 | 0,000 | 0,001 | 0,024 | 0,050 | 0,000 | 0,002 | 0,002 | 0,000 | 0,165 | OK | HR | 25601084 | EN 10219-1:2006 |
| 50x30x3 | 6 | 6425011352 | 104 | 624,0 | 1.961 | RHS | S235JRH | 387 | 331 | 25 | - | - | - | - | - | 0,077 | 0,015 | 0,446 | 0,016 | 0,015 | 0,016 | 0,032 | 0,000 | 0,001 | 0,022 | 0,056 | 0,000 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,160 | OK | HR | 25601076 | EN 10219-1:2006 |
| 50x30x3 | 6 | 6425011353 | 104 | 624,0 | 1.961 | RHS | S235JRH | 395 | 340 | 25 | - | - | - | - | - | 0,075 | 0,009 | 0,472 | 0,009 | 0,007 | 0,016 | 0,016 | 0,000 | 0,001 | 0,019 | 0,044 | 0,000 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,159 | OK | HR | 25601075 | EN 10219-1:2006 |

| | Laboratory Technician | Quality Chief |
|---|---|---|
| WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL HEREIN HAS BEEN MADE AND TESTED IN ACCORDANCE WITH ABOVE SPECIFICATION AND THE RESULTS OF ALL TEST ARE ACCEPTANCE.<br>This certificate is prepared in electronic data system and having validity without signature in accordance with item 5 of EN 10204 standart.<br><br>PLACES OF MELTING AND CASTING/HOT ROLLING : TÜRKİYE, FACILITY: HABAŞ SINAİ ENDÜSTRİSİ A.Ş<br>HS CODE : T < 3mm : 720839 \| 3mm# T < 4,75mm : 720838 \| 4,75mm# T < 10mm: 720837 | Haydar Kara | Aykut Ovacıklıoğlu |

YÜCELboru
CENTER: Rıhtım cad. No:44 Kadıköy, İSTANBUL / TÜRKİYE
T: +90 216 418 10 00
GEBZE FACTORY: Barış mah. Koşuyolu cad. No: 12 Gebze, KOCAELİ / TÜRKİYE
T: +90 262 648 68 00
Web Adresi: www.yucelboru.com.tr

# MILL'S TEST CERTIFICATE
## ( ACC. TO EN 10204 / 3.1 )
## Yücel Boru ve Profil Endüstrisi A.Ş.

CE 2195

| Customer | DAMILA SRL | Order/PO | 256810 | Date | 23.06.2025 |
|---|---|---|---|---|---|
| Sending | MV SANDAL II | Report | 01845121 | Page | 7/55 |

## INSPECTION AND TEST RESULTS

### MECHANICAL PROPERTIES / CHEMICAL ANALYSIS

| | | | | | | | | | | | IMPACT ENERGY (Joule) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Size x Thickness (mm) | Length (m) | Bundle Ref.No. | PCS | Meter (m) | Weight (Kg) | Product | Quality | Tensile Strength (N/mm2) | Yield Strength (N/mm2) | Elong (%) | TEMP (°C) | 1 | 2 | 3 | AVG | C % | Si % | Mn % | P % | S % | Ni % | Cr % | Mo % | V % | Cu % | Al % | Ti % | Nb % | N % | B % | Ceq % | NDT | Type | Heat Number | Dimension ControlStandard |
| 50x30x3 | 6 | 6425011354 | 104 | 624,0 | 1.961 | RHS | S235JRH | 395 | 340 | 25 | - | - | - | - | - | 0,075 | 0,009 | 0,472 | 0,009 | 0,007 | 0,016 | 0,016 | 0,000 | 0,001 | 0,019 | 0,044 | 0,000 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,159 | OK | HR | 25601075 | EN 10219-1:2006 |
| 50x30x3 | 6 | 6425011355 | 104 | 624,0 | 1.961 | RHS | S235JRH | 395 | 340 | 25 | - | - | - | - | - | 0,075 | 0,009 | 0,472 | 0,009 | 0,007 | 0,016 | 0,016 | 0,000 | 0,001 | 0,019 | 0,044 | 0,000 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,159 | OK | HR | 25601075 | EN 10219-1:2006 |
| 50x50x2 | 6 | 6525011168 | 100 | 600,0 | 1.636 | SHS | S235JRH | 429 | 395 | 25 | - | - | - | - | - | 0,051 | 0,016 | 0,238 | 0,015 | 0,019 | 0,149 | 0,171 | 0,024 | 0,000 | 0,405 | 0,019 | 0,000 | 0,000 | 0,007 | 0,000 | 0,167 | OK | HR | 25303082 | EN 10219-1:2006 |
| 50x50x2 | 6 | 6525011169 | 100 | 600,0 | 1.636 | SHS | S235JRH | 437 | 377 | 25 | - | - | - | - | - | 0,055 | 0,023 | 0,212 | 0,019 | 0,019 | 0,126 | 0,163 | 0,016 | 0,003 | 0,514 | 0,040 | 0,001 | 0,001 | 0,007 | 0,000 | 0,169 | OK | HR | 25303016 | EN 10219-1:2006 |
| 50x50x2 | 6 | 6525011170 | 100 | 600,0 | 1.636 | SHS | S235JRH | 437 | 377 | 25 | - | - | - | - | - | 0,055 | 0,023 | 0,212 | 0,019 | 0,019 | 0,126 | 0,163 | 0,016 | 0,003 | 0,514 | 0,040 | 0,001 | 0,001 | 0,007 | 0,000 | 0,169 | OK | HR | 25303016 | EN 10219-1:2006 |
| 50x50x2 | 6 | 6525011171 | 100 | 600,0 | 1.636 | SHS | S235JRH | 429 | 395 | 25 | - | - | - | - | - | 0,051 | 0,016 | 0,238 | 0,015 | 0,019 | 0,149 | 0,171 | 0,024 | 0,000 | 0,405 | 0,019 | 0,000 | 0,000 | 0,007 | 0,000 | 0,167 | OK | HR | 25303082 | EN 10219-1:2006 |
| 50x50x2 | 6 | 6525011172 | 100 | 600,0 | 1.636 | SHS | S235JRH | 429 | 395 | 25 | - | - | - | - | - | 0,051 | 0,016 | 0,238 | 0,015 | 0,019 | 0,149 | 0,171 | 0,024 | 0,000 | 0,405 | 0,019 | 0,000 | 0,000 | 0,007 | 0,000 | 0,167 | OK | HR | 25303082 | EN 10219-1:2006 |
| 50x50x2 | 6 | 6525011173 | 100 | 600,0 | 1.646 | SHS | S235JRH | 414 | 373 | 25 | - | - | - | - | - | 0,031 | 0,015 | 0,223 | 0,013 | 0,014 | 0,129 | 0,137 | 0,020 | 0,000 | 0,382 | 0,029 | 0,000 | 0,000 | 0,008 | 0,000 | 0,134 | OK | HR | 25303094 | EN 10219-1:2006 |
| 50x50x2 | 6 | 6525011174 | 100 | 600,0 | 1.636 | SHS | S235JRH | 414 | 373 | 25 | - | - | - | - | - | 0,031 | 0,015 | 0,223 | 0,013 | 0,014 | 0,129 | 0,137 | 0,020 | 0,000 | 0,382 | 0,029 | 0,000 | 0,000 | 0,008 | 0,000 | 0,134 | OK | HR | 25303094 | EN 10219-1:2006 |
| 50x50x2 | 6 | 6525011175 | 100 | 600,0 | 1.662 | SHS | S235JRH | 430 | 378 | 25 | - | - | - | - | - | 0,051 | 0,022 | 0,237 | 0,017 | 0,015 | 0,124 | 0,132 | 0,021 | 0,003 | 0,412 | 0,037 | 0,001 | 0,002 | 0,007 | 0,000 | 0,157 | OK | HR | 25203063 | EN 10219-1:2006 |
| 50x50x2 | 6 | 6525011329 | 100 | 600,0 | 1.636 | SHS | S235JRH | 421 | 379 | 25 | - | - | - | - | - | 0,053 | 0,018 | 0,244 | 0,020 | 0,017 | 0,134 | 0,192 | 0,034 | 0,006 | 0,459 | 0,034 | 0,001 | 0,001 | 0,007 | 0,000 | 0,180 | OK | HR | 25102743 | EN 10219-1:2006 |
| 50x50x2 | 6 | 6525011330 | 100 | 600,0 | 1.635 | SHS | S235JRH | 421 | 379 | 25 | - | - | - | - | - | 0,053 | 0,018 | 0,244 | 0,020 | 0,017 | 0,134 | 0,192 | 0,034 | 0,006 | 0,459 | 0,034 | 0,001 | 0,001 | 0,007 | 0,000 | 0,180 | OK | HR | 25102743 | EN 10219-1:2006 |
| 50x50x2 | 6 | 6525011331 | 100 | 600,0 | 1.635 | SHS | S235JRH | 429 | 375 | 25 | - | - | - | - | - | 0,057 | 0,016 | 0,200 | 0,014 | 0,017 | 0,146 | 0,111 | 0,022 | 0,002 | 0,525 | 0,032 | 0,001 | 0,002 | 0,009 | 0,000 | 0,162 | OK | HR | 25203128 | EN 10219-1:2006 |
| 50x50x2 | 6 | 6525011332 | 100 | 600,0 | 1.635 | SHS | S235JRH | 429 | 375 | 25 | - | - | - | - | - | 0,057 | 0,016 | 0,200 | 0,014 | 0,017 | 0,146 | 0,111 | 0,022 | 0,002 | 0,525 | 0,032 | 0,001 | 0,002 | 0,009 | 0,000 | 0,162 | OK | HR | 25203128 | EN 10219-1:2006 |
| 50x50x2 | 6 | 6525011333 | 100 | 600,0 | 1.635 | SHS | S235JRH | 431 | 377 | 25 | - | - | - | - | - | 0,051 | 0,022 | 0,250 | 0,025 | 0,020 | 0,121 | 0,154 | 0,019 | 0,003 | 0,483 | 0,033 | 0,001 | 0,001 | 0,008 | 0,000 | 0,168 | OK | HR | 25303185 | EN 10219-1:2006 |
| 50x50x2 | 6 | 6525011334 | 100 | 600,0 | 1.635 | SHS | S235JRH | 431 | 377 | 25 | - | - | - | - | - | 0,051 | 0,022 | 0,250 | 0,025 | 0,020 | 0,121 | 0,154 | 0,019 | 0,003 | 0,483 | 0,033 | 0,001 | 0,001 | 0,008 | 0,000 | 0,168 | OK | HR | 25303185 | EN 10219-1:2006 |
| 50x50x2 | 6 | 6525011335 | 100 | 600,0 | 1.635 | SHS | S235JRH | 419 | 360 | 25 | - | - | - | - | - | 0,049 | 0,025 | 0,236 | 0,020 | 0,015 | 0,136 | 0,139 | 0,021 | 0,003 | 0,442 | 0,023 | 0,001 | 0,001 | 0,009 | 0,000 | 0,159 | OK | HR | 25102810 | EN 10219-1:2006 |
| 50x50x5 | 6 | 7825017397 | 56 | 336,0 | 2.077 | SHS | S235JRH | 379 | 334 | 33 | - | - | - | - | - | 0,070 | 0,017 | 0,440 | 0,007 | 0,010 | 0,030 | 0,026 | 0,000 | 0,001 | 0,032 | 0,040 | 0,000 | 0,002 | 0,004 | 0,000 | 0,153 | OK | HR | 25600762 | EN 10219-1:2006 |
| 50x50x5 | 6 | 7825017398 | 56 | 336,0 | 2.080 | SHS | S235JRH | 379 | 334 | 33 | - | - | - | - | - | 0,070 | 0,017 | 0,440 | 0,007 | 0,010 | 0,030 | 0,026 | 0,000 | 0,001 | 0,032 | 0,040 | 0,000 | 0,002 | 0,004 | 0,000 | 0,153 | OK | HR | 25600762 | EN 10219-1:2006 |
| 50x50x5 | 6 | 7825017399 | 56 | 336,0 | 2.083 | SHS | S235JRH | 376 | 357 | 39 | - | - | - | - | - | 0,065 | 0,011 | 0,450 | 0,010 | 0,015 | 0,015 | 0,021 | 0,000 | 0,001 | 0,024 | 0,051 | 0,000 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,147 | OK | HR | 25600756 | EN 10219-1:2006 |
| 60x20x2 | 6 | 6425011455 | 108 | 648,0 | 1.395 | RHS | S235JRH | 426 | 382 | 25 | - | - | - | - | - | 0,049 | 0,021 | 0,264 | 0,023 | 0,022 | 0,127 | 0,177 | 0,022 | 0,002 | 0,474 | 0,037 | 0,001 | 0,002 | 0,007 | 0,000 | 0,173 | OK | HR | 25303182 | EN 10219-1:2006 |
| 60x20x2 | 6 | 6425011456 | 108 | 648,0 | 1.397 | RHS | S235JRH | 426 | 382 | 25 | - | - | - | - | - | 0,049 | 0,021 | 0,264 | 0,023 | 0,022 | 0,127 | 0,177 | 0,022 | 0,002 | 0,474 | 0,037 | 0,001 | 0,002 | 0,007 | 0,000 | 0,173 | OK | HR | 25303182 | EN 10219-1:2006 |
| 60x20x2 | 6 | 6425011457 | 108 | 648,0 | 1.395 | RHS | S235JRH | 426 | 382 | 25 | - | - | - | - | - | 0,049 | 0,021 | 0,264 | 0,023 | 0,022 | 0,127 | 0,177 | 0,022 | 0,002 | 0,474 | 0,037 | 0,001 | 0,002 | 0,007 | 0,000 | 0,173 | OK | HR | 25303182 | EN 10219-1:2006 |
| 60x20x2 | 6 | 6425011458 | 108 | 648,0 | 1.395 | RHS | S235JRH | 426 | 382 | 25 | - | - | - | - | - | 0,049 | 0,021 | 0,264 | 0,023 | 0,022 | 0,127 | 0,177 | 0,022 | 0,002 | 0,474 | 0,037 | 0,001 | 0,002 | 0,007 | 0,000 | 0,173 | OK | HR | 25303182 | EN 10219-1:2006 |
| 60x20x2 | 6 | 6425011459 | 108 | 648,0 | 1.394 | RHS | S235JRH | 429 | 386 | 25 | - | - | - | - | - | 0,053 | 0,020 | 0,243 | 0,018 | 0,017 | 0,132 | 0,122 | 0,022 | 0,003 | 0,464 | 0,026 | 0,001 | 0,001 | 0,008 | 0,000 | 0,163 | OK | HR | 25303184 | EN 10219-1:2006 |

| | Laboratory Technician | Quality Chief |
|---|---|---|
| WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL HEREIN HAS BEEN MADE AND TESTED IN ACCORDANCE WITH ABOVE SPECIFICATION AND THE RESULTS OF ALL TEST ARE ACCEPTANCE.<br>This certificate is prepared in electronic data system and having validity without signature in accordance with item 5 of EN 10204 standart.<br><br>PLACES OF MELTING AND CASTING/HOT ROLLING : TÜRKİYE, FACILITY: HABAŞ SINAİ ENDÜSTRİSİ A.Ş<br>HS CODE : T < 3mm : 720839 \| 3mm# T < 4,75mm : 720838 \| 4,75mm# T < 10mm: 720837 | Haydar Kara | Aykut Ovacıklıoğlu |

YÜCELboru
CENTER: Rıhtım cad. No:44 Kadıköy, İSTANBUL / TÜRKİYE
T: +90 216 418 10 00
GEBZE FACTORY: Barış mah. Koşuyolu cad. No: 12 Gebze, KOCAELİ / TÜRKİYE
T: +90 262 648 68 00
Web Adresi: www.yucelboru.com.tr

# MILL'S TEST CERTIFICATE
## ( ACC. TO EN 10204 / 3.1 )
## Yücel Boru ve Profil Endüstrisi A.Ş.

CE 2195

| Customer | DAMILA SRL | Order/PO | 256810 | Date | 23.06.2025 |
|---|---|---|---|---|---|
| Sending | MV SANDAL II | Report | 01845121 | Page | 8/55 |

## INSPECTION AND TEST RESULTS

### MECHANICAL PROPERTIES / CHEMICAL ANALYSIS

| | | | | | | | | | | | IMPACT ENERGY (Joule) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Size x Thickness (mm) | Length (m) | Bundle Ref.No. | PCS | Meter (m) | Weight (Kg) | Product | Quality | Tensile Strength (N/mm2) | Yield Strength (N/mm2) | Elong (%) | TEMP (°C) | 1 | 2 | 3 | AVG | C % | Si % | Mn % | P % | S % | Ni % | Cr % | Mo % | V % | Cu % | Al % | Ti % | Nb % | N % | B % | Ceq % | NDT | Type | Heat Number | Dimension ControlStandard |
| 60x20x2 | 6 | 6425011460 | 108 | 648,0 | 1.394 | RHS | S235JRH | 429 | 386 | 25 | - | - | - | - | - | 0,053 | 0,020 | 0,243 | 0,018 | 0,017 | 0,132 | 0,122 | 0,022 | 0,003 | 0,464 | 0,026 | 0,001 | 0,001 | 0,008 | 0,000 | 0,163 | OK | HR | 25303184 | EN 10219-1:2006 |
| 60x20x2 | 6 | 6425011461 | 108 | 648,0 | 1.394 | RHS | S235JRH | 431 | 377 | 25 | - | - | - | - | - | 0,051 | 0,022 | 0,250 | 0,025 | 0,020 | 0,121 | 0,154 | 0,019 | 0,003 | 0,483 | 0,033 | 0,001 | 0,001 | 0,008 | 0,000 | 0,168 | OK | HR | 25303185 | EN 10219-1:2006 |
| 60x20x2 | 6 | 6425011462 | 108 | 648,0 | 1.417 | RHS | S235JRH | 431 | 377 | 25 | - | - | - | - | - | 0,051 | 0,022 | 0,250 | 0,025 | 0,020 | 0,121 | 0,154 | 0,019 | 0,003 | 0,483 | 0,033 | 0,001 | 0,001 | 0,008 | 0,000 | 0,168 | OK | HR | 25303185 | EN 10219-1:2006 |
| 60x20x2 | 6 | 6425011463 | 108 | 648,0 | 1.417 | RHS | S235JRH | 431 | 377 | 25 | - | - | - | - | - | 0,051 | 0,022 | 0,250 | 0,025 | 0,020 | 0,121 | 0,154 | 0,019 | 0,003 | 0,483 | 0,033 | 0,001 | 0,001 | 0,008 | 0,000 | 0,168 | OK | HR | 25303185 | EN 10219-1:2006 |
| 60x20x2 | 6 | 6425011464 | 108 | 648,0 | 1.417 | RHS | S235JRH | 419 | 360 | 25 | - | - | - | - | - | 0,049 | 0,025 | 0,236 | 0,020 | 0,015 | 0,136 | 0,139 | 0,021 | 0,003 | 0,442 | 0,023 | 0,001 | 0,001 | 0,009 | 0,000 | 0,159 | OK | HR | 25102810 | EN 10219-1:2006 |
| 60x20x2 | 6 | 6425011465 | 108 | 648,0 | 1.417 | RHS | S235JRH | 419 | 360 | 25 | - | - | - | - | - | 0,049 | 0,025 | 0,236 | 0,020 | 0,015 | 0,136 | 0,139 | 0,021 | 0,003 | 0,442 | 0,023 | 0,001 | 0,001 | 0,009 | 0,000 | 0,159 | OK | HR | 25102810 | EN 10219-1:2006 |
| 60x20x2 | 6 | 6425011466 | 108 | 648,0 | 1.394 | RHS | S235JRH | 426 | 382 | 25 | - | - | - | - | - | 0,049 | 0,021 | 0,264 | 0,023 | 0,022 | 0,127 | 0,177 | 0,022 | 0,002 | 0,474 | 0,037 | 0,001 | 0,002 | 0,007 | 0,000 | 0,173 | OK | HR | 25303182 | EN 10219-1:2006 |
| 60x20x2 | 6 | 6525000682 | 108 | 648,0 | 1.402 | RHS | S235JRH | 439 | 406 | 25 | - | - | - | - | - | 0,052 | 0,011 | 0,212 | 0,020 | 0,023 | 0,124 | 0,127 | 0,018 | 0,000 | 0,428 | 0,026 | 0,000 | 0,001 | 0,007 | 0,000 | 0,153 | OK | HR | 25300059 | EN 10219-1:2006 |
| 60x40x4 | 6 | 7825017492 | 63 | 378,0 | 1.868 | RHS | S235JRH | 413 | 356 | 30 | - | - | - | - | - | 0,048 | 0,023 | 0,231 | 0,018 | 0,014 | 0,113 | 0,141 | 0,020 | 0,003 | 0,394 | 0,027 | 0,001 | 0,001 | 0,008 | 0,000 | 0,153 | OK | HR | 25102471 | EN 10219-1:2006 |
| 60x40x4 | 6 | 7825017493 | 63 | 378,0 | 1.873 | RHS | S235JRH | 413 | 356 | 30 | - | - | - | - | - | 0,048 | 0,023 | 0,231 | 0,018 | 0,014 | 0,113 | 0,141 | 0,020 | 0,003 | 0,394 | 0,027 | 0,001 | 0,001 | 0,008 | 0,000 | 0,153 | OK | HR | 25102471 | EN 10219-1:2006 |
| 60x40x4 | 6 | 7825017494 | 63 | 378,0 | 1.878 | RHS | S235JRH | 413 | 356 | 30 | - | - | - | - | - | 0,048 | 0,023 | 0,231 | 0,018 | 0,014 | 0,113 | 0,141 | 0,020 | 0,003 | 0,394 | 0,027 | 0,001 | 0,001 | 0,008 | 0,000 | 0,153 | OK | HR | 25102471 | EN 10219-1:2006 |
| 60x40x4 | 6 | 7825017496 | 63 | 378,0 | 1.874 | RHS | S235JRH | 417 | 360 | 31 | - | - | - | - | - | 0,052 | 0,016 | 0,208 | 0,015 | 0,025 | 0,107 | 0,124 | 0,017 | 0,000 | 0,389 | 0,043 | 0,000 | 0,001 | 0,007 | 0,000 | 0,148 | OK | HR | 25302835 | EN 10219-1:2006 |
| 60x40x4 | 6 | 7825017495 | 63 | 378,0 | 1.867 | RHS | S235JRH | 397 | 328 | 27 | - | - | - | - | - | 0,048 | 0,025 | 0,208 | 0,013 | 0,012 | 0,104 | 0,115 | 0,020 | 0,002 | 0,394 | 0,026 | 0,001 | 0,002 | 0,007 | 0,000 | 0,143 | OK | HR | 25102473 | EN 10219-1:2006 |
| 60x40x5 | 6 | 7825017555 | 56 | 336,0 | 2.096 | RHS | S235JRH | 381 | 324 | 33 | - | - | - | - | - | 0,068 | 0,007 | 0,450 | 0,012 | 0,010 | 0,015 | 0,021 | 0,000 | 0,001 | 0,019 | 0,038 | 0,000 | 0,002 | 0,003 | 0,000 | 0,150 | OK | HR | 25600767 | EN 10219-1:2006 |
| 60x40x5 | 6 | 7825017556 | 56 | 336,0 | 2.070 | RHS | S235JRH | 376 | 357 | 39 | - | - | - | - | - | 0,065 | 0,011 | 0,450 | 0,010 | 0,015 | 0,015 | 0,021 | 0,000 | 0,001 | 0,024 | 0,051 | 0,000 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,147 | OK | HR | 25600756 | EN 10219-1:2006 |
| 60x40x5 | 6 | 7825017554 | 56 | 336,0 | 2.094 | RHS | S235JRH | 386 | 353 | 32 | - | - | - | - | - | 0,069 | 0,010 | 0,440 | 0,009 | 0,011 | 0,019 | 0,023 | 0,000 | 0,001 | 0,027 | 0,044 | 0,000 | 0,002 | 0,003 | 0,000 | 0,150 | OK | HR | 25600763 | EN 10219-1:2006 |
| 60.3x2 | 6 | 7425009418 | 61 | 366,0 | 965 | CHS | S235JRH | 451 | 378 | 29 | - | - | - | - | - | 0,048 | 0,022 | 0,210 | 0,013 | 0,014 | 0,120 | 0,110 | 0,020 | 0,009 | 0,460 | 0,027 | 0,001 | 0,003 | 0,008 | 0,000 | 0,149 | OK | HR | 25302106 | EN 10219-1:2006 |
| 60.3x2 | 6 | 7425009419 | 61 | 366,0 | 965 | CHS | S235JRH | 451 | 378 | 29 | - | - | - | - | - | 0,048 | 0,022 | 0,210 | 0,013 | 0,014 | 0,120 | 0,110 | 0,020 | 0,009 | 0,460 | 0,027 | 0,001 | 0,003 | 0,008 | 0,000 | 0,149 | OK | HR | 25302106 | EN 10219-1:2006 |
| 60.3x2 | 6 | 7425009420 | 61 | 366,0 | 965 | CHS | S235JRH | 451 | 378 | 29 | - | - | - | - | - | 0,048 | 0,022 | 0,210 | 0,013 | 0,014 | 0,120 | 0,110 | 0,020 | 0,009 | 0,460 | 0,027 | 0,001 | 0,003 | 0,008 | 0,000 | 0,149 | OK | HR | 25302106 | EN 10219-1:2006 |
| 60.3x2 | 6 | 7425009421 | 61 | 366,0 | 965 | CHS | S235JRH | 451 | 378 | 29 | - | - | - | - | - | 0,048 | 0,022 | 0,210 | 0,013 | 0,014 | 0,120 | 0,110 | 0,020 | 0,009 | 0,460 | 0,027 | 0,001 | 0,003 | 0,008 | 0,000 | 0,149 | OK | HR | 25302106 | EN 10219-1:2006 |
| 60.3x2 | 6 | 7425009414 | 61 | 366,0 | 965 | CHS | S235JRH | 432 | 377 | 26 | - | - | - | - | - | 0,042 | 0,011 | 0,242 | 0,013 | 0,026 | 0,141 | 0,080 | 0,018 | 0,000 | 0,412 | 0,031 | 0,000 | 0,000 | 0,008 | 0,000 | 0,139 | OK | HR | 25202046 | EN 10219-1:2006 |
| 60.3x2 | 6 | 7425009415 | 61 | 366,0 | 965 | CHS | S235JRH | 432 | 377 | 26 | - | - | - | - | - | 0,042 | 0,011 | 0,242 | 0,013 | 0,026 | 0,141 | 0,080 | 0,018 | 0,000 | 0,412 | 0,031 | 0,000 | 0,000 | 0,008 | 0,000 | 0,139 | OK | HR | 25202046 | EN 10219-1:2006 |
| 60.3x2 | 6 | 7425009416 | 61 | 366,0 | 965 | CHS | S235JRH | 432 | 377 | 26 | - | - | - | - | - | 0,042 | 0,011 | 0,242 | 0,013 | 0,026 | 0,141 | 0,080 | 0,018 | 0,000 | 0,412 | 0,031 | 0,000 | 0,000 | 0,008 | 0,000 | 0,139 | OK | HR | 25202046 | EN 10219-1:2006 |
| 60.3x2 | 6 | 7425009417 | 61 | 366,0 | 965 | CHS | S235JRH | 432 | 377 | 26 | - | - | - | - | - | 0,042 | 0,011 | 0,242 | 0,013 | 0,026 | 0,141 | 0,080 | 0,018 | 0,000 | 0,412 | 0,031 | 0,000 | 0,000 | 0,008 | 0,000 | 0,139 | OK | HR | 25202046 | EN 10219-1:2006 |
| 60.3x2 | 6 | 7425009422 | 61 | 366,0 | 965 | CHS | S235JRH | 432 | 377 | 26 | - | - | - | - | - | 0,042 | 0,011 | 0,242 | 0,013 | 0,026 | 0,141 | 0,080 | 0,018 | 0,000 | 0,412 | 0,031 | 0,000 | 0,000 | 0,008 | 0,000 | 0,139 | OK | HR | 25202046 | EN 10219-1:2006 |

| | Laboratory Technician | Quality Chief |
|---|---|---|
| WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL HEREIN HAS BEEN MADE AND TESTED IN ACCORDANCE WITH ABOVE SPECIFICATION AND THE RESULTS OF ALL TEST ARE ACCEPTANCE.<br>This certificate is prepared in electronic data system and having validity without signature in accordance with item 5 of EN 10204 standart.<br><br>PLACES OF MELTING AND CASTING/HOT ROLLING : TÜRKİYE, FACILITY: HABAŞ SINAİ ENDÜSTRİSİ A.Ş<br>HS CODE : T < 3mm : 720839 \| 3mm# T < 4,75mm : 720838 \| 4,75mm# T < 10mm: 720837 | Haydar Kara | Aykut Ovacıklıoğlu |

YÜCELboru
CENTER: Rıhtım cad. No:44 Kadıköy, İSTANBUL / TÜRKİYE
T: +90 216 418 10 00
GEBZE FACTORY: Barış mah. Koşuyolu cad. No: 12 Gebze, KOCAELİ / TÜRKİYE
T: +90 262 648 68 00
Web Adresi: www.yucelboru.com.tr

# MILL'S TEST CERTIFICATE
## ( ACC. TO EN 10204 / 3.1 )
## Yücel Boru ve Profil Endüstrisi A.Ş.

CE 2195

| Customer | DAMILA SRL | Order/PO | 256810 | Date | 23.06.2025 |
|---|---|---|---|---|---|
| Sending | MV SANDAL II | Report | 01845121 | Page | 9/55 |

## INSPECTION AND TEST RESULTS

### MECHANICAL PROPERTIES / CHEMICAL ANALYSIS

| | | | | | | | | | | | IMPACT ENERGY (Joule) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Size x Thickness (mm) | Length (m) | Bundle Ref.No. | PCS | Meter (m) | Weight (Kg) | Product | Quality | Tensile Strength (N/mm2) | Yield Strength (N/mm2) | Elong (%) | TEMP (°C) | 1 | 2 | 3 | AVG | C % | Si % | Mn % | P % | S % | Ni % | Cr % | Mo % | V % | Cu % | Al % | Ti % | Nb % | N % | B % | Ceq % | NDT | Type | Heat Number | Dimension ControlStandard |
| 60.3x2 | 6 | 7425009423 | 61 | 366,0 | 965 | CHS | S235JRH | 432 | 377 | 26 | - | - | - | - | - | 0,042 | 0,011 | 0,242 | 0,013 | 0,026 | 0,141 | 0,080 | 0,018 | 0,000 | 0,412 | 0,031 | 0,000 | 0,000 | 0,008 | 0,000 | 0,139 | OK | HR | 25202046 | EN 10219-1:2006 |
| 80x40x2 | 6 | 6525010539 | 72 | 432,0 | 1.447 | RHS | S235JRH | 419 | 386 | 25 | - | - | - | - | - | 0,041 | 0,015 | 0,223 | 0,010 | 0,019 | 0,125 | 0,121 | 0,022 | 0,002 | 0,414 | 0,037 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,143 | OK | HR | 25303125 | EN 10219-1:2006 |
| 80x40x2 | 6 | 6525010540 | 72 | 432,0 | 1.447 | RHS | S235JRH | 419 | 386 | 25 | - | - | - | - | - | 0,041 | 0,015 | 0,223 | 0,010 | 0,019 | 0,125 | 0,121 | 0,022 | 0,002 | 0,414 | 0,037 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,143 | OK | HR | 25303125 | EN 10219-1:2006 |
| 80x40x2 | 6 | 6525010543 | 72 | 432,0 | 1.406 | RHS | S235JRH | 434 | 377 | 25 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,022 | 0,260 | 0,020 | 0,010 | 0,130 | 0,170 | 0,021 | 0,001 | 0,500 | 0,023 | 0,001 | 0,001 | 0,008 | 0,000 | 0,174 | OK | HR | 25301953 | EN 10219-1:2006 |
| 80x40x2 | 6 | 6525010544 | 72 | 432,0 | 1.400 | RHS | S235JRH | 434 | 377 | 25 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,022 | 0,260 | 0,020 | 0,010 | 0,130 | 0,170 | 0,021 | 0,001 | 0,500 | 0,023 | 0,001 | 0,001 | 0,008 | 0,000 | 0,174 | OK | HR | 25301953 | EN 10219-1:2006 |
| 80x40x2 | 6 | 6525010545 | 72 | 432,0 | 1.400 | RHS | S235JRH | 434 | 377 | 25 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,022 | 0,260 | 0,020 | 0,010 | 0,130 | 0,170 | 0,021 | 0,001 | 0,500 | 0,023 | 0,001 | 0,001 | 0,008 | 0,000 | 0,174 | OK | HR | 25301953 | EN 10219-1:2006 |
| 80x40x2 | 6 | 6525010546 | 72 | 432,0 | 1.446 | RHS | S235JRH | 424 | 369 | 25 | - | - | - | - | - | 0,045 | 0,024 | 0,220 | 0,012 | 0,016 | 0,160 | 0,130 | 0,023 | 0,002 | 0,490 | 0,028 | 0,001 | 0,003 | 0,007 | 0,000 | 0,156 | OK | HR | 25101874 | EN 10219-1:2006 |
| 80x40x2 | 6 | 6525010547 | 72 | 432,0 | 1.446 | RHS | S235JRH | 424 | 369 | 25 | - | - | - | - | - | 0,045 | 0,024 | 0,220 | 0,012 | 0,016 | 0,160 | 0,130 | 0,023 | 0,002 | 0,490 | 0,028 | 0,001 | 0,003 | 0,007 | 0,000 | 0,156 | OK | HR | 25101874 | EN 10219-1:2006 |
| 80x40x2 | 6 | 6525010548 | 72 | 432,0 | 1.446 | RHS | S235JRH | 424 | 369 | 25 | - | - | - | - | - | 0,045 | 0,024 | 0,220 | 0,012 | 0,016 | 0,160 | 0,130 | 0,023 | 0,002 | 0,490 | 0,028 | 0,001 | 0,003 | 0,007 | 0,000 | 0,156 | OK | HR | 25101874 | EN 10219-1:2006 |
| 80x40x3 | 6 | 6525013536 | 72 | 432,0 | 2.093 | RHS | S235JRH | 436 | 405 | 25 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,017 | 0,216 | 0,016 | 0,017 | 0,146 | 0,124 | 0,021 | 0,005 | 0,408 | 0,030 | 0,001 | 0,001 | 0,007 | 0,000 | 0,153 | OK | HR | 25303691 | EN 10219-1:2006 |
| 80x40x3 | 6 | 6525013537 | 72 | 432,0 | 2.091 | RHS | S235JRH | 423 | 373 | 25 | - | - | - | - | - | 0,051 | 0,016 | 0,252 | 0,024 | 0,014 | 0,128 | 0,147 | 0,019 | 0,006 | 0,373 | 0,036 | 0,001 | 0,000 | 0,007 | 0,000 | 0,161 | OK | HR | 25303307 | EN 10219-1:2006 |
| 80x40x3 | 6 | 6525013538 | 72 | 432,0 | 2.091 | RHS | S235JRH | 423 | 373 | 25 | - | - | - | - | - | 0,051 | 0,016 | 0,252 | 0,024 | 0,014 | 0,128 | 0,147 | 0,019 | 0,006 | 0,373 | 0,036 | 0,001 | 0,000 | 0,007 | 0,000 | 0,161 | OK | HR | 25303307 | EN 10219-1:2006 |
| 80x40x3 | 6 | 6525013539 | 72 | 432,0 | 2.091 | RHS | S235JRH | 423 | 373 | 25 | - | - | - | - | - | 0,051 | 0,016 | 0,252 | 0,024 | 0,014 | 0,128 | 0,147 | 0,019 | 0,006 | 0,373 | 0,036 | 0,001 | 0,000 | 0,007 | 0,000 | 0,161 | OK | HR | 25303307 | EN 10219-1:2006 |
| 80x40x3 | 6 | 6525013540 | 72 | 432,0 | 2.091 | RHS | S235JRH | 435 | 383 | 25 | - | - | - | - | - | 0,052 | 0,016 | 0,234 | 0,016 | 0,012 | 0,149 | 0,129 | 0,023 | 0,005 | 0,451 | 0,026 | 0,001 | 0,000 | 0,009 | 0,000 | 0,162 | OK | HR | 25102937 | EN 10219-1:2006 |
| 80x40x3 | 6 | 6525013541 | 72 | 432,0 | 2.091 | RHS | S235JRH | 435 | 383 | 25 | - | - | - | - | - | 0,052 | 0,016 | 0,234 | 0,016 | 0,012 | 0,149 | 0,129 | 0,023 | 0,005 | 0,451 | 0,026 | 0,001 | 0,000 | 0,009 | 0,000 | 0,162 | OK | HR | 25102937 | EN 10219-1:2006 |
| 80x40x3 | 6 | 6525013542 | 72 | 432,0 | 2.091 | RHS | S235JRH | 435 | 383 | 25 | - | - | - | - | - | 0,052 | 0,016 | 0,234 | 0,016 | 0,012 | 0,149 | 0,129 | 0,023 | 0,005 | 0,451 | 0,026 | 0,001 | 0,000 | 0,009 | 0,000 | 0,162 | OK | HR | 25102937 | EN 10219-1:2006 |
| 80x40x3 | 6 | 6525013543 | 72 | 432,0 | 2.091 | RHS | S235JRH | 435 | 383 | 25 | - | - | - | - | - | 0,052 | 0,016 | 0,234 | 0,016 | 0,012 | 0,149 | 0,129 | 0,023 | 0,005 | 0,451 | 0,026 | 0,001 | 0,000 | 0,009 | 0,000 | 0,162 | OK | HR | 25102937 | EN 10219-1:2006 |
| 80x40x3 | 6 | 6525013544 | 72 | 432,0 | 2.090 | RHS | S235JRH | 435 | 383 | 25 | - | - | - | - | - | 0,052 | 0,016 | 0,234 | 0,016 | 0,012 | 0,149 | 0,129 | 0,023 | 0,005 | 0,451 | 0,026 | 0,001 | 0,000 | 0,009 | 0,000 | 0,162 | OK | HR | 25102937 | EN 10219-1:2006 |
| 80x80x3 | 6 | 7725022307 | 36 | 216,0 | 1.406 | SHS | S235JRH | 427 | 375 | 25 | - | - | - | - | - | 0,037 | 0,023 | 0,229 | 0,010 | 0,006 | 0,125 | 0,100 | 0,020 | 0,000 | 0,314 | 0,021 | 0,004 | 0,004 | 0,008 | 0,000 | 0,128 | OK | HR | 25203487 | EN 10219-1:2006 |
| 80x80x3 | 6 | 7725022306 | 36 | 216,0 | 1.409 | SHS | S235JRH | 427 | 375 | 25 | - | - | - | - | - | 0,037 | 0,023 | 0,229 | 0,010 | 0,006 | 0,125 | 0,100 | 0,020 | 0,000 | 0,314 | 0,021 | 0,004 | 0,004 | 0,008 | 0,000 | 0,128 | OK | HR | 25203487 | EN 10219-1:2006 |
| 80x80x3 | 6 | 7725022305 | 36 | 216,0 | 1.406 | SHS | S235JRH | 427 | 375 | 25 | - | - | - | - | - | 0,037 | 0,023 | 0,229 | 0,010 | 0,006 | 0,125 | 0,100 | 0,020 | 0,000 | 0,314 | 0,021 | 0,004 | 0,004 | 0,008 | 0,000 | 0,128 | OK | HR | 25203487 | EN 10219-1:2006 |
| 80x80x3 | 6 | 7725022304 | 36 | 216,0 | 1.407 | SHS | S235JRH | 427 | 375 | 25 | - | - | - | - | - | 0,037 | 0,023 | 0,229 | 0,010 | 0,006 | 0,125 | 0,100 | 0,020 | 0,000 | 0,314 | 0,021 | 0,004 | 0,004 | 0,008 | 0,000 | 0,128 | OK | HR | 25203487 | EN 10219-1:2006 |
| 80x80x3 | 6 | 7725022303 | 36 | 216,0 | 1.407 | SHS | S235JRH | 427 | 375 | 25 | - | - | - | - | - | 0,037 | 0,023 | 0,229 | 0,010 | 0,006 | 0,125 | 0,100 | 0,020 | 0,000 | 0,314 | 0,021 | 0,004 | 0,004 | 0,008 | 0,000 | 0,128 | OK | HR | 25203487 | EN 10219-1:2006 |
| 80x80x3 | 6 | 7725022298 | 36 | 216,0 | 1.380 | SHS | S235JRH | 427 | 375 | 25 | - | - | - | - | - | 0,037 | 0,023 | 0,229 | 0,010 | 0,006 | 0,125 | 0,100 | 0,020 | 0,000 | 0,314 | 0,021 | 0,004 | 0,004 | 0,008 | 0,000 | 0,128 | OK | HR | 25203487 | EN 10219-1:2006 |
| 80x80x3 | 6 | 7725022297 | 36 | 216,0 | 1.380 | SHS | S235JRH | 427 | 375 | 25 | - | - | - | - | - | 0,037 | 0,023 | 0,229 | 0,010 | 0,006 | 0,125 | 0,100 | 0,020 | 0,000 | 0,314 | 0,021 | 0,004 | 0,004 | 0,008 | 0,000 | 0,128 | OK | HR | 25203487 | EN 10219-1:2006 |

| | Laboratory Technician | Quality Chief |
|---|---|---|
| WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL HEREIN HAS BEEN MADE AND TESTED IN ACCORDANCE WITH ABOVE SPECIFICATION AND THE RESULTS OF ALL TEST ARE ACCEPTANCE.<br>This certificate is prepared in electronic data system and having validity without signature in accordance with item 5 of EN 10204 standart.<br><br>PLACES OF MELTING AND CASTING/HOT ROLLING : TÜRKİYE, FACILITY: HABAŞ SINAİ ENDÜSTRİSİ A.Ş<br>HS CODE : T < 3mm : 720839 \| 3mm# T < 4,75mm : 720838 \| 4,75mm# T < 10mm: 720837 | Haydar Kara | Aykut Ovacıklıoğlu |

YÜCELboru
CENTER: Rıhtım cad. No:44 Kadıköy, İSTANBUL / TÜRKİYE
T: +90 216 418 10 00
GEBZE FACTORY: Barış mah. Koşuyolu cad. No: 12 Gebze, KOCAELİ / TÜRKİYE
T: +90 262 648 68 00
Web Adresi: www.yucelboru.com.tr

# MILL'S TEST CERTIFICATE
## ( ACC. TO EN 10204 / 3.1 )
## Yücel Boru ve Profil Endüstrisi A.Ş.

CE 2195

| Customer | DAMILA SRL | Order/PO | 256810 | Date | 23.06.2025 |
|---|---|---|---|---|---|
| Sending | MV SANDAL II | Report | 01845121 | Page | 10/55 |

## INSPECTION AND TEST RESULTS

### MECHANICAL PROPERTIES / CHEMICAL ANALYSIS

| | | | | | | | | | | | IMPACT ENERGY (Joule) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Size x Thickness (mm) | Length (m) | Bundle Ref.No. | PCS | Meter (m) | Weight (Kg) | Product | Quality | Tensile Strength (N/mm2) | Yield Strength (N/mm2) | Elong (%) | TEMP (°C) | 1 | 2 | 3 | AVG | C % | Si % | Mn % | P % | S % | Ni % | Cr % | Mo % | V % | Cu % | Al % | Ti % | Nb % | N % | B % | Ceq % | NDT | Type | Heat Number | Dimension ControlStandard |
| 80x80x3 | 6 | 7725022296 | 36 | 216,0 | 1.380 | SHS | S235JRH | 427 | 375 | 25 | - | - | - | - | - | 0,037 | 0,023 | 0,229 | 0,010 | 0,006 | 0,125 | 0,100 | 0,020 | 0,000 | 0,314 | 0,021 | 0,004 | 0,004 | 0,008 | 0,000 | 0,128 | OK | HR | 25203487 | EN 10219-1:2006 |
| 80x80x3 | 6 | 7725022295 | 36 | 216,0 | 1.386 | SHS | S235JRH | 427 | 375 | 25 | - | - | - | - | - | 0,037 | 0,023 | 0,229 | 0,010 | 0,006 | 0,125 | 0,100 | 0,020 | 0,000 | 0,314 | 0,021 | 0,004 | 0,004 | 0,008 | 0,000 | 0,128 | OK | HR | 25203487 | EN 10219-1:2006 |
| 80x80x3 | 6 | 7725022294 | 36 | 216,0 | 1.380 | SHS | S235JRH | 427 | 375 | 25 | - | - | - | - | - | 0,037 | 0,023 | 0,229 | 0,010 | 0,006 | 0,125 | 0,100 | 0,020 | 0,000 | 0,314 | 0,021 | 0,004 | 0,004 | 0,008 | 0,000 | 0,128 | OK | HR | 25203487 | EN 10219-1:2006 |
| 80x80x3 | 6 | 7725022293 | 36 | 216,0 | 1.380 | SHS | S235JRH | 427 | 375 | 25 | - | - | - | - | - | 0,037 | 0,023 | 0,229 | 0,010 | 0,006 | 0,125 | 0,100 | 0,020 | 0,000 | 0,314 | 0,021 | 0,004 | 0,004 | 0,008 | 0,000 | 0,128 | OK | HR | 25203487 | EN 10219-1:2006 |
| 80x80x3 | 6 | 7725022292 | 36 | 216,0 | 1.382 | SHS | S235JRH | 427 | 375 | 25 | - | - | - | - | - | 0,037 | 0,023 | 0,229 | 0,010 | 0,006 | 0,125 | 0,100 | 0,020 | 0,000 | 0,314 | 0,021 | 0,004 | 0,004 | 0,008 | 0,000 | 0,128 | OK | HR | 25203487 | EN 10219-1:2006 |
| 80x80x3 | 6 | 7725022277 | 36 | 216,0 | 1.375 | SHS | S235JRH | 425 | 372 | 25 | - | - | - | - | - | 0,064 | 0,019 | 0,243 | 0,013 | 0,015 | 0,143 | 0,119 | 0,020 | 0,000 | 0,402 | 0,027 | 0,004 | 0,004 | 0,008 | 0,000 | 0,169 | OK | HR | 25203491 | EN 10219-1:2006 |
| 80x80x3 | 6 | 7725022276 | 36 | 216,0 | 1.375 | SHS | S235JRH | 425 | 372 | 25 | - | - | - | - | - | 0,064 | 0,019 | 0,243 | 0,013 | 0,015 | 0,143 | 0,119 | 0,020 | 0,000 | 0,402 | 0,027 | 0,004 | 0,004 | 0,008 | 0,000 | 0,169 | OK | HR | 25203491 | EN 10219-1:2006 |
| 80x80x3 | 6 | 7725022256 | 36 | 216,0 | 1.385 | SHS | S235JRH | 431 | 370 | 25 | - | - | - | - | - | 0,036 | 0,013 | 0,177 | 0,012 | 0,022 | 0,157 | 0,107 | 0,024 | 0,000 | 0,384 | 0,036 | 0,004 | 0,004 | 0,008 | 0,000 | 0,128 | OK | HR | 25203494 | EN 10219-1:2006 |
| 80x80x3 | 6 | 7725022257 | 36 | 216,0 | 1.426 | SHS | S235JRH | 431 | 370 | 25 | - | - | - | - | - | 0,036 | 0,013 | 0,177 | 0,012 | 0,022 | 0,157 | 0,107 | 0,024 | 0,000 | 0,384 | 0,036 | 0,004 | 0,004 | 0,008 | 0,000 | 0,128 | OK | HR | 25203494 | EN 10219-1:2006 |
| 80x80x3 | 6 | 7725022258 | 36 | 216,0 | 1.378 | SHS | S235JRH | 431 | 370 | 25 | - | - | - | - | - | 0,036 | 0,013 | 0,177 | 0,012 | 0,022 | 0,157 | 0,107 | 0,024 | 0,000 | 0,384 | 0,036 | 0,004 | 0,004 | 0,008 | 0,000 | 0,128 | OK | HR | 25203494 | EN 10219-1:2006 |
| 80x80x3 | 6 | 7725022259 | 36 | 216,0 | 1.378 | SHS | S235JRH | 431 | 370 | 25 | - | - | - | - | - | 0,036 | 0,013 | 0,177 | 0,012 | 0,022 | 0,157 | 0,107 | 0,024 | 0,000 | 0,384 | 0,036 | 0,004 | 0,004 | 0,008 | 0,000 | 0,128 | OK | HR | 25203494 | EN 10219-1:2006 |
| 80x80x3 | 6 | 7725022260 | 36 | 216,0 | 1.382 | SHS | S235JRH | 425 | 372 | 25 | - | - | - | - | - | 0,064 | 0,019 | 0,243 | 0,013 | 0,015 | 0,143 | 0,119 | 0,020 | 0,000 | 0,402 | 0,027 | 0,004 | 0,004 | 0,008 | 0,000 | 0,169 | OK | HR | 25203491 | EN 10219-1:2006 |
| 80x80x3 | 6 | 7725022261 | 36 | 216,0 | 1.378 | SHS | S235JRH | 425 | 372 | 25 | - | - | - | - | - | 0,064 | 0,019 | 0,243 | 0,013 | 0,015 | 0,143 | 0,119 | 0,020 | 0,000 | 0,402 | 0,027 | 0,004 | 0,004 | 0,008 | 0,000 | 0,169 | OK | HR | 25203491 | EN 10219-1:2006 |
| 80x80x3 | 6 | 7725022262 | 36 | 216,0 | 1.378 | SHS | S235JRH | 425 | 372 | 25 | - | - | - | - | - | 0,064 | 0,019 | 0,243 | 0,013 | 0,015 | 0,143 | 0,119 | 0,020 | 0,000 | 0,402 | 0,027 | 0,004 | 0,004 | 0,008 | 0,000 | 0,169 | OK | HR | 25203491 | EN 10219-1:2006 |
| 80x80x3 | 6 | 7725022263 | 36 | 216,0 | 1.385 | SHS | S235JRH | 425 | 372 | 25 | - | - | - | - | - | 0,064 | 0,019 | 0,243 | 0,013 | 0,015 | 0,143 | 0,119 | 0,020 | 0,000 | 0,402 | 0,027 | 0,004 | 0,004 | 0,008 | 0,000 | 0,169 | OK | HR | 25203491 | EN 10219-1:2006 |
| 80x80x3 | 6 | 7725022264 | 36 | 216,0 | 1.407 | SHS | S235JRH | 425 | 372 | 25 | - | - | - | - | - | 0,064 | 0,019 | 0,243 | 0,013 | 0,015 | 0,143 | 0,119 | 0,020 | 0,000 | 0,402 | 0,027 | 0,004 | 0,004 | 0,008 | 0,000 | 0,169 | OK | HR | 25203491 | EN 10219-1:2006 |
| 80x80x3 | 6 | 7725022265 | 36 | 216,0 | 1.378 | SHS | S235JRH | 425 | 372 | 25 | - | - | - | - | - | 0,064 | 0,019 | 0,243 | 0,013 | 0,015 | 0,143 | 0,119 | 0,020 | 0,000 | 0,402 | 0,027 | 0,004 | 0,004 | 0,008 | 0,000 | 0,169 | OK | HR | 25203491 | EN 10219-1:2006 |
| 80x80x3 | 6 | 7725022266 | 36 | 216,0 | 1.377 | SHS | S235JRH | 425 | 372 | 25 | - | - | - | - | - | 0,064 | 0,019 | 0,243 | 0,013 | 0,015 | 0,143 | 0,119 | 0,020 | 0,000 | 0,402 | 0,027 | 0,004 | 0,004 | 0,008 | 0,000 | 0,169 | OK | HR | 25203491 | EN 10219-1:2006 |
| 80x80x3 | 6 | 7725022267 | 36 | 216,0 | 1.381 | SHS | S235JRH | 425 | 372 | 25 | - | - | - | - | - | 0,064 | 0,019 | 0,243 | 0,013 | 0,015 | 0,143 | 0,119 | 0,020 | 0,000 | 0,402 | 0,027 | 0,004 | 0,004 | 0,008 | 0,000 | 0,169 | OK | HR | 25203491 | EN 10219-1:2006 |
| 80x80x3 | 6 | 7725022268 | 36 | 216,0 | 1.377 | SHS | S235JRH | 425 | 372 | 25 | - | - | - | - | - | 0,064 | 0,019 | 0,243 | 0,013 | 0,015 | 0,143 | 0,119 | 0,020 | 0,000 | 0,402 | 0,027 | 0,004 | 0,004 | 0,008 | 0,000 | 0,169 | OK | HR | 25203491 | EN 10219-1:2006 |
| 80x80x3 | 6 | 7725022269 | 36 | 216,0 | 1.377 | SHS | S235JRH | 425 | 372 | 25 | - | - | - | - | - | 0,064 | 0,019 | 0,243 | 0,013 | 0,015 | 0,143 | 0,119 | 0,020 | 0,000 | 0,402 | 0,027 | 0,004 | 0,004 | 0,008 | 0,000 | 0,169 | OK | HR | 25203491 | EN 10219-1:2006 |
| 80x80x3 | 6 | 7725022270 | 36 | 216,0 | 1.377 | SHS | S235JRH | 425 | 372 | 25 | - | - | - | - | - | 0,064 | 0,019 | 0,243 | 0,013 | 0,015 | 0,143 | 0,119 | 0,020 | 0,000 | 0,402 | 0,027 | 0,004 | 0,004 | 0,008 | 0,000 | 0,169 | OK | HR | 25203491 | EN 10219-1:2006 |
| 80x80x3 | 6 | 7725022275 | 36 | 216,0 | 1.377 | SHS | S235JRH | 425 | 372 | 25 | - | - | - | - | - | 0,064 | 0,019 | 0,243 | 0,013 | 0,015 | 0,143 | 0,119 | 0,020 | 0,000 | 0,402 | 0,027 | 0,004 | 0,004 | 0,008 | 0,000 | 0,169 | OK | HR | 25203491 | EN 10219-1:2006 |
| 80x80x3 | 6 | 7725022278 | 36 | 216,0 | 1.376 | SHS | S235JRH | 423 | 367 | 26 | - | - | - | - | - | 0,056 | 0,020 | 0,247 | 0,013 | 0,012 | 0,148 | 0,141 | 0,023 | 0,006 | 0,397 | 0,028 | 0,001 | 0,000 | 0,007 | 0,000 | 0,168 | OK | HR | 25102936 | EN 10219-1:2006 |
| 80x80x3 | 6 | 7725022279 | 36 | 216,0 | 1.374 | SHS | S235JRH | 423 | 367 | 26 | - | - | - | - | - | 0,056 | 0,020 | 0,247 | 0,013 | 0,012 | 0,148 | 0,141 | 0,023 | 0,006 | 0,397 | 0,028 | 0,001 | 0,000 | 0,007 | 0,000 | 0,168 | OK | HR | 25102936 | EN 10219-1:2006 |

| | Laboratory Technician | Quality Chief |
|---|---|---|
| WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL HEREIN HAS BEEN MADE AND TESTED IN ACCORDANCE WITH ABOVE SPECIFICATION AND THE RESULTS OF ALL TEST ARE ACCEPTANCE.<br>This certificate is prepared in electronic data system and having validity without signature in accordance with item 5 of EN 10204 standart.<br><br>PLACES OF MELTING AND CASTING/HOT ROLLING : TÜRKİYE, FACILITY: HABAŞ SINAİ ENDÜSTRİSİ A.Ş<br>HS CODE : T < 3mm : 720839 \| 3mm# T < 4,75mm : 720838 \| 4,75mm# T < 10mm: 720837 | Haydar Kara | Aykut Ovacıklıoğlu |

YÜCELboru
CENTER: Rıhtım cad. No:44 Kadıköy, İSTANBUL / TÜRKİYE
T: +90 216 418 10 00
GEBZE FACTORY: Barış mah. Koşuyolu cad. No: 12 Gebze, KOCAELİ / TÜRKİYE
T: +90 262 648 68 00
Web Adresi: www.yucelboru.com.tr

# MILL'S TEST CERTIFICATE
## ( ACC. TO EN 10204 / 3.1 )
## Yücel Boru ve Profil Endüstrisi A.Ş.

CE 2195

| Customer | DAMILA SRL | Order/PO | 256810 | Date | 23.06.2025 |
|---|---|---|---|---|---|
| Sending | MV SANDAL II | Report | 01845121 | Page | 11/55 |

## INSPECTION AND TEST RESULTS

### MECHANICAL PROPERTIES / CHEMICAL ANALYSIS

| | | | | | | | | | | | IMPACT ENERGY (Joule) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Size x Thickness (mm) | Length (m) | Bundle Ref.No. | PCS | Meter (m) | Weight (Kg) | Product | Quality | Tensile Strength (N/mm2) | Yield Strength (N/mm2) | Elong (%) | TEMP (°C) | 1 | 2 | 3 | AVG | C % | Si % | Mn % | P % | S % | Ni % | Cr % | Mo % | V % | Cu % | Al % | Ti % | Nb % | N % | B % | Ceq % | NDT | Type | Heat Number | Dimension ControlStandard |
| 80x80x3 | 6 | 7725022280 | 36 | 216,0 | 1.380 | SHS | S235JRH | 423 | 367 | 26 | - | - | - | - | - | 0,056 | 0,020 | 0,247 | 0,013 | 0,012 | 0,148 | 0,141 | 0,023 | 0,006 | 0,397 | 0,028 | 0,001 | 0,000 | 0,007 | 0,000 | 0,168 | OK | HR | 25102936 | EN 10219-1:2006 |
| 80x80x3 | 6 | 7725022281 | 36 | 216,0 | 1.379 | SHS | S235JRH | 423 | 367 | 26 | - | - | - | - | - | 0,056 | 0,020 | 0,247 | 0,013 | 0,012 | 0,148 | 0,141 | 0,023 | 0,006 | 0,397 | 0,028 | 0,001 | 0,000 | 0,007 | 0,000 | 0,168 | OK | HR | 25102936 | EN 10219-1:2006 |
| 80x80x3 | 6 | 7725022282 | 36 | 216,0 | 1.374 | SHS | S235JRH | 416 | 371 | 26 | - | - | - | - | - | 0,031 | 0,024 | 0,200 | 0,014 | 0,006 | 0,143 | 0,114 | 0,019 | 0,000 | 0,400 | 0,025 | 0,004 | 0,004 | 0,008 | 0,000 | 0,127 | OK | HR | 25203496 | EN 10219-1:2006 |
| 80x80x3 | 6 | 7725022283 | 36 | 216,0 | 1.374 | SHS | S235JRH | 416 | 371 | 26 | - | - | - | - | - | 0,031 | 0,024 | 0,200 | 0,014 | 0,006 | 0,143 | 0,114 | 0,019 | 0,000 | 0,400 | 0,025 | 0,004 | 0,004 | 0,008 | 0,000 | 0,127 | OK | HR | 25203496 | EN 10219-1:2006 |
| 80x80x3 | 6 | 7725022284 | 36 | 216,0 | 1.380 | SHS | S235JRH | 416 | 371 | 26 | - | - | - | - | - | 0,031 | 0,024 | 0,200 | 0,014 | 0,006 | 0,143 | 0,114 | 0,019 | 0,000 | 0,400 | 0,025 | 0,004 | 0,004 | 0,008 | 0,000 | 0,127 | OK | HR | 25203496 | EN 10219-1:2006 |
| 80x80x3 | 6 | 7725022285 | 36 | 216,0 | 1.382 | SHS | S235JRH | 416 | 371 | 26 | - | - | - | - | - | 0,031 | 0,024 | 0,200 | 0,014 | 0,006 | 0,143 | 0,114 | 0,019 | 0,000 | 0,400 | 0,025 | 0,004 | 0,004 | 0,008 | 0,000 | 0,127 | OK | HR | 25203496 | EN 10219-1:2006 |
| 80x80x3 | 6 | 7725022286 | 36 | 216,0 | 1.380 | SHS | S235JRH | 416 | 371 | 26 | - | - | - | - | - | 0,031 | 0,024 | 0,200 | 0,014 | 0,006 | 0,143 | 0,114 | 0,019 | 0,000 | 0,400 | 0,025 | 0,004 | 0,004 | 0,008 | 0,000 | 0,127 | OK | HR | 25203496 | EN 10219-1:2006 |
| 80x80x3 | 6 | 7725022287 | 36 | 216,0 | 1.380 | SHS | S235JRH | 416 | 371 | 26 | - | - | - | - | - | 0,031 | 0,024 | 0,200 | 0,014 | 0,006 | 0,143 | 0,114 | 0,019 | 0,000 | 0,400 | 0,025 | 0,004 | 0,004 | 0,008 | 0,000 | 0,127 | OK | HR | 25203496 | EN 10219-1:2006 |
| 80x80x3 | 6 | 7725022288 | 36 | 216,0 | 1.385 | SHS | S235JRH | 416 | 371 | 26 | - | - | - | - | - | 0,031 | 0,024 | 0,200 | 0,014 | 0,006 | 0,143 | 0,114 | 0,019 | 0,000 | 0,400 | 0,025 | 0,004 | 0,004 | 0,008 | 0,000 | 0,127 | OK | HR | 25203496 | EN 10219-1:2006 |
| 80x80x3 | 6 | 7725022289 | 36 | 216,0 | 1.380 | SHS | S235JRH | 423 | 367 | 26 | - | - | - | - | - | 0,056 | 0,020 | 0,247 | 0,013 | 0,012 | 0,148 | 0,141 | 0,023 | 0,006 | 0,397 | 0,028 | 0,001 | 0,000 | 0,007 | 0,000 | 0,168 | OK | HR | 25102936 | EN 10219-1:2006 |
| 80x80x3 | 6 | 7725022290 | 36 | 216,0 | 1.380 | SHS | S235JRH | 423 | 367 | 26 | - | - | - | - | - | 0,056 | 0,020 | 0,247 | 0,013 | 0,012 | 0,148 | 0,141 | 0,023 | 0,006 | 0,397 | 0,028 | 0,001 | 0,000 | 0,007 | 0,000 | 0,168 | OK | HR | 25102936 | EN 10219-1:2006 |
| 80x80x3 | 6 | 7725022291 | 36 | 216,0 | 1.380 | SHS | S235JRH | 423 | 367 | 26 | - | - | - | - | - | 0,056 | 0,020 | 0,247 | 0,013 | 0,012 | 0,148 | 0,141 | 0,023 | 0,006 | 0,397 | 0,028 | 0,001 | 0,000 | 0,007 | 0,000 | 0,168 | OK | HR | 25102936 | EN 10219-1:2006 |
| 80x80x3 | 6 | 7725022299 | 36 | 216,0 | 1.382 | SHS | S235JRH | 423 | 367 | 26 | - | - | - | - | - | 0,056 | 0,020 | 0,247 | 0,013 | 0,012 | 0,148 | 0,141 | 0,023 | 0,006 | 0,397 | 0,028 | 0,001 | 0,000 | 0,007 | 0,000 | 0,168 | OK | HR | 25102936 | EN 10219-1:2006 |
| 80x80x3 | 6 | 7725022300 | 36 | 216,0 | 1.407 | SHS | S235JRH | 423 | 367 | 26 | - | - | - | - | - | 0,056 | 0,020 | 0,247 | 0,013 | 0,012 | 0,148 | 0,141 | 0,023 | 0,006 | 0,397 | 0,028 | 0,001 | 0,000 | 0,007 | 0,000 | 0,168 | OK | HR | 25102936 | EN 10219-1:2006 |
| 80x80x3 | 6 | 7725022301 | 36 | 216,0 | 1.407 | SHS | S235JRH | 423 | 367 | 26 | - | - | - | - | - | 0,056 | 0,020 | 0,247 | 0,013 | 0,012 | 0,148 | 0,141 | 0,023 | 0,006 | 0,397 | 0,028 | 0,001 | 0,000 | 0,007 | 0,000 | 0,168 | OK | HR | 25102936 | EN 10219-1:2006 |
| 80x80x3 | 6 | 7725022302 | 36 | 216,0 | 1.413 | SHS | S235JRH | 423 | 367 | 26 | - | - | - | - | - | 0,056 | 0,020 | 0,247 | 0,013 | 0,012 | 0,148 | 0,141 | 0,023 | 0,006 | 0,397 | 0,028 | 0,001 | 0,000 | 0,007 | 0,000 | 0,168 | OK | HR | 25102936 | EN 10219-1:2006 |
| 80x80x3 | 6 | 7725022271 | 36 | 216,0 | 1.378 | SHS | S235JRH | 423 | 367 | 26 | - | - | - | - | - | 0,056 | 0,020 | 0,247 | 0,013 | 0,012 | 0,148 | 0,141 | 0,023 | 0,006 | 0,397 | 0,028 | 0,001 | 0,000 | 0,007 | 0,000 | 0,168 | OK | HR | 25102936 | EN 10219-1:2006 |
| 80x80x3 | 6 | 7725022272 | 36 | 216,0 | 1.377 | SHS | S235JRH | 423 | 367 | 26 | - | - | - | - | - | 0,056 | 0,020 | 0,247 | 0,013 | 0,012 | 0,148 | 0,141 | 0,023 | 0,006 | 0,397 | 0,028 | 0,001 | 0,000 | 0,007 | 0,000 | 0,168 | OK | HR | 25102936 | EN 10219-1:2006 |
| 80x80x3 | 6 | 7725022273 | 36 | 216,0 | 1.377 | SHS | S235JRH | 423 | 367 | 26 | - | - | - | - | - | 0,056 | 0,020 | 0,247 | 0,013 | 0,012 | 0,148 | 0,141 | 0,023 | 0,006 | 0,397 | 0,028 | 0,001 | 0,000 | 0,007 | 0,000 | 0,168 | OK | HR | 25102936 | EN 10219-1:2006 |
| 80x80x3 | 6 | 7725022274 | 36 | 216,0 | 1.381 | SHS | S235JRH | 423 | 367 | 26 | - | - | - | - | - | 0,056 | 0,020 | 0,247 | 0,013 | 0,012 | 0,148 | 0,141 | 0,023 | 0,006 | 0,397 | 0,028 | 0,001 | 0,000 | 0,007 | 0,000 | 0,168 | OK | HR | 25102936 | EN 10219-1:2006 |
| 80x80x4 | 6 | 7725021430 | 36 | 216,0 | 1.799 | SHS | S235JRH | 416 | 358 | 28 | - | - | - | - | - | 0,034 | 0,013 | 0,215 | 0,015 | 0,020 | 0,150 | 0,107 | 0,020 | 0,000 | 0,354 | 0,039 | 0,004 | 0,004 | 0,005 | 0,000 | 0,129 | OK | HR | 25303499 | EN 10219-1:2006 |
| 80x80x4 | 6 | 7725021431 | 36 | 216,0 | 1.790 | SHS | S235JRH | 416 | 358 | 28 | - | - | - | - | - | 0,034 | 0,013 | 0,215 | 0,015 | 0,020 | 0,150 | 0,107 | 0,020 | 0,000 | 0,354 | 0,039 | 0,004 | 0,004 | 0,005 | 0,000 | 0,129 | OK | HR | 25303499 | EN 10219-1:2006 |
| 80x80x4 | 6 | 7725021432 | 36 | 216,0 | 1.790 | SHS | S235JRH | 416 | 358 | 28 | - | - | - | - | - | 0,034 | 0,013 | 0,215 | 0,015 | 0,020 | 0,150 | 0,107 | 0,020 | 0,000 | 0,354 | 0,039 | 0,004 | 0,004 | 0,005 | 0,000 | 0,129 | OK | HR | 25303499 | EN 10219-1:2006 |
| 80x80x4 | 6 | 7725021433 | 36 | 216,0 | 1.794 | SHS | S235JRH | 422 | 361 | 28 | - | - | - | - | - | 0,038 | 0,019 | 0,202 | 0,014 | 0,010 | 0,136 | 0,125 | 0,022 | 0,000 | 0,342 | 0,028 | 0,004 | 0,004 | 0,008 | 0,000 | 0,133 | OK | HR | 25203490 | EN 10219-1:2006 |
| 80x80x4 | 6 | 7725021434 | 36 | 216,0 | 1.790 | SHS | S235JRH | 422 | 361 | 28 | - | - | - | - | - | 0,038 | 0,019 | 0,202 | 0,014 | 0,010 | 0,136 | 0,125 | 0,022 | 0,000 | 0,342 | 0,028 | 0,004 | 0,004 | 0,008 | 0,000 | 0,133 | OK | HR | 25203490 | EN 10219-1:2006 |

| | Laboratory Technician | Quality Chief |
|---|---|---|
| WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL HEREIN HAS BEEN MADE AND TESTED IN ACCORDANCE WITH ABOVE SPECIFICATION AND THE RESULTS OF ALL TEST ARE ACCEPTANCE.<br>This certificate is prepared in electronic data system and having validity without signature in accordance with item 5 of EN 10204 standart.<br><br>PLACES OF MELTING AND CASTING/HOT ROLLING : TÜRKİYE, FACILITY: HABAŞ SINAİ ENDÜSTRİSİ A.Ş<br>HS CODE : T < 3mm : 720839 \| 3mm# T < 4,75mm : 720838 \| 4,75mm# T < 10mm: 720837 | Haydar Kara | Aykut Ovacıklıoğlu |

YÜCELboru
CENTER: Rıhtım cad. No:44 Kadıköy, İSTANBUL / TÜRKİYE
T: +90 216 418 10 00
GEBZE FACTORY: Barış mah. Koşuyolu cad. No: 12 Gebze, KOCAELİ / TÜRKİYE
T: +90 262 648 68 00
Web Adresi: www.yucelboru.com.tr

# MILL'S TEST CERTIFICATE
## ( ACC. TO EN 10204 / 3.1 )
## Yücel Boru ve Profil Endüstrisi A.Ş.

CE 2195

| Customer | DAMILA SRL | Order/PO | 256810 | Date | 23.06.2025 |
|---|---|---|---|---|---|
| Sending | MV SANDAL II | Report | 01845121 | Page | 12/55 |

## INSPECTION AND TEST RESULTS

### MECHANICAL PROPERTIES / CHEMICAL ANALYSIS

| | | | | | | | | | | | IMPACT ENERGY (Joule) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Size x Thickness (mm) | Length (m) | Bundle Ref.No. | PCS | Meter (m) | Weight (Kg) | Product | Quality | Tensile Strength (N/mm2) | Yield Strength (N/mm2) | Elong (%) | TEMP (°C) | 1 | 2 | 3 | AVG | C % | Si % | Mn % | P % | S % | Ni % | Cr % | Mo % | V % | Cu % | Al % | Ti % | Nb % | N % | B % | Ceq % | NDT | Type | Heat Number | Dimension ControlStandard |
| 80x80x4 | 6 | 7725021435 | 36 | 216,0 | 1.790 | SHS | S235JRH | 422 | 361 | 28 | - | - | - | - | - | 0,038 | 0,019 | 0,202 | 0,014 | 0,010 | 0,136 | 0,125 | 0,022 | 0,000 | 0,342 | 0,028 | 0,004 | 0,004 | 0,008 | 0,000 | 0,133 | OK | HR | 25203490 | EN 10219-1:2006 |
| 80x80x4 | 6 | 7725021436 | 36 | 216,0 | 1.790 | SHS | S235JRH | 422 | 361 | 28 | - | - | - | - | - | 0,038 | 0,019 | 0,202 | 0,014 | 0,010 | 0,136 | 0,125 | 0,022 | 0,000 | 0,342 | 0,028 | 0,004 | 0,004 | 0,008 | 0,000 | 0,133 | OK | HR | 25203490 | EN 10219-1:2006 |
| 80x80x4 | 6 | 7725021437 | 36 | 216,0 | 1.790 | SHS | S235JRH | 422 | 361 | 28 | - | - | - | - | - | 0,038 | 0,019 | 0,202 | 0,014 | 0,010 | 0,136 | 0,125 | 0,022 | 0,000 | 0,342 | 0,028 | 0,004 | 0,004 | 0,008 | 0,000 | 0,133 | OK | HR | 25203490 | EN 10219-1:2006 |
| 80x80x4 | 6 | 7725021438 | 36 | 216,0 | 1.795 | SHS | S235JRH | 422 | 361 | 28 | - | - | - | - | - | 0,038 | 0,019 | 0,202 | 0,014 | 0,010 | 0,136 | 0,125 | 0,022 | 0,000 | 0,342 | 0,028 | 0,004 | 0,004 | 0,008 | 0,000 | 0,133 | OK | HR | 25203490 | EN 10219-1:2006 |
| 80x80x4 | 6 | 7725021428 | 36 | 216,0 | 1.793 | SHS | S235JRH | 416 | 358 | 28 | - | - | - | - | - | 0,034 | 0,013 | 0,215 | 0,015 | 0,020 | 0,150 | 0,107 | 0,020 | 0,000 | 0,354 | 0,039 | 0,004 | 0,004 | 0,005 | 0,000 | 0,129 | OK | HR | 25303499 | EN 10219-1:2006 |
| 80x80x4 | 6 | 7725021429 | 36 | 216,0 | 1.799 | SHS | S235JRH | 416 | 358 | 28 | - | - | - | - | - | 0,034 | 0,013 | 0,215 | 0,015 | 0,020 | 0,150 | 0,107 | 0,020 | 0,000 | 0,354 | 0,039 | 0,004 | 0,004 | 0,005 | 0,000 | 0,129 | OK | HR | 25303499 | EN 10219-1:2006 |
| 100x50x3 | 6 | 7825018103 | 50 | 300,0 | 1.767 | RHS | S235JRH | 404 | 325 | 25 | - | - | - | - | - | 0,052 | 0,016 | 0,222 | 0,017 | 0,028 | 0,160 | 0,130 | 0,023 | 0,004 | 0,481 | 0,044 | 0,001 | 0,001 | 0,008 | 0,000 | 0,163 | OK | HR | 25102942 | EN 10219-1:2006 |
| 100x50x3 | 6 | 7825018104 | 50 | 300,0 | 1.789 | RHS | S235JRH | 415 | 369 | 25 | - | - | - | - | - | 0,043 | 0,012 | 0,246 | 0,018 | 0,019 | 0,156 | 0,150 | 0,022 | 0,005 | 0,456 | 0,022 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,160 | OK | HR | 25102946 | EN 10219-1:2006 |
| 100x50x3 | 6 | 7825018105 | 50 | 300,0 | 1.788 | RHS | S235JRH | 415 | 369 | 25 | - | - | - | - | - | 0,043 | 0,012 | 0,246 | 0,018 | 0,019 | 0,156 | 0,150 | 0,022 | 0,005 | 0,456 | 0,022 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,160 | OK | HR | 25102946 | EN 10219-1:2006 |
| 100x50x3 | 6 | 7825018106 | 50 | 300,0 | 1.794 | RHS | S235JRH | 415 | 369 | 25 | - | - | - | - | - | 0,043 | 0,012 | 0,246 | 0,018 | 0,019 | 0,156 | 0,150 | 0,022 | 0,005 | 0,456 | 0,022 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,160 | OK | HR | 25102946 | EN 10219-1:2006 |
| 100x50x3 | 6 | 7825018107 | 50 | 300,0 | 1.787 | RHS | S235JRH | 427 | 370 | 25 | - | - | - | - | - | 0,043 | 0,013 | 0,224 | 0,024 | 0,013 | 0,139 | 0,152 | 0,018 | 0,005 | 0,448 | 0,024 | 0,001 | 0,000 | 0,007 | 0,000 | 0,154 | OK | HR | 25102927 | EN 10219-1:2006 |
| 100x50x3 | 6 | 7825018108 | 50 | 300,0 | 1.787 | RHS | S235JRH | 427 | 370 | 25 | - | - | - | - | - | 0,043 | 0,013 | 0,224 | 0,024 | 0,013 | 0,139 | 0,152 | 0,018 | 0,005 | 0,448 | 0,024 | 0,001 | 0,000 | 0,007 | 0,000 | 0,154 | OK | HR | 25102927 | EN 10219-1:2006 |
| 100x50x3 | 6 | 7825018109 | 50 | 300,0 | 1.769 | RHS | S235JRH | 450 | 398 | 25 | - | - | - | - | - | 0,058 | 0,017 | 0,210 | 0,019 | 0,018 | 0,154 | 0,125 | 0,023 | 0,006 | 0,454 | 0,033 | 0,001 | 0,000 | 0,008 | 0,000 | 0,164 | OK | HR | 25102929 | EN 10219-1:2006 |
| 100x50x3 | 6 | 7825018110 | 50 | 300,0 | 1.795 | RHS | S235JRH | 450 | 398 | 25 | - | - | - | - | - | 0,058 | 0,017 | 0,210 | 0,019 | 0,018 | 0,154 | 0,125 | 0,023 | 0,006 | 0,454 | 0,033 | 0,001 | 0,000 | 0,008 | 0,000 | 0,164 | OK | HR | 25102929 | EN 10219-1:2006 |
| 100x50x3 | 6 | 7825018111 | 50 | 300,0 | 1.772 | RHS | S235JRH | 450 | 398 | 25 | - | - | - | - | - | 0,058 | 0,017 | 0,210 | 0,019 | 0,018 | 0,154 | 0,125 | 0,023 | 0,006 | 0,454 | 0,033 | 0,001 | 0,000 | 0,008 | 0,000 | 0,164 | OK | HR | 25102929 | EN 10219-1:2006 |
| 100x50x3 | 6 | 7825018112 | 50 | 300,0 | 1.766 | RHS | S235JRH | 404 | 325 | 25 | - | - | - | - | - | 0,052 | 0,016 | 0,222 | 0,017 | 0,028 | 0,160 | 0,130 | 0,023 | 0,004 | 0,481 | 0,044 | 0,001 | 0,001 | 0,008 | 0,000 | 0,163 | OK | HR | 25102942 | EN 10219-1:2006 |
| 100x50x3 | 6 | 7825018113 | 50 | 300,0 | 1.766 | RHS | S235JRH | 404 | 325 | 25 | - | - | - | - | - | 0,052 | 0,016 | 0,222 | 0,017 | 0,028 | 0,160 | 0,130 | 0,023 | 0,004 | 0,481 | 0,044 | 0,001 | 0,001 | 0,008 | 0,000 | 0,163 | OK | HR | 25102942 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x3 | 6 | 7725020562 | 20 | 120,0 | 968 | SHS | S235JRH | 419 | 356 | 25 | - | - | - | - | - | 0,049 | 0,016 | 0,285 | 0,021 | 0,018 | 0,166 | 0,178 | 0,024 | 0,006 | 0,436 | 0,031 | 0,001 | 0,001 | 0,004 | 0,000 | 0,178 | OK | HR | 25102944 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x3 | 6 | 7725020563 | 20 | 120,0 | 967 | SHS | S235JRH | 419 | 356 | 25 | - | - | - | - | - | 0,049 | 0,016 | 0,285 | 0,021 | 0,018 | 0,166 | 0,178 | 0,024 | 0,006 | 0,436 | 0,031 | 0,001 | 0,001 | 0,004 | 0,000 | 0,178 | OK | HR | 25102944 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x3 | 6 | 7725020564 | 20 | 120,0 | 988 | SHS | S235JRH | 419 | 356 | 25 | - | - | - | - | - | 0,049 | 0,016 | 0,285 | 0,021 | 0,018 | 0,166 | 0,178 | 0,024 | 0,006 | 0,436 | 0,031 | 0,001 | 0,001 | 0,004 | 0,000 | 0,178 | OK | HR | 25102944 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x3 | 6 | 7725020565 | 20 | 120,0 | 967 | SHS | S235JRH | 419 | 356 | 25 | - | - | - | - | - | 0,049 | 0,016 | 0,285 | 0,021 | 0,018 | 0,166 | 0,178 | 0,024 | 0,006 | 0,436 | 0,031 | 0,001 | 0,001 | 0,004 | 0,000 | 0,178 | OK | HR | 25102944 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x3 | 6 | 7725020566 | 20 | 120,0 | 966 | SHS | S235JRH | 419 | 356 | 25 | - | - | - | - | - | 0,049 | 0,016 | 0,285 | 0,021 | 0,018 | 0,166 | 0,178 | 0,024 | 0,006 | 0,436 | 0,031 | 0,001 | 0,001 | 0,004 | 0,000 | 0,178 | OK | HR | 25102944 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x3 | 6 | 7725020567 | 20 | 120,0 | 966 | SHS | S235JRH | 419 | 356 | 25 | - | - | - | - | - | 0,049 | 0,016 | 0,285 | 0,021 | 0,018 | 0,166 | 0,178 | 0,024 | 0,006 | 0,436 | 0,031 | 0,001 | 0,001 | 0,004 | 0,000 | 0,178 | OK | HR | 25102944 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x3 | 6 | 7725020587 | 20 | 120,0 | 966 | SHS | S235JRH | 415 | 368 | 25 | - | - | - | - | - | 0,062 | 0,014 | 0,241 | 0,019 | 0,024 | 0,140 | 0,126 | 0,020 | 0,004 | 0,394 | 0,036 | 0,001 | 0,000 | 0,007 | 0,000 | 0,168 | OK | HR | 25303313 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x3 | 6 | 7725020588 | 20 | 120,0 | 967 | SHS | S235JRH | 415 | 368 | 25 | - | - | - | - | - | 0,062 | 0,014 | 0,241 | 0,019 | 0,024 | 0,140 | 0,126 | 0,020 | 0,004 | 0,394 | 0,036 | 0,001 | 0,000 | 0,007 | 0,000 | 0,168 | OK | HR | 25303313 | EN 10219-1:2006 |

| | Laboratory Technician | Quality Chief |
|---|---|---|
| WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL HEREIN HAS BEEN MADE AND TESTED IN ACCORDANCE WITH ABOVE SPECIFICATION AND THE RESULTS OF ALL TEST ARE ACCEPTANCE.<br>This certificate is prepared in electronic data system and having validity without signature in accordance with item 5 of EN 10204 standart. | Haydar Kara | Aykut Ovacıklıoğlu |

PLACES OF MELTING AND CASTING/HOT ROLLING : TÜRKİYE, FACILITY: HABAŞ SINAİ ENDÜSTRİSİ A.Ş
HS CODE : T < 3mm : 720839 | 3mm# T < 4,75mm : 720838 | 4,75mm# T < 10mm: 720837

YÜCELboru
CENTER: Rıhtım cad. No:44 Kadıköy, İSTANBUL / TÜRKİYE
T: +90 216 418 10 00
GEBZE FACTORY: Barış mah. Koşuyolu cad. No: 12 Gebze, KOCAELİ / TÜRKİYE
T: +90 262 648 68 00
Web Adresi: www.yucelboru.com.tr

# MILL'S TEST CERTIFICATE
## ( ACC. TO EN 10204 / 3.1 )
## Yücel Boru ve Profil Endüstrisi A.Ş.

CE 2195

| Customer | DAMILA SRL | Order/PO | 256810 | Date | 23.06.2025 |
|---|---|---|---|---|---|
| Sending | MV SANDAL II | Report | 01845121 | Page | 13/55 |

## INSPECTION AND TEST RESULTS

### MECHANICAL PROPERTIES / CHEMICAL ANALYSIS

| | | | | | | | | | | | IMPACT ENERGY (Joule) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Size x Thickness (mm) | Length (m) | Bundle Ref.No. | PCS | Meter (m) | Weight (Kg) | Product | Quality | Tensile Strength (N/mm2) | Yield Strength (N/mm2) | Elong (%) | TEMP (°C) | 1 | 2 | 3 | AVG | C % | Si % | Mn % | P % | S % | Ni % | Cr % | Mo % | V % | Cu % | Al % | Ti % | Nb % | N % | B % | Ceq % | NDT | Type | Heat Number | Dimension ControlStandard |
| 100x100x3 | 6 | 7725020589 | 20 | 120,0 | 967 | SHS | S235JRH | 415 | 368 | 25 | - | - | - | - | - | 0,062 | 0,014 | 0,241 | 0,019 | 0,024 | 0,140 | 0,126 | 0,020 | 0,004 | 0,394 | 0,036 | 0,001 | 0,000 | 0,007 | 0,000 | 0,168 | OK | HR | 25303313 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x3 | 6 | 7725020590 | 20 | 120,0 | 967 | SHS | S235JRH | 415 | 368 | 25 | - | - | - | - | - | 0,062 | 0,014 | 0,241 | 0,019 | 0,024 | 0,140 | 0,126 | 0,020 | 0,004 | 0,394 | 0,036 | 0,001 | 0,000 | 0,007 | 0,000 | 0,168 | OK | HR | 25303313 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x3 | 6 | 7725020591 | 20 | 120,0 | 966 | SHS | S235JRH | 415 | 368 | 25 | - | - | - | - | - | 0,062 | 0,014 | 0,241 | 0,019 | 0,024 | 0,140 | 0,126 | 0,020 | 0,004 | 0,394 | 0,036 | 0,001 | 0,000 | 0,007 | 0,000 | 0,168 | OK | HR | 25303313 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x3 | 6 | 7725020592 | 20 | 120,0 | 966 | SHS | S235JRH | 415 | 368 | 25 | - | - | - | - | - | 0,062 | 0,014 | 0,241 | 0,019 | 0,024 | 0,140 | 0,126 | 0,020 | 0,004 | 0,394 | 0,036 | 0,001 | 0,000 | 0,007 | 0,000 | 0,168 | OK | HR | 25303313 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x3 | 6 | 7725020568 | 20 | 120,0 | 967 | SHS | S235JRH | 417 | 376 | 26 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,016 | 0,232 | 0,019 | 0,017 | 0,152 | 0,141 | 0,022 | 0,005 | 0,412 | 0,038 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,160 | OK | HR | 25303328 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x3 | 6 | 7725020569 | 20 | 120,0 | 966 | SHS | S235JRH | 417 | 376 | 26 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,016 | 0,232 | 0,019 | 0,017 | 0,152 | 0,141 | 0,022 | 0,005 | 0,412 | 0,038 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,160 | OK | HR | 25303328 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x3 | 6 | 7725020570 | 20 | 120,0 | 972 | SHS | S235JRH | 417 | 376 | 26 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,016 | 0,232 | 0,019 | 0,017 | 0,152 | 0,141 | 0,022 | 0,005 | 0,412 | 0,038 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,160 | OK | HR | 25303328 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x3 | 6 | 7725020571 | 20 | 120,0 | 972 | SHS | S235JRH | 417 | 376 | 26 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,016 | 0,232 | 0,019 | 0,017 | 0,152 | 0,141 | 0,022 | 0,005 | 0,412 | 0,038 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,160 | OK | HR | 25303328 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x3 | 6 | 7725020572 | 20 | 120,0 | 972 | SHS | S235JRH | 417 | 376 | 26 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,016 | 0,232 | 0,019 | 0,017 | 0,152 | 0,141 | 0,022 | 0,005 | 0,412 | 0,038 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,160 | OK | HR | 25303328 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x3 | 6 | 7725020573 | 20 | 120,0 | 966 | SHS | S235JRH | 417 | 376 | 26 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,016 | 0,232 | 0,019 | 0,017 | 0,152 | 0,141 | 0,022 | 0,005 | 0,412 | 0,038 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,160 | OK | HR | 25303328 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x3 | 6 | 7725020606 | 20 | 120,0 | 967 | SHS | S235JRH | 417 | 376 | 26 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,016 | 0,232 | 0,019 | 0,017 | 0,152 | 0,141 | 0,022 | 0,005 | 0,412 | 0,038 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,160 | OK | HR | 25303328 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x3 | 6 | 7725020607 | 20 | 120,0 | 967 | SHS | S235JRH | 417 | 376 | 26 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,016 | 0,232 | 0,019 | 0,017 | 0,152 | 0,141 | 0,022 | 0,005 | 0,412 | 0,038 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,160 | OK | HR | 25303328 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x3 | 6 | 7725020608 | 20 | 120,0 | 967 | SHS | S235JRH | 417 | 376 | 26 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,016 | 0,232 | 0,019 | 0,017 | 0,152 | 0,141 | 0,022 | 0,005 | 0,412 | 0,038 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | 0,000 | 0,160 | OK | HR | 25303328 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x3 | 6 | 7725020595 | 20 | 120,0 | 965 | SHS | S235JRH | 416 | 372 | 27 | - | - | - | - | - | 0,054 | 0,021 | 0,224 | 0,012 | 0,020 | 0,121 | 0,103 | 0,018 | 0,003 | 0,348 | 0,038 | 0,001 | 0,001 | 0,007 | 0,000 | 0,147 | OK | HR | 25303680 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x3 | 6 | 7725020596 | 20 | 120,0 | 965 | SHS | S235JRH | 416 | 372 | 27 | - | - | - | - | - | 0,054 | 0,021 | 0,224 | 0,012 | 0,020 | 0,121 | 0,103 | 0,018 | 0,003 | 0,348 | 0,038 | 0,001 | 0,001 | 0,007 | 0,000 | 0,147 | OK | HR | 25303680 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x3 | 6 | 7725020597 | 20 | 120,0 | 965 | SHS | S235JRH | 416 | 372 | 27 | - | - | - | - | - | 0,054 | 0,021 | 0,224 | 0,012 | 0,020 | 0,121 | 0,103 | 0,018 | 0,003 | 0,348 | 0,038 | 0,001 | 0,001 | 0,007 | 0,000 | 0,147 | OK | HR | 25303680 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x3 | 6 | 7725020598 | 20 | 120,0 | 972 | SHS | S235JRH | 416 | 372 | 27 | - | - | - | - | - | 0,054 | 0,021 | 0,224 | 0,012 | 0,020 | 0,121 | 0,103 | 0,018 | 0,003 | 0,348 | 0,038 | 0,001 | 0,001 | 0,007 | 0,000 | 0,147 | OK | HR | 25303680 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x3 | 6 | 7725020599 | 20 | 120,0 | 965 | SHS | S235JRH | 416 | 372 | 27 | - | - | - | - | - | 0,054 | 0,021 | 0,224 | 0,012 | 0,020 | 0,121 | 0,103 | 0,018 | 0,003 | 0,348 | 0,038 | 0,001 | 0,001 | 0,007 | 0,000 | 0,147 | OK | HR | 25303680 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x3 | 6 | 7725020600 | 20 | 120,0 | 965 | SHS | S235JRH | 424 | 367 | 28 | - | - | - | - | - | 0,064 | 0,012 | 0,213 | 0,012 | 0,023 | 0,133 | 0,109 | 0,016 | 0,003 | 0,411 | 0,033 | 0,001 | 0,002 | 0,009 | 0,000 | 0,161 | OK | HR | 25303628 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x3 | 6 | 7725020601 | 20 | 120,0 | 965 | SHS | S235JRH | 424 | 367 | 28 | - | - | - | - | - | 0,064 | 0,012 | 0,213 | 0,012 | 0,023 | 0,133 | 0,109 | 0,016 | 0,003 | 0,411 | 0,033 | 0,001 | 0,002 | 0,009 | 0,000 | 0,161 | OK | HR | 25303628 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x3 | 6 | 7725020602 | 20 | 120,0 | 965 | SHS | S235JRH | 424 | 367 | 28 | - | - | - | - | - | 0,064 | 0,012 | 0,213 | 0,012 | 0,023 | 0,133 | 0,109 | 0,016 | 0,003 | 0,411 | 0,033 | 0,001 | 0,002 | 0,009 | 0,000 | 0,161 | OK | HR | 25303628 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x3 | 6 | 7725020603 | 20 | 120,0 | 965 | SHS | S235JRH | 424 | 367 | 28 | - | - | - | - | - | 0,064 | 0,012 | 0,213 | 0,012 | 0,023 | 0,133 | 0,109 | 0,016 | 0,003 | 0,411 | 0,033 | 0,001 | 0,002 | 0,009 | 0,000 | 0,161 | OK | HR | 25303628 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x3 | 6 | 7725020604 | 20 | 120,0 | 965 | SHS | S235JRH | 424 | 367 | 28 | - | - | - | - | - | 0,064 | 0,012 | 0,213 | 0,012 | 0,023 | 0,133 | 0,109 | 0,016 | 0,003 | 0,411 | 0,033 | 0,001 | 0,002 | 0,009 | 0,000 | 0,161 | OK | HR | 25303628 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x3 | 6 | 7725020605 | 20 | 120,0 | 965 | SHS | S235JRH | 424 | 367 | 28 | - | - | - | - | - | 0,064 | 0,012 | 0,213 | 0,012 | 0,023 | 0,133 | 0,109 | 0,016 | 0,003 | 0,411 | 0,033 | 0,001 | 0,002 | 0,009 | 0,000 | 0,161 | OK | HR | 25303628 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x3 | 6 | 7725020574 | 20 | 120,0 | 966 | SHS | S235JRH | 402 | 350 | 27 | - | - | - | - | - | 0,040 | 0,022 | 0,219 | 0,014 | 0,017 | 0,135 | 0,099 | 0,022 | 0,005 | 0,341 | 0,043 | 0,001 | 0,001 | 0,006 | 0,000 | 0,133 | OK | HR | 25303323 | EN 10219-1:2006 |

| | Laboratory Technician | Quality Chief |
|---|---|---|
| WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL HEREIN HAS BEEN MADE AND TESTED IN ACCORDANCE WITH ABOVE SPECIFICATION AND THE RESULTS OF ALL TEST ARE ACCEPTANCE.<br>This certificate is prepared in electronic data system and having validity without signature in accordance with item 5 of EN 10204 standart. | Haydar Kara | Aykut Ovacıklıoğlu |

PLACES OF MELTING AND CASTING/HOT ROLLING : TÜRKİYE, FACILITY: HABAŞ SINAİ ENDÜSTRİSİ A.Ş
HS CODE : T < 3mm : 720839 | 3mm# T < 4,75mm : 720838 | 4,75mm# T < 10mm: 720837

YÜCELboru
CENTER: Rıhtım cad. No:44 Kadıköy, İSTANBUL / TÜRKİYE
T: +90 216 418 10 00
GEBZE FACTORY: Barış mah. Koşuyolu cad. No: 12 Gebze, KOCAELİ / TÜRKİYE
T: +90 262 648 68 00
Web Adresi: www.yucelboru.com.tr

# MILL'S TEST CERTIFICATE
## ( ACC. TO EN 10204 / 3.1 )
## Yücel Boru ve Profil Endüstrisi A.Ş.

CE 2195

| Customer | DAMILA SRL | Order/PO | 256810 | Date | 23.06.2025 |
|---|---|---|---|---|---|
| Sending | MV SANDAL II | Report | 01845121 | Page | 14/55 |

## INSPECTION AND TEST RESULTS

### MECHANICAL PROPERTIES / CHEMICAL ANALYSIS

| | | | | | | | | | | | IMPACT ENERGY (Joule) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Size x Thickness (mm) | Length (m) | Bundle Ref.No. | PCS | Meter (m) | Weight (Kg) | Product | Quality | Tensile Strength (N/mm2) | Yield Strength (N/mm2) | Elong (%) | TEMP (°C) | 1 | 2 | 3 | AVG | C % | Si % | Mn % | P % | S % | Ni % | Cr % | Mo % | V % | Cu % | Al % | Ti % | Nb % | N % | B % | Ceq % | NDT | Type | Heat Number | Dimension ControlStandard |
| 100x100x3 | 6 | 7725020575 | 20 | 120,0 | 967 | SHS | S235JRH | 402 | 350 | 27 | - | - | - | - | - | 0,040 | 0,022 | 0,219 | 0,014 | 0,017 | 0,135 | 0,099 | 0,022 | 0,005 | 0,341 | 0,043 | 0,001 | 0,001 | 0,006 | 0,000 | 0,133 | OK | HR | 25303323 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x3 | 6 | 7725020576 | 20 | 120,0 | 967 | SHS | S235JRH | 402 | 350 | 27 | - | - | - | - | - | 0,040 | 0,022 | 0,219 | 0,014 | 0,017 | 0,135 | 0,099 | 0,022 | 0,005 | 0,341 | 0,043 | 0,001 | 0,001 | 0,006 | 0,000 | 0,133 | OK | HR | 25303323 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x3 | 6 | 7725020577 | 20 | 120,0 | 967 | SHS | S235JRH | 402 | 350 | 27 | - | - | - | - | - | 0,040 | 0,022 | 0,219 | 0,014 | 0,017 | 0,135 | 0,099 | 0,022 | 0,005 | 0,341 | 0,043 | 0,001 | 0,001 | 0,006 | 0,000 | 0,133 | OK | HR | 25303323 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x3 | 6 | 7725020578 | 20 | 120,0 | 967 | SHS | S235JRH | 402 | 350 | 27 | - | - | - | - | - | 0,040 | 0,022 | 0,219 | 0,014 | 0,017 | 0,135 | 0,099 | 0,022 | 0,005 | 0,341 | 0,043 | 0,001 | 0,001 | 0,006 | 0,000 | 0,133 | OK | HR | 25303323 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x3 | 6 | 7725020579 | 20 | 120,0 | 967 | SHS | S235JRH | 402 | 350 | 27 | - | - | - | - | - | 0,040 | 0,022 | 0,219 | 0,014 | 0,017 | 0,135 | 0,099 | 0,022 | 0,005 | 0,341 | 0,043 | 0,001 | 0,001 | 0,006 | 0,000 | 0,133 | OK | HR | 25303323 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x3 | 6 | 7725020580 | 20 | 120,0 | 967 | SHS | S235JRH | 402 | 350 | 27 | - | - | - | - | - | 0,040 | 0,022 | 0,219 | 0,014 | 0,017 | 0,135 | 0,099 | 0,022 | 0,005 | 0,341 | 0,043 | 0,001 | 0,001 | 0,006 | 0,000 | 0,133 | OK | HR | 25303323 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x3 | 6 | 7725020581 | 20 | 120,0 | 967 | SHS | S235JRH | 402 | 350 | 27 | - | - | - | - | - | 0,040 | 0,022 | 0,219 | 0,014 | 0,017 | 0,135 | 0,099 | 0,022 | 0,005 | 0,341 | 0,043 | 0,001 | 0,001 | 0,006 | 0,000 | 0,133 | OK | HR | 25303323 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x3 | 6 | 7725020582 | 20 | 120,0 | 967 | SHS | S235JRH | 402 | 350 | 27 | - | - | - | - | - | 0,040 | 0,022 | 0,219 | 0,014 | 0,017 | 0,135 | 0,099 | 0,022 | 0,005 | 0,341 | 0,043 | 0,001 | 0,001 | 0,006 | 0,000 | 0,133 | OK | HR | 25303323 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x3 | 6 | 7725020583 | 20 | 120,0 | 967 | SHS | S235JRH | 402 | 350 | 27 | - | - | - | - | - | 0,040 | 0,022 | 0,219 | 0,014 | 0,017 | 0,135 | 0,099 | 0,022 | 0,005 | 0,341 | 0,043 | 0,001 | 0,001 | 0,006 | 0,000 | 0,133 | OK | HR | 25303323 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x3 | 6 | 7725020584 | 20 | 120,0 | 967 | SHS | S235JRH | 402 | 350 | 27 | - | - | - | - | - | 0,040 | 0,022 | 0,219 | 0,014 | 0,017 | 0,135 | 0,099 | 0,022 | 0,005 | 0,341 | 0,043 | 0,001 | 0,001 | 0,006 | 0,000 | 0,133 | OK | HR | 25303323 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x3 | 6 | 7725020585 | 20 | 120,0 | 967 | SHS | S235JRH | 402 | 350 | 27 | - | - | - | - | - | 0,040 | 0,022 | 0,219 | 0,014 | 0,017 | 0,135 | 0,099 | 0,022 | 0,005 | 0,341 | 0,043 | 0,001 | 0,001 | 0,006 | 0,000 | 0,133 | OK | HR | 25303323 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x3 | 6 | 7725020586 | 20 | 120,0 | 966 | SHS | S235JRH | 402 | 350 | 27 | - | - | - | - | - | 0,040 | 0,022 | 0,219 | 0,014 | 0,017 | 0,135 | 0,099 | 0,022 | 0,005 | 0,341 | 0,043 | 0,001 | 0,001 | 0,006 | 0,000 | 0,133 | OK | HR | 25303323 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x3 | 6 | 7725020593 | 20 | 120,0 | 967 | SHS | S235JRH | 416 | 372 | 27 | - | - | - | - | - | 0,054 | 0,021 | 0,224 | 0,012 | 0,020 | 0,121 | 0,103 | 0,018 | 0,003 | 0,348 | 0,038 | 0,001 | 0,001 | 0,007 | 0,000 | 0,147 | OK | HR | 25303680 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x3 | 6 | 7725020594 | 20 | 120,0 | 966 | SHS | S235JRH | 416 | 372 | 27 | - | - | - | - | - | 0,054 | 0,021 | 0,224 | 0,012 | 0,020 | 0,121 | 0,103 | 0,018 | 0,003 | 0,348 | 0,038 | 0,001 | 0,001 | 0,007 | 0,000 | 0,147 | OK | HR | 25303680 | EN 10219-1:2006 |
| 120x120x4 | 6 | 7725015798 | 16 | 96,0 | 1.231 | SHS | S235JRH | 413 | 356 | 30 | - | - | - | - | - | 0,048 | 0,023 | 0,231 | 0,018 | 0,014 | 0,113 | 0,141 | 0,020 | 0,003 | 0,394 | 0,027 | 0,001 | 0,001 | 0,008 | 0,000 | 0,153 | OK | HR | 25102471 | EN 10219-1:2006 |
| 120x120x4 | 6 | 7725015799 | 16 | 96,0 | 1.231 | SHS | S235JRH | 413 | 356 | 30 | - | - | - | - | - | 0,048 | 0,023 | 0,231 | 0,018 | 0,014 | 0,113 | 0,141 | 0,020 | 0,003 | 0,394 | 0,027 | 0,001 | 0,001 | 0,008 | 0,000 | 0,153 | OK | HR | 25102471 | EN 10219-1:2006 |
| 120x120x4 | 6 | 7725015800 | 16 | 96,0 | 1.231 | SHS | S235JRH | 413 | 356 | 30 | - | - | - | - | - | 0,048 | 0,023 | 0,231 | 0,018 | 0,014 | 0,113 | 0,141 | 0,020 | 0,003 | 0,394 | 0,027 | 0,001 | 0,001 | 0,008 | 0,000 | 0,153 | OK | HR | 25102471 | EN 10219-1:2006 |
| 120x120x4 | 6 | 7725015801 | 16 | 96,0 | 1.231 | SHS | S235JRH | 413 | 356 | 30 | - | - | - | - | - | 0,048 | 0,023 | 0,231 | 0,018 | 0,014 | 0,113 | 0,141 | 0,020 | 0,003 | 0,394 | 0,027 | 0,001 | 0,001 | 0,008 | 0,000 | 0,153 | OK | HR | 25102471 | EN 10219-1:2006 |
| 120x120x4 | 6 | 7725015802 | 16 | 96,0 | 1.231 | SHS | S235JRH | 413 | 356 | 30 | - | - | - | - | - | 0,048 | 0,023 | 0,231 | 0,018 | 0,014 | 0,113 | 0,141 | 0,020 | 0,003 | 0,394 | 0,027 | 0,001 | 0,001 | 0,008 | 0,000 | 0,153 | OK | HR | 25102471 | EN 10219-1:2006 |
| 120x120x4 | 6 | 7725015803 | 16 | 96,0 | 1.231 | SHS | S235JRH | 413 | 356 | 30 | - | - | - | - | - | 0,048 | 0,023 | 0,231 | 0,018 | 0,014 | 0,113 | 0,141 | 0,020 | 0,003 | 0,394 | 0,027 | 0,001 | 0,001 | 0,008 | 0,000 | 0,153 | OK | HR | 25102471 | EN 10219-1:2006 |
| 120x120x4 | 6 | 7725015804 | 16 | 96,0 | 1.233 | SHS | S235JRH | 413 | 356 | 30 | - | - | - | - | - | 0,048 | 0,023 | 0,231 | 0,018 | 0,014 | 0,113 | 0,141 | 0,020 | 0,003 | 0,394 | 0,027 | 0,001 | 0,001 | 0,008 | 0,000 | 0,153 | OK | HR | 25102471 | EN 10219-1:2006 |
| 120x120x4 | 6 | 7725015805 | 16 | 96,0 | 1.231 | SHS | S235JRH | 413 | 356 | 30 | - | - | - | - | - | 0,048 | 0,023 | 0,231 | 0,018 | 0,014 | 0,113 | 0,141 | 0,020 | 0,003 | 0,394 | 0,027 | 0,001 | 0,001 | 0,008 | 0,000 | 0,153 | OK | HR | 25102471 | EN 10219-1:2006 |
| 200x100x5 | 6 | 8225022213 | 8 | 48,0 | 994 | RHS | S235JRH | 446 | 390 | 31 | - | - | - | - | - | 0,053 | 0,019 | 0,251 | 0,018 | 0,019 | 0,147 | 0,151 | 0,019 | 0,005 | 0,458 | 0,035 | 0,001 | 0,000 | 0,009 | 0,000 | 0,170 | OK | HR | 25102938 | EN 10219-1:2006 |
| 200x100x5 | 6 | 8225022214 | 8 | 48,0 | 985 | RHS | S235JRH | 446 | 390 | 31 | - | - | - | - | - | 0,053 | 0,019 | 0,251 | 0,018 | 0,019 | 0,147 | 0,151 | 0,019 | 0,005 | 0,458 | 0,035 | 0,001 | 0,000 | 0,009 | 0,000 | 0,170 | OK | HR | 25102938 | EN 10219-1:2006 |
| 200x100x5 | 6 | 8225022215 | 8 | 48,0 | 985 | RHS | S235JRH | 446 | 390 | 31 | - | - | - | - | - | 0,053 | 0,019 | 0,251 | 0,018 | 0,019 | 0,147 | 0,151 | 0,019 | 0,005 | 0,458 | 0,035 | 0,001 | 0,000 | 0,009 | 0,000 | 0,170 | OK | HR | 25102938 | EN 10219-1:2006 |

| | Laboratory Technician | Quality Chief |
|---|---|---|
| WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL HEREIN HAS BEEN MADE AND TESTED IN ACCORDANCE WITH ABOVE SPECIFICATION AND THE RESULTS OF ALL TEST ARE ACCEPTANCE.<br>This certificate is prepared in electronic data system and having validity without signature in accordance with item 5 of EN 10204 standart. | Haydar Kara | Aykut Ovacıklıoğlu |

PLACES OF MELTING AND CASTING/HOT ROLLING : TÜRKİYE, FACILITY: HABAŞ SINAİ ENDÜSTRİSİ A.Ş
HS CODE : T < 3mm : 720839 | 3mm# T < 4,75mm : 720838 | 4,75mm# T < 10mm: 720837

CENTER: Rıhtım cad. No:44 Kadıköy, İSTANBUL / TÜRKİYE
T: +90 216 418 10 00
GEBZE FACTORY: Barış mah. Koşuyolu cad. No: 12 Gebze, KOCAELİ / TÜRKİYE
T: +90 262 648 68 00
Web Adresi: www.yucelboru.com.tr

# MILL'S TEST CERTIFICATE
## ( ACC. TO EN 10204 / 3.1 )
## Yücel Boru ve Profil Endüstrisi A.Ş.

| Customer | DAMILA SRL | Order/PO | 256810 | Date | 23.06.2025 |
|---|---|---|---|---|---|
| Sending | MV SANDAL II | Report | 01845121 | Page | 15/55 |

## INSPECTION AND TEST RESULTS

### MECHANICAL PROPERTIES / CHEMICAL ANALYSIS

| | | | | | | | | | | | IMPACT ENERGY (Joule) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Size x Thickness (mm) | Length (m) | Bundle Ref.No. | PCS | Meter (m) | Weight (Kg) | Product | Quality | Tensile Strength (N/mm2) | Yield Strength (N/mm2) | Elong (%) | TEMP (°C) | 1 | 2 | 3 | AVG | C % | Si % | Mn % | P % | S % | Ni % | Cr % | Mo % | V % | Cu % | Al % | Ti % | Nb % | N % | B % | Ceq % | NDT | Type | Heat Number | Dimension ControlStandard |
| 200x100x5 | 6 | 8225022216 | 8 | 48,0 | 994 | RHS | S235JRH | 446 | 390 | 31 | - | - | - | - | - | 0,053 | 0,019 | 0,251 | 0,018 | 0,019 | 0,147 | 0,151 | 0,019 | 0,005 | 0,458 | 0,035 | 0,001 | 0,000 | 0,009 | 0,000 | 0,170 | OK | HR | 25102938 | EN 10219-1:2006 |
| 200x100x5 | 6 | 8225022217 | 8 | 48,0 | 994 | RHS | S235JRH | 446 | 390 | 31 | - | - | - | - | - | 0,053 | 0,019 | 0,251 | 0,018 | 0,019 | 0,147 | 0,151 | 0,019 | 0,005 | 0,458 | 0,035 | 0,001 | 0,000 | 0,009 | 0,000 | 0,170 | OK | HR | 25102938 | EN 10219-1:2006 |
| 200x100x5 | 6 | 8225022218 | 8 | 48,0 | 993 | RHS | S235JRH | 446 | 390 | 31 | - | - | - | - | - | 0,053 | 0,019 | 0,251 | 0,018 | 0,019 | 0,147 | 0,151 | 0,019 | 0,005 | 0,458 | 0,035 | 0,001 | 0,000 | 0,009 | 0,000 | 0,170 | OK | HR | 25102938 | EN 10219-1:2006 |
| 200x100x5 | 6 | 8225022219 | 8 | 48,0 | 993 | RHS | S235JRH | 446 | 390 | 31 | - | - | - | - | - | 0,053 | 0,019 | 0,251 | 0,018 | 0,019 | 0,147 | 0,151 | 0,019 | 0,005 | 0,458 | 0,035 | 0,001 | 0,000 | 0,009 | 0,000 | 0,170 | OK | HR | 25102938 | EN 10219-1:2006 |
| 200x100x5 | 6 | 8225022220 | 8 | 48,0 | 993 | RHS | S235JRH | 446 | 390 | 31 | - | - | - | - | - | 0,053 | 0,019 | 0,251 | 0,018 | 0,019 | 0,147 | 0,151 | 0,019 | 0,005 | 0,458 | 0,035 | 0,001 | 0,000 | 0,009 | 0,000 | 0,170 | OK | HR | 25102938 | EN 10219-1:2006 |
| 200x100x5 | 6 | 8225022221 | 8 | 48,0 | 993 | RHS | S235JRH | 446 | 390 | 31 | - | - | - | - | - | 0,053 | 0,019 | 0,251 | 0,018 | 0,019 | 0,147 | 0,151 | 0,019 | 0,005 | 0,458 | 0,035 | 0,001 | 0,000 | 0,009 | 0,000 | 0,170 | OK | HR | 25102938 | EN 10219-1:2006 |

| | Laboratory Technician | Quality Chief |
|---|---|---|
| WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL HEREIN HAS BEEN MADE AND TESTED IN ACCORDANCE WITH ABOVE SPECIFICATION AND THE RESULTS OF ALL TEST ARE ACCEPTANCE.<br>This certificate is prepared in electronic data system and having validity without signature in accordance with item 5 of EN 10204 standart.<br><br>PLACES OF MELTING AND CASTING/HOT ROLLING : TÜRKİYE, FACILITY: HABAŞ SINAİ ENDÜSTRİSİ A.Ş<br>HS CODE : T < 3mm : 720839 \| 3mm# T < 4,75mm : 720838 \| 4,75mm# T < 10mm: 720837 | Haydar Kara | Aykut Ovacıklıoğlu |

CENTER: Rıhtım cad. No:44 Kadıköy, İSTANBUL / TÜRKİYE
T: +90 216 418 10 00
GEBZE FACTORY: Barış mah. Koşuyolu cad. No: 12 Gebze, KOCAELİ / TÜRKİYE
T: +90 262 648 68 00
Web Adresi: www.yucelboru.com.tr

# MILL'S TEST CERTIFICATE
## ( ACC. TO EN 10204 / 3.1 )
## Yücel Boru ve Profil Endüstrisi A.Ş.

| Customer | DAMILA SRL | Order/PO | 256810 | Date | 23.06.2025 |
|---|---|---|---|---|---|
| Sending | MV SANDAL II | Report | 01845122 | Page | 1/55 |

## INSPECTION AND TEST RESULTS

### MECHANICAL PROPERTIES / CHEMICAL ANALYSIS

| | | | | | | | | | | | IMPACT ENERGY (Joule) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Size x Thickness (mm) | Length (m) | Bundle Ref.No. | PCS | Meter (m) | Weight (Kg) | Product | Quality | Tensile Strength (N/mm2) | Yield Strength (N/mm2) | Elong (%) | TEMP (°C) | 1 | 2 | 3 | AVG | C % | Si % | Mn % | P % | S % | Ni % | Cr % | Mo % | V % | Cu % | Al % | Ti % | Nb % | N % | B % | Ceq % | NDT | Type | Heat Number | Dimension ControlStandard |
| 30x20x2 | 6 | 4225006061 | 192 | 1152,0 | 1.514 | RHS | S235JRH | 417 | 349 | 29 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,010 | 0,340 | 0,012 | 0,008 | 0,010 | 0,010 | 0,001 | 0,001 | 0,010 | 0,037 | 0,001 | 0,001 | 0,004 | 0,000 | 0,110 | OK | HR | SG48048 | EN 10219-1:2006 |
| 80x20x2 | 6 | 6525011496 | 100 | 600,0 | 1.626 | RHS | S235JRH | 417 | 349 | 29 | - | - | - | - | - | 0,050 | 0,010 | 0,340 | 0,012 | 0,008 | 0,010 | 0,010 | 0,001 | 0,001 | 0,010 | 0,037 | 0,001 | 0,001 | 0,004 | 0,000 | 0,110 | OK | HR | SG48048 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x2 | 6 | 7825016445 | 20 | 120,0 | 673 | SHS | S235JRH | 424 | 342 | 29 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,350 | 0,012 | 0,010 | 0,010 | 0,010 | 0,001 | 0,001 | 0,010 | 0,034 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,122 | OK | HR | RG47576 | EN 10219-1:2006 |
| 100x100x2 | 6 | 7825016446 | 20 | 120,0 | 673 | SHS | S235JRH | 424 | 342 | 29 | - | - | - | - | - | 0,060 | 0,020 | 0,350 | 0,012 | 0,010 | 0,010 | 0,010 | 0,001 | 0,001 | 0,010 | 0,034 | 0,001 | 0,001 | 0,003 | 0,000 | 0,122 | OK | HR | RG47576 | EN 10219-1:2006 |

| | Laboratory Technician | Quality Chief |
|---|---|---|
| WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL HEREIN HAS BEEN MADE AND TESTED IN ACCORDANCE WITH ABOVE SPECIFICATION AND THE RESULTS OF ALL TEST ARE ACCEPTANCE.<br>This certificate is prepared in electronic data system and having validity without signature in accordance with item 5 of EN 10204 standart.<br><br>PLACES OF MELTING AND CASTING: VIETNAMESE, /HOT ROLLING : TÜRKİYE, FACILITY: ÇOLAKOĞLU METALURJİ A.Ş.<br>HS CODE : T < 3mm : 720839 \| 3mm# T < 4,75mm : 720838 \| 4,75mm# T < 10mm: 720837 | Haydar Kara | Aykut Ovacıklıoğlu |

CENTER: Rıhtım cad. No:44 Kadıköy, İSTANBUL / TÜRKİYE
T: +90 216 418 10 00
GEBZE FACTORY: Barış mah. Koşuyolu cad. No: 12 Gebze, KOCAELİ / TÜRKİYE
T: +90 262 648 68 00
Web Adresi: www.yucelboru.com.tr

# MILL'S TEST CERTIFICATE
## ( ACC. TO EN 10204 / 3.1 )
## Yücel Boru ve Profil Endüstrisi A.Ş.

| Customer | DAMILA SRL | Order/PO | 256810 | Date | 23.06.2025 |
|---|---|---|---|---|---|
| Sending | MV SANDAL II | Report | 01845123 | Page | 1/55 |

## INSPECTION AND TEST RESULTS

### MECHANICAL PROPERTIES / CHEMICAL ANALYSIS

| | | | | | | | | | | | IMPACT ENERGY (Joule) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Size x Thickness (mm) | Length (m) | Bundle Ref.No. | PCS | Meter (m) | Weight (Kg) | Product | Quality | Tensile Strength (N/mm2) | Yield Strength (N/mm2) | Elong (%) | TEMP (°C) | 1 | 2 | 3 | AVG | C % | Si % | Mn % | P % | S % | Ni % | Cr % | Mo % | V % | Cu % | Al % | Ti % | Nb % | N % | B % | Ceq % | NDT | Type | Heat Number | Dimension ControlStandard |
| 50x50x4 | 6 | 5025009730 | 63 | 378,0 | 1.985 | SHS | S235JRH | 464 | 353 | 34 | - | - | - | - | - | 0,165 | 0,020 | 0,439 | 0,010 | 0,002 | 0,000 | 0,000 | 0,000 | 0,000 | 0,007 | 0,000 | 0,000 | 0,000 | 0,003 | 0,000 | 0,239 | OK | HR | 1435876 | EN 10219-1:2006 |
| 50x50x4 | 6 | 5025009731 | 63 | 378,0 | 1.985 | SHS | S235JRH | 454 | 342 | 34 | - | - | - | - | - | 0,165 | 0,012 | 0,444 | 0,010 | 0,002 | 0,000 | 0,000 | 0,000 | 0,000 | 0,007 | 0,000 | 0,000 | 0,000 | 0,002 | 0,000 | 0,239 | OK | HR | 1435698 | EN 10219-1:2006 |
| 50x50x4 | 6 | 5025009732 | 63 | 378,0 | 1.984 | SHS | S235JRH | 464 | 352 | 34 | - | - | - | - | - | 0,163 | 0,015 | 0,441 | 0,014 | 0,001 | 0,000 | 0,000 | 0,000 | 0,000 | 0,006 | 0,000 | 0,000 | 0,000 | 0,007 | 0,000 | 0,237 | OK | HR | 1435868 | EN 10219-1:2006 |
| 50x50x4 | 6 | 5025009733 | 63 | 378,0 | 1.951 | SHS | S235JRH | 464 | 352 | 34 | - | - | - | - | - | 0,163 | 0,015 | 0,441 | 0,014 | 0,001 | 0,000 | 0,000 | 0,000 | 0,000 | 0,006 | 0,000 | 0,000 | 0,000 | 0,007 | 0,000 | 0,237 | OK | HR | 1435868 | EN 10219-1:2006 |
| 50x50x4 | 6 | 5025009734 | 63 | 378,0 | 1.951 | SHS | S235JRH | 471 | 361 | 28 | - | - | - | - | - | 0,170 | 0,023 | 0,433 | 0,012 | 0,001 | 0,000 | 0,000 | 0,000 | 0,000 | 0,007 | 0,000 | 0,000 | 0,000 | 0,006 | 0,000 | 0,243 | OK | HR | 1435873 | EN 10219-1:2006 |
| 60x20x2 | 6 | 6525000681 | 108 | 648,0 | 1.402 | RHS | S235JRH | 400 | 372 | 28 | - | - | - | - | - | 0,047 | 0,020 | 0,390 | 0,008 | 0,001 | 0,000 | 0,000 | 0,000 | 0,000 | 0,010 | 0,000 | 0,000 | 0,000 | 0,006 | 0,000 | 0,113 | OK | HR | 6443890 | EN 10219-1:2006 |

| | Laboratory Technician | Quality Chief |
|---|---|---|
| WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL HEREIN HAS BEEN MADE AND TESTED IN ACCORDANCE WITH ABOVE SPECIFICATION AND THE RESULTS OF ALL TEST ARE ACCEPTANCE.<br>This certificate is prepared in electronic data system and having validity without signature in accordance with item 5 of EN 10204 standart.<br><br>PLACES OF MELTING AND CASTING/HOT ROLLING : CHINA, FACILITY: SHOUGANG JINGTANG UNITED RON & STEEL CO.,LTD<br>HS CODE : T < 3mm : 720839 \| 3mm# T < 4,75mm : 720838 \| 4,75mm# T < 10mm: 720837 | Haydar Kara | Aykut Ovacıklıoğlu |

Anexa nr. 5
la Regulamentul privind achiziționarea bunurilor,
lucrărilor și serviciilor la întreprinderea de stat

__Rultehcom S.R.L._____
*(denumirea/numele operatorului economic)*

D E C L A R A Ț I E
**privind neîncadrarea în situațiile prevăzute la art.16 alin.(2) lit.a) din Legea nr.246/2017 cu privire la întreprinderea de stat și întreprinderea municipală**

Titlul achiziției: __IM Gospodaria Locativ Comunala Balti,3100, MOLDOVA, mun.Bălţi, mun.Bălţi, str. I. Franco 19_

Subsemnatul,___Berlinschi Liliana, reprezentantul legal al _Rultehcom S.R.L._,
(numele și prenumele)*(denumirea operatorului economic)*

în calitate de ofertant, la achiziție_achiziționarea Materiale de construcție pentru anul 2026, conform necesităților Întreprinderii Municipale Gospodăria Locativ Comunală Bălți,
(denumirea achiziției)

*organizată de Î.S.”*__**IM Gospodaria Locativ Comunala Balti***”*, declar pe propria răspundere, sub sancțiunea excluderii din procedură și a sancțiunilor aplicate faptei de fals în acte publice, că nu ne aflăm în situațiile prevăzute la art.16 alin.(2) lit.a) din Legea nr.246/2017 cu privire la întreprinderea de stat și întreprinderea municipală**,** respectiv ofertantul:

- nu are drept membrul în cadrul consiliului de administrație/organului de conducere și/sau nu avem persoane care sunt soț/soție, persoana înrudită prin sânge sau prin adopție cu subiectului declarării (părinte, frate/soră, bunic/bunică, nepot/nepoată, unchi/mătușă) și persoana înrudită prin afinitate cu subiectul declarării (cumnat/cumnată, socru/soacră, ginere/noră)inclusiv ori care se află în relații comerciale cu persoane cu funcții de decizie în cadrul Întreprinderii sau al furnizorului de servicii de achiziție implicat în procedura de atribuire.
- nu a nominalizat printre principalele persoane desemnate pentru executarea contractului persoane care sunt soț/soție, persoana înrudită prin sânge sau prin adopție cu subiectului declarării (părinte, frate/soră, bunic/bunică, nepot/nepoată, unchi/mătușă) și persoana înrudită prin afinitate cu subiectul declarării (cumnat/cumnată, socru/soacră, ginere/noră)inclusiv ori care se află în relații comerciale cu persoane cu funcții de decizie în cadrul Întreprinderii sau al furnizorului de servicii de achiziție implicat în procedura de atribuire,

Declar că informațiile furnizate în scopul demonstrării îndeplinirii criteriilor de calificare sunt complete și corecte în fiecare detaliu și înțeleg căîntreprinderea are dreptul de a solicita, în scopul verificării și confirmării declarațiilor, orice documente doveditoare de care dispun.

Data completării _20.07.2026_

**Operator economic**_____
*(semnătura)*

Persoanele care dețin funcții de decizie în cadrul întreprinderii, responsabile cu achiziția:
-…Berlinschi Liliana……..
-…….
-……..
-……..
-……..