



Акционерное общество "Ангарская нефтехимическая компания"
Юридический адрес:
665800, Иркутская область, город Ангарск, населенный пункт Первый
промышленный массив, квартал 63, дом 2
Место производства:
Иркутская область, город Ангарск
e-mail: delo@anhk.rosneft.ru, тел. (3955) 578-404; 577-002

Сертификаты системы менеджмента качества: ISO 9001:2015 № 22.1602.026
Срок действия сертификата: по 14.11.2025
ГОСТ Р ИСО 9001-2015 №22.1608.026
Срок действия сертификата: по 14.11.2025
ISO 29001:2020 № 22.1605.026
Срок действия сертификата: по 14.11.2025
Испытательный центр - Управление контроля качества
Акционерное общество "Ангарская нефтехимическая компания"
665830, Иркутская область, г. Ангарск, территория АО «АНХК»
e-mail: ofb1@anhk.rosneft.ru, тел. (3955) 575-423

ПАСПОРТ № 23
Масло трансформаторное гидрокрекинга ГК
Экспорт

Декларация о соответствии ЕАЭС № RU Д-RU.PA03.B.46024/23
Срок действия - по 24.04.2026

Обозначение документов, устанавливающих требования к продукции:
Технический регламент Таможенного Союза ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям
ТУ 38.1011025-85 "Масло трансформаторное гидрокрекинга ГК. Технические условия"
Код ОКПД2 19.20.29.172
Номер партии: 23
Дата изготовления: 11.04.2024
Размер партии (масса): 540.022 т
Место отбора пробы (по ГОСТ 2517): Резервуар № 907
Дата отбора пробы: 11.04.2024
Дата проведения испытаний: 11.04.2024-12.04.2024
Паспорт выдан на основании: результатов испытаний от 12.04.2024 № 1187-250105/ПК, протокола испытаний от 12.10.2023 №1236-250303/ПК, от 17.04.2023 №4-250303/ПС, от 04.04.2024 №282-250303/ПК, результатов испытаний от 12.04.2024 №315-250303/ПК, результатов испытаний от 22.11.2023 №4217-250105/ПК, протокола испытаний результатов испытаний от 14.12.2023 №1491-250303/ПК, ООО «РН-Смазочные материалы» от 24.01.2024 №4-ВНЕ/24



№	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по ТР ТС 030/2012 Приложение 1	Норма по ТУ 38.1011025-85/ГОСТ Р 54331-2011	Фактическое значение
1	Вязкость кинематическая, мм ² /с:	ГОСТ 33-2016			
	- при 50 °С			не более 9	6.422
	- при 40 °С			не более 12	8.893
	- при минус 30 °С			не более 1200	633.7
2	Плотность при 15 °С, кг/м ³	ASTM D 4052-18a		не более 895/не более 897	860.1
3	Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле, °С	ГОСТ 6356-75		не ниже 135	143
4	Температура текучести, °С	ГОСТ 20287-91 Метод А		не выше минус 45	минус 51
5	Содержание механических примесей, %	ГОСТ 6370-2018	не более 0,03	отсутствие	отсутствие
6	Поверхностное натяжение при 25 °С, мН/м	ASTM D 971-12		не менее 40	44.3
7	Цвет, единицы ЦНТ	ГОСТ 20284-74		не более 1,0	0.5
8	Кислотное число, мг КОН/г масла	ГОСТ 5985-79		не более 0,01	0.004
9	Содержание серы, мг/кг (%)	ASTM D 4294-21		(Не нормируется. Определение обязательно)	менее 17
10	Коррозионная сера	DIN 51353-1985		не коррозионно/отсутствие	не коррозионно (отсутствие)
11	Испытание корродирующего действия на пластинку из меди марки М1К или М-2 по ГОСТ 859	ГОСТ 2917-76		выдерживает	выдерживает
12	Массовая доля ингибитора окисления, %	IEC 60666-2010 метод А		0,25-0,40	0.31
13	Содержание полихлорированных бифенилов, мг/кг	ГОСТ Р МЭК 61619-2013 (IEC 61619:1997)	не более 50	не обнаружено/отсутствие	не обнаружено (отсутствие)
14	Массовая доля полициклических ароматических соединений, %	BS 2000-1996 часть 346		не более 3	1.7
15	Содержание 2-фурфурола, мг/кг	IEC 61198-1993 метод А		не более 0,1	менее 0.05
16	Тангенс угла диэлектрических потерь при 90°С, % / (-)	IEC 60247:2004/IEC 60247:2004 и п.5.6 ГОСТ Р 54331-2011		не более 0,5/ не более 0,005	0.01 (0.0001)

17	Напряжение пробоя после подготовки пробы, кВ	IEC 60156:2018/ IEC 60156:2018 и п.5.6 ГОСТ Р 54331-2011		не менее 70	76
18	Газостойкость в электрическом поле, мкл/мин	IEC 60628-1985 метод А		не нормируется, определение обязательно	+23,0
19	Стабильность против окисления (155°C, 14ч, 50 мл/мин):	ГОСТ 981-75 и п.4.2 ТУ 38.1011025-85-85 / ГОСТ 981-75			
	- масса летучих низкомолекулярных кислот, мг КОН/г масла			не более 0,04	0.013
	- массовая доля осадка, %			не более 0,015	0.005
	- кислотное число окисленного масла, мг КОН/г масла			не более 0,1	0.05
20	Стабильность против окисления (500 часов):	IEC 61125-2018			
	- общее кислотное число, мг КОН/г			не более 0,15	0.06
	- массовая доля осадка, %			не более 0,005 / 0,05	0.003
	- тангенс угла диэлектрических потерь при 90 °С, % / (-)			не более 5 / не более 0,050	0.009
21	Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333-2021 (ISO 2592:2017) раздел 10	не менее 135	-	166
22	Температура самовоспламенения, °С	ГОСТ 12.1.044-89 (ИСО 4589-84) п.4.8	не менее 165	-	273
23	Плотность при 20 °С, кг/м³	ASTM D 4052-18a		- / не более 895	857.0
24	Содержание воды, мг/кг	IEC 60814:1997 и п.6.3 ГОСТ Р 54331-2011		- / (не более 30°/ 40°)**	12
25	Напряжение пробоя без пробоподготовки, кВ	IEC 60156:2018		- / не менее 30	70
26	Внешний вид	ГОСТ Р 54331-2011 п.6.6		- / Прозрачная жидкость, без осадка и взвешенного вещества	прозрачная жидкость, без осадка и взвешенного вещества

Заключение: Масло трансформаторное гидрокрекинга ГК **соответствует требованиям:**

- Технического регламента Таможенного Союза ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям". (Приложение №1)
 - ТУ 38.1011025-85 "Масло трансформаторное гидрокрекинга ГК. Технические условия",
 - ГОСТ Р 54331-2011 (МЭК 60296:2003) "Жидкости для применения в электротехнике. Неиспользованные нефтяные изоляционные масла для трансформаторов и выключателей. Технические условия"

Дополнительная информация:

* для поставки в бочках

** для поставки в промежуточных контейнерах для наливных грузов

*** Метод предназначен для определения фракционного состава легких и средних дистиллятов и неприменим к маслам.

**** Температура кипения и процент перегонки не могут быть корректно определены, т.к. при нагревании при атмосферном давлении начинается разложение продукта.

Транспортирование и хранение - по ГОСТ 1510. Продукцию, фасованную в бочках/канистрах, необходимо хранить в крытых складских помещениях или на спланированной площадке, защищенной от действий прямых солнечных лучей и атмосферных осадков. Тару устанавливать пробкой вверх. Изготовитель АО "АНХК" гарантирует соответствие качества Масла трансформаторного гидрокрекинга ГК при соблюдении условий приемки, транспортирования и хранения по ГОСТ 1510 в течение 5 лет со дня изготовления.

Испытания продукции на соответствие ГОСТ Р 54331 проводятся по требованию ПАО "Россети"

- паспорт безопасности № 05742746.19.63832

Цистерны №
51621415

Кому направляется
ОАО "Минский Электротехнический завод имени
В.И.Козлова"

Старший диспетчер ПМ

Томашева И.В.

От партии отгружено (масса): 55.800 т.

М.П.



Дата выдачи паспорта: 25.04.2024



Приложение к паспорту № 23 от 25.04.2024
Масло трансформаторное гидрокрекинга ГК

ТУ 38.1011025-85/ ГОСТ Р 54331-2011 "Масло трансформаторное гидрокрекинга ГК. Технические условия" / "Жидкости для применения в электротехнике. Неиспользованные нефтяные изоляционные масла для трансформаторов и выключателей. Технические условия"

№ п/п	Обозначение законодательного акта, нормативного документа или свода правил	Сведения, необходимые для описания товара		
		Наименование показателя	Метод испытания	Фактическое значение
1	Решение Совета Евразийской экономической комиссии от 14.09.2021 г. № 80 "Об утверждении единой Товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности Евразийского экономического союза и Единого таможенного тарифа Евразийского экономического союза". Налоговый кодекс Российской Федерации, статья 181, п.п. 11	Агрегатное состояние при температуре 20 °С и давлении 760 мм рт.ст	-	жидкое
		Плотность при 20 °С, кг/м³	ASTM D 4052-18a	857.0
		Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333-2021 (ИСО 2592:2017) раздел 10	166
		Температура застывания, °С	ГОСТ 20287-91 (метод Б)	минус 54
		Фракционный состав****:	ISO 3405-2019***	
		- температура начала кипения, °С		Не может быть определено
		- при температуре 250 °С перегоняется, % об.		Не может быть определено
		- при температуре 300 °С перегоняется, % об.		Не может быть определено
		- при температуре 350 °С перегоняется, % об.		Не может быть определено
		Температура, при которой перегоняется 65 % об., °С	ISO 3405-2019	Не может быть определено
		Вязкость кинематическая при 100 °С, мм²/с	ГОСТ 33-2016	2.419
		Вязкость кинематическая при 50 °С, мм²/с	ГОСТ 33-2016	6.422
		Колориметрическая характеристика (К) в растворе, ед. ASTM	ASTM D 1500-12 (2017)	менее 0,5
		Температура текучести, °С	ГОСТ 20287-91 (метод А)	минус 51
		Содержание сульфатной золы, % масс.	ГОСТ 12417-94 (ИСО 3987-80)	Отсутствие
		Индекс омыления, мг КОН/г	ГОСТ 17362-71	1.0
		Наименование процесса переработки	-	

Старший диспетчер ПМ

Т.В.Андреева

Томашева И.В.