

CERTIFICAT

DE CONSTANȚĂ A PERFORMANȚEI PRODUSULUI Numărul: CPP-312-2023

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

Produse termoizolante pentru echipamente din clădiri și instalații industriale

Produse fabricate industrial din vată minerală (MW), inclusiv:

- Cochilii, segmente și articole prefabricate



Produs de:

TORCONST SRL,

Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Albișoara, 66, of. 34, MD-2014

Loc de producție: Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Uzinelor, 90

Acest certificat atestă:

- îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardului
SM EN 14303+A1:2013 - Sistemul 1
- confirmă realizarea performanțelor declarate și evaluarea controlului producției în fabrică efectuat de către producător, pentru asigurarea constanței performanței produselor

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Certificare inițială 27.04.2023

Expirare 26.04.2026

Director General

Ion PUHA



de vizat
până în
aprilie
2025

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



DECLARAȚIA DE PERFORMANȚĂ

Nr. 001

1. **Codul unic de identificare al produselor-tip și denumirile comerciale:**
Cochilii din vată minerală pentru izolări termice, marca TORCONST
2. **Utilizare preconizată:**
Izolarea termică a echipamentelor/conductelor din clădiri și a instalațiilor industriale
3. **Fabricant:** TORCONST SRL, mun. Chișinău, str. Uzinelor 90
4. **Reprezentant autorizat:** Nu este cazul
5. **Sistemele de evaluare și verificare a constanței performanței:** Sistemul 1
6. **Standard armonizat:** SM EN 14303 + A1:2013

Organismul de certificare CERTMATCON a realizat o evaluare a performanței produselor efectuată pe baza testărilor, inspecția inițială a fabricii și a controlului producției în fabrică, conform sistemului 1.

Performanțe declarate:

Caracteristici esențiale	Simbol	Unit. de măsură clasa	Performanța declarată
Reacția la foc		Euroclasa	A2-s1, d0
Raportul între coeficientul de conductibilitate termică și temperatură	t, λ	W/(m K)	50 0,037
Absorbția de apă	WS	kg/m ²	≤ 1
Temperatura de lucru	-	°C	≤ +250
Temperatura la exterior	-	°C	Max 100
Căldura specifică	C _p	J·kg ⁻¹ ·K ⁻¹	1030
Punct de topire	t	°C	>1000
Cantitatea de ioni clorurați, solubili în apă	-	ppm	≤ 10
Emisii de substanțe nocive			NPD
Gama de produse - Cochilii gata asamblate (dimensiuni)			
Diametru intern (mm)	15, 21, 25, 28, 32, 34, 35, 38, 42, 45, 48, 50, 57, 59, 65, 70, 76, 80, 89, 102, 108, 114, 125, 133, 137, 150, 152, 159, 200, 219, 230, 245, 259, 273, 280, 319, 325		
Grosimea izolației (mm)	20, 30, 40, 50, 60, 70, 80, 100		
Lungimea (mm)	1000		

7. **Documentația tehnică adecvată:** Nu este cazul

Performanța produsului identificat mai sus este în conformitate cu setul de performanțe declarate. Această declarație de performanță este eliberată în conformitate cu HG 913, pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat mai sus.

Semnătura:  

Notă: SRL TORCONST utilizează la fabricarea cochiliilor – vată minerală bazaltică fabricată de compania ROCKWOOL / TEXHO

Cochilii izolatoare din vată minerală bazaltică caserate cu folie de aluminiu și/sau tablă din oțel.

Domeniu de aplicare

Cochiliile izolatoare din vată minerală bazaltică, hidrofozitate în masă, caserate. Au formă cilindrică, cu tăietură pe toată secțiunea longitudinală. La diametre mari, sunt formate din 2-4 segmente de cilindru pentru cochilii asamblate sau mai multe segmente pentru formarea și asamblarea circumferinței cochiliilor. Cochiliile sunt acoperite cu folie de aluminiu ranforsată cu plasă de fibră de sticlă, ulterior pot fi acoperite cu tablă metalică de oțel. Folia este prevăzută cu bandă autoadezivă pe toată lungimea tăieturii, suprapusă peste îmbinare. Pentru a ușura asamblarea, cochilia este crestată în unul până la trei puncte în interior pentru cochiliile asamblate. Pentru izolarea diametrelor mai mari de 325mm se folosesc segmente, care îmbinate între ele formează circumferința/diametrul dorit. În conformitate cu standardele europene, recomandăm strângerea longitudinală a cochiliilor cu bandă de aluminiu sau sârmă în 2-3 puncte pe fiecare metru de cochilie.



Proprietățile vatei bazaltice

► Termoizolare, protecție la foc, protecție împotriva propagării flăcărilor, protecție fonică.

- Plăci hidrofozitate; permeabile la vapori; stabile dimensional; rezistente la mediu alcalin.
- Produse minerale, rezistente la acțiunea dăunătorilor, nu dăunează sănătății.

Gama de produse - Cochilii gata asamblate (dimensiuni)

Diametru intern (mm)	15, 21, 25, 28, 32, 34, 35, 38, 42, 45, 48, 50, 57, 59, 65, 70, 76, 80, 89, 102, 108, 114, 125, 133,
Grosimea izolației (mm)	20, 30, 40, 50, 60, 70, 80, 100
Lungimea (mm)	1000

Gama de produse - Cochilii gata asamblate (dimensiuni)

Diametru intern (mm)	137, 150, 152, 159, 200, 219, 230, 245, 259, 273, 280, 319, 325
Grosimea izolației (mm)	20, 30, 40, 50, 60, 70, 80, 100
Lungimea (mm)	1000

Parametri tehnici

Proprietate	Simbol	Valoare				U.M.	Standard
Reacția la foc	---	A2s1, d0				---	EN 13501-1
Raportul între coeficientul de conductibilitate termică λ_m și temperatură t_m	t_m	10	50	100	150	°C	EN 14303
	λ_m	0.033	0.037	0.044	0.052	$W \cdot m^{-1} \cdot K^{-1}$	
Densitate	ρ_a	100				$kg \cdot m^{-3}$	EN 1602
Absorbția pe termen scurt a apei	WS	p				$kg \cdot m^{-2}$	-
Temperatura de lucru	-	$\leq +250$				°C	-
Temperatura la exterior	-	max. 100				°C	-
Căldură specifică	c_p	1030				$J \cdot kg^{-1} \cdot K^{-1}$	EN 12524
Punct de topire	t_t	>1000				°C	DIN 4102
Conținutul de ioni clorurați solubili în apă:	-	≤ 10				ppm	-

LIBERTY GALATI S.A. - Romania

342



CUSTOMER / CLIENT : DOLADELA COMPANY-S.R.L. GALATI/DOLADELA COMPANY-S.R.L.
GALATI
PRODUCT / PRODUIS : RULOI BANDA ZINCATA
STEEL GRADE/MARCA OTEL: DX51D
NORM / STANDARD : EN10346:2015;

TEST REPORT/RAPORT DE INCERCARE 60098921
ACCORDING TO : EN 10204/2004/2.2
DATE : 17.07.2022

ORDER / COMANDA : 50070233/ 11.12
DISPATCH / AVIZ EXPEDITIE : 7001390509
WAGON / ID TRANSPORT : GL24BAR/GL36BAR-
TRACKING NO. :
PO.NO. : HD-July/20-Galati-1

TOTAL BUCATI: 4 / TOTAL CANTITATE: 22.870,00 KG

NO NR.RULOU	HEAT NO SARJA	CUST.MAT.CODE	DIMENSIONS DIMENSIUNI	WEIGHT GREUTATE	PC	TEST NO NR.PROBA	UTS Rm N/mm2	EL(%) A	ADER ADER	GR.ZN GR.ZN
1	37903/0/0	Y917198	0,45x1250x	5,84	1	37903/0/0	404	24	OK	109
2	37906/0/0	Y917198	0,45x1250x	5,66	1	37906/0/0	404	23	OK	104
3	36780/0/0	Y917198	0,47x1000x	5,27	1	36779/0/0	392	23	OK	109
4	36781/0/0	Y917198	0,50x1000x	6,20	1	36781/0/0	393	26	OK	109

CHEMICAL COMPOSITION (%) / ANALIZA CHIMICA (%) - L = heat / lichid, p = product / produs

SARJA	C	Si	Mn	P	S	Al	Ti	V	Cu	Ni	Cr	Mo	Nb	B	N2
L 917198	0,04	0,01	0,19	0,010	0,008	0,037	0,000	0,001	0,03	0,03	0,02	0,002	0,001	0,0002	0,0066
L 917198	0,05	0,01	0,31	0,020	0,015	0,051	0,001	0,001	0,03	0,03	0,02	0,002	0,001	0,0002	0,0070

Procedeu de elaborare otel:
Elaborat in OLD-Turnat continuu
Clasa de galvanizare

Stare de livrare: Pasivare chimica si ulei

Verificare marcaj, aspect suprafata,
dimensiuni-corespunzator
Aspect suprafata: EN10346:2015;

Tolerante:
Dimensiuni: EN 10143/2006
Planitate: EN 10143/2006

Calificare personal:.

INSPECTOR NEUTRU

SEMNTURA

STAMPILA INSPECTOR

SEF CENTRU CALITATE



LIBERTY GALATI S.A. NO.1 Calea Smirdan,
Galati, Postcode 600698, Romania
www.libertygalati.ro

Prin aceasta certificam ca materialul a fost fabricat printr-un proces autorizat si a fost testat cu rezultate corespunzatoare in conformitate cu cerintele specificate
in comanda. Toate materialele primite la elaborarea otelului sunt testate impotriva contaminarii radioactive. Garantam ca produsele noastre nu sunt contaminate
radioactiv si nu depasesc valoarea limita de compensare de 9,1 Bq/g. In conformitate cu Ordonanta de protectie impotriva radiatiilor (Strasbourg anexa III, sectiunea 3).

Cod: F SAF 017 rev.1
Page:1 /01



МЕТИНВЕСТ

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
QUALITY CERTIFICATE
№ 3445 / DATE 22.02.2019

87504 г. Мариуполь ул. Левченко, 1. Тел: 115157
DEPO SU Levchenko, 1. Mariupol, 87504 Tel: 115157
fax 38(0623)87-91-66 office@metinvest.com.ua
Ген. Маршрут-коп. 115157

Вид свидетельства об испытаниях / EN 10204-3.1

Type of inspection document

Соответствие системы менеджмента качества на комбинате, требованям стандарта ISO 9001:2015, подтверждено органом по сертификации TÜV SÜD

Management Service GmbH (сертификат № 1210044452 TMS or 07.11.2017) / Quality management system compliance with the requirements of ISO 9001:2015 at the Works has been confirmed by TÜV SÜD Management Service GmbH (the certificate №1210044452 TMS dd. 07.11.2017)

Заказчик / Customer

Общество с ограниченной ответственностью "МЕТИНВЕСТ-СМЦ" / LIMITED LIABILITY COMPANY "METINVEST-SMC"

Заводской заказ № / Production order

Договор, контракт №: / Contract 12CML/43/006-17

or / date 01.03.2017

Спецификация № / Specification № 752

№ транспортного средства / RW-car 60307469

Lot

Приспособления: / Receiver

№ ж/д накладных / waybills

Наименование продукции /

Description of goods

НД на марки стали / Standards for

steel grade

НД на соответствие / Standards for

dimensions

НД на продукцию / Standards and

technical documentation for

products

Маркировка / Marking

Товарный знак/ TRADE MARK, произведено в Украине/ MADE IN UKRAINE, номер спецификации/ specification

number, марка стали/ steel grade, размеры в мм/ dimensions in mm, номер марки/ cast number, номер партии/ test

number

Состояние поставки / Product

HO, A - C, N, Z 140

delivery condition

Металл пассивирован, без фактического

Всего по сертификату/In total under the certificate

11

68,160

67,655

67,060

Выпуска/Steelmaking process Конвекционная/Basic oxygen

Nº 3445 / DATE 22.02.2019

Химический состав, % Chemical composition, %

Пирака № / Heat	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	Al	As	N	Mo	V	Nb
184332-3	0.05	0.29	0.02	0.021	0.018	0.02	0.01	0.02	0.001	0.036	0.001	0.005	0.001	0.002	0.002
286247-3	0.07	0.32	0.02	0.019	0.021	0.05	0.03	0.04	0.002	0.025	0.002	0.005	0.002	0.002	0.002
287450-4	0.07	0.25	0.02	0.015	0.010	0.02	0.01	0.02	0.001	0.033	0.001	0.005	0.002	0.002	0.002
290114-4	0.06	0.28	0.02	0.015	0.013	0.02	0.01	0.02	0.001	0.041	0.002	0.005	0.002	0.002	0.002
290161-3	0.06	0.25	0.02	0.022	0.006	0.02	0.03	0.02	0.001	0.046	0.001	0.005	0.004	0.002	0.002
387150-4	0.06	0.28	0.02	0.012	0.012	0.02	0.01	0.01	0.001	0.029	0.001	0.005	0.001	0.002	0.002

Результаты испытаний/Test result

[illegible]

Визуальный контроль, маркировка и упаковка без замечаний.

Visual inspection marking and packing – without remarks.

Razмеры prokata v pereplavakh dnyuskov. Rolled products dimensions – within the tolerance limits.

Подтверждаем, что продукция, указанная в настоящем сертификате, испытана и соответствует требованиям стандарта.

It is hereby certified that product listed in this certificate has been tested and is complied with contract's terms.

Устав экскрепта/Surveyor's stamp

UW

Зайцева В.И. / Zaytseva V.I.

Φ.Π.Ο. / name

Контрпоеп ОТК / Quality inspector of
TACD

podpis / signature