

GARANTII

1.1. Intreprinderea producatoare garanteaza corespunderea acoperamintelor de uniforma pentru cap fabricate cerintelor prezentului standart de firma.

1.2. Intreprinderea garanteaza inlaturarea defectelor de productie.

Reclamatii se primesc, din data repartizarii pentru utilizare;

-in cazul defectelor ascunse timp de 12 luni.



Veaceslav Stegarescu

Concluziile expertului

În rezultatul inițierii cu procesul tehnologic de producere, examinării de către expert-evaluator a documentației tehnice, financiare, documentelor statutare și de înregistrare, contractului de prestări servicii, facturi fiscale pentru achiziționarea materiei prime, de asemenea în rezultatul examinării vizuale a locurilor de muncă și încăperii de producere, se confirmă, că SC "Stegares & CO" S.R.L., într-adevar este producător de echipament militar în asortiment, dispunând pentru aceasta de toate condițiile necesare: încăperi de producere arendate, utilaj tehnologic propriu, specialiști calificați, și materie primă necesară.

Întreprinderea este înregistrată ca agent economic a Republicii Moldova.

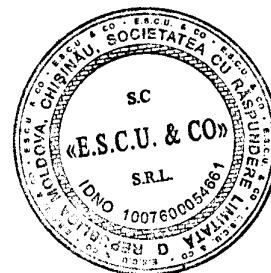
Expertiza a fost efectuată de către expertul:

Familia numele pronumele

Dubalari O

Legitimatie Nr:

Semnătura



Anexa pe
Приложение на

3

file este parte integrantă a prezentului raport
листах является неотъемлемой частью настоящего акта

Raportul este înregistrat
Акт зарегистрирован

09.08.2018

L.Ș.

N.P.P. șefului și semnătura
Ф.И.О. и подпись руководителя

Ștefan Băcilă
Ștef. Băcilă

Dubalari O

Raportul fără stampilă nu este valabil
Акт без печати недействителен

Utilajul nominalizat este proprietatea SC "Stegares & CO" S.R.L., fapt confirmat de extrasul din raportul financiar pe anul 2017, contul 123.

Potrivit extrasului din lista de state, la întreprindere sunt angajate 9 persoane, nemijlocit încadrate în procesul de producere.

În caz de necesitate lista de state va fi majorată în dependență de volumul de lucru.

Procesul de lucru se efectuează în un schimb, cu durata zilei de muncă de 8 ore, 5 zile pe săptămână.

Astfel productivitatea întreprinderii în mediu pe lună constituie 200-250 bucati articole finite, în depindență de asortimentul și complexitatea modelelor comandate.

La expertiză a participat reprezentantul din partea beneficiarului

Numele

Stegarescu-Sajina I.

Postul

Director

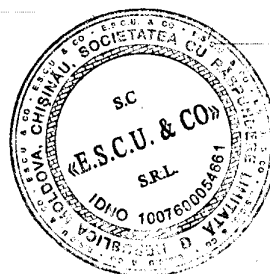
Semnătura

/ _____ /



[Handwritten signature]

Stegarescu-Sajina I.



Anexa la semnătură autentică nu este valabilă

- tighelarea liniei umărului;
- surfilarea liniei umărului;
- marcarea chingelor pe partea dreaptă și pe cordon;
- instalarea chingelor ;
- marcarea întăriturilor pe suport;
- efectuarea întăriturii;
- dublarea gulerului;
- asamblarea feței cu dosul de guler - 1cm, crestarea și întoarcerea pe față;
- presarea gulerului, formînd vipuşca;
- călcarea buzunarelor după șablon;
- tighelarea cusăturii de garnesire la tăietura de sus a buzunarului aplicat - 2 cm;
- aplicarea buzunarilor pe piept
- tighelarea clapei la 1 cm, tăietura colțurilor, aplicarea cusăturii de garnesire;
- aplicarea clapei la buzunar;
- tighelarea cusăturii de garnesire la buzunar;
- marcarea, aplicarea gulerului în răscoiala gîtului;
- tighelarea cusăturii de garnesire - 0.1 cm;
- tighelarea spatelui cu platea;
- tighelarea cusăturii de garnesire - 0,1 cm;
- prelucrarea terminației mîneicii cu cusătura închisă;
- montarea mîneicii în răscoiala produsului;
- surfilarea mîneicii;
- tighelarea detaliilor laterale la spate;
- surfelarea detaliilor laterale la spate;
- tighel decorativ- 0.1 cm;
- tighelarea la 1 cm, pe lateral produsul+mînica, aplicarea emblemei;
- surfilarea pe lateral produsul+mînica;
- prelucrarea terminației, aplicarea cordonului;
- întărirea capetelor cordonului, curățirea de ațe, încheierea;
- călcarea produsului finit,
- controlul calității producției finite.

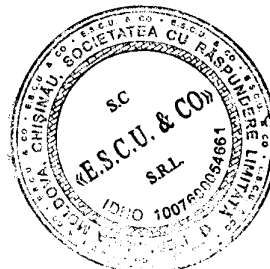
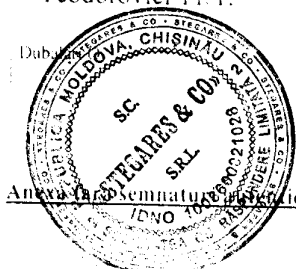
Toate operațiunile enumerate se efectuează cu ajutorul următorului utilaj tehnologic:

- mașină de cusut în cantitate de 6 unități,
- surfilatoare în cantitate de 1 unitate,
- mașini pentru prelucrarea cheutorilor în cantitate de 2 unități,
- masă pentru spănuirea tesăturilor și croirea detaliilor în cantitate de 1 unitate,
- cuțite electrice în cantitate de 2 unități,
- mese de călcat în cantitate de 2 unități,
- fiere de calcat în cantitate de 2 unități

instalat în încăperile de producere amplasate pe adresa: mun. Chișinău, str. Doina și Ion Aldea Teodorovici 11/1.

Dubla

SC Stegarescu-Sajina I



continuare pe pagina № 5

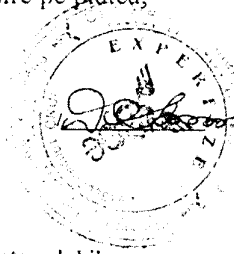
Amplasarea semnăturii este valabilă

- prelucrarea primii părți a ștaifului;
- prelucrarea părții a doua a șlișului;
- presarea șlișului;
- prelucrarea sistemului de închidere din față;
- tighel de garnesire pe față;
- unirea platca spatelui pe dreapta;
- unirea platca spatelui pe dreapta și pe stînga;
- tighel de garnesire pe fașă - 2 cusături;
- unirea spatelui pe centru;
- surfilarea spatelui pe centru;
- tighel de garnesire pe fașă - 2 cusături;
- surfilarea marginelor buzunarelor;
- călcarea buzunarelor după șablon;
- tighelirea marginelor buzunarelor - 2 cusături;
- aplicarea buzunarului pe partea stîngă a spatelui;
- aplicarea buzunarului pe partea dreaptă a spatelui;
- surfilarea părților pe linia laterală;
- tighelirea părților pe partea laterală;
- tighel de garnesire pe fașă - 2 cusături;
- unirea cusăturii pasului;
- surfilarea cusăturii pasului;
- dublarea cordonului;
- prelucrarea găicilor;
- măsurarea, tăierea găicilor;
- presarea găicilor după șablon;
- marcarea locului găicilor, aplicarea;
- aplicarea cordonului, cusătura de garnesire;
- întărirea chingilor;
- prelucrarea terminației produsului;
- curățirea finală a produsului;
- calcarea produsului.

Schema tehnologică pentru fabricare a vestoanelor:

- completarea croiului, lansarea în flux;
- prelucrarea buzunarului tăiat;
- tighelarea bentiței și întoarcerea pe față, întărirea buzunarului și efectuarea cusăturii de garnesire;
- surfilarea pungii buzunarului;
- tighilarea feței cu platca;
- aplicarea cusăturii de garnesire pe platcă;
- surfilarea subortului;
- calcarea produsului.

Dublari



Stegarescu-Sajina I.



Anexa fără semnătură prioritară nu este valabilă

Continuare pe pagina № 4

Materia primă de bază și auxiliară este procurată de către "Stegares & CO", potrivit contractelor și facturilor fiscale care află în contabilitatea întreprinderii.

Fabricarea articolelor se efectuează în corespundere cu regulamentele tehnologice, elaborate și aprobate potrivit următoarelor fișe tehnologice:

Sectorul de primire și depozitare a materiei prime:

- recepția materialelor principale și auxiliare la depozitele întreprinderii,
- controlul calității și cantității a materiei prime recepționate,
- pregătirea modelului spre lansare, prelucrarea construcțiilor conform comenzilor, prelucrarea tehnologiei de coasere a articolelor, coaserea mostrelor,
- calculul materiei prime potrivit comenzii,
- șpanuire țesăturilor, croirea detaliilor, decuparea
- livrarea detaliilor și a furniturii în sectorul de lansare.

Sectorul de lansare:

- selectarea materialelor și accesoriilor de completare;
- calculul normelor de consum pentru o unitate.

Atelierul de cusut:

- recepția detaliilor și a materialelor auxiliare;
- coaserea articolelor în corespundere cu cerințele comenzii;
- controlul calității producției finite;
- predarea producției în sectorul tratamentului umido-termic.

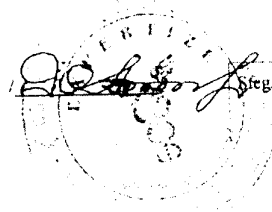
Sectorul de tratament umido-termic efectuează prelucrarea umido-termică a producției finite.

Secția de ambalare:

- recepția producției finite;
- completarea articolelor potrivit comenzilor;
- pregătirea articolelor spre livrare;
- livrarea articolelor beneficiarului,
- depozitarea și păstrarea.

Schema tehnologică a fabricării pantalonilor și fustelor:

- completarea detaliilor, lansarea în flux;
- însemnarea poziției buzunarului - 4 puncte;
- surfilarea bentiței buzunarului;
- închiderea dublurii știțului;
- prelucrarea dublurii știțului;
- aplicarea mostrilor pe punga buzunarului;
- aplicarea pungii pe intrarea buzunarului;
- călcarea buzunarului;
- tighelirea marginii buzunarului pe față cu 2 ace;
- fixarea buzunarului pe față lateral, talie;
- închiderea pungii buzunarului;
- surfilarea pungii buzunarului;



Stegarescu-Sajina I.



Continuare pe pagina № 3

Anexa la semnătură autentică nu este valabilă

Pentru a-și realiza sarcinile asumate SC "Stegares & CO" S.R.L., activează în următoarele genuri:

- 1. Fabricarea articolelor de acoperit capul
 - 2. Fabricarea articolelor de îmbrăcăminte pentru lucru
 - 3. Fabricarea altor articole de îmbrăcăminte și accesorii
 - 4. Comerțul cu ridicata pe bază de tarife sau contracte
 - 5. Reparații de articole de confecții, acoperăminte pentru cap și articole de galanterie textilă,
- fapt confirmat de

Actul de constituire al SC "Stegares & CO" S.R.L.

Extrasul din Registrul de stat al persoanelor juridice nr. 10528 din 12.07.2018, înregistrat de I.P. "Agenția Servicii Publice" a Departamentului înregistrare și licențiere a unităților de drept.

Pentru examinarea vizuală a întreprinderii, expertul-evaluator nemijlocit s-a deplasat la SC "Stegares & CO" S.R.L., suprafețele de producere ale căreia sunt amplasate pe adresa:

- mun. Chișinău, str. Doina și Ion Aldea Teodorovici 11/1, care, conform contractului de arendă nr. 06 of.2 din 01.04.2017 (termenul valabilității până la 31.04.2020), Cooperativa de construcție a locuințelor nr. 61, transmite, în folosință temporară încăperea nelocuibilă în demisol, cu suprafața de 85 m².
- mun. Chișinău, str. Armenească, 18, of. 1, unde, potrivit contractului de închiriere a proprietății nr. 01 din 01.08.2015 (valabil până la 01.08.2020), proprietarul încăperii, persoana fizică Irina Serbina, buletin de identitate seria A nr. 0107201, transmite în folosință temporară încăperea nelocuibilă, cu suprafața de 18,1 m².

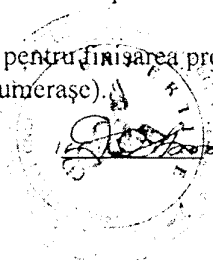
SC "Stegares & CO" S.R.L., a asumat obligația de prestări servicii, privind confecționarea echipamentului militar, pentru întreprinderi și organizații publice din Republica Moldova, fapt confirmat de contractul nr. 72-BN din 12.03.2018 (valabil până la 31.12.2018), cu anexă-specificație nr. 1, de achiziționare a bunurilor, prin procedura de Licitatie publică, încheiat cu Inspectoratul General al Poliției de Frontieră al MAI al Republicii Moldova.

În urma studierii de către expert-evaluator a documentației tehnice, contabile, documentelor statutare și de înregistrare, contractului de prestări-servicii pentru executarea comenzilor, de asemenea în rezultatul examinării vizuale a locurilor de muncă și încăperilor de producere s-a stabilit, că SC "Stegares & CO" S.R.L., la momentul efectuării expertizei, este specializată în acordarea serviciilor pentru confecționarea echipamentului militar, în asortiment, inclusiv:

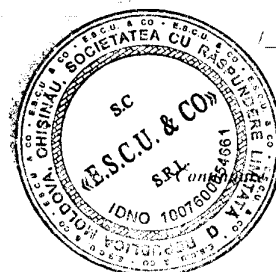
- costume de ceremonie / serviciu (vestoane și pantaloni) pentru bărbați - cusut individual,
- costume de ceremonie / serviciu (vestoane și pantaloni) pentru femei - cusut individual,
- pantaloni pentru bărbați,
- pantaloni pentru femei,
- fuste pentru femei.

Pentru fabricarea asortimentului de producție menționat se utilizează următoarea materie primă:

- țesături din lână în amestec,
- materiale auxiliare necesare pentru finalizarea producției finite (ață de cusut; nasturi; fermoare; fizelină, perne, pânze, căpușeașă, umerașe).



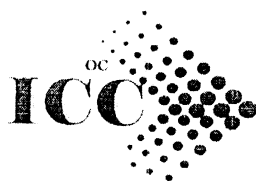
Stegarescu-Sajina I.



Amasa fără semnătură autentice nu este valabilă

pagina № 2

CERTIFICAT DE CONFORMITATE



Nr. de înregistrare **OC ICC 11 A0005812-19**

Data emiterii

19 martie 2019

Valabil până

19 martie 2021

ORGANISMUL DE CERTIFICARE produse din cadrul SC "Inspecție-Certificare-Calitate" S.R.L.
MD 2032, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 92, tel./fax 022 50-70-75, www.certificare.md

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Acoperăminte de uniformă pentru cap: chipiuri, bonete, berete.

Fabricate în serie conform SF 40293265-001:2008, GOST 16980-82.

Codul NCM

6505

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN:

GOST 16980-82 p. 1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 1.5, 2.1, 2.2, 2.3, 2.4, 4, GOST 28000-2004 p. 4.2.2 (tab.1), 4.2.8 (tab.5), 4.2.9, GOST 20272-96 p. 3.3.2 (tab.1), 3.3.7 (tab.3); Decretul Președintelui Republicii Moldova nr. 580-V din 06.10.2010 pentru aprobarea uniforme militare, a însemnelor distinctive și a regulilor de purtare a acestora de către militarii din cadrul Armatei Naționale și instituțiilor Ministerului Apărării; HG RM nr. 284 din 24.04.2013 privind aprobarea uniforme, însemnelor și normelor de echipare cu uniforma ale poliștilor; HG Nr. 445 din 12.06.2014 cu privire la aprobarea Stelei și fanionului Serviciului Vamal, însemnelor uniformistice, obiectelor de uniformă și a normelor de echipare cu uniforma a colaboratorilor vamali; HG RM nr. 945 din 17.11.2014 pentru aprobarea Regulamentului cu privire la uniformă și însemnele distinctive ale colaboratorilor sistemului penitenciar al Ministerului Justiției și a Normelor privind asigurarea cu echipament a colaboratorilor sistemului penitenciar al Ministerului Justiției; Reglementarea Tehnică "Denumirea, marcarea compoziției fibroase și etichetarea produselor textile" din 23.04.2007

PRODUCĂTOR

SC "STEGARES & CO" SRL.

Codul țării

MD

producere: str. Doina și Ion Aldea Teodorovici 11/1, mun. Chișinău, Republica Moldova

SOLICITANT

"STEGARES&CO" SRL., str. Armenească, 18/1, ap. (of.) 1, mun. Chișinău,
Republica Moldova

Codul IDNO

1006600021028

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Rapoartelor de încercări Nr. 42-19C din 19.02.2019, Nr. 57-18C din 12.02.2018, Nr. 22-17C din 06.02.2017, eliberate de CAÎ "PIELART-AIRIN" SRL., mun. Chișinău, str. Calea Ieșilor, 10, certificatul de acreditare Nr. I.1-016 valabil până la 13.04.2021; Raportului de evaluare a procesului de producție Nr. M-8086-19 din 12.03.2019, Raportului de identificare a produselor Nr. M-8086-19 din 12.03.2019, Raportului de control tehnic a produselor supuse certificării Nr. M-8086-19 din 12.03.2019, Raportului sumar Nr. M-8086-19 din 14.03.2019, eliberate de OC "ICC".

INFORMAȚII SUPPLEMENTARĂ:

Seria A Nr. 0005812 Schema certificării produselor Nr.3. Evaluarea periodică se va efectua o dată pe an de OC "ICC" conform contractului de evaluare periodică a produselor certificate Nr.19.22.8086-EPPC din 19.03.2019. Contract de efectuare a încercărilor periodice Nr. 2-19 din 04.03.2019 cu CAÎ "Pielart-AIRIN" S.R.L.. Certificatul este valabil doar în cazul asigurării fiecărei unități de produs certificat cu informația amplă în limba de stat în conformitate cu legislația în vigoare.

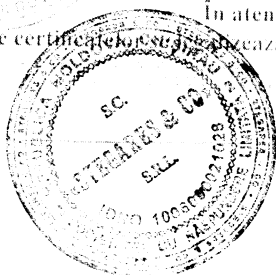
L. Ș.

CONDUCĂTORUL ORGANISMULUI
DE CERTIFICARE

Savoi V.

Copiii certificatelor sunt în atenția antreprenorilor și organelor de control!

Se prezintă prin specimenul de stampilă și semnătura deținătorului certificatului





MD 2004 or Chisinau
bd. Ștefan cel Mare 151
Tel. (37322) 221552
Fax (37322) 234425
238819

Camera de Comerț și Industrie Chamber of Commerce & Industry



REPUBLICA MOLDOVA
http://www.chamber.md
e-mail: president@chamber.md

151, Ștefan cel Mare str.
Chisinau, MD-2004
Tel. (37322) 221552
Fax (37322) 234425
238819

REPUBLIC OF MOLDOVA
http://www.chamber.md
e-mail: president@chamber.md

RAPORT DE EXPERTIZĂ nr. 0403980 АКТ ЭКСПЕРТИЗЫ

Eliberat de: Camera de Comerț și Industrie a Republicii Moldova, filiala Chisinau, Centrul

Telefon: 23-84-32

Întocmit la : 09.08.2018 în: mun. Chisinau

În baza comenzii Nr. 01111801759A din 31.07.2018

Scopul expertizei

Determinarea producătorului marfii

Expertiza s-a efectuat la cererea beneficiarului SC "STEGARES & CO" SRL

sediul mun. Chisinau, str. Armeneasca, 18 of. 1

codul fiscal 1006600021028

certificat de înregistrare 1006600021028

din 15.05.2006

Pentru expertiză a fost prezentată marfa

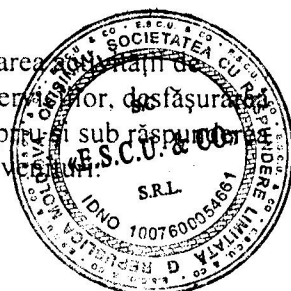
Denumirea Echipament militar

Documentele prezentate expertului

1. Cerere pentru efectuarea expertizei din 31.07.2018
2. Certificat de înregistrare al întreprinderii
3. Extras din Registrul de stat al persoanelor juridice
4. Actul de constituire al Societății Comerciale "STEGARES & CO" S.R.L.
5. Certificat de înregistrare a subiectului impunerii cu TVA 0206232
6. Contract de arendă nr. 06 of.2 din 01.04.2017 (termenul valabilității până la 31.04.2020), cu Cooperativa de construcție a locuințelor nr. 61
7. Contract nr. 72-BN din 12.03.2018 (valabil până la 31.12.2018), de achiziționare a bunurilor, prin procedura de Licitatie Publică, cu anexa nr. 1 specificație, încheiat cu Inspectoratul General al Poliției de Frontieră al MAI al Republicii Moldova
8. Contract de închiriere a proprietății nr. 01 din 01.08.2015 (valabil până la 01.08.2020)
9. Asortimentul producției confecționate, assortimentul materiei prime
10. Caracteristica procesului de producere
11. Extras din raportul financiar pe anul 2017, contul 123
12. Lista utilajului cu ajutorul căruia se efectuează operațiunile procesului tehnologic, care se enumeră la balanța firmei
13. Extras din lista de state a angajaților
14. Productivitatea întreprinderii
15. Facturi fiscale de achiziționare a materiei prime

Constatarea expertizei

SC "STEGARES & CO" S.R.L., Republica Moldova, este înregistrată la Camera Înregistrării de Stat cu numărul de identificare de stat – codul fiscal 1006600021028 din 15.05.2006, fapt confirmat de certificatul de înregistrare MD 0053262.



Centrul de Analiză și Încercări «Pielart - AIRIN» S.R.L. 2069, mun. Chișinău, str. Calea Ieșilor, 10 tel.: 508 - 269, 508 - 270	RAPORT DE ÎNCERCĂRI Nr. <u>39 - 19 C</u> <u>« 19 » februarie 2019</u>	Cod: ПИ 5.10 - 1
		Ediția: 4
		Data: 05.07.2018
		Pag. 2/2

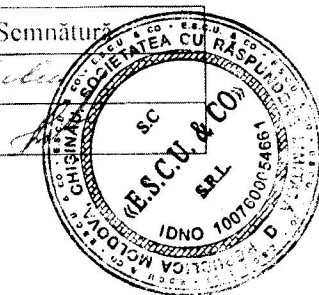
Rezultatele încercărilor mostrelor *Țesătură, din fibre 65%PES.35% viscoza, densitatea superficială 160 g/m², legătura pânză, pentru cămăși, art 87001: 1.1 albită, 1.2 vopsită*

Nr. mostr./ încerc.	Denumirea indicilor, unități de măsură	Indicativul DN la produsele încercate	Indicativul DN metodelor de încercări	Norma indicilor conform DN	Valoarea indicilor de facto
1.2.1	Rezistența vopsirii, baluri, min, la acțiunea:	GOST 11518 pct. 1.2.3 Tab. Ind. 3 GOST 23433 pct. 1.5 Tab. 2	Grupa vopsirii- durabilă GOST 9733.0		
	• <u>spălării I</u> - schimbarea culorii inițiale - vopsirea țesăturii albe		GOST 9733.4	4 4	4 4
	• <u>“transpirației”</u> - schimbarea culorii inițiale - vopsirea țesăturii albe		GOST 9733.6 Metodă II	4 4	4 4
	• <u>călcării</u> - schimbarea culorii inițiale		GOST 9733.7	4	4
	• <u>frecării uscate</u> - vopsirea țesăturii albe		GOST 9733.27	4	5
1.2.2	Permeabilitate la aer, dm ³ /m ² •s, min	GOST 11518 pct. 1.2.3 Tab. ind. 12	GOST 12088 pct. 4.3.3	300	302,8
1.1.1	Modificarea dimensiunilor după înmuiere, %, max: - pe urzeală - pe bătătură	GOST 11518 pct. 1.2.3 Tab. ind. 5	GOST 30157.1 GOST 30157.0 Regim 3 ₂ O ₅ B ₅	- 3,5 ± 2,0	-1,0 -0,8
1.1.2	Sarcina de rupere mostrei 50 × 200 mm, N, min: - pe urzeală - pe bătătură	GOST 11518 pct. 1.2.3 Tab. ind. 6	SM EN ISO 13934-1	294 196	811,3 678,9
1.1.3	Higroscopicitatea, %, min	GOST 11518 pct. 1.2.3 Tab. ind. 11	GOST 3816 pct. 3	5	9,1
1.1.4	Densitatea superficială, g/m ² , min	GOST 11518 pct. 1.2.4 GOST 10641	SM SR EN 12127	152	156,4
1.1.5	Compoziția fibroasă, % masice (din masă generală a mostrei): - PES - viscoza	RT „Denumirea, marea-re compoziției fibroase și etichetarea produselor textile” art. 20	RT „Stabilirea metodelor de analiză...” pct. 3	± 3% din marcarea	65,5 34,5
1.1.6*	Neșifonabilitate, %, min	GOST 11518 pct. 1.2.3 Tab. ind. 8	GOST 19204	50	123

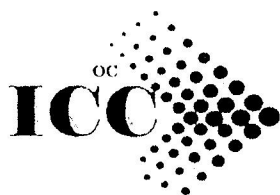
Notă: * GOST 19204 – 73 a fost în domeniul de acreditare pînă în anul 2013

Rezultatele încercărilor se referă numai mostrelor încercate.
Reproducerea raportului e posibilă numai în întregime și cu permiterea în scris CAI.
Incertitudinea se indică la solicitarea clientului.

Funcție	Nume, prenume	Semnătură
Inginer	Șveț E.	
Tehnic - laborant	Moșnoi T.	



CERTIFICAT DE CONFORMITATE



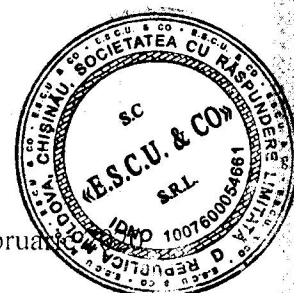
Nr. de înregistrare **OC ICC 13 C0005676-19**

Data emiterii

20 februarie 2019

Valabil până

20 februarie 2020



ORGANISMUL DE CERTIFICARE produse din cadrul SC "Inspecție-Certificare-Calitate" S.R.L.
MD 2032, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 92, tel./fax 022 50-70-75, www.certificare.md

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Țesătură din fibre 65%PES, 35%viscoza, art. 87001, densitatea superficială 160 g/m²,
legătura pânză, pentru cămăși.

Livrarea produselor contractului nr. 02/220618 din 22.06.2018 cu "Shandong Gaomi Dachang
Textile Co., Ltd", China.

Codul NCM
5515

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

GOST 11518-88 p.1.2.3 (tab ind. 3, 5, 6, 8, 11, 12), 1.2.4, 1.3, 1.4, 4, Reglementarea Tehnică "Denumirea,
marcarea compoziției fibroase și etichetarea produselor textile" din 23.04.2007

PRODUCĂTOR

"Shandong Gaomi Dachang Textile Co., Ltd", China

Codul țării
CN

SOLICITANT

"ZILANT" SA, bd.Moscova, 21, mun.Chișinău, Republica Moldova

Codul IDNO
1003600031589

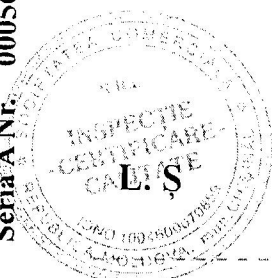
CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de încercări Nr.39-19C din 19.02.2019, eliberat de CAÎ "PIELART-AIRIN" SRL,
mun. Chișinău, str.Calea Ieșilor, 10, certificatul de acreditare nr.LÎ-016 valabil până la 13.04.2021; Raportului
de identificare a produselor Nr. M-8102-19 din 14.02.2019, Raportului sumar Nr. M-8102-19 din
19.02.2019, eliberate de OC "ICC".

INFORMAȚII SUPPLEMENTARĂ:

Schema certificării produselor Nr. 2. Evaluarea periodică se va efectua o dată pe an de OC "ICC" conform
contractului de evaluare periodică a produselor certificate Nr.19.22.8102-EPPC din 20.02.2019. Certificatul este
valabil doar în cazul asigurării fiecărei unități de produs certificat cu informația amplă în limba de stat în
conformitate cu legislația în vigoare.

Seria A Nr. 0005676



CONDUCĂTORUL ORGANISMULUI
DE CERTIFICARE

Savoi V.

În atenția antreprenorilor și organelor de control !

Copiile certificatelor se legalizează prin specimenul de ștampilă și semnătura deținătorului certificatului

Centrul de Analiză și Încercări «Pielart - AIRIN» S.R.L. 2069, mun. Chișinău, str. Calea Ieșilor, 10 tel.: 508 - 269, 508 - 270	RAPORT DE ÎNCERCĂRI Nr. <u>39- 19 C</u> « 19 » februarie 2019	Cod: ПИ 5.10 - 1
		Ediția: 4
		Data: 05.07.2018
		Pag. 1/2



La încercări s-au prezentat mostrele *Țesătură, din fibre 65% PES, 35% viscoza, densitatea supraficială 160 g/m², legătura pânză, pentru cămăși, art 87001: 1.1 albită, 1.2 vopsită*

Solicitant SA „ZILANT”, bd. Moscova, 21, mun. Chișinău, Republica Moldova

Producător «Shandong Gaomi Dachang Textile Co., Ltd», China

Cantitatea mostrelor prezentate la încercări (0,5x1,5) cm

Data primirii mostrelor 14.02.2019

Data începerii încercării 18.02.2019

Mostrele prelevate de către expertul Organismului de Certificare Produse «ICC» și prezentate pe baza raportului Nr. M-8102-19 din 14.02.2019 și pe baza programului Nr. M-8102-19 din 14.02.2019

Tipurile și scopurile încercărilor pentru certificare

DN la produse GOST 11518 – 88 «Ткани сорочечные из химических нитей и смешанной пряжи. ОТУ», GOST 23433 – 79 «Ткани и швейные изделия из химических волокон. Нормы устойчивости окраски и методы ее определения», RT «Denumirea, marcarea compoziției fibroase și etichetarea produselor textile» (din 23.04.2007)

DN la metode de încercări GOST 9733.0–83 «Материалы текстильные. Общие требования к методам испытаний устойчивости окрасок к физико-химическим воздействиям», GOST 9733.4-83 «Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к стиркам», GOST 9733.6-83 «Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к «поту»», GOST 9733.7-83 «Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к глажению», GOST 9733.27-83 «Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к трению», GOST 12088-77 «Материалы текстильные и изделия из них. Метод определения воздухопроницаемости», GOST 30157.0-95 «Полотна текстильные. Методы определения изменения размеров после мокрых обработок или химической чистки. Общие положения», SM EN ISO 13934-1:2016 «Materiale textile. Proprietăți de tracțiune ale țesăturilor. Partea 1: Determinarea forței maxime și a alungirii la forța maximă prin metoda de bandă», GOST 30157.1-95 «Полотна текстильные. Методы определения изменения размеров после мокрых обработок или химической чистки. Режимы обработки», GOST 3816-81 «Ткани текстильные. Методы определения гигроскопических и водоотталкивающих свойств», SM SR EN 12127:2013 «Materiale textile. Țesături/Tricoturi. Determinarea masei pe unitatea de suprafață pe eșantioane mici», Reglementare tehnică «Stabilirea metodelor de analiză utilizate pentru determinarea și verificarea compoziției fibroase a produselor textile» (din 20.11.07), «Полотна текстильные. Методы определения несминаемости»

Condițiile mediului în timpul încercărilor $t = 18 - 22^{\circ} \text{C}$

Rezultatele încercărilor se prezintă în tabela.

