



ROMÂNIA

**MINISTERUL LUCRĂRILOR PUBLICE, DEZVOLTĂRII  
ȘI ADMINISTRAȚIEI  
CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII**

**AVIZ TEHNIC  
PRELUNGIRE**

Conform procesului verbal nr. **2-160**, din data de **02.12.2020** al Comisiei de avizare nr. **2** a agrementelor tehnice în construcții, aceasta a constatat că titularul a făcut dovada menținerii aptitudinii de utilizare a obiectului agrementului tehnic, conform prevederilor menționate la cap. „condiții” din agrementul tehnic.

**CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII** prelungește **AVIZUL TEHNIC** al agrementului tehnic nr. **017-05/3004-2018**, referitor la: **ȚEVI ȘI FITINGURI DIN PVC-U MULTISTRAT PENTRU INSTALAȚII DE CANALIZARE ȘI DRENARE**, produse de **VALPLAST INDUSTRIE S.R.L.**, **București**, până la data de **05.12.2021**.

**PREȘEDINTE AL CONSILIULUI TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII**

**Gheorghe PĂSAT**



**Șef Secretariat Tehnic al CTPC**

**Gheorghe HAȘCĂU**



ROMÂNIA

**MINISTERUL DEZVOLTĂRII REGIONALE ȘI  
ADMINISTRAȚIEI PUBLICE  
CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII**

**A V I Z T E H N I C**

În baza procesului verbal nr. **2-143**, din data de **05.12.2018** al Comisiei de avizare nr. **2** a agrementelor tehnice în construcții:

**CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII**

**AVIZEAZĂ FAVORABIL:**

agrementul tehnic nr. **017-05/3004-2018**, elaborat de **INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU ȘTIINȚE TERMICE BUCUREȘTI**, pentru **ȚEVI ȘI FITINGURI DIN PVC-U MULTISTRAT PENTRU INSTALAȚII DE CANALIZARE ȘI DRENARE**, al cărui producător este **VALPLAST INDUSTRIE S.R.L., București**.

Prezentul **AVIZ TEHNIC** este valabil până la data de **05.12.2020** și se poate prelungi în situația în care titularul face dovada menținerii aptitudinii de utilizare a obiectului agrementului tehnic, conform prevederilor menționate la cap. „condiții” din agrementul tehnic.

Agrementul tehnic este valabil până la data de **05.12.2021**, pentru titular, producător și distribuitorii din anexa la agrementul tehnic.

**PREȘEDINTE AL CONSILIULUI TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII**

**Ciprian Lucian ROȘCA**



**Șef Secretariat Tehnic al CTPC**

**Gheorghe HAȘCĂU**

MINISTERUL DEZVOLTĂRII REGIONALE ȘI ADMINISTRAȚIEI PUBLICE

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII



## **Agreement Tehnic**

**017-05/3004-2018**

**Prelungește agreement tehnic 017-05/2521-2015**

**ȚEVI ȘI FITINGURI DIN PVC-U MULTISTRAT PENTRU INSTALAȚII DE  
CANALIZARE ȘI DRENARE  
TUYAUX MULTICOUCHES ET RACCORDS EN PVC-U POUR RESEAUX D'EGOUTS  
ET DE DRAINAGE  
PVC-U MULTILAYER PIPES AND FITINGS FOR SEWAGE AND DRAINAGE  
NETWORK  
MEHRSCHICHT PVC-U ROHRE UND FITTINGS FÜR ABWASSER UND  
ENTWÄSSERUNGSSYSTEME  
Cod categorie - 28**

**PRODUCĂTOR:**

**VALPLAST INDUSTRIE S.R.L.**

Blv. Preciziei nr. 9, sector 6, București, ROMANIA  
tel: 0040/21-3179172, fax: 0040/21-3179171

**TITULAR AGREMENT TEHNIC :**

**VALPLAST INDUSTRIE S.R.L.**

Blv. Preciziei nr. 9, sector 6, București, ROMANIA  
tel: 0040/21-3179172, fax: 0040/21-3179171

**ELABORATOR AGREMENT TEHNIC**

**INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU ȘTIINTE TERMICE BUCUREȘTI**

B-dul Pache Protopopescu nr. 66, sector 2, București; tel/fax: 021.252.11.57

GRUPA SPECIALIZATĂ NR. 05

PRODUSE, PROCEDEE ȘI ECHIPAMENTE PENTRU INSTALAȚII AFERENTE CONSTRUCȚIILOR

**Prezentul agreement tehnic este valabil până la data de 05.12.2021 numai însoțit de AVIZUL  
TEHNIC al Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține loc de certificat de  
calitate.**



## CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr. 05 „Produse, procedee și echipamente pentru instalațiile de încălziri, climatizări, ventilații, sanitare, gaze, electrice, aferente construcțiilor” din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București, analizând documentația de solicitare de agrement tehnic prezentată de VALPLAST INDUSTRIE S.R.L. din București și înregistrată cu nr. 180907 din data de 21.09.2018, referitoare la produsele „**Țevi și fittinguri din PVC-U multistrat pentru instalații de canalizare și drenare**” realizate de VALPLAST INDUSTRIE S.R.L. din București elaborează prezentul Agrement Tehnic nr. 017-05/3004-2018 care prelungește agrementul tehnic nr. 017-05/2521-2015, în conformitate cu I.9-2015 Normativ privind proiectarea și execuția instalațiilor sanitare cu completările și modificările ulterioare, P 118-1999 „Normativ de siguranța la foc a construcțiilor”, NP-084/2003 „Normativ pentru proiectarea, executarea și exploatarea instalațiilor sanitare și a sistemelor de alimentare cu apă și canalizare utilizând conducte din materiale plastice”, C 300-1994 „Normativ de prevenire a incendiilor pe durata executării lucrărilor de construcții și instalații aferente acestora”, NP 133-2013 „Normativ pentru proiectarea și executarea lucrărilor de alimentare cu apă și canalizare a localităților din mediul rural”, cu completările și modificările ulterioare, și rapoartele de încercări emise de laboratorul INSIST - Universitatea Tehnică de Construcții București, România, toate valabile la data elaborării prezentului agrement tehnic.

### 1. Definirea succintă

#### 1.1 Descrierea succintă

Țevile și fittingurile din PVC-U multistrat pentru instalații de canalizare și drenare sunt fabricate de firma VALPLAST INDUSTRIE S.R.L. din București. Produsele sunt realizate pentru instalațiile de canalizare interioare și exterioare a apelor uzate, a apelor meteorice și instalațiile de drenaj. Țevile multistrat sunt realizate din policlorura de vinil neplastifiată (PVC-U) prin procedeul de coextrudare, pe linii de fabricație complet automatizate, respectiv termoformare, lipire și sudura cu material de adaos. Țevile tip „BASICLINE” și fittingurile din PVC-U multistrat sunt realizate din trei straturi succesive:

- miez din PVC expandat;
- strat exterior din PVC compact;
- strat interior din PVC compact.

Țevile pentru drenaj sunt realizate din PVC-U multistrat, prin executarea de fante, perpendicular pe generatoarea țevii, cu mașini specializate. La un capăt este mufa și la celălalt capăt sanfren. Acestea se vor utiliza la preluarea apei de infiltrație și a

excesului de apă meteorică și se amplasează îngropat în pământ permeabil sau care a fost permeabilizat (înlocuirea ulterioară a pământului impermeabil cu materiale permeabile cum ar fi pietrișul).

Temperatura fluidului vehiculat este de maxim 45°C pentru un timp îndelungat și de maxim 60°C pentru perioade scurte de funcționare.

Țevile din PVC-U tip „BASICLINE” multistrat au culoarea brun-roșcat tip RAL8023.

Se produc țevi și fittinguri din PVC-U multistrat cu următoarele caracteristici principale:

- **țevi pentru canalizare:** funcție de clasa de rezistență, se împart în:
  - SN2 (SDR 51) cu rigiditate inelară 2 kN/m<sup>2</sup>; Diametrele exterioare uzuale de țevă sunt de 110, 125, 160, 200, 250, 315, 400, 500 și 630mm cu grosimea peretelui cuprinsă între (2.2÷12.3)mm.
  - SN4 (SDR 41) cu rigiditate inelară 4kN/m<sup>2</sup>; Diametrele exterioare uzuale de țeva sunt de 110, 125, 160, 200, 250, 315,

400, 500 și 630 mm cu grosimea peretelui cuprinsă între (3.2÷15.4) mm.

- **SN8 (SDR 34)** cu rigiditate inelară 8 kN/m<sup>2</sup>; Diametrele exterioare uzuale de țevă sunt de 110, 125, 160, 200, 250, 315, 400, 500 și 630 mm cu grosimea peretelui cuprinsă între (3.2÷18.4) mm.

Țevile sunt realizate drepte, lise, cu mufă la un capăt, pentru garnitura de cauciuc.

• **țevi pentru drenaj**, cu SN2 (SDR 51) cu rigiditate inelară 2 kN/m<sup>2</sup>; SN4 (SDR 41) cu rigiditate inelară 4 kN/m<sup>2</sup>; SN8 (SDR 34) cu rigiditate inelară 8 kN/m<sup>2</sup>. Diametrul exterior al țevii este de 110, 125, 160, 200, 250, 315, 400, 500 și 630 mm, cu grosimi de perete cuprinse între (3.2÷18,4) mm.

• **fitinguri sudate** cu etanșare cu garnitură de elastomeri pentru diametre exterioare cuprinse între (110÷630) mm, destinate canalizărilor urbane.

Sunt netede la suprafață, de culoare maro tip RAL 8023, uniforme, fără impurități sau pete de culoare, zgârieturi și arsuri.

- **mufe de canalizare** – pentru diametre exterioare de 110, 125, 160, 200, 250, 315, 400, 500 și 630 mm cu lungimea cuprinsă între (20÷50) mm.

- **ramificații egale sau reduse**, pentru un unghi de 15°, 30°, 45°, 67° sau 87°;

- **piese de inspecție canalizare**;

- **piese de trecere prin beton** – prevăzute cu suprafață aderentă, cu diametrul exterior de 110, 125, 160, 200, 250, 315, 400, 500 și 630 mm; lungimea de 240 mm.

- **dopuri de canalizare** - pentru diametre exterioare de 110, 125, 160, 200, 250, 315, 400, 500 și 630 mm

- **elemente „șă” de bransament din PVC** – pentru diametre exterioare de 160, 200, 250, 315, 400, 500 și 630 mm; unghiul de inclinație la 45° sau 87°.

- **reductii** - realizate pentru diametre exterioare de 110, 160, 200, 250, 315, 400, 500 și 630 mm

Vedere generală mufă de canalizare PVC.



Vedere generală ramificație canalizare PVC.



Vedere generală piesă de inspecție canalizare din PVC.



Vedere generală piesă de trecere prin beton.



Lățimea standard a fantelor este de 0.5, 0.7, 1.5, 2 și 3 mm, iar distanța dintre două fante succesive este de 15 mm sau 20 mm sau cu alte lățimi de fantă sau distanțe între fante în funcție de suprafața activă solicitată. Fantele pot fi dispuse la un unghi de: 90°, 180°, 270° sau 360°.

## 1.2. Identificarea produselor

Țevile și fittingurile din PVC-U multistrat pentru instalații de canalizare și drenare sunt fabricate de firma VALPLAST INDUSTRIE S.R.L. din București, au culoarea brun roșcat și sunt marcate la fabricație, prin inscripționare cu jet de cerneală neagră la fiecare 2m, pe marcaje indicându-se:

- marca înregistrată a produsului;

**BASICLINE**

- producător ; VALPLAST

- standardul de fabricație;
- diametrul exterior, grosime [mm];
- clasa de rigiditate – SN;
- tip de țevă multistrat – M;
- materia primă utilizată – PVC rigid neplastifiat;
- aria de montaj - UD;
- elemente pentru trasabilitatea produsului – LOT....DATA....;

## 2. Acordul tehnic

### 2.1. Domenii de utilizare acceptate în construcții

Țevile și fittingurile din PVC-U multistrat pentru instalații de canalizare și drenare sunt fabricate de firma VALPLAST INDUSTRIE S.R.L. pentru instalațiile de canalizare interioare și exterioare a apelor uzate și a apelor meteorice și pentru instalațiile de drenaj montate îngropat în pământ.

### 2.2. Aprecieri asupra produsului

#### 2.2.1. Aptitudinea de exploatare în construcții

Caracteristicile fizico-mecanice ale produselor pentru instalațiile de canalizare și drenare au fost verificate prin încercări de către laboratorul de încercări INSIST – UTCB și corespund standardelor europene aferente domeniului de utilizare, prescripțiilor tehnice românești precum și cerințelor esențiale enumerate în cadrul art. 5 al Legii nr. 10/1995, referitoare la calitatea în construcții, cu completările și modificările ulterioare.

#### **\*Rezistență mecanică și stabilitate**

Materialele utilizate la fabricarea țevilor și fittingurilor din PVC-U multistrat pentru instalații de canalizare și drenare realizate din elemente componente din PVC-

U multistrat sunt etanșe și au rezistență și stabilitate termică bună. Produsele se execută cu mașini specializate pe linii de fabricație complet automatizate, rezultând produse în conformitate cu standardele SR EN 13476-2:2007, EN 1401-1:2009, SR EN ISO 3126:2005, EN 476:2011, SR EN 681-1:2002.

Produsele sunt rezistente la agenți chimici și își păstrează caracteristicile dimensionale și funcționale la acțiunea solului și a șocurilor exterioare asigurând etanșeitarea rețelelor și instalațiilor de canalizare și de drenare pe întreaga durată de utilizare.

Părțile componente ale produselor cât și montajul acestora asigură o rezistență și stabilitate corespunzătoare specificației tehnice.

Calitățile de rezistență și stabilitate rezultă și din durata de viață a produsului declarată de producător.

#### **\*Securitate la incendiu**

Asupra țevilor și fittingurilor din PVC-U multistrat pentru instalații de canalizare și drenare sunt fabricate nu au fost făcute verificări specifice pentru determinarea comportării la incendiu.



Periodic se efectuează un control extern prin intermediul unui laborator autorizat, ceea ce garantează constanța calității produselor.

Materialele utilizate la executarea produselor sunt verificate în momentul primirii din punct de vedere fizic, dimensional și funcțional. Produsele sunt realizate în secții specializate (coextrudare, termoreglare și calibrare) pe linii tehnologice complet automatizate ce asigură productivitate ridicată și calitate superioară.

Înainte de asamblare, toate elementele sunt verificate separat.

#### **2.2.4. Punerea în operă**

Punerea în operă a fittingurilor din PVC-U se realizează conform instrucțiunilor de montaj și exploatare ale producătorului și în conformitate cu normativele în vigoare NP 084-2003, I.9-2015, P-118-1999, NP133/2013.

Produsul se montează conform proiectului.

Asamblarea țevelor între ele sau a țevelor cu fittingurile se face prin lipire cu adeziv sau prin mufare, cu garnituri de etanșare tip elastomeric.

Lucrările de îmbinare și de punere în operă se vor efectua de către personal calificat cu dispozitivele și materialele recomandate de către producător.

### **2.3. Caietul de prescripții tehnice**

#### **2.3.1. Condiții de concepție**

La elaborarea tehnologiei de fabricație s-a avut în vedere obținerea și păstrarea constantă a proprietăților și caracteristicilor produselor.

Pentru aceasta se vor respecta regulile de verificare a calității declarate în Sistemul de Management al Calității, în Manualul de Asigurare a Calității și în politica de calitate, proprii producătorului.

Produsele sunt astfel concepute încât să respecte exigențele legislației în domeniu, precum și cerințele ale Legii nr. 10/1995

privind calitatea în construcții, cu completările și modificările ulterioare, acestea fiind prezentate în subcapitolul 2.2.1. al acordului tehnic.

#### **2.3.2. Condiții de fabricare**

Fabricarea produselor se realizează de către firma VALSPLAST INDUSTRIE SRL din București pe utilaje de automatizate cu respectarea prevederilor din Manualul de Asigurare a Calității întocmit în conformitate cu recomandările din norma ISO 9001:2015 și a normelor de proiectare.

#### **2.3.3. Condiții de livrare**

Țevile și fittingurile din PVC-U multistrat pentru instalații de canalizare și drenare se livrează la cerere livrea în bare la lungimi de (0,5÷6)m, paletizat, iar fittingurile în pungi din material plastic sau cutii din carton. În timpul transportului și a operațiilor de încărcare/descărcare este interzisă trântirea sau lovirea cu corpuri contondente sau ascuțite, deoarece pot produce defecte care deși nu sunt vizibile cu ochiul liber, pot scade durata de utilizare a produsului.

Pentru transport și depozitare de lungă durată producătorul va furniza date privind condițiile de transport și depozitare. La mutarea dintr-un loc în altul se va evita contactul cu suprafețele care pot zgâria sau deteriora produsul.

Producătorul va furniza datele privind condițiile de transport, manipulare și de depozitare (produsele trebuie să fie ferite de radiația solară). Durata maximă de depozitare este de 12 luni, când produsul este ferit de razele solare. În cazul depozitării în aer liber durata nu poate depăși 6 luni.

La livrare produsele trebuie să fie însoțite de Acordul Tehnic, de Declarația de Conformitate cu acestea (dată de producător), de instrucțiuni de alegere, montaj și utilizare a produsului date de producător.





### 2.3.4. Condiții de punere în operă

Punerea în operă se efectuează conform instrucțiunilor elaborate de producător și prevederilor normativelor în vigoare în România:

- **I.9-2015** „Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea instalațiilor sanitare aferente cladirilor”
- **P 118-1999** „Normativ de siguranță la foc a construcțiilor”
- **NP-084/2003** „Normativ pentru proiectarea executarea și exploatarea instalațiilor sanitare și a sistemelor de alimentare cu apă și canalizare utilizând conducte din materiale plastice”
- **C 300-1994** „Normativ de prevenire a incendiilor pe durata executării lucrărilor de deconstrucții și instalații aferente acestora”
- **AC-1998** Ghid de proiectare și execuție a rețelelor și instalațiilor exterioare de alimentare cu apă și canalizare
- **NP 133-2013** „ Normativ pentru proiectarea și executarea lucrărilor de alimentare cu apă și canalizare a localităților din mediul rural”,

#### Concluzii

##### *Aprecierea globală*

● *Utilizarea Țevilor și a fittingurilor din PVC-U multistrat pentru instalații de canalizare și drenare, în domeniile de utilizare acceptate este apreciată favorabil în condițiile specifice din România, dacă se respectă prevederile prezentului acord.*

#### Condiții

● Calitatea produselor și metodele de fabricare, au fost examinate și găsite corespunzătoare de către Laboratorul de încercări INSIST – Universitatea Tehnică de Construcții București, și de beneficiarii din România și trebuie menținute la acest nivel

AT 017-05/3004-2018

pe toată durata de valabilitate a acestui acord.

● Acordând acest acord, Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții, nu se implică în prezența și/sau absența drepturilor legale ale firmei de a comercializa, monta sau întreține produsele.

● Orice recomandare relativ la folosirea în condiții de siguranță a acestui produs, care este conținută sau se referă la acest acord tehnic, reprezintă cerințe minime necesare la punerea sa în operă.

● Institutul European pentru Științe Termice din București răspunde de exactitatea datelor înscrise în Acordul Tehnic și de încercările sau testele care au stat la baza acestor date. Acordurile tehnice nu îi absolvă pe furnizori și/sau utilizatori de responsabilitățile ce le revin conform reglementărilor tehnice legale în vigoare.

● Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produselor va fi realizată de către producător, conform programului stabilit de Institutul European pentru Științe Termice din București, program care constă în:

- verificarea aspectului;
- verificarea rezistenței la etanșeitate;
- verificarea rigidității inelare.

Verificările se vor efectua la un interval de **24 luni** și vor fi consemnate prin buletine de încercări. Totodată se va întocmi un proces verbal semnat de titular, laboratorul care a efectuat verificările și elaboratorul de acord tehnic.

De asemenea se va verifica valabilitatea Sistemului de Management al Calității la producător.

● Acțiunile cuprinse în program și modul lor de realizare vor respecta actele normative și reglementările tehnice în vigoare.

● Orice modificare a tehnologiei de fabricare și/sau introducerea de noi materii prime și materiale se va aduce la cunoștință

Pagina 7 din 10



elaboratorului de agrement tehnic pentru a fi luată în considerare și a se proceda la extinderea/modificarea agrementului tehnic.

- Institutul European pentru Științe Termice din București va informa Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții despre rezultatul verificărilor, iar dacă acestea nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, va solicita CTPC declanșarea acțiunii de suspendare a Agrementului Tehnic.

- Suspendarea se declanșează și în cazul constatării prin controale, de către organisme abilitate, a nerespectării menținerii constante a condițiilor de fabricație și de utilizare ale produsului.

- În cazul în care titularul de Agrement Tehnic nu se conformează acestor prevederi, se va declanșa procedura de retragere a Agrementului Tehnic.

**Valabilitate: 05.12.2021**

Prelungirea valabilității sau revizuirea prezentului agrement tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării. În cazul neprelungirii valabilității, agrementul tehnic se anulează de la sine.

**Președinte grupă specializată nr. 5**

Dr. ing. Daniela TEODORESCU

**Institutul European pentru Științe Termice**

**DIRECTOR EXECUTIV**

Dr. ing. Anica ILIE



### **3. Remarci ale grupei specializate**

La baza întocmirii prezentului agrement tehnic a stat documentația pusă la dispoziție de către solicitant.

S-a constatat că firma producătoare are certificat Sistemul de Management al Calității conform cu standardul SR EN ISO 9001:2015, nr. RO-10599, valabil până la data de 08.02.2022; certificat pentru implementarea și menținerea Sistemului de Management de mediu conform cu standardul SR EN ISO 14001:2015, nr. 4869, valabil până la data de 08.02.2022.

Produsele își vor menține constante caracteristicile funcționale în timpul exploatării, cu condiția respectării indicațiilor de utilizare și cu normele tehnice cu completările și modificările ulterioare.

Solicitantul agrementului tehnic se va îngriji ca la punerea în funcțiune și recepția la beneficiar a produselor, acestea să aibă elaborate instrucțiuni de exploatare și întreținere care să cuprindă și norme de tehnica securității muncii specifice. Solicitantul se va îngriji de urmărirea în exploatare a funcționării la parametrii a acestor produse.

Pe durata valabilitatii agrementului tehnic s-a constatat, de catre beneficiari (OLD & NEW CONSTRUCT SRL – Slatina, jud. Olt, SC CONDUR PADURARU SRL – Slatina, jud. Olt, S.C. CONIZ ROMARG SRL – Pitești, jud. Argeș) și de către membrii grupei specializate, ca produsele sunt executate conform instrucțiunilor producătorului și utilizate în condițiile de exploatare precizate de acesta și se încadrează în parametrii de funcționare.



În perioada de valabilitate a agrementului tehnic, titularul acestuia va urmări comportarea în timp a produselor puse în operă la unele lucrări de referință, rezultatele urmând a fi prezentate la solicitarea prelungirii termenului de valabilitate a agrementului tehnic.

Orice modificare a tehnologiei de fabricare, de introducere a noi componente sau materiale, se vor aduce la cunoștință elaboratorului de agrement tehnic.

Pentru verificarea comportării în exploatare se va urmări, obseva și analiza, pe întreaga durată de valabilitate a agrementului tehnic, modul de funcționare a produselor.

Agrementul tehnic este un document neutru, elaborat de un organism neutru față de producător.

### SINTEZA RAPOARTELOR DE ÎNCERCARE

Centralizator cu testele de laborator efectuate în SITU, Laboratorul VALPLAST, Bdul. Preciziei, nr.9, sector 6, Bucuresti, de către un reprezentant al laboratorului INSIST - UTCB pe un ansamblu format dintr-o mufă de trecere cu și o piesă de curățire cu diametrul de 110mm, conectate printr-o țevă din PVC-U multistrat. lungime 1m.

<i>Verificarea</i>	<i>Metoda de verificare</i>	<i>Verificator</i>	<i>Cerințe</i>	<i>Rezultate</i>
Verificarea etanșeității	Instrucțiune de laborator ILT03 pentru determinarea presiunii	Laborator INSIST	Încercarea de rezistență la etanșeitate se efectuează la temperatura mediului ambiant de $(19\pm 0,5)$ °C. Epruveta se umple cu apă rece cu temperatura de $(10\pm 0,5)$ °C. Se aplică treptat o presiune de 0,5 bar, după care se menține constantă timp de 15 minute; nu trebuie să apară pierderi de fluid în zona de îmbinare dintre conducta și mufă, ruperi sau deformări ale ansamblului,	Fără pierderi de fluid în zona de îmbinare dintre conductă și mufă Fără ruperi sau deformări ale ansamblului Corespunde
Verificarea aspectului	Instrucțiune de laborator ILT12	Laborator INSIST	Se verifică vizual suprafața exterioară a ansamblului, să nu prezinte neregularități / asperități înainte și după testarea la etanșeitate.	Fără asperități, fără neregularități Corespunde
Verificarea dimensiunilor	Instrucțiune de laborator ILT12 SR EN 1401-1	Laborator INSIST	Se verifică dimensiunile pentru ansamblu testat, în minim 5 puncte diferite din aceeași secțiune transversală. Abaterile nu trebuie să depășească $\pm 0.3$ mm pentru diametrul exterior al țevii.	Pentru diametrul exterior al țevii multistrat testate, abatere de $\pm 0$ mm Corespunde

Grupa specializată nr. 05 din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București își însușește rezultatele încercărilor emise de **Laboratorul de Încercări INSIST certificat de acreditare RENAR LI 205**, care sunt conform Raportului de încercări nr. 00572/08.11.2018.

#### 4. Anexe

- **Extrase semnificative din procesul verbal 181111 din 21.11.2018 al ședinței de deliberare a grupei specializate.**

În ședința de deliberare a Grupei Specializate nr.05 din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București, alcătuită din dr. ing. Daniela Teodorescu, dr.ing. Anica Ilie, dr.ing. Mădălina Nichita, dr.ing. Alina Girip s-a analizat Dosarul agrementului tehnic 017-05/3004-2018 referitor la:

„**Țevi și fittinguri din PVC-U multistrat pentru instalații de canalizare și drenare**” produse de firma VALPLAST INDUSTRIE SRL, din București, România.

În cadrul ședinței s-au evidențiat următoarele aspecte:

- Dosarul de agrement tehnic este complet și la elaborarea lui au fost respectate Instrucțiunile PAT 01 și PAT 03/2004.
- „**Țevi și fittinguri din PVC-U multistrat pentru instalații de canalizare și drenare**” corespund cerințelor stabilite în cadrul art. 5 al Legii Calității în Construcții – Legea nr.10/1995 cu completările și modificările ulterioare.

Constatând cele de mai sus, comisia interna de avizare propune către CTPC aprobarea prezentului agrement tehnic cu termen de valabilitate trei ani, până la data de 05 decembrie 2021.

Pe durata de valabilitate a Agrementului Tehnic, titularul acestuia va solicita elaboratorului urmărirea comportării în timp a produsului pus în operă, rezultatele acestor verificări urmând a fi anexate Dosarului de solicitare a prelungirii valabilității Agrementului Tehnic.

Dosarul tehnic al agrementului tehnic nr. 017-05/3004-2018 conținând 22 pag. face parte integrantă din prezentul agrement tehnic.

#### Raportorul grupei specializate nr. 05

dr.ing. Alina GIRIP

#### Membrii grupei specializate:

dr.ing. Daniela TEODORESCU

președinte

dr.ing. Alina GIRIP

raportor

dr.ing. Anica ILIE

dr.ing. Madalina NICHITA



acreditat pentru  
CERTIFICARE



SR EN ISO/CEI 17021-1:2015  
CERTIFICAT DE ACREDITARE  
SM 004



C E R T I F I C A T

**SRAC certifică organizația/ certifies the organisation**

## **VALPLAST INDUSTRIE S.R.L.**

*B-dul Preciziei, nr. 9, sector 6, București*

**pentru următoarele activități/  
for the following fields of activities**

*Producție și comercializare țevi și fittinguri din PVC neplastifiat. Producție capace canal din poliesteri armați cu fibră de sticlă. Achiziționare și comercializare țevi și fittinguri din materiale termoplastice, armături pentru instalații, geomateriale și produse pentru managementul deșeurilor*

*Production and sale of pipes and non-plasticized PVC fittings. Production of channel caps of polyester reinforced with fiberglass. Purchase and sale of pipes and fittings of thermoplastic materials, armatures for plumbing, geomaterials and products for waste management*

că are implementat și menține un  
**sistem de management de mediu**  
conform condițiilor din standardul

which has implemented and maintains a  
**environmental management system**  
which fulfils the requirements of the standard

### **SR EN ISO 14001:2015 (ISO 14001:2015)**



Valabilitatea certificatului este condiționată de  
efectuarea supravegheților anuale până la data de:



09-  
2019

09-  
2020

nr. certificat/ certificate registration no. **4869**

data inițială a certificării/ initial certification date **09 februarie 2016**

data recertificării/ reissuing date **12 septembrie 2018**

data ultimei actualizări/ last update -

valabil până la/ valid until **08 februarie 2022** (cu condiția vizării anuale)

SRAC CERT SRL, Str. Vasile Pârvan Nr. 14, Sector 1, București [www.srac.ro](http://www.srac.ro)

Director General  
**Ing. Mihaela Cristea**



THE INTERNATIONAL CERTIFICATION NETWORK

# CERTIFICATE

**SRAC** as an IQNet Partner hereby states that the organization:

**VALPLAST INDUSTRIE S.R.L.**

*B-dul Preciziei, nr. 9, sector 6, București*

*for the following scope:*

*Production and sale of pipes and non-plasticized PVC fittings. Production of channel caps of polyester reinforced with fiberglass. Purchase and sale of pipes and fittings of thermoplastic materials, armatures for plumbing, geomaterials and products for waste management*

*has implemented and maintains a*

*Environmental Management System*

*which fulfils the requirements of the following standard:*

**ISO 14001 : 2015**

*Issued on: 2018 - 09 - 12*

*First issued on: 2016 - 02 - 09*

*for the validity date, please refer to the original certificate\* issued by SRAC*

**Registration Number: RO - 4869**



*Alex Stoichitoiu  
President of IQNet*

*eng. Mihaela Cristea  
SRAC General Manager*



**IQNet Partners\*\*:**

AENOR Spain AFNOR Certification France APCER Portugal CCC Cyprus CISQ Italy  
CQC China CQM China CQS Czech Republic Cro Cert Croatia DQS Holding GmbH Germany FCAV Brazil  
FONDONORMA Venezuela ICONTEC Colombia Inspecta Certification Finland INTECO Costa Rica  
IRAM Argentina JQA Japan KFQ Korea MIRTEC Greece MSZT Hungary Nemko AS Norway NSAI Ireland PCBC Poland  
Quality Austria Austria RR Russia SIGE México SII Israel SIQ Slovenia SIRIM QAS International Malaysia  
SQS Switzerland SRAC Romania TEST St Petersburg Russia TSE Turkey Vinçotte Belgium YUQS Serbia  
IQNet is represented in the USA by: AFNOR Certification, CISQ, DQS Holding GmbH and NSAI Inc.

\* This attestation is directly linked to the IQNet Partner's original certificate and shall not be used as a stand-alone document

\*\* The list of IQNet partners is valid at the time of issue of this certificate. Updated information is available under [www.iqnet-certification.com](http://www.iqnet-certification.com)

## DECLARAȚIE DE CONFORMITATE

Nr VLP 2.101/ Data model: 05 12 2018

### 1. Cod unic de identificare al produsului-tip:

**"TEVI SI FITINGURI DIN PVC-U MULTISTRAT PENTRU INSTALATII DE CANALIZARE SI DRENAJ"**

### 2. Tipul, lotul sau numărul de serie sau orice alt element care permite identificarea produsului pentru construcții

-tevi pentru canalizare, cu rigiditatea inelara SN2 kN/m<sup>2</sup> (SDR 51 ); SN4 kN/m<sup>2</sup> (SDR 41) si SN8 kN/m<sup>2</sup>(SDR 34); diametrul nominal cuprins între 110 + 630 mm, grosimi de perete 3,2 + 18,4 mm; tevine sunt realizate drepte (lise), cu mufa la un capăt, pentru garnitura de cauciuc. tevi pentru drenaj, cu rigiditatea inelara SN2 kN/m<sup>2</sup>, SN4 kN/m<sup>2</sup> si SN8 kN/m<sup>2</sup>, diametrul nominal cuprins între 110 + 500 mm, grosimi de perete, 2,5 + 12,2 mm. fittinguri, cu rigiditatea inelara SN 4 kN/m<sup>2</sup> si SN 8 kN/m<sup>2</sup>; diametrul nominal cuprins între 250 + 630 mm, de tipurile: mufe, ramificatii egale sau reduse, la 45° sau 90°; piese de curatare, piese de trecere; dopuri; elemente tip „sa” pentru bransamente, la 45° sau 90°

### 3. Utilizarea sau utilizările preconizate ale produsului pentru construcții

Țevile și fittingurile din PVC-U multistrat pentru instalații de canalizare și drenare sunt fabricate de firma VALPLAST INDUSTRIE S.R.L. pentru instalațiile de canalizare interioare și exterioare a apelor uzate și a apelor meteorice și pentru instalațiile de drenaj montate îngropat în pământ.

### 4. Numele, denumirea socială sau marca înregistrată și adresa de contact a fabricantului VALPLAST INDUSTRIE S.R.L. B-dul. Preciziei nr. 9, sector 6, Bucuresti tel: 0040/21-3179172, fax: 0371.602.550, [www.valplast.ro](http://www.valplast.ro) office@valplast.ro

### 5. Numele și adresa de contact a reprezentantului autorizat: -

### 6. Conformitatea este demonstrată având ca referință: AGREMENTUL TEHNIC IN CONSTRUCTII NR. 017-05/3004-2018

### 7. Performanța produselor:

Verificarea	Metoda de verificare	Verificator	Cerințe	Rezultate
Verificarea etanșeității	Instrucțiune de laborator ILT03 pentru determinarea presiunii	Laborator INSIST	Încercarea de rezistență la etanșitate se efectuează la temperatura mediului ambiant de (19±0,5) °C. Epruveta se umple cu apă rece cu temperatura de (10±0,5) °C. Se aplică treptat o presiune de 0,5 bar, după care se menține constantă timp de 15 minute; nu trebuie să apară pierderi de fluid în zona de îmbinare dintre conductă și mufă, ruperi sau deformări ale ansamblului,	Fără pierderi de fluid în zona de îmbinare dintre conductă și mufă Fără ruperi sau deformări ale ansamblului Corespunde
Verificarea aspectului	Instrucțiune de laborator ILT12	Laborator INSIST	Se verifică vizual suprafața exterioară a ansamblului, să nu prezinte neregularități / asperități înainte și după testarea la etanșitate.	Fără asperități, fără neregularități Corespunde
Verificarea dimensiunilor	Instrucțiune de laborator ILT12 SR EN 1401-1	Laborator INSIST	Se verifică dimensiunile pentru ansamblu testat, în minim 5 puncte diferite din aceeași secțiune transversală. Abaterile nu trebuie să depășească ±0.3mm pentru diametrul exterior al țevii.	Pentru diametrul exterior al țevii multistrat testate, abatere de ±0mm Corespunde

### Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat încercările:

Laboratorul INSIST. In SITU, Laboratorul VALPLAST, Bdul. Preciziei, nr.9, sector 6, Bucuresti, de către un reprezentant al laboratorului INSIST - UTCB

Această declarație de conformitate este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 4.

Semnată pentru și în numele fabricantului

Bucuresti, 05 Decembrie 2018

Responsabil Managementul Calitatii

Baluca MARCU

