

13. De exclus lipirea straturilor peliculei pe toata lungimea in rulou.
 14. De exclus alunecarea de pelicula in rulou.
 15. Parametrii si calitatea peliculei trebuie sa fie mentinuta pe toata durata ruloului fara defectiuni.
 16. Pelicula sa infasureaza pe bobina din masa plastica $\varnothing 85/\varnothing 100$ (se admite $\varnothing 65/\varnothing 85$) si se acopera in unu sau doua straturi de pelicula conform documentatiei tehnico-normative cu fixarea la capetele birnei.
 17. Inclinatia taierii capatului bobinei nu depaseste 2 mm.
 18. Masa ruloului – 25 kg (nu mai mult).
 19. Derularea peliculei sa fie libera si sa nu interfera functionarii echipamentului. Nu se admite fixarea peliculei la capatul bobinei cu scotch.
 20. Pentru utilizarea optima a peliculei taierile la inceputul si la sfirsitul fasiei sa fie drepte, perpendiculare de linia laterala fasiei.
 21. La fiecare rulou de atasat sau de pus sub primul strat a peliculei eticeta precizand:

- intreprinderea–producator;
- marcajul peliculei, parametri (grosimea x latimea fasiei ruloului) si parametrii rezistenței peliculei;
- prezenta UV–stabilizatorului si termen de valabilitate 3 ani;
- masa net;
- greutatea bruta;
- lungimea peliculei in rola in metri;
- suprafata peliculei, m^2 ;
- data de fabricatie;
- numarul schimbului;
- marcaj conventional "A nu incalzi".

22. De transportat pelicula pe calea rutiera la paleti de lemn cite ≈ 15 role fiecare (role intr-o pozitie orizontala), fixati cu banda polipropilena si banda–stretch (des.2).

23. Pelicula ambalata se stocheaza in depozite inchise intr-o pozitie orizontala, la o temperatura de la $+40^{\circ}C$ pana la $-50^{\circ}C$, departe de razele soarelui, la o distanta nu mai putin de 1 metru de la sisteme de incalzire.

24. Aceste cerinte au fost dezvoltate pe baza datelor pasapoartelor pentru pelicula de polietilena pentru echipamente.

25. Daca apar defecte, este necesar sa se ia masuri pentru a le elimina si a obtine rezultate pozitive.