

REPUBLICA



MOLDOVA

MINISTERUL DEZVOLTĂRII
REGIONALE ȘI CONSTRUCȚIILOR

CERTIFICAT

de atestare tehnico-profesională

Seria 2016-DLS

Numărul 1228

Eliberat domnului (doamnei) **Petrenco Ion**

Pentru a activa în calitate de **Diriginte** cu executarea lucrărilor specializate
și instalațiilor aferente construcțiilor

Domeniile:

1. Instalații și rețele de alimentare cu apă și canalizare.

Exigentele esențiale:

- A - rezistență și stabilitate;
- B - siguranță în exploatare;
- C - siguranță la foc;
- D - igienă, sănătatea oamenilor, refacerea și protecția mediului înconjurător;
- E - izolație termică, hidrofugă și economie de energie;
- F - protecție împotriva zgomotului.

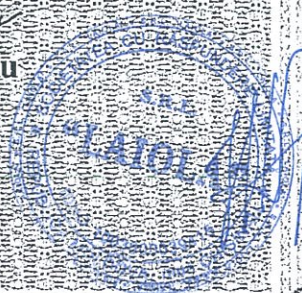
Data eliberării: **3 februarie 2016**

Valabil până la **3 februarie 2021**



Anatolie ZOLOTCOV

[Signature]
Viceministru



REPUBLICA



MOLDOVA

MINISTERUL DEZVOLTĂRII
REGIONALE ȘI CONSTRUCȚIILOR

CERTIFICAT

de atestare tehnico-profesională

Seria 2016-DS

Numărul 3293

Eliberat domnului (doamnei): **Petrenco Ion**

Pentru a activa în calitate de: **Diriginte de șantier**

Domeniile:

**4. Construcții hidrotehnice și pentru îmbunătățiri
funciare.**

Exigențele esențiale:

A - rezistență și stabilitate;

B - siguranță în exploatare;

C - siguranță la foc;

D - igienă, sănătatea oamenilor, refacerea și protecția mediului înconjurător;

E - izolație termică, hidrofuga și economie de energie;

F - protecție împotriva zgomotului.

Data eliberării: **29 ianuarie 2016**

Văabil până la **29 ianuarie 2021**



Anatolie ZOLOTCOV

Anatolie ZOLOTCOV
Viceministru



REPUBLICA



MOLDOVA

**MINISTERUL DEZVOLTĂRII
REGIONALE ȘI CONSTRUCȚIILOR**

CERTIFICAT

de atestare tehnico-profesională

Seria 2016-DLS

Numărul 1211

Eliberat domnului (doamnei): **Comanac Alexandru**

Pentru a activa în calitate de: Diriginte cu executarea lucrărilor specializate
și instalațiilor aferente construcțiilor

Domeniile:

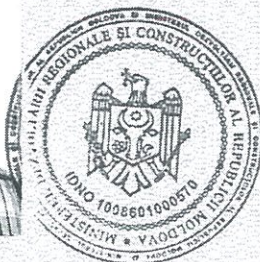
1. Instalații și rețele de alimentare cu apă și canalizare.
2. Instalații și rețele de încălzire.

Exigențele esențiale:

- A - rezistență și stabilitate;
- B - siguranță în exploatare;
- C - siguranță la foc;
- D - igienă, sănătatea oamenilor, refacerea și protecția mediului înconjurător;
- E - izolație termică, hidrofugă și economie de energie;
- F - protecție împotriva zgomotului.

Data eliberării **3 februarie 2016**

Valabil până la **3 februarie 2021**



Anatolie ZOLOTCOV

Viceministru



REPUBLICA



MOLDOVA

**MINISTERUL DEZVOLTĂRII
REGIONALE ȘI CONSTRUCȚIILOR**

CERTIFICAT

de atestare tehnico-profesională

Seria 2016-DLS

Numărul 1313

Eliberat domnului (doamnei): **Lupu Mihail**

Pentru a activa în calitate de: **Diriginte cu executarea lucrărilor specializate
și instalațiilor aferente construcțiilor**

Domeniile:

4. Instalații și rețele electrice.

Exigențele esențiale:

- A - rezistență și stabilitate;
- B - siguranță în exploatare;
- C - siguranță la foc;
- D - igienă, sănătatea oamenilor, refacerea și protecția mediului înconjurător;
- E - izolație termică, hidrofugă și economie de energie;
- F - protecție împotriva zgomotului.

Data eliberării **26 aprilie 2016**

Valabil pînă la **26 aprilie 2021**



Anatolie ZOLOTCOV

Viceministru



REPUBLICA



MOLDOVA

**MINISTERUL DEZVOLTĂRII
REGIONALE ȘI CONSTRUCȚIILOR**

CERTIFICAT

de atestare tehnico-profesională

Seria 2016-DȘ

Numărul 3363

Eliberat domnului (doamnei): **Cepoi Sergiu**

Pentru a activa în calitate de: **Diriginte de șantier**

Domeniile:

1. Construcții civile, industriale și agrozootehnice.
2. Construcții rutiere:
 - a) drumuri și piste de aviație;
 - b) poduri.

Exigențele esențiale:

- A - rezistență și stabilitate;
- B - siguranță în exploatare;
- C - siguranță la foc;
- D - igienă, sănătatea oamenilor, refacerea și protecția mediului înconjurător;
- E - izolație termică, hidrofușă și economie de energie;
- F - protecție împotriva zgomotului.

Data eliberării **26 februarie 2016**

Valabil pînă la **26 februarie 2021**



Anatolie ZOLOTCOV

Viceministru



ФОТО
И
ПЕЧАТЬ



Личная подпись сварщика

МИНИСТЕРСТВО МОНТАЖНЫХ
И СПЕЦИАЛЬНЫХ СТРОИТЕЛЬНЫХ
РАБОТ

ГЛАВНОЕ УПРАВЛЕНИЕ КАДРОВ
И СОЦИАЛЬНОГО РАЗВИТИЯ

УДОСТОВЕРЕНИЕ №

Выдано гр. Прокопенко Виталий Владимирович
Клеймо «9.»

1970 года рождения, имеющего стаж работы по
сварке 10 лет, в том, что он согласно Правилам ат-
тестации сварщиков, утвержденным Госгортехнадзором
16 марта 1993г. прошел аттестацию постоянно
действующей комиссией при

Лаборатории дефектоскопии и сварки
А. О. Индмонтаж

по Ручной электродуговой сварке
(указать способ сварки)

При проверке сваривались: труба диаметром 108 мм.
Толщиной стенки 4.5 мм.

из основного металла сталь марки СТ 3 ПС,
с выполнением швов стыковых
(стыковых тавр. и др.)

2007 г. 20 июня постоянно действующей
комиссией при SA Indmontaj были
проведены повторные или дополнительные
проверки сварщика Procopeco Vol
При сварке сваривались trava
Из стали ст 3 ПС
С выполнением швов veet oisov
с применением сварочных материалов Saper f.
При проверке теоретических и практических знаний
сварщик получил следующие оценки:
теоретические знания at testat

(отлично, хорошо, удовлетв.)
практическая подготовка at testat

(отлично, хорошо, удовлетв.)

и допущен admis la sudarea cu ar
elect a gazoductelor cu pa
rius la 1,2 mpa gazele termi
ce care sunt la temperatura
extrem de ridicata

согласно протоколу № 418 от 20.06.2007

Удостоверение действительно

по 20.06.2008 г.

Председатель комиссии

Члены комиссии

М. П. Indmontaj

Продлено по 27 septembrie 20 19 г.

Председатель комиссии

Члены комиссии

М. П.

Печать предприятия

Продлено по

Председатель комиссии

Члены комиссии

М. П.

Печать предприятия

Продлено по 20 г.

Председатель комиссии

Члены комиссии

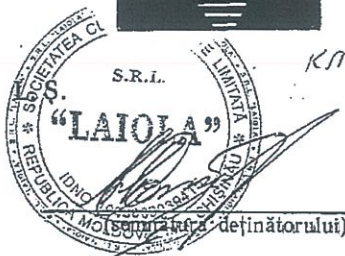
М. П.

Печать предприятия

Продлено по



LEGITIMAȚIE



KN, P

Eliberată „15” 04 2009

Eliberată cet. Postoranco Pantel
1961 at. (numele, prenumele, anul nașterii)

cu vechimea în muncă în calitate de sudor 29 ani
precum că el în conformitate cu RG 35-01-61:2004
«Reguli de instruire, atestare și perfecționare a mun-
citorilor, care deserveșc instalațiile tehnice la obiec-
tele industriale periculoase» CTSIC și Regulile de
atestare a sudorilor a trecut atestarea comisiei per-
manente SA „Indmontaj”

(denumirea întreprinderii, organizației)

cu acc electric

(a indica modul de sudare)

a plăcilor metalice cu grosimea _____ mm, țiavă
cu diametrul 53 mm, grosimea 3,5 mm, cu
marca metalului 01-3 ps și îndeplinirea îmbinărilor

sudate în poziție verticale

(îmbinare, tavr etc.)

orizontale cu folosirea materiale-
lor de sudare Superfit fin

Prin evaluarea cunoștințelor teoretice și practice
cet. Postoranco P.

Au fost apreciate:

cunoștințele teoretice atestat

pregătirea practică: atestat

Verificări periodice:

la 27 Septembrie 2008 a fost efectuată testarea
sudării la cu acc electric

(denumirea sudurii)

Marca metalului 01-3 ps

Poziția îmbinărilor sudate vert orizont

Materiale de sudare Super fin

În baza verificărilor au fost apreciate:

cunoștințele teoretice atestat

pregătirea practică atestat

Admis la sudare cu acc elect a ga-

(modul și poziția spațiului)

2004 et plo 2 cu p 200 penă la

îmbinării sudate, genul de lucru,

1,2 RPA9 conduct tehnologie 22-

tele 22-2004 et plo 2 cu p 200 penă la

Baza:

procesul-verbal nr. 27 din „09 2008

Valabil până la „27 Septembrie 2009

L. S.

Președintele Comisiei

Membrii Comisiei

Inspectorul ANST

(semnătura)

(semnătura)

(semnătura)

Verificări periodice:

la «—» 200 — a fost efectuată testarea
sudării la _____

(denumirea sudurii)

Marca metalului _____

Poziția îmbinărilor sudate _____

Materiale de sudare _____

În baza verificărilor au fost apreciate:

cunoștințele teoretice _____

pregătirea practică _____

Admis la _____

(modul și poziția spațiului)

îmbinării sudate, genul de lucru,

marca metalului)

Baza:

procesul-verbal nr. _____ din „_____”

Valabil până la „_____”

L. S.

Președintele Comisiei

Membrii Comisiei

Inspectorul ANST

S.R.L. 200

200

„LAIOLA”

(semnătura)

(semnătura)

(semnătura)

L și este admis la sudură cu arc elect-
(modul și poziția spațiului)
ric a gazoductelor cu presur-
imbinării sudate, genul de lucru,
nea până la 1,2 MPa din oțel car-
marca metalului),

Bonată cu toate pozițiile

Legitimația este eliberată în baza procesului-verbal

al comisiei permanente Laborator defecto-
scopie și sudură „Indmontaj”

nr. 09-22 din „15” aprilie 2009

Legitimația este valabilă până la:

„15” aprilie 2010

Președintele Comisiei
de examinare

LABORATOR
DEFECTOSCOP
SI SUDARE
INSPECTORUL ANST

(semnătura)

(semnătura)

(semnătura)

Elif Semnătura sudorului

Verificări periodice:

la „15” ianuarie 2004 a fost efectuată testarea
sudării la cu arc electric
(denumirea sudurii)

Marca metalului Oțel 3nc

Poziția imbinărilor sudate vert. priză

Materiale de sudare U044 13/85

În baza verificărilor au fost apreciate:

cunoștințele teoretice atestat

pregătirea practică atestat

Admis la sudură cu arc electric

(modul și poziția spațiului)
a gazoductelor cu presur-
imbinării sudate, genul de lucru,

până la 1,2 MPa din oțel carbon
marca metalului) cu toate poz

Baza
procesul-verbal nr. 09-22 din „15” ianuarie 2004

Valabilă până la „15” ianuarie 2005

Președintele Comisiei

(semnătura)

Membrii Comisiei

(semnătura)

Inspectorul ANST

(semnătura)

