

CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ Numărul: CPF-553-2026

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerinţele minime pentru comercializarea produselor pentru construcţii, acest certificat se aplică pentru:

MIXTURI ASFALTICE

- **Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1:2010 și SM SR EN 13108-5:2010**
 - identificarea și utilizarea produsului pentru construcții – conform Anexei nr.1 la prezentul Certificat;
 - parametrul produsului pentru construcții (*niveluri de performanță ale produsului pentru construcții*) așa cum fabricantul intenționează să le includă în declarația de performanță a acestora – conform Anexei nr.2 la prezentul Certificat.
 - Utilizare preconizată: Lucrări de drumuri și alte zone de trafic



VERIFICĂ CERTIFICATUL

Produs de:
SPEEDQUAL COM SRL
MD 6701, str. 28 iunie, 53, or. Basarabeasca, Republica Moldova.
Loc de producție: s. Beșalma, extravilan.

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardului

SM SR EN 13108-1:2010/AC:2010
SM SR EN 13108-5:2010/AC:2010

SM SR EN 13108-1:2010
SM SR EN 13108-5:2010

în sistemul 2+ sunt aplicate și controlul producției în fabrică (CPF) este evaluat ca fiind în conformitate cu cerințele aplicabile.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Certificare inițială	<u>25.05.2026</u>
Expirare	<u>24.05.2031</u>

Director General

Ion PUHA



de vizat
până în
mai
2027

de vizat
până în
mai
2028

de vizat
până în
mai
2029

de vizat
până în
mai
2030

Certificat valabil doar însoțit de anexele nr.1 și nr.2, cu condiția vizării anuale.

ANEXA nr. 1

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-553-2026

Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1:2010

Notare produs conform EN 13108-1	Cod identificare (Conform nomenclatorul fabricantului)	Denumirea completă	Utilizare
BA 16 rul 70/100	BA 16 rul 70/100	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 70/100	Strat de rulare (uzură)
BA 22,4 leg 70/100	BAD 22,4 leg 70/100	Beton asfaltic deschis cu criblură cu granula maximă 22,4 mm, pentru strat de legătură cu bitum 70/100	Strat de legătură



Director General

Ion PUHA



ANEXA nr. 2

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-553-2026

Caracteristici	Performanțe pentru beton asfaltic:	
	BA 16 rul 50/70	BAD 22,4 leg 50/70
Natura agregate	Agregate de carieră	Agregate de carieră
Tip bitum	50/70	50/70
Temperatura mixturii, (°C)	140 ... 180	140 ... 180
Granulozitate (diametru ochi – set 1), (%):	-	-
31,5mm	-	100
22,4 mm	100	90-100
16 mm	90-100	-
11,2 mm	-	-
8 mm	-	-
2 mm	10-50	10-50
0,063 mm	0-12	0-11
Conținut de liant – Tlmin (%)	Tlmin4,6	TLmin 3,4
Procent de goluri – Vmax, Vmin (%)	Vmin 1,0 – Vmax 3,0	Vmin 4,0 – Vmax 9,0
Sensibilitatea la apă – ITSR (%)	ITSR 90	ITSR 90
Stabilitate Marshall minimă și maximă – Smin – Smax (kN)	Smin 7,5 ... Smax 12,5	Smin 7,5 ... Smax 12,5
Fluaj Marshall – F (mm)	F4	F4
Raport Marshall minim Qmin (kN/mm)	Q min 3,0	Q min 3,0
Densitate aparentă (Mg/m ³)	2,421	2,398
Densitatea maximă (Mg/m ³)	2,471	2,558
Absorbția de apă (%)	2,6	4,1
Rezistența la deformații permanente Model mic procedeu B – condiționare în aer: - Panta maximă a omierajului – WTSaer - Adâncimea maximă a făgașului - PRDair	WTSaer 0,6 PRDair 9,0	-
Procent de goluri umplute cu bitum, VFBmin, VFBmax, %	VFBmin 75 - VFBmax 93	VFBmin 50 - VFBmax 65
Procent minim de goluri în agregate, VMamin, %	VMamin 12	VMamin 12
Procent de goluri la 10 girații – VxGmin (%)	V10Gmin 11	V10Gmin 11
Procent de goluri la 80 girații – VxGmin (%)	5,6	-
Procent de goluri la 120 girații, (%)	-	8,8
Procent maxim de liant drenant (test Shellenberg) (%)	-	-
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. De cicluri pînă la fisurare Smin-Smax (MPa)	Smin. 2800 Smax. 7000	Smin. 7000 Smax. 11000
Rezistența la deformații permanente prin încercarea la compresiunea triaxială: - Viteza de deformare la fluaj – fcmx (µm/m/n)	Fcmx 2,0	Fcmx 1,0
Rezistența la oboseală, cicluri	NPD	Min. 400000
Rezistența la abraziune – AbrA (ml)	NPD	NPD
Rezistența la adeziune produsă de pneurile cu cuie – β, (%)	NPD	NPD
Comportarea la foc	NPD	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrânire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate



Director General

Ion PUHA