

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-3721/1



Товариство з обмеженою відповідальністю
«ДМЗ КОМІНМЕТ»

Виробник: 49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська,7

Дата: 16.10.2023

Машина № АЕ6697КР

Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"

Заказ № 09/154-2022
000008569

№ пакета	№ партії	Г р у п а	Серія	Марка сталі	№ плавки	Розміри, мм			Маса, т.	Кількість, од.	Метраж м.	Хімічний склад %					Механічні властивості					Технологічні властивості								
						Діаметр	Товщина	Довж.				C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Ce %	Границя міцності Н/мм2	Границя плинності Н/мм2	Видовження. %	Границя міцності зварного зеднання Н/мм2	Ударна в'язкість			Сплюсцування	Роздавання	Згин	Неруйнівний контроль. %	Гідровипробування, % Р-6МПа 5 сек	
																						KCU	KCV	Наслідки мех. старіння						
																														t Дж/см2
НД: ДСТУ 8943:2019												Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні прямошовні																		
к16517134	55082	В		ЗПС	623421-2	159	3,5	12	3,924	25	300	14	38	1,9	32	17		412 / 417	333 / 338	37 / 38									100	15
Кількість пакетів : 1 од.						Загальна маса пакетів : 3.924 т.																								

Вказана у сертифікаті продукція звичайною точності виготовлення, без термообробки, виготовлена високочастотним зварюванням з одним поздовжнім швом та відповідає діючим в Україні нормативним документам.
Контроль розмірів і якості поверхні проводять з застосуванням методики статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії) .Неруйнівний контроль зварного з'єднання та за всім периметром труби, метод ЕТ, вихрострумовий.
Продукція виготовлена в Україні з нелегованої сталі без використання російської сировини
З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

Підпис експерта
Штамп експерта

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-3721/2



Товариство з обмеженою відповідальністю
«ДМЗ КОМІНМЕТ»

Виробник: 49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська,7

Дата: 25.10.2023

Машина № АЕ6697КР

Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"

Заказ № 09/154-2022
000008569

№ пакета	№ партії	Г р у п а	Серія	Марка сталі	№ плавки	Розміри, мм			Маса, т.	Кількість, од.	Метраж м.	Хімічний склад %						Механічні властивості					Технологічні властивості																																		
						Діаметр	Товщина	Довж.				C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Se %	Границя міцності Н/мм2	Границя плинності Н/мм2	Видовження. %	Границя міцності зварного зеднання Н/мм2	Ударна в'язкість			Сплюсцування	Роздавання	Згин	Неруйнівний контроль. %	Гідровипробування, % Р-6МПа 5 сек																												
																						KCU	KCV	Наслідки мех. старіння																																	
																														t Дж/см2	t Дж/см2	t Дж/см2																									
НД: ДСТУ 8940:2019												Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні профільні																																													
к16517631		55279		В				ЗПС		523419		200x200		6		12		3,679		9		108		16		35		2,4		32		26				412 / 412				37 / 37														100			
Кількість пакетів : 1 од.												Загальна маса пакетів : 3.679 т.																																													

Вказана у сертифікаті продукція звичайною точності виготовлення, без термообробки, виготовлена високочастотним зварюванням з одним поздовжнім швом та відповідає діючим в Україні нормативним документам.
Контроль розмірів і якість поверхні проводять з застосуванням методики статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії) .Неруйнівний контроль зварного з'єднання та за всім периметром труби, метод ЕТ, вихрострумовий.
Продукція виготовлена в Україні з нелегованої сталі без використання російської сировини
З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

Підпис експерта
Штамп експерта

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-3721/3



Товариство з обмеженою відповідальністю
«ДМЗ КОМІНМЕТ»

Виробник: 49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська,7

Дата: 31.10.2023

Машина № АЕ6697КР

Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"

Заказ № 09/154-2022
000008569

№ пакета	№ партії	Г р у п а	Серія	Марка сталі	№ плавки	Розміри, мм			Маса, т.	Кількість, од.	Метраж м.	Хімічний склад %						Механічні властивості						Технологічні властивості					
						Діаметр	Товщина	Довж.				C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Se %	Границя міцності Н/мм2	Границя плинності Н/мм2	Видовження. %	Границя міцності зварного зеднання Н/мм2	Ударна в'язкість			Сплюсцування	Роздавання	Згин	Неруйнівний контроль. %	Гідровипробування, % Р-6МПа 5 сек
																						KCU	KCV	Наслідки мех. старіння					

НД: ДСТУ 8943:2019												Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні прямошовні																						
к16517929	55360	В		ЗПС	623420-2	133	3	12	2,88	26	312	14	38	1,7	32	19		417 / 426	338 / 348	38 / 39									Вит.				100	15
Кількість пакетів : 1 од.						Загальна маса пакетів : 2,88 т.																												

Вказана у сертифікаті продукція звичайною точності виготовлення, без термообробки, виготовлена високочастотним зварюванням з одним поздовжнім швом та відповідає діючим в Україні нормативним документам.
Контроль розмірів і якості поверхні проводять з застосуванням методики статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії) .Неруйнівний контроль зварного з'єднання та за всім периметром труби, метод ЕТ, вихрострумовий.
Продукція виготовлена в Україні з нелегованої сталі без використання російської сировини
З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

Підпис експерта
Штамп експерта

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-3721/4



Товариство з обмеженою відповідальністю
«ДМЗ КОМІНМЕТ»

Виробник: 49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська,7

Дата: 10.11.2023

Машина № АЕ6697КР

Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"

Заказ № 09/154-2022
000008569

№ пакета	№ партії	Г р у п а	Серія	Марка сталі	№ плавки	Розміри, мм			Маса, т.	Кількість, од.	Метраж м.	Хімічний склад %						Механічні властивості					Технологічні властивості																																		
						Діаметр	Товщина	Довж.				C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Ce %	Границя міцності Н/мм2	Границя плинності Н/мм2	Видовження. %	Границя міцності зварного зеднання Н/мм2	Ударна в'язкість			Сплюсцування	Роздавання	Згин	Неруйнівний контроль. %	Гідровипробування, % Р-6МПа 5 сек																												
																						KCU	KCV	Наслідки мех. старіння																																	
																														t	Дж/см2	t	Дж/см2	t	Дж/см2																						
НД: ДСТУ 8943:2019												Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні прямошовні																																													
к16518471		55531		В		ЗПС		823340-9		127		4,5		12		3,212		21		252		16		39		1,7		31		26		407 / 412		368 / 372		35 / 36												Вит.						100		15	
Кількість пакетів : 1 од.												Загальна маса пакетів : 3.212 т.																																													

Вказана у сертифікаті продукція звичайною точності виготовлення, без термообробки, виготовлена високочастотним зварюванням з одним поздовжнім швом та відповідає діючим в Україні нормативним документам.
Контроль розмірів і якість поверхні проводять з застосуванням методики статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії) .Неруйнівний контроль зварного з'єднання та за всім периметром труби, метод ЕТ, вихрострумовий.
Продукція виготовлена в Україні з нелегованої сталі без використання російської сировини
З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

Підпис експерта
Штамп експерта

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-3721/5



Товариство з обмеженою відповідальністю
«ДМЗ КОМІНМЕТ»

Виробник: 49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська,7

Дата: 15.11.2023

Машина № АЕ6697КР

Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"

Заказ № 09/154-2022
000008569

№ пакета	№ партії	Г р у п а	Серія	Марка сталі	№ плавки	Розміри, мм			Маса, т.	Кількість, од.	Метраж м.	Хімічний склад %					Механічні властивості					Технологічні властивості							
						Діаметр	Товщина	Довж.				C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Se %	Границя міцності Н/мм2	Границя плинності Н/мм2	Видовження. %	Границя міцності зварного зеднання Н/мм2	Ударна в'язкість			Сплюсцування	Роздавання	Згин	Неруйнівний контроль. %	Гідровипробування, % Р-6МПа 5 сек
																						KCU	KCV	Наслідки мех. старіння					

НД: ДСТУ 8943:2019												Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні прямошовні																																																			
к18518627		55585		В				ЗПС		713485		114		3		12		1,643		17		204		18		41		1,9		29		34				417 / 421		363 / 372		38 / 39														Вит.						100		15	
Кількість пакетів : 1 од.												Загальна маса пакетів : 1.643 т.																																																			

Вказана у сертифікаті продукція звичайною точності виготовлення, без термообробки, виготовлена високочастотним зварюванням з одним поздовжнім швом та відповідає діючим в Україні нормативним документам.
Контроль розмірів і якості поверхні проводять з застосуванням методики статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії) .Неруйнівний контроль зварного з'єднання та за всім периметром труби, метод ЕТ, вихрострумовий.
Продукція виготовлена в Україні з нелегованої сталі без використання російської сировини
З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

Підпис експерта
Штамп експерта

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-3721/6



Товариство з обмеженою відповідальністю
«ДМЗ КОМІНМЕТ»

Виробник: 49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська,7

Дата: 24.11.2023

Машина № АЕ6697КР

Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"

Заказ № 09/154-2022
000008569

№ пакета	№ партії	Г р у п а	Серія	Марка сталі	№ плавки	Розміри, мм			Маса, т.	Кількість, од.	Метраж м.	Хімічний склад %						Механічні властивості					Технологічні властивості																																				
						Діаметр	Товщина	Довж.				C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Se %	Границя міцності Н/мм2	Границя плинності Н/мм2	Видовження. %	Границя міцності зварного зєднання Н/мм2	Ударна в'язкість			Сплюсцування	Роздавання	Згин	Неруйнівний контроль. %	Гідровипробування, % Р-6МПа 5 сек																														
																						КCU	KCV	Наслідки мех. старіння																																			
																														t Дж/см2	t Дж/см2	t Дж/см2																											
НД: ДСТУ 8943:2019												Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні прямошовні																																															
к18112436		14974		В				2ПС		723428		57		3,5		12		2,338		44		528		13		45		1,1		37		17				402 / 412		328 / 333		40 / 41												Вит.				100		15	
Кількість пакетів : 1 од.						Загальна маса пакетів : 2.338 т.																																																					

Вказана у сертифікаті продукція звичайною точності виготовлення, без термообробки, виготовлена високочастотним зварюванням з одним поздовжнім швом та відповідає діючим в Україні нормативним документам.
Контроль розмірів і якість поверхні проводять з застосуванням методики статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії) .Неруйнівний контроль зварного з'єднання та за всім периметром труби, метод ЕТ, вихрострумовий.
Продукція виготовлена в Україні з нелегованої сталі без використання російської сировини
З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

Підпис експерта
Штамп експерта

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-3721/7



Товариство з обмеженою відповідальністю
«ДМЗ КОМІНМЕТ»

Виробник: 49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська,7

Дата: 04.12.2023

Машина № АЕ6697КР

Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"

Заказ № 09/154-2022
000008569

№ пакета	№ партії	Г р у п а	Серія	Марка сталі	№ плавки	Розміри, мм			Маса, т.	Кількість, од.	Метраж м.	Хімічний склад %						Механічні властивості				Технологічні властивості																																					
						Діаметр	Товщина	Довж.				C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Ce %	Границя міцності Н/мм2	Границя плинності Н/мм2	Видовження %	Границя міцності зварного з'єднання Н/мм2	Ударна в'язкість			Сплюсцування	Роздавання	Згин	Неруйнівний контроль. %	Гідровипробування, % Р-6МПа, 5 сек																														
																						КСУ	КСВ	Наслідки мех. старіння																																			
																														t	Дж/см2	t	Дж/см2	t	Дж/см2																								
НД: ДСТУ 8940:2019																														Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні профільні																													
к14519876		56033		В				ЗПС		1013213		180x180		5		12		2,869		9		108		22		43		2		26		27				417 / 421				36 / 36																100			
Кількість пакетів : 1 од.																														Загальна маса пакетів : 2,869 т.																													

Вказана у сертифікаті продукція звичайною точності виготовлення, без термообробки, виготовлена високочастотним зварюванням з одним поздовжнім швом та відповідає діючим в Україні нормативним документам.
Контроль розмірів і якість поверхні проводять з застосуванням методики статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії) .Неруйнівний контроль зварного з'єднання та за всім периметром труби, метод ЕТ, вихрострумовий.
Продукція виготовлена в Україні з нелегованої сталі без використання російської сировини
З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

Підпис експерта
Штамп експерта

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-3721/7



Товариство з обмеженою відповідальністю
«ДМЗ КОМІНМЕТ»

Виробник: 49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська, 7

Дата: 04.12.2023

Машина № АЕ6697КР

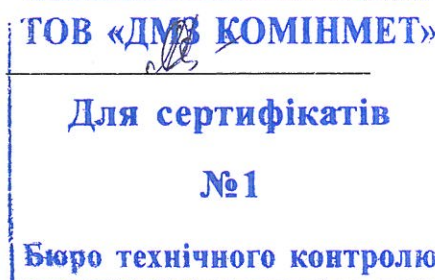
Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «МЕТІНВЕСТ-СМЦ»

Заказ № 09/154-2022
000008569

№ пакета	№ партії	Г р у п а	Серія	Марка сталі	№ плавки	Розміри, мм			Маса, т.	Кількість, од.	Метраж м.	Хімічний склад %						Механічні властивості					Технологічні властивості							
						Діаметр	Товщина	Довж.				C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Se %	Границя міцності Н/мм2	Границя плинності Н/мм2	Видовження, %	Границя міцності зварного з'єднання Н/мм2	Ударна в'язкість			Сплюсцування	Роздавання	Згин	Неруйнівний контроль, %	Гідровипробування, % Р-6МПа, 5 сек	
																						КСU	КСV	Наслідки мех. старіння						
																														t Дж/см2
НД: ДСТУ 8940:2019																														
Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні профільні																														
к14519876 56033 В ЗПС 1013213 180x180 5 12 2,869 9 108 22 43 2 26 27 417 / 421 36 / 36 100																														
Кількість пакетів : 1 од. Загальна маса пакетів : 2,869 т.																														

Вказана у сертифікаті продукція звичайною точністю виготовлення, без термообробки, виготовлена високочастотним зварюванням з одним поздовжнім швом та відповідає діючим в Україні нормативним документам.
Контроль розмірів і якість поверхні проводять з застосуванням методики статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії). Неруйнівний контроль зварного з'єднання та за всім периметром труби, метод ЕТ, вихрострумовий.
Продукція виготовлена в Україні з нелегованої сталі без використання російської сировини.
З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

Підпис експерта
Штамп експерта



СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-3721/1



Товариство з обмеженою відповідальністю
«ДМЗ КОМІНМЕТ»

Виробник: 49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська, 7

Дата: 16.10.2023

Машина № АЕ6697КР

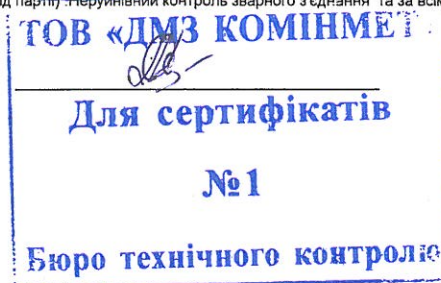
Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"

Заказ № 09/154-2022
000008569

№ пакета	№ партії	Г р у п а	Серія	Марка сталі	№ плавки	Розміри, мм			Маса, т.	Кількість, од.	Метраж м.	Хімічний склад %						Механічні властивості					Технологічні властивості							
						Діаметр	Товщина	Довж.				C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Se %	Границя міцності Н/мм2	Границя плинності Н/мм2	Видовження, %	Границя міцності зварного з'єднання Н/мм2	Ударна в'язкість			Сплюсцування	Роздавання	Згин	Неруйнівний контроль, %	Гідровипробування, Р-6МПа, 5 сек	
																						KCU	KCV	Наслідки мех. старіння						
																						t Дж/см2	t Дж/см2	t Дж/см2						
НД: ДСТУ 8943:2019												Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні прямошовні																		
к16517134	55082	В			ЗПС	623421-2	159	3,5	12	3,924	25	300	14	38	1,9	32	17		412 / 417	333 / 338	37 / 38								100	15
Кількість пакетів : 1 од.												Загальна маса пакетів : 3,924 т.																		

Вказана у сертифікаті продукція звичайною точності виготовлення, без термообробки, виготовлена високочастотним зварюванням з одним поздовжнім швом та відповідає діючим в Україні нормативним документам.
Контроль розмірів і якості поверхні проводять з застосуванням методики статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії) - Неруйнівний контроль зварного з'єднання та за всім периметром труби, метод ЕТ, вихрострумний.
Продукція виготовлена в Україні з нелегованої сталі без використання російської сировини
З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

Підпис експерта
Штамп експерта



СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-3721/2



Товариство з обмеженою відповідальністю
«ДМЗ КОМІНМЕТ»
Виробник: 49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська, 7

Дата: 25.10.2023

Машина № АЕ6697КР

Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"

Заказ № 09/154-2022
000008569

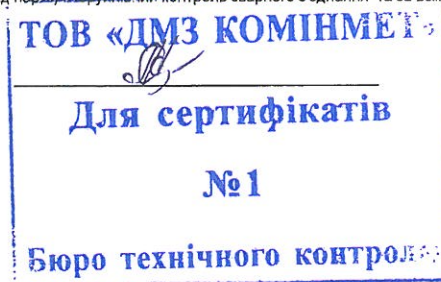
№ пакета	№ партії	Група	Серія	Марка сталі	№ плавки	Розміри, мм			Маса, т.	Кількість, од.	Метраж м.	Хімічний склад %						Механічні властивості					Технологічні властивості										
						Діаметр	Товщина	Довж.				C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Se %	Границя міцності Н/мм2	Границя пластичності Н/мм2	Видовження, %	Границя міцності зварного з'єднання Н/мм2	Ударна в'язкість			Сплюскування	Роздавання	Згин	Неруйнівний контроль, %	Гідровипробування, % Р-6МПа, 5 сек				
																						КCU	КCV	Наслідки мех. старіння									
																														t	Дж/см2	t	Дж/см2
НД: ДСТУ 8940:2019												Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні профільні																					
к16517631		55279 В		ЗПС		523419		200x200		6 12		3,679		9		108		16 35		2,4 32		26		412 / 412		37 / 37						100	
Кількість пакетів : 1 од.												Загальна маса пакетів : 3,679 т.																					

НД: ДСТУ 8940:2019

Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні профільні

Вказана у сертифікаті продукція звичайною точністю виготовлення, без термообробки, виготовлена високоякісним зварюванням з одним поздовжнім швом та відповідає діючим в Україні нормативним документам.
Контроль розмірів і якість поверхні проводять з застосуванням методики статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії). Неруйнівний контроль зварного з'єднання та за всім периметром труби, метод ЕТ, вихрострумний.
Продукція виготовлена в Україні з нелегваної сталі без використання російської сировини.
З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

Підпис експерта
Штамп експерта



СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-3721/3



Товариство з обмеженою відповідальністю
«ДМЗ КОМІНМЕТ»

Виробник: 49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська, 7

Дата: 31.10.2023

Машина № АЕ6697КР

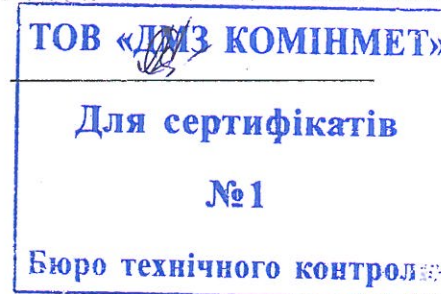
Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"

Заказ № 09/154-2022
000008569

№ пакета	№ партії	Г р у п а	Серія	Марка сталі	№ плавки	Розміри, мм			Маса, т.	Кількість, од.	Метраж м.	Хімічний склад %						Механічні властивості						Технологічні властивості																																	
						Діаметр	Товщина	Довж.				C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Se %	Границя міцності Н/мм2	Границя плинності Н/мм2	Видовження, %	Границя міцності зварного з'єднання Н/мм2	Ударна в'язкість			Сплюсцування	Роздавання	Згин	Неруйнівний контроль, %	Гідровипробування, % Р-6МПа, 5 сек																												
																						КСU	КСV	Наслідки мех. старіння																																	
																														t	Дж/см2	t	Дж/см2	t	Дж/см2																						
НД: ДСТУ 8943:2019												Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні прямошовні																																													
к16517929		55360		В				ЗПС		623420-2		133		3		12		2,88		26		312		14		38		1,7		32		19				417 / 426		338 / 348		38 / 39										Вит.				100		15	
Кількість пакетів : 1 од.												Загальна маса пакетів : 2,88 т.																																													

Вказана у сертифікаті продукція звичайною точності виготовлення, без термообробки, виготовлена високочастотним зварюванням з одним поздовжнім швом та відповідає діючим в Україні нормативним документам.
Контроль розмірів і якості поверхні проводять з застосуванням методики статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії). Неруйнівний контроль зварного з'єднання та за всім периметром труби, метод ЕТ, вихрострумвий.
Продукція виготовлена в Україні з нелегованої сталі без використання російської сировини.
З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

Підпис експерта
Штамп експерта



СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-3721/4



Товариство з обмеженою відповідальністю
«ДМЗ КОМІНМЕТ»

Виробник: 49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська, 7

Дата: 10.11.2023

Машина № АЕ6697КР

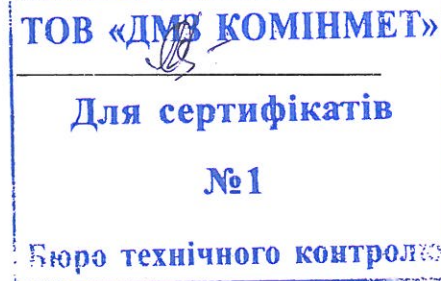
Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"

Заказ № 09/154-2022
000008569

№ пакета	№ партії	Г р у п а	Серія	Марка сталі	№ плавки	Розміри, мм			Маса, т.	Кількість, од.	Метраж м.	Хімічний склад %						Механічні властивості					Технологічні властивості																																		
						Діаметр	Товщина	Довж.				C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Se %	Границя міцності Н/мм2	Границя плинності Н/мм2	Видовження, %	Границя міцності зварного з'єднання Н/мм2	Ударна в'язкість			Сплюсцування	Роздавання	Згин	Неруйнівний контроль %	Гідровипробування, % Р-6МПа, 5 сек																												
																						KCU	KCV	Наслідки мех. старіння																																	
																														t Дж/см2	t Дж/см2	t Дж/см2																									
НД: ДСТУ 6943:2019																																																									
Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні прямошовні																																																									
к16518471		55531		В				ЗПС		823340-9		127		4,5		12		3,212		21		252		16		39		1,7		31		26				407 / 412		368 / 372		35 / 36										Вит.				100		15	
Кількість пакетів : 1 од.																																																									
Загальна маса пакетів : 3,212 т.																																																									

Вказана у сертифікаті продукція звичайною точністю виготовлення, без термообробки, виготовлена високочастотним зварюванням з одним поздовжнім швом та відповідає діючим в Україні нормативним документам. Контроль розмірів і якості поверхні проводять з застосуванням методики статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії). Неруйнівний контроль зварного з'єднання та за всім периметром труби, метод ЕТ, вихрострумовий. Продукція виготовлена в Україні з нелегваної сталі без використання російської сировини. З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

Підпис експерта
Штамп експерта



СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-3721/5



Товариство з обмеженою відповідальністю
«ДМЗ КОМІНМЕТ»
Виробник: 49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська, 7

Дата: 15.11.2023

Машина № АЕ6697КР

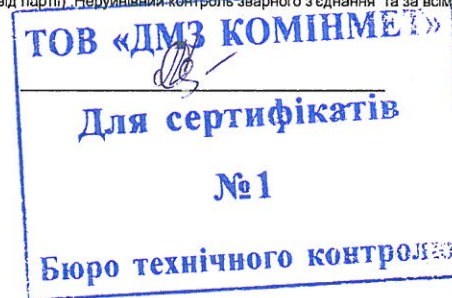
Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"

Заказ № 09/154-2022
000008569

№ пакета	№ партії	Група	Серія	Марка сталі	№ плавки	Розміри, мм			Маса, т.	Кількість, од.	Метраж м.	Хімічний склад %						Механічні властивості					Технологічні властивості																												
						Діаметр	Товщина	Довж.				C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Se %	Границя міцності Н/мм2	Границя плинності Н/мм2	Видовження, %	Границя міцності зварного з'єднання Н/мм2	Ударна в'язкість			Сплюскування	Роздавання	Згин	Неруйнівний контроль, %	Гідровипробування, % Р-6МПа, 5 сек																						
																						KCU	KCV	Наслідки мех. старіння																											
																														t Дж/см2	t Дж/см2	t Дж/см2																			
НД: ДСТУ 8943:2019												Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні прямошовні																																							
k18518627		55585		В		ЗПС		713485		114		3		12		1,643		17		204		18		41		1,9		29		34		417 / 421		363 / 372		38 / 39								Вит.				100		15	
Кількість пакетів : 1 од.												Загальна маса пакетів : 1,643 т.																																							

Вказана у сертифікаті продукція звичайною точності виготовлення, без термообробки, виготовлена високочастотним зварюванням з одним поздовжнім швом та відповідає діючим в Україні нормативним документам.
Контроль розмірів і якість поверхні проводять з застосуванням методики статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії). Неруйнівний контроль зварного з'єднання та за всім периметром труби, метод ЕТ, вихрострумовий.
Продукція виготовлена в Україні з нелегваної сталі без використання російської сировини.
З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

Підпис експерта
Штамп експерта



СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-3721/6



Товариство з обмеженою відповідальністю
«ДМЗ КОМІНМЕТ»

Виробник: 49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська, 7

Дата: 24.11.2023

Машина № АЕ6697КР

Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"

Заказ № 09/154-2022
000008569

№ пакета	№ партії	Група	Серія	Марка сталі	№ плавки	Розміри, мм			Маса, т.	Кількість, од.	Метраж м.	Хімічний склад %						Механічні властивості						Технологічні властивості					
						Діаметр	Товщина	Довж.				C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Se %	Границя міцності Н/мм2	Границя плинності Н/мм2	Видовження, %	Границя міцності зварного з'єднання Н/мм2	Ударна в'язкість			Сплюсцування	Роздавання	Згин	Неруйнівний контроль, %	Гідровипробування, % Р-6МПа, 5 сек
																						KCU	KCV	Наслідки мех. старіння					

Вказана у сертифікаті продукція звичайною точності виготовлення, без термообробки, виготовлена високочастотним зварюванням з одним поздовжнім швом та відповідає діючим в Україні нормативним документам.
Контроль розмірів і якість поверхні проводять з застосуванням методики статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії). Неруйнівний контроль зварного з'єднання та за всім периметром труби, метод ЕТ, вихрострумний.
Продукція виготовлена в Україні з нелегваної сталі без використання російської сировини.
З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

Підпис експерта
Штамп експерта

