



ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 77

Жидкость тормозная Gazpromneft DOT 4,

СТО 82851503-240-2018 ОКПД 2 20.59.43.110

Декларация о соответствии

Рег.номер № RU Д-РУ.АЮ44.В.00361/18 по 23.08.2021 г.

Система менеджмента компании сертифицирована на соответствие требованиям стандарта ISO 9001:2015



Резервуар: емк.65

Партия: 77/18

Дата производства: 21.11.18

Вид тары: канистра 455 г

Дата фасовки: 24.11.18

Количество, кг: 9100

Количество, шт.: 20000

Дата отбора пробы: 21.11.18

Наименование показателя	Метод испытаний	Норма ТР ТС	Норма НД	Факт. значение
1. Внешний вид	п. 11.2 СТО, ГОСТ 2706.1	-	Прозрачная однородная жидкость от светло-желтого до светло-коричневого цвета без осадка и видимых механических примесей	соответствует
2. Вязкость кинематическая, мм ² /с, при температуре: - 100 °С, не менее - минус 40 °С, не более	ГОСТ 33	-	1,5 1800	2.1 1649
3 Температура кипения сухой жидкости, °С, не менее	п. 11.3 СТО	115	230	252
4 Температура кипения увлажненной жидкости, °С, не менее	п. 11.4 СТО	-	155	157
5 Низкотемпературные свойства:				
5.1 Состояние жидкости после выдержки при минус 40 °С в течение 144 ч				
5.1.1 Внешний вид		-	Прозрачная жидкость без расслоения и осадка	соответствует
5.1.2 Время прохождения пузырька воздуха через слой жидкости при переворачивании сосуда, с, не более	п. 11.5 СТО	-	10	6
5.2 Состояние жидкости после выдержки при минус 50 °С в течение 6 ч:				
5.2.1 Внешний вид		-	Прозрачная жидкость без расслоения и осадка	соответствует
5.2.2 Время прохождения пузырька воздуха через слой жидкости при переворачивании сосуда, с, не более		-	10	8
6 Водородный показатель (рН)	п. 11.6 СТО	6,0-10,0	7,0-10,0	9,0
7 Взаимодействие с металлами при температуре 100 °С в течение 240 ч:	п. 11.7 СТО, ГОСТ 263, ГОСТ 20403			
7.1 Изменение массы пластинок на единицу площади поверхности, мг/см ² , не более:				
- Белая жечь ГОСТ 13345		-	0,2	0,02
- Сталь 08Ю ГОСТ 9045		-	0,2	0,04
- Алюминий АК4 ГОСТ 4784		-	0,1	0,02
- Чугун СЧ 24-44 ГОСТ 1412		-	0,2	0,04
- Латунь Л63 ГОСТ 2208		-	0,4	0,01
- Медь М1 или М3 ГОСТ 859		-	0,4	0,02
Вид испытываемого участка поверхности в конце испытаний		-	Не должно быть раковин, шероховатости, следов выкрашивания или травления, различных невооруженным глазом (за исключением зоны контакта)	соответствует
7.2. Состояние жидкости в конце испытания:				
7.2.1 Внешний вид		-	Без желеобразования и кристаллического осадка	соответствует
7.2.2 Наличие аморфного осадка, объем, %, не более		-	0,1	0
7.2.3 Водородный показатель (рН)		-	7,0-10,0	8,3
7.3 Состояние резиновой пластинки в конце испытания:				
7.3.1 Внешний вид		-	Клейкость, вздутие и расслаивание не допускается	соответствует



Наименование показателя	Метод испытаний	Норма ТР ТС	Норма НД	Факт. значение
7.3.2 Изменение твердости, усл. ед., не более	п. 11.7 СТО, ГОСТ 263, ГОСТ 20403	-	20	8
7.3.3 Изменение объема, %, не более		-	10	6
8 Водоустойчивость:				
8.1 При температуре минус 40 °С в течение 120 ч.:				
8.1.1 Внешний вид		-	Отсутствие шлама и осадка	соответствует
8.1.2 Время прохождения пузырька воздуха через слой жидкости при переворачивании сосуда, сек, не более	п. 11.8 СТО, ТР- 116-04, april 22, 2005	-	10	8
8.2 При температуре 60 °С в течение 24 ч.:				
8.2.1 Внешний вид		-	Прозрачная жидкость без расслоения	соответствует
8.2.2 Наличие осадка после центрифугирования, объемные %, не более		-	Отсутствие	соответствует
9 Стабильность:	п. 11.9			
9.1 Стабильность при высокой температуре, изменение температуры кипения, °С, не более	СТО, ТР- 116-04, april 22, 2005	-	3,0	1,0
9.2 Химическая стабильность, изменение температуры кипения, °С, не более		-	3,0	2,0
10 Совместимость с тормозными жидкостями	п.11.10 СТО	-	Прозрачная жидкость без расслоения и осадка.	соответствует
11 Содержание воды, %, не более	ГОСТ 14870	-	0,3	0,2
12 Воздействие на резину из этилен-пропиленового каучука при 120 °С в течение 70 ч.:	ГОСТ 9.030 метод А и В, п.11.11			
12.1 Изменение основного диаметра резиновой манжеты, в пределах, %	СТО, ТР- 116-04, april 22, 2005.,	-	0-6	1
12.2 Изменение объема, %		-	0-10	6
12.3 Изменение твердости, усл. ед.	ГОСТ 263, ГОСТ 20403	-	Минус 10 – 0	Минус 6
12.4 Внешний вид после проведения испытаний		-	Не допускается клейкость, вздутие, шелушение и расслаивание	соответствует
13 Испаряемость :				
13.1 Массовая доля летучих компонентов, %, не более		-	80	15
13.2 Состояние остатка после испарения летучих компонентов:	п.11.12 СТО			
- при температуре 23 °С		-	Отсутствие твердых частиц	соответствует
- при температуре 5 °С		-	Сохраняет подвижность	соответствует
14 Массовая доля механических примесей, %, не более	ГОСТ 6370	0,03	0,03	Отсутствие

Заключение: жидкость тормозная Gazpromneft DOT 4 соответствует Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 030/2012 «О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям» и СТО 82851503-240-2018.

Срок годности (срок хранения) – 3 года с даты изготовления.

Условия отбора пробы – по ГОСТ 2517-2012.

Условия хранения продукции – хранить в герметичной заводской упаковке в крытых складских помещениях, защищенных от действия прямых солнечных лучей и атмосферных осадков, вдали от источников воспламенения при температуре не выше плюс 30°С.

Производитель: АО "Обнинскоргсинтез", 249030, Россия, Калужская обл., г. Обнинск, Киевское шоссе, д. 57, по заказу ООО «Газпромнефть - СМ».

Представитель по доверенности (доверенность № 01-365/ю-д)

Паспорт выдан: **27.11.18**

