

Contract/Контракт №
Fatura Fiscală
Date of invoice/Дата накладной
Order/Отпуск

8Z-2020
03.01.2020
35
5000583811

ArcelorMittal

Car/Baron
Car customs/Повар
Outgoing delivery
Export licence/Разрешение на вывоз

BIMETCOM
DEPOZIT DE METAL
TEL. 022-507-1811 022-507-191

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ № 8002220677
INSPECTION CERTIFICATE № 8002220677

EN 10204-3.1



Manufacturer:	PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель:	ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer:	S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель:	ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country:	The Republic of Moldova	Страна назначения:	Республика Молдова
Consignee:	S.R.L. "METALICA-ZUEV" 62-22, G. Asaki str., Kishineu MD-2028 The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель:	ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ" Республика Молдова МД-2028 г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара							Standards/НТД		
СТАЛЬ ДЛЯ УСИЛЕНИЯ БЕТОНА - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ, ПОДДАЮЩАЯСЯ СВАРКЕ / STEEL FOR THE REINFORCEMENT OF CONCRETE - WELDABLE REINFORCING STEEL Класс B500B							LST EN 10080:2005 ДСТУ 3058-95 (ГОСТ 7566-94)		
No	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р.мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина.мм Lenght,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Net weight, kg
1	220424	32105	B500B	12	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	1	3400
2	260620	32112	B500B	12	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	4	11440
3	220424	32106	B500B	12	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	7	25950
4	260620	32110	B500B	12	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	4	15010
5	260620	32109	B500B	12	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	3	10710
								19	66510

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																		
№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co
1.	0.21	0.52	0.064	0.025	0.014	0.022	0.015	0.025	0.0054	0.005	0.005	0.0004	0.002	0.005	0.01	-	-	-
2.	0.22	0.488	0.056	0.02	0.023	0.046	0.024	0.046	0.005	0.005	0.005	0.0004	0.002	0.005	0.01	-	-	-
3.	0.21	0.52	0.064	0.025	0.014	0.022	0.015	0.025	0.0054	0.005	0.005	0.0004	0.002	0.005	0.01	-	-	-
4.	0.22	0.488	0.056	0.02	0.023	0.046	0.024	0.046	0.005	0.005	0.005	0.0004	0.002	0.005	0.01	-	-	-
5.	0.22	0.488	0.056	0.02	0.023	0.046	0.024	0.046	0.005	0.005	0.005	0.0004	0.002	0.005	0.01	-	-	-

Mechanical properties/Механические свойства										
№	Предел текучести Yield Strength MPa (MPa)	Временное сопротивление Tensile Strength MPa (MPa)	Отношение Ratio	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force(Agt)	Изгиб с разгибом Rebendtest	Шаг ребра Rib spacing, c (mm)	Высота ребра Rib height, h (mm)	Высота продольного ребра, мм Longitudinal rib height, mm	Наклон ребра, α Transverse rib flank inclination, α	Относительная площадь ребра, fr Relative rib area, fr
1.	607/593/555	699/690/656	1.15/1.16/1.18	7.6/8.7/9.3	уд	6.90	0.88	0.52	66.00	0.084
2.	618/622/612	703/703/698	1.14/1.13/1.14	8.1/7.9/8.3	уд	6.80	0.86	0.62	64.00	0.084
3.	592/601/585	690/695/682	1.16/1.16/1.17	9.2/8.8/9.1	уд	7.00	0.92	0.56	64.00	0.085
4.	576/565/580	664/649/662	1.15/1.15/1.14	8.8/9.2/8.7	уд	6.80	0.92	0.53	65.00	0.083
5.	559/573/554	651/663/646	1.16/1.16/1.17	9.5/9.0/9.6	уд	7.00	0.89	0.60	66.00	0.084

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sum)		
<50	<50	<300	<141	<0.08	

Class of application/Класс применения - I

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.

Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Маркировка на бирке согласно отпуску 5000582419 Торцевые стороны пачек окрашены краской. 4 ЯРЛЫКА НА АНГЛИЙСКОМ ЯЗЫКЕ На каждой пачке должно быть по 4 пластиковых ярлыка (два ярлыка крепится в горле пачки, два ярлыка крепится на увязку сверху пачки), которые содержат следующую информацию: Размер Номер плавки Номер партии Класс Номер контракта Страна назначения Производитель
Примечание Note	

Подпись
Signature
ТЕХНИЧЕСКИЙ
ВХОДЯЩИЙ КОНТРОЛЬ
ТВК-1
06.02.2021 Лист 1
Sheet 1