

Контракт №
Спецификация
Order/Отпуск34Z-2021
27.01.2021
7
5000599503

ArcelorMittal

Car/Baron
Car customs/Повагонный заказ
Outgoing delivery/Исходящая поставка
Export licence/Разрешение на вывоз53073458
7002282498
8002299675
Не требуетсяСЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
INSPECTION CERTIFICATE № 8002299675

EN 10204-3.1



Manufacturer:	PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель:	ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer:	"TRONEX-COM" S.R.L.	Покупатель:	"ТРОНЕКС-КОМ" С.Р.Л.
Destination country:	The Republic of Moldova	Страна назначения:	Республика Молдова
Consignee:	"TRONEX-COM" S.R.L. 10/1-14, Studencheskaya str., Kishineu, The Republic of Moldova OKPO 05691776	Грузополучатель:	"ТРОНЕКС-КОМ" С.Р.Л. Республика Молдова г. Кишинев, ул. Студенческая, 10/1-14, ОКПО 05691776

Description of goods/Наименование товара								Standards/НТД		
СТАЛЬ ДЛЯ УСИЛЕНИЯ БЕТОНА - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ, ПОДЛАЮЩАЯСЯ СВАРКЕ / STEEL FOR THE REINFORCEMENT OF CONCRETE - WELDABLE REINFORCING STEEL								LST EN 10080:2005 ДСТУ 3058-95 (ГОСТ 7566-94)		
Класс B500B										

№	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р,мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина,мм Lenght,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Net weight, kg
1	222351	25964	B500B	12	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	5	21430
2	222351	25962	B500B	12	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	11	46690

16 68120

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %

№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.2	0.54	0.074	0.033	0.01	0.018	0.018	0.037	0.0052	0.005	0.005	0.0004	0.005	0.005	0.01	-	-	-	0.3
2.	0.2	0.54	0.074	0.033	0.01	0.018	0.018	0.037	0.0052	0.005	0.005	0.0004	0.005	0.005	0.01	-	-	-	0.3

Mechanical properties/Механические свойства

№	Предел текучести Yield Strength MPa (MPa)	Временное сопротивление Tensile Strength MPa (MPa)	Отношение Ratio	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force (Agt)	Изгиб с разгибом /Rebendtest	Шаг ребра Rib spacing, c (mm)	Высота ребра Rib height, h (mm)	Высота продольного ребра, мм Longitudinal rib height, mm	Наклон ребра, Transverse rib flank inclination, α	Относительная площадь ребра, fr Relative rib area, fr	Масса пог. метра/Mass of one running meter kg/m (kg/m)
1.	606/581/606	674/643/674	1.11/1.11/1.11	7.7/7.3/8.0	ок	6.75	0.90	0.55	60.00	0.089	0.877
2.	598/584/599	681/665/682	1.14/1.14/1.14	8.1/7.8/7.5	ок	6.80	0.96	0.60	62.00	0.096	0.889

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)

Ra	Th	K	A(sum)
<50	<50	<300	<141

Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)

<0,08

Class of application/Класс применения - I

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Торцевые стороны пачек окрашены краской. 4 ЯРЛЫКА НА АНГЛИЙСКОМ ЯЗЫКЕ На каждой пачке должно быть по 4 пластиковых ярлыка (два ярлыка крепятся в торце пачки, два ярлыка крепятся на узвку сверху пачки), которые содержат следующую информацию: - Размер-Номер плавки-Номер партии-Класс-Номер контракта-Страна назначения-Производитель-Прокатная маркировка	Подписи: Signatures:
Примечание Note		02.06.2021 Лист Sheet



Contract/Контракт №
Date/от
Specification/Спецификация
Order/Отпуск

34Z-2021
27.01.2021
7
5000599481

ArcelorMittal

Car/Baron
Car customs/Товарный заказ
Outgoing delivery/Исходящая поставка
Export licence/Разрешение на вывоз

54604707
7002280219
8002299983
Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
INSPECTION CERTIFICATE № 8002299983

EN 10204-3.1



Manufacturer:	PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель:	ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer:	"TRONEX-COM" S.R.L.	Покупатель:	"ТРОНЕКС-КОМ" С.Р.Л.
Destination country:	The Republic of Moldova	Страна назначения:	Республика Молдова
Consignee:	"TRONEX-COM" S.R.L. 10/1-14, Studencheskaya str., Kishineu, The Republic of Moldova OKPO 05691776	Грузополучатель:	"ТРОНЕКС-КОМ" С.Р.Л. Республика Молдова г. Кишинэу, ул. Студенческая, 10/1-14, ОКПО 05691776

Description of goods/Наименование товара							Standards/НТД		
СТАЛЬ ДЛЯ УСИЛЕНИЯ БЕТОНА - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ, ПОДАЮЩАЯСЯ СВАРКЕ / STEEL FOR THE REINFORCEMENT OF CONCRETE - WELDABLE REINFORCING STEEL Класс B500B							LST EN 10080:2005 ДСТУ 3058-95 (ГОСТ 7566-94)		
№	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р,мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина,мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Net weight, kg
1	262641	43766		10	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	8	33660
2	262642	43764		10	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	8	33750

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																			
№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.21	0.9	0.098	0.006	0.016	0.032	0.022	0.035	0.0037	<0.005	0.002	0.0003	0.002	0.003	0.002	0.001	-	0.003	0.37
2.	0.21	0.91	0.099	0.007	0.016	0.034	0.024	0.039	0.0056	<0.005	0.002	0.0003	0.002	0.003	0.002	0.001	-	0.003	0.37

Mechanical properties/Механические свойства											
№	Предел текучести Yield Strength Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength Н/мм2 (N/mm2)	Отношение Ratio	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force(Agt)	Изгиб с разгибом /Rebendtest	Шаг ребра Rib spacing, c (mm)	Высота ребра Rib height, h (mm)	Высота продольного ребра, мм Longitudinal rib height, mm	Наклон ребра, α Transverse rib flank inclination, α	Относительная площадь ребра, fr Relative rib area, fr	Масса пог. метра/Mass of one running meter kg/m (kg/m)
1.	562/546/573	637/631/647	1.13/1.15/1.13	7.3/9.0/8.4	ок	5.70	0.91	0.40	70.00	0.097	0.598
2.	517/528/577	596/610/641	1.15/1.15/1.11	10.3/9.8/9.6	ок	5.70	0.90	0.38	70.50	0.095	0.599

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sum)	<0,08	
<50	<50	<300	<141	Class of application/Класс применения - 1	

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка
Marking

Торцевые стороны пачек окрашены краской. 4 ЯРЛЫКА НА
АНГЛИЙСКОМ ЯЗЫКЕ На каждой пачке должно быть по 4 пластиковых
ярлыка (два ярлыка крепятся в торце пачки, два ярлыка крепятся на увязку
сверху пачки), которые содержат следующую информацию:

Примечание
Note

Подписи:
Signatures:
Приватне підприємство «СТІЛ СЕРВІС»
ТЕХНІЧНИЙ ТА
ВХІДНИЙ КОНТРОЛЬ
ТВК - 6
02.06.2021 Лист 1 Листов 1
Sheet Sheets

Contract/Контракт №
Date/от
Specification/Спецификация
Order/Отпуск

34Z-2021
27.01.2021
5000599503

ArcelorMittal

Car/Вагон
Car customs/Повагонный заказ
Outgoing delivery/Исходящая поставка
Export licence/Разрешение на вывоз

56246333
7002283928
8002301387
Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
INSPECTION CERTIFICATE No 8002301387

EN 10204-3.1



Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer: "TRONEX-COM" S.R.L.	Покупатель: "ТРОНЕКС-КОМ" С.Р.Л.
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: "TRONEX-COM" S.R.L. 10/1-14, Studencheskaya str., Kishineu, The Republic of Moldova OKPO 05691776	Грузополучатель: "ТРОНЕКС-КОМ" С.Р.Л. Республика Молдова г. Кишинэу, ул. Студенческая, 10/1-14, ОКПО 05691776

Description of goods/Наименование товара							Standards/НТД		
СТАЛЬ ДЛЯ УСИЛЕНИЯ БЕТОНА - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ, ПОДАЮЩАЯСЯ СВАРКЕ / STEEL FOR THE REINFORCEMENT OF CONCRETE - WELDABLE REINFORCING STEEL Класс B500B							LST EN 10080:2005 ДСТУ 3058-95 (ГОСТ 7566-94)		
№	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р,мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина,мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Net weight, kg
1	252309	43866		12	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	11	46170
2	252309	43868		12	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	5	20815
								16	66985.00

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %

№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.21	0.95	0.105	0.006	0.02	0.04	0.024	0.035	0.0049	<0.005	0.002	0.0003	0.002	0.003	0.002	0.002	-	0.002	0.38
2.	0.21	0.95	0.105	0.006	0.02	0.04	0.024	0.035	0.0049	<0.005	0.002	0.0003	0.002	0.003	0.002	0.002	-	0.002	0.38

Mechanical properties/Механические свойства

№	Предел текучести Yield Strength MPa (MPa)	Временное сопротивление Tensile Strength MPa (MPa)	Отношение Ratio	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force(Agt)	Изгиб с разгибом /Rebendtest	Шаг ребра Rib spacing, c (mm)	Высота ребра Rib height, h (mm)	Высота продольного ребра, мм Longitudinal rib height, mm	Наклон ребра, α Transverse rib flank inclination, α	Относительная площадь ребра, fr Relative rib area, fr	Масса пог. метра/Mass of one running meter kg/m (kg/m)
1.	578/530/554	671/655/655	1.16/1.24/1.18	8.1/8.5/8.7	ок	6.84	1.16	0.46	65.00	0.105	0.89
2.	537/543/551	622/629/630	1.16/1.16/1.14	8.3/8.6/7.9	ок	6.90	1.15	0.52	63.00	0.102	0.88

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)

Ra	Th	K	A(sum)
<50	<50	<300	<141

Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)

<0,08

Class of application/Класс применения - 1

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка
Marking

Торцевые стороны пачек окрашены краской. 4 ЯРЛЫКА НА
АНГЛИЙСКОМ ЯЗЫКЕ На каждой пачке должно быть по 4 пластиковых
ярлыка (два ярлыка крепится в торце пачки, два ярлыка крепится на увязку
сверху пачки), которые содержат следующую информацию:

Подписи:
Signatures:

Приватне підприємство «СТІЛ-БЕРІД»
ТЕХНІЧНИЙ ТА
ВХІДНИЙ КОНТРОЛЬ
04.06.2021 Лист-18 Листов 1
Sheet Sheets

Примечание
Note

Contract/Контракт № 34Z-2021
Date/от 27.01.2021
Specification/Спецификация
Order/Отпуск 5000599503

ArcelorMittal

Car/Baron
Car customs/Повагонный заказ
Outgoing delivery/Исходящая поставка
Export licence/Разрешение на вывоз

65380255
7002283927
8002301385
Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
INSPECTION CERTIFICATE № 8002301385

EN 10204-3.1



Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer: "TRONEX-COM" S.R.L.	Покупатель: "ТРОНЕКС-КОМ" С.Р.Л.
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: "TRONEX-COM" S.R.L. 10/1-14, Studencheskaya str., Kishineu, The Republic of Moldova OKPO 05691776	Грузополучатель: "ТРОНЕКС-КОМ" С.Р.Л. Республика Молдова г. Кишинев, ул. Студенческая, 10/1-14, ОКПО 05691776

Description of goods/Наименование товара							Standards/НТД		
СТАЛЬ ДЛЯ УСИЛЕНИЯ БЕТОНА - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ, ПОДДАЮЩАЯСЯ СВАРКЕ / STEEL FOR THE REINFORCEMENT OF CONCRETE - WELDABLE REINFORCING STEEL Класс B500B							LST EN 10080:2005 ДСТУ 3058-95 (ГОСТ 7566-94)		
№	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р,мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина,мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Net weight, kg
1	252309	43866		12	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	1	4270
2	252309	43868		12	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	1	4100
3	252308	43874		12	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	3	12890
4	252307	43870		12	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	11	46520
								16	67780

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																
№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb
1.	0.21	0.95	0.105	0.006	0.02	0.04	0.024	0.035	0.0049	<0.005	0.002	0.0003	0.002	0.003	0.002	0.002
2.	0.21	0.95	0.105	0.006	0.02	0.04	0.024	0.035	0.0049	<0.005	0.002	0.0003	0.002	0.003	0.002	0.002
3.	0.2	0.95	0.105	0.008	0.016	0.037	0.019	0.033	0.0049	<0.005	0.002	0.0003	0.003	0.003	0.002	0.002
4.	0.19	0.95	0.127	0.009	0.015	0.025	0.015	0.024	0.0037	<0.005	0.001	0.0003	0.002	0.003	0.001	0.002

Mechanical properties/Механические свойства											
№	Предел текучести Yield Strength MPa (MPa)	Временное сопротивление Tensile Strength MPa (MPa)	Отношение Ratio	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force(Agt)	Изгиб с разгибом /Rebendtest	Шаг ребра Rib spacing, c (mm)	Высота ребра Rib height, h (mm)	Высота продольного ребра, мм Longitudinal rib height, mm	Наклон ребра, α Transverse rib flank inclination, α	Относительная площадь ребра, fr Relative rib area, fr	Масса пог. метра/Mass of one running meter kg/m (kg/m)
1.	578/530/554	671/655/655	1.16/1.24/1.18	8.1/8.5/8.7	ок	6.84	1.16	0.46	65.00	0.105	0.89
2.	537/543/551	622/629/630	1.16/1.16/1.14	8.3/8.6/7.9	ок	6.90	1.15	0.52	63.00	0.102	0.88
3.	535/547/521	619/625/608	1.16/1.14/1.17	9.9/8.7/9.6	ок	6.80	1.09	0.54	63.00	0.098	0.874
4.	534/526/567	618/610/641	1.16/1.16/1.13	8.6/9.1/8.7	ок	6.85	1.15	0.53	63.00	0.102	0.872

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sum)		
<50	<50	<300	<141	<0,08	

Class of application/Класс применения - 1

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Торцевые стороны пачек окрашены краской. 4 ЯРЛЫКА НА АНГЛИЙСКОМ ЯЗЫКЕ. На каждой пачке должно быть по 4 пластиковых ярлыка (два ярлыка крепятся в торце пачки, два ярлыка крепятся на увязку сверху пачки), которые содержат следующую информацию:	Подписи: Signatures: Технічний відділ ВХІДНИЙ КОНТРОЛЬ 04.06.2021 Лист 1 Sheet
Примечание Note		

27.01.2021

Contract/Контракт №
Specification/Спецификация
Order/Отпуск

34Z-2021
27.01.2021
5000599479

ArcelorMittal

Car/Baron
Car customs/Повагонный заказ
Outgoing delivery/Исходящая поставка
Export licence/Разрешение на вывоз

56378417
7002277420
8002297671
Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
INSPECTION CERTIFICATE № 8002297671
EN 10204-3.1



Manufacturer:	PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель:	ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer:	"TRONEX-COM" S.R.L.	Покупатель:	"ТРОНЕКС-КОМ" С.Р.Л.
Destination country:	The Republic of Moldova	Страна назначения:	Республика Молдова
Consignee:	"TRONEX-COM" S.R.L. 10/1-14, Studencheskaya str., Kishineu, The Republic of Moldova OKPO 05691776	Грузополучатель:	"ТРОНЕКС-КОМ" С.Р.Л. Республика Молдова г. Кишинэу, ул. Студенческая, 10/1-14, ОКПО 05691776

Description of goods/Наименование товара							Standards/НТД		
СТАЛЬ ДЛЯ УСИЛЕНИЯ БЕТОНА - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ, ПОДАЮЩАЯСЯ СВАРКЕ / STEEL FOR THE REINFORCEMENT OF CONCRETE - WELDABLE REINFORCING STEEL Класс B500B							LST EN 10080:2005 ДСТУ 3058-95 (ГОСТ 7566-94)		
№	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р, мм THKNS/diam, mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина, мм Length, mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто, кг Net weight, kg
1	242307	39237	B500B	8	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	7	18910
2	212238	39241	B500B	8	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	18	48800
								25	67710

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																		
№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co
1.	0.22	0.486	0.06	0.017	0.011	0.019	0.03	0.041	0.0057	0.005	0.005	0.0004	0.008	0.005	0.01	-	-	-
2.	0.19	0.57	0.07	0.021	0.013	0.197	0.018	0.012	0.0058	0.005	0.005	0.0004	0.004	0.005	0.01	-	-	-

Mechanical properties/Механические свойства											Massa por. метра/Mass of one running meter kg/m (kg/m)
№	Предел текучести Yield Strength MPa (MPa)	Временное сопротивление Tensile Strength MPa (MPa)	Отношение Ratio	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force (Agt)	Изгиб с разгибом /Rebendtest	Шаг ребра Rib spacing, c (mm)	Высота ребра Rib height, h (mm)	Высота продольного ребра, мм Longitudinal rib height, mm	Наклон ребра, α Transverse rib flank inclination, α	Относительная площадь ребра, fr Relative rib area, fr	Масса пор. метра/Mass of one running meter kg/m (kg/m)
1.	571/555/565	653/643/649	1.14/1.16/1.15	8.0/7.1/7.7	OK	5.35	0.85	0.52	69.00	0.088	0.404
2.	565/556/539	637/627/607	1.13/1.13/1.13	8.9/8.3/8.0	OK	5.40	0.81	0.75	65.50	0.078	0.4

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sum)		
<50	<50	<300	<141	<0,08	

Class of application/Класс применения - I

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка
Marking

Торцевые стороны пачек окрашены краской. 4 ЯРЛЫКА НА
АНГЛИЙСКОМ ЯЗЫКЕ На каждой пачке должно быть по 4 пластиковых
ярлыка (два ярлыка крепятся в торце пачки, два ярлыка крепятся на увязку
сверху пачки), которые содержат следующую информацию: Размер Номер
плавки Номер партии Класс Номер контракта Страна назначения
Производитель Прокатная маркировка

Подписи:
Signatures:
ТЕХНИЧЕСКИЙ ТА
ВХОДНОЙ КОНТРОЛЬ
ТВК - 1
29.05.2021 Лист 1
Sheet Листов 1
Sheets

Примечание
Note

Contract/Контракт №
Date/от
Specification/Спецификация
Order/Отпуск

342-2021
27.01.2021
7
5000599481

ArcelorMittal

Car/Baron
Car customs/Повагонный заказ
Outgoing delivery/Исходящая поставка
Export licence/Разрешение на вывоз

56859796
7002282293
8002299811
Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
INSPECTION CERTIFICATE № 8002299811
EN 10204-3.1



Manufacturer:	PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель:	ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer:	"TRONEX-COM" S.R.L.	Покупатель:	"ТРОНЕКС-КОМ" С.Р.Л.
Destination country:	The Republic of Moldova	Страна назначения:	Республика Молдова
Consignee:	"TRONEX-COM" S.R.L. 10/1-14, Studencheskaya str., Kishineu, The Republic of Moldova OKPO 05691776	Грузополучатель:	"ТРОНЕКС-КОМ" С.Р.Л. Республика Молдова г. Кишинев, ул. Студенческая, 10/1-14, ОКПО 05691776

Description of goods/Наименование товара							Standards/НТД		
СТАЛЬ ДЛЯ УСИЛЕНИЯ БЕТОНА - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ, ПОДЛЯЮЩАЯСЯ СВАРКЕ / STEEL FOR THE REINFORCEMENT OF CONCRETE - WELDABLE REINFORCING STEEL Класс B500B							LST EN 10080:2005 ДСТУ 3058-95 (ГОСТ 7566-94)		
№	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р, мм THKNS/diam, mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина, мм Length, mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто, кг Net weight, kg
1	232186	43760		10	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	5	21025
2	242362	43758		10	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	11	46465
								16	67490

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %

№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.21	0.9	0.126	0.01	0.023	0.045	0.026	0.055	0.0051	<0.005	0.002	0.0003	0.002	0.003	0.002	0.001	-	0.003	0.38
2.	0.22	0.9	0.113	0.014	0.016	0.031	0.022	0.032	0.0042	<0.005	0.002	0.0003	0.002	0.003	0.003	0.001	-	0.002	0.38

Mechanical properties/Механические свойства

№	Предел текущей Yield Strength Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength Н/мм2 (N/mm2)	Отношение Ratio	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force(Agt)	Изгиб с разгибом /Rebendtest	Шаг ребра Rib spacing, c (mm)	Высота ребра Rib height, h (mm)	Высота продольного ребра, мм Longitudinal rib height, mm	Наклон ребра, α Transverse rib flank inclination, α	Относительная площадь ребра, fr Relative rib area, fr	Масса пог. метра/Mass of one running meter кг/м (kg/m)
1.	551/570/552	628/641/627	1.14/1.12/1.14	7.8/8.5/8.1	ок	5.60	0.94	0.55	56.00	0.094	0.599
2.	540/547/549	625/625/618	1.16/1.14/1.12	8.3/7.8/8.0	ок	5.67	0.93	0.57	59.00	0.094	0.602

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)

Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)

Ra	Th	K	A(sum)	
<50	<50	<300	<141	<0,08

Class of application/Класс применения - I

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Торцевые стороны пачек окрашены краской. 4 ЯРЛЫКА НА АНГЛИЙСКОМ ЯЗЫКЕ. На каждой пачке должно быть по 4 пластиковых ярлыка (два ярлыка крепятся в торце пачки, два ярлыка крепятся на увязку сверху пачки), которые содержат следующую информацию:	Подписи: Signatures:
Примечание Note		Приватне підписи ТЕХНІЧНИЙ ВХІДНИЙ КОНТРОЛЬ 02.06.2021 Лист 1 з 1 Sheet 1 of 1

Contract/Контракт №
Date/от
Specification/Спецификация
Order/Отпуск

34Z-2021
27.01.2021
3
5000592810

ArcelorMittal

Car/Вагон
Car customs/Повагонный заказ
Outgoing delivery/Исходящая поставка
Export licence/Разрешение на вывоз

54004635
7002248704
8002273536
Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
INSPECTION CERTIFICATE № 8002273536

EN 10204-3.1



Manufacturer:	PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель:	ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer:	"TRONEX-COM" S.R.L.	Покупатель:	"ТРОНЕКС-КОМ" С.Р.Л.
Destination country:	The Republic of Moldova	Страна назначения:	Республика Молдова
Consignee:	"TRONEX-COM" S.R.L. 10/1-14, Studencheskaya str., Kishineu, The Republic of Moldova OKPO 05691776	Грузополучатель:	"ТРОНЕКС-КОМ" С.Р.Л. Республика Молдова г. Кишинев, ул. Студенческая, 10/1-14, ОКПО 05691776

Description of goods/Наименование товара							Standards/НТД		
СТАЛЬ ДЛЯ УСИЛЕНИЯ БЕТОНА - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ, ПОДЛАЮЩАЯСЯ СВАРКЕ / STEEL FOR THE REINFORCEMENT OF CONCRETE - WELDABLE REINFORCING STEEL Класс B500B							LST EN 10080:2005 ДСТУ 3058-95 (ГОСТ 7566-94)		
№	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р,мм THK/NS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина,мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Net weight, kg
1	221662	24325	B500B	12	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	3	12290
2	221629	24321	B500B	12	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	4	16970
3	221629	24319	B500B	12	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	9	38230
								16	67490

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %

№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.2	0.51	0.063	0.028	0.01	0.023	0.026	0.029	0.0052	0.005	0.005	0.0004	0.005	0.005	0.01	-	0.02	-	0.3
2.	0.2	0.55	0.071	0.038	0.017	0.034	0.019	0.031	0.0059	0.005	0.005	0.0004	0.003	0.005	0.01	-	-	-	0.3
3.	0.2	0.55	0.071	0.038	0.017	0.034	0.019	0.031	0.0059	0.005	0.005	0.0004	0.003	0.005	0.01	-	-	-	0.3

Mechanical properties/Механические свойства

№	Предел текучести Yield Strength MPa (MPa)	Временное сопротивление Tensile Strength MPa (MPa)	Отношение Ratio	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force(Agt)	Изгиб с разгибом /Rebendtest	Шаг ребра Rib spacing, c (mm)	Высота ребра Rib height, h (mm)	Высота продольного ребра, мм Longitudinal rib height, mm	Наклон ребра, α Transverse rib flank inclination, α	Относительная площадь ребра, fr Relative rib area, fr	Масса пог. метра/Mass of one running meter kg/m (kg/m)
1.	617/610/619	705/696/702	1.14/1.14/1.13	8.8/8.9/9.1	OK	6.80	1.12	0.54	61.00	0.088	0.892
2.	608/580/597	675/638/663	1.11/1.10/1.11	8.4/8.6/8.5	OK	6.80	1.10	0.53	61.00	0.089	0.885
3.	591/596/596	656/657/660	1.11/1.10/1.11	8.7/8.9/9.1	OK	6.80	1.14	0.56	61.00	0.090	0.88

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)

Ra	Th	K	A(sum)
<50	<50	<300	<141

Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)

<0,08

Class of application/Класс применения - I

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка
Marking
Торцевые стороны пачек окрашены краской. 4 ЯРЛЫКА НА АНГЛИЙСКОМ ЯЗЫКЕ. На каждой пачке должно быть по 4 пластиковых ярлыка (два ярлыка крепятся в торце пачки, два ярлыка крепятся на узелку сверху пачки), которые содержат следующую информацию: - Размер - Номер плавки - Номер партии - Класс - Номер контракта - Страна назначения - Производитель

Примечание
Note

Подпись
Signatures
ТЕХНИЧЕСКИЙ СЕРВИС
ВХІДНИЙ КІЛЕСОЛІ
ГЗК-1

21.04.2021 Лист 1
Sheet Листов 1
Sheets

Contract/Контракт № 34Z-2021
Date/от 27.01.2021
Specification/Спецификация 4
Order/Отпуск 5000592817



Car/Вагон
Car customs/Повагонный заказ
Outgoing delivery/Исходящая поставка
Export licence/Разрешение на вывоз

53165031
7002253850
8002273879
Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ № 8002273879
INSPECTION CERTIFICATE № 8002273879

EN 10204-3.1



Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer: "TRONEX-COM" S.R.L.	Покупатель: "ТРОНЕКС-КОМ" С.Р.Л.
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: "TRONEX-COM" S.R.L. 10/1-14, Studencheskaya str., Kishineu, The Republic of Moldova OKPO 05691776	Грузополучатель: "ТРОНЕКС-КОМ" С.Р.Л. Республика Молдова г. Кишинэу, ул. Студенческая, 10/1-14, ОКПО 05691776

Description of goods/Наименование товара							Standards/НТД		
КАТАНКА ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА / WIRE RODS OF CARBON STEEL OF ORDINARY QUALITY B UO2							ДСТУ 2770-94 (ГОСТ 30136-95) ДСТУ 2651:2005 / ГОСТ 380-2005 ДСТУ 3058-95 (ГОСТ 7566-94)		
№	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р,мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина,мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Net weight, kg
1	221636	062936	СТЗПС	8	MOTOK		мотки/coils	21	42162
2	221637	062935	СТЗПС	8	MOTOK		мотки/coils	7	14024
								28	56186.00

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																			
№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.2	0.55	0.071	0.015	0.017	0.036	0.024	0.038	0.0032	<0.005	0.002	0.0004	0.001	0.002	0.003	0.001	-	0.002	0.3
2.	0.2	0.54	0.081	0.011	0.013	0.033	0.023	0.041	0.0023	<0.005	0.002	0.0005	0.003	0.003	0.002	0.002	-	0.002	0.3

Mechanical properties/Механические свойства				
№	Предел текучести Yield Strength	Временное сопротивление Tensile Strength Н/мм2 (N/mm2)	Удлинение Elongation %	Изгиб Bend
1.		491/488/485		ок/ок/ок
2.		486/480/487		ок/ок/ок

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sum)		
<50	<50	<300	<141	<0,08	

Class of application/Класс применения - 1

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Подписи: Signatures: Приватна підприємства - СТІД СЕРВІС ТЕХНІЧНИЙ ТА ВХІДНИЙ КІТРОЛЬ 22.04.2021 Лист 1 з 1 Sheet 1 of 1
Примечание Note	

Contract/Контракт № 34Z-2021
Date of 27.01.2021
Specification/Спецификация 3
Order/Отпуск 5000592808

ArcelorMittal

Car/Baron
Car customs/Повагонный заказ
Outgoing delivery/Исходящая поставка
Export licence/Разрешение на вывоз

52892510
7002248706
8002264591
Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
INSPECTION CERTIFICATE No 8002264591

EN 10204-3.1



Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer: "TRONEX-COM" S.R.L.	Покупатель: "ТРОНЕКС-КОМ" С.Р.Л.
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: "TRONEX-COM" S.R.L. 10/1-14, Studencheskaya str., Kishineu, The Republic of Moldova OKPO 05691776	Грузополучатель: "ТРОНЕКС-КОМ" С.Р.Л. Республика Молдова г. Кишинев, ул. Студенческая, 10/1-14, ОКПО 05691776

Description of goods/Наименование товара							Standards/НТД		
СТАЛЬ ДЛЯ УСИЛЕНИЯ БЕТОНА - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ, ПОДЛАЖАЮЩАЯСЯ СВАРКЕ / STEEL FOR THE REINFORCEMENT OF CONCRETE - WELDABLE REINFORCING STEEL Класс B500B							LST EN 10080:2005 ДСТУ 3058-95 (ГОСТ 7566-94)		

No	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р,мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина,мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Net weight, kg
1	261720	36224	B500B	8	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	17	47450
2	221537	36220	B500B	8	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	8	20510
								25	67960

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %

No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.19	0.5	0.069	0.023	0.015	0.03	0.023	0.038	0.005	0.005	0.005	0.0004	0.005	0.005	0.01	-	0.02	-	0.29
2.	0.19	0.465	0.063	0.032	0.011	0.042	0.035	0.042	0.0057	0.005	0.005	0.0004	0.005	0.005	0.01	-	-	-	0.28

Mechanical properties/Механические свойства

No	Предел текущей Yield Strength МПа (MPa)	Временное сопротивление Tensile Strength МПа (MPa)	Отношение Ratio	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force(Agt)	Изгиб с разгибом Rebendtest	Шаг ребра Rib spacing, c (mm)	Высота ребра Rib height, h (mm)	Высота продольного ребра, мм Longitudinal rib height, mm	Наклон ребра, α Transverse rib flank inclination, α	Относительная площадь ребра, fr Relative rib area, fr	Масса пог. метра/Mass of one running meter kg/m (kg/m)
1.	614/614/610	662/665/663	1.08/1.08/1.09	9.1/9.9/8.7	ок	5.40	0.78	0.28	62.00	0.076	0.396
2.	571/586/581	625/634/630	1.10/1.08/1.09	9.7/9.8/9.7	ок	5.40	0.78	0.28	62.00	0.070	0.39

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)

Ra	Th	K	A(sum)
<50	<50	<300	<141

Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)

<0,08

Class of application/Класс применения - 1

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка
Marking
Примечание
Note

Торцевые стороны пачек окрашены краской. 4 ЯРЛЫКА НА АНГЛИЙСКОМ ЯЗЫКЕ. На каждой пачке должно быть по 4 пластиковых ярлыка (два ярлыка крепятся в торце пачки, два ярлыка крепятся на увязку сверху пачки), которые содержат следующую информацию:

Полное наименование предприятия - СТИЛ СЕРВИС
Signatures: ТЕХНИЧЕСКИЙ ТА
ВХОДНОЙ КОНТРОЛЬ
10.04.2021 Лист 1
Sheet Листов 1
Sheets

Контракт №
Спецификация
Отпуск

34Z-2021
27.01.2021
5000592809

ArcelorMittal

Car/Vagon
Car customs/Повагонный заказ
Outgoing delivery/Исходящая поставка
Export licence/Разрешение на вывоз

62206487
7002260673
8002275408
Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
INSPECTION CERTIFICATE № 8002275408
EN 10204-3.1



Manufacturer:	PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель:	ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer:	"TRONEX-COM" S.R.L.	Покупатель:	"ТРОНЕКС-КОМ" С.Р.Л.
Destination country:	The Republic of Moldova	Страна назначения:	Республика Молдова
Consignee:	"TRONEX-COM" S.R.L. 10/1-14, Studencheskaya str., Kishineu, The Republic of Moldova OKPO 05691776	Грузополучатель:	"ТРОНЕКС-КОМ" С.Р.Л. Республика Молдова г. Кишинэу, ул. Студенческая, 10/1-14, ОКПО 05691776

Description of goods/Наименование товара							Standards/НТД			
СТАЛЬ ДЛЯ УСИЛЕНИЯ БЕТОНА - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ, ПОДАЮЩАЯСЯ СВАРКЕ / STEEL FOR THE REINFORCEMENT OF CONCRETE - WELDABLE REINFORCING STEEL Класс B500B							LST EN 10080:2005 ДСТУ 3058-95 (ГОСТ 7566-94)			
№	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р,мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина,мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Net weight, kg	
1	221706	36898	B500B	10	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	7	21880	
2	221724	36894	B500B	10	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	2	7190	
3	221706	36882	B500B	10	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	1	3420	
4	221724	36892	B500B	10	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	5	17290	
5	231843	36902	B500B	10	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	5	16620	

20 66400

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %

№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.19	0.475	0.056	0.025	0.018	0.062	0.027	0.029	0.0056	0.005	0.005	0.0004	0.006	0.005	0.01	-	-	-	0.29
2.	0.19	0.52	0.063	0.022	0.016	0.02	0.02	0.027	0.0054	0.005	0.005	0.0004	0.006	0.005	0.005	-	0.02	-	0.28
3.	0.19	0.475	0.056	0.025	0.018	0.062	0.027	0.029	0.0056	0.005	0.005	0.0004	0.006	0.005	0.01	-	-	-	0.29
4.	0.19	0.52	0.063	0.022	0.016	0.02	0.02	0.027	0.0054	0.005	0.005	0.0004	0.006	0.005	0.005	-	0.02	-	0.28
5.	0.2	0.55	0.066	0.033	0.015	0.027	0.027	0.03	0.0053	0.005	0.005	0.0004	0.003	0.005	0.01	-	-	-	0.3

Mechanical properties/Механические свойства

№	Предел текучести Yield Strength H/mm2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength H/mm2 (N/mm2)	Отношение Ratio	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force(Agt)	Изгиб с разгибом /Rebendtest	Шаг ребра Rib spacing, c (mm)	Высота ребра Rib height, h (mm)	Высота продольного ребра, мм Longitudinal rib height, mm	Наклон ребра, α Transverse rib flank inclination, α	Относительная площадь ребра, fr Relative rib area, fr	Масса пог. метра/Mass of one running meter kg/m (kg/m)
1.	618/606/600	679/674/676	1.10/1.11/1.13	8.4/8.9/8.7	ок	5.85	0.85	0.52	59.00	0.075	0.613
2.	617/595/613	684/687/687	1.11/1.15/1.12	8.4/9.1/8.9	ок	5.85	0.83	0.52	58.00	0.070	0.618
3.	563/558/560	644/640/642	1.14/1.15/1.15	8.6/9.3/8.6	ок	5.80	0.83	0.50	56.00	0.070	0.617
4.	606/603/600	685/673/676	1.13/1.12/1.13	8.5/8.9/8.7	ок	5.80	0.85	0.51	59.00	0.072	0.614
5.	619/604/608	690/681/681	1.11/1.13/1.12	8.7/8.5/8.7	ок	5.80	0.88	0.55	66.00	0.077	0.616

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)

Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)

Ra	Th	K	A(sum)
<50	<50	<300	<141

Class of application/Класс применения - 1

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Торцевые стороны пачек окрашены краской. 4 ЯРЛЫКА НА АНГЛИЙСКОМ ЯЗЫКЕ На каждой пачке должно быть по 4 пластиковых ярлыка (два ярлыка крепится в торце пачки, два ярлыка крепится на увязку сверху пачки), которые содержат следующую информацию: - Размер - Номер плавки - Номер партии - Класс - Номер контракта - Страна назначения - Производитель	Подписи: Служба технического контроля Технический контроль ТВК-4 24.04.2021 Лист 1 Sheet
Примечание Note		Листов 1 Sheets



ООО «Воронежский завод стальных труб» LLC «Voronezhsky zavod stal'nykh trub»

394028, Российская федерация, г. Воронеж, ул. Волгоградская, 32Б
394028 Russian Federation, Voronezh, Volgogradskaya Str, 32B
Tel./Fax: 8-(473)-200-04-29 E-mail: info@kzhholding.ru

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 15 / INSPECTION CERTIFICATE № 15

Дата / Da
03.06.21

Вид свидетельства
испытан
Type of inspectic
EN 10204

Прудополучатель, адрес, страна
Consignee, Address, Country

SRL «Торек-Солн», 2045, Республика Молдова, г. Кишинев, ул. Студенческая, 10/1, кв. 14

Контракт №
Contract №

1071/20-IT

Транспортный документ (наименование и номер), вагон/автомашина №
Shipping document (Name and number) wagon/truck №

Счет-фактура 22286 № вагон/автомашина № WNU51 n/n X706CC
Invoice № 22286 wagon/truck № WNU51 n/n X706CC

Наименование товара и состояние поставки
Description of goods and delivery condition

Номер заводского заказа № / Manufacturer's works order number №

Трубы стальные сварные
steel welded tube

Стандарт
Standard

EN 10219 - 1, 2

Содержание маркировки / Contents of the marking: Знак изготовителя трубы / Pipe manufacturer label, Номер стандарта / Standard number, Марка стали / Grade, Номер партии/партии / Heat/Lot number, Знак ответственного за присылку / Mark of the responsible for acceptance person, Наружный размер / Outer dimension, Толщина стенки / Wall thickness, Обойма вес / Total weight, Длина / Length, Количество / Quantity

Номер партии/ Номера партии Lot number/ Heat number	Марка стали Steel grade	Размеры / Dimension				Количество / Quantity		Механические свойства / Mechanical properties				Результат успеха, Blow work, J	
		Наружный размер, мм Outer dimension, mm	Толщина стенок, мм Wall thickness, mm	Длина, м Length, m	Теоретическая масса, кг Theoretical mass, kg	Фактическая масса, кг Actual mass, kg	Пакетов, шт Bundles, pcs	Труб, шт Tube, pcs	Метраж, м Metres, m	Предел текучести, МПа Yield strength, ReL [MPa]	Предел прочности, МПа Tensile strength, Rm [MPa]		Отн. удлинение, % Elongation, A [%]
404020000009/2027357	S235JRH	40x40	2,0	6,0	3992	-	2	288	1728	305	410	33	
404020000006/2027392	S235JRH	40x40	2,0	6,0	3992	-	2	288	1728	310	415	33	
402020000005/2028579	S235JRH	40x20	2,0	6,0	4878	-	2	484	2904	335	465	29	
Номер партии/Номера партии/Lot number	Марка стали Steel grade	Химический состав, % Chemical composition											
		C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Cu	Mo	Ni	Ti	Al
404020000009/2027357	S235JRH	.13	.20	0.41	.008	.017	.003	.03	.04		.02		0.38
404020000006/2027392	S235JRH	.12	.20	0.43	.009	.015	.004	.03	.04		.02		0.42
402020000005/2028579	S235JRH	.13	.10	0.44	.007	.013	.005	.03	.05		.02		0.44
		Подпись Signature											
		Печать уполномоченного ответственного Stamp of the authorized personnel											
		Общество с ограниченной ответственностью ООО "ИЗВЕЩАТЕЛЬ" ИНН 50/0115523 ОГРН 50460000177											

Формат образца для измерения/Shape of the test piece: продольный и поперечный образцы, the longitudinal flat specimen



Примечание / Note: Визуальный контроль, маркировка и упаковка без замечаний / Visual inspection, marking and packing - without remarks.
Контроль качества труб производится с помощью систем и приборов измерения качества контроля по EN ISO 10893-2, класс B4.
Inspection, marking and packing is carried out by non-destructive examination according to EN ISO 10893-2, Class B4.

Подписано, что продукция, указанная в настоящем сертификате, испытана и соответствует условиям контракта. / It is hereby certified that products covered by this certificate has been tested and is complied with the requirements of the contract.





ООО «Воронежский завод стальных труб» LLC «Voronezhsky zavod stalnih trub»

394028, Российская федерация, г. Воронеж, ул. Волгоградская, 32Б
 394028 Russian Federation, Voronezh, Volgogradskaya Str, 32B
 Tel / Fax: 8-(473)-200-04-29 E-mail: info@ktzhoidme.ru

Вид свидетельства об
 испытаниях/
 Type of inspection document
 EN 10204 3.1

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 15 / INSPECTION CERTIFICATE № 15

Дата / Date:
 03.06.21

Номер партии/ Номер плавки Lot number/ Heat number	Марка стали Steel grade	Размеры / Dimension			Теоретическая масса, кг Theoretical mass, kg	Фактическая масса, кг Actual mass, kg	Количество / Quantity			Механические свойства / Mechanical properties				Работа удара, Дж Blow work, J
		Наружный размер, мм Outer dimension, mm	Толщина стенки, мм Wall thickness, mm	Длина, м Length, m			Пакетов, шт Bundles, pcs	Труб, шт Tube, pcs	Метров, м Metres, m	Предел текучести, МПа Yield strength, R _{eL} [MPa]	Предел прочности, МПа Tensile strength, R _m [MPa]	Отн. удлинение, % Elongation, A		
402020000066/2028574	S235JRH	40x20	2.0	6.0	2439	-	1	242	1452	340	465		31	
402020000007/2027355	S235JRH	40x20	2.0	6.0	2439	-	1	242	1452	305	400		35	
606020000001/2105120	S235JRH	60x60	2.0	6.0	2136	-	1	100	600	300	380		38	
606020000002/2105108	S235JRH	60x60	2.0	6.0	2136	-	1	100	600	315	405		37	

Номер партии/Номера плавки Lot number/Heat number	Марка стали Steel grade	Химический состав, % Chemical composition									
		C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Cu	Mo	Ni
402020000006/2028574	S235JRH	.14	.20	0.44	.009	.022	.006	.04	.03	.03	.03
402020000007/2027355	S235JRH	.14	.20	0.44	.008	.017	.004	.03	.04	.02	.02
606020000001/2105120	S235JRH	.12	.50	0.31	.013	.014	.004	.04	.05	.02	.02
606020000002/2105108	S235JRH	.10	.30	0.32	.008	.014	.005	.03	.03	.02	.02



Подпись
 Signature

Печать эксперта по присяжке
 Stamp of the sworn expert



Примечание / Note: Визуальный контроль, маркировка и упаковка без замечаний. / Visual inspection, marking and packing - without remarks.

Размеры профилей в пределах допусков. / Section dimensions - within the tolerance limits.

Контроль качества труб производится с помощью спектров неразрушающего метода контроля по EN ISO 10893-2, класс EA.
 Control of the pipe quality is carried out by non-destructive examination according to EN ISO 10893-2 Class EA.
 Подтверждено, что продукция, указанная в настоящем сертификате, испытана и соответствует условиям контракта. / It is hereby certified that products covered by this certificate has been tested and is complied with the requirements of the contract.



16
 0090

MS235JRH-CPR-01



ООО «Воронежский завод стальных труб» LLC «Voronezhsky zavod stalnih trub»

394028, Российская федерация, г. Воронеж, ул. Волгоградская, 32Б
394028 Russian Federation, Voronezh, Volgogradskaya Str, 32B
Tel./Fax: 8-(473)-200-04-29 E-mail: info@kzhholding.ru

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 16 / INSPECTION CERTIFICATE № 16

Дата /
04.06

Грузополучатель, адрес, страна
Consignee, Address, Country

SRL «Торек-Сот», 2045, Республика Молдова, г. Кишинев, ул. Студенческая, 10/1, кв. 14

Контракт №
Contract №

1071/20-П

Транспортный документ (наименование и номер), вагон/автомашина №
Shipping document (Name and number) wagon/truck №

Счет-фактура № 22523 вагон/автомашина № УХУ 495 n/n 1317LG
Invoice № 22523 wagon / truck № UHU 495 n/n 1317LG

Наименование товара и состояние поставки
Description of goods and delivery condition

трубы стальные сварные
steel welded tube

Стандарт
Standard

EN 10219 - 1, 2

Номер заводского заказа № / Manufacturer's works order number №

53070

Содержание маркировки/ Contents of the marking: Знак изготовителя труб/ Pipe manufacturer label, Номер стандарты/ Standard number, Марка стали/ Grade, Номер плавки/партии / Heat/lot number, Знак ответственного за приемку/ Mark of the responsible for acceptance person, Наружный размер/ Outer dimension, Толщина стенки/ Wall thickness, Общий вес/ Total weight, Длина/ Length, Количество/ Quantity

Форма образца для испытания/Shape of the test piece: продольный плоский образец/the longitudinal flat specimen														
Номер партии/ Номера плавки Lot number/ Heat number	Марка сталей Steel grade	Размеры / Dimension			Теоретическая масса, кг Theoretical mass, kg	Фактическая масса, кг Actual mass, kg	Количество / Quantity			Механические свойства / Mechanical properties				Работа удара, Дж Blow work, J
		Наружный размер, мм Outer dimension, mm	Толщина стенки, мм Wall thickness, mm	Длина, м Length, m			Пакетов, шт Bundles, pcs	Труб, шт Tube, pcs	Метраж, м Metres, m	Предел текучести, МПа Yield strength, R _{el} [MPa]	Предел прочности, МПа Tensile strength, R _m [MPa]	Отн. удлинение, % Elongation, A [%]		
404020000009/2027357	S235JRH	40x40	2,0	6,0	1996	-	1	144	864	305	410	33		
505020000002/2105132	S235JRH	50x50	2,0	6,0	5064	-	2	288	1728	300	385	33		
404030000003/2102690	S235JRH	40x40	3,0	6,0	5702	-	2	288	1728	325	475	30		

Форма образца для испытания/Shape of the test piece: продольный плоский образец/ the longitudinal flat specimen

Номер партии/Номера плавки Lot number/Heat number	Марка стали Steel grade	Химический состав, % Chemical composition									
		C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Cu	Mo	Ni
404020000009/2027357	S235JRH	.13	.20	0.41	.008	.017	.003	.03	.04		.02
505020000002/2105132	S235JRH	.09	.40	0.30	.026	.024	.004	.03	.03		.02
404030000003/2102690	S235JRH	.13	.10	0.41	.008	.019	.004	.04	.04		.03

Примечание / Note: Визуальный контроль, маркировка и упаковка без замечаний. / Visual inspection, marking and packing - without remarks.

Размеры профилей в пределах допусков. / Section dimensions - within the tolerance limits.

Контроль качества труб производится с помощью систем и приборов неразрушающего метода контроля по EN ISO 10893-2, класс EA.

Control of the pipe quality is carried out by non-destructive examination according to EN ISO 10893-2, Class EA.

Подтверждается, что продукция, указанная в настоящем сертификате, испытана и соответствует условиям контракта. / It is hereby certified that products covered by this certificate has been tested and is complied with the requirements of the contract.



16

0090

NBS235JRH-CPR-01



ООО «Воронежский завод стальных труб»
 LLC «Voronezhsky zavod stalnih trub»

394028, Российская федерация, г. Воронеж, ул. Волгоградская, 32Б
 394028 Russian Federation, Voronezh, Volgogradskaya Str, 32B
 Tel./Fax: 8-(473)-200-04-29 E-mail: info@kitchholding.ru

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 16 / INSPECTION CERTIFICATE № 16

Дата /
 04.06.

Вид са-
 мо
 Type of ins
 EN 1

Номер партии/ Номера плавки Lot number/ Heat number	Марка стали Steel grade	Размеры / Dimension			Теоретическая масса, кг Theoretical mass, kg	Фактическая масса, кг Actual mass, kg	Количество / Quantity			Механические свойства / Mechanical properties				Работа удара, Дж Blow work, J
		Наружный размер, мм Outer dimension, mm	Толщина стенок, мм Wall thickness, mm	Длина, м Length, m			Пакетов, шт Bundles, pcs	Труб, шт Tube, pcs	Метраж, м Metres, m	Предел текучести, МПа Yield strength, R _{eL} [MPa]	Предел прочности, МПа Tensile strength, R _m [MPa]	Отн. удлинение, % Elongation, A [%]		
404030000005/2026191	S235JRH	40x40	3,0	6,0	2851	-	1	144	864	305	430	33		
606030000002/2107485	S235JRH	60x60	3,0	6,0	3114	-	1	100	600	275	385		36	
606030000003/2106590	S235JRH	60x60	3,0	6,0	3114	-	1	100	600	290	390			

Номер партии/Номера плавки Lot number/Heat number	Марка стали Steel grade	Химический состав, % Chemical composition										
		C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Cu	Mo	Ni	Al
404030000005/2026191	S235JRH	.13	.10	0.41	.009	.015	.004	.02	.04		.02	0.35
606030000002/2107485	S235JRH	.13	.10	0.43	.008	.013	.006	.03	.03		.02	0.40
606030000003/2106590	S235JRH	.10	.10	0.29	.005	.010	.005	.03	.03		.02	0.39



Полное,
 Подпись
 Stamp of the inspection representative

Примечание / Note: Визуальный контроль, маркировка и упаковка без замечаний. / Visual inspection, marking and packing - without remarks.
 Размеры профилей в пределах допусков. / Section dimensions - within the tolerance limits.
 Контроль качества типа производится с помощью систем и приборов неразрушающего метода контроля по EN ISO 10893-2, класс EA
 Control of the pipe quality is carried out by non-destructive examination according to EN ISO 10893-2 Class EA
 Испытания, в том числе, в соответствии с требованиями стандарта. / It is hereby certified that products covered by this certificate
 has been tested and is complied with the requirements of the contract.

CE
 16
 0090
 NS235JRH-CPR-01



ООО «Воронежский завод стальных труб»
LLC «Voronezhsky zavod stalnih trub»

394028, Российская федерация, г. Воронеж, ул. Волгоградская, 32Б
394028 Russian Federation, Voronezh, Volgogradskaya Str, 32B
Tel. / Fax: 8-(473)-200-04-29 E-mail: info@kizholding.ru

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 14 / INSPECTION CERTIFICATE № 14

Дата / Date:
02.06.21

Грузополучатель, адрес, страна
Consignee, Address, Country

SRL «Титон-Сот», 2045, Республика Молдова, г. Кишинев, ул. Студенческая, 10/1, кв. 14

Контракт №
Contract №

1071/20-П

Транспортный документ (наименование и номер), вагон/автомашина №
Shipping document (Name and number) wagon/truck №

Счет-фактура № 22042 вагон/автомашина № nhs 719 n/n в 455 lg
Invoice № 22042 wagon / truck № nhs719 n/n в 455 lg

Наименование товара и состояние поставки
Description of goods and delivery condition

трубы стальные сварные
steel welded tube

Стандарт
Standard

EN 10219 - 1, 2

Номер заводского заказа № / Manufacturer's works order number №

53070

Содержание маркировки / Contents of the marking: Знак изготовителя трубы/ Pipe manufacturer label, Номер стали/партии / Steel grade, Номер партии/ Heat number, Наружный диаметр / Outer dimension, Толщина стенки / Wall thickness, Общий вес / Total weight, Длина / Length, Количество / Quantity

Номер партии/ Номера плавки Lot number/ Heat number	Марка стали Steel grade	Размеры / Dimension			Теоретическая масса, кг Theoretical mass, kg	Фактическая масса, кг Actual mass, kg	Количество / Quantity			Механические свойства / Mechanical properties			Работа удар, Дж Blow work, J
		Наружный размер, мм Outer dimension, mm	Толщина стенки, мм Wall thickness, mm	Длина, м Length, m			Пакетов, шт Bundles, pcs	Труб, шт Tube, pcs	Метраж, м Metres, m	Предел текучести, МПа Yield strength, R _{el} [MPa]	Предел прочности, МПа Tensile strength, R _m [MPa]	Отн. удлинение, % Elongation, A [%]	
402520000003/2024766	S235JRH	40x25	2,0	6,0	4086	-	2	374	2244	325	430	27	
808020000001/2027377	S235JRH	80x80	2,0	12,0	7404	-	2	128	1536	290	395	36	
808020000002/2106135	S235JRH	80x80	2,0	12,0	3702	-	1	64	768	360	480	30	
402030000001/2108506	S235JRH	40x20	3,0	6,0	6854	-	2	484	2904	290	405	32	

Номер партии/Номера плавки Lot number/Heat number	Марка стали Steel grade	Химический состав, % Chemical composition										
		C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Cu	Mo	Ni	Ti
402520000003/2024766	S235JRH	.13	.10	0.42	.009	.016	.005	.03	.05		.02	
808020000001/2027377	S235JRH	.12	.20	0.42	.008	.018	.004	.03	.04		.02	
808020000002/2106135	S235JRH	.13	.10	0.43	.011	.017	.006	.04	.04		.02	
402030000001/2108506	S235JRH	.13	.20	0.42	.009	.015	.003	.04	.04		.03	

Примечание / Note: Визуальный контроль, маркировка и упаковка без замечаний. / Visual inspection, marking and packing - without remarks.

Размеры профилей в пределах допусков. / Section dimensions - within the tolerance limits.

Контроль качества труб производится с помощью систем и приборов неразрушающего метода контроля по EN ISO 10893-2, класс E4.

Control of the pipe quality is carried out by non-destructive examination according to EN ISO 10893-2 Class E4.

Подтверждается, что продукция, указанная в настоящем сертификате, соответствует условиям контракта. / It is hereby certified that products covered by this certificate have been tested and is conformed with the requirements of the contract.



№S235JRH-CPR-01
0090
16

394028, Российская федерация, г. Воронеж, ул. Вязовская, 32Б
394028 Russian Federation, Voronezh, Volgogradskaya Str, 32B
Tel. / Fax: 8-(473)-200-04-29 E-mail: info@kitzholding.ru

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 13 / INSPECTION CERTIFICATE № 13

Дата / Date
21.05.21

SRL «Тромек-Ком», 2045, Республика Молдова, г. Кишинев, ул. Студенческая, 10/1, кв. 14

Контракт №
Contract №

1071/20-IT

Счет-фактура № 19462 вагон/автомобильна № GMB 965 r/n Z269PT
Invoice № 19462 wagon / truck № GMB 965 r/n Z269PT

steel welded tube

Стандарт
Standard
EN 10219-1, 2

Номер заводского заказа № / Manufacturer's works order number №

3096

Содержание маркировки/Contents of the marking: Знак изготовителя трубы/Pipe manufacturer label, Номер стандарту/Standard number, Марка стали/Grade, Номер партии/партии /Heat/Lot number, Знак ответственного за приемку/Mark of the responsible for acceptance person, Наружный размер/Outer dimension, Толщина стенки/Wall thickness, Общий вес/Total weight, Длина/Length, Количество/Quantity

Форма образца для испытания/Shape of the test piece: продольный плоский образец/the longitudinal flat specimen

Номер партии/ Номера главков Lot number/ Head number	Марка стали Steel grade	Размеры / Dimension			Количество / Quantity				Механические свойства / Mechanical properties				Работа удара, Дж Blow work, J
		Наружный размер, мм Outer dimension, mm	Толщина стенок, мм Wall thickness, mm	Длина, м Length, m	Теоретическая масса, кг Theoretical mass, kg	Фактическая масса, кг Actual mass, kg	Пакетов, шт Bundles, pcs	Труб, шт Tubes, pcs	Метраж, м Metres, m	Предел текучести, МПа Yield strength, ReL [MPa]	Предел прочности, МПа Tensile strength, R _m [MPa]	Отн. удлинение, % Elongation, δ [%]	
402020000004/2102714	S235JRH	40x20	2,0	6,0	2439	-	1	242	1452	315	435	39	
804030000004/2103183	S235JRH	80x40	3,0	6,0	3488	-	1	112	672	290	415	31	
202020000002/2103178	S235JRH	20x20	2,0	6,0	2041	-	1	324	1944	340	435	33	
8040200000001/2105108	S235JRH	80x40	2,0	6,0	4784	-	2	224	1344	315	405	37	

Номер партии/Номер платки Lot number/Heat number	Марка стали Steel grade	Химический состав, % Chemical composition											
		C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Cu	Mo	Ni	Ti	Al
402020000004/2102714	S235JRH	.13	.10	0.44	.008	.021	.005	.03	.04		.02		0.34
804030000004/2103183	S235JRH	.13	.20	0.45	.011	.019	.005	.04	.03		.02		0.35
202020000002/2103178	S235JRH	.14	.10	0.42	.014	.021	.004	.03	.04		.02		0.37
804020000001/2105108	S235JRH	.10	.30	0.32	.008	.014	.005	.03	.03		.02		0.38

Исполн.
Signature

Печатать исключительно на приеме
Stamp of the international representative

16
0090
№S235JRH-CPR-01

It is hardly certified that products covered by this certificate

16



ООО «Воронежский завод стальных труб» ЛС «Volognizhsky zavod stalnih trub»

394028, Российская федерация, г. Воронеж, ул. Волгоградская, 32В
394028 Russian Federation, Voronezh, Volgogradskaya St, 32B
Tel./Fax: 8-(473)-200-04-29 E-mail: info@kizholding.ru

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 13 / INSPECTION CERTIFICATE № 13

Дата/Date:
21.05.21

Вид свидетельства об
испытаниях/
Type of inspection document
EN 10204 3.1

Номер партии/ Номера плавки Lot number/ Heat number	Марка стали Steel grade	Размеры / Dimension			Теоретическая масса, кг Theoretical mass, kg	Фактическая масса, кг Actual mass, kg	Количество / Quantity			Механические свойства / Mechanical properties			Работа удара, Дж Blow work, J
		Наружный размер, мм Outer dimension, mm	Толщина стенок, мм Wall thickness, mm	Длина, м Length, m			Пакетов, шт Bundles, pcs	Труб, шт Tube, pcs	Метраж, м Metres, m	Предел текучести, МПа Yield strength, R _{el} [MPa]	Предел прочности, МПа Tensile strength, R _m [MPa]	Отн. удлинение, % Elongation, A [%]	
5735000001/2106127	S235JRH	57	3,5	12,0	4990	-	1	90	1080	270	370	35	
26928000001/2105509	S235JRH	26,9	2,8	6,0	3307	-	1	332	1992	290	385	33	

Номер партии/Номера плавки Lot number/Heat number	Марка стали Steel grade	Химический состав, % Chemical composition									
		C	Si	Mn	P	S	N	Cu	Mo	Ni	Ti
5735000001/2106127	S235JRH	.13	.20	0.42	.009	.014	.003	.03	.04		0.44
26928000001/2105509	S235JRH	.09	.40	0.34	.017	.019	.004	.03	.04		0.41

Подпись
Signature

Печать инспектора по подписке
Stamp of the inspection representative



Примечание / Note: Визуальный контроль, маркировка и упаковка без замечаний. / Visual inspection, marking and packing - without remarks.
Размеры профилей в пределах допусков. / Section dimensions - within the tolerance limits.
Контроль качества труб производится с помощью систем и приборов неразрушающего метода контроля по EN ISO 10893-2, класс Ed.
Control of the pipe quality is carried out by non-destructive examination according to EN ISO 10893-2, Class Ed.
Подтверждается, что продукция, указанная в настоящем сертификате, испытана и соответствует условиям контракта. / It is hereby certified that products covered by this certificate has been tested and is complied with the requirements of the contract.

CE

16
0090
NS235JRH-CPR-01

141071, Российская федерация, Московская область, г. Королев, ул. Калининградская, 28
 LLC "Izobest plant"
 141071 RUSSIA, Moscow region, Korolev city, Kaliningradskaya 28
 Tel./Fax: 8-(495)-739-94-74 E-mail: info@kizobestholding.ru

Data / Date: 13.04.2021

SRL «Тронех-Ком», 2045, Республика Молдова, г. Кишинев, ул. Студенческая, 10/1, кв. 14

Chem-fakynpa № 12936 wagon / avtomatichna № M618YX750 n/n EH504050
Invoice № 12936 wagon / truck № M618YX750 n/n EH504050

Трубы стальные сварные
Cold formed welded structural hollow sections

81167

Формула для измерения/Shape of the test piece: $l_{\text{пробирки}} = l_{\text{пробирки}} - l_{\text{пробирки}}$

Марка Brand		Steel grade		Химический состав, % Chemical composition, %											
C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Cu	Mo	Ni	Al	V				
0.10	0.13	0.40	0.006	0.007	0.04	0.05									
0.12	0.13	0.41	0.006	0.009	0.05	0.17									
0.07	0.04	0.10	0.005	0.010	0.05	0.11									
0.03	0.04	0.17	0.005	0.010	0.05	0.17									
0.04	0.04	0.17	0.005	0.010	0.05	0.17									
0.04	0.04	0.17	0.005	0.010	0.05	0.17									

Control of the pipe quality is carried out by non-destructive examination according to EN 10204-2, type 2.2. The pipes are examined with the requirements of the contract. (Поверхностный, внутренний, ультразвуковой, рентгеновский контроль, в соответствии с требованиями контракта.) It is hereby certified that products covered by this certificate

0600



Печат, выполненная по инициативе
Stamp of the inspection representative



ООО «Воронежский завод стальных труб» LLC «Voronezhsky zavod stal'nykh trub»

394028, Российская федерация, г. Воронеж, ул. Волгоградская, 32Б
394028 Russian Federation, Voronezh, Volgogradskaya Str. 32B
Tel./ Fax: 8-(473)-200-04-29 E-mail: info@kitcholding.ru

Вид свидетельства об
испытаниях/
Type of inspection document
EN 10204 3.1

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 13 / INSPECTION CERTIFICATE № 13

Дата / Date:
21.05.21

Грузополучатель, адрес, страна
Consignee, Address, Country

SRL «Тронек-Сот», 2045, Республика Молдова, г. Кишинев, ул. Судженская, 10/1, кв. 14

Контракт №
Contract №

1071/20-II

Транспортный документ (наименование и номер), вагон/автомашина №
Shipping document (Name and number) wagon/truck №

Счет-фактура № 19462 вагон/автомашина № ГМВ 965 или Z269PT
Invoice № 19462 wagon/truck № GMB 965 n/n Z269PT

Наименование товара и состояние поставки
Description of goods and delivery condition

трубы стальные сварные
steel welded tube

Стандарт
Standard

EN 10219 - 1, 2

Номер заводского заказа № / Manufacturer's works order number №

43096

Содержание маркировки/ Contents of the marking: Знак изготовителя трубы/ Pipe manufacturer label, Номер стандарта/ Standard number, Марка стали/ Grade, Номер партии/партии / Heat/ Lot number, Знак ответственного за пресмык/ Mark of the responsible for acceptance person, Наружный размер/ Outer dimension, Толщина стенки/ Wall thickness, Общий вес/ Total weight, Длина/ Length, Количество/ Quantity

Форма образца для испытания/ Shape of the test piece: продольный плоский образец/ the longitudinal flat specimen

Номер партии/Номера Lot number/Heat number	Марка стали Steel grade	Размеры / Dimension			Теоретическая масса, кг Theoretical mass, kg	Фактическая масса, кг Actual mass, kg	Количество / Quantity						Механические свойства / Mechanical properties		Работа уара, Дж Blow work, J
		Наружный диаметр, мм Outer dimension, mm	Толщина стенки, мм Wall thickness, mm	Длина, м Length, m			Пакетов, шт Bundles, pcs	Трубы, шт Tube, pcs	Метраж, м Metres, m	Предел текучести, МПа Yield strength, ReL [MPa]	Предел прочности, МПа Tensile strength, Rm [MPa]	Отн. удлинение, % Elongation, A [%]			
402020000004/2102714	S235JRH	40x20	2,0	6,0	2439	-	1	242	1452	315	435	39			31
804020000004/2103183	S235JRH	80x40	3,0	6,0	3488	-	1	112	672	290	415				33
202020000002/2103178	S235JRH	20x20	2,0	6,0	2041	-	1	324	1944	340	435				37
804020000001/2105108	S235JRH	80x40	2,0	6,0	4784	-	2	224	1344	315	405				

Химический состав, % Chemical composition

Номер партии/Номера Lot number/Heat number	Марка стали Steel grade	Химический состав, % Chemical composition									
		C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Cu	Mo	Al
402020000004/2102714	S235JRH	.13	.10	0.44	.008	.021	.005	.03	.04		0.34
804020000004/2103183	S235JRH	.13	.20	0.45	.011	.019	.005	.04	.03		0.35
202020000002/2103178	S235JRH	.14	.10	0.42	.014	.021	.004	.03	.04		0.37
804020000001/2105108	S235JRH	.10	.30	0.32	.008	.014	.005	.03	.03	.02	0.38

Примечание / Note: Визуальный контроль, маркировка и упаковка без замечаний. / Visual inspection, marking and packing - without remarks.

Размеры профилей в пределах допусков. / Section dimensions - within the tolerance limits.

Контроль качества трубы производится с помощью светов и прибором неразрушающего метода контроля по EN ISO 10893-2, класс EA. Control of the pipe quality is carried out by non-destructive examination according to EN ISO 10893-2, Class EA.

Подтверждается, что продукция, указанная в настоящем сертификате, испытана и соответствует условиям контракта. / It is hereby certified that products covered by this certificate have been tested and is complied with the requirements of the contract.

Подпись
Signature

Печать ответственного
Stamp of the responsible person

ОТК
для сертификации

ОПРМ 11-13-2009/2112
МНН 3063110653 ОПРМ 3063101007

16
0090

№S235JRH-CPR-01

ООО «Воронежский завод стальных труб» LLC «Voronezhsky zavod stalnykh trub»

394028, Российская федерация, г. Воронеж, ул. Возвращенская, 32В
 394028 Russian Federation, Voronezh, Volgozavodskaya Str, 32B
 Tel./Fax: 8-(473)-200-04-29 E-mail: info@kvtzholding.ru

Вид свидетельства об
 испытаниях/
 Type of inspection document
 EN 10204 3.1

Дата / Date:
 21.05.21

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 12 / INSPECTION CERTIFICATE № 12



Получатель, адрес, страна
 Consignee, Address, Country

SRL «Тонек-Сам», 2045, Республика Молдова, г. Кишинев, ул. Сурженеска, 10/1, кв. 14

Контракт №
 Contract №

1071/20-11

Транспортный документ (наименование и номер), вагон/автомашина №
 Shipping document (Name and number) wagon/truck №

Счет-фактура № 19419 вагон/автомашина № МПВ 836 н/п М165RZ
 Invoice № 19419 wagon / truck № МПВ 836 н/п М165RZ

Стандарт
 Standard EN 10219 - 1, 2

Наименование товара и состояние поставки
 Description of goods and delivery condition

трубы стальные сварные
 steel welded tube

Номер заводского заказа № / Manufacturer's works order number №

43096

Содержание маркировки/ Contents of the marking: Знак изготовителя трубы/ Pipe manufacturer label, Номер стандарт/ Standard number, Марка стали/ Grade, Номер партии/партия/ Heat/ Lot number, Знак ответственного за брак/ Mark of the responsible for scrap/ person, Наружный размер / Outer dimension, Толщина стенки / Wall thickness, Общий вес/ Total weight, Длина / Length, Количество/ Quantity

Номер партии/ Heat number	Марка стали Steel grade	Размеры / Dimension		Теоретическая масса, кг Theoretical mass, kg	Фактическая масса, кг Actual mass, kg	Количество / Quantity		Механические свойства / Mechanical properties		Отн. удлинение, % Elongation, %	Работа удара, Дж Blow work, J
		Наружный размер, мм Outer dimension, mm	Толщина стены, мм Wall thickness, mm			Пакетов, шт Bundles, pcs	Труб, шт Tube, pcs	Метраж, м Metres, m	Предел текучести, МПа Yield strength, ReL [MPa]	Предел прочности, МПа Tensile strength, Rm [MPa]	
402020000003/2102719	S235JRH	40x20	2.0	4878	-	2	484	2904	320	435	39
402020000004/2102714	S235JRH	40x20	2.0	4878	-	2	484	2904	315	470	28
404030000003/2102690	S235JRH	40x40	3.0	2851	-	1	144	864	325	415	32
804030000003/2103180	S235JRH	80x40	3.0	3488	-	1	112	672	295		

Химический состав, %
 Chemical composition

Номер партии/Номера плавки Lot number/Heat number	Марка стали Steel grade	C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Cu	Mo	Ni	Ti	Al
402020000003/2102719	S235JRH	.14	.10	0.43	.006	.016	.005	.03	.03		.02		0.44
402020000004/2102714	S235JRH	.13	.10	0.44	.008	.021	.005	.03	.04		.02		0.34
404030000003/2102690	S235JRH	.13	.20	0.41	.008	.019	.004	.04	.04		.03		0.41
804030000003/2103180	S235JRH	.13	.20	0.42	.008	.018	.005	.03	.03		.02		0.36

Примечание / Note: Визуальный контроль, маркировка и упаковка без замечаний, / Visual inspection, marking and packing - without remarks.

Размеры профилей в пределах допусков, / Section dimensions - within the tolerance limits.

Контроль качества труб производится с помощью сечений и приборов неразрушающего метода контроля по EN ISO 10893-2, класс EA

Control of the pipe quality is carried out by non-destructive examination according to EN ISO 10893-2, Class EA

Подтверждено, что продукция, указанная в настоящем сертификате, испытана и соответствует условиям контракта, / It is hereby certified that products covered by this certificate



Подпись
 Signature

Печать эксперта
 Stamp of the expert



16

0090

NS235JRH-CPR-01



ООО «Воронежский завод стальных труб»
 LLC «Voronezhsky Zavod stalnih trub»

394028, Российская федерация, г. Воронеж, ул. Волгодонская, 32Б
 394028 Russian Federation, Voronezh, Volgogradskaya Str, 32B
 Tel./Fax: 8-(473)-200-04-29 E-mail: info@kvtzholding.ru

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 12 / INSPECTION CERTIFICATE № 12

Дата / Date:
 21.05.21

Вид свидетельства об
 испытаниях/
 Type of inspection document
 EN 10204 3.1

Номер партии/ Лот number/ Heat number	Марка стали Steel grade	Размеры / Dimension			Теоретическая масса, кг Theoretical mass, kg	Фактическая масса, кг Actual mass, kg	Количество / Quantity			Механические свойства / Mechanical properties			Работа удара, Дж Blow work, J
		Наружный размер, мм Outer dimension, mm	Толщина стены, мм Wall thickness, mm	Длина, м Length, m			Пакетов, шт Bundles, pcs	Труб, шт Tube, pcs	Метров, м Meters, m	Предел текучести, МПа Yield strength, R _{eH} [MPa]	Предел прочности, МПа Tensile strength, R _m [MPa]	Отн. удлинение, % Elongation, A [%]	
202020000002/2103178	S235JRH	20x20	2,0	6,0	5141	-	3	816	4896	340	435	33	

Номер партии/Номера Лот number/Heat number	Марка стали Steel grade	Химический состав, % Chemical composition									
		C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Cu	Mo	NI
202020000002/2103178	S235JRH	.14	.10	0.42	.014	.021	.004	.03	.04		.02

Подпись
 Signature

Печать эксперта по приписке
 Stamp of the inspection representative



Примечание / Note: Визуальный контроль, маркировка и упаковка без замечаний. / Visual inspection, marking and packing - without remarks.
 Размеры профилей в пределах допусков. / Section dimensions - within the tolerance limits.
 Контроль качества труб производится с помощью сканера и прибора неразрушающего метода контроля по EN ISO 10893-2, класс B.
 Control of the pipe quality is carried out by non-destructive examination according to EN ISO 10893-2 Class B.
 Подтверждается, что продукция, указанная в настоящем сертификате, испытана и соответствует условиям контракта. / It is hereby certified that products covered by this certificate has been tested and is complied with the requirements of the contract.

CE

№S235JRH-CPR-01
 0090
 16



ООО «Трубный завод» ЛЛС «Трубный завод»

141071, Российская федерация, Московская область, г. Королев, ул. Калининградская, 28
141071 RUSSIA, Moscow region, Korolev city, Kaliningradskaia 28
Tel. / Fax: 8-(495)-739-94-74 E-mail: info@ktzholding.ru

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 144 / INSPECTION CERTIFICATE № 144

Дата / Date:
21.04.2021

Вид свидетельства об
испытаниях/
Type of inspection document
EN 10204 3.1

Номер партии/ Lot number/ Heat number	Марка стали Steel grade	Размеры / Dimension			Теоретическая масса, кг Theoretical mass, kg	Фактическая масса, кг Actual mass, kg	Количество / Quantity			Механические свойства / Mechanical properties			Работа удара, Дж Blow work, J
		Наружный размер, мм Outer dimension, mm	Толщина стенки, мм Wall thickness, mm	Длина, м Length, m			Пакетов, шт Bundles, pcs	Труб, шт Tube, pcs	Метраж, м Metres, m	Предел текучести, МПа Yield strength, R _{eH} [MPa]	Предел прочности, МПа Tensile strength, R _m [MPa]	Отн. удлинение, % Elongation, A [%]	
808030019769/103557	S235JRH	80x80	3,0	12,0	1527	-	1	18	216	385	485	30	
1208030000001/222791	S235JRH	120x80	3,0	12,0	3763	-	1	35	420	322	435	29	
804040000001/2028503	S235JRH	80x40	4,0	6,0	4509	-	1	112	672	335	480	37	
404020000026/891067	S235JRH	40x40	2,0	6,0	1996	-	1	144	864	280	395	32	

Номер партии/Номера плавки Lot number/Heat number	Марка стали Steel grade	Химический состав, % Chemical composition									
		C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Cu	Mo	Ni
808030019769/103557	S235JRH	.16	.18	.46	.032	.014	.006	.04	.04		.03
1208030000001/222791	S235JRH	.14	.01	.39	.011	.019	.006	.04	.04		.04
804040000001/2028503	S235JRH	..16	.20	.44	.014	.016	.004	.04	.05		.03
404020000026/891067	S235JRH	.10	.13	.41	.006	.007	.007	.04	.05		.06

Подпись
Signature

Милорада



Примечание / Note: Визуальный контроль, маркировка и упаковка без замечаний. / Visual inspection, marking and packing - without remarks.
Размеры профилей в пределах допусков. / Section dimensions - within the tolerance limits.
Контроль качества труб производится с помощью систем и приборов неразрушающего метода контроля по EN ISO 10893-2, класс E4.
Control of the pipe quality is carried out by non-destructive examination according to EN ISO 10893-2/Class E4
Подтверждено, что продукция, указанная в настоящем сертификате, испытана и соответствует условиям контракта. / It is hereby certified that products covered by this certificate has been tested and is complied with the requirements of the contract

15
0090
NBS235JRH-CPR-01

Счет-фактура №
Исправления №

16232

от

04 мая 2021 г. (1)

ООО «Трубинный завод»
LLC «Tube plant»

Приложение № 1 к постановлению Правительства Российской Федерации от 18.05.21

Page/Crp.: 2 of 1



ООО «Воронежский завод стальных труб»
LLC «Voronezhsky zavod stalnih trub»

394028, Российская Федерация, г. Воронеж, ул. Волгоградская, 32Б
394028 Russian Federation, Voronezh, Volgogradskaya Str, 32B
Tel / Fax: 8-(473)-200-04-29 E-mail: info@ktzholding.ru

Вид свидетельства об
испытаниях/
Type of inspection document
EN 10204 3.1

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 11 / INSPECTION CERTIFICATE № 11

Дата / Date:
18.05.21

Номер партии/ Номера плавки Lot number/ Heat number	Марка стали Steel grade	Размеры / Dimension			Теоретическая масса, кг Theoretical mass, kg	Фактическая масса, кг Actual mass, kg	Количество / Quantity			Механические свойства / Mechanical properties			Работа удара, Дж Blow work, J
		Наружный размер, мм Outer dimension, mm	Толщина стенки, мм Wall thickness, mm	Длина, м Length, m			Пакетов, шт Bundles, pcs	Труб, шт Tube, pcs	Метраж, м Metres, m	Предел текучести, МПа Yield strength, R _{eH} [MPa]	Предел прочности, МПа Tensile strength, R _m [MPa]	Отн. удлинение, % Elongation, A [%]	
502520000004/2028770	S235JRH	50x25	2,0	6,0	3096	-	1	240	1440	330	415	42	
505030000001/2102635	S235JRH	50x50	3,0	6,0	3672	-	1	144	864	270	390	37	
604020000003/2105125	S235JRH	60x40	2,0	6,0	2637	-	1	150	900	295	380	35	
604020000002/2105122	S235JRH	60x40	2,0	6,0	2637	-	1	150	900	295	380	32	

Номер партии/Номера плавки Lot number/Heat number	Марка стали Steel grade	Химический состав, % Chemical composition										
		C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Cu	Mo	Ni	Al
502520000004/2028770	S235JRH	.12	.10	0.43	.013	.023	.005	.03	.03		.02	0.40
505030000001/2102635	S235JRH	.13	.30	0.42	.013	.019	.005	.04	.05		.02	0.39
604020000003/2105125	S235JRH	.11	.50	0.29	.008	.015	.005	.03	.03		.02	0.38
604020000002/2105122	S235JRH	.11	.50	0.29	.013	.015	.004	.03	.04		.02	0.37

Подпись,
Signature

Печать эксперта по приемке
Stamp of the inspection representative



Примечание / Note: Визуальный контроль, маркировка и упаковка без замечаний. / Visual inspection, marking and packing - without remarks.
Размеры профилей в пределах допусков. / Section dimensions - within the tolerance limits.

Контроль качества труб производится с помощью систем и приборов неразрушающего метода контроля по EN ISO 10893-2, класс E4.
Control of the pipe quality is carried out by non-destructive examination according to EN ISO 10893-2/Class E4.

Подтверждаем, что продукция, указанная в настоящем сертификате, испытана и соответствует условиям контракта. / It is hereby certified that products covered by this certificate has been tested and is complied with the requirements of the contract.



16
0090
№S235JRH-CPR-01



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 162 / INSPECTION CERTIFICATE № 162

Дата / Date:
30.04.2021

Грузополучатель, адрес, страна
Consignee, Address, Country

SRL «Tonex-Com», 2045, Республика Молдова, г. Кишинев, ул. Студенческая,
10/1, кв. 14

Контракт №
Contract №

107/20-П

Транспортный документ (наименование и номер), вагон/автомашина №
Shipping document (Name and number) wagon/truck №

Счет-фактура № 15872 вагон / автомашина № ИИУ425 п/п Х716СС
Invoice № 15872 wagon / truck № ИИУ425 п/п Х716СС

Наименование товара и состояние поставки
Description of goods and delivery condition

трубы стальные сварные
Cold formed welded structural hollow sections

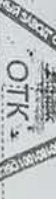
Стандарт
Standard EN 10219-1, 2

Номер заводского заказа № / Manufacturer's works order number №

36779

Содержание маркировки/ Contents of the marking: Знак изготовителя трубы/ Pipe manufacturer label, Номер стандарта/ Standard number, Марка стали/ Grade, Номер плавки/партии / Heat/lot number, Знак
ответственного за приемку/ Mark of the responsible for acceptance person, Наружный размер / Outer dimension, Толщина стенки/ Wall thickness, Общий вес/ Total weight, Длина/ Length, Количество/ Quantity

Форма образца для испытания/Shape of the test piece: продольный плоский образец/ the longitudinal flat specimen

Номер партии/ Номера плавки Lot number/ Heat number	Марка стали Steel grade	Размеры / Dimension			Теоретическая масса, кг Theoretical mass, kg	Фактическая масса, кг Actual mass, kg	Количество / Quantity						Механические свойства / Mechanical properties				Работа удара, Дж Blow work, J
		Наружный размер, мм Outer dimension, mm	Толщина стенки, мм Wall thickness, mm	Длина, м Length, m			Пакетов, шт Bundles, pcs	Труб, шт Tube, pcs	Метраж, м Metres, m	Предел текучести, МПа Yield strength, R _{el} [MPa]	Предел прочности, МПа Tensile strength, R _m [MPa]	Отн. удлинение, % Elongation, A [%]					
10010040000021/203268	S235JRH	100x100	4.0	12.0	5054	-	1	36	432	315	450	30					
606030029201/2026362	S235JRH	60x60	3.0	6.0	3114	-	1	100	600	325	440	28					
606030029202/2027287	S235JRH	60x60	3.0	6.0	3114	-	1	100	600	335	460	335					
Номер партии/Номера плавки Lot number/Heat number	Марка стали Steel grade	Химический состав, % Chemical composition													Подпись Signature		
		C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Cu	Mo	Ni	Al	V				
10010040000021/203268	S235JRH	.16	.18	.50	.010	.006	.005	.03	.06		.04						
606030029201/2026362	S235JRH	.18	.19	.49	.021	.011	.005	.02	.02		.042						
606030029202/2027287	S235JRH	.18	.18	.43	.012	.016	.005	.03	.03		.027						
Печать и подпись по приложению А Stamp and signature according to Annex A																	
																	

Примечание / Note: Визуальный контроль, маркировка и упаковки без замечаний. / Visual inspection, marking and packing - without remarks.
Размеры профилей в пределах допусков. / Section dimensions - within the tolerance limits.
Контроль качества труб производится с помощью систем и приборов неразрушающего метода контроля по EN ISO 10893-2, класс E4.
Control of the pipe quality is carried out by non-destructive examination according to EN ISO 10893-2 Class E4.
Изотвердевшие, что продукция, за исключением настоящего сертификата, несут и соответствуют условиям контракта. / The is hardened that products covered by this certificate
has been tested and is, excepted with the requirements of the contract.

Печать инспектора по приемке
Stamp of the inspection representative
ОТК
Stamp of the inspection representative
0090
N5235JRH-CPR-01



ООО «Воронежский завод стальных труб»
LLC «Voronezhsky zavod stalnih trub»

394028, Российская Федерация, г. Воронеж, ул. Волгоградская, 32Б
394028 Russian Federation, Voronezh, Volgogradskaya Str, 32B
Tel / Fax: 8-(473)-200-04-29 E-mail: info@ktzholding.ru

Вид свидетельства об
испытаниях/
Type of inspection document
EN 10204 3.1

Дата / Date:
18.05.21

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 11 / INSPECTION CERTIFICATE № 11

Грузополучатель, адрес, страна
Consignee, Address, Country

SRL «Tronex-Com», 2045, Республика Молдова, г. Кишинев, ул. Студенческая, 10/1, кв. 14

Контракт №
Contract №

1071/20-П

Транспортный документ (наименование и номер), вагон/автомашина №
Shipping document (Name and number) wagon/truck №

Счет-фактура № 18398 вагон/автомашина № EFQ 381 n/n S712SJ
Invoice № 18398 wagon / truck № EFQ 381 n/n S712SJ

Наименование товара и состояние поставки
Description of goods and delivery condition

трубы стальные сварные
steel welded tube

Стандарт
Standard

EN 10219 - 1, 2

Номер заводского заказа № / Manufacturer's works order number №

43096

Содержание маркировки / Contents of the marking: Знак изготовителя труб / Pipe manufacturer label, Номер стандарт / Standard number, Марка стали / Grade, Номер плавки/партии / Heat/Lot number, Знак ответственного за приемку / Mark of the responsible for acceptance person, Наружный размер / Outer dimension, Толщина стенки / Wall thickness, Общий вес / Total weight, Длина / Length, Количество / Quantity

Форма образца для испытания / Shape of the test piece: продольный плоский образец / the longitudinal flat specimen

Номер партии/ Номера плавки Lot number/ Heat number	Марка стали Steel grade	Размеры / Dimension			Теоретическая масса, кг Theoretical mass, kg	Фактическая масса, кг Actual mass, kg	Количество / Quantity			Механические свойства / Mechanical properties			Работа удара, Дж Blow work, J
		Наружный размер, мм Outer dimension, mm	Толщина стенки, мм Wall thickness, mm	Длина, м Length, m			Пакетов, шт Bundles, pcs	Трубы, шт Tube, pcs	Метраж, м Metres, m	Предел текучести, МПа Yield strength, R _{eH} [MPa]	Предел прочности, МПа Tensile strength, R _m [MPa]	Отн. удлинение, % Elongation, A [%]	
40402000008/2107924	S235JRH	40x40	2,0	6,0	1996	-	1	144	864	295	395	35	
50502000002/2105132	S235JRH	50x50	2,0	6,0	2532	-	1	144	864	300	385	33	
50502000003/2105130	S235JRH	50x50	2,0	6,0	2532	-	1	144	864	295	375	40	
40403000004/2102704	S235JRH	40x40	3,0	6,0	2851	-	1	144	864	330	470	30	

Номер партии/Номера плавки Lot number/Heat number	Марка стали Steel grade	Химический состав, % Chemical composition										
		C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Cu	Mo	Ni	Al
40402000008/2107924	S235JRH	.13	.10	0.44	.011	.023	.006	.03	.03		.02	0.33
50502000002/2105132	S235JRH	.09	.40	0.30	.026	.024	.004	.03	.03		.02	0.40
50502000003/2105130	S235JRH	.09	.40	0.30	.022	.018	.005	.03	.04		.02	0.37
40403000004/2102704	S235JRH	.13	.20	0.43	.013	.018	.004	.03	.04		.02	0.43

Примечание / Note: Визуальный контроль, маркировка и упаковка без замечаний. / Visual inspection, marking and packing - without remarks.
Размеры профилей в пределах допусков. / Section dimensions - within the tolerance limits.

Контроль качества труб производится с помощью систем и приборов неразрушающего метода контроля по EN ISO 10893-2, класс E4.

Control of the pipe quality is carried out by non-destructive examination according to EN ISO 10893-2 / Class E4

Подтверждаем, что продукция, указанная в настоящем сертификате, испытана и соответствует условиям контракта. / It is hereby certified that products covered by this certificate has been tested and is conformed with the requirements of the contract.

Подпись
Signature

Печать эксперта по приемке
Stamp of the inspection representative



16

0090

№S235JRH-CPR-01



ООО «Трубинный завод»
LLC «Tube plant»

141071, Российская федерация, Московская область, г. Королев, ул. Калининградская, 28
141071 RUSSIA, Moscow region, Korolev city, Kaliningradskaya 28
Tel./Fax: 8-(495)-739-94-74 E-mail: info@ktzholding.ru

Вид свидетельства об
испытаниях/
Type of inspection document
EN 10204 3.1

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 135 / INSPECTION CERTIFICATE № 135

Дата / Date:
13.04.2021

Грузополучатель, адрес, страна
Consignee, Address, Country

SRL «Тронек-Сом», 2045, Республика Молдова, г. Кишинев, ул. Студенческая,
10/1, кв. 14

Контракт №
Contract №

1071/20-П

Транспортный документ (наименование и номер), вагон/автомашина №
Shipping document (Name and number) wagon/truck №

Счет-фактура № 12897 вагон/автомашина № BZP453 n/n R596CB
Invoice № 12897 wagon/truck № BZP453 n/n R596CB

Наименование товара и состояние поставки
Description of goods and delivery condition

трубы стальные сварные
Cold formed welded structural hollow sections

Стандарт
Standard

EN 10219 - 1, 2

Номер заводского заказа № / Manufacturer's works order number №

29118

Содержание маркировки/ Contents of the marking: Знак изготовителя труб/ Pipe manufacturer label, Номер стандарта/ Standard number, Марка стали/ Grade, Номер плавки/партии / Heat/Lot number, Знак
ответственного за приемку/ Mark of the responsible for acceptance person, Наружный размер / Outer dimension, Толщина стенки/ Wall thickness, Общий вес/ Total weight, Длина/ Length, Количество/ Quantity

Форма образца для испытаний/Shape of the test piece: продольный плоский образец/ the longitudinal flat specimen

Номер партии/ Номера плавки Lot number/ Heat number	Марка стали Steel grade	Размеры / Dimension			Теоретическая масса, кг Theoretical mass, kg	Фактическая масса, кг Actual mass, kg	Количество / Quantity			Механические свойства / Mechanical properties			Работа удара, Дж Blow work, J
		Наружный размер, мм Outer dimension, mm	Толщина стенки, мм Wall thickness, mm	Длина, м Length, m			Пакетов, шт Bundles, pcs	Труб, шт Tube, pcs	Метраж, м Metres, m	Предел текучести, МПа Yield strength, R _{el} [MPa]	Предел прочности, МПа Tensile strength, R _m [MPa]	Отн. удлинение, % Elongation, A [%]	
402520000005/219513	S235JRH	40x25	2,0	6,0	8172	-	4	748	4488	320	410	29	
806030000001/2026224	S235JRH	80x60	3,0	12,0	4708	-	1	64	768	345	480	32	
808040031455/205161	S235JRH	80x80	4,0	12,0	4647	-	1	42	504	315	455	29,5	
804020017028/110749	S235JRH	80x40	2,0	6,0	4784	-	2	224	1344	350	395	29	

Номер партии/Номера плавки Lot number/Heat number	Марка стали Steel grade	Химический состав, % Chemical composition											
		C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Cu	Mo	Ni	Al	V
402520000005/219513	S235JRH	.13	.01	.32	.010	.010	.006	.03	.05		.02	.045	
806030000001/2026224	S235JRH	.17	.22	.49	.021	.008	.005	.03	.05		.02	.043	
808040031455/205161	S235JRH	.15	.18	.42	.011	.015	.005	.03	.04		.01	.030	
804020017028/110749	S235JRH	.07	.10	.39	.020	.010	.007	.03	.03		.02	.038	

Подпись
Signature

Ширяков

Печать эксперта по приемке
Stamp of the inspection representative



15

0090

№S235JRH-CPR-01

Примечание / Note: Визуальный контроль, маркировка и упаковка без замечаний. / Visual inspection, marking and packing - without remarks.
Размеры профилей в пределах допусков. / Section dimensions - within the tolerance limits.

Контроль качества труб производится с помощью систем и приборов неразрушающего метода контроля по EN ISO 10893-2, класс E4.

Control of the pipe quality is carried out by non-destructive examination according to EN ISO 10893-2/Class E4

Подтверждаем, что продукция, указанная в настоящем сертификате, испытана и соответствует условиям контракта. / It is hereby certified that products covered by this certificate
has been tested and is complied with the requirements of the contract



ООО «Трубный завод»
LLC «Tube plant»

141071, Российская федерация, Московская область, г. Королев, ул. Калининградская, 28
141071 RUSSIA, Moscow region, Korolev city, Kaliningradskaya 28
Tel./Fax: 8-(495)-739-94-74 E-mail: info@ktzholding.ru

Вид свидетельства об
испытаниях/
Type of inspection document
EN 10204 3.1

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 171 / INSPECTION CERTIFICATE № 171

Дата / Date:
04.05.2021

Грузополучатель, адрес, страна
Consignee, Address, Country

SRL «Тронех-Сом», 2045, Республика Молдова, г. Кишинев, ул. Студенческая,
10/1, кв. 14

Контракт №
Contract №

1071/20-П

Транспортный документ (наименование и номер), вагон/автомашинка №
Shipping document (Name and number) wagon/truck №

Счет-фактура № 16301 вагон / автомашинка № LGV152 n/n V707WE
Invoice № 16301 wagon / truck № LGV152 n/n V707WE

Наименование товара и состояние поставки
Description of goods and delivery condition

трубы стальные сварные
Cold formed welded structural hollow sections

Стандарт
Standard EN 10219 - 1, 2

Номер заводского заказа № / Manufacturer's works order number №

36779

Содержание маркировки/ Contents of the marking: Знак изготовителя трубы/ Pipe manufacturer label, Номер стандарта/ Standard number, Марка стали/ Grade, Номер плавки/партии / Heat/Lot number, Знак
ответственного за приемку/ Mark of the responsible for acceptance person, Наружный размер / Outer dimension, Толщина стенки/ Wall thickness, Общий вес/ Total weight, Длина/ Length, Количество/ Quantity

Номер партии/ Номера плавки Lot number/ Heat number	Марка стали Steel grade	Размеры / Dimension			Теоретическая масса кг Theoretical mass, kg	Фактическая масса кг Actual mass, kg	Количество / Quantity			Механические свойства / Mechanical properties			Работа удара, Дж Blow work, J
		Наружный размер, мм Outer dimension, mm	Толщина стенки, мм Wall thickness, mm	Длина, м Length, m			Пакетов, шт Bundles, pcs	Труб, шт Tube, pcs	Метраж, м Metres, m	Предел текучести, МПа Yield strength, R _{el} [MPa]	Предел прочности, МПа Tensile strength, R _m [MPa]	Отн. удлинение, % Elongation, A [%]	
10010030000024/103072	S235JRH	100x100	3,0	12,0	7742	-	2	72	864	310	445	30	
1005030027263/2029075	S235JRH	100x50	3,0	12,0	4752	-	1	60	720	335	460	33	
10010040000021/203268	S235JRH	100x100	4,0	12,0	5054	-	1	36	432	315	450	30	

Номер партии/Номера плавки Lot number/Heat number	Марка стали Steel grade	Химический состав, % Chemical composition											
		C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Cu	Mo	Ni	Al	V
10010030000024/103072	S235JRH	.17	.21	.54	.008	.003	.006	.04	.06		.03		
1005030027263/2029075	S235JRH	.16	.19	.44	.013	.012	.004	.03	.04		.02	.045	
10010040000021/203268	S235JRH	.16	.18	.50	.010	.006	.005	.03	.06		.04		

Подпись
Signature

Ширякова

Печать эксперта по приемке
Stamp of the inspection representative



Примечание / Note: Визуальный контроль, маркировка и упаковка без замечаний. / Visual inspection, marking and packing - without remarks.
Размеры профилей в пределах допусков. / Section dimensions - within the tolerance limits.

Контроль качества труб производится с помощью систем и приборов неразрушающего метода контроля по EN ISO 10893-2, класс E4.
Control of the pipe quality is carried out by non-destructive examination according to EN ISO 10893-2, Class E4.

Подтверждаем, что продукция, указанная в настоящем сертификате, испытана и соответствует условиям контракта. / It is hereby certified that products covered by this certificate
has been tested and is compliant with the requirements of the contract

15
0090
№S235JRH-CPR-01



ООО «Трубинный завод» ЛС «Tube plant»

141071, Российская федерация, Московская область, г. Королев, ул. Калининградская, 28
141071 RUSSIA, Moscow region, Korolev city, Kaliningradskaia 28
Tel./Fax: 8-(495)-739-94-74 E-mail: info@kitzholding.ru

Вид свидетельства об
испытаниях/
Type of inspection document
EN 10204 3.1

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 162 / INSPECTION CERTIFICATE № 162

Дата / Date:
30.04.2021

Номер партии/ Номера плавки Lot number/ Heat number	Марка стали Steel grade	Размеры / Dimension			Теоретическая масса, кг Theoretical mass, kg	Фактическая масса, кг Actual mass, kg	Количество / Quantity			Механические свойства / Mechanical properties			Работа удара, дж Blow work, J
		Наружный размер, мм Outer dimension, mm	Толщина стенок, мм Wall thickness, mm	Длина, м Length, m			Пакетов, шт Bundles, pcs	Труб, шт Tube, pcs	Метраж, м Metres, m	Предел текучести, МПа Yield strength, R _{eH} [MPa]	Предел прочности, МПа Tensile strength, R _m [MPa]	Отн. удлинение, % Elongation, A [%]	
402030000004/2029095	S235JRH	40x20	3.0	6.0	5098	-	2	360	2160	335	460	34	

Номер партии/Номера плавки Lot number/Heat number	Марка стали Steel grade	Химический состав, % Chemical composition									
		C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Cu	Mo	V
402030000004/2029095	S235JRH	.15	.20	.42	.012	.012	.007	.03	.05	.02	.044

Подпись
Signature

Stamp of the inspection
representative



CE

15

0090

№S235JRH-CPR-01

Примечание / Note: Визуальный контроль, маркировка и упаковка без замечаний. / Visual inspection, marking and packing - without remarks.
Размеры профилей в пределах допусков. / Section dimensions - within the tolerance limits.
Контроль качества труб производится с помощью систем и приборов неразрушающего метода контроля по EN ISO 10893-2, класс E4.
Control of the pipe quality is carried out by non-destructive examination according to EN ISO 10893-2/Class E4
Подтверждаем, что продукция, указанная в настоящем сертификате, испытана и соответствует условиям контракта. / It is hereby certified that products covered by this certificate has been tested and is complied with the requirements of the contract



ООО «Дмитровский металлоцентр»
LLC «Dmitrovsky metal center»

141865, Российская федерация, Московская область, г. Дмитров, р.п. Некрасовский, мкр. Строителей, дом 20
141865 RUSSIA, Moscow region, Dmitrov city, Working village Nekrasovsky, microdistrict Stroiteley, 20
Tel./Fax: 8-(495)-739-94-74/ 8-(499)-959-24-50 E-mail: OFFICE@DMITROV-MC.COM, info@ktzholding.ru

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 170 / INSPECTION CERTIFICATE № 170

Вид испытаний
Type of inspection
EN 10204 3.1

Дата / Date:
04.05.2021

Грузополучатель, адрес, страна
Consignee, Address, Country

SRL «Тропек-Сом», 2045, Республика Молдова, г. Кишинев, ул. Студенческая,
10/1, кв.14

Контракт №
Contract №

1071/20-II

Транспортный документ (наименование и номер), вагон/автомашина №
Shipping document (Name and number) wagon/truck №

Счет-фактура № 16301 вагон/автомашина № LGV152 n/n V707WE
Invoice № 16301 wagon / truck № LGV152 n/n V707WE

Наименование товара и состояние поставки
Description of goods and delivery condition

трубы стальные сварные
steel welded tube

Стандарт
Standard

EN 10219 - 1, 2

Номер заводского заказа № / Manufacturer's works order number №

36779

Содержание маркировки/ Contents of the marking: Знак изготовителя трубы/ Pipe manufacturer label, Номер стандарта/ Standard number, Марка стали/ Grade, Номер плавки/партии/ Heat/Lot number, Знак ответственного за приемку/ Mark of the responsible for acceptance person, Наружный размер / Outer dimension, Толщина стенки/ Wall thickness, Общий вес/ Total weight, Длина/ Length, Количество/ Quantity

Форма образца для испытания/Shape of the test piece: продольный плоский образец/ the longitudinal flat specimen

Номер партии/ Номера плавки Lot number/ Heat number	Марка стали Steel grade	Размеры / Dimension			Теоретическая масса, кг Theoretical mass, kg	Фактическая масса, кг Actual mass, kg	Количество / Quantity			Механические свойства / Mechanical properties			Работа удара, Дж Blow work, J
		Наружный размер, мм Outer dimension, mm	Толщина стенки, мм Wall thickness, mm	Длина, м Length, m			Пакетов, шт Bundles, pcs	Труб, шт Tube, pcs	Метраж, м Metres, m	Предел текучести, МПа Yield strength, R _{el} [MPa]	Предел прочности, МПа Tensile strength, R _m [MPa]	Отн. удлинение, % Elongation, A [%]	
1601604000002/102359	S235JRH	160x160	4,0	12,0	3706	-	1	16	192	330	485	29	

Номер партии/Номера плавки Lot number/Heat number	Марка стали Steel grade	Химический состав, % Chemical composition											
		C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Cu	Mo	Ni	Al	V
1601604000002/102359	S235JRH	.16	.21	.45	.011	.009	.006	.05	.06		.02	.030	

Подпись
Signature

Илифров

Печать эксперта-приемки
Stamp of the inspection representative



Примечание / Note: Визуальный контроль, маркировка и упаковка без замечаний. / Visual inspection, marking and packing - without remarks.
Размеры профилей в пределах допусков. / Section dimensions - within the tolerance limits.

Контроль качества труб производится с помощью систем и приборов неразрушающего метода контроля по EN ISO 10893-2, класс E4.
Control of the pipe quality is carried out by non-destructive examination according to EN ISO 10893-2 /Class E4

Подтверждаем, что продукция, указанная в настоящем сертификате, испытана и соответствует условиям контракта. / It is hereby certified that products covered by this certificate has been tested and is complied with the requirements of the contract.

20

0090

№S235JRH-CPR-01

ООО «Трубный завод»
ЛДС «Tube plant»

141071, Российская федерация, Московская область, г. Королев, ул. Калининградская, 28
141071 RUSSIA, Moscow region, Korolev city, Kaliningradskaya 28
Tel. / Fax: 8-(495)-739-94-74 E-mail: info@ktzholding.ru



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 144 / INSPECTION CERTIFICATE № 144

Грузополучатель, адрес, страна
Consignee, Address, Country

SRL «Tonex-Com», 2045, Республика Молдова, г. Кишинев, ул. Студенческая,
10/1, кв. 14

Контракт №
Contract №

1071/20-11

Транспортный документ (наименование и номер), вагон/автомашина №
Shipping document (Name and number) wagon/truck №

Счет-фактура № 14252, 14253, 14238 вагон / автомашина № А719ВК797 п/п
УУ285077
Invoice № 14252, 14253, 14238 wagon / truck № А719ВК797 п/п
УУ285077

Наименование товара и состояние поставки
Description of goods and delivery condition

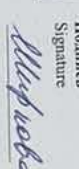
трубы стальные сварные
Cold formed welded structural hollow sections

Стандарт
Standard EN 10219 - 1, 2

Номер заводского заказа № / Manufacturer's works order number №

29118, 29270,
29427

Содержание маркировки / Contents of the marking: Знак изготовителя трубы / Pipe manufacturer label, Номер стандарта / Standard number, Марка стали / Grade, Номер плавки/партии / Heat/Lot number, Знак ответственного за приемку / Mark of the responsible person, Наружный размер / Outer dimension, Толщина стенки / Wall thickness, Общий вес / Total weight, Длина / Length, Количество / Quantity

Формы образца для испытаний/Shape of the test piece: продольный пропуск образца / longitudinal specimen															Работа удар. Jok	
ответственного за приемку/ Mark of the responsible for acceptance procedure																
Номер партии/ Номера плавки Lot number/ Heat number	Марка стали Steel grade	Размеры / Dimension				Теоретическая масса, кг Theoretical mass, kg	Фактическая масса, кг Actual mass, kg	Количество / Quantity				Механические свойства / Mechanical properties				
		Наружный размер, мм Outer dimension, mm	Толщина стены, мм Wall thickness, mm	Длина, м Length, m	Теоретическая масса, кг Theoretical mass, kg			Фактическая масса, кг Actual mass, kg	Количество / Quantity		Механические свойства / Mechanical properties					
									Пакетов, шт Bundles, pcs	Труб, шт Tube, pcs	Метраж, м Metres, m	Предел прочности, МПа Yield strength, Rel [MPa]	Предел прочности, МПа Tensile strength, Rm [MPa]	Отн. удлинение, % Elongation, A [%]		
3372800001/125248	S235JR	33,7	2,8	6,0	3463	-	1	271	1626	295	410	32	37			
2692800001/2104973	S235JR	26,9	2,8	6,0	3307	-	1	332	1992	285	380	38	38			
2132800001/2104988	S235JR	21,3	2,8	6,0	3464	-	1	451	2706	280	380	38	38			
Химический состав, % Chemical composition																
Номер партии/Номера плавки Lot number/Heat number	Марка стали Steel grade	C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Cu	Mo	Ni	Al	V	Подпись Signature		
		3372800001/125248	S235JR	.12	.02	.41	.007	.018	.005	.03	.06	.03	.039			
2692800001/2104973	S235JR	.10	.01	.29	.008	.013	.005	.03	.04		.02	.038				
2132800001/2104988	S235JR	.12	.01	.33	.007	.016	.008	.02	.04		.02	.038				

Печать и подпись представителя
Stamp of the responsible representative

Подпись
Signature

М.И.Иванов



Примечание / Note: Визуальный контроль, маркировка и упаковка без замечаний. / Visual inspection, marking and packing - without remarks.
Размеры профилей в пределах допусков. / Section dimensions - within the tolerance limits.
Контроль качества труб производится с помощью систем и приборов неразрушающего метода контроля по EN ISO 10893-2, класс E4.

Control of the pipe quality is carried out by non-destructive examination according to EN ISO 10893-2, Class E4.
Подтверждается, что продукция, указанная в настоящем сертификате, испытана и соответствует условиям контракта. / It is hereby certified that products covered by this certificate has been tested and is complied with the requirements of the contract.