



”CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE  
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE,, SRL  
Serviciul recalificare și atestare a personalului

**PERMIS DE EXERCITARE**  
pentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor  
în domeniul securității industriale  
**Nr.11213 - 22**

Eliberat în conformitate cu prevederile Legii nr. 116 din 18.05.2012 privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase\*, cu modificările și completările ulterioare, domnului (doamnei):

Safoschin Iuri

Sef sectie

permite desfășurarea activității: **Construcția-montarea, reconstrucția și reutilizarea tehnică a macaralelor**

Eliberat din 06 mai 2022

Valabil până la 06 mai 2025

Președinte al Comisiei

Reprezentantul Organului de Control  
și Supraveghere Tehnică de Stat

  
/A. Gorbani/  
(semnătura, numele, prenumele)

  
/Ig. Lutic/  
(semnătura, numele, prenumele)




”CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE  
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE,, SRL  
Serviciul recalificare și atestare a personalului

**PERMIS DE EXERCITARE**  
pentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor  
în domeniul securității industriale  
**Nr.11210 - 22**

Eliberat în conformitate cu prevederile Legii nr. 116 din 18.05.2012 privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase\*, cu modificările și completările ulterioare, domnului (doamnei):

Safoschin Iuri

Sef sectie

permite desfășurarea activității: **Construcția-montarea și reutilizarea tehnică a recipientelor care funcționează sub presiune**

Eliberat din 06 mai 2022

Valabil până la 06 mai 2025

Președinte al Comisiei

Reprezentantul Organului de Control  
și Supraveghere Tehnică de Stat

  
/A. Gorbani/  
(semnătura, numele, prenumele)

  
/Ig. Lutic /  
(semnătura, numele, prenumele)




**”CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE,, SRL**

Serviciul recalificare și atestare a personalului

**PERMIS DE EXERCITARE**

pentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor  
în domeniul securității industriale

**Nr.11198 - 22**

Eliberat în conformitate cu prevederile Legii nr. 116 din 18.05.2012 privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase\*, cu modificările și completările ulterioare, domnului (doamnei):

**Safoschin Iuri**

permite desfășurarea activității: **Construcția-montarea, reconstrucția și reutilizarea tehnică a centralelor termice echipate cu instalații de cazane (cazane de abur cu presiunea peste 0,07 MPa și a cazanelor de apă fierbinte cu temperatura peste 115 °C)**

Eliberat din **06 mai 2022**

Valabil până la **06 mai 2025**

Președinte al Comisiei

Reprezentantul Organului de Control și Supraveghere Tehnică de Stat



**/A. Gorbani/**

(semnătura, numele, prenumele)

**Sef sectie**



**/Ig. Lutic /**

(semnătura, numele, prenumele)



**”CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE,, SRL**

Serviciul recalificare și atestare a personalului

**PERMIS DE EXERCITARE**

pentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor  
în domeniul securității industriale

**Nr.11206 - 22**

Eliberat în conformitate cu prevederile Legii nr. 116 din 18.05.2012 privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase\*, cu modificările și completările ulterioare, domnului (doamnei):

**Safoschin Iuri**

permite desfășurarea activității: **Construcția-montarea, reconstrucția și reutilizarea tehnică a conductelor de abur cu presiunea peste 0,07 MPa și a conductelor de apă fierbinte cu temperatura peste 115 °C**

Eliberat din **06 mai 2022**

Valabil până la **06 mai 2025**

Președinte al Comisiei

Reprezentantul Organului de Control și Supraveghere Tehnică de Stat



**/A. Gorbani/**

(semnătura, numele, prenumele)

**Sef sectie**



**/Ig. Lutic /**

(semnătura, numele, prenumele)





**”CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE  
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE,, SRL**

**Serviciul recalificare și atestare a personalului**

**PERMIS DE EXERCITARE**

**pentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor  
în domeniul securității industriale**

**Nr.11202 - 22**

Eliberat în conformitate cu prevederile Legii nr. 116 din 18.05.2012 privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase\*, cu modificările și completările ulterioare, domnului (doamnei):

**Safoschin Iuri**

**Sef sectie**

permite desfășurarea activității: **Reglarea și punerea în funcțiune, deservirea tehnică a cazanelor de abur cu presiunea peste 0,07 MPa și a cazanelor de apă fierbinte cu temperatura peste 115°C.**

Eliberat din **06 mai 2022**

Valabil până la **06 mai 2025**

**Președinte al Comisiei**

**Reprezentantul Organului de Control  
și Supraveghere Tehnică de Stat**





**/A. Gorbani/**  
*(semnătura, numele, prenumele)*



**/Ig. Lutic /**  
*(semnătura, numele, prenumele)*



# ДИПЛОМ

Б-1 № 266535

Настоящий диплом выдан *Сафощкину Юрию Леонидовичу*

в том, что он в 1971 году поступил в *Новочеркасский* ордена Трудового Красного Знамени политехнический институт имени Серго Орджоникидзе и в 1977 году окончил *полный курс* названного *института*

по специальности

*„Гарогенераторостроение“*

Решением Государственной экзаменационной комиссии от *21* июня 1977 г.

*Сафощкину Ю. Л.*

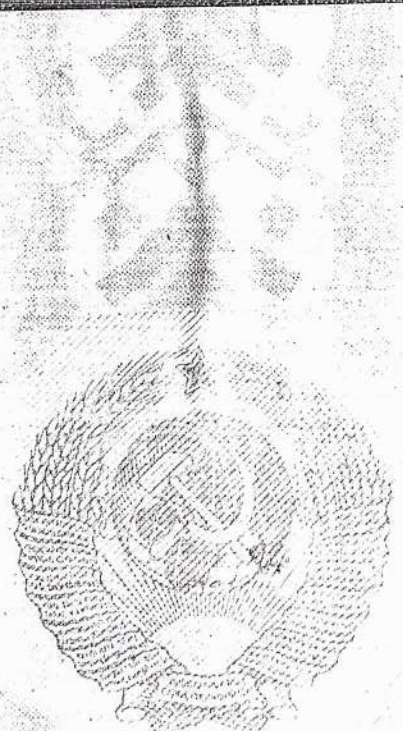
присвоена квалификация *инженера механика*

*Фридаз*

м. п. Город *Новочеркасск* *22* июня 1977 г.

Регистрационный № *213*

Московская типография Гознака, 1974



ЦАТРУДИН  
М. П. В. П. И. И.



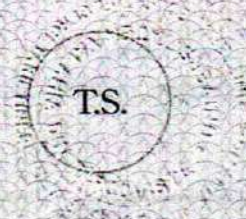
ROMÂNIA

MINISTERUL EDUCAȚIEI, CERCETĂRII, TINERETULUI ȘI SPORTULUI

Seria C Nr. 0126681



DIPLOMĂ DE LICENȚĂ



UNIVERSITATEA "VALAHIA" DIN TÂRGOVIȘTE

în baza absolvirii Ciclului I - Studii universitare de licență și a promovării examenului de finalizare a studiilor, în sesiunea .....iulie..... 2010..... la propunerea .....Facultății de Ingineria Materialelor, Mecatronică și Robotică.....

conferă

D -lui .....RUSA N. IONEL.....

născut... în anul .....1975..... luna .....septembrie....., ziua .....18.....

în localitatea .....Moreni.....

județul .....Dâmbovita..... țara .....România.....

absolvent... a.l. ....Universității "VALAHIA" din Târgoviște.....

Facultatea de Ingineria Materialelor, Mecatronică și Robotică

titlul de .....INGINER.....

în domeniul .....Inginerie Mecanică.....

programul de studii/specializarea .....Echipamente pentru Procese Industriale.....

.....240..... credite de studiu (ECTS).

Se conferă toate drepturile legale titularului diplomei.



RECTOR,

DECAN,

SECRETAR ȘEF,

Nr. 1506 din 20.07.2011.

Diploma este însoțită de SUPLIMENTUL LA DIPLOMĂ



MINISTERUL ECONOMIEI  
INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR,  
RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI INSTALAȚIILOR DE RIDICAT



**ATESTAT**  
**Nr. DISPR/G/13615/19.04.2018**

În conformitate cu prevederile Ordinului inspectorului de stat șef al  
Inspecției de Stat pentru Controlul Cazanelor, Recipientelor sub  
Presiune și Instalațiilor de Ridicat nr. 165/2011 pentru aprobarea  
metodologiei privind atestarea personalului tehnic de specialitate în  
domeniul IS CIR, se atestă că:

**DI RUSA IONEL**  
**CNP 1750918151828**

a făcut dovada cunoștințelor necesare pentru desfășurarea  
activității de  
**PERSONAL TEHNIC DE SPECIALITATE,**  
**RESPONSABIL CU SUPRAVEGHEREA LUCRĂRILOR**  
**LA INSTALAȚII SUB PRESIUNE**  
**(RSL IP)**

Prezentul atestat conferă titularului drepturile prevăzute de  
reglementările în vigoare.

**Inspector de stat șef al Inspecției de Stat pentru Controlul  
Cazanelor, Recipientelor sub Presiune și Instalațiilor de Ridicat,**

**dr. ing. Sorin-Marian Roman**



**Data eliberării: 17.05.2018**

Str. Sf. Elefterle nr. 47-49, sector 5  
Cod 050524, BUCUREȘTI - ROMÂNIA  
Telefon: (+4021) 411 .97 .60; 411 .97.61  
Fax: (+4021) 410. 00. 19  
Web: www.iscir.ro  
Email: iscir@iscir.ro

Cod fiscal: 9731330  
Banca : Trezoreria Operativă Sector 5  
Cont IBAN: RO65TREZ7055032XXX008683 (facturare a veniturilor pentru bugetul de stat)  
Operator de date cu caracter personal nr. 17290



MINISTERUL ECONOMIEI  
INȘPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR,  
RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI INSTALAȚIILOR DE RIDICAT



Nr.DISPR/G/13615/19.04.2018

Prelungirea valabilității	Data <sup>09.04.20</sup>	Data <sup>08.04.2022</sup>	Data <sup>28.02.21</sup>	Data .....	Data .....
	(semnătura și ștampila)	(semnătura și ștampila)	semnătura și ștampila)	semnătura și ștampila)	semnătura și ștampila)

Valabilitatea atestatului este de 2 (doi) ani de la data eliberării/prelungirii valabilității.



**ATESTAT**  
**Nr. DISPR/H/16040/06.04.2022**

În conformitate cu prevederile Ordinului inspectorului de stat șef al  
Inspecției de Stat pentru Controlul Cazanelor, Recipientelor sub  
Presiune și Instalațiilor de Ridicat nr. 165/2011 pentru aprobarea  
metodologiei privind atestarea personalului tehnic de specialitate în  
domeniul ISCIR, se atestă că:

**DI RUSA IONEL**  
**CNP 1750918151828**

a făcut dovada cunoștințelor necesare pentru desfășurarea  
activității de

**PERSONAL TEHNIC DE SPECIALITATE,**  
**RESPONSABIL CU SUPRAVEGHEREA LUCRĂRILOR**  
**LA INSTALAȚII DE RIDICAT**  
**(RSL IR)**

Prezentul atestat conferă titularului drepturile prevăzute de  
reglementările în vigoare.

***Inspector de stat șef al Inspecției de Stat pentru Controlul Cazanelor,  
Recipientelor sub Presiune și Instalațiilor de Ridicat,***

**ing. Viorel Părpăneață**



Data eliberării: 03.05.2022







INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR,  
RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI INSTALAȚIILOR DE RIDICAT



Nr.DISPR/H/16040/06.04.2022

Prelungirea valabilității	Data .....	Data .....	Data .....	Data .....	Data .....
	(semnătura și ștampila)	(semnătura și ștampila)	semnătura și ștampila)	semnătura și ștampila)	semnătura și ștampila)

Valabilitatea atestatului este de 2 (doi) ani de la data eliberării/prelungirii  
valabilității.



Str. Sf. Elefterie nr. 47-49, sector 5  
Cod 050524, BUCUREȘTI - ROMÂNIA  
Telefon: (+4021) 411 .97 .60; 411 .97.61  
Fax: (+4021) 410. 00. 19  
Web: www.iscir.ro  
Email: iscir@iscir.ro

Cod fiscal: 9 7 3 1 3 3 0  
Banca : Trezoreria Operativă Sector 5  
Cont IBAN: RO34TREZ70520F330800XXXX  
(facturare a veniturilor)  
Operator de date cu caracter personal nr. 17290



**INSPECTIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR,  
RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE SI INSTALATIILOR DE RIDICAT  
I.S.C.I.R**

# AUTORIZATIE

**NUME** RUSA  
**PRENUME** IONEL  
**CNP** 1750918151828



Se autorizează pentru supravegherea și verificarea tehnică a  
instalațiilor/echipamentelor deținătorului/utilizatorului în conformitate cu  
prevederile prescripțiilor tehnice.

Data eliberării : 21 . 01 . 2022 Prezenta autorizație expiră la data de: 20 . 01 . 2026

Inspector Șef ISCIR IT BRASOV  
**CIURCIUBISI RAZVAN**

Nr. Autorizație **BV - 2173**

## ADEVERINTA/CERTIFICATE

NR. 123/01.02.2024

Prin prezenta se adevereste ca Dl. Andronescu Constantin, legitimat cu CI PX 722734 , CNP 1630418103760, a fost instruit ca legator de sarcina /manevrant sa deservasca : automacarale, macarale cu actionare manuala si mecanisme de ridicat.

OPERATOR RSVTI,

Rusa Ionel



Eliberata la data de: 01.02.2024

Valabila 1 (un) an de la data emiterii

## ADEVERINTA/CERTIFICATE

NR. 124/01.02.2024

Prin prezenta se adevereste ca Dl. Petre Petre, legitimat cu CI PX 736022, CNP 1750628293151, a fost instruit ca legator de sarcina /manevrant sa deservasca : automacarale, macarale cu actionare manuala si mecanisme de ridicat.

OPERATOR RSVTI,

Rusa Ionel



Eliberata la data de: 01.02.2024

Valabila 1 (un) an de la data emiterii

## ADEVERINTA/CERTIFICATE

NR. 125/01.02.2024

Prin prezenta se adevereste ca Dl. Serban Ion, legitimat cu CI PX 260721, CNP 1720727292082, a fost instruit ca legator de sarcina /manevrant sa deservasca : automacarale, macarale cu actionare manuala si mecanisme de ridicat.

OPERATOR RSVTI,

Rusa Ionel



Eliberata la data de: 01.02.2024

Valabila 1 (un) an de la data emiterii

## ADEVERINTA/CERTIFICATE

NR. 126/01.02.2024

Prin prezenta se adevereste ca Dl. Gojnea Gheorghe, legitimat cu CI PX 497101, CNP 1650604293098, a fost instruit ca legator de sarcina /manevrant sa deservasca : automacarale, macarale cu actionare manuala si mecanisme de ridicat.

OPERATOR RSVTI,

Rusa Ionel



Eliberata la data de: 01.02.2024

Valabila 1 (un) an de la data emiterii

## ADEVERINTA/CERTIFICATE

NR. 127/01.02.2024

Prin prezenta se adevereste ca Dl. Manolache Cornel, legitimat cu CI PX 384070, CNP 1671120297297, a fost instruit ca legator de sarcina /manevrant sa deserveasca : automacarale, macarale cu actionare manuala si mecanisme de ridicat.

OPERATOR RSVTI,

Rusa Ionel



Eliberata la data de: 01.02.2024

Valabila 1 (un) an de la data emiterii

## ADEVERINTA/CERTIFICATE

NR. 128/01.02.2024

Prin prezenta se adevereste ca Dl. Iliana Stefan, legitimat cu CI PX 122982, CNP 1680916293182, a fost instruit ca legator de sarcina /manevrant sa deservasca : automacarale, macarale cu actionare manuala si mecanisme de ridicat.

OPERATOR RSVTI,

Rusa Ionel



Eliberata la data de: 01.02.2024

Valabila 1 (un) an de la data emiterii



# ДИПЛОМЭ А № 786339

Презента диплома есте елибератэ луй Братиета  
Яков Емельянович  
ла 1 септември 1980 а ынтра ла  
школа техникум №14  
Резина  
ла 20 июле 1981 а терминат курсул  
шпект ал школнй техниче ын професии  
электриси - репаратюр

Ла экзаменеле де абсолвире ын специалитате а примит нота  
пэтри

Прин хотэрыря комисией де экзаминаре  
Братиета Я. Е.  
конферэ квалификаря электриси - репа-  
ратюр де категория а трия

Президинтеле комисией де экзаминаре Воро

Директорул школнй Ведом

Локациаторул директорулуй пентру мушка дидактика ши де продукция Воро

ибератэ ла 20 " июле 1981

# ДИПЛОМ А № 786339

Настоящий диплом выдан Братиета  
Якову Емельяновичу  
в том, что он 1 " сентября 1980 года  
поступил в Резинское  
техническое училище №14  
и 20 " июля 1981 года окончил полный курс  
технического училища по професии  
слесарь - ремонтник

Выпускные квалификационные экзамены сдал  
с оценкой четыре

Решением экзаменационной комиссии  
Братиета Я. Е.  
присвоена квалификация слесаря -  
ремонтника третьего разряда

Председатель экзаменационной комиссии Воро

М. П. Директор училища Ведом

Заместитель директора училища по учебно-производственной работе (части) Воро

Выдан 20 " июля 1981 г.

MINISTERUL JUSTIȚIEI AL REPUBLICII MOLDOVA

APOSTILLE

(Convention de la Haye du 5 octobre 1961)

APOSTILĂ

(Convenția de la Haga din 5 octombrie 1961)

1. Statul: Republica Moldova

Prezentul act oficial

2. a fost semnat de către Semn indescifrabil

3. în calitate sa de președintele comisiei

4. și poartă sigiliul/ștampila Școala tehnică nr. 14 din Rezina

Confirmat

5. la Ministerul Justiției 6. pe data 26.10.2010

7. de către Bajurean Cristina

8. cu nr. FJ9EKKK

9. Sigiliul/ștampila: 10. Semnătura

[www.apostila.gov.md](http://www.apostila.gov.md)

Государственный комитет Молдавской ССР  
профессионально-техническому образованию

О М А № 786339

Диплом выдан Братиславу Емельяновичу  
14 сентября 1986 года

Резинское  
техническое училище №14  
в 1986 года окончил полный курс

специальности по профессии рациональник

квалификационные экзамены сдал четыре

с числом экзаменационной комиссии два и Е

специальности слесаря  
классификация третьего разряда

подпись Василия  
членской комиссии Василия  
пр училища Василия

подпись Василия  
директора училища Василия  
производственной Василия  
части Василия

сделано 19 86 г.

# LEGITIMAȚIE



L.Ș.

(semnătura deținătorului)

Eliberată "10" *dec* 2019

INSPECTORATUL PRINCIPAL DE STAT PENTRU  
SUPRAVEGHEREA TEHNICĂ A OBIECTELOR  
INDUSTRIALE PERICULOASE

Demers № 04/0064 din 11-02-2015

LEGITIMAȚIE

ELIBERATĂ d lui **ZOLOTCOV Tudor**  
**poanson «Z»**

anul nașterii 1994 cu vechimea în muncă de  
sudor 6 ani precum că al în conformitate cu  
Regulile de atestare a sudorilor a fost atestat în  
comisia laboratorului pentru defectoscopii și  
sudură din componența întreprinderii  
„Indmontaj” S.A.

ca profesia sudare cu arc electric

Pentru verificare au fost sudate:

Tablă cu grosimea 6 mm cu arc electric  
Tablă cu grosimea 10mm rejim semiautomat  
gaz CO<sub>2</sub> Teavă diametru 57 x 3,0 mm cu arc  
electric materialelor de bază oțel marca CT3nc  
cu executarea rosturilor de sudură in poziție  
vert. și oriz. cu utilizarea materialelor de  
sudură YOHN 13/55, CB 08Г2C

Testări periodice:

La „28” octombrie 2021 a fost efectuată testarea sudorului la cu arc electric

La examenare persoane fost sudate

Zolotcov Tudor

Poziția îmbinărilor sudate Vertical; orizontal

Materiale de sudare Supertit Fin

În baza verificărilor a fost apreciate:

Cunoștințele teoretice atestat

Pregătirea practică atestat

Admis la sudură cu arc electric a conductelor tehnologice și rețele termice din oțel carbon în toate pozițiile

Baza:

procesului verbal al comisiei permanente

S. A. „Indmontaj”

№ 21-25 din „28” octombrie 2021

Legitimația este valabilă pînă la

„28” octombrie 2022

Președintele comisiei

Membrii comisiei

L.S.



Testări periodice:

La „1” septembrie 2023 a fost efectuată testarea sudorului la cu arc electric

La examenare persoane fost sudate

ZOLOTCOV Tudor

Poziția îmbinărilor sudate vertic și orizont

Materiale de sudare ЦУ 5; ТМЖІ-3У; ЦЖІ 39

În baza verificărilor a fost apreciate:

Cunoștințele teoretice atestat

Pregătirea practică atestat

Admis la sudură cu arc electric a

cazanelor de aburi recipientelor cu

preseunea pînă la 16 MPa, conducte

pentru aburi și apă fierbinte din oțel

carbon și oțel slab aliate în toate

pozițiile

Baza:

procesului verbal al comisiei permanente

S. A. „Energoservice”

№ 23- 18 din „1” septembrie 2023

legitimația este valabilă pînă la

„1” septembrie 2024

Președintele comisiei

Membrii comisiei



Testări periodice:

La „1„ august 2024 a fost efectuată testarea sudorului la cu arc electric

La examenare persoane fost sudate

**Z O L O T C O V T u d o r**

Poziția îmbinărilor sudate vertic și orizont

Materiale de sudare ЦУ 5; ТМЖІ-3У; ЦЛІ 39

În baza verificărilor a fost apreciate:

Cunoștințele teoretice atestat

Pregătirea practică atestat

Admis la sudură cu arc electric a construcțiilor

metalice și echipament nestandard din oțel

carbon in toate pozitiile și sudure în regim

semiautomat în atmosferă protectoare (sub

protecție gazoasa CO-2) in in toate pozitiile

afară de plafon

Baza:

procesului verbal al comisiei permanente

S. A. „Energoservice „

№ 24-36 din „1” august 2024

legitimația este valabilă pînă la

„1” august 2026

Președintele comisiei

Membrii comisiei

**«ENERGOSERVICE» S.A.**  
**LABORATORUL**  
**METALE ȘI SUDARE**



Testări periodice:

La „20„ august 2024 a fost efectuată testarea sudorului la cu arc electric

La examenare persoane fost sudate

**Z O L O T C O V T u d o r**

Poziția îmbinărilor sudate vertic și orizont

Materiale de sudare ЦУ 5; ТМЖІ-3У; ЦЛІ 39

În baza verificărilor a fost apreciate:

Cunoștințele teoretice atestat

Pregătirea practică atestat

Admis la sudură cu arc electric a

cazanelor de aburi recipientelor cu

preseunea pînă la 16 MPa, conducte

pentru aburi și apă fierbinte din oțel

carbon și oțel slab aliate in toate

pozitiile

Baza:

procesului verbal al comisiei permanente

S. A. „Energoservice

№ 24-38 din „20” august 2024

legitimația este valabilă pînă la

„20” august 2026

Președintele comisiei

Membrii comisiei

**«ENERGOSERVICE» S.A.**  
**LABORATORUL**  
**METALE ȘI SUDARE**



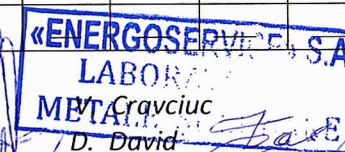
" TURBOENERGY POWER " SRL

al Ședinței comisiei permanente "Energoservice" SA de verificare a cunoștințelor în conformitate .  
cu cerințele Regulamentului de atestare a sudorilor.

No	Numele, Prenumele	Anul nașterii	Studiile	Vechimea în muncă	Poanson	Modul de sudură	Materiale pentru model de sudură				Electrod marca, diametrul	Poziția de sudură	Rezultatele probelor modelelor de sudură				Evaluarea practică	Evaluarea teoretică	Concluzia comisiei
							Placă, conductă	Marca, metalului	Grosimea, diametru, mm.	Limita trăiniciei			Controlul vizual	Controlul fizic	Limita trăiniciei	Colțul îndoirii, aplatizarea			
1	ZOVOTCOVI	1994	med	11	Z	Sud electr	Pleacă	Oțel Cr 3nc	5	38-49	Supertit Fin	Vert	Atest	Atest	42,2	>120	Atest	Atest	<b>Admis la sudură cu arc electric a construcțiilor metalice din oțel carbon în toate pozițiile și sudare în regim semiautomat din oțel carbon în toate pozițiile afară de plafon.</b>
	Tudor					Sud electr	pleacă	Oțel Cr 3nc	5	38-49	Supertit Fin	Oriz	Atest	Atest	42,2	>120	Atest	Atest	
						Semiautomat CO-2	Pleacă	Oțel Cr 3nc	10	38-49	CB 08Г2С	Vert	Atest	Atest	44.7	>120	Atest	Atest	
						Semiautomat CO-2	pleacă	Oțel Cr 3nc	10	38-49	CB 08Г2С	Oriz	Atest	Atest	42.4	>120	Atest	Atest	
2	GONCEAR	1988	med	14	1	Sud electr	Pleacă	Oțel Cr 3nc	5	38-49	Supertit Fin	Vert	Atest	Atest	42,2	>120	Atest	Atest	
	Vitali					Sud electr	pleacă	Oțel Cr 3nc	5	38-49	Supertit Fin	Oriz	Atest	Atest	42,2	>120	Atest	Atest	
						Semiautomat CO-2	Pleacă	Oțel Cr 3nc	10	38-49	CB 08Г2С	Vert	Atest	Atest	44.7	>120	Atest	Atest	
						Semiautomat CO-2	pleacă	Oțel Cr 3nc	10	38-49	CB 08Г2С	Oriz	Atest	Atest	42.4	>120	Atest	Atest	

Președintele comisiei  
Membrii comisiei

Șef Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor  
Director "Energoservice" SA  
Ingenier Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor  
Reprezentantul beneficiarului



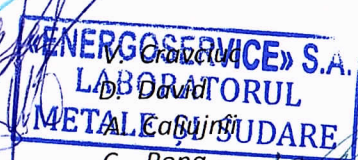
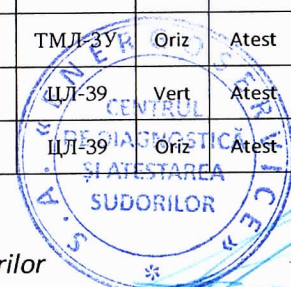
" TURBOENERGY POWER " SRL

al Ședinței comisiei permanente "Energoservicej" SA de verificare a cunoștințelor în conformitate .  
cu cerințele Regulamentului de atestare a sudorilor.

No	Numele, Prenumele	Anul nașterii	Studiile	Vechimea în muncă	Poanson	Modul de sudură	Materiale pentru model de sudură				Electrod marca, diametrul	Poziția de sudură	Rezultatele probelor modelelor de sudură				Evaluarea practică	Evaluarea teoretică	Concluzia comisiei
							Placă, conductă	Marca, metalului	Grosimea, diametru, mm.	Limita trăiniceii			Controlul vizual	Controlul fizic	Limita trăiniceii	Colțul îndoirii, aplatizarea			
1	ZOVOTCOVI	1994	med	11	Z	Sud elect	Teavă	Oțel Сталь 20	60 x 6,0	42	ЦУ 5	Vert	Atest	Atest	44,3	>100	Atest	Atest	Admis la sudură cu arc electric a cazanelor de aburi recipientelor cu preseunea pînă la 16 MPa, conducte pentru aburi și apă fierbinte din oțel carbon și oțel slab aliate pentru toate pozițiile
	Tudor					Sud elect	Teavă	Oțel Сталь 20	60 x 6,0	42	ЦУ 5	Oriz	Atest	Atest	44,0	>100	Atest	Atest	
						Sud elect	Teavă	Oțel Сталь 20	219 x 12	42	ТМЛ-3У	Vert	Atest	Atest	46.1	>100	Atest	Atest	
						Sud elect	Teavă	Oțel Сталь 20	219 x 12	42	ТМЛ-3У	Oriz	Atest	Atest	47,1	>100	Atest	Atest	
						Sud elect	Teavă	Oțel 12X1МФ	32 X 4	46	ЦЛ-39	Vert	Atest	Atest	48,4	b<17	Atest	Atest	
						Sud elect	Teavă	Oțel 12X1МФ	32 X 4	46	ЦЛ-39	Oriz	Atest	Atest	47,5	b<17	Atest	Atest	
	GONCEAR	1988	med	14	1	Sud elect	Teavă	Oțel Сталь 20	60 x 6,0	42	ЦУ 5	Vert	Atest	Atest	44,7	>100	Atest	Atest	
	Vitali					Sud elect	Teavă	Oțel Сталь 20	60 x 6,0	42	ЦУ 5	Oriz	Atest	Atest	44,2	>100	Atest	Atest	
						Sud elect	Teavă	Oțel Сталь 20	219 x 12	42	ТМЛ-3У	Vert	Atest	Atest	46,8	>100	Atest	Atest	
						Sud elect	Teavă	Oțel Сталь 20	219 x 12	42	ТМЛ-3У	Oriz	Atest	Atest	47,2	>100	Atest	Atest	
						Sud elect	Teavă	Oțel 12X1МФ	32 X 4	46	ЦЛ-39	Vert	Atest	Atest	48,0	b<17	Atest	Atest	
						Sud elect	Teavă	Oțel 12X1МФ	32 X 4	46	ЦЛ-39	Oriz	Atest	Atest	47,1	b<17	Atest	Atest	

Președintele comisiei  
Membrii comisiei

Sef Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor  
Director "Energoservice" SA  
Ingenier Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor  
Reprezentantul beneficiarului



# LEGITIMAȚIE



Goncear Vitali



L.Ș.

(semnătura deținătorului)

Eliberată " " 20

Ministerul Economiei al Republicii Moldova  
Centrul Tehnic pentru Securitate industrială și  
Certificare. Aviz de expertiză în domeniul  
securității industriale

№ 0323/1222 din 18 mai 2020

Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor

ENERGOSERVICE SA

LEGITIMAȚIE

ELIBERATĂ d lui **GONCEAR Vitali**

poanson « 1 »

anul nașterii 1988 cu vechimea în muncă de  
sudor 11 ani precum că al în conformitate cu  
Regulile de atestare a sudorilor a fost atestat în  
comisia Centrul de diagnostică și atestarea  
sudorilor „Energoservice” S.A.

ca profesia sudare cu arc electric

Pentru verificare au fost sudate:

Teavă diametru 83 x 4,0 mm oțel marca 20

Teavă diametru 32 x 4,0 mm oțel marca 12X1MΦ

Teavă diametru 219 x 25 mm oțel marca 20

cu executarea rosturilor de sudură în poziție  
vert. și oriz. cu utilizarea materealelor de sudură

ЦЛ 39, ЦУ-5; ТМЛ - 3У



La verificarea cunoștințelor teoretice  
și practice sudorul **GONCEAR Vitali**  
a obținut următoarele note:

Cunoștințele teoretice satisfăcător

Pregătirea practică satisfăcător

**Admis la sudură cu arc electric a  
cazanelor de aburi recipientelor cu  
preseunea pînă la 16 MPa, conducte pentru  
aburi și apă fierbinte din oțel carbon și  
slab aliat în toate pozițiile**

Legitimația este eliberată în baza procesului  
verbal al comisiei permanente

„Energoservice” S.A.

№ 21 - 23 din „2” octombrie 2021

Legitimația este valabilă pînă

la „2” octombrie 2022

Președintele comisiei

Membrii comisiei

Inspector



Testări periodice:

La „1” septembrie 2023 a fost efectuată  
testarea sudorului la cu arc electric

La examenare persoane fost sudate

**GONCEAR Vitali**

Poziția îmbinărilor sudate vertic și orizont

Materiale de sudare ІУ 5; ТМЖ-3У; ІУІ 39

În baza verificărilor a fost apreciate:

Cunoștințele teoretice atestat

Pregătirea practică atestat

**Admis la sudură cu arc electric a  
cazanelor de aburi recipientelor cu  
preseunea pînă la 16 MPa, conducte  
pentru aburi și apă fierbinte din oțel  
carbon și oțel slab aliate în toate  
pozițiile**

Baza:

procesului verbal al comisiei permanente

S. A. „Energoservice”

№ 23- 18 din „1” septembrie 2023

legitimația este valabilă pînă la

„1” septembrie 2024

Președintele comisiei

Membrii comisiei



Testări periodice:

La „ 20 „ august 2024 a fost efectuată testarea sudorului la cu arc electric

La examenare persoane fost sudate

**GONCEAR Vitali**

Poziția îmbinărilor sudate vertic și orizont

Materiale de sudare ЦУ 5; ТМЖІ-3У; ЦІ 39

În baza verificărilor a fost apreciate:

Cunoștințele teoretice atestat

Pregătirea practică atestat

**Admis la sudură cu arc electric a**

cazanelor de aburi recipientelor cu preseunea pînă la 16 MPa, conducte pentru aburi și apă fierbinte din oțel carbon și oțel slab aliate în toate pozițiile

Baza:

procesului verbal al comisiei permanente

«ENERGOSERVICE» S.A. LABORATORUL

№ 24-38 din „ 20 „ august 2024

legitimația este valabilă pînă la

„ 20 „ august 2026

Președintele comisiei



Testări periodice:

La „ 1 „ august 2024 a fost efectuată testarea sudorului la cu arc electric și sudure în regim semiautomat

La examenare persoane fost sudate

**GONCEAR Vitali**

Poziția îmbinărilor sudate vertic și orizont

Materiale de sudare Supertit fin4; CB 08 Г2С

În baza verificărilor a fost apreciate:

Cunoștințele teoretice atestat

Pregătirea practică atestat

**Admis la sudură cu arc electric a construcțiilor metalice și echipament nestandard din oțel carbon în toate pozițiile și sudure în regim semiautomat în atmosferă protectoare (sub protecție gazoasă CO-2) în toate pozițiile afară de plafon**

Baza:

procesului verbal al comisiei permanente

S. A. „ Energoservice „

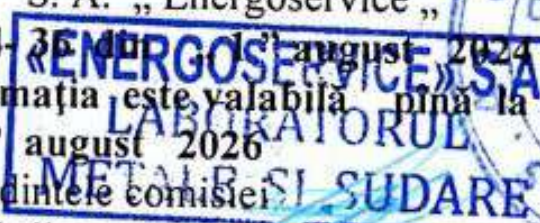
№ 24-38 din „ 1 „ august 2024

legitimația este valabilă pînă la

„ 1 „ august 2026

Președintele comisiei

Membrii comisiei



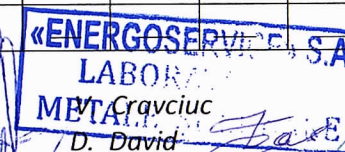
" TURBOENERGY POWER " SRL

al Ședinței comisiei permanente "Energoservicej" SA de verificare a cunoștințelor in conformitate .  
cu cerințele Regulamentului de atestare a sudorilor.

No	Numele, Prenumele	Anul nașterii	Studiile	Vechimea în muncă	Poanson	Modul de sudură	Materiale pentru model de sudură				Electrod marca, diametrul	Poziția de sudură	Rezultatele probelor modelelor de sudură				Evaluarea practică	Evaluarea teoretică	Concluzia comisiei
							Placă, conductă	Marca, metalului	Grosimea, diametru, mm.	Limita trăiniciei			Controlul vizual	Controlul fizic	Limita trăiniciei	Coltul îndorii, aplatizarea			
1	ZOVOTCOVI	1994	med	11	Z	Sud electr	Pleacă	Oțel Cr 3nc	5	38-49	Supertit Fin	Vert	Atest	Atest	42,2	>120	Atest	Atest	<b>Admis la sudură cu arc electric a construcțiilor metalice din oțel carbon in toate pozitiile și sudare in rejim semiautomat din oțel carbon in toate pozitiile afară de plafon.</b>
	Tudor					Sud electr	pleacă	Oțel Cr 3nc	5	38-49	Supertit Fin	Oriz	Atest	Atest	42,2	>120	Atest	Atest	
						Semia utomat CO-2	Pleacă	Oțel Cr 3nc	10	38-49	CB 08Г2С	Vert	Atest	Atest	44.7	>120	Atest	Atest	
						Semia utomat CO-2	pleacă	Oțel Cr 3nc	10	38-49	CB 08Г2С	Oriz	Atest	Atest	42.4	>120	Atest	Atest	
2	GONCEAR	1988	med	14	1	Sud electr	Pleacă	Oțel Cr 3nc	5	38-49	Supertit Fin	Vert	Atest	Atest	42,2	>120	Atest	Atest	
	Vitali					Sud electr	pleacă	Oțel Cr 3nc	5	38-49	Supertit Fin	Oriz	Atest	Atest	42,2	>120	Atest	Atest	
						Semia utomat CO-2	Pleacă	Oțel Cr 3nc	10	38-49	CB 08Г2С	Vert	Atest	Atest	44.7	>120	Atest	Atest	
						Semia utomat CO-2	pleacă	Oțel Cr 3nc	10	38-49	CB 08Г2С	Oriz	Atest	Atest	42.4	>120	Atest	Atest	

Președintele comisiei  
Membrii comisiei

Sef Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor  
Director "Energoservice" SA  
Ingenier Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor  
Reprezentantul beneficiarului



A. Caliujnii  
C. Popa

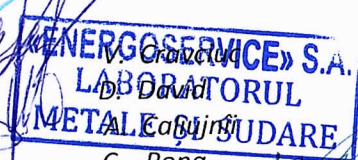
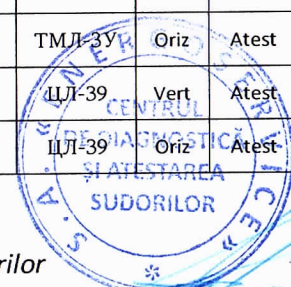
" TURBOENERGY POWER " SRL

al Ședinței comisiei permanente "Energoservicej" SA de verificare a cunoștințelor în conformitate .  
cu cerințele Regulamentului de atestare a sudorilor.

No	Numele, Prenumele	Anul nașterii	Studiile	Vechimea în muncă	Poanson	Modul de sudură	Materiale pentru model de sudură				Electrod marca, diametrul	Poziția de sudură	Rezultatele probelor modelelor de sudură				Evaluarea practică	Evaluarea teoretică	Concluzia comisiei
							Placă, conductă	Marca, metalului	Grosimea, diametru, mm.	Limita trăiniceii			Controlul vizual	Controlul fizic	Limita trăiniceii	Colțul îndoirii, aplatizarea			
1	ZOVOTCOVI	1994	med	11	Z	Sud elect	Teavă	Oțel Сталь 20	60 x 6,0	42	ЦУ 5	Vert	Atest	Atest	44,3	>100	Atest	Atest	Admis la sudură cu arc electric a cazanelor de aburi recipientelor cu preseunea pînă la 16 MPa, conducte pentru aburi și apă fierbinte din oțel carbon și oțel slab aliate pentru toate pozițiile
	Tudor					Sud elect	Teavă	Oțel Сталь 20	60 x 6,0	42	ЦУ 5	Oriz	Atest	Atest	44,0	>100	Atest	Atest	
						Sud elect	Teavă	Oțel Сталь 20	219 x 12	42	ТМЛ-3У	Vert	Atest	Atest	46.1	>100	Atest	Atest	
						Sud elect	Teavă	Oțel Сталь 20	219 x 12	42	ТМЛ-3У	Oriz	Atest	Atest	47,1	>100	Atest	Atest	
						Sud elect	Teavă	Oțel 12X1МФ	32 X 4	46	ЦЛ-39	Vert	Atest	Atest	48,4	b<17	Atest	Atest	
						Sud elect	Teavă	Oțel 12X1МФ	32 X 4	46	ЦЛ-39	Oriz	Atest	Atest	47,5	b<17	Atest	Atest	
	GONCEAR	1988	med	14	1	Sud elect	Teavă	Oțel Сталь 20	60 x 6,0	42	ЦУ 5	Vert	Atest	Atest	44,7	>100	Atest	Atest	
	Vitali					Sud elect	Teavă	Oțel Сталь 20	60 x 6,0	42	ЦУ 5	Oriz	Atest	Atest	44,2	>100	Atest	Atest	
						Sud elect	Teavă	Oțel Сталь 20	219 x 12	42	ТМЛ-3У	Vert	Atest	Atest	46,8	>100	Atest	Atest	
						Sud elect	Teavă	Oțel Сталь 20	219 x 12	42	ТМЛ-3У	Oriz	Atest	Atest	47,2	>100	Atest	Atest	
						Sud elect	Teavă	Oțel 12X1МФ	32 X 4	46	ЦЛ-39	Vert	Atest	Atest	48,0	b<17	Atest	Atest	
						Sud elect	Teavă	Oțel 12X1МФ	32 X 4	46	ЦЛ-39	Oriz	Atest	Atest	47,1	b<17	Atest	Atest	

Președintele comisiei  
Membrii comisiei

Sef Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor  
Director "Energoservice" SA  
Ingenier Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor  
Reprezentantul beneficiarului



REPUBLICA MOLDOVA  
MINISTERUL EDUCAȚIEI ȘI ȘTIINȚEI

CI AUTO ȘI MACARALE "TOTAL - AUTO" S.R.L.  
instituația

# CERTIFICAT

Seria ACR

No 1393

Prezentul certificat eliberat

dlui (ei)

GONCEAR VITALI

numele, prenumele

autentică frecvența cursurilor de

pregătire

pregătire, actualizare, perfecționare, recalificare

pentru obținerea meseriei, calificării profesionale, specializării

Electrogazosudor

Durata studiilor

600 ore

a studiat disciplinele:

Nr. crt.	Denumirea disciplinei	Nr. de ore	Nota
1.	Studiul materialelor	8	8 (opt)
2.	Citirea desen și schem	10	8 (opt)
3.	Electrotehnica	10	7 (șapte)
4.	Teoria teh. sud. gaze elect	86	8 (opt)
5.	Teoria teh. sud. flux gaz	68	8 (opt)
6.	Securitat. muncii muncii	20	8 (opt)

a susținut examenele de calificare

Nr. crt.	Examenul (proba)	Nota
1.	practic	9 (nouă)
2.	teoretic	8 (opt)

în baza Hotărârii Comisiei de calificare

din 18 decembrie 20 10

i se acordă

electrogazosudor de

meseria, calificarea, specializarea

categoria a cincea

Președintele comisiei

Conducătorul instituției



Eliberat la 18 12 20 10

Nr. de înregistrare 531

# LEGITIMAȚIE



L.Ș.

\_\_\_\_\_  
(semnătura deținătorului)

Eliberată " \_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ 20\_\_

Ministerul Economiei al Republicii Moldova  
Centrul Tehnic pentru Securitate industrială și  
Certificare. Aviz de expertiză în domeniul  
securității industriale

№ 0323/1222 din 18 mai 2020

Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor

**ENERGOSERVICE SA**

**LEGITIMAȚIE**

ELIBERATĂ d lui **PALAMARU Valentin**  
poanson « P »

anul nașterii 1974 cu vechimea în muncă de  
sudor 29 ani precum că al în conformitate cu  
Regulile de atestare a sudorilor a fost atestat în  
comisia Centrul de diagnostică și atestarea  
sudorilor „Energoservice” S.A.

ca profesia sudare cu arc electric

Pentru verificare au fost sudate:

Teavă diametru 57 x 4 mm. oțel marca CT3nc;

Tablă cu grosimea 8 mm. oțel marca CT3nc cu  
executarea rosturilor de sudură în poziție vert.  
și oriz. cu utilizarea matrealelor de sudură

Supertit Fin

La verificarea cunoștințelor teoretice și practice sudorul PALAMARU Valentin a obținut următoarele note:

Cunoștințele teoretice satisfăcător

Pregătirea practică satisfăcător

**Admis la sudură cu arc electric a conductelor tehnologice, rețele termice, construcțiilor metalice și echipament nestandard din oțel carbon în toate pozițiile**

Legitimația este eliberată în baza procesului verbal al comisiei permanente

„S. A. „ Energoservice „

№ 24 -38 din „20” august 2024

Legitimația este valabilă pînă

la „20” august 2026

Președintele comisiei

Membrii comisiei

«ENERGOSERVICE» S.A.  
LABORATORUL  
METALE SI SUDARE



Testări periodice:

La „\_” „\_” 202 a fost efectuată

testarea sudorului la \_\_\_\_\_

La examenare persoane fost sudate

Poziția îmbinărilor sudate \_\_\_\_\_

Materiale de sudare \_\_\_\_\_

În baza verificărilor a fost apreciate :

Cunoștințele teoretice \_\_\_\_\_

Pregătirea practică \_\_\_\_\_

Baza:

procesului verbal al comisiei permanente

S. A. „ Energoservice „

№ \_\_\_\_\_ din „\_” „\_” 202

Legitimația este valabilă pînă la

„\_” „\_” 20

Președintele comisiei

Membrii comisiei

" TURBOENERGY POWER " SRL

Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor ENERGOERVICE SA

al Ședinței comisiei permanente "Energoservicej" SA de verificare a cunoștințelor în conformitate .  
cu cerințele Regulamentului de atestare a sudorilor.

No	Numele, Prenumele	Anul nașterii	Studiile	Vechimea în muncă	Poanson	Modul de sudură	Materiale pentru model de sudură				Electrod marca, diametrul	Poziția de sudură	Rezultatele probelor modelelor de sudură				Evaluarea practică	Evaluarea teoretică	Concluzia comisiei
							Placă, conductă	Marca, metalului	Grosimea, diametru, mm.	Limita trăiniceii			Controlul vizual	Controlul fizic	Limita trăiniceii	Colțul îndoirii, aplatizarea			
5	<b>PALAMARU</b>	1974	med	29	P	Sud elect	Teavă	Oțel Cr 3nc	57x4	38--49	Supertit Fin	Vert	Atest	Atest	39,8	>120	Atest	Atest	<b>Admis la sudură cu arc electric a conductelor tehnologice, rețele termice, construcțiilor metalice și echipament nestructural din oțel carbon în toate pozițiile</b>
	<b>Valentin</b>					Sud elect	Teavă	Oțel Cr 3nc	57x4	38--49	Supertit Fin	Oriz	Atest	Atest	41,9	>120	Atest	Atest	
						Sud elect	Pleacă	Oțel Cr 3nc	8	38--49	Supertit Fin	Vert	Atest	Atest	43,0	>120	Atest	Atest	
						Sud elect	pleacă	Oțel Cr 3nc	8	38--49	Supertit Fin	Oriz	Atest	Atest	44,3	>120	Atest	Atest	

Președintele comisiei  
Membrii comisiei

Sef Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor  
Director "Energoservice" SA  
Ingenier Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor  
Reprezentantul beneficiarului

**ENERGOERVICE S.A.**  
**LABORATORUL**  
**METALE ȘI SUDARE**



V. Cravciuc  
D. David  
A. Caliușni  
C. Popa



# LEGITIMAȚIE



L.Ș.

(semnătura deținătorului)

Eliberată " " 20

Ministerul Economiei al Republicii Moldova  
Centrul Tehnic pentru Securitate industrială și  
Certificare. Aviz de expertiză în domeniul  
securității industriale

№ 0323/1222 din 18 mai 2020

Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor

**ENERGOSERVICE SA**  
**LEGITIMAȚIE**

ELIBERATĂ d lui **SOROCEAN Boris**  
poanson « S »

anul nașterii 1999 cu vechimea în muncă de  
sudor 5 ani precum că al în conformitate cu  
Regulile de atestare a sudorilor a fost atestat în  
comisia Centrului de diagnostică și atestarea  
sudorilor „Energoservice” S.A.

ca profesia sudare cu arc electric  
Pentru verificare au fost sudate:

Teavă diametru 60 x 6 mm. oțel marca 20;

Teavă diametru 219 x 12 mm. oțel marca 20; CO-

Teavă diametru 32 x 4 mm. oțel marca 12X1MΦ,

cu executarea roșturilor de sudură în poziție  
vert. și oriz. cu utilizarea materealelor de sudură

ЦУ - 5, ТМЛ - 3У, ЦЛ - 39

La verificarea cunoștințelor teoretice și practice sudorul SOROCEAN Boris a obținut următoarele note:

Cunoștințele teoretice satisfăcător  
Pregătirea practică satisfăcător

**Admis la sudură cu arc electric a cazanelor de aburi recipientelor cu preseunea pînă la 16 MPa, conducte pentru aburi și apă fierbinte din oțel carbon și oțel slab aliate in toate pozitiile**

Legitimația este eliberată în baza procesului verbal al comisiei permanente

„S. A. „Energoservice „

№ 24 -38 din „20” august 2024

Legitimația este valabilă pînă

la „20” august 2026

Președintele comisiei  
Membrii comisiei  
**«ENERGOSERVICE» S.A.**  
**LABORATORUL**  
**METALE ȘI SUDARE**



Testări periodice:

La „\_” \_\_\_\_\_ 202 a fost efectuată  
testarea sudorului la \_\_\_\_\_

La examenare persoane fost sudate

Poziția îmbinărilor sudate \_\_\_\_\_

Materiale de sudare \_\_\_\_\_

În baza verificărilor a fost apreciate :

Cunoștințele teoretice \_\_\_\_\_

Pregătirea practică \_\_\_\_\_

Baza:

procesului verbal al comisiei permanente

S. A. „Energoservice „

№ \_\_\_\_\_ din „\_” \_\_\_\_\_ 202

Legitimația este valabilă pînă la

„\_” \_\_\_\_\_ \_20

Președintele comisiei

Membrii comisiei

" TURBOENERGY POWER " SRL

№ 0323/1222 din 18 mai 2020

Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor ENERGOERVICE SA

al Ședinței comisiei permanente "Energoservice" SA de verificare a cunoștințelor în conformitate .  
cu cerințele Regulamentului de atestare a sudorilor.

№	Numele, Prenumele	Anul nașterii	Studiile	Vechimea în muncă	Poanson	Modul de sudură	Materiale pentru model de sudură				Electrod marca, diametrul	Poziția de sudură	Rezultatele probelor modelelor de sudură				Evaluarea practică	Evaluarea teoretică	Concluzia comisiei
							Placă, conductă	Marca, metalului	Grosimea, diametru, mm.	Limita trăiniceii			Controlul vizual	Controlul fizic	Limita trăiniceii	Colțul îndorii, applatizarea			
3	SOROCEAN	1999	med	5	S	Sud elect	Teavă	Oțel Сталь 20	60 x 6,0	42	ЦУ 5	Vert	Atest	Atest	42,3	>100	Atest	Atest	Admis la sudură cu arc electric a cazanelor de aburi recipientelor cu preseunea pînă la 16 MPa, conducte pentru aburi și apă fierbinte din oțel carbon și oțel slab aliate pentru toate pozițiile
	Boris					Sud elect	Teavă	Oțel Сталь 20	60 x 6,0	42	ЦУ 5	Oriz	Atest	Atest	43,0	>100	Atest	Atest	
						Sud elect	Teavă	Oțel Сталь 20	219 x 12	42	ТМЛ-3У	Vert	Atest	Atest	47.7	>100	Atest	Atest	
						Sud elect	Teavă	Oțel Сталь 20	219 x 12	42	ТМЛ-3У	Oriz	Atest	Atest	47,6	>100	Atest	Atest	
						Sud elect	Teavă	Oțel 12X1МФ	32 X 4	46	ЦЛ-39	Vert	Atest	Atest	48,3	b<17	Atest	Atest	
						Sud elect	Teavă	Oțel 12X1МФ	32 X 4	46	ЦЛ-39	Oriz	Atest	Atest	47,2	b<17	Atest	Atest	

Președintele comisiei  
Membrii comisiei

Șef Centrul de diagnostică și atestarea sudurilor  
Director "Energoservice" SA  
Ingenier Centrul de diagnostică și atestarea sudurilor  
Reprezentantul beneficiarului



V. Cravciuc

REPUBLICA MOLDOVA  
MINISTERUL EDUCAȚIEI  
**CERTIFICAT  
DE CALIFICARE**

ÎNVĂȚĂMÎNTUL PROFESIONAL TEHNIC SECUNDAR

În baza hotărârii Comisiei de evaluare și calificare din  
**21 iunie 2017**

**SOROCEANU BORIS**

numărul de identificare **2005016014698**

înmatriculat în anul **2014**, absolvent al Instituției de Învățământ  
**Școala Profesională nr.3, mun.Chîșinău,**

a obținut calificarea **Electrogazosudor-montator**

cu media generală **8,16(opt,16)**

Președinte al Comisiei **Muturniuc Ion**  
L.S. Director **Rașculiov Iurie**

Eliberată la **18.07.17**



Nr. de înregistrare **317001238757** Semnătura titularului **SR**

Identificarea documentului poate fi efectuată accesând pagina web: [www.edu.gov.md](http://www.edu.gov.md)

PTS 000009843

REPUBLIC OF MOLDOVA  
MINISTRY OF EDUCATION  
**QUALIFICATION  
CERTIFICATE**

SECONDARY TECHNICAL VOCATIONAL EDUCATION AND TRAINING

On the basis of the Assessment and Qualification Board from  
**21 June 2017**

**SOROCEANU BORIS**

personal number **2005016014698**

enrolled in the year of **2014**, graduate of Educational Institution  
**Professional School no. 3, Chișinău,**

has been awarded the qualification **Electro-gas welding fitter**

with the average mark **8,16(eight,16)**

School Seal Chairman of the Board **Muturniuc Ion**  
Director **Rașculiov Iurie**

Issued on **17.07.17**

Registration number **317001238757** Signature of Holder **SR**



УДОСТОВЕРЕНИЕ № 975



личная подпись

Выдано «10» июня 2015 г.

Выдано Бондаренку В.  
(фамилия, инициалы)

в том, что он(а) «10» июня 2015 г. окончил(а)  
при ГАУ СО УЦ ул. Вольская, 20  
(наименование учебного заведения)

Вольский филиал  
курс профессиональной подготовки (переподготовки)  
по профессии Строитель

УДОСТОВЕРЕНИЕ № 1014



личная подпись

Выдано «10» июня 2015 г.

Выдано Бондаренку В.  
(фамилия, инициалы)

в том, что он(а) «10» июня 2015 г. окончил(а)  
при ГАУ СО УЦ ул. Вольская, 20  
(наименование учебного заведения)

Вольский филиал  
курс подготовки дополнительного профессионального  
образования по программе Рабочий специальности  
с правом управления работами  
из специальности

в объеме 64 часов

УДОСТОВЕРЕНИЕ № 950



личная подпись

Выдано «11» июня 2015 г.

Выдано Бондаренку В.А.  
(фамилия, инициалы)

в том, что он(а) «11» июня 2015 г. окончил(а)  
при ГАУ СО УЦ ул. Рахова 187/213  
(наименование учебного заведения)

Вольский филиал  
курс профессиональной подготовки (переподготовки)  
по профессии Газорезчик

УДОСТОВЕРЕНИЕ № 950

Выдано Бондаренку Виталие

в том, что он окончил курс повышения квалификации по программе  
"Электрогазосварщик" в объеме 72 часов при ГАУ СО УЦ Вольский филиал.  
Присваивается квалификация Электрогазосварщик - 4 разряда

в том, что он окончил курс повышения квалификации по программе  
"Сварочные работы под сварку металлоконструкций из  
продукции сталей из легированных сталей во всех  
пространственных положениях:  
- при ручной дуговой сварке покрытыми электродами;  
- механизированной дуговой сваркой в защитных газах;  
- ручной газовой сваркой - газовой резке;  
- сварке в защитных газах, к обслуживанию сосудов,  
используемых при хранении (баллонов).



Основание: протокол аттестационной комиссии

№ 81ПЗ от 11 июня 2015 г.

Председатель аттестационной  
комиссии Сальников В.М.  
(подпись)

Представитель надзорных  
органов Сальников В.М.  
(подпись инспектора)

Директор Сальников В.М.

ДИПЛОМЭ № 812640

ДИПЛОМ № 812640

Презента диплома есте елиберата дин Тулменко  
Иван Николаевич  
ка ла 1 септември 1985 а интрат ла  
школа медие професионалэ  
техникэ - 36 оп. Тираспол  
ши ла 10 юлие 1986 а терминат курсул  
комплект ал школий медий професионалэ-техникэ пе база  
ынвэцамынтулуй медии ын професия Лэжэтуи вен-  
туря репараря, утилахелор дин ка-  
занжсерий ши дан секцииме де презэтире  
а плафулуй  
Прин хотэрыря комисией де экзаминаре  
дин 10 юлие 1986  
Тулменко И. Н.  
и се конфера квалифика Лэжэтуи вен-  
туря репараря, утилахелор дин ка-  
занжсерий ши дан секцииме де презэтире  
а плафулуй категория  
а трэе  
Пресидентеле  
комисией де экзаминаре И. П. Дее  
Л. Ш. Директорул школий И. П. Дее  
Локацияторул инспекторул ын школа  
пентру мурла оивэтико  
ши се продукция И. П. Дее  
Елиберата ла 10 юлие 1986

Настоящий диплом выдан Тулменко  
Ивану Николаевичу  
в том, что он 1 септември 1985 г. поступил  
в среднее профессионально-техни-  
ческое училище №36 г. Тирасполе  
и 10 июля 1986 г. окончил..... полный курс  
среднего профессионально-технического училища на базе  
среднего образования по профессии слесарь по ремон-  
ту оборудования котельных и плав-  
ильно-подготовительных цехов  
Решением экзаменационной комиссии  
от 10 июля 1986  
Тулменко И. Н.  
присвоена квалификация слесарь по ремонту  
оборудования котельных и плав-  
ильно-подготовительных цехов третьего  
разряда  
Пресидентеле  
экзаменационной комиссии И. П. Дее  
М. П. Директор училища И. П. Дее  
Заместитель директора училища  
по учебно-производственной  
части (работе) И. П. Дее  
Выдан 10 июля 1986 г.  
Регистрационный № 992

ВЫПИСКА

итоговых оценок успеваемости к диплому № 812640  
(без диплома недействительна)

Тулменко Иван Николаевич  
за время обучения в среднем профессионально-  
техническом училище №36 г. Тирасполе  
при удовлетворительном поведении  
обнаружил — следующие знания:

Наименование предметов	Оценки
Производственное обучение	<u>отлично</u>
Основы программирования и вычислительная техника	<u>хорошо</u>
<u>Спецтехнология</u>	<u>хорошо</u>
<u>Основы теплотехники</u>	<u>удовлетв.</u>
<u>Электротехника</u>	<u>хорошо</u>
<u>Материаловедение</u>	<u>хорошо</u>
<u>Основы черчения</u>	<u>хорошо</u>
<u>Болитэкономия</u>	<u>хорошо</u>

<u>Основы права</u>	<u>хорошо</u>
<u>Эстетическое</u>	<u>хорошо</u>
<u>воспитание</u>	<u>удовлетв.</u>
<u>Физическое</u>	<u>отлично</u>
<u>воспитание</u>	<u>отлично</u>
Выпускные квалификационные экзамены <u>защитил на</u>	<u>хорошо</u>

Директор училища И. П. Дее

Заместитель директора училища  
по учебно-производственной  
части (работе)

М. П.

Выдана 10 июля 1986 г.

Регистрационный № 992

Комитетул де Стат пентру ынвэцэмынтул професионал-техник  
ал Советулуй Министрилор ал РСС Молдовенешть

### ДИПЛОМ А № 329618

Диплома де фактэ есте дагэ Иониче  
Валерий Леонтьевич  
кэ ши анул 19 74 а динрат ши ши анул 19 77  
а терминат курсул деплин ал школий медий професионал-  
технике № 3 ши Кишинэу  
ши а кэпэат професия Технику саитмар  
техник ши студий медий женерале.

Прин хотэрыя комисией де экзаминаре Иониче  
Валерий Леонтьевич  
и се атрибуе квалификация Технику саитмар  
техник де категория а трия

Президентуле комисией Иониче  
де экзаминаре Иониче  
Л. Ш. Иониче  
Документури де аутентификация пентру  
мунди дивакулэри де продукция  
Едибераг да Кишинэу 19 77  
Нумэрул де вэрификация 1177



Государственный комитет Совета Министров Молдавской ССР  
по профессионально-техническому образованию

### ДИПЛОМ А № 329618

Настоящий диплом выдан Иониче  
Валерий Леонтьевичу  
в том, что он в 19 74 году поступил и в 19 77 году  
окончил полный курс среднего профессионально-техниче-  
ского училища № 3 г.р. Кишинэу  
и получил профессию Слесарь - сантехник  
и общее среднее образование.

Решением экзаменационной комиссии Иониче  
Валерий Леонтьевичу  
присвоена квалификация Слесарь - сантехник  
третьего разряда

Председатель Иониче  
экзаменационной комиссии Иониче  
М. П. Иониче  
по учебно-педагогической работе Иониче  
Выдан Кишинэу 19 77 года  
Регистрационный № 1177



REPUBLICA  
MINISTERUL

MOLDOVA  
EDUCAȚIEI



ȘPP or Rezina  
2-nul <sup>Instituția de învățământ</sup> Rezina

# CERTIFICAT

de absolvire a școlii de meserii  
(in baza studiilor gimnaziale)

Seria AMG No 0022880

Prezentul certificat atestă că \_\_\_\_\_

Macrinici Oleg  
numele, prenumele

inmatriculat la 1 septembrie anul 1993

a obținut pregătire profesională  
în domeniul electrogazosudor

și în baza hotărârii Comisiei pentru examenul de calificare  
din 22 iunie 1995

i se atribuie calificarea electrogazosudor  
de categoria a IV (patru)

cu nota medie la examenele de calificare

9 (nouă)

Președinte al Comisiei,  
Secretar, [Signature]

Eliberat la 04 decembrie 200 3

Nr. de înregistrare 5735 Semnătura titularului [Signature]



## SITUAȚIA ȘCOLARĂ

Nr. crt.	Obiectul	Nota
1	Tehnologia specială	8 (opt)
2	Utilajul	8 (opt)
3	Electrotehnica	8 (opt)
4	Desenele	7 (șapte)
5	Micul Business	8 (opt)
6	Automatica	8 (opt)
7	Instr. practică	9 (nouă)
8		
9		
10		
11		
12		
13		
14		
15		
16		



L.S. Director, [Signature]



# REPUBLICA MOLDOVA

MINISTERUL EDUCAȚIEI ȘI TINERETULUI

IS CJ „Inmacom-Didactic”

Instituția

## CERTIFICAT

Seria **ACR**

11.075537



Prezentul certificat eliberat  
dlui (ei) \_\_\_\_\_

*Yolbon*  
numele, prenumele

autentică absolvirea cursurilor de

*calificare profesională*

calificare, perfecționare, specializare profesională

pentru obținerea meseriei, calificării profesionale, specializării în domeniul

*electrogazosucilor*

Durata studiilor: \_\_\_\_\_

*864*

\_\_\_\_\_ ore

a studiat disciplinele / modulele:

Nr. crt.	Denumirea disciplinei / modulului	Nr. de ore	Rezultatul evaluării
1	<i>specialitatea</i>	<i>204</i>	<i>8 (opt)</i>
2	<i>desenul tehnic</i>	<i>20</i>	<i>6 (șase)</i>
3	<i>studiul material</i>	<i>20</i>	<i>6 (șase)</i>
4	<i>electrotehnica</i>	<i>24</i>	<i>5 (cinci)</i>
5	<i>Bazele antreprenor</i>	<i>24</i>	<i>5 (cinci)</i>
6	<i>practice</i>	<i>572</i>	<i>9 (noue)</i>

a susținut Probele de calificare

Nr. crt.	Probele	Rezultatele evaluării
1	<i>proba teoretică</i>	<i>8 (opt)</i>
2	<i>probe practice</i>	<i>3 (noue)</i>

În baza Hotărârii Comisiei de Evaluare

din *03 septembrie 2003*

i se acordă

*calificarea de electrogazosucior*

calificarea, specializarea profesională de

*de categoria a treia*

în domeniul



Președintele comisiei

*Ducchi*

*D. Cutchi*

Conducătorul instituției

*Jurca*

*J. Jurca*

Eliberat la

*03.09.2003*

Nr. de înregistrare

*1820*

AUTENTIFIC <sup>2</sup>  
Nr. 3854  
23.01.2019  
Sef CIUCE



Duplicat  
REPUBLICA MOLDOVA

MINISTERUL ÎNVĂȚĂMÎNTULUI  
**DIPLOMĂ**

de studii superioare universitare de licență

Seria AL

№ 0040413

În baza hotărârii Comisiei pentru examenul de licență

din 22 iunie 2004

Moscoviciu Vadim

numele, prenumele  
înmatriculat în anul 1999 absolvent al(a)

Universității Tehnice  
a Moldovei  
Instituția de învățămînt superior universitar

a obținut titlul de inginer-manager licențiat

în profilul Inginerie

specialitatea Inginerie și management

specializarea Inginerie și management în  
telecomunicații  
cu media pe an de studii

examenului de licență 6,75 (șase, 75)

generală 6,34 (șase, 34)

Președinte al Comisiei,

Rector

Decan

Secretar

5.01.04

Eliberat la 22 decembrie 2006

Nr. de înregistrare 444

Semnătura titularului

Moscoviciu

Atestarea nr. 001435 \*

Prin prezenta se confirmă că Botnarenco

Mihai Leonid (numele)

de familie, prenumele)

În perioada 1 septembrie 1993

13 iunie 1995 studiat cursul complet

SMPI-NA din Călușeni  
(denumirea unității de învățământ)

În profesia tractorist-mașinist și a susținut  
examenle de calificare:

- Construcția și regulile exploatarea tehnică a tractoarelor  
și mașinilor agricole 9 (nouă)

КОНСТРУКЦИЯ И ПРАВИЛА ТЕХНИЧЕСКОЙ  
ЭКСПЛУАТАЦИИ ТРАКТОРОВ И  
МАШИНЫ АГРОТЕХНИКИ  
(se indică mărcile de tractoare și mașini studiate)

- Bazele agronomiei și tehnologiei lucrărilor mecanizate

9 (nouă)

- Regulile circulației rutiere 9 (nouă)

- Deprinderile practice 9 (nouă)

- Lucrarea de probă 9 (nouă)

Hotărârea comisiei de calificare

din 23 iunie 1995

Conform procesului-verbal nr. 01/06 1995  
i s-a conferit calificarea **TRACTORIST-MAȘINIST**  
de clasă A IUA



Președintele comisiei  
de calificare

Directorul

În baza registrului nr. 2 din 23 iunie 1995  
Inspectoratul de Stat al Supravegherii Tehnice a eliberat  
permisul seria AT nr. 441233 categoria H B



Semnătura

Atestarea nu conferă drept permis de conducere a  
tractorului sau a altei mașini agricole



**Ukrainian Society for Non-destructive Testing & Technical Diagnostics (USNDT)**

is a member of International Committee for Non-destructive Testing (ICNDT)

European Federation for Non-destructive Testing (EFNDT)

International Society for Condition Monitoring (ISCM)



**Certification Center of USNDT**

Accredited by National Accreditation Agency of Ukraine

Certificate of accreditation № 6O001 of 14.04.2020



# CERTIFICATE

of competence of non-destructive testing specialist

**№ 13686.PT.2/20**

This certificate confirms that

**CHICEV OLEG**

has passed successfully the qualification exams in accordance with the requirements of standard **EN ISO 9712: 2012** "Non-destructive testing - Qualification and certification of NDT personnel" and was certified as non-destructive testing specialist

Method of testing: **Penetrant testing (PT)**

Level of qualification: **2<sup>nd</sup> (Second)**

Sector: **7- pre - and in-service testing which includes manufacturing**  
(1 - castings, 2 - forgings, 3 - welds, 4 - tubes & pipes, 5 - wrought products)

Term of validity: **24 November, 2025**

Date of certification: **27 November, 2020**



Address: The P.O. Paton Electric Welding Institute of NAS of Ukraine, Kiev, Ukraine  
Tel.: (044) 200-4666; Fax: (044) 205-3176  
e-mail: ndt@paton.kiev.ua, usndt@ukr.net



V. Troitskiy  
Member No. 149523  
The American Society for  
Nondestructive Testing, Inc.

e-mail: ndt@paton.kiev.ua Phone: (+38 044) 200-46-66  
e-mail: usndt@ukr.net (+38 044) 200-80-57  
www.usndt.com.ua Fax: (+38 044) 205-31-66

The Paton Electric Welding Institute, Kiev, Ukraine

**V. Troitskiy**

Professor, President of USNDT  
Member of American Society for NDT (ASNT)  
Member of NDT Academy International

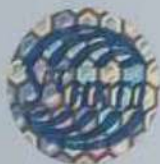


Ukrainian Society for Non-destructive Testing & Technical Diagnostics (USNDT)

is a member of International Committee for Non-destructive Testing (ICNDT)

European Federation for Non-destructive Testing (EFNDT)

International Society for Condition Monitoring (ISCM)



**Certification Center of USNDT**

Accredited by National Accreditation Agency of Ukraine

Certificate of accreditation № 6O001 of 14.04.2020



# CERTIFICATE

of competence of non-destructive testing specialist

**№ 13689.UT.2/20**

This certificate confirms that

**CHICEV OLEG**

has passed successfully the qualification exams in accordance with the requirements of standard **EN ISO 9712: 2012** "Non-destructive testing - Qualification and certification of NDT personnel" and was certified as non-destructive testing specialist

Method of testing: **Ultrasonic testing (UT)**

Level of qualification: **2<sup>nd</sup> (Second)**

Sector: **7- pre - and in-service testing which includes manufacturing**  
(1 - castings, 2 - forgings, 3 - welds, 4 - tubes & pipes, 5 - wrought products)

Term of validity: **26 November, 2025**

Date of certification: **27 November 2020**



Head

Address: The F.O. Paton Electric Welding Institute of NAS of Ukraine, Dep. № 4  
Tel.: (044) 200-4666; Fax: (044) 205-3166  
e-mail: ndt@paton.kiev.ua, usndt@ukr.net



V. Troitskiy  
Member No. 149523  
The American Society for  
Nondestructive Testing, Inc.

e-mail: ndt@paton.kiev.ua Phone: (+38 044) 200-46-66  
e-mail: usndt@ukr.net (+38 044) 200-80-57  
www.usndt.com.ua Fax: (+38 044) 205-31-66

The Paton Electric Welding Institute, Kiev, Ukraine

**V. Troitskiy**

Professor, President of USNDT  
Member of American Society for NDT (ASNT)  
Member of NDT Academy International



**Ukrainian Society for Non-destructive Testing & Technical Diagnostics (USNDT)**

is a member of International Committee for Non-destructive Testing (ICNDT)

European Federation for Non-destructive Testing (EFNDT)

International Society for Condition Monitoring (ISCM)



**Certification Center of USNDT**

Accredited by National Accreditation Agency of Ukraine  
Certificate of accreditation № 6O001 of 14.04.2020



# CERTIFICATE

of competence of non-destructive testing specialist

**№ 13687.VT.2/20**

This certificate confirms that

**CHICEV OLEG**

has passed successfully the qualification exams in accordance with the requirements of standard **EN ISO 9712: 2012** "Non-destructive testing - Qualification and certification of NDT personnel" and was certified as non-destructive testing specialist

Method of testing: **Visual testing (VT)**

Level of qualification: **2<sup>nd</sup> (Second)**

Sector: **7- pre - and in-service testing which includes manufacturing**  
(1 - castings, 2 - forgings, 3 - welds, 4 - tubes & pipes, 5 - wrought products)

Term of validity: **25 November, 2025**

Date of certification: **27 November, 2020**



Head **UKRAINE - KIEV**  
Address: The E.O. Paton Electric Welding Institute of NAS of Ukraine, Dep. № 4  
Tel.: (044) 200-4666; Fax: (044) 205-3166  
e-mail: [ndt@paton.kiev.ua](mailto:ndt@paton.kiev.ua), [usndt@ukr.net](mailto:usndt@ukr.net)



**V. Troitskiy**  
Member No. 149523  
The American Society for  
Nondestructive Testing, Inc.

e-mail: [ndt@paton.kiev.ua](mailto:ndt@paton.kiev.ua) Phone: (+38 044) 200-46-66  
e-mail: [usndt@ukr.net](mailto:usndt@ukr.net) (+38 044) 200-80-57  
[www.usndt.com.ua](http://www.usndt.com.ua) Fax: (+38 044) 205-31-66

The Paton Electric Welding Institute, Kiev, Ukraine

**V. Troitskiy**

Professor, President of USNDT  
Member of American Society for NDT (ASNT)  
Member of NDT Academy International



INSTITUTUL NAȚIONAL DE CERCETARE – DEZVOLTARE ÎN  
SUDURĂ ȘI ÎNCERCĂRI DE MATERIALE

NATIONAL R&D INSTITUTE FOR WELDING AND MATERIAL TESTING

ORGANISM DE CERTIFICARE PERSONAL EXAMINARI NEDISTRUCTIVE,  
PERSONAL SUDOR SI CALIFICARE PROCEDURI SUDARE

CERTIFICATION BODY FOR NDT PERSONNEL, WELDING PERSONNEL AND WELDING PROCEDURES QUALIFICATION

ISIM  
CERT  
END

Accredited body for personnel certification according to SR EN ISO/IEC 17024:2012; recognized 3rd party certification body notified to Directive 2014/68/EU, Annex I, 3.1.2; 3.1.3 Pressure Equipment / Organism acreditat pentru certificare de personal conform SR EN ISO/CEI 17024:2012; organizație de terță parte notificată în conformitate cu Directiva 2014/68/UE, Anexa I, 3.1.2; 3.1.3 Echipamente sub Presiune  
Accredited/Acreditare RENAR nr.: ON 051



**CERTIFICATE**  
CERTIFICAT

No/ Nr.

**1694 – VT2**

acreditat pentru  
CERTIFICARE



SR EN ISO/CEI 17024:2012  
CERTIFICAT DE ACREDITARE  
ON 051

We hereby certify that  
Certificăm că

First name, surname/ Prenume, nume

**Constantin SCORUȘ**

Date of birth/ Data nașterii

**12.12.1964**

Place of birth/ Locul nașterii

**Râmnicu Sărat, BZ**

is competent according to SR EN ISO 9712:2013 for  
este competent conform SR EN ISO 9712:2013 pentru

NDT method, level/ Metoda END, nivelul

**Visual testing, level 2 (VT)**

**Examinare vizuală, nivel 2 (VT)**

Industrial sector / Sector industrial

**Metal processing/ Prelucrarea metalelor;**

**Inspection before and during the service of equipments, plants and structures/  
Inspecția înaintea și în timpul exploatării echipamentelor, instalațiilor și structurilor**

Date of certification/Data certificării

**19.03.2020**

Expiry date/ Data expirării

**18.03.2025**

Conducător Executiv ISIM CERT END  
Scheme Manager of Certifying Body

Ing. Marius Oproiu



The certificate is the property of ISIM CERT END and can be revoked, if it is misleadingly quoted or misused.  
Certificatul este proprietatea ISIM CERT END și poate fi revocat dacă este utilizat incorect sau folosit în mod abuziv.

Asociația Română de Examinări Nedistructive  
**ARoENd**

**Departamentul de Certificare**

Organism de certificare conform SR EN ISO/CEI 17024:2012  
*Certification body according to SR EN ISO/CEI 17024:2012*

Organizație de terță parte notificată în conformitate cu Directiva 2014/68/EU, Echipamente sub presiune, Anexa I, 3.1.3  
*Third party organization notified in accordance with Pressure Equipment Directive 2014/68/ EU, Annex I, 3.1.3*



**C E R T I F I C A T**  
**C E R T I F I C A T E**  
**Nr. 2383**

**Certificăm prin prezentul că:**  
*We hereby certify that:*

**SCORUȘ CONSTANTIN**

numele și prenumele  
*name and surname*

**CNP: 1641212104979**

**12.12.1964**  
data nașterii  
*birth date*

**RÂMNICU SĂRAT, BUZĂU**  
localitatea, județul  
*locality, county*

**este competent conform SR EN ISO 9712:2013 pentru:**  
*is competent according to SR EN ISO 9712:2013 for:*

METODA METHOD	NIVEL LEVEL	SECTOR DE PRODUSE PRODUCT SECTOR	SECTOR INDUSTRIAL INDUSTRIAL SECTOR
PT	2	1 (c), 2 (f), 3 (w), 4 (t), 5 (wp)	6 (a), 7 (b)
MT	2	1 (c), 2 (f), 3 (w), 4 (t), 5 (wp)	6 (a), 7 (b)

**Valabilitate / Validity**

**De la data: 05.03.2023**  
*From:*

**Până la data: 04.03.2028**  
*Until:*

**Data primei certificări: 05.03.2023**  
*Date of first certification:*



**Președinte Executiv**  
*Executive President*  
**Fiz. Ing. Cezar Petru Ardeleanu**  
**Blaga**





INSTITUTUL NAȚIONAL DE CERCETARE – DEZVOLTARE ÎN  
 SUDURĂ ȘI ÎNCERCĂRI DE MATERIALE  
 NATIONAL R&D INSTITUTE FOR WELDING AND MATERIAL TESTING  
 ORGANISM DE CERTIFICARE PERSONAL EXAMINARI NEDISTRUCTIVE,  
 PERSONAL SUDOR SI CALIFICARE PROCEDURI SUDARE  
 CERTIFICATION BODY FOR NDT PERSONNEL, WELDING PERSONNEL AND WELDING PROCEDURES QUALIFICATION

ISIM  
 CERT  
 END

Accredited body for personnel certification according to SR EN ISO/IEC 17024:2012; recognized 3rd party certification body notified to Directive 2014/68/EU, Annex I, 3.1.2; 3.1.3 Pressure Equipment / Organism acreditat pentru certificare de personal conform SR EN ISO/CEI 17024:2012; organizație de terță parte notificată în conformitate cu Directiva 2014/68/UE, Anexa I, 3.1.2; 3.1.3 Echipamente sub Presiune  
 Accredited/Acreditare RENAR nr.: ON 051



**CERTIFICATE**  
 CERTIFICAT

acreditat pentru  
 CERTIFICARE



No/ Nr.

**0835 – UT2**

We hereby certify that  
 Certificăm că

SR EN ISO/CEI 17024:2012  
 CERTIFICAT DE ACREDITARE  
 ON 051

First name, surname/ Prenume, nume

**Constantin SCORUȘ**

Date of birth/ Data nașterii  
**12.12.1964**

Place of birth/ Locul nașterii  
**Râmnicu Sărat, BZ**

is competent according to SR EN ISO 9712:2013 for  
 este competent conform SR EN ISO 9712:2013 pentru

NDT method, level/ Metoda END, nivelul

**Ultrasonic testing, level 2 (UT)**

**Examinare cu ultrasunete, nivel 2 (UT)**

Industrial sector / Sector industrial

**Metal processing/ Prelucrarea metalelor;**

**Inspection before and during the service of equipments, plants and structures/  
 Inspecția înaintea și în timpul exploatării echipamentelor, instalațiilor și structurilor**

Date of certification/Data certificării  
**21.02.2022**

Expiry date/ Data expirării  
**20.02.2027**

Conducător Executiv ISIM CERT END  
 Scheme Manager of Certifying Body



The certificate is the property of ISIM CERT END and can be revoked, if it is misleadingly quoted or misused.  
 Certificatul este proprietatea ISIM CERT END și poate fi revocat dacă este utilizat incorect sau folosit în mod abuziv.

Ser. 75958



# DIPLOMĂ

DE ABSOLVIRE A SCOLII PROFESIONALE

STOICA S. VIOREL, născut... în anul 1977,  
luna MAI, ziua 28, în localitatea URZICENI,  
județul IALOMIȚA, fiul lui SANDU și al ELENA,  
a urmat cursurile ȘCOLII PROFESIONALE DE PETROL  
TELEAJEN din localitatea PLOIEȘTI, județul PRAHOVA,  
cu durata de 3 ani, și a promovat examenul de absolvire în sesiunea  
IUNIE, 1994, în meseria FORȚOR TRATAMENTIST

DIRECTOR

L.S.

Nr.

208

Data eliberării: anul 1994, luna iulie, ziua 15

SECRETAR

Semnătura titularului

TIMBRU  
FISCAL

M

2