

CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ Numărul: CPF-336-2023

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerinţele minime pentru comercializarea produselor pentru construcţii, acest certificat se aplică pentru:

AGREGATE DE BALASTIERĂ PENTRU:

- Betoane
 - Lucrări de inginerie civilă şi drumuri
- 0-4 mm; 4-8 mm; 8-16 mm; 16-31,5 mm; 0-31,5 mm



VERIFICA CERTIFICATUL

Produse de:

GOIANA PETR. CO SRL,
s. Goianul Nou, mun. Chişinău, Republica Moldova.
Loc de fabricare: s. Goianul Nou, mun. Chişinău.
Loc extracţie: **Zăcămint de nisip-prundiş „CALFA-II”,**
situat la 2,6 km Est de s. Calfa, r-l. Anenii Noi.

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea şi verificarea constanţei performanţei şi performanţele descrise în Anexa ZA a standardului

SM SR EN 12620+A1:2010
SM SR EN 13242+A1:2010

după sistemul 2+ pentru performanţele stabilite în acest certificat sunt aplicate şi controlul producţiei în fabrică îndeplineşte toate cerinţele specificate pentru aceste performanţe.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcţii, metodele de evaluare a constanţei performanţei şi condiţiile de producţie în fabrică nu sunt modificate esenţial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se menţin condiţiile în baza cărora a fost emis.

Certificare iniţială	04.10.2023
Expirare	03.10.2028



Director General

Ion PUHA



Certificat valabil doar cu condiţia vizării anuale.

90019
Barenbrug Holland BV
Postbus 1338
6501 BH NIJMEGEN

Nijmegen, 22 December 2023

Lab.nr: 658303

PRODUCT

Lot number	Product	Purity	Germination
3305837	GREEN GRASS DRY	97,00	93

COMPONENTS

Lot number	Variety	Species	Purity	Germination	% in Mixture
DK-23YT0594	BARON	Poa pratensis	98,10	90	5,00
DK-23YT0622	GALATION	Festuca rubra rubra	98,10	92	20,00
DK-24YT0039	BARLEXAS II	Festuca arundinacea	95,70	94	55,00
DK-24YT0130	BARMINTON	Lolium perenne	99,10	91	20,00

We have checked the above mentioned mixture on:

1. Ingredients
2. Purity
3. Germination

And have found everything according the NAK standards and regulations.

BARENBRUG HOLLAND BV

BARENBRUG HOLLAND BV
Stationsstraat 40
6515 AB NIJMEGEN

Barenbrug Holland BV
Stationsstraat 40
6515 AB Nijmegen

P.O. Box 1338
6501 BH Nijmegen
The Netherlands

T +31 24 348 81 00
E info@barenbrug.nl
www.barenbrug.com

Bank NL29RABO 0300 0837 77
BIC RABONL2U
Chamber of Commerce 10021227



**ORGANISMUL DE CERTIFICARE
PRODUSE ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL**

MD 2015, mun. Chișinău, str.Sarmizegetusa, 15, tel:+37322522066



CERTIFICAT DE CONSTANȚĂ A PERFORMANȚEI

OCpr-018 11A 1442-19

În conformitate cu Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții aprobată prin Hotărârea Guvernului Republicii Moldova nr.913 din 25.07.2016.

CIMENT PORTLAND EN 197-1 - CEM I 42,5 R

Domeniu de utilizare: prepararea betonului, mortarului, pastei și altor amestecuri pentru construcții și pentru fabricarea produselor pentru construcții.

Fabricat de:

**COMBINATUL DE CIMENT DIN RÎBNIȚA S.A.T.Î Republica Moldova
or.Rîbnița, str. P.Zaporojeț, nr.1,Raion Rîbnița
tel.0037355576340, fax.0037355576533**

Acest certificat atestă:

îndeplinirea tuturor prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței specificate în anexa ZA a standardului

**SM SR EN 197-1:2014 - SISTEM 1+
(EN 197-1:2011)**

realizarea performanțelor declarate în acest certificat și evaluarea controlului producției în fabrică, efectuat de către fabricant, pentru a asigura:

CONSTANȚA PERFORMANȚEI PRODUSELOR PENTRU CONSTRUCȚII.

Acest certificat a fost emis inițial 08.08.2019, modificat 01.06.2020, modificat 09.08.2022 și rămâne valabil atâta timp cât nu sunt modificate semnificativ: standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare și verificare a constanței performanței și a condițiilor de fabricație, în afară de cazul în care este suspendat sau retras de organismul acreditat de certificare a produsului - OCpr ICȘP "Inmacomproiect" SRL.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea anuală a supravegherii și a evaluării continue a controlului producției în fabrică confirmată prin rapoartele rezultate. Certificatul poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Data emiterii: 08.08.2019

Data ultimei modificări: 09.08.2022

№ 00177

/ Conducătorul organismului



S.R.L.
ORGANISM
DE CERTIFICARE
PRODUSE

E.Oprea

CERTIFICAT DE CONSTANȚĂ A PERFORMANȚEI


OCpr-018 11A 1442-19

CIMENT PORTLAND EN 197-1 - CEM I 42,5 R

Caracteristici esențiale	Performanța
Rezistența inițială la compresiune (MPa)	≥ 20,0
Rezistența standard la compresiune (MPa)	≥ 42,5; ≤ 62,5
Timp inițial de priză (min)	≥ 60
Reziduu insolubil (%)	≤ 5,0
Pierdere la calcinare(%)	≤ 5,0
Stabilitate (mm)	≤ 10
Conținutul de SO3 (%)	≤ 4,0
Conținutul de cloruri (%)	≤ 0,10
Compoziție (clincer) (%)	95 -100

NOTA : Menținerea în valabilitate a certificatului de constanța a performanței este condiționată de îndeplinirea cerințelor menționate în certificat, efectuarea supravegheților și a plășilor la termenele stabilite prin contract.

VIZA PERIODICA: PERIOADA INIȚIALĂ

Anul	Data limită pînă la care trebuie obținută viza periodică	Data obținerii vizei periodice	
2019	08.09.2019	04.09.2019	
	08.10.2019	09.10.2019	
	08.11.2019	08.11.2019	

NOTA: Viza pentru menținerea certificării se acordă pe baza rapoartelor de evaluare.

PERIOADA DE SUPRAVEGHERE

Tipul de activitate de supraveghere	Anul	Data limită pînă la care trebuie obținută viza periodică	Data obținerii vizei periodice	
Supraveghere periodică	2020	08.08.2020	08.08.2020	
	2021	08.08.2021	06.08.2021	
	2022	08.08.2022		
	2023	08.08.2023		
	2024	08.08.2024		

NOTA: Între două acțiuni de supraveghere periodică se efectuează la 2 luni încercări de audit pe probe în baza cărora se acordă menținerea vizei.

№ 00177



ORGANISMUL DE CERTIFICARE
PRODUSE ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL

MD 2015, mun. Chișinău, str.Sarmizegetusa, 15, tel:+37322522066



CERTIFICAT DE CONSTANȚĂ A PERFORMANȚEI

OCpr-018 IIA 1444-19

În conformitate cu Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții aprobată prin Hotărârea Guvernului Republicii Moldova nr.913 din 25.07.2016.

CIMENT PORTLAND CU CALCAR EN 197-1 - CEM II/A-LL 32,5 R

Domeniu de utilizare: prepararea betonului, mortarului, pastei și altor amestecuri pentru construcții și pentru fabricarea produselor pentru construcții.

Fabricat de:

COMBINATUL DE CIMENT DIN RÎBNIȚA S.A.T.Î Republica Moldova
or.Rîbnița, str. P.Zaporojeț, nr.1,Raion Rîbnița
tel.0037355576340, fax.0037355576533

Acest certificat atestă:

îndeplinirea tuturor prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței specificate în anexa ZA a standardului

SM SR EN 197-1:2014 - SISTEM 1+

(EN 197-1:2011)

realizarea performanțelor declarate în acest certificat și evaluarea controlului producției în fabrică, efectuat de către fabricant, pentru a asigura:

CONSTANȚA PERFORMANȚEI PRODUSELOR PENTRU CONSTRUCȚII.

Acest certificat a fost emis inițial 08.08.2019, modificat 01.06.2020, modificat 09.08.2022 și rămâne valabil atâta timp cât nu sunt modificate semnificativ: standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare și verificare a constanței performanței și a condițiilor de fabricație, în afară de cazul în care este suspendat sau retras de organismul acreditat de certificare a produsului - OCpr ICȘP "Inmacomproiect" SRL.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea anuală a supravegherii și a evaluării continue a controlului producției în fabrică confirmată prin rapoartele rezultate. Certificatul poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Data emiterii: 08.08.2019

Data ultimei modificări: 09.08.2022

№ 00179

/Conducătorul organismului



E. Oprea

E.Oprea

CERTIFICAT DE CONSTANȚĂ A PERFORMANȚEI


OCpr-018 11A 1444-19

CIMENT PORTLAND CU CALCAR EN 197-1 - CEM II/A-LL 32,5 R

Caracteristici esențiale	Performanța
Rezistența inițială la compresiune (MPa)	≥ 10,0
Rezistența standard la compresiune (MPa)	≥ 32,5; ≤ 52,5
Timp inițial de priză (min)	≥ 75
Stabilitate (mm)	≤ 10
Conținutul de SO ₃ (%)	≤ 3,5
Conținutul de cloruri (%)	≤ 0,10
Compoziție (clincer) (%)	80-94


NOTA : Menținerea în valabilitate a certificatului de constanța a performanței este condiționată de îndeplinirea cerințelor menționate în certificat, efectuarea supravegheților și a plăților la termenele stabilite prin contract.

VIZA PERIODICĂ: PERIOADA ÎNȚĂLĂ

Anul	Data limită pînă la care trebuie obținută viza periodică	Data obținerii vizei periodice	
2019	08.09.2019	04.09.2019	
	08.10.2019	09.10.2019	
	08.11.2019	08.11.2019	

NOTA: Viza pentru menținerea certificării se acordă pe baza rapoartelor de evaluare.

PERIOADA DE SUPRAVEGHERE

Tipul de activitate de supraveghere	Anul	Data limită pînă la care trebuie obținută viza periodică	Data obținerii vizei periodice	
Supraveghere periodică	2020	08.08.2020	07.08.2020	
	2021	08.08.2021	07.08.2021	
	2022	08.08.2022	08.08.2022	
	2023	08.08.2023	08.08.2023	
	2024	08.08.2024	08.08.2024	

NOTA: Între două acțiuni de supraveghere periodică se efectuează la 2 luni încercări de audit pe probe în baza cărora se acordă menținerea vizei.

№ 00179



OCpr-018

ORGANISMUL DE CERTIFICARE
PRODUSE ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL

MD 2015, mun. Chișinău, str.Sarmizegetusa, 15, tel:+37322522066



CERTIFICAT DE CONSTANȚĂ A PERFORMANȚEI

OCpr-018 1 IA 1443-19

În conformitate cu Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții aprobată prin Hotărârea Guvernului Republicii Moldova nr.913 din 25.07.2016.

CIMENT PORTLAND CU CALCAR EN 197-1 - CEM II/A-LL 42,5 R

Domeniu de utilizare: prepararea betonului, mortarului, pastei și altor amestecuri pentru construcții și pentru fabricarea produselor pentru construcții.

Fabricat de:

COMBINATUL DE CIMENT DIN RÎBNIȚA S.A.T.Î Republica Moldova
or.Rîbnița, str. P.Zaporojeț, nr.1,Raion Rîbnița
tel.0037355576340, fax.0037355576533

Acest certificat atestă:

îndeplinirea tuturor prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței specificate în anexa ZA a standardului

SM SR EN 197-1:2014 - SISTEM 1+
(EN 197-1:2011)

realizarea performanțelor declarate în acest certificat și evaluarea controlului producției în fabrică, efectuat de către fabricant, pentru a asigura:

CONSTANȚĂ A PERFORMANȚEI PRODUSELOR PENTRU CONSTRUCȚII.

Acest certificat a fost emis inițial 08.08.2019, modificat 01.06.2020, modificat 09.08.2022 și rămâne valabil atâta timp cât nu sunt modificate semnificativ:standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare și verificare a constanței performanței și a condițiilor de fabricație, în afară de cazul în care este suspendat sau retras de organismul acreditat de certificare a produsului - OCpr ICȘP "Inmacomproiect" SRL.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea anuală a supravegherii și a evaluării continue a controlului producției în fabrică confirmată prin rapoartele rezultate. Certificatul poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Data emiterii: 08.08.2019

Data ultimei modificări: 09.08.2022

Conducătorul organismului



E.Oprea

№ 00178

CERTIFICAT DE CONSTANȚĂ A PERFORMANȚEI


OCpr-018 11A 1443-19

CIMENT PORTLAND CU CALCAR EN 197-1 - CEM II/A-LL 42,5 R

Caracteristici esențiale	Performanța
Rezistența inițială la compresiune (MPa)	≥ 20,0
Rezistența standard la compresiune (MPa)	≥ 42,5; ≤ 62,5
Timp inițial de priză (min)	≥ 60
Stabilitate (mm)	≤ 10
Conținutul de SO ₃ (%)	≤ 4,0
Conținutul de cloruri (%)	≤ 0,10
Compoziție (clincer) (%)	80-94


NOTA : Menținerea în valabilitate a certificatului de constanța a performanței este condiționată de îndeplinirea cerințelor menționate în certificat, efectuarea supravegheților și a plăților la termenele stabilite prin contract.

VIZA PERIODICA: PERIOADA ÎNȚĂLĂ

Anul	Data limită pînă la care trebuie obținută viza periodică	Data obținerii vizei periodice	
2019	08.09.2019	04.09.2019	Semnătură/Stampilă
	08.10.2019	09.10.2019	
	08.11.2019	08.11.2019	

NOTA: Viza pentru menținerea certificării se acordă pe baza rapoartelor de evaluare.

PERIOADA DE SUPRAVEGHERE

Tipul de activitate de supraveghere	Anul	Data limită pînă la care trebuie obținută viza periodică	Data obținerii vizei periodice	
Supraveghere periodică	2020	08.08.2020	08.08.2020	Semnătură/Stampilă
	2021	08.08.2021	08.08.2021	
	2022	08.08.2022	08.08.2022	
	2023	08.08.2023	08.08.2023	
	2024	08.08.2024	08.08.2024	

NOTA: Între două acțiuni de supraveghere periodică se efectuează la 2 luni încercări de audit pe probe în baza cărora se acordă menținerea vizei.

Nr 00178



ORGANISMUL DE CERTIFICARE
PRODUSE ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL
MD 2015, mun. Chișinău, str.Sarmizegetusa, 15, tel:+37322522066



CERTIFICAT DE CONSTANȚĂ A PERFORMANȚEI

OCpr-018 11A 1445-19

În conformitate cu Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții aprobată prin Hotărîrea Guvernului Republicii Moldova nr.913 din 25.07.2016.

CIMENT PORTLAND CU CALCAR EN 197-1 - CEM II/B-LL 32,5 R

Domeniu de utilizare: prepararea betonului, mortarului, pasteii și altor amestecuri pentru construcții și pentru fabricarea produselor pentru construcții.

Fabricat de:

COMBINATUL DE CIMENT DIN RÎBNIȚA S.A.T.Î Republica Moldova
or.Rîbnița, str. P.Zaporojeț, nr.1,Raion Rîbnița
tel.0037355576340, fax.0037355576533

Acest certificat atestă:

îndeplinirea tuturor prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței specificate în anexa ZA a standardului

SM SR EN 197-1:2014 - SISTEM 1+
(EN 197-1:2011)

realizarea performanțelor declarate în acest certificat și evaluarea controlului producției în fabrică, efectuat de către fabricant, pentru a asigura:

CONSTANȚA PERFORMANȚEI PRODUSELOR PENTRU CONSTRUCȚII.

Acest certificat a fost emis inițial 08.08.2019, modificat 01.06.2020, modificat 09.08.2022 și rămâne valabil atâta timp cât nu sunt modificate semnificativ: standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare și verificare a constanței performanței și a condițiilor de fabricație, în afară de cazul în care este suspendat sau retras de organismul acreditat de certificare a produsului - OCpr ICȘP "Inmacomproiect" SRL.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea anuală a supravegherii și a evaluării continue a controlului producției în fabrică confirmată prin rapoartele rezultate. Certificatul poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Data emiterii: 08.08.2019

Data ultimei modificări: 09.08.2022

№ 00180

Conducătorul organismului



E.Oprea

CERTIFICAT DE CONSTANȚĂ A PERFORMANȚEI

OCpr-018 11A 1445-19

CIMENT PORTLAND CU CALCAR EN 197-1 - CEM II/B-LL 32,5 R

Caracteristici esențiale	Performanța
Rezistența inițială la compresiune (MPa)	≥ 10,0
Rezistența standard la compresiune (MPa)	≥ 32,5; <52,5
Timp inițial de priză (min)	≥ 75
Stabilitate (mm)	≤ 10
Conținutul de SO ₃ (%)	< 3,5
Conținutul de cloruri (%)	≤ 0,10
Compoziție (clincer) (%)	65-79

NOTA : Menținerea în valabilitate a certificatului de constanța a performanței este condiționată de îndeplinirea cerințelor menționate în certificat, efectuarea supravegheților și a plăților la termenele stabilite prin contract.

VIZA PERIODICA:

PERIOADA INIȚIALĂ

Anul	Data limită pînă la care trebuie obținută viza periodică	Data obținerii vizei periodice	Viza periodică Termen de valabilitate
2019	08.09.2019	04.09.2019	2019 ORGANISMUL DE CERTIFICARE PRODUSE SEMNĂTURĂ ȘTIMPILĂ
	08.10.2019	09.10.2019	
	08.11.2019	08.11.2019	

NOTA: Viza pentru menținerea certificării se acordă pe baza rapoartelor de evaluare.

PERIOADA DE SUPRAVEGHERE

Tipul de activitate de supraveghere	Anul	Data limită pînă la care trebuie obținută viza periodică	Data obținerii vizei periodice	Viza periodică Termen de valabilitate
Supraveghere periodică	2020	08.08.2020	07.08.2020	2020 ORGANISMUL DE CERTIFICARE PRODUSE SEMNĂTURĂ ȘTIMPILĂ
	2021	08.08.2021	08.08.2021	
	2022	08.08.2022	08.08.2022	
	2023	08.08.2023	08.08.2023	
	2024	08.08.2024	08.08.2024	

NOTA: Între două acțiuni de supraveghere periodică se efectuează la 2 luni încercări de audit pe probe în baza cărora se acordă menținerea vizei.

FIȘA TEHNICĂ

Îngrășământ compus din amestec NPK 5:20:25 cu 11 SO₃ + Fe+Zn+Mg

Compoziția

Nutrienți	% (g/g)
NITROGEN TOTAL (N)	5,0
N. Amoniacal (NH ₄ ⁺)	5,0
PENTOXID DE FOSFOR (P ₂ O ₅), solubil în citrat de amoniu neutru și apa	20,0
PENTOXID DE FOSFOR (P ₂ O ₅), solubil în apă	19,2
OXIDUL POTASIU (K ₂ O), solubil în apă	24,0
TRIOXID DE SULF (SO ₃) total	11,8
Fier total (Fe), solubil în apă	0,5
Zinc total (Zn), solubil în apă	0,5
Mangan (Mn), solubil în apă	0,02
Oxid de magneziu (Mg)	0,2

Proprietăți fizice

Aspect: Granulat

Prezentarea produsului

Greutate: Sac - 25 kg

Big bag – 1000 kg

Doze recomandate

Porumb, Floarea soarelui: 70-130 kg/ha

Culturi multianuale: 200-400 kg/ha

P102 A nu se lăsa la îndemâna copiilor.
P270 Nu consumați, nu beți și nu fumați atunci când utilizați acest produs.



CERTIFICATE | ZERTIFIKAT | ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΟ | CERTIFICA | 証明書 | CERTIFICAT

CERTIFICATE



Valid Until : 2027-04-15
Initial certification : 2024-04-16

**Management System as per
EN ISO 9001 : 2008**

Athens, 2024-04-16

In accordance with TÜV AUSTRIA HELLAS procedures, it is hereby certified that

**PAYTEKS DERI TEKSTIL INSAAT TURIZM TANITIM SAN. VE TIC. LTD.
STI.**

**Organize Sanayi Bolgesi 105 Cadde No:279
641 00 USAK, TURKEY**

Applies a Quality Management System in line with the above Standard for the following Scope

PRODUCTION OF NONWOVEN – GEOTEXTILES.

Certificate Registration No.: 010140376

Valid Until : 2027-04-15
Initial certification : 2024-04-16

Certification Body
at TÜV AUSTRIA HELLAS

Athens, 2024-04-16

This certification was conducted in accordance with TÜV AUSTRIA HELLAS auditing and certification procedures and is subject to regular surveillance audits.

TÜV AUSTRIA HELLAS
429, Mesogeion Ave.
GR-153 43 Athens, Greece
www.tuvaustriahellas.gr



TÜV AUSTRIA
GROUP

CoPK416_A3a

The registration of this document is subject to the agreement by TÜV AUSTRIA HELLAS / Αντιπροσωπεία των πιστοποιημένων εταιρειών της TÜV AUSTRIA HELLAS

DGI 200

DGI is a needlepunched nonwoven geotextile, heavily thermo calendared, manufactured from polyester fibers. It can be used in: construction of roads and other traffic areas, railways, tunnels, canals, reservoirs and dams, foundations and support structures, drainage systems, stabilization works, erosion control works, solid waste landfills, sludge retention works, green roofs, membrane protection, etc.

Mechanical and physical properties

Properties	M.U.	Standard	Values
Mass	gr/m ²	SR EN ISO 9864:2007	200 ^{±20}
Thickness	2 kPa mm	SR EN ISO 9863-1:2017	1.3 ^{±0.4}
Tensile strength, MD*	kN/m	SR EN ISO 10319:2015	3.0 ^{-0.5}
Tensile strength, CMD*	kN/m	SR EN ISO 10319:2015	4.0 ^{-0.6}
Elongation at Break MD*	%	SR EN ISO 10319:2015	70 ⁺²¹
Elongation at Break CMD*	%	SR EN ISO 10319:2015	75 ⁺²³
Static puncture (CBR test)	N	SR EN ISO 12236:2007	500 ⁻¹⁰⁰
Dynamic cone drop	mm	SR EN ISO 13433:2007	50 ⁺¹⁵
Energy absorption MD / CMD	kJ/m ²	SR EN ISO 10319:2015	1.15 / 1.15
Pyramid puncture resistance	N	SR EN 14574:2015	n/a
Protection efficiency %		SR EN 13719:2016	300 kPa n/a
			600 kPa n/a
			1200 kPa n/a
Durability		SR EN 12224:2001	To be covered within 1 day after installation.
		SR EN ISO 12447:2003	Durability expected for minimum 120 years in lands with 4>pH<9 and temperature <25° C

Hydraulic properties

Permeability VIH50 (l/m ² s)	mm/s	SR EN ISO 11058:2010	100 ⁻³⁰
In plane water flow (i=1;20kPa)	l/m/h	SR EN ISO 12958:2010	n/a
Opening pore size O ₉₀	µm	SR EN ISO 12956:2010	130 ⁺³⁹

*MD – Machine Direction / * CMD – Cross Machine Direction

Packing and Labeling

Each roll is wrapped in a polyethylene bag and marked in a visible place with a label containing: article, width, length, production date, weight, etc.

DGI 200	F, S, D, F+S+D
Legend	
F – Filtration / D – Drainage / S – Separation / R – Reinforcement / P – Protection	

DISCLAIMER

This document should not be construed as an engineering advice.

We reserve the right to make changes to this technical data without prior notice. The values given are indicative and correspond to average results obtained in our laboratories and testing institutions.

RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr. 266 din 22.10.2024

REZULTATELE ÎNCERCĂRILOR (proba nr. 266.5)

Agregat fin nisip cernut, sort 0 – 4 mm

Nr.	Denumire indici, u/m	DN Metoda de încercare	DN Cerința tehnică	Valoarea admisibilă	Rezultatul încercării	Incertitudinea, $\pm U_x$, %
1.	Conținut de particule fine, %	SM EN 933-1:2016	SM SR EN 12620+A1:2010 pct. 4.6 tab. 11	$\leq 3 - > 22$	1,62	1,9
	Categorie (f)				f_3	
	Conținut de particule fine, %		SM SR EN 13242+A1:2010 pct. 4.6, tab. 8	$\leq 3 - > 22$	1,62	
	Categorie (f)				f_3	
2.	Masa volumetrică în vrac, Mg/m ³	SM SR EN 1097-3:2011	SM SR EN 12620+A1:2010 pct. 5.6	Valoare declarată	1,45	1,2
			SM SR EN 13242+A1:2010			
3.	Masa volumetrică reală, Mg/m ³	SM EN 1097-6:2022	SM SR EN 12620+A1:2010 pct. 5.5	Valoare declarată	2,64	0,24
			SM SR EN 13242+A1:2010 pct. 5.4			
4.	Coeficientul de absorbție al apei, %	SM EN 1097-6:2022	SM SR EN 12620+A1:2010 pct. 5.5	Valoare declarată	0,5	1,43
			SM SR EN 13242+A1:2010 pct. 5.5			

5. Determinarea granulozității (SM SR EN 933-1:2016)

Mărimea ochiurilor sitei, mm	2 D 8	1,4 D 5,6	D 4	2	1	0,5	0,25	0,125	0,063
Valoarea admisibilă, SM SR EN 12620+A1:2010 pct. 4.3.3, tab. 2 (d = 0 și D ≤ 4)	100	95-100	85-99		-	-	-	-	-
Procent masic de trecere, %	100	99	99	97	91	75	36	3	1,62
Categorie (G)	G _F 85								
Valoarea admisibilă, SM SR EN 13242+A1:2010 pct. 4.3.1, tab. 2 (d = 0, D ≤ 6,3)	100	98-	85-99		-	-	-	-	-
Procent masic de trecere, %	100	99	99	97	91	75	36	3	1,62
Categorie (G)	G _F 85								



RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr. 266 din 22.10.2024

REZULTATELE ÎNCERCĂRILOR (proba nr. 266.4)

Agregat fin nisip spălat, sort 0 – 4 mm

Nr.	Denumire indici, u/m	DN Metoda de încercare	DN Cerința tehnică	Valoarea admisibilă	Rezultatul încercării	Incertitudinea, ±Ux, %
1.	Conținut de particule fine, %	SM EN 933-1:2016	SM SR EN 12620+A1:2010 pct. 4.6 tab. 11	≤ 3 -> 22	1,28	1,9
	Categorie (f)				f ₃	
	Conținut de particule fine, %				1,28	
	Categorie (f)				f ₃	
2.	Masa volumetrică în vrac, Mg/m ³	SM SR EN 1097-3:2011	SM SR EN 12620+A1:2010 pct. 5.6	Valoare declarată	1,43	1,2
3.	Masa volumetrică reală, Mg/m ³	SM EN 1097-6:2022	SM SR EN 12620+A1:2010 pct. 5.5	Valoare declarată	2,62	0,24
			SM SR EN 13242+A1:2010 pct. 5.4			
4.	Coeficientul de absorbție al apei, %	SM EN 1097-6:2022	SM SR EN 12620+A1:2010 pct. 5.5	Valoare declarată	1,6	1,43
			SM SR EN 13242+A1:2010 pct. 5.5			

5. Determinarea granulozității (SM SR EN 933-1:2016)

Mărimea ochiurilor sitei, mm	2 D	1,4 D	D						
	8	5,6	4	2	1	0,5	0,25	0,125	0,063
Valoarea admisibilă, SM SR EN 12620+A1:2010 pct. 4.3.3, tab. 2 (d = 0 și D ≤ 4)	100	95-100	85-99		-	-	-	-	-
Procent masic de trecere, %	100	100	98	90	84	74	23	5	1,28
Categorie (G)	G _F 85								
Valoarea admisibilă, SM SR EN 13242+A1:2010 pct. 4.3.1, tab. 2 (d = 0, D ≤ 6,3)	100	98-	85-99		-	-	-	-	-
Procent masic de trecere, %	100	100	98	90	84	74	23	5	1,28
Categorie (G)	G _F 85								



CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-293-2024

Prin prezentul certificat se atestă că produsul

DALE ŞI PAVELE DE BETON

Utilizare: *La exterior pentru pavări de drumuri supuse circulaţiei pietonale şi circulaţiei vehiculelor, piste de biciclete, parcuri, şosele, spaţii industriale, benzinării, staţii de autobuz.*



VERIFICA CERTIFICATUL

fabricat de: **SC "IACOBAŞ CONSTRUCT" SRL**
Republica Moldova, mun. Chişinău, str. Uzinelor 186/6
loc de producţie: Republica Moldova, mun. Chişinău, or. Singera, str. Chişinăului 60

asigură cerinţele SM SR EN 1339:2010/ SM SR EN 1339:2010/AC:2010
SM SR EN 1338:2010/ SM SR EN 1338:2010/AC:2010

este supus de către producător unui control al procesului de producţie care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea şi menţinerea cerinţelor specificate în documentul de referinţă.

CERTMATCON a efectuat inspecţia iniţială a procesului de producţie şi a controlului producţiei în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări şi va efectua supravegherea continuă a CPF şi a produsului prin încercări pe eşantioane prelevate de la locul de producţie.

Schemă de certificare aplicabilă: 3CPF, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât producătorul va respecta cerinţele standardului, metodele de evaluare a constanţei performanţei şi controlul producţiei în fabrică.

Certificatul a fost emis în mod voluntar la cererea producătorului şi poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se menţin condiţiile iniţiale.

Certificare iniţială 08.07.2024

Expirare 07.07.2029

de vizat
până în
Iulie
2025

de vizat
până în
Iulie
2026

de vizat
până în
Iulie
2027

de vizat
până în
Iulie
2028

Certificat valabil doar cu condiţia vizării anuale.



Director General

Ion PUHA

RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr. 266 din 22.10.2024

REZULTATELE ÎNCERCĂRIILOR (proba nr. 266.6)

Amestec de agregate, sort 0 – 31,5 (32) mm

Nr.	Denumire indici, u/m	DN Metoda de încercare	DN Cerința tehnică	Valoarea admisibilă	Rezultatul încercării	Incertitudinea, $\pm U_x$, %
1.	Conținut de particule fine, %	SM EN 933-1:2016	SM SR EN 12620+A1:2010 pct. 4.6 tab. 11	$\leq 3 - > 11$	0,69	1,9
	Categorie (f)				f_3	
	Conținut de particule fine, %		SM SR EN 13242+A1:2010 pct. 4.6, tab. 8	$\leq 3 - > 15$	0,69	
	Categorie (f)				f_{15}	
2.	Masa volumetrică în vrac, Mg/m ³	SM SR EN 1097-3:2011	SM SR EN 12620+A1:2010 pct. 5.6	Valoare declarată	1,79	1,2
			SM SR EN 13242+A1:2010			
3.	Masa volumetrică reală, Mg/m ³	SM EN 1097-6:2022	SM SR EN 12620+A1:2010 pct. 5.5	Valoare declarată	2,75	0,24
			SM SR EN 13242+A1:2010 pct. 5.4			

4. Determinarea granulozității (SM SR EN 933-1:2016)

Mărimea ochiurilor sitei, mm	2D 63	1,4D 45	D 31,5	22,4	16	8	4	2	1	0,5	0,25	0,125	0,063
Valoarea admisibilă, SM SR EN 13242+A1:2010 pct. 4.3.1 tab. 2 (d=0, D>6,3)	-	100	85-99	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Procent masic de trecere, %	100	100	98	93	86	67	55	50	45	35	14	8	0,69
Categorie (G)	G _A 85												
Valoarea admisibilă, SM SR EN 12620+A1:2010 pct. 4.3.2 tab. 2 (d=0, D≤45)	100	98-100	90-99	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Procent masic de trecere, %	100	100	98	93	86	67	55	50	45	35	14	8	0,69
Categorie (G)	G _A 90												

Executantul/Specialist principal

/Inginer/ SOLONARI Inna

Verificat/Șef al Cî:

/Master în inginerie/ CIUBARCĂ Pavel

Câte un exemplar al raportului de încercări este transmis pentru:

1. SRL "GOIANA PETR.CO"
2. CÎ "CIPC INCERC TEST" SRL

NOTE: În atenția producătorilor, utilizatorilor și organelor de control:

1. Rezultatele încercărilor se referă la probele încercate.
2. Raportul de încercări nu poate fi reprodus, multiplicat sau difuzat fără permisiunea SRL "CIPC INCERC TEST".
3. Rezultatele încercărilor ce nu sunt acoperite de acreditare sunt marcate cu *.
4. Rezultatele încercărilor obținute prin subcontractare sunt marcate cu **.
5. Rezultatele încercărilor sunt prezentate cu incertitudini extinse U_p . Incertitudinea extinsă este obținută prin multiplicarea incertitudinii standard cu factorul de extindere $k=2$, ce corespunde intervalului de încredere de aproximativ 95% la o distribuție normală.





ORGANISMUL DE CERTIFICARE
PRODUSE ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL

MD 2015, mun. Chișinău, str.Sarmizegetusa, 15, tel:+37322522066



CERTIFICAT DE CONFORMITATE a controlului producției în fabrică

OCpr-018 11A 1600-21

În conformitate cu Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții aprobată prin Hotărârea Guvernului Republicii Moldova nr.913 din 25.07.2016.

AGREGATE DIN MATERIALE NELEGATE SAU LEGATE HIDRAULIC PENTRU UTILIZAREA ÎN INGINERIE CIVILĂ ȘI ÎN CONSTRUCȚII DE DRUMURI

tip - agregate concasate de balastiera, clasa de granulozitate: agregat fin 0/4 mm, agregat grosier 4/16 mm, agregat grosier 16/32mm, agregat grosier 32/63 mm, cariera Ghidighici II

Domeniu de utilizare: pentru lucrări de inginerie civilă și construcții de drumuri.

"Quantum Valore" S.R.L.

Republica Moldova, mun.Chișinău, str. Valea Crucii 9, ap. 160

Acest certificat atestă:

îndeplinirea tuturor prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței specificate în anexa ZA a standardului

SM SR EN 13242+A1:2010 - SISTEM 2+
(EN 13242:2002+A1:2007)

evaluarea controlului producției în fabrică în conformitate cu cerințele aplicabile.

Acest certificat a fost emis inițial 29.03.2021, modificat 26.04.2022, 10.04.2024, 02.08.2024 și rămâne valabil atâta timp cât nu sunt modificate semnificativ: standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare și verificare a constanței performanței și a condițiilor de fabricație, în afară de cazul în care este suspendat sau retras de organismul de certificare acreditat - OCpr ICȘP "Inmacomproiect" SRL.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea anuală a supravegherii și a evaluării continue a controlului producției în fabrică confirmată prin rapoartele rezultate. Certificatul poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis. Acest certificat este valabil numai însoțit de anexa.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea supravegherilor anuale la data de:

03-
2025

Data emiterii: 29.03.2021

Data ultimei modificări: 02.08.2024

Data expirării: 29.03.2026

Conducătorul organismului

E.Oprea

№ 00283



ANEXA LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE

a controlului producției în fabrică

OCpr-018 11A 1600-21

Pagina 1 din 1

agregate din materiale nelegate sau legate hidraulic pentru utilizarea în inginerie civilă și în construcții de drumuri, tip - agregat fin 0/4 mm, agregat grosier 4/16 mm, agregat grosier 16/32 mm, agregat grosier 32/63 mm, SM SR EN 13242+A1:2010

Nivelurile și clasele de performanță menționate în prezența anexă au fost stabilite de producător și vor fi declarate de acesta, care are responsabilitatea unică în acest sens. Aceasta anexă eliberată la 02.08.2024 este valabilă numai cu certificatul menționat.

Caracteristici esențiale		simbol	Agregate concasate de balastiera			
			Performanțe declarate/ sorturi			
Forma, mărimea și masa volumetrică reală a granulelor	Clasa de granulozitate,	d/D	Agregat fin 0/4	Agregat grosier 4/16	Agregat grosier 16/32	Agregat grosier 32/63
	Granulozitate, %	G	G _{F85}	G _{C85/15}	G _{C80/20}	G _{C85/15}
	Forma agregatului grosier	Sl	-	Sl ₂₀	Sl ₂₀	Sl ₂₀
	Densitatea granulelor, Mg/m ³	ρ _{rd}	2,61	2,68	2,63	2,64
	masa volumetrică în vrac, Mg/m ³	ρ _{rd}	1,16	1,10	1,15	1,27
Puritate	Părți fine,%	f	f ₃	f ₂	f ₂	f ₂
Rezistența la fragmentare/sfărâmare	Rezistența la fragmentare a agregatului grosier-sort 10-14 (coeficient Los Angeles),%	LA	-	LA ₃₅	-	-
Absorbția de apă	Coeficient de absorbție de apă,%	WA ₂₄	-	WA ₂₄ 4,7	WA ₂₄ 4,30	WA ₂₄ 2,75
Durabilitatea față de îngheț-dezghet	Rezistența agregatului grosier la îngheț-dezghet- sort 10-14, %	MS	-	MS ₁₈	-	-
Natura rocii	Calcar					

Conducătorul organismului

E.Oprea



DECLARAȚIA DE PERFORMANȚĂ NR. 05

Din 23 AUGUST 2024

Beneficiar: NISPROFCON SRL

OCpr-018

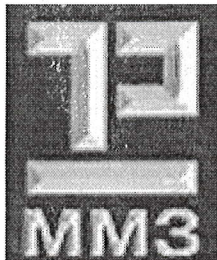
1	Cod unic de identificare a produsului-tip	Agregate din materiale nelegate sau legate hidraulic pentru utilizarea în inginerie civilă și în construcția de drumuri, clase granulare:0/4, 4/16, 16/32, 32/63
2	Utilizarea preconizată	Pentru lucrări de inginerie civilă și construcții de drumuri
3	Fabricant:	„Quantum Valore” SRL Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Valea Crucii 9, ap. 160
4	Sistem de evaluare și de verificare a constanței performanței	2+
5	Standard armonizat	SM SR EN 13242+A1:2010
6	Organism acreditat, număr de identificare Numărul Certificatului de control a producției în fabrică	Organismul de certificare produse din cadrul ICȘP „INMACOMPROIECT”SRL, nr. OCpr-018 OCpr-018 11A1600 din 02.08.2024
7	Performanța declarată	

Caracteristici esențiale		simbol	Agregate de balastiera				Specificațiile tehnice armonizate
			Performanțe declarate/ sorturi				
Forma, mărimea și masa volumetrică reală a granulelor	Clasa de granulozitate,	d/D	Agregat fin 0/4	Agregat grosier 4/16	Agregat grosier 16/32	Agregat grosier 32/63	SM SR EN 13242+A1:2010
	Granulozitate, %	G	G _{r85}	G _{c85/15}	G _{c80/20}	G _{c85/15}	
	Forma agregatului grosier	SI	-	SI ₂₀	SI ₂₀	SI ₂₀	
	Densitatea granulelor, Mg/m ³	ρ _{rd}	2,61	2,68	2,63	2,64	
	masa volumetrică în vrac, Mg/m ³	ρ _{rd}	1,16	1,10	1,15	1,27	
Puritate	Părți fine,%	f	f ₃	f ₂	f ₂	f ₂	
Rezistența la fragmentare/sfărâmare	Rezistența la fragmentare a agregatului grosier- sort 10-14 (coeficient Los Angeles),%	LA	-	LA ₃₅	-	-	
Absorbția de apă	Coeficient de absorbție de apă,%	WA ₂₄	-	WA ₂₄ 4,7	WA ₂₄ 4,30	WA ₂₄ 2,75	
Durabilitatea față de îngheț-dezghet	Rezistența agregatului grosier la îngheț-dezghet- sort 10-14, %	MS	-	MS ₁₈	-	-	
Natura rocii	calcar						

Performanța produsului identificat mai sus este în conformitate cu performanțe declarate
 Această declarație de performanță este eliberată pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat mai sus
 Semnată pentru și în numele fabricantului de către:
 reprezentantul managementului pentru controlul producției în fabrică
 în mun. Chișinău, str. Valea Crucii 9, ap. 160
 la 02.08.2024



Contract №: 428
Data: 02.12.2020
Specificatie: 43
Ordin: 3042804301



Mijloc de transport
Numar
de vehicul: BPM506/X838XC

Producator:
JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS"
1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova
Nomenclatorul marfurilor:
721420000

Cumparator:
BPM-TRADE SRL
Tara de destinatie:
MOLDOVA REPUBLIC OF

CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 50216

This certificate complies with requirements of EN 10204. Type 3.1

Forma de livrare: Bare							Standard	
Descrierea bunurilor: ARMATURA LAMINATA LA CALD							ET 01/01-046:2020;	
No	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm	Numar de legaturi	Greutatea MT	
1	22300082		B500B	8	6000 (+/-100)	7	17.316	
2	22300107		B500B	8	6000 (+/-100)	1	.454	
3	22300137		B500B	8	6000 (+/-100)	2	4.882	

Compozitie Chimica - %

No	C x100	P x1000	S x1000	Cu x100	N x1000	Ceq x1
1	20	22	11	37	9	.392
2	20	21	7	31	7	.396
3	19	24	7	37	6	.341

Proprietati mecanice

No	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm2	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm2	Alungirea totala la forta maxima, Agt, %	Masa pe metru liniar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2,	Suprafata relativa a nervurii, Fr,	Alungirea la rupere, An,	Indoire/ dezdoire,
1	675	582	8.0	0.393	1.16	0.065	23.5	buna
2	661	568	9.5	0.397	1.16	0.076	26.0	buna
3	686	592	7.5	0.397	1.16	0.082	23.0	buna

Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase

Nota

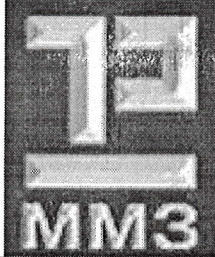


Marcarea



Semnatura: controller
departament de control tehnic
Lastoviak A. N.
31.01.2023

Contract №: 428
Data: 02.12.2020
Specificatie: 42
Ordin: 3042804201



Mijloc de transport
Numar
de vehicul: BPM576/S571HS

Producator:
JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS"
1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova

Nomenclatorul marfurilor:
721420000

Cumparator:
BPM-TRADE SRL
Tara de destinatie:
MOLDOVA REPUBLIC OF

CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 50172

This certificate complies with requirements of EN 10204. Type 3.1

Forma de livrare: Bare						Standard	
Descrierea bunurilor: ARMATURA LAMINATA LA CALD						ET 01/01-046:2020;	
No	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm	Numar de legaturi	Greutatea MT
1	22300089		B500B	10	6000 (+/-100)	8	20.604
2	22300090		B500B	10	6000 (+/-100)	1	.820
3	22300132		B500B	10	6000 (+/-100)	1	.458
						10	21.882

Compozitie Chimica - %

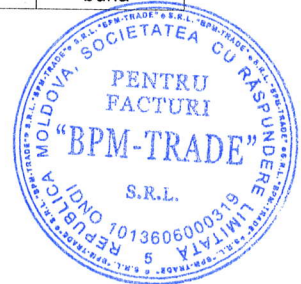
No	C x100	P x1000	S x1000	Cu x100	N x1000	Ceq x1
1	20	19	5	35	8	.353
2	20	23	9	38	7	.354
3	20	21	10	34	8	.395

Proprietati mecanice

No	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm2	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm2	Alungirea totala la forta maxima, Agt, %	Masa pe metru liniar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2,	Suprafata relativa a nervurii, Fr,	Alungirea la rupere, An,	Indoire/ dezdoire,
1	667	567	10.5	0.621	1.18	0.076	24.5	buna
2	653	553	10.5	0.617	1.18	0.080	24.0	buna
3	651	548	11.5	0.613	1.19	0.076	25.0	buna

Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase

Nota

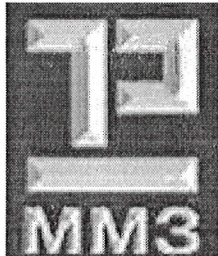


Marcarea



Semnatura: controller
departament de control tehnic
Botnar E. G.
26.01.2023

Contract №: 428
Data: 02.12.2020
Specificatie: 42
Ordin: 3042804201



Mijloc de transport
Numar
de vehicul: BPM562/S196SJ

Producator:
JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS"
1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova

Nomenclatorul marfurilor:
721420000

Cumparator:
BPM-TRADE SRL

Tara de destinatie:
MOLDOVA REPUBLIC OF

CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 50166

This certificate complies with requirements of EN 10204. Type 3.1

Forma de livrare: Bare						Standard	
Descrierea bunurilor: ARMATURA LAMINATA LA CALD						ET 01/01-046:2020;	
No	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm	Numar de legaturi	Greutatea MT
1	22300091		B500B	12	6000 (+/-100)	8	22.004
2	22300106		B500B	12	6000 (+/-100)	1	1.194
						9	23.198

Compozitie Chimica - %

No	C x100	P x1000	S x1000	Cu x100	N x1000	Ceq x1
1	19	27	7	36	8	.347
2	19	16	13	33	8	.385

Proprietati mecanice

No	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm2	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm2	Alungirea totala la forta maxima, Agt, %	Masa pe metru liniar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2,	Suprafata relativa a nervurii, Fr,	Alungirea la rupere, An,	Indoire/ dezdore,
1	667	576	11.5	0.897	1.16	0.074	26.5	buna
2	655	557	14.0	0.892	1.18	0.077	26.0	buna

Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase

Nota

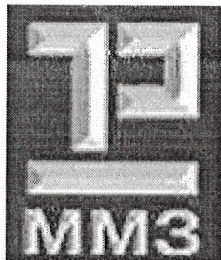


Marcarea



Semnatura: controller
departament de control tehnic
Novoselova N. lu.
26.01.2023

Contract №: 428
Data: 02.12.2020
Specificatie: 41
Ordin: 3042804101



Mijloc de transport
Numar
de vehicul: BPM536/S855HS

Producator:
JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS"
1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova

Nomenclatorul marfurilor:
721420000

Cumparator:
BPM-TRADE SRL

Tara de destinatie:
MOLDOVA REPUBLIC OF

CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 50042

This certificate complies with requirements of EN 10204. Type 3.1

Forma de livrare: Bare						Standard	
Descrierea bunurilor: ARMATURA LAMINATA LA CALD						ET 01/01-046:2020;	
No	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm	Numar de legaturi	Greutatea MT
1	22202595		B500B	14	12000 (+/-100)	5	14.026
2	22300023		B500B	18	12000 (+/-100)	3	8.150
						8	22.176

Compozitie Chimica - %

No	C x100	P x1000	S x1000	Cu x100	N x1000	Ceq x1
1	21	30	5	37	7	.355
2	20	31	6	43	7	.406

Proprietati mecanice

No	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm2	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm2	Alungirea totala la forta maxima, Agt, %	Masa pe metru liniar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2,	Suprafata relativa a nervurii, Fr,	Alungirea la rupere, An,	Indoire/ dezoaire,
1	713	617	10.0	1.227	1.16	0.091	21.5	buna
2	703	604	9.5	1.994	1.17	0.079	19.5	buna

Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase

Nota

Marcarea



Semnatura: controller
departament de control tehnic
Kuvardina I. S.
12.01.2023

УКРАЇНА
ПРИВАТНЕ АКЦІОНЕРНЕ
ТОВАРИСТВО
«КАМЕТ-СТАЛЬ»



METINVEST

UKRAINE
PRIVAT JOINT STOCK
COMPANY
«KAMET-STEEL»

Відповідність системи менеджменту якості вимогам стандарту ISO 9001:2015 при виробництві товарної продукції аглодоменого, сталеплавильного, прокатного пареділів підтверджено органом з оцінки відповідності Intertek Certification Limited, Великобританія, DE 24 8ZF, Дербі, 10А Вікторі Парк, Вікторі Роуд (сертифікат №0104123 від 08.08 2020 р)

Intertek Certification Limited, 10A Victory Park, Victory Road, Derby DE24 8ZF, United Kingdom (the certificate № 0104123 dd. 08.08 2020), has confirmed quality management system compliance with the requirements of ISO 9001:2015 in the manufacture of market products of sintering, steelmaking, rolling production



Intertek

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 2522
QUALITY CERTIFICATE

3.1 EN 10204:2004

Продавец (экспортёр)
Seller (exporter)

05393088

Групопоставитель, адрес, страна
Supplier, address, country

ФІЛІЯ ТОВ "МЕТІНВЕСТ-СМІ" У М. ОДЕСА
Україна, 65031, М. ОДЕСА, ВУЛ. НОВОМОСКОВСЬКИЙ ШЛЯХ, Б. 23/1
UKRAINE

Заказ на
производство
Production order

№ 4290128312

Контракт
Contract

от
from

Спецификация
Specification

дополнительная
additional

лот
lot

дополнительная
additional

лист
Sheet

1

Листов
Sheets

1

Вагон
Railway cars № 5377553

Наименование продукции
Description of goods

ИД
Standards

Вид провального листа, код
Type of packages, code

Способ выплавки
Melting technique

Прокат арматурный

ДСТУ 3760-2019

Пачки
Bundles

Конвертерный
BOF

№ п-п No	Номера плавки Nos of heats	Номера партий Nos of lots	Углерод эквивалент C equiva lent	Класс Class	Размеры, мм (Dimensions, mm)		Ед. изм. код Unit and code	Кол-во товара, шт. Quantity	Класс, т (Class, t)	
					Диаметр, сечение профиля. Diameter, profile section	Длина Length			брутто gross	нетто net
1	223600	2250	0,32	A500C	20	12000 +200/-0	Пачки, 726	15	67,584	67,284
								15	67,584	67,284

Химический состав по ковшевой пробе, % (Ladle analysis composition, %)																
C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	Al	Nb	N	As	Mo	B	Sn	Sb
0,23	0,58	0,13	0,011	0,014	0,04	0,03	0,05	-	0,002	0,001	-	0,010	0,001	0,003	-	0,004

Механические свойства (Mechanical properties)										
№ п-п No	Предел текучести, Н/мм ² Yield strength, N/mm ²			Предел прочности, Н/мм ² Tensile strength, N/mm ²			Относительное удлинение при разрыве, % Relative elongation at break, %		Полная относительная удлинение при максимальной силе, % Total percentage elongation at maximum force, %	
	ReH	ReL	Rp0,2	Rm	A5	A10				
1	537	-	-	645	24,0	-			11,30	
	543	-	-	645	22,5	-			10,30	
	544	-	-	645	23,0	-			10,80	

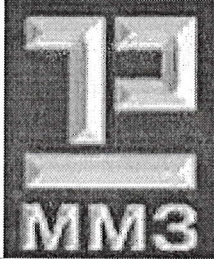
№ п-п No	Среднее отношение Ratio		Испытание на изгиб Bend test	Испытание на изгиб с разгибом Band & unband test	Относительная площадь смятия ребер Rib deformation relative area
	Rm, ReH (ReL, Rp0,2)	Re, act/Re, nom			
1	1,20	-	VH	-	-
	1,19	-	VH	-	0,074
	1,19	-	VH	-	-



Код - по штрих-коду
N - по весу нетто
Прочие сведения
Общие сведения
Примечание
№ по
Исходная маркировка
Color marking
Указанные соответствия указывают на соответствие качества продукции, тем же стандартам, требованиям стандартов и условиям контракта.
The products correspond to the standards and technical requirements indicated in this quality certificate.

Дата
Date
10.11.2022
Подпись контролёра
Technical controller
Павлюк О.Г.

Contract №: 428
Data: 02.12.2020
Specificatie: 41
Ordin: 3042804101



Mijloc de transport
Numar
de vehicul: BPM566/S252HS

Producator:
JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS"
1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova

Nomenclatorul marfurilor:
721420000

Cumparator:
BPM-TRADE SRL

Tara de destinatie:
MOLDOVA REPUBLIC OF

CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 50071

This certificate complies with requirements of EN 10204. Type 3.1

Forma de livrare: Bare						Standard	
Descrierea bunurilor: ARMATURA LAMINATA LA CALD						ET 01/01-046:2020;	
No	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm	Numar de legaturi	Greutatea MT
1	22300062		B500B	22	12000 (+/-100)	9	22.386
						9	22.386

Compozitie Chimica - %

No	C x100	P x1000	S x1000	Cu x100	N x1000	Ceq x1
1	21	21	9	35	8	.398

Proprietati mecanice

No	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm2	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm2	Alungirea totala la forta maxima, Agt, %	Masa pe metru liniar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2,	Suprafata relativa a nervurii, Fr,	Alungirea la rupere, An,	Indoire/ dezdoire,
1	661	540	13.0	3.014	1.22	0.081	24.0	buna

Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase

Nota

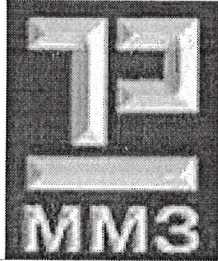


Marcarea



Semnatura: controller
departament de control tehnic
Terletckia E. P.
17.01.2023

Contract №: 428
Data: 02.12.2020
Specificatie: 35
Ordin: 3042803501



Mijloc de transport
Numar
de vehicul: BPM568/X356XC

Producator:
JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS"
1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova
Nomenclatorul marfurilor:
721499100

Cumparator:
BPM-TRADE SRL
Tara de destinatie:
MOLDOVA REPUBLIC OF

CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 52145

This certificate complies with requirements of EN 10204. Type 3.1

Forma de livrare: Bare						Standard ET 01/01-047:2020;	
Descrierea bunurilor: Armatura laminata rotunda						Numar de legaturi	Greutatea MT
No	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm		
1	22201089		A240C	8	12000 (+/-100)	2	5.236
2	22201742		A240C	8	12000 (+/-100)	7	18.732
						9	23.968

Compozitie Chimica - %

No	C x100	Si x100	P x1000	S x1000	N x1000	Ceq x1
1	5	7	17	8	8	.164
2	5	9	15	4	8	.161

Proprietati mecanice

No	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm ²	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm ²	Alungirea la rupere, A5, %	Masa pe metru liniar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2,	Indoire la rece,
1	404	301	42.0	0.397	1.34	buna
2	415	310	43.0	0.393	1.34	buna

Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase

Nota



Marcarea



Semnatura: controller
departament de control tehnic
Akimova O. I.
02.09.2022

Сертификат качества № 50119 23 январь 2023

Покупатель: BPM-TRADE SRL
Юридический адрес: REZINA, STR. 27 AUGUST 5, MD-540
Станция назначения: Самовывоз

Производитель: ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "МОЛДАВСКИЙ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД"
Страна происхождения: Молдова
Код ТН ВЭД: 721391410

Продукция: Катанка;

Заказ-наряд: 3042804202 Вагон/авт: BPM539/S583SJ Вид упаковок: БУНТЫ

№ п/п	Ном. поз	Номер плавки	Класс прочн. Марка стали	Технические требования	Доп. техтреб.	Стандарт на размеры	Размер профиля	Длина	Сорт	Кол мест	Вес тн	Кол-во шт
1	1	22202399	1006	ХИМСОСТАВ КОНТРАКТНЫЙ ASTM A510M-2006		КАТ ASTM A510M-2006	5.5	БУНТЫ	1	5	6.914	
2	1	22300074	1006	ХИМСОСТАВ КОНТРАКТНЫЙ ASTM A510M-2006		КАТ ASTM A510M-2006	5.5	БУНТЫ	1	11	14.503	

ВСЕГО: 21.417

Наименование тех. требований (расшифровка)

Мех. свойства и технологич. испытания

Химический состав, %	Мех. свойства и технологич. испытания	
	ПРЕДЕЛ ПРОЧНОСТИ	ТЯЖЕЛОСТЬ
N	Р	Н/мм ²
С × 100	С × 100	С × 100
Мn × 100	Р × 1000	Н × 100
Si × 100	С × 100	С × 100
4	16	11
5	14	13
	7	6
	7	6
	396	405

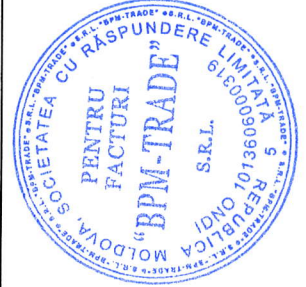
Примечания Механические свойства, химический состав фактические.

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и техническим условиям

При перелиске по вопросам качества ссылаетесь на номер сертификата

Результаты радиационного контроля

Удельная активность радионуклидов соответствует ГОСТ Р 51713-2001. Допускается неограниченное использование металла



Handwritten signature

Публічне акціонерне товариство "Запорізький металургійний комбінат "Запоріжсталь"
Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

Україна 69008 м. Запоріжжя Південне шосе, 72
факс +38 (061) 213-18-58

UKRAINE 69008 Zaporizhzhya 72, Pivdenne Shose
Fax +38 (061) 213-18-58

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / QUALITY CERTIFICATE № 80068 від / date 11.01.2023

Одержувач / consignee

Замовлення комбінату № / Manufacturer's works order

Філія ТОВ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ" у м. Одеса
65031 м. Одеса, Одеська обл. дор. Новомосковська, б. 23/1
станція призначення ДОСТАВКА ТРАНСПОРТОМ АТП

2023 **971000-0008**
Контракт № / Contract

МЗК-1327342/10/20/СМЦ-С
від/date 06.10.2020

Вид свідчення про випробування
Type of inspection document
EN 10204/3.1

		Вид вантажмиць / Type of packages	пачки / packs
		Кількість міць/Number of packages	2
Найменування та код товару / Description and code of goods	НД на продукцію: хімсклад / Specification forms and record		
97100 Прокат листовий г/к з вуглицевої сталі звичайної якості	ДСТУ 8803:2018		
Маркування продукції: ГАРЯЧЕКАТАНИЙ ЛИСТ / HOT ROLLED STEEL SHEETS	ДСТУ 2651:2005/ГОСТ 380-2005		
	ДСТУ 8540:2015		

Результати випробувань / Result of trial

№ п/п Item №	№ плавки Heat №	№ партії Batch №	Марка Grade	Категорія Category	Група міцності Group of strength	Розміри, мм Dimensions, mm			Кількість товару Number of goods	С р т	Маса, т Mass, tons		
						Товщина Thickness	Ширина Width	Довжина Length			брутто gross	брутто2 gross2	нетто net
1	713010	100119-14	СТЗПС	5		8,00	1500	6000	1		6,985		6,970
2	713010	100119-19	СТЗПС	5		8,00	1500	6000	1		7,025		7,010
Разом:											14,010		13,980



Даними цього сертифікату підтверджується, що продукція випробувана і відповідає стандартам якості, діючим в Україні, технічним умовам і погодженим умовам замовлення контракту.
It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the standards in the Ukraine, specifications and goods may be expofed.

№ п/ч Item №	№ позиції замовлення Order reference №	Ознака обробки Sign treatment	Шифр кальк. групи Group code	Форма розрізу Pattern cutting	Якість поверхні Surface quality	Точність прокатки / виgotвлення Rolling accuracy / manufacturing	Категорія витяжки Category of drawing	Площинність Flatness	Характер кромки Trim of edge	Гарантія зварювання Weldability	Оброблення поверхні Surface finish	Інші характеристики Other features
1-2	2	Б/ТРАВЛ	88102	4		Б		ПН	НО			

№ п/ч Item №	№ плавки Heat №	Хімічний склад, % Composition, %										Mo x1000	CEV %	V x1000	W x10000		
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x100	N2 x1000					Al x100	Ti x100
1-2	713010*	21	38	2,2	30	33	7	1	1	8	8		0,1	3	0,29	3	

№ п/ч Item №	Механічні і технологічні властивості Mechanical and technological properties																				
	Розміри зразка D.m of specimen		Тензочасовий отвір Tensile strength						В'язкість Elongation	Витуп Bend	Твердість Hardness	Глибина сферич. дупки Erickson	Ударна в'язкість Impact toughness				Номер зерна фериту Grain size	Декарбонізація Decarburization	Шорсткість Roughness (RA)	Центрит Centrite	Метод випробувань Testing method
	Товщина Thickness	Ширина Width	Місце відб.пр. Sample Location		Напрямок відб.пр. Dir. of test pr		Тензочасовий отвір Tensile strength						Гранична плинність Yield point		Ку						
	mm	mm	S.E	L.T	кгс/мм ²	кгс/мм ²	%	уд	мм	т	кгс/см ²	т	кгс/см ²	т	кгс/см ²	т	кгс/см ²	%	МКМ		
1-2	8,00	1500			46,5	29,5	33,0	уд				-20	5,8	20	10,9	250	3,9			руйн	
	8,00	1500			46,0	29,5	30,0	уд				-20	5,8	20	7,1	250	4,0			руйн	
	8,00	1500										-20	5,6	20	7	250	4,1			руйн	
	8,00	1500										-20	5,8	20	9,5	250	4,2			руйн	
	8,00	1500										-20	5,9	20	7,1	250	4,2			руйн	
	8,00	1500										-20	5,4	20	7,5	250	4,3			руйн	

*S-початок смуги/strip start; E-кінець смуги/strip end; L-поздовжнє/longitudinal; T-поперечне/Transverse"

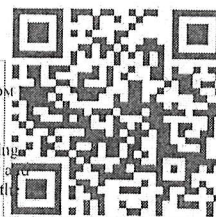


ЗАУВ.Х/А: плавка з індексом Продукта аргоном Розкислена АІ

Штмп, підпис відповідальної особи
Stamp, signature of the person in charge



Достовірність сертифікату можна перевірити в реєстрі сертифікатів компанії на сайті <http://metinvest.io> шляхом введення номера сертифікату і цифру, розміщеного на зворотньому боці у графі "Штмп, підпис експерта", або шляхом прочитання QR-коду і переходу по прямому посиланню на сайт. В разі виявлення факту підробки сертифікатів просимо Вас повідомити про це на електронну адресу otk@zaporizhstal.com.
The authenticity of the certificate can be checked in the register of the plant's certificates on the site <http://metinvest.io> by entering the certificate number and the cipher placed on the reverse side in the "Stamp, expert signature" cell, or by reading the QR code and go to a direct link to the site. In case of detection of the fact of forgery of certificates, we kindly ask you to inform about this to the email address otk@zaporizhstal.com.



9960240263

Даний сертифікат якості підписаний електронним цифровим підписом контролера ВТК. Перевірити валідність документа можна на державному сайті <https://czo.gov.ua/verify>
This quality certificate is signed by the electronic digital signature of the controller of the technical control department. You can check the validity of the document on the state website <https://czo.gov.ua/verify>

CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Numărul: CC-125-2024

Prin prezentul certificat de conformitate se atestă că produsul

BETON

Clase de rezistență: C8/10; C12/15; C16/20;
C20/25; C25/30; C30/37; C35/45



VERIFICA CERTIFICATUL

Fabricat în conform cerințelor SM EN 206:2013+A2:2021 și SM 324:2017

Produs de:

BETON SERVICE SRL,

Republica Moldova, mun. Chişinău, s. Grătieşti, str. 1 Mai, 23

Loc de fabricare: mun. Chişinău, s. Grătieşti, str. George Coşbuc, 4.

este supus de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.

CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție, a CPF și a produsului prin încercări pe eşantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Certificatul a fost emis în mod voluntar, la cererea producătorului și poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza căruia a fost emis.

Certificare inițială	<u>10.03.2021</u>
Recertificare	<u>07.03.2024</u>
Expirare	<u>06.03.2029</u>

de vizat
până în
MARTIE
2025

de vizat
până în
MARTIE
2026

de vizat
până în
MARTIE
2027

de vizat
până în
MARTIE
2028

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



Director General

Ion PUHA

Raport de încercări
Nr. 306/8 din 23.02.2024

Agentul economic

Solicitantul

Denumirea produsului

Producătorul

Documente de însoțire

Prezentat de către

Cantitatea/masa probei

Numărul cererii de înregistrare în laborator

Numărul de laborator al probei

Data recepției

Data încercărilor

Documentul normativ-metoda de încercări

Documentul normativ-cerința tehnică

Scopul încercărilor

Condițiile de încercare

Echipamentele folosite pentru încercări

“Beton Service” SRL, str. 1 Mai, 23, s. Grătiești,
mun. Chișinău, Republica Moldova
OC CertMatCon S.R.L.
Sparturi de beton, clasa C 16/20
Agentul economic.
Act de eșantionare nr. 101 din 15.02.2024
Dodon Corina - expert OC CERTMATCON S.R.L.
Cererea nr. 306 din 22.02.2024
306-8
1,0 kg
22.02.2024
23.02.2024
Procedură tehnică operațională PTO 7.2.2-1
RNI 06-5.3.35:2001 pct. 2.2
Certificare
U= 62 %, T= 24 C°
Complex spectrometric, tip MKC AT 1315, nr. 15266
(CE- nr. MD 10 3.1-003/2023 din 03.04.2023)
Cântar de laborator, tip BSN-1.5D1.3, nr. 14112104S2135
(CE- nr. AS-CEFN-15/1 107 din 14.03.2023)

REZULTATELE ÎNCERCĂRILOR

Radionuclizii	DN - metoda de încercări	DN - cerința tehnică RNI 06-5.3.35:2001	Valoarea admisibilă	Valoarea reală	Incertitudinea extinsă ± %
Ra-226 Bq/kg	PTO 7.2.2-1	pct. 2.2	-	34.0	4.15
Th-232 Bq/kg			-	13.2	4.84
K-40 Bq/kg			-	103	12.56
A _{eff} Bq/kg			≤ 300	60.5	15.29

Câte un exemplar al raportului de încercări este transmis către:

1. “Beton Service” S.R.L.
2. CÎEC din cadrul CERTMATCON S.R.L.
3. OC Certmatcon S.R.L.

NOTE: În atenția producătorilor, utilizatorilor și organelor de control:

Rezultatele încercărilor se referă la probele încercate.

Raportul de încercări nu poate fi reprodus, multiplicat sau difuzat fără permisiunea CÎEC din cadrul “CertMatCon” SRL.

Rezultatele încercărilor ce nu sunt acoperite de acreditare sunt marcate cu *.

Rezultatele încercărilor obținute prin subcontractare sunt marcate cu **.

Rezultatele încercărilor sunt prezentate cu incertitudini extinse Up. Incertitudinea extinsă este obținută prin multiplicarea incertitudinii standard cu factorul de extindere k=2, ce corespunde intervalului de încredere de aproximativ P=95% la o distribuție normală.

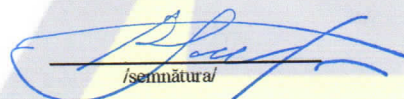
Executor încercări

Șef CÎEC



Rotari Anatolie

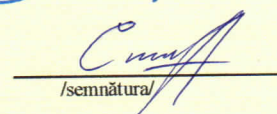
/nume, prenume/



/semnătura/

Cheptene Aculina

/nume, prenume/



/semnătura/

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CV-294-2024

Prin prezentul certificat se atestă că produsul

ELEMENTE DE BORDURI DE BETON

Utilizare: Separarea, delimitarea fizică sau vizuală,
drenarea la marginea zonelor pavate sau alte suprafeţe acoperite



VERIFICA CERTIFICATUL

fabricat de: **SC "IACOBAŞ CONSTRUCT" SRL**

Republica Moldova, mun. Chişinău, str. Uzinelor 186/6

loc de producţie: Republica Moldova, mun. Chişinău, or. Singera, str. Chişinăului 60

asigură cerinţele SM EN 1340:2010 / SM EN 1340:2010/AC:2010

este supus de către producător unui control al procesului de producţie care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea şi menţinerea cerinţelor specificate în documentul de referinţă.

CERTMATCON a efectuat inspecţia iniţială a procesului de producţie şi a controlului producţiei în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări şi va efectua supravegherea continuă a CPF şi a produsului prin încercări pe eşantioane prelevate de la locul de producţie.

Schemă de certificare aplicabilă: 3CPF, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât producătorul va respecta cerinţele standardului, metodele de evaluare a constanţei performanţei şi controlul producţiei în fabrică.

Certificatul a fost emis în mod voluntar la cererea producătorului şi poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se menţin condiţiile iniţiale.

Certificare iniţială 08.07.2024

Expirare 07.07.2029

Director General

Ion PUTIA



Certificat valabil doar cu condiţia vizării anuale.

