

СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ №967 от 24 сентября 2025 г.

INSPECTION CERTIFICATE №967

(EN 10204-3.1)

Производитель: Producer: ООО "ВЕК"/LLC "VEK" 3200, Бендеры, Молдова ул.Дзержинского 4-А Str. Dzerzhinsky, 4-A. 3200, Bendery, Moldova Telefon: +373 522 2-09-05; Fax: +373 522 2-09-05 E-mail: export@vek-pmr.com http://www.vek-pmr.com		<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width:20%;">Контракт Contract</td> <td style="width:10%;">№1</td> <td style="width:20%;">Дата Date</td> <td style="width:50%;">19.02.2018</td> </tr> </table>		Контракт Contract	№1	Дата Date	19.02.2018
Контракт Contract	№1	Дата Date	19.02.2018				
Потребитель, адрес, страна: Consumer, address, country: Грузополучатель, Адрес, страна SRL" METALICA-ZUEV " Молдова, г.Кишинев, ул.Г.Асаки,62-22 Пункт разгрузки: Молдова, г.Кишинев, ул. Вадул-луй- Водэ 142		Дополнение к контракту: Addendum to the contract:					
		по Спец №320 от 11.07.2025г, №326 от 11.09.2025 г.					
Дата отгрузки Chip Data		24 сентября 2025 г.					
Машина № Carriage		CNV591/V910WE					
Заказ № Order		Дата Date					

Наименование продукции Discription of goods	Стандарт Standart	Вид груз.м. Type of package	Кол-во мест Quantity of packages
Полые сварные профили (квадратные, прямоугольные) из конструкционных сталей S235JRH длина 6,0 м (100% мера) DIN EN 10219-1:2006	DIN EN 10219-1:2006	Bundles	17
Маркировка на бирке: завод, стандарт, марка стали, размеры, длина, № пакета, № партии, количество, вес пакета. Marking on bundle tag: plant, standart, stell grade, dimensions, length, package №, lot №, quantity, package weight.			

Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Марка стали Stell grade	Размеры, мм Dimensions, mm			Кол-во штук Q-ty, pcs	Кол-во метров Q-ty of meters, m	Кол-во пакетов Q-ty of packages	Масса, тн Mass, mt	
			Размеры O.D. of I.D.	Толщина стенки W.T.	Длина, м Length, m				Брутто Gross	Нетто Net
СП-41-180925	SI 15674	S235JRH	25x25	2,0	6	144	864	1	1,145	1,14
СП-38-180925	SI 15674	S235JRH	25x25	2,0	6	144	864	1	1,141	1,136
СП-39-180925	SI 15674	S235JRH	25x25	2,0	6	144	864	1	1,142	1,137
СП-36-180925	SI 15674	S235JRH	25x25	2,0	6	144	864	1	1,152	1,147
СП-37-180925	SI 15674	S235JRH	25x25	2,0	6	144	864	1	1,149	1,144
СП-34-180925	SI 15674	S235JRH	25x25	2,0	6	144	864	1	1,148	1,143
СП-20-110925	SI 25915	S235JRH	30x20	2,0	6	143	858	1	1,144	1,139
СП-19-110925	SI 25915	S235JRH	30x20	2,0	6	143	858	1	1,144	1,139
СП-17-110925	SI 25915	S235JRH	30x20	2,0	6	143	858	1	1,151	1,146
СП-16-110925	SI 25915	S235JRH	30x20	2,0	6	143	858	1	1,144	1,139
СП-11-110925	SI 25915	S235JRH	30x20	2,0	6	143	858	1	1,144	1,139
СП-31-180925	1015400	S235JRH	40x20	3,0	6	128	768	1	1,821	1,816
СП-32-180925	1015400	S235JRH	40x20	3,0	6	128	768	1	1,81	1,805
СП-33-180925	1015400	S235JRH	40x20	3,0	6	128	768	1	1,807	1,802
СП-23-180925	1015400	S235JRH	40x20	3,0	6	128	768	1	1,792	1,787
СП-24-180925	1015400	S235JRH	40x20	3,0	6	128	768	1	1,792	1,787
СП-25-180925	1015400	S235JRH	40x20	3,0	6	128	768	1	1,77	1,765
Итого:						2 347	14 082	17	23,396	23,311

Продолжение на обороте



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ 967 от 24 сентября 2025 г.
INSPECTION CERTIFICATE 967
(EN 10204-3.1)

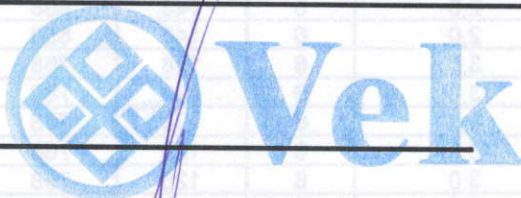
Результаты испытаний												Тест result			
Химический состав стали												Механические свойства			
Chemical steel composition												Mechanical properties			
Номер плавки Heat №	Массовая доля элементов, %											Предел текучести Yield point N/mm ²	Предел прочности Tensile strength N/mm ²	Удлинен ие Elongatio n %	Изгиб
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	N2 x1000	CEV x100	V x100				
SI 15674	14	42	1	14	16	4	3	5	1	0.22	2	448	340	27.3	уд
SI 25915	15	44	1	16	18	4	3	5	1	0.24	2	443	342	26.4	уд
1015400	13	40	1.6	27	16	5	2	3	9	0.212	4	314	446	30	уд

Примечание:
Note:

- Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing-without remarks.
- Размеры в пределах допусков.
Dimensions within the tolerance limits
- 100% неразрушающий контроль проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2 класс E4.
Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2 class E4. Nondestructive test OK.
- Продукция отпускаются по фактическому весу
Products are dispensed according to actual weight
- Страна происхождения товара: Республика Молдова.
Country of origin: Republic of Moldova.
- Завод подтверждает и гарантирует, что при изготовлении продукции не использовалось сырье и материалы происхождения из РФ и Белорусии.
The plant confirms and guarantees that no raw materials originating from the Russian Federation or Belarus were used in the manufacture of products.
- Способ производства: электросварка.
Manufacturing method: electric welding.
- Механические свойства определяются на основании сертификата производителя стали.
Mechanical properties are determined based on the steel manufacturer's certificate.

Указанная в настоящем документе продукция соответствует по качеству условиям контракта.
Those in this paper products is equal to the quality terms of the contract.
Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
see in the Site :www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп
эксперта
Signature and stamp
expert



17
0090
DoP.Nr.: S235JRH-CPR-01