

№ п/п	Номер плавки	марка	профиль	диаметр, мм	НД на вид продукции	НД на марку стали	НД на профиль продукции	Точность проката (кавалитет)	качество поверхности	Категория проката	Состояние материала	твердость, НВ	Вид длины	Кол-во, шт	Вес брутто, Т	Вес нетто, Т
Класс кризисны: IV; Пределные отклонения на длину: БД																
Итого: связки/пакеты: 14																
															68,440 Т	68,160 Т

Показатели качества

Химический состав, %

№	Плавка	Марка	C	MN	SI	P	S	CR	NI	CU	N	AS				
1-3	3970(*)	СТЗсп	0,20	0,53	0,22	0,010	0,025	0,23	0,10	0,17	0,00780	0,01000				
4-6	1701305	20	0,20	0,60	0,22	0,010	0,013	0,12	0,12	0,22	0,00900	0,00800				
7-10	1604585	45	0,44	0,57	0,20	0,012	0,018	0,11	0,11	0,21	0,00800	0,00700				
11,13	1701396	45	0,44	0,58	0,18	0,017	0,019	0,14	0,13	0,24	0,01000	0,00900				
12,14	1701395	45	0,45	0,61	0,21	0,017	0,015	0,13	0,12	0,24	0,00900	0,00800				

Механические свойства

№	Плавка	Марка	Предел текучести, Н/мм2	Временное сопротивление, Н/мм2	Отн. удлинение, %	Отн. сужение, %										
1-3	3970	СТЗсп	265	445	29,00	6										
4-6	1701305	20	340	500	30,00	55,00										
7-10	1604585	45	400	650	23,00	40,00										
11,13	1701396	45	430	660	21,00	40,00										
12,14	1701395	45	425	680	21,50	42,00										

Макроструктура, баллы

№	Центральная пористость	Точечная неоднородность	Ликвационный квадрат	Общая пятнистая ликвация	Красная пятнистая ликвация	Подусадочная ликвация	Подкорковые пузыри	Межкристаллит. трещины	Макроструктура
1-3	1	1	0	0	0	0	0	0	Удовлетворит.
№	Центральная пористость	Подусадочная (осевая) ликвация	Ликвационные полосы и трещины	Светлая полоса (контур)	Красное точечное загрязнение				
4-14	2	2	1	2	1				

ОАО «МЕТАЛСЕРВИС»
РОССИЯ
 109428, Г. МОСКВА, УЛ. СТАХАНОВСКАЯ, 19
 ОТДЕЛ ВЭД ОФ. №66
 ТЕЛ/ФАКС (499) 173-10-88

При переписке по вопросам качества ссылаться на № сертификата

Сертификат № 05/1041
 Страница 3 из 4