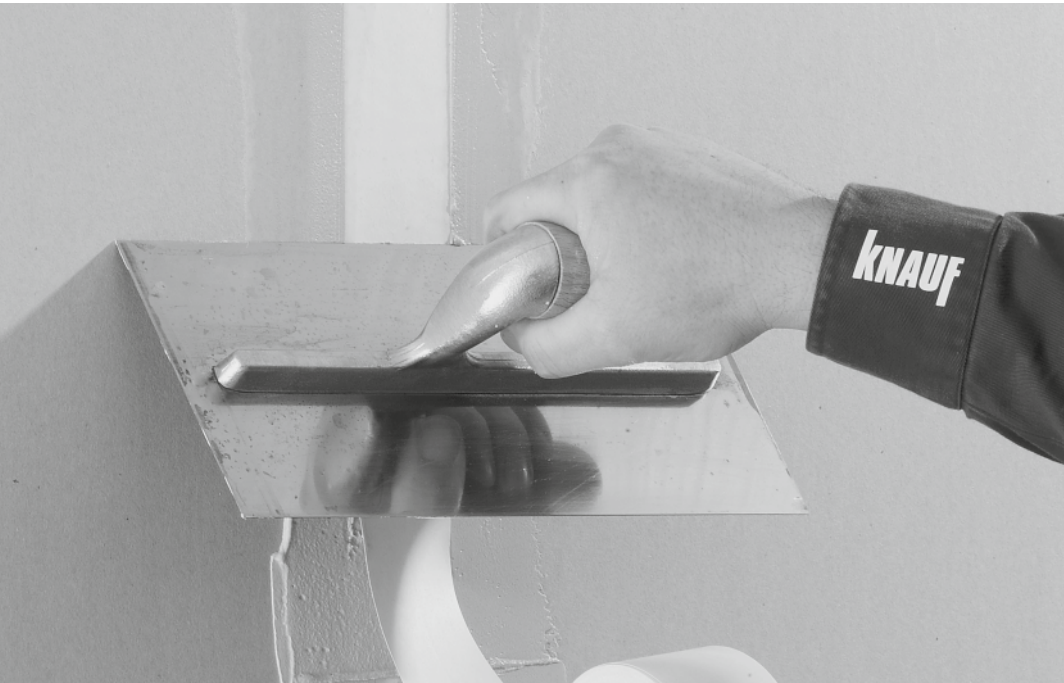


Note on English translation / Hinweise zur englischen Fassung

This is a translation of the technical data sheet valid in Germany.

All stated details and properties are in compliance with the regulations of the German standards and building regulations. They are only applicable for the specified products, system components, application rules, and construction details in connection with the specifications of the respective certificates and approvals.

Knauf Gips KG denies any liability for applications outside of Germany as this requires changes acc. to the respective national standards and building regulations.



K462.de



Drywall Systems

2011-07

Knauf Fugenfüller leicht

The gypsum filler compound for drywall systems

Product description

Knauf Fugenfüller Leicht is a gypsum based powdery material with mineral fillers and suspending agents adapted to suit its area of application.

Bedding and finishing compound type 3B acc. to EN 13963.

Order information

25 kg bag	Material no. 00003111
10 kg bag	Material no. 00003112
5 kg bag	Material no. 00003113

Storage

Store the bags on wooden pallets in a dry environment. Seal damaged and open bags airtight and use first.

Can be stored for approx. 6 months.

Field of application

Fugenfüller Leicht is a gypsum filler compound for

- Jointing by hand with reinforcement tape, preferably Fugendeckstreifen Kurt joint tape, for Knauf boards with half-rounded tapered edge, half-rounded edge, tapered bevelled edge and tapered edge
- Applying Knauf gypsum boards and composite boards using the thin bed method
- Filling imperfections on Knauf gypsum boards
- Bonding and filling gypsum wallboards
- Bonding stucco channels

Properties and added value

- Powdery, ready-to-mix
- Gypsum based
- Lump-free mixing
- Stiff creamy, pliable consistency
- Particularly easy to fill
- Good adhesive properties
- High yield
- Quick development of hardness
- Sufficient application time
- High water retention capacity

K462 Knauf Fugenfüller Leicht

The gypsum filler compound for drywall systems



Application

Substrate pretreatment

The substrate should be stable, firm and clean. The gypsum board must be firmly fastened to substructures that are dry, clean and dust-free in the joint areas.

Fill the flaws with Fugenfüller Leicht.

Mixing

Sprinkle Fugenfüller Leicht in clean, cold water until just below the water line (max. 2.5 kg in approx. 1.9 l of water). Mix to a stiff creamy consistence without further additives using a margin trowel.

Do not mix Fugenfüller Leicht with other materials as it may significantly change the properties.

Application

- Tools: Screw handle spatula / trowel / finishing trowel.
- Fill joints, apply joint tape, preferably Knauf Fugendeckstreifen Kurt joint tape, and fix by pushing it down using the trowel.
- Before applying the next layer, the previous layer must be hardened and/or dry.
- Fill screw heads/fasteners as well.

- Sand when completely dry, e.g. with Knauf Abranet Schleifgitter sanding mesh.
- Clean the tools/equipment with water after use.

Application time

Approx. 45 minutes until initial setting. Do not use material that has started to harden and do not add water or mix in an attempt to make the material usable.

Soiled mixing buckets and tools reduce the application time.

Application temperature/climate

Filling and covering of joints should only take place when no more longitudinal changes can be expected, e.g. expansion or contraction due to humidity or temperature changes. In case of mastic asphalt screed, cementitious screed and self-levelling screed, fill in board joints after screed has been applied. Do not apply at room or substrate temperatures below +10 °C.

Observe code of practice no. 1 "Baustellenbedingungen" of the BVG (German only).

Coatings and linings

Before further coating or lining (wallpaper) is applied, the filled surface must be free of dust. Always pretreat and prime gypsum board surfaces in compliance with the Code of Practice no. 6 of the BVG "Vorbehandlung von Trockenbauflächen aus Gipsplatten zur weitergehenden Oberflächenbeschichtung bzw. -bekleidung" (German only).

Ensure that the primer is compatible with the coating / paint / lining.

To compensate for the differences in absorption of filled surfaces and the paper surface, coatings of primer such as Knauf Tiefengrund / Spezialgrund / Putzgrund are suitable.

Where a wallpaper lining is used, a primer that facilitates easier removal of wallpaper for redecoration is recommended. A sealing primer of Knauf Flächendicht is required for covering splash water areas with tiles.

After wallpapering with paper or fibre glass wallpapers or after application of resin / cellulose plasters, quick drying must be ensured through adequate airing.

Material requirement / consumption

	Consumption approx. in kg/m²			
	Jointing compound without perimeter connection joints			Application of dry lining
Board thickness/type (long edge joints)	Ceiling	Wall	Dry lining/furring/installation shaft wall	Thin bed method
9.5 mm Knauf boards (half-rounded tapered edge)	-	-	0.3	0.8
12.5 mm Knauf boards (half-rounded tapered edge)	0.3	0.5	0.25	0.8
12.5 mm Knauf 4-side tapered edge	0.25	-	-	-
15 mm Knauf boards (half-rounded tapered edge)	0.3	0.5	-	-
18 mm Knauf GKF (half-rounded tapered edge)	0.35	-	-	-
20 mm Solid Board (half-rounded tapered edge)	0.6	1.1	0.55	-
25 mm Solid Board (half-rounded tapered edge)	0.65	1.2	0.6	-
2 x 12.5 mm Knauf boards (half-rounded tapered edge)	0.5	0.8	0.4	-
2 x 15 mm Knauf boards (half-rounded tapered edge)	0.5	0.8	0.5	-
2 x 20 mm Solid Board (half-rounded tapered edge)	1.0	-	0.85	-
18 + 15 mm Knauf boards (half-rounded tapered edge)	0.5	-	-	-
25 + 18 mm Knauf boards (half-rounded tapered edge)	1.0	-	0.7	-
3 x 12.5 mm Knauf boards (half-rounded tapered edge)	-	1.0	-	-
Composite Board MW	-	-	0.4	1.0 + 1.0
Composite Board EPS	-	-	0.3	0.8
Composite Board Knauf InTherm	-	-	0.6	1.0

Perimeter connection jointing with Knauf Trenn-Fix: Depending on cladding thickness, approx. 0.15 to 0.25 kg per m perimeter connection joint.

Knauf Direct

Technical Advisory Service:

▶ knauf-direkt@knauf.de

▶ www.knauf.de

Knauf Gips KG Am Bahnhof 7, 97346 Iphofen, Germany

All technical changes reserved. Only the current printed instructions are valid. The stated information represents current state-of-the-art Knauf technology. The entire state of approved engineering rules, appropriate standards, guidelines, and rules of craftsmanship are not included herewith. These and all application instructions have to be adhered to separately by the installer. Our warranty is expressly limited to our products in flawless condition. All application quantities and delivery amounts are based on empirical data that are not easily transferable to other deviating areas.

All rights reserved. All amendments, reprints and photocopies, including those of excerpts, require our expressed permission.

**CERTIFICAT DE CONFORMITATE**

Nr. de înregistrare

13 C002298-23

Data emiterii: 16 august 2023

Valabil pînă la: 15 august 2024

CertMatCon

ORGANISMUL DE CERTIFICARE

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,
e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

DENUMIREA / DESCRIEREA

Vopsele, lacuri și grunduri dispersive în apă, marca comercială "Caparol",
conform Anexei - 3 poziții.

Codul NCM

A se vedea anexa
3 poziții

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

SM GOST R 52020:2003 pct.5.3.1 tab.1 (ind.2-7, 9), pct. 5.4, 5.5, 10;
RNI 06-5.3.35:2001 pct.2.2.

PRODUCĂTOR

"Daw Bența România" SRL, România.

Codul țării

RO

SOLICITANT

ICS "DAW BENȚA MOL" SRL,
str. A. Puskin, 44, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Codul IDNO

1006600024605

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de evaluare final Nr. 292 din 16.08.2023, eliberat de OC "CertMatCon", mun. Chișinău,
str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD 2023; Raportului de încercări Nr.83 din 15.08.2023, eliberat de
LÎ al SRL "Aschim CÎ", mun. Chișinău, or. Durlești, str. T. Vladimirescu, 70, MD 2003;
Raportului de încercări Nr.245/3 din 09.08.2023, eliberat de Centrul de Încercări, Expertiză și Cercetare
(CÎEC) din Cadrul "CertMatCon" SRL, mun. Chișinău, str. Feredeului, 12, MD 2005, certificat de
acreditare Nr. LÎ-101 din 12.07.2021 valabil pînă la 11.07.2025, eliberat de CNA "MOLDAC".

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ:

Schema 2, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014. Certificatul este valabil doar în cazul asigurării cu
informație în limba de stat la fiecare ambalaj/unitate de produs conform legislației în vigoare. Domeniul
nereglementat. Certificare benevolă. Contract de prestări servicii Nr.90/2022 din 12.07.2022.

Seria V № 003627



Conducătorul OC

PUHA Ion

În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de
OC „CERTMATCON”, informații pe www.certmatcon.md
Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației



AnexăFila File
1 2la **certificatul de conformitate**
Nr. 13 C002298-23 din:

16 august 2023

Lista produselor concrete
asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

Nr.	Cod NCM	Denumirea produsului	Tip	Capacitatea ambalajului
1	3209	Vopsele	Caparol Fassade, Caparol Universal WEISS Caparol Premium Latex Caparol Premium Plus Fassaden Weiss Universal Fassade Super Fassadenfarbe Caparol CapaFresh Caparol CapaTrend Caparol CapaMaxx Caparol Capalatex Caparol FungiStop-W Capatox Muresco-Plus Caparol Innenfarbe 100 NEW Caparol LatexHygiene Alb Interior Capa Style CapaDecor ArtNobile Color Essenz BlackBoord Point AP Premium Holzlasur Caparol AquaLasur Ebenholz Carbosil Fassadenfarbe ProiectSuperMatt	2.5 2.5, 9.0, 15.0 L. 2.5, 9.0, 15.0 L. 2.5, 9.0 L. 2.5, 9.0, 15.0, 25.0 L. 2.5, 9.0, 15.0, 28.0 L. 2.5, 15.0 L. 2.5, 9.0, 15.0 l 2.5, 9.0, 10.0, 15.0 L. 9.0, 15.0 L. 2.5, 9.0, 10.0, 15.0 L. 2.5, 9.0, 10.0, 15.0 L. 2.5, 10.0, 12.0 L. 2.5, 9.0 L. 1.0, 2.5, 10.0 L. 2.5, 5.0, 10.0, 15.0 L. 2.5, 9.0, 15.0 L. 5.0, 15.0 L. 2.5, 9.0, 15.0 L. 2.5, 9.0, 15.0 L. 1.0 L. 30.0, 150.0 ml. 2.5 L. 0.75; 2.5; 4.0 L. 0.75, 2.5, 4.0 L. 2.5, 10.0 L. 9.0, 15.0, 28.0 L
2	3209	Lac	"Caparol AquaLasur +"	0.75, 2.5 L.
3	3214	Grunduri	Tiefgrund Grundier Konzentral LF Caparol Putzgrund Caparol Weissgrund	2.5, 10.0 L. 1.0, 10.0 L. 7.0, 25.0 L. 5.0, 15.0 L.

Seria A № 001170

L.S.

Conducătorul OC

PUHA Ion



Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate

Anexă

Fila 2 File 2

la certificatul de conformitate
Nr. 13 C002298-23

din:

16 august 2023

Lista produselor concrete
asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

Nr.	Cod NCM	Denumirea produsului	Tip	Capacitatea ambalajului
			Unigrund OptiGrund ELF Magnet Grundfarbe WhiteBoard Paint Transparent AP Holzschutz Grund Caparol Projekt Grund ProiectPrimer	1.0, 2.5 L. 10.0 L. 1.0 L. 0.5 L. 2.5 L. 7.0, 25.0 kg. 9.0, 15.0, 28.0 L.

Seria A № 001169



Conducătorul OC

PUHA Ion



Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate



BCCA

EUCEB CERTIFICATE

BCCA, independent Certification Body designated by the scheme owner EUCEB,
declares that all requirements have been met to attest that the products
to which the right to use the EUCEB Trademark is granted and that are manufactured by

Rockwool Romania S.R.L. - Romania

Sos. Bucuresti Ploiesti Nr 1A, Cladirea C, Etaj 1, RO - 013681 Bucuresti

in the plant situated at

Aricestii-Rahtivani

are made of fibres with a chemical composition that lies within the chemical range of the reference fibre

Mineral Wool RIF 41001

that has successfully been tested

**in accordance with Note Q of the Regulation (EC) No 1272/2008
of the European Parliament and of the Council as currently in force**

as given in report No 02G98006A of 21-12-1999.

This certificate is granted on the basis of the Implementation Rules TRA-BEUC-511
for EUCEB Certification of mineral wool products.

N° certificate BEUC-511-23324-446-23325 | Valid from 2022-09-08 until 2025-12-31
Furnace: CM 0

Issued in Brussels, on 2022-09-08.


ir. Benny DE BLAERE
President of the General management Committee
for Certification & Approval

The validity of this certificate can be checked on the website www.bcca.be.
Further clarification regarding the scope of this certificate and the applicability
of the requirements of the standard may be obtained from the certified organisation.

BELGIAN CONSTRUCTION CERTIFICATION ASSOCIATION NPO
HEADQUARTERS: CANTERSTEEN, 47 BE-1000 BRUSSELS
OPERATIONAL HEADQUARTERS: HERMESLAAN, 9 BE-1831 DIEGEM
TEL. + 32 2 238 24 11
MAIL@BCCA.BE | WWW.BCCA.BE

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-017-2021

**Materiale pentru șape și pardoseli,
NIVELIR UNIVERSAL, NIVELIR ZEMENT,
TOPING, OPTIM, SAVANA, PESKOBETON*.**
Utilizare: Realizarea pardoselilor interioare ale construcțiilor.

Produs de:

"SUPRATEN" S.A.,
str. Petricani, 84, mun. Chișinău, Republica Moldova.
Loc de producție:

str. Transnistria, 5/1, mun. Chișinău, Republica Moldova.
str. Meșterul Manole, 9, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în:

SM SR EN 13813:2010

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 04.05.2021, modificat la 30.05.2022 și va rămâne valabil până la data de 03.05.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General
Ion PUHA

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CV-021-2021

**TENCUIELI PE BAZĂ DE IPSOS PENTRU CONSTRUCȚII,
MOHOLIT, NOTA BENE, ORIZONT, FAUR GIPS START, SVG-100, MEȘTER FIX, FIX (adeziv).**

Utilizare: La tencuirea pereților și plafoanelor la interiorul clădirilor.

Produs de:

"SUPRATEN" S.A.,

str. Petricani, 84, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Loc de producție:

str. Transnistria, 5/1, mun. Chișinău, Republica Moldova.

str. Meșterul Manole, 9, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în:

SM SR EN 13279-1:2010

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 17.05.2021 și va rămâne valabil până la data de 16.05.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General

Ion PUHA

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-016-2021

**Mortare pentru tencuire și gletuire, pe bază de ciment,
SV-75 (alb, gri), COROED-20, CȘM-50, FASAD (alb, gri), OTKOS, OPTIM**
Utilizare: Lucrări exterioare și interioare, la pereți, plafoane, stâlpi și pereți despărțitori.

Produs de:

"SUPRATEN" S.A.,

str. Petricani, 84, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Loc de producție:

str. Transnistria, 5/1, mun. Chișinău, Republica Moldova.

str. Meșterul Manole, 9, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în:

SM EN 998-1:2017

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 04.05.2021 și va rămâne valabil până la data de 03.05.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General

Ion PUHA

СПЕЦИАЛЬНЫЙ ЦЕМЕНТ ДЛЯ СВЕРХПРОЧНЫХ БЕТОНОВ

Производитель: LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) S.A.

Применение: для сверхпрочных бетонов

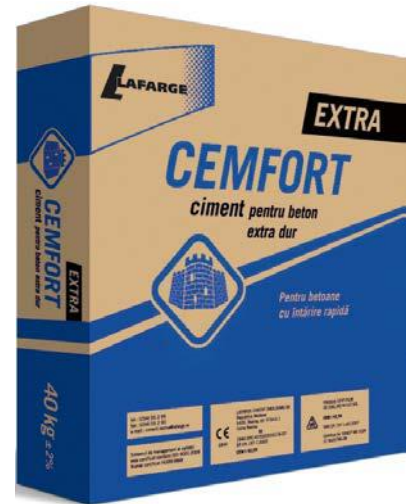
Основные характеристики: высокая начальная прочность для быстрых работ

Упаковка: мешки 40 кг

Тип цемента: Бездобавочный портландцемент типа I 42,5R

Стандарт: SMV SR EN 197-1+A1:2007

Гарантия: 90 дней



CEMFORT EXTRA – бездобавочный портландцемент с высокой начальной прочностью, главным компонентом которого является Портландцементный клинкер (95-100%) и дополнительные компоненты (0-5%).

Область применения CEMFORT EXTRA (в соответствии с действующими стандартами/нормативами):

- **Бетон класса B20...B30** (Марка M250...M400)

Элементы и структуры для конструкций промышленно- гражданского, культурно- социального и др. назначения, секциями до 1,5м., выполненные в быстром режиме работы в течение всего года (включая холодный период), из армированного / преднапряженного бетона: балки мостовые, узкие пространственные элементы для крыш, шпалы ж/д и т.д.

- **Бетон макс. класса B20...B35** (Марка M250...M450)

Дорожные бетоны в прочных покрытиях дорог, автострад, аэродоромных плит, идустиальных платформ, стоянок, других площадок для движения автомобилей и т.д.

- **Бетон класса B20...B30** (Марка M300...M400)

Элементы изделий из бетонов: легких (тротуарная плитка, бордюры, заборы, блоки для изоляции бетонов или Автоклавный (BCA) и Ячеистые Бетоны (BCU), Фортан, черепица), средних и тяжелых, твердеющих без термической обработки или при слаботермической обработке.

- **Бетон класса B15...B30** (Марка M200...M400)

Бетоны армированные / преднапряженные при изготовлении автомобильных, ж.д. мостов, туннелей и других работ в виде арок, плит, балок, пролётов, и т.д.

- **Бетон класса B20...B30** (Марка M250...M400)

Элементы, изготовленные из армированного / преднапряженного бетонов, твердеющие без термической обработки или при слаботермической обработке: колонны, балки, перекрытия, элементы для крыш, канализационные кольца и т.д.

- **Бетон класса B20...B30** (Марка M250...M400)

Микробетоны для изготовления элементов конструкций небольшой длины и работ по ремонту промышленно- гражданского строительства, дорог, мостов, другие работы в области гражданского и армейского строительства.

- **Бетон класса B20...B25** (Марка M250...M350)

Стяжки наружные, лестничные марши, платформы, дорожки, отмостки, связи;

- **Индивидуальные рецепты**

Сухие смеси, клеи.

Преимущества применения бетонов на основе CEMFORT EXTRA:

- Быстрое твердение бетона (высокая производительность при экономии рабочего времени);
- Легкое приготовление и замешивание без дополнительных навыков и знаний;
- Высокая начальная и конечная прочности бетона;
- Высокая морозостойкость;
- Наиболее пригоден для изготовления высокомарочных бетонов;
- Пригоден для работ в холодное время (выделение большого количества тепла);
- Подходящий для изготовления бетонов внутри зданий с низкой, средней и высокой степенью увлажнения (кухни, душевые и моечные комнаты жилых и промышленных зданий, подвалы, бассейны, резервуары);
- Умеренная, интенсивная и высокоинтенсивная механические нагрузки на истирание;
- Устойчивость к воздействию карбонатной коррозии;
- Устойчивость к воздействию коррозии хлоридов;
- Возможность применения ручным и механизированным способом.

Рекомендации:

- Соблюдайте требования по транспортировке и хранению;
- Соблюдайте требования по закладке и уходу за бетоном;
- Соблюдайте водоцементное отношение (В/Ц);
- Защищайте поверхность от прямого воздействия солнечных лучей, дождя и ветра после закладки бетона.

Противопоказания:

- НЕ заливайте бетоны при температуре ниже + 5° C без противоморозовых добавок.

Физико-механические характеристики согласно стандарта SMV SR EN 197-1+A1:2007:

- Срок схватывания – начало (мин.) – минимум 60;
- Равномерность изменения объема (мм) – максимум 10;
- Прочность на сжатие (МПа) через 2 дня – минимум 20;
- Прочность на сжатие (МПа) через 28 дней – минимум 42,5 – максимум 62,5

Здоровье и охрана труда

Для обеспечения безопасности во время работы с бетоном обязательно соблюдайте следующие простые правила:

- Применяйте соответствующую экипировку: очки, рукавицы, наколенники и непромокаемую обувь;
- Избегайте прямого контакта с кожей и глазами;
- Не вдыхайте;
- Не оставляйте вблизи детей.

**ИНФОРМАТИВНЫЕ РЕЦЕПТЫ:**

ПРИМЕНЕНИЕ	КЛАСС (МАРКА) БЕТОНА	ЦЕМЕНТ 	ПЕСОК Mg. 1,75-1,90 	ДР. ИЗВЕСТНЯК M400 	ВОДА 	ОБЪЕМ, л
ФУНДАМЕНТЫ, ПОДВАЛЫ, КОЛОННЫ, ПЕРЕМЫЧКИ, ОТМОСТКИ	BETON B20 (M250)	x 1	+	+	+	= 121 л

ПРИМЕНЕНИЕ	КЛАСС (МАРКА) БЕТОНА	ЦЕМЕНТ 	ПЕСОК Mg. 2,27 	ГРАНИТ M1000 	ВОДА 	ОБЪЕМ, л
БАЛКИ, ЛЕСТНИЧНЫЕ МАРШИ, ПЛОЩАДКИ	BETON B22.5 (M300)	x 1	+	+	+	= 106 л
СВЯЗИ, БАССЕЙНЫ, ТЕРАССИРОВАНИЕ	BETON B25 (M350)	x 1	+	+	+	= 95 л

ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ

**LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) S. A.**

Адрес: Республика Молдова, МД-5400, г. Резина, ул. Вииторулуй 1

Тел.: (0254) 55 500, call-center: (0254) 55 403, 55 404

www.lafarge.md

SUPRATEN SA

MD-2059, mun. Chișinău
str. Petricani, 84
c/f 1003600005791, TVA 0600352



Tel: +373 22 26-80-07, 26-80-08
Tel/fax: +373 22 31-70-40
e-mail: office@supraten.md
www.supraten.md

DECLARAȚIE DE CONFORMITATE

Nr. DC 29/12.06.2023

1. Cod unic de identificare a produsului-tip:

Glet acrilic interior – **MEȘTERUL MANOLE**

2. Utilizarea preconizată:

Glet acrilic interior – **MEȘTERUL MANOLE** se utilizează la pregătirea finală și profesională a suprafețelor pentru diverse lucrări de finisaje (vopsire, prelucrare cu tencuieli decorative, glet venețian și altele). Se recomandă de a fi aplicat pe suprafețe din beton, tencuieli din ciment sau ipsos, gips-carton etc. Pentru lucrări la interior.

3. Numele, denumirea socială sau marca înregistrată și adresa de contact a fabricantului:

"SUPRATEN" S.A., Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Petricani 84.
InfoLine: +373 22 268 000, e-mail: call_center@supraten.md, website: supraten.md

4. Numele și adresa reprezentantului autorizat: *nu este cazul*

5. Conformitatea este demonstrată având ca referință:

SF 38622974-002:2010 Materiale dispersive în apă pentru finisaje

6. Performanța produsului:

Nr.	Caracteristică	UM	Standardul de încercări	Prevederile din standard	Valori declarate (rezultate încercări)	Executor
Determinări pe probe acoperite cu glet acrilic interior MEȘTERUL MANOLE						
1	Aspectul	vizual	SM SR EN ISO 1513:2013	aspectul exterior a suprafeței trebuie să fie omogen, fără incluziuni străine, decojiri, depuneri	aspectul exterior a suprafeței este omogen, fără incluziuni străine, decojiri, depuneri	LÎ al "SUPRATEN" S.A.
2	Fracția masică a substanțelor nevolatile	%	SM EN ISO 3251:2019	minim 63%	72,20	
3	Finețea de dispersie	mkm	SM EN ISO 1524:2016	nu mai mult de 100	73	
	Dimensiunea granulelor	Clasa	SM SR EN 1062-1:2013	S ₁ – fină < 100 mkm S ₂ – medie < 300 mkm S ₃ – mare > 1500 S ₄ – foarte mare > 1500	Clasa S ₁	

7. Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat încercările:

- Laboratorul producătorului "SUPRATEN" S.A., Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Meșterul Manole, 9, tel: +373 22 479 072, e-mail: oxana.ciloci@supraten.md

Această declarație de conformitate este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la pct. 3.

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Ciloci Oxana



Șef laborator SUPRATEN S.A.
mun. Chișinău, str. Meșterul Manole 9

la 12 iunie 2023

SUPRATEN SA

MD-2059, mun. Chișinău
str. Petricani, 84
c/f 1003600005791, TVA 0600352



Tel: +373 22 26-80-07, 26-80-08
Tel/fax: +373 22 31-70-40
e-mail: office@supraten.md
www.supraten.md

DECLARAȚIE DE CONFORMITATE

Nr. DC 43/24.05.2022

1. Cod unic de identificare a produsului-tip:

Grund cu făină de cuarț – **GLETA SILICONATĂ**

2. Utilizarea preconizată:

Grund cu făină de cuarț **GLETA SILICONATĂ** se utilizează în interiorul și exteriorul clădirilor în mod obligatoriu înainte de aplicarea tencuielilor decorative și a vopselelor structurate. Se recomandă pentru amorsarea suprafețelor minerale: cărămidă, beton, beton celular, amestecuri uscate, plăci din gips-carton și alte suprafețe tencuite.

3. Numele, denumirea socială sau marca înregistrată și adresa de contact a fabricantului:

"SUPRATEN" S.A., Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Petricani 84.
InfoLine: +373 22 268 000, e-mail: call_center@supraten.md, website: supraten.md

4. Numele și adresa reprezentantului autorizat: *nu este cazul*

5. Conformitatea este demonstrată având ca referință:

SF 38622974-002:2010 Materiale dispersive în apă pentru finisaje

6. Performanța produsului:

Nr.	Caracteristică	UM	Standardul de încercări	Prevederile din standard	Valori declarate (rezultate încercări)	Executor
Determinări pe probe acoperite cu grund GLETA SILICONATĂ						
1	Aspectul	vizual	SM SR EN ISO 1513:2013	aspectul exterior a suprafeței trebuie să fie omogen, fără incluziuni străine, decojiri, depuneri	aspectul exterior a suprafeței este omogen, fără incluziuni străine, decojiri, depuneri	LÎ al "SUPRATEN" S.A.
2	Fracția masică a substanțelor nevolatile	%	SM EN ISO 3251:2019	minim 55 %	64,51	
3	pH		SM EN ISO 789-9:2019	7,0-9,0	8,91	
4	Rezistența peliculei la acțiunea statică a apei la temperatura (20±2)°C	h	EN ISO 2812-2:2019	după efectuarea încercării aspectul exterior al suprafeței trebuie să fie fără schimbări în comparație cu mostra standard	după efectuarea încercării aspectul exterior al suprafeței este fără schimbări în comparație cu mostra standard	S.C. OMNITEST Laborator SA, București, România
5	Determinarea conținutului de compuși organici volatili (COV)	g/l	SR EN ISO 11890-2:2010	mu mai mult de 30	0,59	

7. Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat încercările:

- Laboratorul producătorului "SUPRATEN" S.A., Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Meșterul Manole,9, tel: +373 22 479 072, e-mail: oxana.ciloci@supraten.md

Această declarație de conformitate este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la pct. 3.

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Ciloci Oxana 

Șef laborator SUPRATEN S.A.
mun. Chișinău, str. Meșterul Manole 9

la 24 mai 2022

DECLARAȚIA DE PERFORMANȚĂ

DoP №: 001-01 / Rock CONTACT

- Cod unic de identificare al produsului-tip:
Rock CONTACT Izolarea termica a cladirilor, MW-EN 13162-T5-DS(70,90)-CS(10)30-TR10-PL(5)300-WS-WL(P)-MU1-AW0,95-AFr50
- Utilizare preconizata
Izolarea termica a cladirilor (ThiB)
- Fabricant: ROCK 7, Industrial zone, Targoviste, Bulgaria, e-mail: office@rock-7.com
- Reprezentant autorizat: **Nu este cazul.**
- Sistemele de evaluare și verificare a constanței performanței: **AVCP Sistemul 1**
- Standard armonizat: **EN 13162: 2012 + A1: 2015**
Laboratorul notificat: **AEROQ SA - Bucharest, Str. Feleacu 14 B, sect 1, Brussels Notification № 1840, Issued Certificate № 1840 - CPR-99/91/EC/0803-22**

7. Performanțe declarate:

No	Caracteristici esentiale	Performanta	Simbol	Performanta declarata	Unitate de masura
1.	Reactia la foc	Reactia la foc	RtF	A1	Euroclass
2.	Emisia de substante periculoase	Emisia de substante	-	NPD	-
3.	Coeficientul de absorbtie acustica	Absorbtia acustica	AWi	0,95	-
4.	Indicele de transmisie a zgomotului de impact	Rigiditate dinamica	SD	NPD	MN/m ³
		Grosime	d _L	NPD	mm
		Compresibilitate	CP	NPD	mm
5.	Indice de absorbtie al zgomotului aerian	Rezistivitatea la trecerea aerului	AFr	50	kPa.s/m ²
6.	Ardere cu incandescenta continua	Ardere cu incandescenta	-	NPD	-
7.	Rezistenta termica λD	Rezistenta termica	R	Tabel 2	m ² K/W
		Conductivitate termica	λ	0,035	W/mK
		Nivel de toleranta pentru grosime	Class	T5	Class
8.	Absorbtia de apa	Absorbtia de apa de scurta durata	WS	≤1	kg/m ²
		Absorbtia de apa de lunga durata	WL(P)	≤3	kg/m ²

9.	Permeabilitate la trecerea vaporilor de apa	Factor de rezistenta la difuzia vaporilor de apa	MU	1	-
10.	Rezistenta la compresiune	Efort de compresiune sau rezistenta la compresiune	CS(10/Y)	30	kPa
		Sarcina concentrata	PL(5)N	300	N
11.	Durabilitatea reactiei la foc in raport cu caldura, conditiile climatice, imbatranirea /degradarea	Reactie la foc	RtF	A1	Euroclass
12.	Durabilitatea rezistentei termice in raport cu caldura, conditiile climatice, imbatranirea / degradarea	Rezistenta termica	λ_D	0,035	W/mK
		Conductivitate termica	R_D	Tabel 2	m ² K/W
		Durabilitatea grosimii	DS(70,90)	≤ 1	%
13.	Rezistenta la tractiune perpendicular pe fete	Efortul de tractiune perpendicular pe fete	TR	10	kPa
14.	Durabilitatea rezistentei la compresiune in raport cu caldura, conditiile climatice, imbatranirea / degradarea	Fluajul din compresiune	CC (i ₂ /i ₂ /y)δ _c	NPD	mm

NPD - nicio performanta declarata

Tabel 2

Grosime, d _N	50mm	80mm	100mm	120mm	150mm	180mm	200mm
Rezistenta termica, R _d	1,40	2,25	2,85	3,40	4,25	5,10	5,70

8. Performanța produsului identificat la punctele 1. este în conformitate cu cele declarate performanța la punctul 7.

Această declarație de performanță este emisă pe responsabilitatea exclusivă a producătorului identificat la punctul 4.

Location: Targoviste, Bulgaria

Semnata pentru și în numele fabricantului de către:

General Manager: Date: October 2022
Boris Radulov



DECLARAȚIE DE PERFORMANȚĂ

№ 0102_Гипскартонена плоскост Кнауф огнезащитна _DF_12.5_2019-01-24

1. Cod unic de identificare al produsului-tip:

EN 520 - DF Placă gips-carton Knauf rezistentă la foc– 12,5 mm

2. Utilizare (utilizări) preconizată (preconizate):

Plăci de gips-carton pentru sisteme de gips-carton în clădiri

3. Fabricant:

Knauf Bulgaria EOOD, str. Angelov Vrach, nr. 27, 1618, Sofia, Bulgaria

Tel.: +359 2 9178910, fax: +359 2 850 21 94, <http://www.knauf.bg>

4. Reprezentant autorizat:

Nu este relevant.

5. Sistemul (sistemele) de evaluare și de verificare a constanței performanței:

Sistemul 4

6a. Standard armonizat: **EN 520: 2004+A1: 2009-08**

Organism (organisme) notificat(e): **Nu este relevant**

6b. Documentul de evaluare european: **Nu este relevant** / Evaluarea tehnică europeană: **Nu este relevant**

Organismul de evaluare tehnică: **Nu este relevant** / Organism (organisme) notificat(e): **Nu este relevant**

7. Performanța (performanțe) declarată (declarată):

Caracteristici esențiale	Performanță	Specificații tehnice armonizate
Rezistența la încovoiere - F	îndeplinită	EN 520:2004+A1:2009-08
Rezistența la forfecare - $\updownarrow$	PND	EN 520:2004+A1:2009-08
Clasa de reacție la foc - R2F	A2-s1, d0 (B)	EN 520:2004+A1:2009-08
Factor de rezistență la difuzia vaporilor de apă - μ	10/4 (EN ISO 10456)	EN 520:2004+A1:2009-08
Coeficient de conductivitate termică - λ	0,23 W/(m·K) (EN ISO 10456)	EN 520:2004+A1:2009-08
Substanțe periculoase - DS	PND	EN 520:2004+A1:2009-08
Izolarea la sunetul aerian - R	A se vedea documentația producătorului www.knauf.bg	EN 520:2004+A1:2009-08
Absorbția acustică - α		
Rezistența la impact - $\rightarrow$		

8. Documentație tehnică adecvată și/sau documentație tehnică specifică: **Nu este relevant**

Performanța produsului identificat mai sus este în conformitate cu setul de performanțe declarate. Această declarație de performanță este eliberată în conformitate cu Regulamentul (UE) nr. 305/2011, pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat mai sus.

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Todor Delovski, administrator

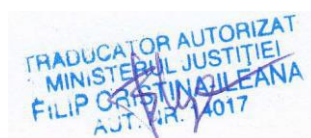
Sofia, 24.01.2019

Kauf Bulgaria EOOD, 1618, Sofia, str. Angelov Vrach, 27

tel.: (+359) 2 917 89 10, fax: (+359) 2 850 21 94,

www.knauf.bg, e-mail: info@knauf.bg

Subsemnata, **Filip Cristina-Ileana** traducător autorizat de Ministerul Justiției, autorizația nr. 14017, certific exactitatea traducerii din limba bulgară în limba română, în baza documentului vizat de mine.





ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА ЕКСПЛОАТАЦИОННИ ПОКАЗАТЕЛИ

№ 0102_Гипскартонена плоскост Кнауф огнезащитна _DF_12.5_2019-01-24

1. Уникален идентификационен код на типа продукт:

EN 520 – DF Гипскартонена плоскост Кнауф огнезащитна -12.5 mm

2. Предвидена употреба или употреби:

гипскартонени плоскости в системи сухо строителство за сгради

3. Производител:

**Кнауф България ЕООД, ул. Ангелов връх № 27, 1618 София, България
Тел.: +359 2 9178910, Факс: +359 2 850 21 94, <http://www.knauf.bg>**

4. Упълномощен представител: **Не е приложимо**

5. Система или системи за оценяване и проверка на постоянството на експлоатационните показатели: **Система 4**

6. а) Хармонизиран стандарт: **EN 520: 2004+A1:2009-08**

Нотифициран орган(и): **Не е приложимо**

б) Европейски документ за оценяване: **Не е приложимо** / Европейска техническа оценка: **Не е приложимо**

Орган за техническа оценка: **Не е приложимо** / Нотифициран орган(и): **Не е приложимо**

7. Декларираните експлоатационни показатели

Съществени характеристики	Експлоатационни показатели	Хармонизирана техническа спецификация
Якост на огъване - F	изпълнено	EN 520:2004+A1:2009- 08
Якост на срязване - ↑↓	NPD	EN 520:2004+A1:2009- 08
Реакция на огън - R2F	A2-s1,d0(B)	EN 520:2004+A1:2009- 08
Коефициент на дифузионно съпротивление - μ	10/4(EN ISO 10456)	EN 520:2004+A1:2009-08
Коефициент на топлопроводност – λ	0,23 W/(m·K) (EN ISO 10456)	EN 520:2004+A1:2009-08
Опасни субстанции - DS	NPD	EN 520:2004+A1:2009-08
Звукоизолация - R	Вижте документацията на производителя www.knauf.bg	EN 520:2004+A1:2009-08
Звукопоглъщане - α		
Удароустойчивост - →		

8. Подходяща техническа документация и/или специфична техническа документация: **Не е приложимо**

Експлоатационните показатели на продукта, посочени по-горе, са в съответствие с декларираните експлоатационни показатели. Настоящата декларация за експлоатационни показатели се издава в съответствие с Регламент (ЕС) №305/2011, като отговорността за нея се носи изцяло от посочения по-горе производител.

Подписано за и от името на производителя от:

Тодор Деловски, Управител

София, 24.01.2019

Кнауф България ЕООД, 1618 София, ул. Ангелов връх 27
тел.: (+ 359) 2 917 89 10, факс: (+ 359) 2 850 21 94,

www.knauf.bg, www.knauf-gipsfaser.com, e-mail: info@knauf.bg



CONCERNUL REPUBLICAN AL INDUSTRIEI
MATERIALELOR DE CONSTRUCȚII
"INMACOM"

SOCIETATEA CU RĂSPUNDERE LIMITATĂ
INSTITUTUL DE CERCETĂRI ȘTIINȚIFICE
ȘI PROIECTARE ÎN DOMENIUL
MATERIALELOR DE CONSTRUCȚII

РЕСПУБЛИКАНСКИЙ КОНЦЕРН
ПРОМЫШЛЕННОСТИ СТРОИТЕЛЬНЫХ
МАТЕРИАЛОВ "ИНМАКОМ"

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕНО-
СТЬЮ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ И
ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИЙ ИНСТИТУТ
СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ

"INMACOMPROIECT"

www.inmacomproiect.md

2015, Republica Moldova, mun. Chișinău,
str. Sarmizegetusa nr.15, tel, fax 521-130, tel.52-20-86

12.06.2024 nr. 01/09
la nr. _____ din _____

2015, Республика Молдова, мун. Кишинэу,
ул. Сармизежегуса, 15, тел, факс 521-130, 52-20-86

"SUPRATEN" SA

Vă înaintăm Evaluarea tehnică Nr. 02/04-010:2024 care a fost avizată în data de 31 mai 2024 la ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL. Avizul tehnic aferent evaluării tehnice îl vom transmite după ce va fi semnat la Ministerul Economiei și Infrastructurii al Republicii Moldova.

Director

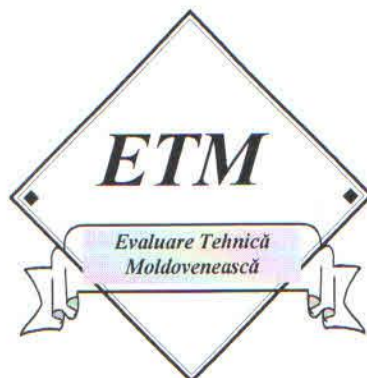


A. Belousova

Ex. V. Proaspăt
+373 22 52 10 29

**MINISTERUL INFRASTRUCTURII ȘI DEZVOLTĂRII REGIONALE
AL REPUBLICII MOLDOVA**

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII



**Evaluare tehnică
Nr. 02/04-010:2024**

*Valabilitate până la 15.06.2024
(Prelungește Evaluarea tehnică 02/04-009:2021)*

Cod NCM 3824

Gleturi polimerice "Eurofin SV+", "Finito SV+"

Titular: "SUPRATEN" SA, mun. Chișinău, str. Petricani,
84, tel. 022 027059, fax. 022 027058,
www.supraten.md,
c/f 1003600005791

Producător: "SUPRATEN" SA, mun. Chișinău, str. Meșterul
Manole, 9, tel. fax. 022 479068.

Evaluarea tehnică a fost emisă de ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL, MD 2015, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa nr. 15, tel/fax 022 52-11-30, Grupa specializată nr. 4 "Finisaje, protecții anticorozive și speciale, tencuieli, placaje și pardoseli".

Prezenta evaluare tehnică conține 11 pagini și anexa 39 pagini care face parte integrantă din prezenta evaluare.

Prezenta evaluare tehnică este eliberată în conformitate cu Regulamentul cu privire la organizarea și funcționarea ghișeului unic de elaborare a evaluării tehnice în construcții, în baza anexei nr.1 la Hotărârea Guvernului nr. 913 din 06 noiembrie 2014.

***Prezenta Evaluare tehnică
nu ține loc de Certificat de calitate***

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr. 4 "Finisaje, protecții anticorozive și speciale, tencuieli, placaje și pardoseli" a ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL analizând Dosarul și documentele prezentate de "SUPRATEN" SA, mun. Chișinău, str. Petricani, 84, tel. 022 027059, fax. 022 027058 referitor la: "Gleturi polimerice "Eurofin SV+", "Finito SV+" fabricate de firma "SUPRATEN" SA, mun. Chișinău, str. Meșterul Manole, 9, / str. Transnistria, 5/1, tel. fax. 022 479068, eliberează Evaluarea tehnică nr. 02/04-010:2024 în conformitate cu documentele tehnice valabile în Republica Moldova, aferente domeniului de referință și dosarul tehnic elaborat de "SUPRATEN" SA.

1 Definirea succintă

1.1 Descrierea succintă

Gleturile polimerice "Eurofin SV+", "Finito SV+" sunt fabricate de firma "SUPRATEN" SA și se prezintă sub formă de mortar uscat, având în compoziție polimeri, calcit mărunț, aditivi plastifianți și reologici, posedă adeziune înaltă la orice suporturi minerale.

Caracteristicile fizico-mecanice declarate ale gletului polimeric "Eurofin SV+" sunt date în tabelul 1.

Tabelul 1.

Caracteristica	Valoare
Aspect	Pulberi albi, fără impurități străine
Analiza granulometrică/ Finețea (200 μm), %	0,4÷0,9
Densitatea mortarului proaspăt, kg/m ³	1750÷1900
Rezistența de aderență, N/mm ²	minimum 0,15
Conținutul de apă, %	maximum 0,5
Consistența mortarului, mm	22÷35
Durata de lucrabilitate, h	30÷38
Reacția la foc	A1 (C ₀)

Caracteristicile fizico-mecanice declarate ale gletului polimeric "Finito SV+" sunt date în tabelul 2.

Tabelul 2.

Caracteristica	Valoare
Aspect	Pulberi albi, fără impurități străine
Analiza granulometrică/ Finețe (200 μm), %	0,4÷0,9
Densitatea mortarului proaspăt, kg/m ³	1750÷1900
Rezistența de aderență, N/mm ²	minimum 0,25
Conținutul de apă, %	Maximum 0,5
Consistența mortarului, mm	22÷35
Durata de lucrabilitate, h	30÷38
Reacția la foc	A1 (C ₀)

1.2 Identificarea produselor

Gleturile polimerice se livrează în saci de 5 kg și de 20 kg.

Fiecare sac cu produs va fi marcat de producător în care se va specifica în limba de stat:

- denumirea și sigla producătorului;
- data fabricării;
- denumirea produsului;
- numărul lotului;
- masa netă/nominală;
- condiții de depozitare, punere în operă.

Fiecare livrare este însoțită de declarația de performanță.

2 EVALUARE TEHNICĂ

2.1 Domeniul de utilizare acceptat

Gleturile polimerice "Eurofin SV+", "Finito SV+" se utilizează pentru lucrări de interior la nivelarea și pregătirea finală a suprafețelor preventiv lucrărilor de finisaj ca zugrăvire, aplicare tapete, tencuieli decorative de diferite tipuri; pe suprafețe de beton, ciment, ipsos, ipsos-carton (plăci de gips-carton), cărămidă, blocuri cu goluri de beton, din piatră naturală.

2.2.1 Aptitudinea de exploatare

Rezistență mecanică și stabilitate – Gleturile polimerice "Eurofin SV+", "Finito SV+" se realizează pe instalații performante, în condiții normale de exploatare. Produsele nu prezintă riscul de accidente la utilizarea lor normală.

Securitatea la incendiu – Gleturile polimerice "Eurofin SV+", "Finito SV+" se încadrează în clasa de combustibilitate A1 (C₀). Securitatea incendiară conform NCM E.03.02.

Igienă, sănătate și mediu înconjurător - materialele utilizate la realizarea gleturilor nu prezintă pericol pentru mediu sau sănătatea oamenilor. La executarea lucrărilor se vor respecta următoarele reglementări tehnice: Normativul NCM A 08.02; Codul muncii al Republicii Moldova Nr. 154 din 28.03.2003;

Siguranță și accesibilitate în exploatare Produsele nu prezintă riscul de accidente la utilizarea lor normală;

Protecția împotriva zgomotului – Produsele nu influențează această cerință.

Economia de energie – Produsele nu influențează această cerință.

Izolare termică – Produsele nu influențează această cerință.

Utilizare sustenabilă a resurselor naturale - Se va aplica conform Legii 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții, cu modificările și completările ulterioare.

2.2.2 Durabilitatea și întreținerea

Durabilitatea produselor este apreciată drept bună, dacă se asigură condiții normale de exploatare.

Calitatea produselor, autocontrolată în mod sistematic, permite realizarea lor cu o durabilitate ridicată.

Depozitarea produselor se face în depozite cu mediu uscat în ambalaje originale.

Durabilitatea produselor este garantată de producător în condițiile respectării tehnologiei de punere în operă și exploatare și este apreciată la minimum 10 ani.

2.2.3 Fabricația și controlul

Fabricarea produselor se face pe baza Normelor tehnice ale producătorului și este însoțită de un autocontrol intern și control extern periodic asigurat de instituții autorizate. Controlul fabricației produselor se realizează conform condițiilor de control și calitate în conformitate cu prevederile ISO 9001 începând cu materia primă, care trebuie să fie însoțită de buletine de analiză respective, după cum urmează:

- controlul calității materiei prime;
- controlul calității produsului în procesul de fabricare;
- controlul produsului finit.

În vederea asigurării constantei calității, producătorul va urmări:

Intern unității: controlul intern sever și eficient atât pentru materiile prime și respectarea parametrilor tehnologiei, cât și pentru produsul finit, control efectuat conform Instrucțiunilor și procedurilor de lucru, aprobate în modul stabilit.

Extern unității: producătorul are implementat un sistem de management al calității conform EN ISO 9001, certificat nr. SMC 10/21 din 09.08.2021, eliberat de OC IS CMAC; Republica Moldova.

Evaluarea și verificarea constanței performanței produselor. Producătorul eliberează declarația de performanță referitoare la performanța caracteristicilor esențiale conform sistemului 3 sau/și 4 din Regulamentul (UE) nr. 305/2011 al Parlamentului European și al Consiliului din 9 martie 2011.

2.2.4 Punerea în operă

Punerea în operă se realizează conform prescripțiilor (instrucțiunilor) de utilizare ale producătorului și se efectuează de către unități specializate, calificate pentru acest tip de lucrări.

Pregătirea suprafeței suport. Suprafața suport trebuie să fie uscată, curată, fără substanțe antiaderente (grăsime, bitum, praf). În prealabil se amorsează suprafața suport cu Supraton Extra sau Tuf-fuhguht, suprafețele suport neabsorbante – Betohguht.

Prepararea. Într-un vas se toarnă apă curată, rece, în raport de 0,4 l de apă la 1 kg de glet. Cantitatea necesară de glet se presară uniform în vasul cu apă și se amestecă cu un malaxor cu turație mică, timp de 3-5 minute. După 10 minute gletul se mai amestecă o dată. Timpul de punere în operă a gletului preparat, din momentul amestecării cu apă, este de 24 ore, iar în cazul păstrării gletului într-un recipient închis - de 48 ore.

Punerea în operă. Gletul se aplică atât manual cu șpaclul sau cu drișca din inox,

cât și mecanizat prin pulverizare. Grosimea recomandată a stratului este de 1-2 mm. În cazul aplicării mai multor straturi (3 straturi total până la 5 mm), următorul strat se va aplica după uscarea stratului precedent. Neregularitățile se vor îndalătura prin lustruire umedă sau prin șlefuire cu hârtie abrazivă de granulație fină. Se vor folosi recipiente și scule curate.

Măsuri de protecția muncii. Se respectă prevederile specifice de securitatea muncii și în mod special următoarele, referitoare la punerea în operă a gleturilor:

- reacția cu apa fiind alcalină, se vor purta mănuși de protecție;
- în cazul contactului cu ochii, se spală imediat cu apă curată și se consultă medicul;
- în caz de înghițire se consultă medicul, căruia i se prezintă eticheta.
- sculele se spală cu apă imediat după utilizare; (materialul întărit nu poate fi îndepărtat decât mecanic).

Prevenirea noncalității în procesul de producție se va asigura conform normativelor și legislației în vigoare.

2.3 Caietul de prescripții tehnice

2.3.1 Condiții de concepții

La livrare, gleturile polimerice "Eurofin SV+", "Finito SV+" se vor însoți de declarația de performanță al producătorului și de instrucțiuni de aplicare în limba română. La depozitare de scurtă sau lungă durată, producătorul va preciza datele privind condițiile de depozitare. Depozitarea, manipularea și utilizarea produselor se vor face în conformitate cu recomandările producătorului.

Produsele livrate vor fi ambalate și etichetate corespunzător, astfel încât să-și păstreze intacte caracteristicile de calitate în timpul transportului, manipulării și depozitării.

2.3.2 Condițiile de fabricare

Înainte de introducerea în fabricație, calitatea materiilor prime este verificată.

La fabricare se va asigura o calitate constantă a fabricării produselor, garanțată de producător prin declarația de performanță, eliberată pe loturi de fabricație.

Eliberarea acestor documente se va face pe toată durata de valabilitate a acestei evaluări tehnice.

Fabricarea produselor se va face conform tehnologiei stabilite de producător.

Controlul de inspecție se efectuează minimum o dată în an de grupa specializată care a elaborat Evaluarea tehnică pe bază de contract.

2.3.3. Condițiile de livrare

Produsele se livrează în saci și sunt însoțite de declarația de performanță și instrucțiuni de utilizare.

La livrare, produsele trebuie să fie însoțite de declarația de performanță a producătorului, care atestă că sunt respectate toate caracteristicile și specificațiile mai sus prezentate ale produselor.

Produsele trebuie să fie însoțite de instrucțiuni de utilizare, în limba română.

Nu se aplică măsuri speciale privind transportul, produsele nefiind riscante sau periculoase pentru transportator.

2.3.4 Condițiile de punere în operă

Punerea în operă a produselor se va face conform documentelor tehnico-normative ale R. Moldova în vigoare aferente acestor produse, de asemenea NCM E. 03.02 prevederilor instrucțiunilor tehnice, ținând cont de recomandările producătorului și alte documente tehnico-normative care sunt în vigoare în Republica Moldova.

3. Remarci complementare ale Grupei Specializate

3.1. Grupa specializată nr. 4 a examinat produsele și remarcă că:

- Gleturile polimerice "Eurofin SV+", "Finito SV+" se realizează pe linii tehnologice moderne (utilaje, mașini, instalații) și automatizate și fiind aplicată corect va avea în continuare o comportare corespunzătoare în exploatare, în condițiile specifice ale Republicii Moldova. Dacă rezultatul verificărilor periodice nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, se va solicita declanșarea acțiunii de suspendare a prezentei Evaluări Tehnice;
- constanta calității este asigurată prin autocontrol de producător și prin control exterior - certificat nr. SMC 10/21 din 09.08.2021 valabil 08.08.2024, conform EN ISO 9001, eliberat de OC IS CMAC, Republica Moldova.

3.2. Cerințe privind siguranța produsului asupra sănătății umane: nu conțin substanțe nocive, nu poluează și nu prezintă pericol pentru sănătatea oamenilor și mediul ambiant la utilizare cu respectarea condițiilor stabilite de "SUPRATEN" SA.

Concluzii: Utilizarea în Republica Moldova a gleturilor polimerice "Eurofin SV+", "Finito SV+" în domeniile de utilizare acceptate este apreciată favorabil, dacă se respectă prevederile prezentei Evaluări Tehnice.

Condiții

- Calitatea produselor și metodele de utilizare au fost examinate și găsite satisfăcătoare de ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL.
- Controlul de inspecție asupra stabilității caracteristicilor confirmate prin evaluarea tehnică în cursul procesului de utilizare / comercializare se efectuează de către grupa specializată care a eliberat evaluarea tehnică cu încadrarea organelor de certificare sau laboratoarelor de încercări acreditate pentru acest domeniu de activitate.
- Oriunde se face referire în această evaluare la acte legislative sau reglementări tehnice, trebuie avut în vedere ca aceste acte să fie în vigoare la data elaborării acestei evaluări;
- Acordând această evaluare, Consiliul tehnic permanent pentru construcții nu se implică în prezența sau absența drepturilor de brevet conținute în produs și /sau drepturile legale ale firmei de a comercializa produsul;
- Trebuie menționat ca orice recomandare relativ la folosirea în condiții de siguranță a acestui produs, conținută în prezenta evaluare tehnică, reprezintă cerințele minime necesare la utilizarea lui;
- Acordând această evaluare, Consiliul tehnic permanent pentru construcții nu acceptă nici o responsabilitate față de vre-o persoană sau organism pentru orice pierdere sau daună survenită în legătură cu un rău personal ivit ca un rezultat direct sau indirect al folosirii acestui produs.
- Deținătorul Evaluării tehnice la folosirea produselor procurate va prezenta obligatoriu fiecărui agent economic care va folosi aceste produse copia evaluării tehnice și instrucțiunile de transport, depozitare și exploatare.

VALABILITATE:

15 iunie 2026

NOTĂ:

1. Controlul de inspecție asupra produselor evaluate tehnic se efectuează de grupa specializată respectivă minimum o dată în an.
2. Prelungirea valabilității sau revizuirea Evaluării tehnice trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării termenului stabilit.
3. În cazul neprelungirii valabilității, Evaluarea tehnică se anulează de la sine.

**DIRECTOR
ICȘP „INMACOMPROIECT” SRL**



Anastasia BELOUSOVA

DOSARUL TEHNIC
Gleturi polimerice
"Eurofin SV+", "Finito SV+"

Beneficiar: "SUPRATEN" SA,
mun. Chişinău, str. Petricani, 84,
tel.022 027059, fax. 022 027058
cf 1003600005791

Producător: "SUPRATEN" SA,
mun. Chişinău, str. Meşterul Ma-
nole, 9, tel. fax. 022 479068

Grupa specializată nr. 4 "Finisaje, protecţii anticorozive
şi speciale, tencuieli, placaje şi pardoseli"

A. DESCRIEREA

1 Principiul

Gleturile polimerice "Eurofin SV+", "Finito SV+" sunt fabricate de firma "SUPRATEN" SA și se prezintă sub formă de mortar uscat, având în compoziție polimeri, calcit mărunț, aditivi plastifianți și reologici, posedă adeziune înaltă la orice suporturi minerale.

2 Elemente componente primare

Caracteristicile fizico-mecanice declarate ale gletului polimeric "Eurofin SV+" sunt date în tabelul 1.

Tabelul 1.

Caracteristica	Valoare
Aspect	Pulberi albi, fără impurități străine
Analiza granulometrică/ Finețea (200 μm), %	0,84
Densitatea mortarului proaspăt, kg/m^3	1859
Rezistența de aderență, N/mm^2	0,569
Conținutul de apă, %	0,28
Consistența mortarului, mm	30
Durata de lucrabilitate, h	36
Reacția la foc	A1 (C ₀)

Caracteristicile fizico-mecanice declarate ale gletului polimeric "Finito SV+" sunt date în tabelul 2.

Tabelul 2.

Caracteristica	Valoare
Aspect	Pulberi albi, fără impurități străine
Analiza granulometrică/ Finețe (200 μm), %	0,42
Densitatea mortarului proaspăt, kg/m^3	1852
Rezistența de aderență, N/mm^2	0,316
Conținutul de apă, %	0,14
Consistența mortarului, mm	33
Durata de lucrabilitate, h	36
Reacția la foc	A1 (C ₀)

3 Elemente

Gleturile polimerice "Eurofin SV+", "Finito SV+" se utilizează pentru lucrări de interior la nivelarea și pregătirea finală a suprafețelor preventiv lucrărilor de finisaj ca zugrăvire, aplicare tapete, tencuieli decorative de diferite tipuri; pe suprafețe de beton, ciment, ipsos, ipsos-carton (plăci de gips-carton), cărămidă, blocuri cu goluri de beton, din piatră naturală.

4 Fabricare

Fabricarea produselor se face pe baza Normelor tehnice ale producătorului și este însoțită de un autocontrol intern și control extern periodic asigurat de instituții autorizate. Controlul fabricației produselor se realizează conform condițiilor de control și calitate în conformitate cu prevederile ISO 9001 începând cu materia primă, care trebuie să fie însoțită de buletine de analiză respective, după cum urmează:

- controlul calității materiei prime;
- controlul calității produsului în procesul de fabricare;
- controlul produsului finit.

5 Punerea în operă

Punerea în operă a produselor evaluate se realizează în conformitate cu recomandările, instrucțiunile tehnice producătorului și cerințelor prezentei evaluări tehnice.

B. REFERINȚE

Produsele sunt utilizate în Republica Moldova.

C. REZULTATELE EXPERIMENTALE

1. Avizul sanitar nr. P-2944/2019 din 25.09.2019, eliberat de Agenția Națională pentru Sănătate publică a Republicii Moldova;

2. Au fost verificate caracteristicile fizico-mecanice ale adezivilor de către LÎ "CIPC Incerc Test" SRL (raportul de încercări nr. 471.4 din 31.05.2021 se anexează). Grupa specializată nr. 4 își însușește rezultatele declarate de producătorul "SUPRATEN" SA conform declarațiilor de performanță nr. 40, nr. 41, 04.06.2021 și raportul de încercări eliberat de LÎ al "SUPRATEN" SA anexate la dosar.

3. Încheiere de securitate la incendiu nu se aplică pentru gleturile polimerice "Eurofin SV+", "Finito SV+".

Rezultatele încercărilor "Finito SV+" conform tabelului 1.

Tabelul 1

Nr. crt.	Caracteristici determinate	DN Metoda de încercare	Valoare admisibilă	Rezultatele încercărilor
1.	Aspectul	SM EN 13279-2:2015, pct. 4.4.2.	-	Pulberi albi, fără impurități străine
2.	Analiza granulometrică/ Finețe (200 μ m), %	SM EN 13279-2:2015, pct.4.1.3	$\leq 1,0$	0,42
3.	Densitatea mortarului proaspăt, kg/m ³	SM SR EN 1015-6:2010, pct. 7.2.1	-	1852
4.	Rezistența de aderență, N/mm ²	SM EN 13279-2:2015, 4.6	$\geq 0,1$	0,316

Lista documentelor normative utilizate la elaborarea evaluării tehnice

- 1 NCM E.03.02:2014 Protecția împotriva incendiilor a clădirilor și instalațiilor
- 2 NCM A.08.02:2014 Securitatea și sănătatea muncii în construcții
- 3 SM EN ISO 9000:2016 Sisteme de management al calității. Principii fundamentale și vocabular
- 4 SM EN ISO 9001:2015 Sisteme de management al calității. Cerințe
- 5 Legea nr. 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții
- 6 Hotărîrea Guvernului Nr.913 din 25 iulie 2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții
- 7 Codul muncii al Republicii Moldova Nr. 154 din 28.03.2003.

Extras din procesul verbal al ședinței de deliberare al grupei specializate

Procesul verbal nr. 02 din 31 mai 2024

Grupa specializată nr. 4 alcătuită din următorii specialiști:

- președinte: V. Proaspăt
- membrii: ing. A. Belousova
ing. V. Mursa
ing. E. Oprea

Întrunită la data de 31.05.2024 pentru a analiza documentația prezentată de solicitant referitor la produsul "Gleturi polimerice "Eurofin SV+", "Finito SV+" fabricate de "SUPRATEN" SA, mun. Chișinău, str. Meșterul Manole, 9, tel. fax. 022 479068 împreună cu întreg dosar de date și documentații tehnice pus la dispoziție de beneficiar decide:

- aprobarea eliberării prelungirii Evaluării Tehnice Nr. 02/04-010:2024 pentru "Gleturi polimerice "Eurofin SV+", "Finito SV+" cu domeniul de utilizare: pentru lucrări de interior la nivelarea și pregătirea finală a suprafețelor preventiv lucrărilor de finisaj ca zugrăvire, aplicare tapete, tencuieli decorative de diferite tipuri; pe suprafețe de beton, ciment, ipsos, ipsos-carton (plăci de gips-carton), cărămidă, blocuri cu goluri de beton, din piatră naturală.

- se recomandă "SUPRATEN" SA, mun. Chișinău, str. Meșterul Manole, 9, tel. fax. 022 479068 să realizeze cel puțin o dată în an încercări periodice, control calitate și suplimentare la cererea grupei specializate conform graficului de audit a produselor evaluate pentru verificarea calității conform cerințelor Legii nr. 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții.

Președintele Grupei specializate nr. 4



V. Proaspăt

CERERE

pentru prelungirea evaluării tehnice în construcții

Nr.....10.....din 03.2024

1. **ADRESANT:** *Ghișeul unic de evaluare tehnică în construcții*
2. **SOLICITANT:** *titularul evaluării tehnice – firma (reprezentanța), adresa, telefon, fax* "SUPRATEN" S.A., mun. Chișinău, str. Petricani, 84, tel. 022027072, 060001546.
3. **UNITATEA PRODUCĂTOARE:** *firmă, țara, adresa, telefon, fax* "SUPRATEN" S.A., mun. Chișinău, str. Petricani, 84, tel. 022027072, 060001546.
4. **NUMĂRUL COMPLET AL EVALUĂRII TEHNICE PENTRU CARE SE SOLICITĂ PRELUNGIREA ȘI DENUMIREA PRODUSULUI:**

nr. 02/04-009:2021

- "Gleturi polimerice".

5. **ELABORATORUL EVALUĂRII TEHNICE:** Institutul de cercetări științifice și proiectare "INMACOMPROIECT" SRL.
6. **DATA EXPIRĂRII EVALUĂRII TEHNICE:**
30.06.2024.

PRIN PREZENTA CERERE CONFIRM ASUMAREA URMĂTOARELOR OBLIGAȚII:

- *depunerea documentației din care să rezulte că produsul s-a comportat satisfăcător în exploatare în Republica Moldova și care justifică prelungirea evaluării tehnice;*

- *permiterea efectuării la cererea grupei specializate de încercări, probe, pe minimum trei construcții reale, semnificative, în care s-a utilizat produsul;*

- *permiterea constatării condițiilor de fabricație a produsului, în vederea verificării respectării prevederilor din evaluarea tehnică care se prelungește ;*

- decontarea cheltuielilor de elaborare a prelungirii evaluării tehnice și de efectuare a încercărilor necesare pe construcții reale, în baza devizului încheiat cu organismul elaborator de evaluare tehnică.

Am fost informat despre răspunderea care survine în cazul declarării cu bună știință în cererea pentru evaluare tehnică în construcții a informației intenționat false.



SOLICITANT

[Signature]
(semnătura)



CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A SISTEMULUI DE MANAGEMENT
AL CALITĂȚII nr. SMC 10/21

ELIBERAT: S.A. „SUPRATEN”

Oficiu/Complex comercial: str. Petricani, 84, mun. Chișinău, MD-2059, Republica Moldova,

Tel: (+373 22) 26-80-0, fax: (+373 22) 31-70-40, E-mail: office@supraten.md

Oficiu/Complex comercial: str. Meșterul Manole, 14/1, mun. Chișinău, MD-2044, Republica Moldova

Uzina de producere: str. Meșterul Manole 9, mun. Chișinău, MD-2037, Republica Moldova

Depozit principal/ Producere: str. Transnistria 5/1, mun. Chișinău, MD-2037, Republica Moldova

PRIN PREZENTUL CERTIFICAT SE CONFIRMĂ CĂ, SISTEMUL DE MANAGEMENT AL CALITĂȚII
PENTRU ACTIVITĂȚILE

**PRODUCEREA ȘI COMERCIALIZAREA AMESTECURILOR USCATE
ȘI MATERIALELOR DISPERSIVE ÎN APĂ PENTRU CONSTRUCȚII.
COMERCIALIZAREA PRODUSELOR DE LARG CONSUM.**

CORESPUNDE DOMENIULUI DUPĂ CODUL IAF 16; 23 ȘI ESTE CONFORM CU CERINȚELE
STABILITE ÎN STANDARDUL INTERNAȚIONAL

ISO 9001:2015

adoptat ca standard național SM SR EN ISO 9001:2015

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA DECIZIEI nr. 17 din 09.08.2021

Certificarea a fost efectuată de către Organismul de Certificare a Sistemelor de Management (OC SM)
al Întreprinderii de Stat „Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare” (ÎS CMAC).

Evaluarea periodică se efectuează anual de către OC SM al ÎS CMAC

Adresa juridică: str. Engen Coca 28, mun. Chișinău, MD-2064, Republica Moldova

tel.: (+373 22) 21-84-89, fax: (+373 22) 74-54-89

Certificat de acreditare nr. OCsmc-01 din 09 iunie 2020



Director ÎS CMAC

Dragoș MACARI

Conducătorul
Organismului de Certificare

L.S.



L. GHIDIRIMSCI

VALABILITATEA CERTIFICATULUI ESTE CONDIȚIONATĂ DE REZULTATELE AUDITURILOR
DE SUPRAVEGHERE ANUALE ȘI SE STABILEȘTE:

Din data 09.08.2021

Valabil până la 09.08.2022

Valabil până la 09.08.2023

Valabil până la 08.08.2024

CERTIFICATUL ESTE VALABIL CU CONDIȚIA RESPECTĂRII CERINȚELOR STANDARDULUI DE REFERINȚĂ



„CIPC INCERC TEST” SRL
Adresa juridică: mun. Chișinău, bd. Dacia, 38, ap. 336
Sediu: mun. Chișinău, str. Varnița, 16/1.
tel. + (373) 79 067 999, email: cipcincercetest@gmail.com



RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr. 71.2 din 14.06.2023

Solicitantul/Agentul economic: S.A. "SUPRATEN"
Str. Petricani 84, mun. Chișinău, Republica Moldova

Numărul și data cererii: Nr. 71 din 11.04.2023

Denumirea probei: Glet polimeric:

Numărul și descrierea probei intrate în laborator: 71.3. Marca comercială "Finito SV+" (L 05, produs la 07.03.2023).

Producătorul: Agentul economic

Locul de eșantionare a probei: Depozit
str. Meșterul Manole 14/1, mun. Chișinău, Republica Moldova

Numărul și data actului de eșantionare: Nr. 3 din 11.04.2023

Responsabil privind eșantionarea: ȘEHOVȚOVA Alina, Șef serviciu standardizare al S.A. "SUPRATEN"
/Eșantionarea probelor a fost asigurată de către solicitant/client pe propria răspundere/

Documentul normativ privind eșantionarea: SM EN 13279-2:2015

Probele au fost prezentate de către: ȘEHOVȚOVA Alina, Șef serviciu standardizare al S.A. "SUPRATEN"

Scopul încercărilor: Determinarea parametrilor produselor pentru menținerea constantei performanței

Locul efectuării încercării: CÎ "CIPC INCERC TEST" SRL
Str. Varnița 16/1, mun. Chișinău, Republica Moldova

Perioada efectuării încercării: 01.05.2023 - 13.06.2023

Documentul normativ - metoda de încercare: SM EN 13279-2:2015. Ipsos și tencuieli pe bază de ipsos. Partea 2: Metode de încercare.

Documentul normativ - cerința tehnică: ET 02/04-009:2021

Echipamentul folosit pentru încercări: Aparat de cântărit tip FLY (CE – nr. MD 10 3.2-309/2023 din 11.04.2023);
Dinamometru pentru măsurarea aderenței (Nr. 0764B21 din 10.03.2023);
Riglă metalică, nr. 49 (CE – nr. MD 10 3.5-417/2022 din 04.10.2022);
Cronometru mecanic (CE – nr. MD 10 3.3-544/2022 din 28.06.2022);

Condițiile de mediu: Temperatura aerului, °C 21
Umiditatea relativă, % 72



RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr. 71.2 din 14.06.2023

REZULTATELE ÎNCERCĂRIILOR (proba nr. 71.3)

Nr.	Denumirea indicilor, u/m	DN Metoda de încercare	DN Cerința Tehnică	Valoarea admisibilă	Rezultatele încercărilor	Încertitudinea, $\pm U_x$, %
1.	Determinarea aderenței, N/mm ² .	SM EN 13279-2:2015 pct. 4.6	ET 02/04-009:2021	$\geq 0,1$	0,527	Med. 0,431
					0,394	
					0,514	
					0,399	
					0,404	
					0,389	
					0,421	
					0,471	
					0,363	
	Mod de rupere			a - b	a	

Executantul/ Șef al CÎ:



/Master în inginerie/ CIUBARCĂ Pavel

Verificat/Șef al CÎ:

/Master în inginerie/ CIUBARCĂ Pavel

Câte un exemplar al raportului de încercări este transmis pentru:

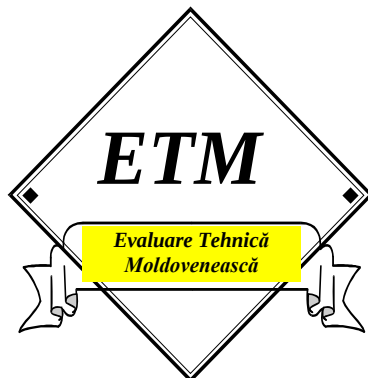
1. S.A. "SUPRATEN"
2. CÎ "CIPC INCERC TEST" SRL

NOTE: În atenția producătorilor, utilizatorilor și organelor de control:

1. Rezultatele încercărilor se referă la probele încercate.
2. Raportul de încercări nu poate fi reprodus, multiplicat sau difuzat fără permisiunea SRL "CIPC INCERC TEST".
3. Rezultatele încercărilor ce nu sunt acoperite de acreditare sunt marcate cu *.
4. Rezultatele încercărilor obținute prin subcontractare sunt marcate cu **.
5. Rezultatele încercărilor sunt prezentate cu incertitudini extinse U_p . Incertitudinea extinsă este obținută prin multiplicarea incertitudinii standard cu factorul de extindere $k=2$, ce corespunde intervalului de încredere de aproximativ 95% la o distribuție normală.

**MINISTERUL INFRASTRUCTURII ȘI DEZVOLTĂRII REGIONALE
AL REPUBLICII MOLDOVA**

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII



**Evaluare tehnică
Nr. 02/02-039:2021**

Valabilitate până la 30.11.2024

Cod NCM 7610

**Profile de aluminiu pentru fabricarea ferestrelor,
ușilor, pereților-cortină, vitraliilor și fațadelor
marca comercială Alutech**

Titular: "Santina-J" SRL, str. Pietrăriei, 19, MD-2069,
mun. Chișinău, Republica Moldova,
tel. /fax (+373 22) 615348,
c/f 1006600025277.

Producător: COOO "Alumin Techno", Republica Belarus,
tel. + 375173458131.

Evaluarea tehnică a fost emisă de ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL, MD 2015, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa nr. 15, tel/fax 022 52-11-30, Grupa specializată nr. 2 "Elemente de închidere, compartimentare, pereți nestructurali, tâmplărie și vitraje".

Prezenta evaluare tehnică conține 13 pagini și anexa 88 pagini care face parte integrantă din prezenta evaluare.

Prezenta evaluare tehnică este eliberată în conformitate cu Regulamentul cu privire la organizarea și funcționarea ghișeului unic de elaborare a evaluării tehnice în construcții, în baza anexei nr.1 la Hotărârea Guvernului nr. 913 din 06 noiembrie 2014.

***Prezenta Evaluare tehnică este valabilă numai însoțită de avizul tehnic al
Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține loc de Certificat de calitate***

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr. 2 "Elemente de închidere, compartimentare, pereți nestructurali, tâmplărie și vitraje" analizând Dosarul și documentele prezentate de "Santina-J" SRL, str. Pietrăriei, 19, MD-2069, mun. Chișinău, Republica Moldova, tel. /fax (+373 22) 615348 referitor la: "Profile de aluminiu pentru fabricarea ferestrelor, ușilor, pereților-cortină, vitraliilor și fațadelor marca comercială Alutech" fabricate de firma COOO "Alumin Techno", Republica Belarus, eliberează Evaluarea tehnică nr. 02/02-039:2021 în conformitate cu documentele tehnice valabile în Republica Moldova, aferente domeniului de referință și dosarul tehnic elaborat de "Santina-J" SRL.

1 Definirea succintă

1.1 Descrierea succintă

Profilele de aluminiu Sistemul W62 pentru fabricarea ferestrelor, ușilor, pereților-cortină, vitraliilor și fațadelor marca comercială Alutech fabricate de firma COOO "Alumin Techno", Republica Belarus poate fi folosit pentru realizarea de ferestre și usi-terasa cu 1, 2 sau 3 rînduri, stil francezesc, burduf, sau basculant, ale căror rame, atât fixe, cât și deschise, sunt realizate cu profile din aluminiu cu punte termică și fără punte termică.

Profilurile de aluminiu se produc prin metoda de extrudare din aliaj de aluminiu și se finisează prin lăcuire sau prin anodizare.

Se produc profiluri de aluminiu cu punte termică și fără punte termică, cu o cameră și două camere și cu punte termică și trei camere Sistemul W62.

Profile principale:

- Elemente AYPC.W62.01...;
- Profile pentru integrare frontală: AYPC.W62.01....;
- Deschidere: AYPC.W62.02...;
- Montanți-Traverse: AYPC.W62.03.,
- montanți verticali: AYPC.W62.03..;
- Traversa cercevea: AYPC.W62.03.;
- Battue: AYPC.W62.0504E.

Profile complementare:

- Parcloses: AYPC.C48.06.., C48.2606, AYPC.C48.2607, AYPC.C48.2608,
- Baveță pentru geamuri:

AYPC.C48.0611,

- Profil de fixare pentru traversă:

AYPC.W62.0701,

- Profile pentru cleme de sertizare / șurub: AYPC.C48.070..,

- Lansete: AYPC.W62.0607, AYPC.C48.0612,

- Capace de îmbinare: AYPC.W62.0832E, AYPC.W62.0833E,

- Clapete de praf: AYPC.W62.0827E, AYPC.W62.0828E, AYPC.W62.0830E, AYPC.W62.0842E, AYPC.W62.0843E,

- Profil de fixare pentru traversă: AYPC.W62.0705,

- Profile pentru cleme de sertizare / șurub: AYPC.W50.0703, AYPC.W62.0702, AYPC.W62.0707, AYPC.100.1504,

- Sistem evacuare apă: AYPC.C48.0611.



Profilele au caracteristicile:

- partea superioară a profilelor de fixare a vitrajului (baghetelor) și a aripilor externe ale profilelor - rama sunt înclinate cu $10-15^\circ$ ceea ce, pe lângă aspectul estetic superior, asigură o scurgere lejeră a apei.

- partea inferioară a falțului, atât pentru profilele-toc cât și pentru cercevea (canat) este înclinată, pentru a înlesni evacuarea apei.

- profilele interioare de fixare a vitrajului au garnitura de etanșare coextrudată, ceea ce ușurează operațiunile de punere în opera.

- vitrajele se sprijină la partea inferioară pe un suport adaptat diferitelor grosimi de geam termoizolant.

- profilele ramei fixe sunt prevăzute cu cel puțin patru nuturi, ceea ce asigură o stabilitate corespunzătoare tocului și creează posibilitatea de realizare a unei etanșeități superioare între toc și peretele adiacent.

- profilele aferente cercevelei (canatului) sunt prevăzute cu euronut, ceea ce permite montarea în siguranță a tuturor tipurilor de feronerie realizate de diverși producători.

- profilele sunt astfel concepute încât feroneria - mai cu seama cea portantă - este fixată cu șuruburi în cel puțin doi pereți ai profilului, precum și în profilul metalic de rigidizare.

Camera anterioară a profilelor este liberă, ceea ce creează posibilitatea de realizare a unui sistem eficient de colectare și dirijare a apei infiltrate sau rezultate din condens.

Compoziția chimică a aliajului de aluminiu este conform documentului normativ SM EN 573-3.

Stratul median izolant greu combustibil are rolul de rigidizare și de întrerupere a punții termice și este realizat din material anorganic (CaSiO_3).

Sticla se produce în foi și prezintă un material amorf transparent sub formă de plăci dreptunghiulare de diferite grosimi. Se fabrică din topituri prin tragere și laminare sau turnare. În aspectul folosirii sticlei în construcții se menționează o transparență bună la radiațiile spectrului solar, densitatea sticlei este de $2,4...2,7 \text{ g/cm}^3$, conductibilitatea termică este de $0,7... 1,3 \text{ W/m K}$, coeficientul de dilatare termică de $9 \times 10^{-6} \text{ K}$, rezistența la compresiune circa 200 MPa , rezistența la încovoiere circa 45 MPa .

Garniturile de etanșare, silicagelul, elementele de închidere-deschidere, obturatoarele se produc conform fiselor tehnologice ale producătorilor.

Geamul termopan este un sandwich format din două foi de sticlă lipite prin intermediul unei baghete de aluminiu și al unor sigilanți de tip membrana cauciucată. Rezultatul este un geam cu caracteristici de izolare termică deosebită care păstrează transparența necesară spațiilor vitrate. Geamul are o bagheta de $16-34 \text{ mm}$, $24-42 \text{ mm}$, 32 mm grosime.

1.2 Identificarea produselor

Pe ambalajele produselor care fac obiectul prezentului acord tehnic trebuie să figureze etichete pe care se va specifica:

- denumirea și marca fabricantului, denumirea importatorului;
- denumirea comercială a produsului, cu specificarea culorii și nuanțelor de culori;
- caracteristicile dimensionale;
- numărul de fabricare, masa produsului;
- condiții de livrare, depozitare, transport și punerea în operă;
- conținutul setului.

Fiecare livrare este însoțită de declarația de performanță.

2 EVALUARE TEHNICĂ

2.1 Domeniul de utilizare acceptat

Produsele se utilizează la fabricarea:

- ferestrelor, ușilor și vitraliilor cu geam termopan cu două camere sau geam termopan cu o cameră și peliculă de tip "ecran cald" sau "oglină caldă" și triplu pentru clădiri de locuit, instituții curative-preventive, creșe și grădinițe de copii, școli și internate (rezistența termică specifică a elementelor de închidere - $0,42 \text{ m}^2 \text{ K/W}$);
- ferestrelor, ușilor și vitraliilor din profil de aluminiu cu punte termică și cu geam termopan cu o cameră pentru clădiri publice, cu excepția celor indicate mai sus, clădiri administrative și auxiliare, cu excepția celor cu regim umed și foarte umed (rezistența termică specifică a elementelor de închidere - $0,39 \text{ m}^2 \text{ K/W}$);
- pereților despărțitori interiori (pereților-cortin) și ușilor interioare din profil de aluminiu fără punte termică cu geam termopan cu o cameră sau cu geam simplu pentru clădiri industriale cu regim uscat și normal (rezistența termică specifică a elementelor de închidere - $0,36 \text{ m}^2 \text{ K/W}$).

Produsele cuprinse în această evaluare tehnică se aplică numai urmare a unui proiect de execuție întocmit cu respectarea Legii 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții, cu modificările și completările ulterioare și a reglementărilor tehnice în vigoare.

2.2.1 Aptitudinea de exploatare

Rezistență mecanică și stabilitate – Produsele din aluminiu se realizează pe instalații performante, în condiții normale de exploatare;

Securitatea la incendiu – Produsele din aluminiu nu fac obiectul unor exigente

speciale la foc. Securitatea incendiară conform NCM E.03.02;

Igienă, sănătate și mediu înconjurător

- materialele utilizate la realizarea produselor nu prezintă pericol pentru mediu sau sănătatea oamenilor. La executarea lucrărilor, se vor respecta următoarele reglementări tehnice: Normativul NCM A 08.02; Codul muncii al Republicii Moldova Nr. 154 din 28.03.2003;

Siguranță și accesibilitate în exploatare

Produsele nu prezintă riscul de accidente la utilizarea lor normală;

Protecția împotriva zgomotului

– Izolarea la zgomot aerian a elementelor de construcție placate cu plăci compozite este asigurată prin alcătuirea elementului respectiv. Indicele de izolare la zgomot aerian a plăcilor este de 27 dB (la frecvența sunetului de 500 Hz);

Economia de energie – Se îmbunătățește economia de energie în exploatarea edificiilor.

Izolare termică – produsele aduc o contribuție la îmbunătățirea izolării termice și la economia de energie conform domeniului de utilizare.

Utilizare sustenabilă a resurselor naturale

- Se va aplica conform Legii 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții, cu modificările și completările ulterioare.

2.2.2 Durabilitatea și întreținerea

Durabilitatea produselor este apreciată drept bună, dacă se asigură condiții normale de exploatare.

Calitatea produselor, autocontrolată în mod sistematic, permite realizarea lor cu o durabilitate ridicată de circa 50 ani.

Depozitarea produselor se face în depozite cu mediu uscat în ambalaje originale.

Metodele de întreținere și curățare preconizate pentru utilizare trebuie să conserve performanțele produselor agrementate atribuind acestora un aspect satisfăcător. Întreținerea se face prin spălare cu apă și detergenți neutri din punct de vedere chimic, recomandați de producător ori procurați de la dialers.

2.2.3 Fabricația și controlul

Fabricarea ferestrelor, ușilor, pereților-cortină și vitraliilor include următoarele operațiuni: elaborarea modelelor, întărirea mărimilor, pregătirea materialelor cerute; unirea tocurilor, unirea cercevelor, instalarea furniturii, instalarea ramei în standul geamurilor și verificarea dimensiunilor geometrice, instalarea geamurilor, controlul funcționării mecanismelor de închidere-deschidere, controlul calității profilului; compunerea modelelor.

Tehnologia producerii articolelor din profil de aluminiu este:

Transportarea profilului la locul de lucru din depozit.

Trasarea profilului după mărimile corespunzătoare pentru ferestre, uși și vitralii.

Tăierea profilului. Se efectuează numai cu fereastră care corespunde profilului de aluminiu. Pentru tăierea profilului de aluminiu se folosește fereastră cu dinți din aliaj special (D-300-500 mm, pasul 8-12 mm) cu rotații 3000-4000 rot. /min.

În momentul tăierii trebuie de atras atenția la unghiul de tăiere 45° sau 90°.

La tăiere și sudare trebuie de atenționat ca suprafețele să fie egale. La tăiere pe profilul din aluminiu nu trebuie să fie lubrifianți. Instrumentul de tăiere trebuie să fie bine ascuțit, pentru a preveni încălzirea.

În momentul tăierii, profilul, pe lângă dimensiunea lui curată, trebuie de mărit cu 5-6 mm, astfel încât la sudare topitura fiecărei părți a profilului să fie de 2,5 - 3 mm.

Verificarea dimensiunilor nominale a articolelor.

În profilurile de jos ale ferestrelor, vitraliilor trebuie prevăzute tăieturi speciale.

La montarea geamurilor foile de sticlă și termopanele se instalează pe garnituri de sprijin și de fixare.

Nu se admite contactul sticlei cu profilul de aluminiu.

Garnitura de etanșare trebuie să se instaleze etanș pe întregul perimetru.

În vederea asigurării constantei calității, producătorul va urmări:

Intern unității: controlul intern sever și eficient atât pentru materiile prime și respectarea parametrilor tehnologiei, cât și pentru produsul finit, control efectuat conform Manualului de Asigurare a Calității al producătorului.

Extern unității: obținerea unei forme de certificare recunoscută pentru sistem și produs.

Evaluarea conformității produselor este efectuată conform sistemului 3 sau 4 din Regulamentul (UE) nr.305/2011 al Parlamentului European și al Consiliului din 9 martie 2011.

2.2.4 Punerea în operă

Punerea în operă se realizează conform prescripțiilor (instrucțiunilor) de utilizare ale producătorului și se efectuează de către unități specializate, calificate pentru acest tip de lucrări.

Ferestrele și ușile se montează perfect aliniate și la verticală. Structurile se fixează de zidărie în așa fel încât contracția sau dilatarea clădirii să nu le influențeze.

Prevenirea noncalității în procesul executării lucrărilor se va asigura conform normativelor și legislației în vigoare.

2.3 Caietul de prescripții tehnice

2.3.1 Condiții de concepții

La livrare, produsele vor fi însoțite de declarația de conformitate ale producătorului și de instrucțiuni de aplicare în limba română. La depozitare de scurtă sau lungă durată, producătorul va preciza datele privind condițiile de depozitare. Depozitarea, manipularea și utilizarea produselor se vor face în conformitate cu recomandările producătorului.

Produsele pentru fabricarea ferestrelor, ușilor și vitraliilor din profil de aluminiu trebuie să fie de compoziția necesară, trebuie să corespundă documentelor de calitate eliberate de producător și alte documente tehnico-normative care sunt în vigoare în Republica Moldova.

2.3.2 Condițiile de fabricare

Înainte de introducerea în fabricație, calitatea materiilor prime este verificată.

La fabricare se va asigura o calitate constantă a fabricării produselor, garantată de producător prin declarația de conformitate, eliberată pe loturi de fabricație.

Eliberarea acestor documente se va face pe toată durata de valabilitate a acestei evaluări tehnice.

Fabricarea produselor se va face conform tehnologiei stabilite de producător.

Controlul de inspecție se efectuează minimum o dată în an de grupa specializată care a elaborat Evaluarea tehnică pe bază de contract.

2.3.3. Condițiile de livrare

La livrare, produsele trebuie să fie însoțite de documentele de calitate ale producătorului, care atestă că sunt respectate toate caracteristicile și specificațiile mai sus prezentate ale produselor.

Produsele trebuie să fie însoțite de instrucțiuni de utilizare, în limba română.

Nu se aplică măsuri speciale privind transportul, produsele nefiind riscante sau periculoase pentru transportator.

2.3.4 Condițiile de punere în operă

Punerea în operă a produselor se va face conform documentelor tehnico-normative ale R. Moldova în vigoare aferente acestor produse, de asemenea NCM E. 03.02 prevederilor instrucțiunilor tehnice, ținând cont de recomandările producătorului și alte documente tehnico-normative care sunt în vigoare în Republica Moldova.

3 Remarci complementare ale Grupei Specializate

3.1 Grupa specializată nr. 2 a examinat produsele și remarcă că:

- produsele pentru fabricarea ferestrelor, ușilor, pereților-cortină, vitraliilor și fațadelor din profil de aluminiu Sistemul W62 sunt realizate pe linie tehnologică modernă și fiind aplicate corect va avea în continuare o comportare corespunzătoare în exploatare, în condițiile specifice ale Republicii Moldova. Dacă rezultatul verificărilor periodice nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, se va solicita declanșarea acțiunii de suspendare a prezentei Evaluări Tehnice;
- constanta calității este asigurată prin autocontrol de producător și control exterior.

3.2 Cerințe privind siguranța produsului asupra sănătății umane: nu conțin substanțe nocive, nu poluează și nu prezintă pericol pentru sănătatea oamenilor și mediul ambiant la utilizare cu respectarea condițiilor stabilite de "Santina-J" SRL.

Concluzii: Utilizarea în Republica Moldova a produselor pentru fabricarea ferestrelor, ușilor, pereților-cortină, vitraliilor și fațadelor din profil de aluminiu în domeniile de utilizare acceptate este apreciată favorabil, dacă se respectă prevederile prezentei Evaluări Tehnice.

Condiții

- Calitatea produselor și metodele de utilizare au fost examinate și găsite satisfăcătoare de ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL.
- Controlul de inspecție asupra stabilității caracteristicilor confirmate prin evaluarea tehnică în cursul procesului de utilizare / comercializare se efectuează de către grupa specializată care a eliberat evaluarea tehnică cu încadrarea organelor de certificare sau laboratoarelor de încercări acreditate pentru acest domeniu de activitate.
- Oriunde se face referire în această evaluare la acte legislative sau reglementări tehnice, trebuie avut în vedere ca aceste acte să fie în vigoare la data elaborării acestei evaluări;
- Acordând această evaluare, Consiliul tehnic permanent pentru construcții nu se

implică în prezența sau absența drepturilor de brevet conținute în produs și /sau drepturile legale ale firmei de a comercializa produsul;

- Trebuie menționat ca orice recomandare relativ la folosirea în condiții de siguranță a acestui produs, conținută în prezenta evaluare tehnică, reprezintă cerințele minime necesare la utilizarea lui;
- Acordând această evaluare, Consiliul tehnic permanent pentru construcții nu acceptă nici o responsabilitate față de vre-o persoană sau organism pentru orice pierdere sau daună survenită în legătură cu un rău personal ivit ca un rezultat direct sau indirect al folosirii acestui produs.
- Deținătorul Evaluării tehnice la folosirea produselor procurate va prezenta obligatoriu fiecărui agent economic care va folosi aceste produse copia evaluării tehnice și instrucțiunile de transport, depozitare și exploatare.

VALABILITATE:

30 noiembrie 2024

NOTĂ:

1. Controlul de inspecție asupra produselor evaluate tehnic se efectuează de grupa specializată respectivă minimum o dată în an.
2. Prelungirea valabilității sau revizuirea Evaluării tehnice trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării termenului stabilit.
3. În cazul neprelungirii valabilității, Evaluarea tehnică se anulează de la sine.

DIRECTOR
ICȘP „INMACOMPROIECT” SRL

Anastasia BELOUSOVA

DOSARUL TEHNIC
Profile de aluminiu pentru fabricarea ferestrelor,
ușilor, pereților-cortină, vitraliilor și fațadelor
marca comercială Alutech

Beneficiar: "Santina-J" SRL, str. Pietrăriei,
19, MD-2069, mun. Chișinău, Re-
publica Moldova, tel. /fax (+373
22) 615348,
c/f 1006600025277

Producător: COOO "Alumin Techno", Re-
publica Belarus,
tel. + 375173458131

Grupa specializată nr. 2 "Elemente de închidere, compartimentare, pereți nestructurali,
tâmplărie și vitraje"

A. DESCRIEREA

1 Principiul

Profilurile de aluminiu se produc prin metoda de extrudare din aliaj de aluminiu și se finisează prin lăcuire sau prin anodizare.

Se produc profiluri de aluminiu cu punte termică și fără punte termică, cu o cameră și două camere și cu punte termică și trei camere Sistemul W62.

Dimensiunile maxime principale ale ferestrelor, ușilor și vitraliilor conform tabelului de mai jos:

Nr. Crt.	Tip fereastră	AYPC.W62.0201E, AYPC.W62.0221E	AYPC.W62.0202E, AYPC.W62.0222E	AYPC.W62.0203E, AYPC.W62.0223E
1	1 deschidere O sau V	1800 x 1100	2050 x 1200	2300 x 1200
2	1 deschidere O sau V + fixă	1800 x 2200	2050 x 2400	2300 x 2400
3	2 deschideri O	1800 x 2200	2050 x 2400	2300 x 2400
4	3 deschideri O sau 2 deschideri O + 1 fixă lateral	1800 x 3300	2050 x 3600	2300 x 3600

Pentru fabricarea certificată, pot fi luate în considerare dimensiuni mai mari. Acestea sunt apoi specificate în Certificatul de performanță acordat producătorului.

Garniturile de etanșare, silicagelul, elementele de închidere-deschidere, obturatoarele se produc conform fișelor tehnologice ale producătorilor.

Geamul termopan este un sandwich format din două foi de sticlă lipite prin intermediul unei baghete de aluminiu și al unor sigilanți de tip membrana cauciucată. Rezultatul este un geam cu caracteristici de izolare termică deosebită care păstrează transparența necesară spațiilor vitrate. Geamul are o bagheta de 16 mm grosime, 24 mm, 32 mm.

2 Elemente componente primare

Profilele au caracteristicile:

- partea superioară a profilelor de fixare a vitrajului (baghetelor) și a aripilor externe ale profilelor - rama sunt înclinate cu 10-15° ceea ce, pe lângă aspectul estetic superior, asigură o scurgere lejeră a apei.
- partea inferioară a falțului, atât pentru profilele - toc cât și pentru cercevea (canat) este înclinată, pentru a înlesni evacuarea apei.
- profilele interioare de fixare a vitrajului au garnitura de etanșare coextrudată, ceea ce ușurează operațiunile de punere în opera.
- vitrajele se sprijină la partea inferioară pe un suport adaptat diferitelor grosimi de geam termoizolant.
- profilele ramei fixe sunt prevăzute cu cel puțin patru nuturi, ceea ce asigură o stabilitate corespunzătoare tocului și creează posibilitatea de realizare a unei etanșeități superioare între toc și peretele adiacent.
- profilele aferente cercevelei (canatului) sunt prevăzute cu euronut, ceea ce permite montarea în siguranță a tuturor tipurilor de feronerie realizate de diverși producători.

- profilele sunt astfel concepute încât feronerie - mai cu seama cea portantă - este fixată cu șuruburi în cel puțin doi pereți ai profilului, precum și în profilul metalic de rigidizare.

3 Elemente

Produsele se utilizează la fabricarea: ferestrelor, ușilor și vitraliilor cu geam termopan cu două camere sau geam termopan cu o cameră și peliculă de tip "ecran cald" sau "oglină caldă" și triplu pentru clădiri de locuit, instituții curative-preventive, creșe și grădinițe de copii, școli și internate (rezistența termică specifică a elementelor de închidere - 0,42 m² K/W); ferestrelor, ușilor și vitraliilor din profil de aluminiu cu punte termică și cu geam termopan cu o cameră pentru clădiri publice, cu excepția celor indicate mai sus, clădiri administrative și auxiliare, cu excepția celor cu regim umed și foarte umed (rezistența termică specifică a elementelor de închidere - 0,39 m² K/W); pereților despărțitori interiori și ușilor interioare din profil de aluminiu fără punte termică cu geam termopan cu o cameră sau cu geam simplu pentru clădiri industriale cu regim uscat și normal (rezistența termică specifică a elementelor de închidere - 0,36 m² K/W).

4 Fabricare

Fabricarea produselor se face pe baza Normelor tehnice ale producătorului și este însoțită de un autocontrol intern și control extern periodic asigurat de instituții autorizate. Controlul fabricației produselor se realizează conform condițiilor de control și calitate în conformitate cu prevederile ISO 9001 începând cu materia primă, care trebuie să fie însoțită de buletine de analiză respective, după cum urmează:

- controlul calității materiei prime;
- controlul calității produsului în procesul de fabricare;
- controlul produsului finit.

5 Punerea în operă

Punerea în operă a produselor evaluate se realizează în conformitate cu recomandările, instrucțiunile tehnice producătorului și cerințelor prezentei evaluări tehnice.

B. REFERINȚE

Produsele sunt utilizate în Franța și în alte țări UE.

C. REZULTATELE EXPERIMENTALE

1. Certificate Nr. 032-12 din 08.06.2012 și Certificat 054-15 din 18.11.2015 eliberate de Serviciul protecției civile și situații excepționale Republica Moldova;

2. Au fost verificate caracteristicile produselor ferestrelor din profil de aluminiu cu geam termopan de către CÎ "INCERCOM" (raport de încercări Nr. 42 din 08.02.2021 se anexează).

Sinteza rapoartelor de încercare:

Nr.	Indicii determinați	Norme	Rezultate
Fereastră din profil Alutech			
1.	Etanșeitatea la apă	Clasa	Clasa 5a
2.	Permeabilitatea la aer	Clasa	Clasa 4

3.	Rezistența la vînt	Clasa	Clasa C1
4.	Transmitență termică	W/m ² K	2,94±0,07

Lista documentelor normative utilizate la elaborarea evaluării tehnice

- 1 NCM E.03.02:2014 Protecția împotriva incendiilor a clădirilor și instalațiilor
- 2 NCM A.08.02:2014 Securitatea și sănătatea muncii în construcții
- 3 SM EN 485-1:2017 Aluminii și aliaje de aluminii. Table, benzi și table groase. Partea 1: Condiții tehnice de inspecție și de livrare
- 4 SM EN 573-3:2020 Aluminii și aliaje de aluminii. Compoziția chimică și forma produselor obținute prin deformare plastică. Partea 3: Compoziția chimică și forma produselor
- 5 SM EN 1026:2016 Ferestre și uși. Permeabilitate la aer. Metodă de încercare
- 6 SM EN 14351-1+A2:2016 Ferestre și uși. Standard de produs, caracteristici de performanță. Partea 1: Ferestre și uși exterioare pentru pietoni
- 7 SM EN ISO 9000:2016 Sisteme de management al calității. Principii fundamentale și vocabular
- 8 SM EN ISO 9001:2015 Sisteme de management al calității. Cerințe
- 9 Legea nr. 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții
- 10 Hotărârea Guvernului Nr. 913 din 25 iulie 2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții
- 11 Codul muncii al Republicii Moldova Nr. 154 din 28.03.2003.

Extras din procesul verbal al ședinței de deliberare al grupei specializate

Procesul verbal nr. 11 din 10 noiembrie 2021

Grupa specializată nr. 2 alcătuită din următorii specialiști:

- președinte: ing. A. Belousova
- membrii: ing. E. Proaspăt
ing. V. Mursa

Întrunită la data de 10.11.2021 pentru a analiza documentația prezentată de solicitant referitor la produsul "Profile de aluminiu pentru fabricarea ferestrelor, ușilor, pereților-cortină, vitraliilor și fațadelor marca comercială Alutech" fabricate de firma COOO "Alumin Techno", Republica Belarus împreună cu întreg dosar de date și documentații tehnice pus la dispoziție de beneficiar decide:

- aprobarea eliberării Evaluării Tehnice Nr. 02/02-039:2021 pentru "Profile de aluminiu pentru fabricarea ferestrelor, ușilor, pereților-cortină, vitraliilor și fațadelor marca comercială Alutech" cu domeniul de utilizare - la fabricarea: ferestrelor, ușilor și vitraliilor cu geam termopan cu două camere sau geam termopan cu o cameră și peliculă de tip "ecran cald" sau "oglină caldă" și triplu pentru clădiri de locuit, instituții curative-preventive, creșe și grădinițe de copii, școli și internate; ferestrelor, ușilor și vitraliilor din profil de aluminiu cu punte termică și cu geam termopan cu o cameră pentru clădiri publice, cu excepția celor indicate mai sus, clădiri administrative și auxiliare, cu excepția celor cu regim umed și foarte umed; pereților despărțitori interiori și ușilor interioare din profil de aluminiu fără punte termică cu geam termopan cu o cameră sau cu geam simplu pentru clădiri industriale cu regim uscat și normal.

- se recomandă "Santina-J" SRL, str. Pietrăriei, 19, MD-2069, mun. Chișinău, Republica Moldova, tel. /fax (+373 22) 615348 să realizeze încercări de lot-recepție și suplimentare la cererea grupei specializate conform graficului de audit a produselor evaluate pentru verificarea calității conform cerințelor Legii nr. 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții.

Raportorul Grupei specializate nr. 2

E. Proaspăt



AMBALAJ 5 kg 25 kg
CANTITATE PE PALET 180 64

BETONOKONTAKT



GRUND PENTRU SUPRAFEȚE
NEABSORBANTE

DATE TEHNICE

CONSUM NORMAL	0,20-0,27 KG/M ²
PROPORȚIA AMESTECULUI	12,5-25 L APĂ LA 25 KG GRUND USCAT
TIMPUL DE USCARE PÂNĂ LA GRADUL 3 LA TEMPERATURA (20±2)°C	47 MINUTE
TIMPUL DE USCARE DEFINITIVĂ	24 ORE

COMPOZIȚIE

Agregate cuarțoase, aditivi reologici, lianți polimerici sub formă de pulbere.

CULOARE

Roz.

AVANTAJE

- Aderență înaltă la substraturi minerale, beton;
 - Optimizează aderența;
 - Simplifică lucrările de tencuire, gletuire, tratare cu adezivi și cu alte materiale de finisare a suprafețelor suport.
- Gata de utilizare.

DOMENIUL DE UTILIZARE

Se recomandă pentru tratarea prealabilă a suprafețelor suport dense neabsorbante de umiditate: beton, piatră, plăci de marmură, elemente decorative artificiale, plăci de polistiren expandat etc. Pentru lucrări la interior și exterior.

PREGĂTIREA SUPRAFEȚEI SUPORT

Suprafața suport trebuie să fie uscată, solidă, curată și lipsită de substanțe care împiedică aderența (grăsimi, praf, bitum etc.). Elementele metalice mici cu urme de coroziune se curăță mecanic și se tratează cu modificarea rugină și cu grund pentru metal.

PREPARAREA MATERIALULUI

Pentru prepararea unui sac — 25 kg de grund, sunt necesari 12,5-25 l de apă curată, rece. Cantitatea necesară de grund trebuie presărată uniform în vasul cu apă și amestecată cu ajutorul unui malaxor de turație mică. După cca 5 minute, grundul se amestecă din nou, până la obținerea unei mase omogene, fără aglomerări. Timpul de punere în operă a grundului gata preparat — 24 ore.

MOD DE APLICARE

Înainte de utilizare se recomandă amestecarea intensă a grundului. Aplicarea grundului se va face cu bidineaua, amestecând în permanență, cel puțin o dată pe oră.

ATENȚIE!

Lucrările se vor efectua la umbră, la temperaturi cuprinse între +5°C +25°C. Calitatea produsului este garantată în cazul respectării prezentei fișe tehnice.

CONSUM NORMAL

În funcție de tipul suprafeței, consumul în cazul unui strat constituie 0,20-0,27 kg/m².

USCARE

Timpul de uscare este de 24 ore.

DEPOZITARE

Se păstrează în ambalaj original intact, pe palete de lemn, în spații uscate și ferite de razele solare.

TERMEN DE VALABILITATE

18 luni.

AMBALARE

Saci din hârtie de 5 kg, 25 kg.

PRECAUȚII

H317: Poate provoca o reacție alergică a pielii. P102: A nu se lăsa la îndemâna copiilor. P103: Citiți eticheta înainte de utilizare. P280: Purtați mănuși de protecție/îmbrăcăminte de protecție/echipament de protecție a ochilor/echipament de protecție a feței. P302+P352 ÎN CAZ DE CONTACT CU PIELEA: spălați cu multă apă și săpun. P333+P313: În caz de iritare a pielii sau de erupție cutanată: consultați medicul. P501: A se elimina conținutul/recipientul la un centru specializat de colectare. În caz de nerespectare a regulilor de siguranță descrise pe ambalaj, producătorul nu poartă nici o răspundere pentru daunele pricinuite.

Această fișă tehnică stabilește domeniul de aplicare a materialului și modul recomandat de desfășurare a lucrărilor, însă nu poate înlocui pregătirea profesională a executantului. Pe lângă recomandările făcute, lucrările trebuie efectuate în conformitate cu normele de construcții, de siguranță și igiena muncii. Producătorul garantează calitatea produsului, însă nu are nici o influență asupra condițiilor și modului de utilizare. Dacă aveți dubii, efectuați propriile probe de aplicare. Odată cu publicarea acestei fișe tehnice toate edițiile precedente își pierd valabilitatea.

Producătorul își rezervă dreptul de a modifica specificațiile tehnice fără o înștiințare prealabilă. Garanția se referă exclusiv la calitatea materialelor, componentelor de sistem și a sistemului în ansamblu. Proprietățile fizice, chimice și mecanice ale produselor, respectiv caracteristicile fizico-constructive sunt valabile numai în condiția utilizării conform fișei tehnice sau a produselor recomandate în scris de către "SUPRATEN" S.A.

Cumpărătorul va verifica pe propria răspundere dacă materialul este adecvat domeniului de utilizare, specifice de șantier. Toate drepturile asupra fișei tehnice aparțin producătorului. Modificări, reeditări, fotocopii, precum și extrase din fișele tehnice necesită aprobare scrisă din partea "SUPRATEN" S.A.



БЕТОНОКОНТАКТ



ГРУНТОВКА ДЛЯ НЕВПИТЫВАЮЩИХ
ПОВЕРХНОСТЕЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

НОРМА РАСХОДА	0,20-0,27 КГ/М ²
ПРОПОРЦИЯ СМЕСИ	12,5-25 Л ВОДЫ НА 25 КГ СУХОГО ГРУНТА
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ДО 3 СТЕПЕНИ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ (20±2)°С	47 МИНУТ
ПОЛНОЕ ВЫСЫХАНИЕ	24 ЧАСА

УПАКОВКЕ	5 кг	25 кг
КОЛ. НА ПОДДОНЕ	180	64

СОСТАВ

Кварцевый наполнитель, реологические добавки, сухое полимерное связующее.

ЦВЕТ

Розовый.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Улучшение адгезии;
- Упрощение выполнения работ при обработке оснований штукатурками, шпатлевками, клеями и другими отделочными материалами.

Готова к применению.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Предназначена для предварительной обработки плотных, невпитывающих влагу оснований: бетон, цементные штукатурки, мраморные плиты, декоративные элементы из искусственных материалов, листы пенополистирола и др. Для внутренних и наружных работ.

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Поверхность должна быть сухой, прочной, чистой, без жировых пятен, пыли и других веществ, уменьшающих адгезию. Мелкие металлические элементы со следами коррозии следует очистить механическим путем и обработать модификатором ржавчины и грунтовкой по металлу.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ МАТЕРИАЛА

В емкость заливается чистая вода в соотношении 0,5-1 л воды (в зависимости от необходимой консистенции) на 1 кг смеси. Необходимое количество смеси равномерно засыпается в емкость с водой и смешивается с помощью малооборотной миксерной насадки. Через 5 минут смесь перемешивается еще раз, до получения однородной, без комков, массы. Жизнеспособность в течение 24 часов с момента затворения водой.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Перед применением грунтовку необходимо тщательно перемешать. Наносить кистью при постоянном перемешивании, не реже 1 раза в час.

ВНИМАНИЕ!

Работы проводить в тени, при температуре от +5°C до +25°C. Качество продукта гарантировано в случае соблюдения данного технического описания.

НОРМА РАСХОДА

В зависимости от типа поверхности, при однослойном покрытии, расход составляет 0,15-0,27 кг/м².

ВЫСЫХАНИЕ

Время высыхания — 24 часа.

ХРАНЕНИЕ

Хранить в фирменных неповрежденных мешках, на деревянных поддонах, в сухих и защищенных от солнечных лучей местах.

СРОК ГОДНОСТИ

18 месяцев.

УПАКОВКА

Бумажные мешки 5 кг, 25 кг.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

H317: Может вызывать аллергическую кожную реакцию. P102: Держать в месте, недоступном для детей. P103: Перед использованием прочитать текст на маркировочном знаке. P280: Пользоваться защитными перчатками/защитной одеждой/средствами защиты глаз/лица. P302+P352: ПРИ ПОПАДАНИИ НА КОЖУ: Промыть большим количеством воды с мылом. P333+P313: Если происходит раздражение кожи или появление сыпи: Обратиться к врачу. P501: Утилизировать содержимое/тару в специально отведенные места для хранения отходов, в соответствии с действующим законодательством. В случае несоблюдения правил безопасности указанных на упаковке, производитель не несет ответственность за причиненный вред.

Данное техническое описание определяет условия применения материала и рекомендуемый метод выполнения работ, и не может заменить профессиональную подготовку исполнителя. Помимо технического описания при работе с материалом следует руководствоваться соответствующими строительными нормами, требованиями безопасности и гигиены труда. Производитель гарантирует качество материала, но никак не может влиять на условия и методы его использования. Если имеются сомнения в применении конкретного материала, следует заранее испытать его. При публикации настоящего технического описания все предыдущие становятся недействительными. Производитель закрепляет за собой право вносить изменения в техническое описание без предварительного уведомления. Гарантия распространяется исключительно на качество материала, а также на компоненты и комплексы систем. Физические, химические и механические свойства товаров, соответственно физико-конструктивные характеристики действительны только при условии соблюдения технического описания или письменной рекомендации от "SUPRATEN" S.A.

Покупатель под собственную ответственность проверяет соответствия области применения материала, в зависимости от выбранного строительного объекта. Все права данного технического описания принадлежат производителю. Изменения, перепечатка, фотокопии, а также выдержки из технических описаний нуждаются в письменном утверждении со стороны "SUPRATEN" S.A.



MEȘTERUL MANOLE

GLET ACRILIC INTERIOR



DATE TEHNICE

CONSUM NORMAL	0,4-1,7 KG/M ²
DENSITATEA	1,760±0,005 G/CM ³
TIMPUL DE USCARE PÂNĂ LA GRADUL 3 LA TEMPERATURA (20±2)°C	6 ORE 33 MINUTE
TIMPUL DE USCARE DEFINITIVĂ	8-10 ORE
CONȚINUTUL DE SUBSTANȚE NEVOLATILE	69±2 %
FINEȚEA DE DISPERSIE	60 μm
COV LIMITĂ UE (CAT. A/A)	30 G/L (2010)
COV PRODUS	MAX. 10 G/L

AMBALAJ	1,5 kg	5 kg	8 kg	17 kg	25kg
CANTITATE PE PALET	336	120	72	44	33

DESCRIEREA PRODUSULUI

MEȘTERUL MANOLE — glet gata de utilizare. Conține hidroemulsie acrilică cu dispersanți, cretă și aditivi.

CULOARE

Alb.

PROPRIETĂȚI

- Acoperire elastică;
- Masă omogenă, densă și vâscoasă, ce nu se stratifică;
- Se nivelează ușor și, după uscare, nu se fisurează;
- Suprafața gletuită este permeabilă la vapori de apă;
- Pentru lucrări la interior.

DOMENIUL DE UTILIZARE

Pentru utilizare în interiorul clădirilor la pregătirea finală și profesionistă a suprafețelor pentru diverse lucrări de finisare: vopsire, prelucrare cu tencuieli decorative, glet venețian și altele. Se recomandă de a fi aplicat pe suprafețe din beton, tencuieli din ciment sau ipsos, gips-carton etc.

PREGĂTIREA SUPRAFEȚEI SUPORT

Suprafața suport trebuie să fie uscată, solidă, curată și lipsită de substanțe care împiedică aderența (grăsimi, praf, bitum etc.). Suprafețele suport absorbante trebuie amorsate cu SUPRATON EXTRA sau TUFFUHGPUHT; cele neabsorbante — cu BETOHGPUHT sau BETONOKONTAKT; cele supuse riscului de apariție a ciupercilor și mușcăiului — cu SUPRATON LUX BIOCID.

MOD DE APLICARE

Înainte de utilizare gletul trebuie amestecat intens până la obținerea unei consistențe omogene. Se va aplica în strat uniform cu ajutorul unei drîște din inox. Grosimea maximă a stratului de glet fără tasare este de 1,0-1,5 mm. Aplicarea stratului următor este posibilă după uscarea definitivă a celui precedent. Dacă este necesar, se va dilua cu apă, dar nu mai mult de 5%. După uscare, suprafața poate fi șlefuită cu hârtie abrazivă mărunță. Nu se admite amestecarea gletului cu alte vopsele, gleturi sau diluanți. Imediat după aplicare, sculele și vasele se spală în apă caldă cu săpun.

ATENȚIE!

Lucrările se vor efectua la temperaturi cuprinse între +5°C +25°C. Calitatea produsului este garantată în cazul respectării prezentei fișe tehnice.

CONSUM NORMAL

În funcție de tipul suprafeței, consumul în cazul unui strat constituie — 0,4-1,7 kg/m².

USCARE

Timpul de uscare a MEȘTERUL MANOLE depinde de grosimea stratului, temperatură, umiditatea aerului și constituie maxim 8-10 ore.

DEPOZITARE

Se păstrează în ambalaj ermetic original, la temperaturi cuprinse între +5°C +25°C, în spații uscate și ferite de razele solare.

TERMEN DE VALABILITATE — 18 luni.

AMBALARE

Găleți din plastic de 1,5 kg, 5 kg, 8 kg, 17 kg, 25 kg.

PRECAUȚII

H317: Poate provoca o reacție alergică a pielii. P102: A nu se lăsa la îndemâna copiilor. P103: Citiți eticheta înainte de utilizare. P280: Purtați mănuși de protecție/îmbrăcăminte de protecție/echipament de protecție a ochilor/echipament de protecție a feței. P302+P352 ÎN CAZ DE CONTACT CU PIELEA: spălați cu multă apă și săpun. P333+P313: În caz de iritare a pielii sau de erupție cutanată: consultați medicul. P501: A se elimina conținutul/recipientul la un centru specializat de colectare. În caz de nerespectare a regulilor de siguranță descrise pe ambalaj, producătorul nu poartă nici o răspundere pentru daunele pricinuite.

Această fișă tehnică stabilește domeniul de aplicare a materialului și modul recomandat de desfășurare a lucrărilor, însă nu poate înlocui pregătirea profesională a executantului. Pe lângă recomandările făcute, lucrările trebuie efectuate în conformitate cu normele de construcții, de siguranță și igiena muncii. Producătorul garantează calitatea produsului, însă nu are nici o influență asupra condițiilor și modului de utilizare. Dacă aveți dubii, efectuați propriile probe de aplicare. Odată cu publicarea acestei fișe tehnice toate edițiile precedente își pierd valabilitatea.

Producătorul își rezervă dreptul de a modifica specificațiile tehnice fără o înștiințare prealabilă. Garanția se referă exclusiv la calitatea materialelor, componentelor de sistem și a sistemului în ansamblu. Proprietățile fizice, chimice și mecanice ale produselor, respectiv caracteristicile fizico-constructive sunt valabile numai în condiția utilizării conform fișei tehnice sau a produselor recomandate în scris de către "SUPRATEN" S.A.

Cumpărătorul va verifica pe propria răspundere dacă materialul este adecvat domeniului de utilizare, specifice de șantier. Toate drepturile asupra fișei tehnice aparțin producătorului. Modificări, reeditări, fotocopii, precum și extrase din fișele tehnice necesită aprobare scrisă din partea "SUPRATEN" S.A.



MEȘTERUL MANOLE



ШПАТЛЕВКА АКРИЛАТНАЯ
ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

НОРМА РАСХОДА	0,4-1,7 КГ/М²
ПЛОТНОСТЬ	1,760±0,005 Г/СМ³
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ДО 3 СТЕПЕНИ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ (20±2)°С	6 ЧАСОВ 33 МИНУТЫ
ПОЛНОЕ ВЫСЫХАНИЕ	8-10 ЧАСОВ
СОДЕРЖАНИЕ НЕЛЕТУЧИХ ВЕЩЕСТВ	69±2 %
СТЕПЕНЬ ПЕРЕТИРА	60 μm
ЛОС ПРЕДЕЛ ЕС (КАТ. А/А)	30 Г/Л (2010)
ЛОС ТОВАРА	МАКС. 10 Г/Л

УПАКОВКЕ	1,5 кг	5 кг	8 кг	17 кг	25 кг
КОЛ. НА ПОДДОНЕ	336	120	72	44	33

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

MEȘTERUL MANOLE – готовая к применению шпатлевка для финишного выравнивания стен и потолков. Содержит акрилатную вододисперсию, диспергаторы, мел и аддитивы.

ЦВЕТ

Белый.

СВОЙСТВА

- Эластичное покрытие;
- Однородная, густая, вязкая, не расслаивающаяся масса;
- Легко выравнивается и не растрескивается при высыхании;
- Не снижает паропроницаемость основания;
- Для внутренних работ.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Используется внутри зданий для финишного и профессионального выравнивания поверхностей под различные виды отделки: окраску, декоративную отделку декоративной штукатуркой, венецианской шпатлевкой и др. Рекомендуется для нанесения на бетон, гипсовую или цементную штукатурку, гипсокартон и др.

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Основание должно быть сухим, прочным, чистым, без веществ, снижающих адгезию (жировые пятна, пыль, битум и другие). Впитывающие основания обработать грунтовкой SUPRATON EXTRA или TUFFUNGPUHT; не впитывающие влагу поверхности — грунтовкой BETONGPUHT или BETONOKONTAKT; поверхности, подверженные риску появления плесени и грибка — грунтовкой SUPRATON LUX BIOCID.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Перед применением шпатлевка тщательно перемешивается до однородности. Наносится равномерным слоем при помощи терки из нержавеющей стали. Толщина безукладочного слоя шпатлевки — 1,0-1,5 мм. Нанесение следующего слоя возможно после полного высыхания предыдущего. При необходимости можно разбавить водой, но не более 5%. После высыхания зачистить мелкой наждачной бумагой. Не допускается смешивание шпатлевки с другими красками, шпатлевками или разбавителями. Инструменты и тара моются теплой водой с мылом сразу после использования.

ВНИМАНИЕ!

Работы проводить при температуре от +5°C до +25°C. Качество продукта гарантировано в случае соблюдения данного технического описания.

НОРМА РАСХОДА

В зависимости от типа и состояния поверхности — 0,4-1,7 кг/м².

ВЫСЫХАНИЕ

Время высыхания MEȘTERUL MANOLE зависит от толщины слоя, температуры, влажности воздуха, но не более 8-10 часов.

ХРАНЕНИЕ

Хранить в герметичной фирменной таре, при температуре от +5°C до +25°C, в сухих и защищенных от солнечных лучей местах.

СРОК ГОДНОСТИ — 18 месяцев.

УПАКОВКА

Пластиковые ведра 1.5 кг, 5 кг, 8 кг, 17 кг, 25 кг.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

H317: Может вызывать аллергическую кожную реакцию. P102: Держать в месте, недоступном для детей. P103: Перед использованием прочитать текст на маркировочном знаке. P280: Пользоваться защитными перчатками/защитной одеждой/средствами защиты глаз/лица. P302+P352: ПРИ ПОПАДАНИИ НА КОЖУ: Промыть большим количеством воды с мылом. P333+P313: Если происходит раздражение кожи или появление сыпи: Обратиться к врачу. P501: Утилизировать содержимое/тару в специально отведенные места для хранения отходов, в соответствии с действующим законодательством. В случае несоблюдения правил безопасности указанных на упаковке, производитель не несет ответственность за причиненный вред.

Данное техническое описание определяет условия применения материала и рекомендуемый метод выполнения работ, и не может заменить профессиональную подготовку исполнителя. Помимо технического описания при работе с материалом следует руководствоваться соответствующими строительными нормами, требованиями безопасности и гигиены труда. Производитель гарантирует качество материала, но никак не может влиять на условия и методы его использования. Если имеются сомнения в применении конкретного материала, следует заранее испытать его. При публикации настоящего технического описания все предыдущие становятся недействительными. Производитель закрепляет за собой право вносить изменения в техническое описание без предварительного уведомления. Гарантия распространяется исключительно на качество материала, а также на компоненты и комплексы систем. Физические, химические и механические свойства товаров, соответственно физико-конструктивные характеристики действительны только при условии соблюдения технического описания или письменной рекомендации от "SUPRATEN" S.A.

Покупатель под собственную ответственность проверяет соответствия области применения материала, в зависимости от выбранного строительного объекта. Все права данного технического описания принадлежат производителю. Изменения, перепечатка, фотокопии, а также выдержки из технических описаний нуждаются в письменном утверждении со стороны "SUPRATEN" S.A.



K713F.ro

Fișă tehnică de produs

11/2021

Placă Knauf tip DF

Placă din gips-carton, specială, rezistentă la foc

Descrierea produsului

Placa Knauf tip DF este o placă din gips-carton cu microfibre de sticlă pentru îmbunătățirea coeziunii acesteia la temperaturi înalte.

- Tipul plăcii
EN 520
- Culoarea cartonului
Fața plăcii
Spatele plăcii
- Culoarea textului inscripționat pe spate

DF

roșu
gri
roșu

Depozitare

Se depozitează pe o suprafață plană, ferită de umezeală, pe paleți speciali pentru plăci.

Calitate

În conformitate cu EN 520, produsul este supus testării inițiale de tip, precum și controlului constant al producției în fabrică și are marcajul CE.

Caracteristici

- Rezistență ridicată la acțiunea focului
- Prelucrare și aplicare ușoară
- Incombustibilă
- Flexibilă
- Prin frezare poate fi pliată sub diferite unghiuri
- Deformații reduse la schimbarea condițiilor climatice

Domenii de utilizare

Plăcile din gips-carton Knauf tip DF se folosesc la realizarea finisajelor interioare, ca placare eficientă din punct de vedere economic, în sisteme de gips-carton cu cerințe de protecție la foc.

Sunt adecvate pentru următoarele sisteme:

- Placări de tavane și tavane suspendate
- Placări de mansardă
- Pereți de compartimentare pe structură metalică
- Placări de pereți
- Pereți pentru închiderea spațiilor tehnice verticale

Punere în operă

Punerea în operă se efectuează conform normelor în vigoare, agrementelor tehnice și fișelor tehnice aferente sistemelor Knauf cu plăci de gips-carton.

Date tehnice

Descriere	Standard	Unitate de măsură	Valoare
Tipul plăcii de gips-carton	EN 520	–	DF
Reacție la foc R2F EN 13501-1	EN 520	Clasă	A2-s1, d0 (B)
Toleranța dimensională - lățime	EN 520	mm	+0 / -4
Toleranța dimensională - lungime	EN 520	mm	+0 / -5
Toleranța dimensională - grosime	EN 520	mm	+0,5 / -0,5
Toleranța dimensională - rectangularitate	EN 520	mm/m lățime placă	≤ 2,5
Conductivitate termică λ	EN ISO 10456	W/(m·K)	0,21
Factor de rezistență la vapori de apă μ, uscat	EN ISO 10456	–	10
Factor de rezistență la vapori de apă μ, umed	EN ISO 10456	–	4
Contractie și dilatare la variația umidității relative a aerului cu 1 %	–	mm/m	0,005 – 0,008
Contractie și dilatare la variația temperaturii cu 1° Kelvin	–	mm/m	0,013 – 0,020
Densitate	–	kg/m ³	≥ 800
Greutatea plăcilor cu grosime de 12,5 mm	–	kg/m ²	10,01 ± 0,2
Greutatea plăcilor cu grosime de 15 mm	–	kg/m ²	12,10 ± 0,2
Sarcina de rupere la încovoiere pe direcție longitudinală, plăci cu grosime 12,5 mm	EN 520	N	≥ 550
Sarcina de rupere la încovoiere pe direcție longitudinală, plăci cu grosime 15 mm	EN 520	N	≥ 650
Sarcina de rupere la încovoiere pe direcție transversală, plăci cu grosime 12,5 mm	EN 520	N	≥ 210
Sarcina de rupere la încovoiere pe direcție transversală, plăci cu grosime 15 mm	EN 520	N	≥ 250
Limita superioară la sarcina termică de durată	–	°C	≤ 50

Dimensiuni plăci disponibile

Denumire	Lățime mm	Lungime mm	Grosime mm	Tip cant	Greutate brută produs la livrare kg/m ²	Bucăți / Ambalaj	Cod articol
Placă Knauf DF 13	1200	2600	12,5	Canturi longitudinale aplatizate, învelite în carton (AK) 	10,30	60 buc. / palet	68368
	1200	3000					68303
Placă Knauf DF 15	1200	2600	15	Canturi transversale drepte, fără înveliș de carton (SK) 	12,40	40 buc. / palet	39426

Alte lungimi de placă sunt disponibile la cerere.

Amphibolin

Vopsea acrilică universală pentru utilizări versatile la interior și exterior



Descrierea produsului

Domeniu de utilizare

Vopsea multifuncțională pentru fațade și interioare, cu emisii minime și fără solvenți, cu o aderență deosebit de bună la aproape orice tip de strat suport. Datorită formulei sale speciale, reduce așa-numitul efect de scriere în cazul zugrăvelilor nuanțate de vopsea.

Vopsea universală pentru exterior aplicabilă pe minerale de la clasa CS II în sus, beton, zidărie din cărămidă aparentă, plăci de fibrociment, vopsitorii vechi portante, suprafețe zincate, PVC dur, lemn instabil dimensional. Nu este destinată pentru aplicarea pe sisteme de termoizolație.

La exterior, vopseaua se aplică pe suprafețe netede și ușor structurate, obținându-se vopsitorii rezistente la intemperii, cu o înaltă protecție împotriva noxelor agresivi din aer.

La interior se obțin vopsitorii foarte rezistente la solicitări mecanice, rezistente la frecare, ce păstrează structura straturilor suport peste care este aplicată. Este în special recomandată pe tapetele din fibră de sticlă din gama Capaver ca și strat de vopsea cu un grad ridicat de rezistență la solicitări iar, datorită înaltei capacități de reflexie a lumii, pentru zonele slab iluminate: coridoare, casa scării, depozite, ateliere și parcuri subterane.

Proprietăți

- Cu aderență foarte bună pe multe tipuri de strat suport
- Grad ridicat de reflexie a luminii
- Rezistentă la dezinfectanți
- Cu emisii minime și fără solvenți
- Rezistentă la ploi torențiale, hidrofobă

Material de bază

Dispersie sintetică 100% acrilat pur în conformitate cu normativul DIN 55945, cu aditiv promotor de aderență la umed pentru obținerea unei aderențe optime.

Ambalaj/Capacitate recipient

Amphibolin: 2,5 l, 5 l, 12,5 l. Airfix: recipient de 25 l

ColorExpress: 1,25 l, 2,5 l, 5 l, 7,5 l, 12,5 l

Culoare

Alb.

Amphibolin se poate nuanța manual cu coloranți CaparolColor sau AmphiColor.



- La utilizarea pe suporturi neabsorbante cum sunt PVC dur sau suprafețele zincate, adăugați max. 10% AmphiColor sau CaparolColor
- În cazul nuanțării manuale, este necesară amestecarea întregii cantități de vopsea pentru a se evita diferențele de culoare
- Alte nuanțe sunt disponibile în sistemul de colorare computerizată ColorExpress
- La achiziția unei cantități mai mari de 100 litri din aceeași culoare și comandă, produsul poate fi livrat, la cerere, gata nuanțat în fabrică
- Pentru a evita eventualele greșeli de nuanțare, verificați exactitatea culorii înaintea aplicării produsului. Dacă se constată diferențe față de calitatea comandată (de ex. diferențe de nuanță) sau pentru constanța calității vă rugăm să consultați și recomandările cu privire la obligativitatea preluării mărfii nuanțate a Asociației Federale a Vopselei Decorațiunilor și a Protecției Construcțiilor (Germania).
- Culorile strălucitoare, intense, au o putere de acoperire mai redusă. Din acest motiv, în cazul acestor culori, este recomandată aplicarea unui strat prealabil într-o culoare pastel similară, pe bază de alb. Primiți o înștiințare în acest sens în programul de nuanțare ColorExpress. Eventual, poate fi necesară aplicarea unui al doilea strat de acoperire.

Stabilitatea culorii conform fișei BFS nr. 26:

Clasa: A

Grupa: 1 – 3, în funcție de nuanță.

Grad de luciu mat-mătășos, Clasa G₂ în conformitate cu DIN EN 1062.

Depozitare La loc răcoros, în recipientul bine închis.

Date tehnice Caracteristici conform DIN EN 13 300:

Datorită nuanțării sunt posibile modificări în parametrii tehnici.

- Clasa de lavabilitate: Clasa 1, corespunde termenului de rezistent la frecare conform DIN 53 778
- Raport de contrast: Capacitate de acoperire clasa 2, în condițiile unei rentabilități de 8m²/l

Caracteristici conform DIN 1062:

- Granulație maximă: fină (< 100 μm)
 - Densitate: cca 1,4 g/cm³
 - Grosime peliculă uscată: 50 – 100 μm, Clasa: E₂
 - Difuzie echiv. grosimii stratului de aer s_dCO₂: > 50 m, Clasa C1
 - Rata permeabilității la apă: (valoare w): ≤ 0,1 [kg/(m² • h^{0,5})] Clasa: W₃ (redusă)
 - Difuzie echiv. grosimii stratului de aer s_dH₂O: (valoare sd): (≥ 0,14 m ≤ 1.4), Clasa: V₂ (medie)
- Datorită nuanțării sunt posibile modificări în parametrii tehnici.

Produse auxiliare CapaSol RapidGrund, OptiSilan TiefGrund, CapaGrund Universal, HaftGrund EG.

Notă

După cum arată testul nostru de laborator efectuat pe lamele de sticlă și prezentat mai jos, „aditivul promotor de aderență la umed” conținut în Amphibolin previne umflarea liantului chiar și în condiții de umiditate extremă și protejează vopseaua împotriva bășicării și exfolierii



Placa de sticlă din stânga: Vopsea de dispersie uzuală pentru fațade. Placa de sticlă din dreapta: Amphibolin

Compatibilitatea conform fișei
tehnice nr. 606 Definirea
domeniilor de aplicare

Amphibolin

interior 1	interior 2	interior 3	exterior 1	exterior 2
+	+	+	+	+
(-) nu este adecvat / (0) adecvat dar condiționat / (+) recomandat				

Aplicare

Suporturi recomandate

Suprafețele trebuie să fie fără impurități, substanțe cu efect de separare și trebuie să fie uscate. La aplicare se va respecta VOB, cap. C, DIN 18363, aliniat 3. Se aplică un strat de grund conform informațiilor din fișa tehnică nr. 650 „Straturi suport și pregătirea lor”.

Pregătirea suportului

Suprafețe exterioare:

Tencuieli din clasele CS II în conformitate cu DIN EN 998-1 cu rezistență la compresiune de min. 2,5 N/mm²:
Tencuielile noi vor fi vopsite după păstrarea unui timp suficient de uscare, de minim 2 săptămâni la o temperatură de aprox. 20°C și o umiditate relativă a aerului de 65%. În cazul unor condiții meteorologice nefavorabile cum sunt ploile sau vântul se vor păstra timp mai îndelungați. Prin aplicarea suplimentară a unui strat de grund cu CapaGrund Universal se reduce riscul apariției eflorescențelor de var în cazul tencuielilor alcaline astfel încât pot fi vopsite după doar 7 zile de așteptare.

Tencuieli minerale vechi:
Reparațiile trebuie să fie bine întărite și uscate. Pe tencuielile foarte poroase, absorbante, ușor nisipoase se aplică un strat de grund cu OptiSilan TiefGrund sau CapaSol RapidGrund. Pe tencuielile foarte nisipoase, făinoase se aplică un strat de grund Dupa-Putzfestiger.

Tencuielile minerale ușoare cu o rezistență la compresiune de până la 2,5 N/mm² se vor acoperi cu produse din gama Sylitol® sau pe bază de rășini siliconice.

Beton cu solicitări în conformitate cu EN 1504-2:
Pentru caietele de sarcini în conformitate cu EN 1504-2 "Sisteme de protecție a suprafețelor din beton" recomandăm utilizarea produselor din gama Disbon.

Beton fără solicitări în conformitate cu EN 1504-2:
Suprafețele de beton cu acumulări de murdărie sau cele făinoase se curăță mecanic sau cu jeturi de apă sub presiune conform prevederilor legale.
Pe suprafețele slab absorbante sau suprafețele netede, se aplică un strat de grund din Amphibolin diluat cu maxim 5% apă. Suprafețele puternic absorbante, se grunduiesc cu OptiSilan TiefGrund sau CapaSol RapidGrund. Suprafețele făinoase se grunduiesc cu Dupa-Putzfestiger.

Plăci de fibrociment fără fibre de azbest:
Se aplică un strat de grund conform informațiilor din fișa tehnică nr. 650 „Straturi suport și pregătirea lor”. Plăcilor expuse integral li se tratează inclusiv partea posterioară și canturile. Plăcile de fibrociment noi, puternic alcaline, se grunduiesc cu Disbon 481 2K-EP-Universalprimer pentru evitarea apariției eflorescențelor de var.

Plăci de fibrociment cu fibre de azbest:
A se vedea instrucțiunile din fișa BFS nr. 14. Pentru plăcile de azbociment respectați TRGS 519 (Germania).

Plăci aglomerate din așchii de lemn și liant de ciment:
Datorită alcalinității puternice a plăcilor aglomerate din așchii de lemn și liant de ciment, pentru evitarea apariției eflorescențelor de calcar trebuie aplicat un strat de grund cu Disbon 481 2K-EP-Universalprimer.

Suprafețe portante cu vopsele de dispersie, vopsele de dispersie silicatică sau vopsele siliconice:
Straturile vechi se curăță cu jeturi de apă sub presiune respectând reglementările legale în domeniu. Verificați stratul suport conform fișei BFS nr. 20.

Vopsitoriile vechi cu următoarele proprietăți:
Ușor absorbante, solide, uscate, portante: vezi secțiunea Compoziția straturilor.
Absorbție moderată: CapaGrund Universal diluat cu max. 3% apă.
Puternic absorbante: Se aplică un stat de grund cu Caparol OptiSilan TiefGrund nediluat.

Suprafețe cretoase sau făinoase (și suprafețe cu încărcare cu apă în conformitate cu fișa BFS nr. 20, B.13 "Rezistența suprafețelor, suprafețe cretoase"):
Se aplică un stat de grund cu Dupa-Putzfestiger.

Suprafețe lucioase și impermeabile la apă (hidrofobe):
Se șlefuiesc mecanic. Se aplică un strat de grund cu CapaGrund Universal.
În cazul în care, după șlefuire sau tratare chimică, suprafața continuă să fie impermeabilă la apă se recomandă aplicarea unui strat de grund cu Dupa-HaftGrund.

Suprafețe portante de dispersii vechi plasto-elastice, de ex. suprafețe vechi de Cap-elast:

Vopselele murdare sau cretoase se curăță cu jeturi de apă sub presiune, manual sau prin alte metode corespunzătoare, respectând reglementările legale în domeniu. Suprafața se lasă să se usuce bine. La vopsirea unor asemenea suprafețe se va folosi exclusiv Amphibolin/Amphibolin-W în culoarea albă sau în culori deschise și medii ca intensitate, cu un grad de luminozitate > 60%.

Tencuieli portante pe bază de dispersie:

Tencuiala veche se curăță prin metode adecvate. La curățarea umedă se respectă reglementările legale în domeniu, suprafețele se vor lăsa să se usuce bine înainte de vopsire. Se aplică un strat de grund cu Amphibolin, diluat cu maxim 5% apă.

Suprafețe fără capacitate portantă de lacuri, vopsele de dispersie sau tencuieli pe bază de rășini sintetice:

Se îndepărtează complet prin metode adecvate, de ex. mecanic sau prin decapare urmată de o curățare cu jeturi de apă fierbinte sub presiune în conformitate cu reglementările legale în domeniu. Se aplică un strat de grund cu Amphibolin, diluat cu maxim 5% apă. Pe suprafețele nisipoase și puternic absorbante se aplică un strat de grund cu Dupa-Putzfestiger.

Zugrăveli minerale fără capacitate portantă:

Se îndepărtează complet prin șlefuire, periere, răzuire sau cu jeturi de apă sub presiune, în conformitate cu reglementările legale în domeniu. Suprafața se va lăsa să se usuce bine înainte de vopsire. Se aplică un strat de grund cu Dupa-Putzfestiger.

Lemn instabil dimensional, nevopsit:

Se îndepărtează depunerile și petele de rășină de pe lemnul nou. Lemnul tropical bogat în grăsimi se spală cu diluant nitro. Se îndepărtează straturile afectate de intemperii de pe lemnul vechi și se vopsește doar lemnul sănătos, cu o umiditate de max. 12% pentru foioase și de max. 15% pentru rășinoase. Se aplică un strat de grund cu Capacryl Holz SchutzGrund. Pentru lemnul ce prezintă tendințe de colorare, este necesară aplicarea unui strat intermediar de Capacryl Holz-IsoGrund.

Suprafețe zincate:

Suprafața se curăță în conformitate cu fișa BFS nr. 5. Se aplică un strat de grund cu Amphibolin/Amphibolin-W diluat cu maxim 5% apă. Datorită umidității, pe suprafețele zincate acoperite cu vopsele colorate pot apărea eflorescențe albe. Acestea se șterg uscat și apoi se aplică un strat suplimentar de Amphibolin.

PVC dur:

Se curăță și se șlefuește. Se aplică un strat de grund cu Amphibolin diluat cu maxim 5% apă. A se respecta indicațiile din fișa BFS nr. 22.

Suprafețe Coil-Coating:

Se curăță cu o soluție amoniacală. Se aplică un strat de grund cu Amphibolin. Atenție: Nu se pot vopsi suprafețele Coil-Coating ce conțin silicon. Din moment ce acestea nu pot fi identificate la șantier, se va testa întotdeauna aderența prin aplicarea unei mostre urmată de test de aderență. A se respecta indicațiile din fișa BFS nr. 20.

Suprafețe murdărite de gaze industriale sau de funingine:

Se acoperă cu vopseaua de fațadă pe bază de solvenți Duparol.

Suprafețe afectate de fungi sau alge:

Mucegaiul sau algele se îndepărtează cu jeturi de apă sub presiune, respectând prevederile legale în domeniu. Suprafețele se tratează cu Capatox. Suporturile absorbante se grunduiesc cu FungiGrund. După uscarea în profunzime, se folosește ca finisaj vopseaua Amphibolin-W.

Suprafețe de beton sau tencuieli cu fisuri:

În funcție de clasa în care se încadrează fisurile, se finisează cu FibroSil, PermaSilan sau sistemul Cap-elast.

Suprafețe cu eflorescențe de sare:

Eflorescențele de sare se înlătură prin periere uscată. Se aplică un strat de grund cu Dupa-Putzfestiger. Pentru acoperirea suprafețelor cu eflorescențe de sare nu ne putem asuma nici o garanție cu privire la aderența zugrăvelii respectiv la blocarea sărurilor.

Defecte:

Micile defecte din suprafețele minerale se remediază cu Caparol Fassaden-Feinspachtel. Defectele mari, de până la 20 mm, se repară de preferință cu Histolith Renovierspachtel. Ulterior, suprafețele reparate se grunduiesc.

Suprafețe interioare:

Tencuieli în conformitate cu DIN EN 998-1 cu rezistență la compresiune de min. 1,5 N/mm²:

Tencuielile solide, normal absorbante, se vopsesc fără o tratare prealabilă. Pe tencuielile foarte poroase, nisipoase, absorbante, se aplică un strat de grund cu OptiSilan TiefGrund sau CapaSol RapidGrund.

Ghips și tencuieli pe bază de ghips cu rezistența minimă la compresiune de 2 N/mm² conform DIN EN 13279:

Se șlefuieste tencuiala pe bază de ghips cu strat de sinter, se îndepărtează praful și se aplică un strat de grund cu OptiSilan TiefGrund.

Plăci de construcții din ghips:

Pe plăcile absorbante se aplică un strat de grund cu OptiSilan TiefGrund.

Plăci de ghips (plăci de ghips-carton):

Se șlefuiesc urmele de la șpăcluire. Suprafețele de ghips (șpăcluite cu materiale pe bază de ghips) se consolidează cu Dupa-Putzfestiger. Pe plăcile cu substanțe colorante, solubile în apă, se aplică un strat de grund cu AquaSperrgrund. A se respecta indicațiile din fișa BFS nr. 12.

Notă cu privire la șpăcluirile Q2/Q3 / straturi de ghips cu grosimi < 0,5 mm: În cazul maselor de șpaclu cu conținut de ghips și cu liant hydraulic în calitățile Q2/Q3 se recomandă aplicarea unui grund transparent pe bază de apă. În acest caz facem referire la Fișa Nr. 2-9/2020 Maler&Lackierer (Germania) "Probleme de aderență a acoperirilor pe plăci de ghips-carton șpăcluite" a Bundesverband Farbe, Gestaltung, Bautenschutz și Bundesausschusses Farbe und Sachwertschutz (Germania). Alternativ la șpăcluirile Q3 cu conținut de ghips, s-au dovedit eficiente șpăcluirile cu produse sub formă de pastă.

Beton:

Se elimină eventualele resturi de uleiuri pentru decofrare, precum și substanțele făinoase și nisipoase. Detalii pentru finisare găsiți la secțiunea Compoziția straturilor.

Zidărie din cărămidă aparentă și zidărie aparentă din cărămidă/bolțari:

Se vopsesc fără o tratare prealabilă.

Acoperiri portante:

Suprafețele mate, ușor absorbante, se vopsesc fără o tratare prealabilă. Suprafețele lucioase și cele acoperite cu lacuri se șlefuiesc pentru a se obține suprafețe aderente.

Acoperiri fără capacitate portantă:

Se îndepărtează suprafețele fără capacitate portantă de lacuri, vopsele de dispersie sau tencuieli pe bază de rășini sintetice. Suprafețele netede, slab absorbante, se vopsesc fără o tratare prealabilă. Pe suprafețele foarte poroase, nisipoase sau absorbante se aplică un strat de grund cu OptiSilan TiefGrund sau CapaSol RapidGrund. Vopselele minerale fără capacitate portantă se îndepărtează mecanic iar suprafața se curăță de praf. Se aplică un strat de grund Dupa-Putzfestiger.

Vopsea pe bază de clei:

Se spală bine suprafața îndepărtând în totalitate straturile vechi. Se aplică un strat de grund cu Dupa-Putzfestiger.

Tapete nevopsite de tip rugos, în relief sau imprimate:

Se vopsesc fără o tratare prealabilă.

Tapet neaderent:

Se înlătură în totalitate. Se spală resturile de adeziv. Se aplică un strat de grund cu Dupa-Putzfestiger.

Suprafețe afectate de mucegai:

Mucegaiul se înlătură prin curățare umedă. Suprafețele se tratează cu Capatox. Suporturile absorbante se grunduiesc cu FungiGrund. Pentru finisarea suprafețelor puternic afectate se folosesc vopselele Indeko-W, Malerit-W sau Fungitex-W. Se vor respecta reglementările și dispozițiile legale (de ex. prevederile privind produsele biocide și substanțele periculoase).

Suprafețe pătate cu nicotină, apă, funingine sau grăsime:

Petele de nicotină precum și petele de funingine sau grăsime se spală cu apă, cu adaos de soluții de curățare casnice și se lasă să se usuce bine. Petele de apă uscate se curată uscat, prin periere. Se aplică un strat de grund izolator cu AquaSperrgrund. Pe suprafețele puternic murdărite stratul final va fi realizat cu produsul Aqua-inn No 1.

Lemn și materiale lemnoase:

Se aplică un strat de grund cu Amphibolin nediluat. Pentru lemnul ce prezintă tendințe de colorare, este necesară aplicarea unui strat intermediar de Capacryl Holz-IsoGrund.

Mici defecte:

După pregătirea corespunzătoare a suprafeței, se repară cu Akkordspachtel conform indicațiilor de prelucrare, iar mai apoi se aplică un strat de grund, după caz.

Mod de aplicare

Amphibolin se aplică cu pensula, rola sau aparate de pulverizat corespunzător.
Aplicare Airless:

Airless cu membrană sau piston	
Presiune de pulverizare	150 - 180 bar
Dimensiunea duzei în Inch	0,017” – 0,021”
Unghi de pulverizare	50°
Filtru pistol cu dimensiunea ochilor	0,031 mm
Diluare	cu 5 % apă
Aparat Nespri*	
Dimensiunea duzei în Inch	0,016” – 0,019” duză dublă
Presiune de pulverizare	predefinită

* Utilizarea vopselei Amphibolin cu aparate tip Nespri este posibilă, dar nu fără ceață la pulverizare!
La aplicarea cu aparate Airless, produsul se omogenizează bine și se filtrează.

Compoziția straturilor

Strat de grund sau strat intermediar:

Se aplică Amphibolin diluat cu max. 5% apă.

Strat final:

Se aplică Amphibolin nediluat sau diluat cu max. 5% apă. Pe suprafețele rugoase se aplică stratul de grund sau stratul intermediar și stratul final diluat cu max. 5% apă, bine prelucrat.

Consum

Cca 120 ml/m² pe strat, pe suporturi netede. Pe suprafețe rugoase consumul exact se determină prin efectuarea de probe.

Condiții de prelucrare

Limitele de temperaturi pentru aplicare și uscare:

Temperatură material, aer și suport: Min. + 5°C până la max. + 30°C.

Uscare/Timp de uscare

Timpii de uscare între straturile de vopsea:

La +20°C și 65% umiditate relativă a aerului, vopseaua este uscată la suprafață și se poate revopsi după 4 – 6 ore, după 24 ore este rezistentă la ploaie. Este uscată în profunzime și poate fi supusă unor solicitări după cca 3 zile. Temperaturile reduse și umiditatea înaltă a aerului prelungesc timpul de uscare.

Curățarea echipamentului

Imediat după utilizare, cu apă.

Notă

Pentru evitarea de suprapuneri vizibile, se va vopsi fără întreruperi, ud-pe-ud. Nu se aplică pe suprafețe orizontale cu acumulare de apă.

Pe suprafețe exterioare rugoase, structurate, recomandăm din motive de aspect folosirea vopselelor mate pentru exterior AmphiSilan, Muresko, AmphiSil sau Sylitol® NQG.

În anumite situații este necesară utilizarea grundurilor pe bază de solvent din motive tehnice. În acest caz la interior se va utiliza numai produsul Dupa-Putzfestiger, fără conținut de substanțe aromatice.

Pe fațadele unde se întâlnesc condiții climaterice deosebite (umiditate ridicată) sau cu influență atmosferică ridicată, există un risc mai mare de apariție a fungilor și a algelor. Recomandăm pentru aceste suprafețe folosirea produselor noastre speciale ThermoSan NQG, Amphibolin-W sau Duparol-W. Aceste produse conțin substanțe active ce întârzie temporar dezvoltarea fungilor și a algelor.

Pe fațadele unde se întâlnesc condiții climaterice deosebite (umiditate ridicată) sau cu influență atmosferică ridicată există un risc mai mare de apariție a algelor și a ciupercilor. Recomandăm pentru aceste suprafețe folosirea produselor speciale cum ar fi de ex. Amphibolin-W, ThermoSan NQG sau Duparol-W. Aceste produse conțin substanțe active ce întârzie apariția algelor și a ciupercilor.

În cazul nuanțelor închise, solicitarea mecanică (zgârietura) poate duce la apariția de dungi mai deschise la culoare (efect de scriere). Aceasta este o însușire specifică tuturor vopselelor mate și mat-mătăsoase de exterior.

În cazul suporturilor dense, reci sau în cazul procesului prelungit de uscare datorat intemperiilor (ploaie, rouă, ceață) pot apărea pe suprafața vopsită urme de scurgere ușor lucioase și lipicioase de culoare gălbui/transparentă din aditivi. Acești aditivi sunt solubili în apă și se îndepărtează de la sine cu apă din abundență de ex. după câteva ploi abundente. Calitatea vopsitoriei uscate nu este influențată negativ prin aceste urme. Cu toate acestea, în cazul unei prelucrări ulterioare, aceste scurgeri/aditivi trebuie umezite în prealabil și după o expunere de scurtă durată se îndepărtează în întregime. Este necesară o grunduire suplimentară cu produsul CapaGrund Universal. În cazul executării vopsitoriei în condiții climatice corespunzătoare nu apar aceste urme de scurgeri. Vizibilitatea urmelor de reparații efectuate pe suprafață depind de mai mulți factori și sunt inevitabile (Fișa BFS nr. 25). Utilizarea substanțelor de dezinfecție pe bază de fenol poate provoca colorarea suprafețelor în galben.

Recomandări

Certificări

- Amphibolin permeabilitate la dioxidul de carbon
- Amphibolin luminozitatea
- Amphibolin rezistența la soluții de dezinfecție

Fraze de pericol și
precauție
(valabile la data publicării)

Alb/Bază 1:

Dacă este necesară consultarea medicului, țineți la îndemână recipientul sau eticheta produsului. A nu se lăsa la îndemâna copiilor. Avertizare! Se pot forma picături respirabile periculoase la pulverizare. Nu respirați prin pulverizare sau ceață.

Conține: 1,2-Benzizotiazol-3(2H)-onă, masă de reacție din 5-Clor-2-metil-2H-izotiazol-3-onă și 2-Metil-2H-izotiazol-3-onă (3:1). Poate provoca o reacție alergică.

Bază 2:

Poate provoca o reacție alergică a pielii. Dacă este necesară consultarea medicului, țineți la îndemână recipientul sau eticheta produsului. A nu se lăsa la îndemâna copiilor. Evitați orice contact cu ochii, pielea sau îmbrăcămintea. Purtați mănuși de protecție/echipament de protecție a ochilor. ÎN CAZ DE CONTACT CU PIELEA: spălați cu multă apă și săpun.

Conține: 1,2-Benzizotiazol-3(2H)-onă, 2-Metil-2H-izotiazol-3-onă, masă de reacție din 5-Clor-2-metil-2H-izotiazol-3-onă și 2-Metil-2H-izotiazol-3-onă (3:1). Avertizare! Se pot forma picături respirabile periculoase la pulverizare. Nu respirați prin pulverizare sau ceață.

Bază 3:

Dacă este necesară consultarea medicului, țineți la îndemână recipientul sau eticheta produsului. A nu se lăsa la îndemâna copiilor.

Conține: 1,2-Benzizotiazol-3(2H)-onă, masă de reacție din 5-Clor-2-metil-2H-izotiazol-3-onă și 2-Metil-2H-izotiazol-3-onă (3:1). Poate provoca o reacție alergică.

Sfaturi pentru alergici: telefon de urgență +40 21 318 36 06 (Luni-Vineri între orele 8:00-15:00) Institutul Național de Sănătate Publică.

Eliminare

Resturile lichide de material se elimină la un punct de colectare a vopselelor/lacurilor vechi, resturile uscate de material se elimină ca deșeuri din construcții și demolări, sau ca deșeuri municipale sau menajere.

Valori-limită admise de UE pentru
conținutul de COV

Alb/Bază 1: (Cat. A/a): 30 g/l (2010). Acest produs conține max. < 2 g/l COV.

Bază 2: (Cat. A/c): 40 g/l (2010). Acest produs conține max. 1 g/l COV.

Bază 3: (Cat. A/a): 30 g/l (2010). Acest produs conține max. 1 g/l COV.

Cod produs vopsele și lacuri

GISCODE: BSW20

Asistență tehnică

În această publicație nu pot fi tratate toate suporturile întâlnite în practică, precum și pregătirea acestora din punct de vedere tehnic. În cazul necesității pregătirii unor suporturi ce nu se regăsesc în această fișă tehnică, este necesară consultarea personalului nostru tehnic sau comercial. Vă putem oferi sfaturi detaliate, pentru fiecare obiectiv în parte.

Suport tehnic

A se respecta toate prevederile din Fișa Tehnică, referitoare la modul de depozitare, pregătire a suprafeței, aplicare a produsului.

☎ 0800.800.600

✉ tehnic@caparol.ro

Fișă tehnică nr. 100 • Ediție: Aprilie 2022

Această fișă tehnică s-a editat pe baza celor mai noi cunoștințe tehnice și experienței noastre. Având în vedere multitudinea tipurilor de straturi suport și diferitele condiții ale obiectivului, cumpărătorul/utilizatorul este obligat să verifice pe propria răspundere compatibilitatea produsului cu destinația utilizării și cu condițiile individuale de aplicare. Numai fișa tehnică ultima ediție este valabilă. Informați-vă cu privire la actualitatea acestei fișe tehnice accesând pagina web www.caparol.ro. Acest document este o traducere a fișei tehnice germane nr. 100 • Amphibolin • Ediție: Aprilie 2022