



Organism Certificare Produse CERTMATCON
MD2023, str. Uzinelor, 4/2, of. 4, mun. Chișinău, Republica Moldova.
tel./fax: +373 22 903 001, mob. +373 78 191 001.
Web: www.certmatcon.md e-mail: office@certmatcon.md

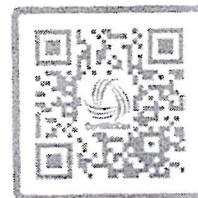


CERTIFICAT

DE CONSTANȚĂ A PERFORMANȚEI PRODUSULUI
Numărul: CPP-414-2024

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

Produse fabricate din vată minerală (MW), termoizolante
conform ANEXEI nr.1 și 2



VERIFICA CERTIFICATUL

Produse de:
OBIO SRL,
str. Promîșlenaia, 6, or. Jitomir, 10025 Ucraina
Loc de producție: str. Promîșlenaia, 6, or. Jitomir, 10025 Ucraina

Acest certificat atestă:
îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardului

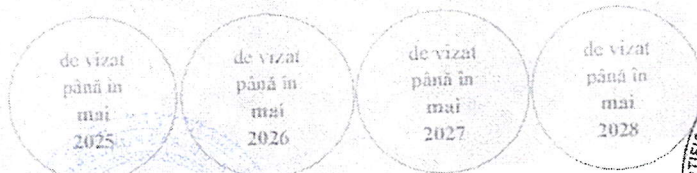
SM EN 13162+A1:2016 - Sistemul I
confirmă realizarea performanțelor declarate și evaluarea controlului producției în fabrică efectuat de către producător, pentru asigurarea constanței performanței produselor

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis

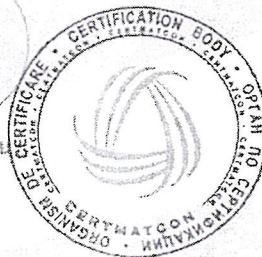
Certificare inițială	<u>30.05.2024</u>
Expirare	<u>29.05.2029</u>

Director General

Ion PUIU



Certificat valabil doar însoțit de anexele nr.1 și nr.2, cu condiția vizării anuale.





Certification Body CERTMATCON
MD-2023, 4/2 Uzinelor street, office 4, Chişinău mun.,
Republic of Moldova.
tel. +373 22 903 001, cell. +373 78 191 001
www.certmatcon.md e-mail: office@certmatcon.md



CERTIFICATE

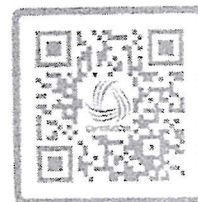
OF CONSTANCE OF PRODUCT PERFORMANCE

Number: CPP-414-2024

In accordance with Government Decision No. 913 of 25.07.2016 regarding the approval of the Technical Regulation regarding the minimum requirements for the sale of construction products, this certificate applies to:

Thermal insulation products for buildings. Factory made mineral wool (MW) products.

According to the ANNEX no. 1 and 2



VERIFICA CERTIFICATUL

Produced by:
OBIO LLC,

Promyslova, 6, Zhytomyr, 10025 Ukraine

Place of manufacture: Promyslova, 6. Zhytomyr, 10025 Ukraine

This certificate certifies:
fulfilling the stipulations regarding the evaluation and verification of the constancy of performance described in annex ZA of the standard

SM EN 13162+A1:2016 - Sistem 1

confirms the achievement of the declared performances and the evaluation of the factory production control carried out by the manufacturer, to ensure the constancy of the products performance

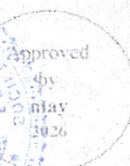
This certificate will remain valid as long as the harmonized standard, the construction product, the methods of assessment of constancy of performance and the conditions of production in the factory are not substantially changed. This certificate can be suspended or withdrawn if it is found that the conditions on the basis of which it was issued are not being maintained.

Initial certification 30.05.2024

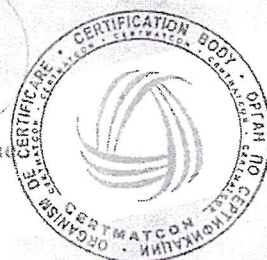
Expiry 29.05.2029

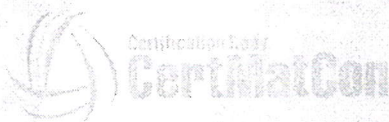
General Director

Ion PUHA



Certificate valid only with Annexes no. 1 and 2, with the condition of annual approvement.





Organism Certificare Produse „CERTMATCON”

MD2023, str. Uzinelor, 4/2, of. 4, mun. Chişinău,

Republica Moldova.

tel./fax. +373 22 903 001, mob. +373 78 191 001.

e-mail: certmatcon@certmatcon.md

ANEXA I / ANNEX I

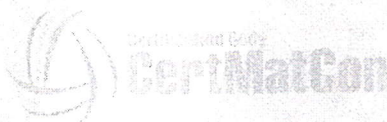
la CERTIFICATUL DE CONSTANȚĂ A PERFORMANȚEI Nr. CCP-414-2024
to CERTIFICATE OF CONSTANCY OF PERFORMANCE № CPP-414-2024

Nr	Tip/Marca / Type	Grosimea / Thickness, mm
1	Izovat IS	50 - 300
2	Izovat 30	50 - 300
3	Izovat 35	50 - 300
4	Izovat 40	50 - 300
5	Izovat 45	50 - 300
	Izovat 45 FG	
6	Izovat 50	50 - 300
	Izovat 50 FG	
7	Izovat 65	50 - 300
	Izovat 65 FG	
8	Izovat 70	50 - 300
	Izovat 70 FG	
9	Izovat 75	50 - 300
	Izovat 75 FG	
10	Izovat 75 L	50 - 500
	Izovat 75 LF	
11	Izovat 80	30 - 300
	Izovat 80 FG	
12	Izovat 80 L	50 - 500
	Izovat 80 LF	
13	Izovat 90	30 - 270
	Izovat 90 FG	
14	Izovat 90 L	50 - 500
	Izovat 90 LF	
15	Izovat 90 sandwich	50 - 270
16	Izovat 100	20 - 240
	Izovat 100 FG	
17	Izovat 100 sandwich	50 - 240
18	Izovat 100 L	50 - 500
	Izovat 100 LF	
19	Izovat 110	20 - 220
20	Izovat 110 sandwich	50 - 220
21	Izovat 110 L	50 - 500
	Izovat 110 LF	
22	Izovat 115	20 - 210
23	Izovat 115 sandwich	50 - 210
24	Izovat 120	20 - 200
25	Izovat 125	20 - 190

Director general
General director

Ion Puiu





Organism Certificare Produse „CERTMATCON”

MD2023, str. Uzinelor, 4/2, of. 4, mun. Chișinău,

Republica Moldova

tel./fax: +373 22 903 001, mob. +373 78 191 001,

www.certmatcon.md e-mail: info@certmatcon.md

ANEXA 2 / ANNEX 2

la CERTIFICATUL DE CONSTANTĂ A PERFORMANȚEI Nr. CCP-414-2024
to CERTIFICATE OF CONSTANCY OF PERFORMANCE № CPP-414-2024

Nr	Tip/Marca / Type	Grosimea / Thickness, mm
1.	Izovat 135	20 - 180
2.	Izovat 140	20 - 170
3.	Izovat 145	20 - 160
4.	Izovat 150	20 - 160
5.	Izovat 160	20 - 150
6.	Izovat 175	20 - 130
7.	Izovat 180	20 - 130
8.	Izovat 190	20 - 120
9.	Izovat 200	20 - 120
10.	Izovat 210	20 - 110
11.	Izovat 220	20 - 110
12.	Izovat 225	20 - 100
13.	Izovat Fasad 7.5	50 - 250
14.	Izovat Fasad 10	20 - 240
15.	Izovat Roof R30	20 - 240
16.	Izovat Fasad Cottage	20 - 270
17.	Izovat Fasad	20 - 220
18.	Izovat Fasad 12	20 - 210
19.	Izovat Roof R40	20 - 210
20.	Izovat Fasad 15	20 - 190
21.	Izovat Roof R50	20 - 160
22.	Izovat Roof R60	20 - 150
23.	Izovat Roof R70	20 - 120
24.	Izovat Roof R80	20 - 120
25.	Izovat Roof R100	20 - 110

Director general

General director

Ion PUHA



CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-283-2024

Prin prezentul certificat se atestă că produsul

PLACĂ METALICĂ AUTOPORTANTĂ

Utilizare: pentru învelitoare de acoperiș, plăci la exterior și căptușiri la interior



VERIFICA CERTIFICATUL

DASTERUM

PROFNASTIL.MD

Fabricat de: **DASTERUM S.R.L.**,

bd. Traian, 23/1, of. 284, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Loc de producție: str. Lunca Băcului, 29, mun. Chișinău, Republica Moldova.

asigură cerințele SM SR EN 14782:2010

este supus de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.
CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a CPF și a produsului prin încercări pe eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3CPF, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât producătorul va respecta cerințele standardului, metodele de evaluare a constanței performanței și controlul producției în fabrică.

Certificatul a fost emis în mod voluntar la cererea producătorului și poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile inițiale.

Certificare inițială 23.05.2024

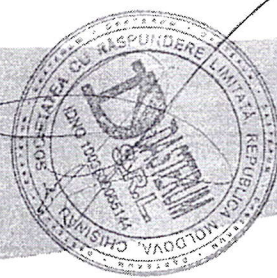
Expirare 22.05.2027

Director General

Ion PUHA

de vizat
până în
mai
2025

de vizat
până în
mai
2026



Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



Транспортировка, погрузка и разгрузка

При перевозке профилированных изделий пачки должны быть размещены и закреплены в транспортном средстве способом, предотвращающим их самопроизвольное перемещение или смещение листов в пачках относительно друг друга в процессе движения транспортного средства. В процессе транспортировки и хранения запрещается укладывать на профилированные листы тяжелые грузы, способные вызывать деформацию листов и повреждение покрытия. Длина кузова транспортного средства должна быть не менее длины пачек с профилированными изделиями. Рекомендуемая скорость транспортного средства - не более 80 км/час.

Погрузка и выгрузка пачек с профилированными изделиями должна осуществляться в один ярус, при помощи подъемной техники с мягкими стропами, закрепляя их в нескольких точках, при длинах пачек более 5 метров – с помощью траверс (специального приспособления для равномерного распределения веса пачки при погрузочно-разгрузочных работах для предотвращения заломов листов). При ручной разгрузке необходимо привлечение достаточного количества рабочих (из расчета 1 человек на 1,5-2 м.п. листа), но не менее 2х человек. Поднимать и переносить листы необходимо аккуратно в вертикальном положении, не допуская сильных перегибов.

Любое перемещение профилированных изделий из проката оцинкованного необходимо производить только в перчатках или рукавицах, избегая касания поверхности покрытия голыми руками, т.к. в местах касания могут образоваться темные пятна.

Категорически запрещается:

- выгрузка профилированных листов на заводненные и загрязненные участки территории;
- извлечение профилированных листов из пачки волоком;
- допущение ударов по профилированным листам и их сбрасывание с какой бы то ни было высоты в целях избегания нарушения поверхности покрытия;

Снятие отдельных листов металлочерепицы с пачки производится с предварительным **небольшим** смещением листа в сторону капиллярной канавки, с целью предотвращения появления сколов на ступеньке, которые могут возникнуть, если резко поднять лист металлочерепицы вверх.

При снятии листов **профилированного настила** из пачки смещение **вдоль** запрещено! Листы профнастила должны поднимать строго вверх!

Внимание! Неправильные погрузо-разгрузочные работы и транспортировка приводят к нарушению геометрии профилированных листов или повреждению полимерного покрытия!

Хранение

Хранение профилированных листов должно соответствовать следующим требованиям:

- **место хранения:** закрытые помещения либо навесы, исключающие прямое попадание солнечных лучей и атмосферных осадков, а также образование конденсата.
- **способ размещения:** на ровной горизонтальной поверхности, на деревянных подкладках. Расстояние между подкладками должно быть таким, чтобы не допустить провисания пачки листа между подкладками. Допустимый срок хранения профилированных листов - не более двух недель с момента доставки к месту применения (хранения) до начала монтажа.

Не допускается проводить рядом с местом хранения профилированных изделий сварочные работы, работы с углошлифовальной машинкой с абразивным кругом («болгаркой») и другие подобные работы.

При работе УШМ, мелкодисперсные частицы круга и проката внедряются во внешний слой лакокрасочного покрытия, прочно удерживаются и начинают корродировать под воздействием атмосферной влаги, изменяя внешний вид изделия спустя 1-2 недели после монтажа.

Срок хранения профилированных изделий с нанесенной защитной пленкой должен составлять не более 1 месяца. Хранение поверхностей с нанесенной пленкой под прямыми солнечными лучами недопустимо.

Подъем листов на кровлю

Подъем листов может осуществляться либо с помощью подъемной техники в поддоне, при этом необходимо устроить временные стеллажи для хранения листов, переложив их рейками, либо с помощью лаг – в этом случае подъем должен осуществляться по одному листу (обратной стороной по лагам), обвязывая лист веревкой. Запрещен подъем листов на кровлю методом типа «тяни-толкай» по принципу затягивания листа на кровлю и подталкивания снизу, т.к. такой метод может привести к нарушению геометрии листа. Также не следует поднимать листы на кровлю в ветреную погоду, т.к. это может привести к повреждению профилированных листов.

Монтаж

При наличии на профилированных изделиях защитной пленки, монтаж выполняется без снятия пленки. Пленка снимается по завершению или в процессе монтажа, в зависимости от специфики изделия. Не допускается сохранение защитной пленки после монтажа изделия!

Запрещено при монтаже использовать газовую резку, сварку профилированных материалов в связи с высокими температурами при использовании данных технологий, применять абразивные материалы для резки листов в связи с отслоением покрытия в месте реза, применять обычные ножницы по металлу для поперечного реза листов по причине высокой вероятности деформации листа.

Перемещение по листам во время монтажа должно происходить аккуратно, в мягкой обуви, наступая в прогиб волны.



Гарантийные обязательства

ВИДЫ ПРОДУКЦИИ, НА КОТОРЫЕ ДЕЙСТВУЕТ ГАРАНТИЯ

1. Гарантия распространяется **Профнастил НС-35 (tablă cutată) RAL7016M - Графитовый серый мат толщина 0,45 мм, заказ № 25/05168 , 1120.738 m2** которые эксплуатировались в нормальных условиях.

СРОКИ ГАРАНТИИ

2. Изделия - 120 месяцев.
3. Срок гарантии исчисляется с момента покупки товара.

ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИИ

4. Осуществление механизированной погрузки и (выгрузки) изделий в заводской упаковке в соответствии с правилами транспортировки.
5. Осуществление доставки изделий к месту назначения в транспортном средстве с длиной кузова не менее длины изделия.
6. Осуществление погрузочно-разгрузочных работ, хранения в соответствии с инструкциями по монтажу металлочерепицы, с применением маркированных кровельные и коньковых саморезов с прокладками, приобретенных у нашей компании.
7. Действие гарантии не распространяется на обязательства клиентов перед третьими лицами.

ДЕФЕКТЫ, НА КОТОРЫЕ НЕ РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ ГАРАНТИЯ

8. Изменение глянца покрытия.
9. Равномерное изменение цвета, обесцвечивание, изменения в связи с загрязнением.
10. Повреждения вследствие воздействия инородных предметов, пожара, бури, землетрясения, града и других видов стихийных бедствий, а также войн, военных операций любого характера или других форс-мажорных обстоятельств.
11. Повреждения вследствие воздействия исключительных климатических условий или реагентов (при наличии в воздухе ненормальной концентрации химически активных веществ, взвешенных веществ, пыли или песка).
12. Обрезные кромки листов.
13. Механические повреждения при перевозке и монтаже изделий или после него.
14. Также если при монтаже кровли для резки металлочерепицы был использован абразивный круг, или были нарушены другие правила согласно инструкции по монтажу кровли, гарантия аннулируется!

ПОРЯДОК И ПРОЦЕДУРА ВОЗМЕЩЕНИЯ

15. При обнаружении дефектов клиент предъявляет претензию в письменном виде с представлением следующих документов: гарантии с печатью, документа об оплате. Продавец или его дилер (представитель) имеет право проверить обоснованность претензии и рассмотреть объем дефектов. В случае, если о повреждении изделий надлежащим образом проинформировали и оно четко выделено, продавец или его дилер (представитель), по своему выбору: заменяет поврежденные изделия на новые или возмещает стоимость изделия.

16. Максимальная компенсация за дефектное изделие ограничена суммой первоначальной стоимости изделия, срока его службы и амортизации годовых 10 %

17. Продавец или его дилер (представитель) не несут ответственности за расходы и аварии, прямо или косвенно вызванные повреждением.

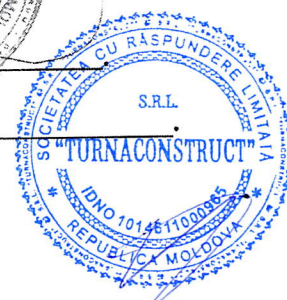
18. Возмещение гарантии не включает в себя расходы на доставку, монтаж/демонтаж, ремонт.

Производитель — Dasterum SRL

Secu Doina

Покупатель -

Axervat SRL



Гарантийные обязательства

ВИДЫ ПРОДУКЦИИ, НА КОТОРЫЕ ДЕЙСТВУЕТ ГАРАНТИЯ

1. Гарантия распространяется **Профнастил НС-35 (tablă cutată) RAL7016M - Графитовый серый мат толщина 0,45 мм, заказ № 25/05168 , 1120.738 m2** которые эксплуатировались в нормальных условиях.

СРОКИ ГАРАНТИИ

2. Изделия - 120 месяцев.
3. Срок гарантии исчисляется с момента покупки товара.

ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИИ

4. Осуществление механизированной погрузки и (выгрузки) изделий в заводской упаковке в соответствии с правилами транспортировки.
5. Осуществление доставки изделий к месту назначения в транспортном средстве с длиной кузова не менее длины изделия.
6. Осуществление погрузочно-разгрузочных работ, хранения в соответствии с инструкциями по монтажу металлочерепицы, с применением маркированных кровельные и коньковых саморезов с прокладками, приобретенных у нашей компании.
7. Действие гарантии не распространяется на обязательства клиентов перед третьими лицами.

ДЕФЕКТЫ, НА КОТОРЫЕ НЕ РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ ГАРАНТИЯ

8. Изменение глянца покрытия.
9. Равномерное изменение цвета, обесцвечивание, изменения в связи с загрязнением.
10. Повреждения вследствие воздействия инородных предметов, пожара, бури, землетрясения, града и других видов стихийных бедствий, а также войн, военных операций любого характера или других форс-мажорных обстоятельств.
11. Повреждения вследствие воздействия исключительных климатических условий или реагентов (при наличии в воздухе ненормальной концентрации химически активных веществ, взвешенных веществ, пыли или песка).
12. Обрезные кромки листов.
13. Механические повреждения при перевозке и монтаже изделий или после него.
14. Также если при монтаже кровли для резки металлочерепицы был использован абразивный круг, или были нарушены другие правила согласно инструкции по монтажу кровли, гарантия аннулируется!

ПОРЯДОК И ПРОЦЕДУРА ВОЗМЕЩЕНИЯ

15. При обнаружении дефектов клиент предъявляет претензию в письменном виде с представлением следующих документов: гарантии с печатью, документа об оплате. Продавец или его дилер (представитель) имеет право проверить обоснованность претензии и рассмотреть объем дефектов. В случае, если о повреждении изделий надлежащим образом проинформировали и оно четко выделено, продавец или его дилер (представитель), по своему выбору: заменяет поврежденные изделия на новые или возмещает стоимость изделия.

16. Максимальная компенсация за дефектное изделие ограничена суммой первоначальной стоимости изделия, срока его службы и амортизации годовых 10 %

17. Продавец или его дилер (представитель) не несут ответственности за расходы и аварии, прямо или косвенно вызванные повреждением.

18. Возмещение гарантии не включает в себя расходы на доставку, монтаж/демонтаж, ремонт.

Производитель – Dasterum SRL

Secu Doina

Покупатель -

Axervat SRL



Racii Moldova



CERTALATCON
MD-2023, str. Uzinelor, 4/2, of. 4.
mun. Chișinău, Republica Moldova.
tel./fax: +373 22 903 601, mob. +373 78 191 001.
e-mail: office@certalatcon.md, marketing@certalatcon.md



CERTIFICAT

DE CONSTANȚĂ A PERFORMANȚEI PRODUSULUI

Numărul: CPP-215-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

Adezivi pentru plăci ceramice

realizate industrial pe bază de ciment, pentru placări la exterior și interior,
marca comercială: Uni Mold 101, Multi 102, Super Multi 103, Elasti Multi 104,
Gres Multi 105, Super Elasti 107, Naturstein-Kleber 108.

Producător:

ООО "Крайзель - Строительные Материалы"

str. Л. Первомайского 5-А, or. Kiev, Ucraina.

Oficiul central: str. Большая Васильковская, 55 Г, or. Kiev, Ucraina.

Loc de producție: str. Кожанское шоссе, 2, or. Fastov, Ucraina.

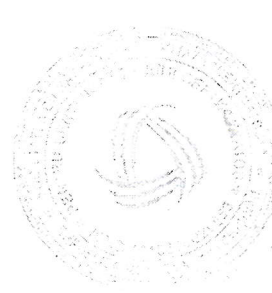
Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea evaluării și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardului armonizat

SM EN 12004-1:2017

Organismul de certificare a efectuat controlul producției în fabrică, a confirmat verificarea continuă a constanței performanței la producător și confirmă că sunt respectate cerințele esențiale a standardului pentru produs în conformitate cu sistemul 1.

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 13.09.2021 și va rămâne valabil până la data de 12.09.2026, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Evaluarea de supraveghere se va realiza o dată pe an în perioada de valabilitate a certificatului de conformitate, rezultatul evaluării va fi confirmat prin raport de evaluare de supraveghere. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General

Ion PUHA



Рраеру згуде

ORGANISMUL DE CERTIFICARE „CERTMATCON”



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCpr - 049 11 A010211-21

Data emiterii: 03 septembrie 2021

Valabil până la: 02 septembrie 2026

SM EN ISO/CEI 17065
OCpr-049

ORGANISMUL DE CERTIFICARE

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,
e-mail: office@certmatcon.md, info@certmatcon.md, certmatcon@certmatcon.md

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

Vopsele, tencuieli, grunduri dispersive în apă, marca comercială "KREISEL",
fabricate în serie.

A se vedea anexa 11 poziții.

Codul NCM

A se vedea anexa

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE STABILITE ÎN:

SM GOST R 52020.2003 pct. 5.3.1 tab. 1 (2,3,4,5,6,7,9); RNI 06.5.3.35:2001 pct. 2.2,
GOST 9980.4-2002, GOST 9980.3-86.

FABRICANT

ООО "Крайсель - Строительные Материалы",
ул. Л. Первомайского 5-А, г. Киев, Украина.

Codul țării

UA

SOLICITANT

Producătorul.

Codul IDNO

32917949

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raport de evaluare final Nr. 0177 din 09.09.2021 eliberat de OC "CertMatCon", mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD 2023, certificat de acreditare Nr. OCpr-049 din 08.05.2018 valabil până la 07.05.2022 eliberat de CNA "MOLDAC"; Raport de încercări Nr. 123 din 01.07.2021 eliberat de LÎ al SRL "Aschim CI", mun. Chișinău, or. Durlăști, str. T. Vladimirescu, 70, MD 2003, certificat de acreditare Nr. LÎ-014 din 20.10.2017 valabil până la 19.10.2021, eliberat de CNA "MOLDAC"; Rapoarte de încercări Nr. 014.10 și 014/11 din 28.05.2021 eliberate de Centrul de Încercări, Expertiză și Cercetare (CIEC) din Cădrul "CertMatCon" SRL, mun. Chișinău, str. Ferecheului, 12, MD 2005, certificat de acreditare Nr. LÎ-101 valabil până la 11.07.2023, eliberat de CNA "MOLDAC".

INFORMAȚII SUPLEMENTARĂ:

Certificatul este valabil doar în cazul asigurării cu informație în limba de stat la fiecare ambalaj/unitate de produs conform legislației în vigoare. Contract Nr. 146/CP din 07.05.2021.

Conducătorul OC

În atenția antreprenorilor și organelor de control

Copile certificatelor de conformitate se legalizează în mod

OC „CERTMATCON”, informații pe www.certmatcon.md

Validarea certificatelor se realizează conform legislației



PUHA ION



[illegible]

The authors thank the referees for their constructive comments and suggestions. This work was supported by the National Natural Science Foundation of China [grant number 81073069].

date: 03 august 2022

VOFSEA, "Larutan Lar", "Sengul Lar", "Sengul", "Larutan", "Muduex", "Ramanala", "Gedogan", "Pakel",
 "Tleksegeen", "Puang-borler", "Seng", "Tengul", "Sengul-bukel", "Lakul", "M", "Sengul-bukel", "Pung"

SI 486.2/974.002:2010. Registrul de la fabrica cu privire la calitate pentru produse pentru coacșii cu acrobati prin 14.02.2016.

„SUPRATEN” SA, Republic Moldova

SUDPRATUN, S. A., Republica Moldova, msc. Chişinău, sec. Riscant, str. 2 Petruşan, #1, bloc 1 ap. 10.

De către: certificat de conformitate, întocmit pe bază de raport de măsurare de Laborator nr. 51499/18, nr. 08/10/2012

Paramecium caudatum: Doro, 1976; Doro, 1987

Normativul sanitar nr. 107/1996 din 1996

conținut raportului încreștându-se de la 100% la 150% la 01.03.2022

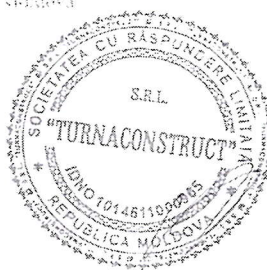
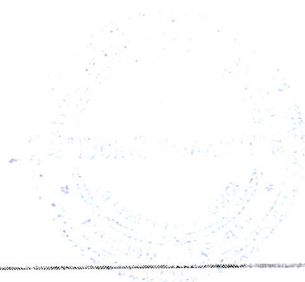
Domenia de miltreaz e cä... ..

Condițiile necesare de utilizare, depozitare, transportare, masuri de securitate - *În funcție de caracteristicile tehnice ale produsului și de condițiile de utilizare în condițiile de producție*

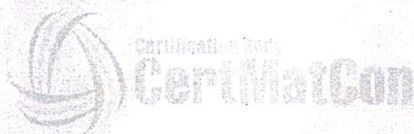
AVIZUL SANITAR este valabil pînă la: *Cluj-Napoca, Județul Cluj, România* 31.08.2025

DIRECTORUL AGENTIEI NAZIONALE PENTRU SIGURATATEA PUBLICA

Victor Johnson



Certificat



Organism Certificare Produse CERTMATCON
MD2023, str. Uzinelor, 4/2, of. 4, mun. Chișinău, Republica Moldova.
tel./fax: +373 22 903 001, mob. +373 78 191 001
www.certmatcon.md e-mail: office@certmatcon.md

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-242-2024

Prin prezentul certificat se atestă că produsul

PLASE DIN FIBRE DE STICLĂ:

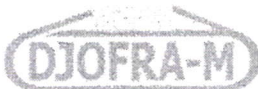
BENZI, JUMBO ROLE ȘI BENZI AUTOADEZIVE DIN FIBRE DE STICLĂ.

Greutăți: 55, 60, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 105, 110, 115, 120, 125, 130, 135, 145, 150, 160, 165,
170, 190, 210, 230, 250, 270, 290, 300gr/m².

Dimensiuni ochi: 3x3, 4x4, 4x5, 5x5, 5x6, 5x7, 7x7, 10x10, 20x20, 25, 4x25, 4mm.



VERIFICA CERTIFICATUL



Fabricat de: DJOFRA-M SRL

șos. Muncăști, 801, mun. Chișinău, Republica Moldova

Loc de producție: mun. Chișinău, str. Columna, 170

asigură cerințele SF 04518171-001:2021

este supus de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.

CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a CPF și a produsului prin încercări pe eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3CPF, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât producătorul va respecta cerințele standardului, metodele de evaluare a constanței performanței și controlul producției în fabrică.

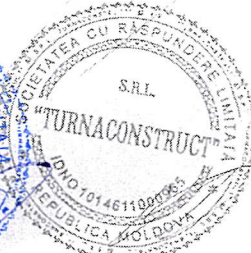
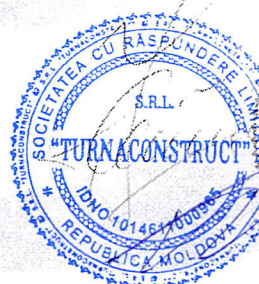
Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Certificatul a fost emis în mod voluntar la cererea producătorului și poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile inițiale.

Certificare inițială	26.01.2024
Expirare	25.01.2027

Director General

Ion PUHA



Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



ORGANISMUL DE CERTIFICARE CERTMATCON

CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

13 C002599-25

CertMatCon

Data emiterii: 25 martie 2025

Valabil până la: 24 martie 2026

ORGANISMUL DE CERTIFICARE

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, (tel. 022-903-001; cell. 078-191-001, e-mail: office@certmatcon.md, www.certmatcon.md).

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL: DENUMIREA / DESCRIEREA

Plăci și elemente decorative ceramice presate prin metoda semiuscată:
-grupă B1a Eb $\leq 0,5\%$.

Livrările se vor realiza conform condițiilor stabilite cu "Bluetone Impex" L.L.P., India.

Codul NCM
6907

SÎNT CONFORME CU CERINTELE STABILITE ÎN:

RN1 06-5.3.35:2001 pct. 2.2; SM EN 14411:2017 Anexa G, tab. G1 pct. B.1., tab. 2, pct. B.1, B.6, B.8.

PRODUCĂTOR

"Bluetone Impex" L.L.P., India.

Codul țării
IN

SOLICITANT

"BOMI-SERVIS" S.R.L., str. Eternității, 3 or. Drochia, Republica Moldova.

IDNO
1003607015849

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA:

Raport de evaluare final Nr. 667 din 24.03.2025, eliberat de OC "CertMatCon", mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD 2023; Raport de încercări Nr. 020/9 din 04.03.2025, eliberat de Centrul de Încercări, Expertiză și Cercetare (CIEC) din cadrul "CertMatCon" SRL, mun. Chișinău, str. Feredeului, 12, MD 2005, certificat de acreditare Nr. L1-101 valabil până la 11.07.2025, eliberat de CNA "MOLDAC"; Rapoarte de încercări, Nr. 46 din 13.03.2025, Nr. 15 din 06.02.2024, eliberat de "CIPC Încercări Test" SRL, mun. Chișinău, str. Varnița, 16/1, certificat de acreditare Nr. L1-125 valabil până la 16.06.2027, eliberat de CNA "MOLDAC".

INFORMAȚII SUPPLEMENTARĂ:

Scema de certificare tip 2, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014. Certificatul a fost emis în mod voluntar la cererea solicitantului și poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile contractuale. Certificatul este valabil doar în cazul condițiilor asigurate la certificarea inițială. Supravegherea se va realiza cel puțin o dată pentru perioada de valabilitate a certificatului. Contract de prestări servicii Nr. 136/2024 din 30.01.2024.



Director General

[Signature]

PUHA



În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Fișele certificatelor de conformitate se legalizează în modul stat.
OC "CERTMATCON". Informații pe www.certmatcon.md.
Fabricarea certificatelor se realizează conform legislației

2025年1月1日
 2025年1月1日

PLATE METALLURGE: M. M. S. NIELSEN, *Department of Metallurgy, University of Cambridge, England*
 RECEIVED: December 14, 1964
 REVISION: February 10, 1965
 ABSTRACT: The effect of the rate of cooling on the grain size of a 50% Ni-50% Cu alloy has been studied. The grain size is found to be independent of the cooling rate in the range 100–1000°C/min. The grain size is found to be independent of the cooling rate in the range 100–1000°C/min. The grain size is found to be independent of the cooling rate in the range 100–1000°C/min.

Q. How many times did you see the defendant in the period of time from 1970 to 1972?

Prin prezenta s-a înscris în evidență următoarea situație financiară:

pentru separarea neobișnuită "B. bolongoi", GIL. I. scrie mai jos: "Boloi", cu nispă de coai "B. bolongoi".

[illegible]

SF 186/297/2007/2010 Reglementările tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții aprobat prin HG 913/2010

Organizatiile producătorilor/importatori, țara de origine: _____

S. I. PRALIN, *Ch. Republique Moldova*Destinatarii nivelului superior / *Proiect de dezvoltare a capacităților pentru angajarea*

SUPRĂTEA, S.A. - Republica Moldova, mun. Chişinău, sed. Rîsceni, str. 2 Petre ni, nr. 1, bloc. 1, ap. 41

Temei pentru recunoaşterea confidenţialităţii profesorilor: Regulamentul (UE) nr. 1831/2003 privind protecţia datelor persoanelor fizice în ceea ce priveşte prelucrarea datelor personale şi liberul circulaţie a acestor date

[illegible][illegible]Caracteristici sanitare a produselor : *ex. ouă de papadie, pepene galben, etc.*

² *Journal of Management Education*, 2000, 24(1), 10-19.

Normative sample: 1000 young adults, 18-30 years old.

conform cap. etului înveștitorilor de laborator nr. 5100/16.04.01.08.2027

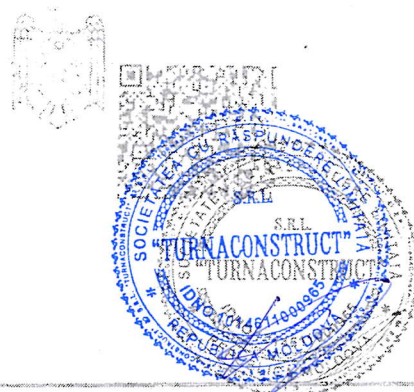
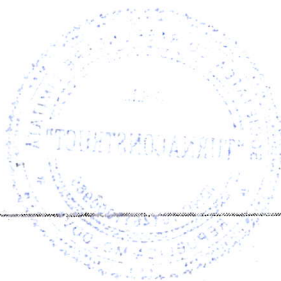
Domeniul de utilizare: *Edificii aparținând*
încălzirii de centrală, încălzire

Condițiile necesare de utilizare, de pozitionare, transportare, măsurile de securitate: *Modelul este în conformanță cu condițiile de utilizare, de pozitionare, transportare, măsurile de securitate*

AMZUL SANITAR este valabil pînă la *31.08.2025*

DIRECTORUL AGENTIEI NATIONALE PENTRU SUSTINEREA CALITATII

Nicolaas J. Janssen



MINISTERUL SĂNĂŢII AL REPUBLICII MOLDOVA
МИНИСТЕРСТВО ЗДРАВООХРАНЕНИЯ
РЕПУБЛИКИ МОЛДОВА
AGENCIA NACIONALĂ PENTRU SĂNĂŢATEA PUBLICĂ
НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНСТВО ОБЩЕСТВЕННОГО
ЗДОРОВЬЯ

MD-028, Str. Independenței, Chișinău, Republica Moldova
Tel.: +373 22 87.64.01, Fax: +373 22 87.64.02
E-mail: info@nasp.md

ROȘCĂ, Maria, IUDICIUȘ, Andrei, IUDICIUȘ, Andrei, IUDICIUȘ, Andrei
ROȘCĂ, IUDICIUȘ, Andrei, IUDICIUȘ, Andrei, IUDICIUȘ, Andrei
IUDICIUȘ, Andrei, IUDICIUȘ, Andrei, IUDICIUȘ, Andrei, IUDICIUȘ, Andrei
IUDICIUȘ, Andrei, IUDICIUȘ, Andrei, IUDICIUȘ, Andrei, IUDICIUȘ, Andrei
IUDICIUȘ, Andrei, IUDICIUȘ, Andrei, IUDICIUȘ, Andrei, IUDICIUȘ, Andrei
IUDICIUȘ, Andrei, IUDICIUȘ, Andrei, IUDICIUȘ, Andrei, IUDICIUȘ, Andrei
IUDICIUȘ, Andrei, IUDICIUȘ, Andrei, IUDICIUȘ, Andrei, IUDICIUȘ, Andrei
IUDICIUȘ, Andrei, IUDICIUȘ, Andrei, IUDICIUȘ, Andrei, IUDICIUȘ, Andrei

AVIZ SANITAR
PENTRU PRODUSELE ALIMENTARE ȘI NEALIMENTARE Nr. P-14950/2022
(conținutul prezentei documentații este limitat la datele furnizate de către solicitant)
din 03 august 2022

Prin prezentul aviz sanitar se confirmă că producerea, importul, utilizarea și desfacerea produselor echipamentelor
GRIND cu flut de cauciuc "Grind siliconă", sistemul de susținere de cauciuc, "Siliconă", "Quartz", "Grind", "Grind", "Grind",
pentru sigilare radiorobante "D.robante", "Grind", "Grind", "Grind", "Grind", "Grind", "Grind", "Grind", "Grind", "Grind",
sunt conforme Regulamentului (UE) sanitar (EU) 2017/1353 privind stabilirea condițiilor de autorizare a produselor alimentare
Regulamentului (UE) sanitar (EU) 2017/1353 privind stabilirea condițiilor de autorizare a produselor alimentare
SI 3612/2017-002/2017, Regulamentului tehnic cu privire la cerințele minime pentru echipamentul de laborator
pentru construirea aprobată prin HCU 913/2016

Organizația producătoare/importatoare, țara de origine: "SPPATIN" SA, Republica Moldova

"SPPATIN" SA, Republica Moldova

Destinatarul Avizului sanitar: "SPPATIN" SA, Republica Moldova

SPPATIN SA, Republica Moldova, Str. Chișinău, Str. Riscani, Str. 2 Petricani, Str. Bloc, Str. Bloc

Locul pentru recunoașterea conformității produselor Regulamentului (UE) sanitar (EU) 2017/1353

Conținutul prezentei documentații este limitat la datele furnizate de către solicitant

Domeniul de aplicabilitate a confirmărilor în conformitate cu produsul, raportat la mărimea de laborator nr. 1000106 din 08/08/2022

Conținutul prezentei documentații este limitat la datele furnizate de către solicitant

Caracteristicile sanitare a produselor: "SPPATIN" SA, Republica Moldova

Parametrii (factori) de risc: "SPPATIN" SA, Republica Moldova

Normativul sanitar: "SPPATIN" SA, Republica Moldova

conținutul prezentei documentații este limitat la datele furnizate de către solicitant

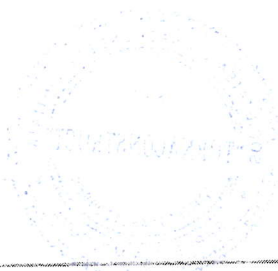
Domeniul de utilizare: "SPPATIN" SA, Republica Moldova
facilități de echipament, finalizare

Condițiile necesare de utilizare, depozitare, transportare, măsurile de securitate: "SPPATIN" SA, Republica Moldova
producerea, plasarea pe piață în condițiile respectării legislației în vigoare în Republica Moldova

AVIZUL SANITAR este valabil până la: 31.08.2025

DIRECTORUL AGENTIEI NAȚIONALE PENTRU SĂNĂŢATEA PUBLICĂ

Nicolae Jelamschi



ORGANISMUL DE CERTIFICARE „CERTMATCON”



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCpr - 049 13 C008181-17

Data emiterii:

27 decembrie 2017

Valabil până la:

27 decembrie 2018

ORGANISMUL DE CERTIFICARE

CERTMATCON, min. Căminu, str. Uzinelor, 9, et. 15, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 978-191-001,
e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA, DESCRIEREA

Placi din ipsos pentru acoperire suspendate, dimensiuni 595x595x7 mm.

Contract în din 01.01.2015 cu "China Top Building Materials International Corp.", China.

Codul SM MD
6809

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN:

HGRM nr. 226 din 19.07.2008 "Reglementare tehnică cu privire la produsele pentru construcții".

GOST 6266-97 pct. 4.3.1 tab. 3, pct. 5.2.3 tab. 5, pct. 5.3, 9.5, RNI 06-5.5.35.2001 pct. 2.2.

PRODUCĂTOR

China Top Building Materials (HK) Ltd., China.

Codul țării
CN

SOLICITANT

PLISAD-ART SRL, bd. Ștefan cel Mare, 64-24,
municipiul Chișinău, Republica Moldova

Codul IDNC
1001600020153

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raport de evaluare final Nr. 1084 din 26.12.2017 eliberat de OC "CertMatCon", min. Căminu, str. Uzinelor, 9, et. 15, MD2023, certificat de acreditare Nr. OCpr-049 din 08.05.2014 valabil până la 07.05.2018 eliberat de CNA "MOLDAC"; Raport de încercări Nr. 1367 din 22.12.2017, eliberat de Centrul de Încercări ICSC "Încercări" IS, min. Căminu, str. Independenței, 61, certificat de acreditare Nr. LJ-021 din 06.02.2014 valabil până la 22.02.2018. Raport de încercări Nr. 2622 din 26.12.2017, eliberat de LJ din cadrul "CertMatCon" SRL, min. Căminu, str. Uzinelor, 9, et. 15, MD2023, certificat de acreditare Nr. LJ-101 valabil până la 30.07.2018, eliberat de CNA "MOLDAC".

INFORMAȚII PE MIERCĂ:

Sistemul 3+. Certificatul este valabil doar în cazul asigurării cu informație în limba de stat la fiecare ambalaj/unitate de produs conform legislației în vigoare.

Contract de prestări servicii Nr. 877 din 13.10.2017.

În cazul prezentării cererii, este obligat să aplice marca națională de conformitate SM pe produsele specificate în prezentați
certificat

Conducătorul OC

Puha I.



Raport de Încercări Nr. 025 din 07.04.2025

Agentul economic	„BOMI-SERVIS” S.R.L., str. Eternitate, 3, or. Drochia, r-l Drochia, Republica Moldova
Solicitantul	Agentul economic
Denumirea produsului	Pardoseli și parchet de lemn
Producătorul	AGTAGAC SANAYI VETIC A.S., TURCIA
Documente de însoțire	Act de eșantionare și programa pentru încercări nr. 025 din 03.04.2025
Prezentat de către	Mihail Gutu - reprezentant „BOMI-SERVIS” S.R.L.
Cantitatea/masa probei	1,0 kg
Numărul cererii de înregistrare în laborator	Cererea nr. 025 din 07.04.2025
Numărul de laborator al probei	025
Data recepției	07.04.2025
Data încercărilor	07.04.2025
Documentul normativ-metoda de încercări	Procedură tehnică operațională PTO 7.2.2-2
Documentul normativ-cerința tehnică	SM GOST R 50801:2005 pct. 4.2
Scopul încercărilor	-
Condițiile de încercare	U= 65 %, T= 23 C°
Echipamentele folosite pentru încercări	Complexul spectrometric, tip MKC-AT1315, nr. 15266 (RVI-100 din 03.02.2025); Cântar de laborator, tip BSN-1.5D1.3, nr. S2135 (CE- nr. AS-CE-ACFN-5/1 891 din 03.03.2025); Rezultatele verificării intermediare a instrumentelor, nr. 01 din 03.02.2025.

REZULTATELE ÎNCERCĂRILOR

Radionuclizii	DN - metoda de încercări	DN - cerința tehnică SM GOST R 50801:2005	Valoarea admisibilă	Valoarea reală	Incertitudinea extinsă ± %
Cs-137 Bq/kg	PTO 7.2.2-2	pct. 4.2	190	0.00	13.47
Sr-90 Bq/kg			520	0.00	16.01

Câte un exemplar al raportului de încercări este transmis către:

1. „BOMI-SERVIS” S.R.L.
2. CIEC din cadrul Certimatecon S.R.L.

NOTE: În atenția producătorilor, utilizatorilor și organelor de control:

1. Rezultatele încercărilor se referă la probele încercate
2. Raportul de încercări nu poate fi reprodus, multiplicat sau difuzat fără permisiunea CIEC din cadrul Certimatecon S.R.L.
3. Rezultatele încercărilor ce nu sunt acoperite de acreditare sunt marcate cu *
4. Rezultatele încercărilor obținute prin subcontractare sunt marcate cu **
5. Rezultatele încercărilor sunt prezentate cu incertitudinile estimate U_p. Incertitudinea extinsă este obținută prin multiplicarea incertitudinii standard cu factorul de extindere k=2, ce corespunde intervalului de încredere de aproximativ P=95% la o distribuție normală

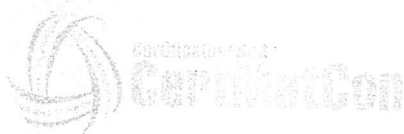
Executor încercări

Rotari Anatolie
 /nume, prenume/

Sef CIEC

Cheptene Aculina
 /nume, prenume/





Organism Certificare Produse CERTIMATCON
MD2023, str. Uzinelor, 4/2, of. 4, mun. Chișinău, Republica Moldova.
tel./fax. +373 22 903 001, mob. +373 78 191 001
www.certimatcon.md e-mail: info@certimatcon.md

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Nomărul: CV-057-2021

ADEZIVI PENTRU SISTEME TERMOIZOLANTE

pentru lucrări la interior și exterior:

Cottage 205, Cottage 215, Expert TF21, Expert TF22,

Styropor-Klebemörtel 210, Styropor-Armierungsgewebekleber 220,

Mineralwolle-Klebemörtel 230, Mineralwolle-Armierungsgewebekleber 240.

Prođuși de:

ООО "Крайзель - Строительные Материалы"

str. Л. Первомайского 5-А, or. Kiev, Ucraina.

Oficiul central: str. Большая Васильковская, 55 Г, or. Kiev, Ucraina.

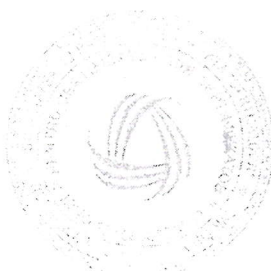
Loc de producție: str. Кожалекое шоссе, 2, or. Fastov, Ucraina

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certimatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în:

ET Nr. 02/04-024:2021

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 16.08.2021 și va rămâne valabil până la data de 15.08.2026, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General





INSTITUTUL DE TESTARE ȘI CERTIFICARE, a.s.
str. Tomșee Băii 299, Louky, 763 02 Zlín, Republica Cehă
Divizia CSI - Centrul de Inginerie Civilă



Organism Notificat 1023
CERTIFICAT
DE CONSTANȚĂ A PERFORMANȚEI
1023-CPR-1207 P

Produs de construcție: Produse din vată minerală fabricate în fabrică ROCKWOOL utilizate pentru izolarea termică a clădirilor

Introdus pe piață sub denumirea sau marca comercială a: în conformitate cu lista din anexa la certificat
ROCKWOOL Polska Sp.z o.o.
str. Kwiatowa, 14, 66-131 Cigacice,
Polonia

Fabrica de producție: ROCKWOOL Polska Sp.z o.o.
str. Kwiatowa, 14, 66-131 Cigacice, (liniile de producție CIG3)
Polonia

Standardul relevant: EN 13162:2012+A1:2015

Raportul de certificare nr. 755200042 / 2022

Certificat emis pentru prima dată la: 18.02.2013

Organism notificat nr. 1023 în conformitate cu Regulamentul 305/2011/UE (CPR) atestă că:

- Toate dispozițiile referitoare la evaluarea și verificarea constanței performanței (AVCP) descrise în anexa ZA la standardul (standardele) armonizat(e) de mai sus, în cadrul AVCP Sistemului 1 au fost aplicate
- Controlul producției în fabrică efectuat de producător a fost evaluat pentru a asigura constanța performanței produsului de construcție.

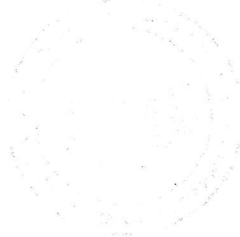
Evaluarea performanței produsului de construcție și constatăriile rezultate în urma inspecției inițiale a fabricii de producție și a controlului producției în fabrică sunt rezumate în raportul de certificare menționat mai sus.

Acest certificat rămâne valabil atâta timp cât nici standardul armonizat, nici produsul de construcție, nici metodele AVCP, nici condițiile de fabricație din instalație nu sunt modificate în mod semnificativ, cu excepția cazului în care este suspendat sau retras de către organismul notificat

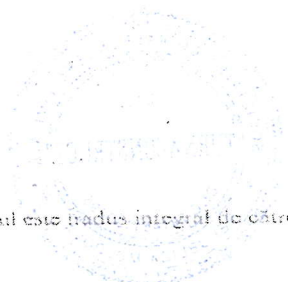
Prezentul document înlocuiește Certificatul de Conformitate 1390-CPR-0363/13/P.



Emis la Praga: 14.02.2014



Mgr. Jiří Hes
Reprezentant al Organismului Notificat 1023



Documentul este înadus integral de către „DOMI-SERVIS” S.R.L.





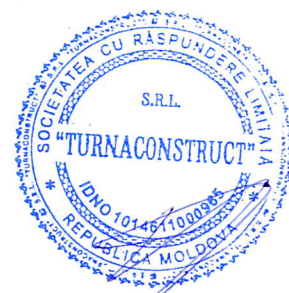
INSTITUTUL DE TESTARE ȘI CERTIFICARE, a.s.
str. Tomase Bati 299, Louky, 763 02 Zlín, Republica Cehă
Divizia CSI - Centrul de Inginerie Civilă



Anexă la Certificatul de Constanță a Performanței 1023-CPR-1207 P
Certificatul acoperă următoarele produse ale
ROCKWOOL Polska Sp.z o.o., str. Kwintowna 14, 66-131 Cigacice, PL
(liniile de producție CIG3)

Pagina 1 din 2

Marcă comercială	Conductivitatea termică $W \cdot m^{-1} \cdot K^{-1}$	Reacția la foc	Codurile de tip conform EN 13162
MULTIROCK ROLL ROCKROLL (d == 100 - 200 mm)	0,044	A1	MW- EN 13162 - T1 - WS - WL(P) - MU1
ROCKMIN PLUS (d == 40 - 49 mm)	0,037	A1	MW- EN 13162 - T2 - WS - WL(P) - MU1
(d == 50 - 99 mm)			MW- EN 13162 - T2 - WS - WL(P) - AW0,90 - MU1
(d == 100 - 200 mm)			MW- EN 13162 - T2 - WS - WL(P) - AW1,00 - MU1
ROCKSLAB PLUS (d == 40 - 200 mm)	0,037		MW- EN 13162 - T2 - WS - WL(P) - MU1
ROCKTON ROCKTON SUPER (d == 40 - 49 mm)	0,035	A1	MW- EN 13162 - T3 - CS(10)0,5 - WS - WL(P) - MU1
(d == 50 - 99 mm)			MW- EN 13162 - T3 - CS(10)0,5 - WS - WL(P) - AW0,90 - MU1
(d == 100 - 200 mm)			MW- EN 13162 - T3 - CS(10)0,5 - WS - WL(P) - AW0,95 - MU1
ROCKSLAB ACOUSTIC (d == 50 - 99 mm)	0,036	A1	MW- EN 13162 - T3 - WS - WL(P) - AW0,90 - MU1
(d == 100 - 150 mm)			MW- EN 13162 - T3 - WS - WL(P) - AW0,95 - MU1
VENTIROCK 625 (d == 40 - 100 mm)	0,025	A1	MW- EN 13162 - T2 - WS - WL(P) - MU1
SUPERROCK (d == 40 - 49 mm)	0,036	A1	MW- EN 13162 - T2 - WS - WL(P) - MU1
(d == 50 - 99 mm)			MW- EN 13162 - T2 - WS - WL(P) - AW0,75 - MU1
(d == 100 - 200 mm)			MW- EN 13162 - T2 - WS - WL(P) - AW1,00 - MU1



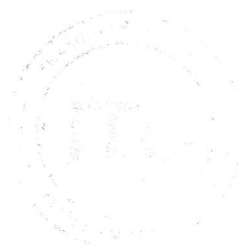


INSTITUTUL DE TESTARE ȘI CERTIFICARE, a.s.
str. Tomase Bati 299, Louky, 763 02 Zlín, Republica Cehă
Divizia CSI - Centrul de Inginerie Civilă

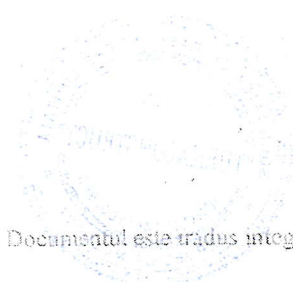


Anexă la Certificatul de Constanță a Performanței 1023-CPR-1207 P
Certificatul acoperă următoarele produse ale
ROCKWOOL Polska Sp.z o.o., str. Kwiatowa, 14, 66-131 Cigacice, PL
(liniile de producție CIG3)
Pagina 1 din 2

Marca comercială	Conductivitatea termică W/m^2K	Reacția la foc	Codurile de tip conform EN 13162
ROCKMIN (d = 40 - 49 mm) (d = 50 - 99 mm) (d = 100 - 200 mm)	0,039	A1	MW - EN 13162 - T2 - WS - WL(P) - MU1 MW - EN 13162 - T2 - WS - WL(P) - AW0,85 - MU1 MW - EN 13162 - T2 - WS - WL(P) - AW1,00 - MU1
ROCKSLAB (d = 50 - 200 mm)	0,042		MW - EN 13162 - T2 - WS - MU1
TOPROCK PREMIUM (d = 100 - 200 mm)	0,035		MW - EN 13162 - T2 - WS - WL(P) - MU1
ROCKROLL SUPER TOPROLL SUPER (d = 80 - 200 mm)	0,033		MW - EN 13162 - T2 - WS - MU1
MEGAROCK PLUS (d = 100 - 200 mm)	0,039	A1	MW - EN 13162 - T2 - WS - WL(P) - MU1
ROCKSLAB SUPER (d = 40 - 49 mm) (d = 50 - 99 mm) (d = 100 - 200 mm)	0,033	A1	MW - EN 13162 - T2 - WS - WL(P) - MU1 MW - EN 13162 - T2 - WS - WL(P) - AW0,75 - MU1 MW - EN 13162 - T2 - WS - WL(P) - AW0,95 - MU1



Mgr. Jiri Hes
Reprezentant al Organismului Notificat 1023



Documentul este tradus integral de către „BOMI-SERVIS” S.R.L.

Raport de încercări Nr. 213 din 05.04.2023

Agentul economic

„BOMI-SERVIS” S.R.L., str. Eternitate, 3 or. Drochia,
Republica Moldova.

Solicitantul

Agentul economic.

Dezignarea produsului

Produse ROCKWOOL fabricate din vată minerală.

Producător

ROCKWOOL Polska Sp.z o.o., Polonia.

Documente de însoțire

Cererea Nr. 213 din 05.04.2023

Prezentat de către

CAZIUC Dumitru – „BOMI-SERVIS” S.R.L.

Cantitatea/masa probei

1,0 kg

Numărul de laborator al probei

213

Data recepției

05.04.2023

Data încercărilor

05.04.2023

Documentul normativ-metoda de încercări

GOST 30108-94 pct. 4.2 (anulat)

Documentul normativ-cerința tehnicii

RNI 06-5.3.35:2001 pct. 2.2

Scopul încercărilor

-

Condițiile de încercare

$U=63\%$, $T=19,4\text{ }^{\circ}\text{C}$

Echipamentele folosite pentru încercări

Complex spectrometric, tip MKC AT 1315, nr. 15266

(CE- nr. MD 10 3.1-003/2023 din 03.04.2023);

Cântar de laborator, tip RSN-1.5D1.3, nr. 14112104S2135

(CE- nr. AS-CEFN-15/1 107 din 14.03.2023).

REZULTATELE ÎNCERCĂRILOR

Radionuclizii	DN- metoda de încercări GOST 30108-94	DN - cerința tehnică RNI 06- 5.3.35:2001	Valoarea admisibilă	Valoarea reală	Încertitudinea extinsă
RA-226 Bq/kg	pct. 4.2	pct. 2.2	-	17.0	4.04
Tl-232 Bq/kg			-	9.47	3.20
K-40 Bq/kg			-	66.7	61.9
Aer Bq/kg			≤300	35.3	8.02

Declarație de conformitate:

Notă: 1. Raportul de încercări e valabil numai pentru proba efectuată.

2. Reproducerea raportului de încercări nu se permite fără acordul laboratorului.

3. Rezultatele se eliberează cu încertitudinea extinsă; $k=2$; $P=95\%$.

Executor încercări

Chirilov Aliona

În calitate de

semnătură

Șef CIEC

Rotari Anatolie

În calitate de

semnătură



CERTMATCON

MD-2023, ул. Завольская, 402, оф. 4.

Кишинев, Республика Молдова,

тел./ факс: +373 22 903 001, моб. +373 78 191 001.

e-mail: office@certmatcon.md, info@certmatcon.md

СЕРТИФИКАТ

ОБЕСПЕЧЕНИЯ ЗАВОДСКОГО ПРОИЗВОДСТВЕННОГО КОНТРОЛЯ
№ CV-073-2021

СТЯЖКИ ДЛЯ ПОЛА,

торговая марка: Leichtschüttung 211, Leichtschüttung 212, Beton 440 B-35,
Beton 441 B-15, Dickeschichtiger Fließbodenspachtel 411, Fließbodenspachtel 412.

Производитель:

ООО "Крайзель - Строительные Материалы"

ул. Л. Первомайского 5-А, г. Киев, Украина.

Центральный офис: ул. Большая Васильковская, 55 Г, г. Киев, Украина.

Место производства: ул. Кожанское шоссе, 2, г. Фастов, Украина.

Продукция подвергается производителем первоначальным типовым испытаниям и производственному контролю, который включает все меры, необходимые для работы и соблюдение требований, указанных в нормативных документах. ОС Certmatcon произвел проверку обеспечения заводского производственного контроля со стороны производителя в соответствии с системой 4, анализ типовых протоколов и будет осуществлять периодический инспекционный контроль производства. Настоящим сертификатом подтверждается, что обеспечены все требования при проведении контроля производства согласно спецификации стандарта:

SM SR EN 13813:2010

Сертификат выдан 13.09.2021 и действителен до 12.09.2026 при условии сохранения всех требований, установленных на момент проведения сертификационных работ.

Инспекционный контроль производится один раз в год на протяжении действия сертификата и подтверждается актом инспекционного контроля.

Орган сертификации обязуется приостановить, изъять или аннулировать настоящий сертификат в случае несоблюдения требований установленных при выдаче сертификата.



Генеральный Директор

Ион ПУХА

SUPRATEN SA

MD-2059, mun. Chişinău
str. Petricani, 84
c/f 1003600005791, TVA 0600352



Tel: +373 22 26-80-07, 26-80-08
Tel/fax: +373 22 31-70-40
e-mail: office@supraten.md
www.supraten.md

DECLARAȚIE DE PERFORMANȚĂ
Nr. 15/ 20.04.2021

1. Cod unic de identificare al produsului-tip:

Materiale pentru șape autonivelante pe bază de sulfat de calciu și ciment –

NIVELIR UNIVERSAL

2. Utilizare preconizată:

NIVELIR UNIVERSAL - Se utilizează pentru nivelarea suprafețelor suport de beton și a celor pe bază de ciment și nisip cu grosimea de 1-20 mm cât și obținerea concomitentă a unor pardoseli orizontale netede, pe care se pot aplica pardoseli decorative (linoleum, mochetă, parchet laminat, gresie etc.). Se aplică în hale industriale, spații locative, publice și administrative. Pentru lucrări la interior.

3. Fabricant:

"SUPRATEN" S.A, Republica Moldova, mun. Chişinău, str. Petricani nr. 84, tel. +373 (22) 027059, fax +373 (22) 027058, e-mail: office@supraten.md, adresa web: www.supraten.md.

4. Sistemul de evaluare și de verificare a constantei performanței:

Sistem 4 conform **SM SR EN 13813: 2010** – Anexa ZA

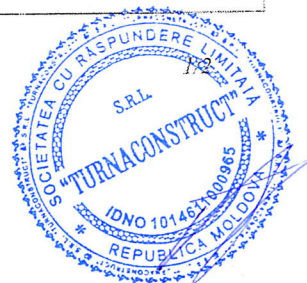
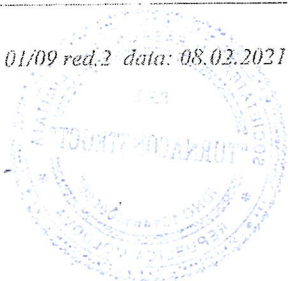
5. Standard armonizat:

SM SR EN 13813:2010 - Materiale pentru șape și pardoseli. Materiale pentru șape. Caracteristici și cerințe.

6. Performanțe declarate:

Caracteristici esențiale:	Performanța	Specificațiile tehnice armonizate
Șapă autonivelantă tip NIVELIR UNIVERSAL		

PR 01/09 red.2 data: 08.02.2021



Reacția la foc	A1 (conținut substanțe organice <1% în masă)	SM SR EN 13813:2010, pct. 5.3.4
Emisia de substanțe corozive	NPD	
Rezistența la compresiune, N/mm ²	9,11 C7 Clasa (C5-C80)	SM SR EN 13813:2010, pct 5.2.1, tab. 2
Rezistența la încovoiere, N/mm ²	4,98 F5 Clasa (F1-F50)	SM SR EN 13813:2010, pct 5.2.2, tab. 3
Rezistența la uzură Böhme	16,65 A15 Clasa (A1,5-A22)	SM SR EN 13813:2010, pct 5.2.3, tab. 4

Documentație tehnică adecvată și/sau documentație tehnică specifică:

Performanța produsului identificat mai sus este în conformitate cu setul de performanțe declarate.

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Ciloci Oxana 

Șef laborator SUPRATEN S.A.
mun. Chișinău, str. Mășterul Manole 9

la 20 aprilie 2021



