


Tessuto - Fabric	TWOOD-B9M	WOODY
Ciclo di manutenzione <i>Care label</i>		EN ISO 3758:2005

CARATTERISTICHE PARAMETER	UNITÀ DI MISURA U.M.	VALORI VALUE	METODICA METHOD	
Composizione tessuto <i>Composition</i>	∅	50% Poliestere 50% Lyocell 50% Polyester 50% Lyocell	REG. (UE) 1007/11	
Armatura <i>Weave</i>	∅	Saia da 3 Twill 2/1	UNI 8099:1980	
Titolo Filato <i>Yarn Count</i>	Nec	Ordito - Warp	30	UNI 9275:1988
		Trama - Weft	20	
Riduzioni <i>Threads count</i>	fili/cm threads/cm	Ordito - Warp	52	UNI 1049-2:1996
		Trama - Weft	27	
Peso tessuto <i>Finished Weight</i>	g/m <sup>2</sup>	200 ± 5%	UNI 5114:1982 UNI EN 12127:1999	

CARATTERISTICHE FISICO-MECCANICHE MECHANICAL-PHYSICAL PROPERTIES				
CARATTERISTICHE PARAMETER	UNITÀ DI MISURA U.M.	VALORI VALUE	METODICA METHOD	
Variazione dimensionale (dopo 3 cicli di lavaggio) <i>Shrinkage (after 3 washing cycles)</i>	%	Ordito - Warp	±2,0	UNI EN ISO 5077:2008 + UNI EN ISO 3759:2011 + UNI EN ISO 6330:2022
		Trama - Weft	±2,0	
Resistenza alla trazione - a secco <i>Tensile strength - Dry</i>	kg	Ordito - Warp	100 ±5	UNI 13934-1
		Trama - Weft	90 ±5	
Solidità al lavaggio * <i>Colour fastness - washing *</i>	Indice Index	4/5		UNI EN ISO 105-C06 (D1S-E1S)
Solidità allo sfregamento * <i>Colour fastness - rubbing *</i>	Indice Index	Secco - Dry	4/5	UNI EN ISO 105-X12/03
		Umido - Wet	3	
Solidità alla luce * <i>Colour fastness - artificial light (Xenon test) *</i>	Indice Index	4 > 5	(bianco - white) (colorato - dyed)	UNI EN ISO 105-B02/04
Solidità del colore al sudore * <i>Colour fastness - perspiration *</i>	Indice Index	Acido - Acid	4	UNI EN ISO 105-E04
		Alcalino - Alkaline	4/5	

N.D. = non disponibile / not available  
N.R. = non richiesto / not required

\* I risultati indicati rappresentano dei valori medi. I colori scuri o speciali potrebbero mostrare valori inferiori a quelli indicati.  
\* Colour performance results shown are average values. Dark and special colours may not meet figures quoted.

<b>REQUISITI CAM (DECRETO 30 giugno 2021)</b> <i>MINIMUM ENVIRONMENTAL REQUIREMENTS (CAM - DECRETO 30 Giugno 2021)</i>								
CARATTERISTICHE PARAMETER		UNITÀ DI MISURA U.M.	VALORE RICHIESTO REQUIRED VALUE		VALORI VALUE	METODICA METHOD		
Variazione dimensionale (dopo 3 cicli di lavaggio) <i>Shrinkage (after 3 washing cycles)</i>		%	Ortogonal <i>Woven</i>	± 5%	Ordito <i>Warp</i>	- 1,0	UNI EN ISO 5077:2008 + UNI EN ISO 3759:2011 + UNI EN ISO 6330:2022	
			Maglia-Asciugamani <i>Knitting-Terry towel</i>	± 8%	Trama <i>Weft</i>	- 1,0		
Tessuti Ortogonal <i>Woven fabrics</i>	Forza di lacerazione <i>Tear force</i>	N	Peso tessuto <i>Finished Weight</i> ≤ 100 g/m <sup>2</sup>	≥ 8	Ordito <i>Warp</i>	25	UNI EN ISO 13937-1	
			Peso tessuto <i>Finished Weight</i> > 100 g/m <sup>2</sup>	≥ 12	Trama <i>Weft</i>	24		
	Forza massima di rottura delle cuciture <i>Maximum force to seam rupture</i>	N	≥ 100		Ordito <i>Warp</i>	300	UNI EN ISO 13935-2	
				Trama <i>Weft</i>	310			
Tessuti a maglia <i>Knitting fabrics</i>	Resistenza allo scoppio <i>Bursting strength</i>	kPa	≥ 200		Tessuto <i>Knitting</i>	-	UNI EN ISO 13938-2	
					Cuciture <i>Sewings</i>	-		
Solidità del colore al lavaggio <i>Colour fastness to washing</i>		Indice <i>Index</i>	≥ 3		Degrado <i>Colour loss</i>	4/5	UNI EN ISO 105-C06	
					Scarico <i>Staining</i>	4/5		
Solidità del colore al sudore <i>Colour fastness – perspiration</i>		Indice <i>Index</i>	≥ 3		Acido <i>Acid</i>	4	UNI EN ISO 105-E04	
					Alcalino <i>Alkaline</i>	4/5		
Solidità allo sfregamento <i>Colour fastness - rubbing</i>		Indice <i>Index</i>	≥ 3		Secco <i>Dry</i>	Bianco <i>White</i>	5	UNI EN ISO 105-X12
						Colorato <i>Dyed</i>	4/5	
					Umido <i>Wet</i>	Bianco <i>White</i>	5	
						Colorato <i>Dyed</i>	3	
Solidità alla luce <i>Colour fastness - artificial light (Xenon test)</i>		Indice <i>Index</i>	Bianco / <i>White</i> ≥ 3 Colorato / <i>Dyed</i> ≥ 5		Bianco <i>White</i>	4	UNI EN ISO 105-B02	
					Colorato <i>Dyed</i>	> 5		