



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ № 2-1471 от 14.04.2020
INSPECTION CERTIFICATE
(EN 10204 - 3.1)



Производитель: Producer: ООО "ДМЗ КОМИНМЕТ" LLC "DMZ KOMINMET" 7, Yakhnenkovskaya str. 49023 Днепр, Ukraine Потребитель, адрес, страна: Consumer, address, country: BIMETCOM S.R.L. Молдова, 2036, м.Кишинів, вул.Узінелор, 205/2.		Контракт № Contract	11-337-2019	Дата Date	17.12.2019
		Дополнение к контракту: Addendum to the contract			
Дата отгрузки Ship Date	14.04	2020			
Машина № Carriage	AH7770AM		Заказ № Order	000002967	Дата Date

Наименование продукции Discription of goods	Стандарт Standart	Вид груз. м. Type of package	Кол.мест Quantity of packages
Полые сварные профили из конструкционных сталей холодно-изготовленные профильные Cold formed welded structural hollow sections of non-alloy steel	EN 10219-1,2:2006	Bundles	9

Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Марка стали Steel grade	Размеры, мм Dimensions, mm			Кол.труб шт. Q-ty of pipes, pcs	Кол. метров Q-ty of meters, m	Кол-во пакетов Q-ty of packages	Масса, тн Mass, mt
			Диаметр O.D. of I.D.	Толщина стенки W.T.	Длина Length				
1	810216-8	S235JRH	120x80	6,00	12 000	12	144	1	2,366
2	710245	S235JRH	160x80	3,00	12 000	54	648	3	7,356
	720245	S235JRH	160x80	3,00	12 000	90	1 080	5	12,019
Итого :						156	1 872	9	21,741
Всего :						156	1 872	9	21,741

Продолжение на обороте

PTO

**METINVEST®****ПРОМЕТ СТИЛ ЕАО****СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА****№ 12458****В СООТВЕТСТВИИ С EN 10204 / 3.1: 2005****Заказчик:****"МЕТИНВЕСТ СМЦ ООО" Ул.Лейпцигская 15 А, 01015, Киев, Украина****Наименование продукции:****УГОЛОК ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ РАВНОПОЛОЧНЫЙ****Марка стали:****S235JR + AR, EN10025-1,2**

№	Профилеразмер мм	Длина мм	Масса нетто т	Масса брутто т	Количество товара, шт	Качество	Стандарт
1	45x45x4	6000 +50 мм / -0 мм	327.803	328.073	135	S235JR	EN10025:2004 EN 10056-1,2
Всего			327.803	328.073	135		

Химический состав - %

№	Плавка	C x100	Mn x100	Si x100	P x1000	S x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x1000	N x1000	Ceq
1	820971	16	58	18	10	10	3	2	2	2	7	0.27
2	821000	17	59	16	13	10	2	2	2	2	8	0.26

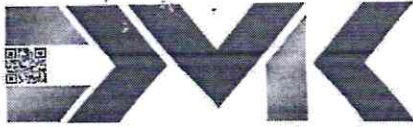
Механические свойства - 1Мра = 1N/mm²

№	Плавка	Предел текуч.	Временное сопротивление разрыву	Относит.удлинение	Холодный изгиб
		Re, MPa	Rm, MPa	A ₅ , %	
1	820971	296	435	39,4	
2	821000	279	413	39,9	

- Настоящим удостоверяется, что качество товаров, упомянутых в этом документе, соответствует условиям, и товар может быть экспортирован.
- Производство не является источником радиоактивного излучения. Он не превышает предельные значения для излучения, которые могут отрицательно влиять на организм человека.
- CMK: SGS сертифицирована в соответствии с ISO 9001: 2015

Дата: 01.10.2018





ПАТ «Дніпровський меткомбінат»
 51925, Україна, м. Кам'янське, вул. Соборна 18-Б
PJSC "Dneprovsky Iron&Steel Integrated Works"
 51925, Ukraine, Kam'yanske, Soborna 18-B str.
 Fax (0569)53-16-36, 51-67-87, 51-67-77; e-mail: kanc@dmkd.dp.ua



Quality management system
 ISO 9001
 • Customer focus
 • Customer satisfaction
 • Continuous improvement
 • System/process effectiveness
 ID 15 100 127865
 www.tuv-thuringen.de

Экспорт Export

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 2265 **QUALITY CERTIFICATE**

3.1 EN 10204:2004

Продавец (экспортёр)
 Seller (exporter)

05393043

Получатель, адрес, страна
 Consignee, address, country

МОЛДОВА
MOLDOVA

Заказ на

производство

Production order

№ **2290121002**

Контракт

Contract

Спецификация

Specification № **112**

Лот

lot

Лист

Sheet

1

Листов

Sheets

от

from

дополнительная

additional

дополнительная

additional

Вид

Railway cars

№ **62966643**

Наименование продукции Description of goods					НД Standards		Вид грузовой места, код Type of packages, code		Способ выплавки Melting technique	
Прокат угловой равнополочный горячекатаный					ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-05/ГОСТ 535-05		Пачки Bundles		Конвертерный BOF	
№ п-п No	Номера плавки Nos of heats	Номера партий Nos of lots	Углерод- эквива- лент C equiva- lent	Марка Grade	Размеры, мм (Dimensions, mm)		Ед. изм. код Unit and code	Кол-во товара, шт. Quantity	Масса, т (Mass, t)	
					Диаметр, сечение профиля. Diameter, profile section	Длина Length			брутто gross	нетто net
1	013064 (C6)	1622	0,23	Ст3пс	63x63x5	6000 +100/-0	Пачки, 728	7	15.186	15.081
								7	15.186	15.081

Показатели качества товара (Quality characteristics of good)

№ п-п No	Химический состав по ковшевой пробе, % (Ladle analysis composition, %)																	
	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	Al	V	Nb	N	As	Mo	B	Sn	Sb
1	0,15	0,46	0,14	0,010	0,020	0,03	0,02	0,02	-	0,003	0,001	-	0,007	0,002	0,010	-	0,003	-
№ п-п No	Механические свойства (Mechanical properties)																	
	Предел текучести, Н/мм2 Yield strength, N/mm2	Временное сопротивление, Н/мм2 Tensile strength N/mm2	Относит. удлинение, % Elongation, %	Относит. сужение, % Reducing, %	Твердость Hardness		Работа удара, Дж Impact work, J/sm2	Ударная вязкость, Дж/см2 Impact strength J/sm2		Испыб, Излом Bending, Fracture								
					HB	HRC		При тем-ре, C Temperature, C	После мех.стар After aging									
1	291	423	38.50	-	-	-	-	-	-	УА								

Кол-во штук в пачке
 No. of pcs per package

Прочие свойства
 Other properties

Примечание
 Note

Цветная маркировка
 Color marking

Товар соответствует указанным в данном сертификате стандартам, техническим условиям и требованиям контракта.
 The products correspond to the standards and technical requirements indicated in this Quality certificate.



Contract/Контракт №
Date/от
Specification/Спецификация
Order/Отпуск

61Z-2019
15.04.2019
6
5000525740

ArcelorMittal

Car/Вагон
Car customs/Повагонный заказ
Outgoing delivery/Исходящая поставка
Export licence/Разрешение на вывоз

68716430
7001939394
8001953525
Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
INSPECTION CERTIFICATE № 8001953525

EN 10204-3.1



Manufacturer:	PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель:	ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer:	"BIMETCOM" S.R.L.	Покупатель:	"БИМЕТКОМ" С.Р.Л.
Destination country:	The Republic of Moldova	Страна назначения:	Республика Молдова
Consignee:	"BIMETCOM" S.R.L. 205/2, Uzinelor str., Kishineu MD-2036 The Republic of Moldova	Грузополучатель:	"БИМЕТКОМ" С.Р.Л. Республика Молдова МД-2036 г. Кишинэу ул. Узинелор, 205/2,

Description of goods/Наименование товара								Standards/НТД	
ПРОКАТ СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА. ПОЛОСА / HOT-ROLLED STEEL BAR OF CARBON STEEL OF ORDINARY QUALITY. FLAT BAR								ДСТУ 4484:2005/ГОСТ 535-2005 ДСТУ 2651:2005 / ГОСТ 380-2005 ДСТУ 4747:2007/ГОСТ 103-2006 ДСТУ 3058-95 (ГОСТ 7566-94)	

No	No плавки Heat No	No Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р,мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина,мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Net weight, kg
1	234612	216301	СТЗПС	60X6	М/ДЛ	6000	пачки/bundles	1	2770
2	235084	216305	СТЗПС	60X6	М/ДЛ	6000	пачки/bundles	7	17000

8 19770

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																			
No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	W	Co	Ceq	
1.	0.17	0.50	0.07	0.033	0.014	0.02	0.02	0.03	0.005	0.01	0.005	0.0004	0.004	0.01	0.01	0.021	-	-	-
2.	0.21	0.56	0.07	0.030	0.012	0.01	0.02	0.02	0.005	0.01	0.005	0.0004	0.006	0.01	0.01	0.023	-	-	-

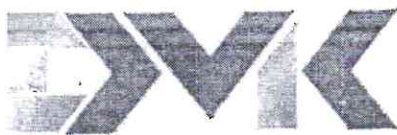
Mechanical properties/Механические свойства			
No	Предел текучести Yield Strength МПа/Н/мм2 (МПа/Н/мм2)	Временное сопротивление Tensile Strength МПа/Н/мм2 (МПа/Н/мм2)	Удлинение Elongation %
1.	278	427	36,3
2.	299	460	35,8

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sum)		
<50	<50	<300	<141	<0,08	

Class of application/Класс применения - 1

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Точность прокатки-ВТІ, ВШІ. Разность диагоналей в одном сечении не более 1,5 мм. Группа качества поверхности - ГП. Серповидность - ВС.	Подписи:
Примечание Note		Приватне підприємство «СТІА СЕРВІС» ТЕХНІЧНИЙ ТА ВХІДНИЙ КОНТРОЛЬ 24.11.2019 Лист 2 з 1 Sheet 2 of 1



ПАТ «Дніпровський меткомбінат»
 51925, Україна, м. Кам'янське, вул. Соборна 18-Б
PJSC "Dneprovsky Iron & Steel Integrated Works"
 51925, Ukraine, Kam'yanske, Soborna 18-B str.
 Fax (0569) 53-1636, 51-67-87, 51-67-77; e-mail: kams@dmkd.dp.ua



Quality management system
 ISO 9001
 • Customer focus
 • Customer satisfaction
 • Continuous improvement
 • System/process effectiveness
 ID 15 100 127892

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 231

3.1 EN 10204:2004

Продавец (экспортёр)

05393043

Грузополучатель, адрес, страна

Заказ на

производство

Контакт

Спецификация

лист

№ 2190128005

от

дополнительная

дополнительная

ФІЛІЯ ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"

У М. ОДЕСА

ВУЛ.НОВОМОСКОВСЬКИЙ ШЛЯХ, Б.23/1, М.ОДЕСА, 65031

Ватон

№ 66697426

Лист

1

Листов

1

Валон		№ 66697426		ИД		Вид грузового места, код		Способ упаковки		
Наименование продукции										
Швеллер 10У				ДСТУ 2651:2005(ГОСТ 380-2005) ДСТУ 3436-96 (ГОСТ 8240-97) ДСТУ 4484:2005 (ГОСТ 535-2005)		Пачки		Конвертерный		
				Размеры, мм				Масса, т		
№ п-п	Номера пачек	Номера партий	Углеродистый эквивалент	Марка	Диаметр, сечение профиля	Длина	Ед. изм. код	Кол-во товара, шт.	Брутто	Нетто
1	920204 (С6)	2971	0,21	СтЗпс	100х46х4.5	12000 +200/-0	Пачки,728	4	14.910	14.830
2	823947	3235	-	СтЗпс	100х46х4.5	12000 +200/-0	Пачки,728	1	3.727	3.707
3	823947	3231	-	СтЗпс	100х46х4.5	12000 +200/-0	Пачки,728	1	3.821	3.801
4	920204 (С6)	2973	0,21	СтЗпс	100х46х4.5	12000 +200/-0	Пачки,728	1	2.821	2.806
5	920204 (С6)	2970	0,21	СтЗпс	100х46х4.5	12000 +200/-0	Пачки,728	11	41.932	41.712
								18	67.211	66.856

Показатели качества товара

Химический состав по концевой пробе, %

У	С	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	Al	V	Nb	N	As	Mo	B	Sn	Sb
1	0,14	0,43	0,11	0,016	0,014	0,03	0,03	0,04	-	0,002	0,001	-	0,009	0,002	0,010	-	0,002	-
2	0,15	0,49	0,12	0,018	0,015	0,05	0,02	0,03	-	0,004	0,005	-	0,009	0,005	0,010	-	0,002	-
3	0,15	0,49	0,12	0,018	0,015	0,05	0,02	0,03	-	0,004	0,005	-	0,009	0,005	0,010	-	0,002	-
4	0,14	0,43	0,11	0,016	0,014	0,03	0,03	0,04	-	0,002	0,001	-	0,009	0,002	0,010	-	0,002	-
5	0,14	0,43	0,11	0,016	0,014	0,03	0,03	0,04	-	0,002	0,001	-	0,009	0,002	0,010	-	0,002	-

Механические свойства

У	Предел текучести, Н/мм²	Предел прочности, Н/мм²	Относит. удлинение, %	Относит. сужение, %	Твердость		Работа удара, Дж	Ударная вязкость, Дж/см²		Изгиб, мм/мм
					HB	HRC		При тем-ре, °С	Попер. механист	
1	307	438	26,00	-	-	-	-	U-20 164,0	125,0	УА
	-	-	-	-	-	-	-	154,0	126,0	-
	-	-	-	-	-	-	-	140,0	98,0	-
	-	-	-	-	-	-	-	129,0	103,0	-
2	314	439	32,50	-	-	-	-	U-20 218,0	139,0	УА
	-	-	-	-	-	-	-	181,0	134,0	-
	-	-	-	-	-	-	-	152,0	139,0	-
	-	-	-	-	-	-	-	164,0	136,0	-
3	314	439	32,50	-	-	-	-	U-20 218,0	139,0	УА
	-	-	-	-	-	-	-	181,0	134,0	-
	-	-	-	-	-	-	-	152,0	139,0	-
	-	-	-	-	-	-	-	164,0	136,0	-
4	307	438	26,00	-	-	-	-	U-20 164,0	125,0	УА
	-	-	-	-	-	-	-	154,0	126,0	-
	-	-	-	-	-	-	-	140,0	98,0	-
	-	-	-	-	-	-	-	129,0	103,0	-
5	307	438	26,00	-	-	-	-	U-20 164,0	125,0	УА
	-	-	-	-	-	-	-	154,0	126,0	-
	-	-	-	-	-	-	-	140,0	98,0	-
	-	-	-	-	-	-	-	129,0	103,0	-

Мет - во Штух в пачко

Прочие свойства 2 деревянные подкладки 0,04х0,10х2,8м массой 0,015тн. Общий вес с учетом сепарации - 67,226тн.

Примечание Категория 5.

Известия маркировки

Товар соответствует указанному в данном сертификате качеству стандартам, техническим условиям и требованиям контракта.

Листы контракта.



Павлюс О.Г.

вул. Лепорського 1
м. Маріуполь, 87500 Україна
Відділ технічного контролю

Станция назначения ОДЕССА-ЗАСТАВА-1

Железная дорога

Грузополучатель

Филиал ООО "МЕТИНВЕСТ-СМЦ" в г. Одесса

65031, г. Одесса, Новомосковская дорога, 23/1

Продукция

ШВЕЛПЕР 16У

Нормативные

документы

ДСТУ 3436-96/ГОСТ 8240-97, ДСТУ 2651:2005/ГОСТ 380-2005, ДСТУ 4484:2005/ГОСТ 535-2005, СВ, 1ГП

Заводской заказ № 211518-0303

Поставка по Фактическому Весу

Вид транспорта	Номер транспорта	Позиция заказа	Марка стали	Профиль размер	Сорт	Номер пакета	Шифр плавки	Класс прочн.	Длина штанг, мм	Кол-во (шт.)	Вес нетто, (тн)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Вагон	62568043	3	Ст3пс-5	16У	1	399330	* ДМ1015		12000	49	8.477
						399332	* ДМ1015		12000	50	8.650
						399429/2	* ДМ1016		12000	10	1.730
						399323	* ДМ858		12000	49	8.281
						399325	* ДМ858		12000	49	8.379
						400033	* К 1012		12000	8	1.360
						401060	* К 908		11000	10	1.590
Итого по сертификату нетто:											38.467
Итого по сертификату брутто:											38.677
Итого количество пакетов: 7											

Характеристики плавки по механическим испытаниям

Позиция заказа	Шифр плавки	Временное сопротивление, Н/мм ²	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм ²	Относительное сужение	Ударная вязкость, Дж/см ²		Твердость, НВ	Изгиб до параллельности сторон
						При температуре, С	после мех. старения		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	11
3	* ДМ1015	470	32.0	360	-	-20	127 138	143 155	Уд.
3	* ДМ1016	460	31.0	345	-	-20	131 136	159 160	Уд.
3	* ДМ858	480	29.0	345	-	-20	120 130	144 150	Уд.

Изготовитель (грузоотправитель) Manufacturer (shipper) ООО "Бек" г. Бендеры, ул. Дзержинского, д. 4-А 3200 Молдова (ПМР)	СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №21666 QUALITY CERTIFICATE №21666	
	Дата Date	11.09.2020 г

	№ плавки Heat no	Химический состав, % Composition, %																
		C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Cr x 100	Ni x 100	Cu x 100	As x 100	N2 x 1000	Al x 100	Ti x 100	CEV %	MO x 1000	V x 1000		
1-7	105640-4	10	42	2	22	15	2	1	1		5	2,2	0,1	0,18	1	2		
8-15	305603	7	48	2	13	14	4	2	3		5	4	0,2	0,16	3	3		

№ n/n Item №	Механические и технологические свойства Mechanical and technological properties						Ударная вязкость Impact toughness						№ зерна феррита Grain size	Обезуглероживание Decarburization	Шероховатость Roughness (RA)	Цементит Cementite	Метод испытаний Testing method
	Предел прочности Tensile strength	Предел текучести Yield point	Относ. удлинение Elongation	Изгиб Bend	Твердость Hardness	Глубина сферической глубина Erickson	KCU		KCV		После мех. Старения After mech. ageing						
							t	кгс*м/ см2	t	кгс*м /см2							
												t					
1-7	40,0	32,5	31,0	уд.													разр.
8-15	39,7	33,4	34,0	уд.													разр.
											</						

Хим. состав и механические свойства указаны в соответствии с сертификатом качества производителя:

Cremical Composition and Mechanical Properties are specified in accordance with the Quality Certificates issued by the Manufacturer:

Примечание: Визуальный контроль, маркировка и упаковка без замечаний.
Note: Visual inspection, marking and packing - without remarks/

Размеры труб в пределах допусков.
Pipe dimensions - within the tolerance limit.

100% неразрушающий контроль сварного соединения EN 10246-3, класс E4.
100% nondestructive ET of weld-testing EN 10246-3, class E4.

Подтверждаем, что продукция, указанная в настоящем сертификате соответствует условиям контракта.
If is hereby certified that products covered tois certificate is complied with the requirements of the contract.



Подпись
Signatu

Дата 11.09.2020 г.
Date

ООО «Бек»
ОТК

Штамп
Stamp

[Signature]



СЕРТИФІКАТ ВИПРОБУВАНЬ № 1-4468 від 04.11.2020
INSPECTION CERTIFICATE
(EN 10204 - 3.1/EN 10168)



Виробник: Producer: ТОВ "ДМЗ КОМІНМЕТ" LLC "DMZ KOMINMET" 7, Yakhnenkivska St. 49023 Dnipro, Ukraine Споживач, адреса, країна: Consumer, address, country: BIMETCOM S.R.L. Молдова, 2036, м.Кишинів, вул.Узінєлор, 205/2.		Контракт № Contract	11-337-2019	Дата Date	17.12.2019
		Доповнення до контракту: Addendum to the contract			
Дата відвантаження Ship Date	04.11	2020			
Машина № Carriage	BT3794CI		Замовлення № Order	000010131	Дата Date

Найменування продукції Discription of goods	Стандарт Standart	Вид вантаж. місця Type of package	Кіл-сть. місць Quantity of packages
Порожністі зварні профілі з конструкційних сталей холодно-виготовлені профільні Cold formed welded structural hollow sections of non-alloy steel	DIN EN 10219-1:2006, DIN EN 10219-2:2019	Bundles	5

Номер партії Lot №	Номер плавки Heat №	Марка сталі Steel grade	Розміри, мм Dimensions, mm			Кіл. труб од. Q-ty of pipes, pcs	Кіл. метрів Q-ty of meters, m	Кіл-сть пакетів Q-ty of packages	Маса, т. Mass, mt
			Діаметр O.D. of I.D.	Товщина стілки W.T.	Довжина Length				
1	820579-1	S235JRH	40x20	3,00	6 000	590	3 540	5	8,27
Разом :						590	3 540	5	8,27
Всього :						590	3 540	5	8,27

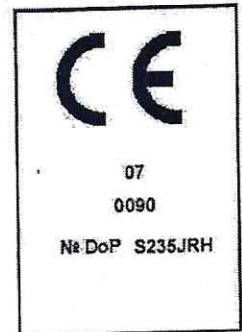
Продовження дивись з оборотної сторони ПТО



ИНСПЕКЦИОННЫЙ СЕРТИФИКАТ /
INSPECTION CERTIFICATE EN EN 10204/3.1

A02

Заказчик/Customer: Bimetcom SRL MD-2036, мун. Кишинэу, ул. Узинелор 205/2 (Chisinau)	Сертификат №/ Certificate №	20-3-14141/2
	Дата/Date	22.09.2020
	Заводской заказ № / Production order №	20-006395
	Контракт №/ Contract №	
	№ транспортного средства/ № vehicle	BT0714AP



ИЗДЕЛИЕ / PRODUCT	Дополнительные требования/ Any supplementary requirement
Трубы стальные электросварные профильные/ Hollow sections	

Наименование стандартов/Specifications
EN 10219-1:2006

Размер изделия/ Product dimension			Марка стали / Steel grade	№ плавки HEAT №	№ партии LOT №	№ пакета № packs	Кол-во пакетов, шт. Q-ty of packets, pcs	Кол-во труб, шт Q-ty of pipes, pcs	Общая длина, м Total length, m	Теор.м асса Inor. m Theor. weight	Вес брутто, т Gross, t weight	Вес нетто, т Net, t weight	Теор. масса, т Theor. t weight
Диаметр, мм Diameter, mm	Толщина, мм Thickness, mm	Длина, мм Length, mm											
100,0x40,0	2,00	6000-6050	S235JRH	1220557	1909201801	1909201801-2	1	55	332,00		1,448	1,445	
100,0x40,0	2,00	6000-6050	S235JRH	1220557	1909201801	1909201801-2/1	1	55	332,00		1,458	1,455	
100,0x40,0	2,00	6000-6050	S235JRH	1220557	1909201801	1909201801-3	1	55	332,00		1,478	1,475	
100,0x40,0	2,00	6000-6050	S235JRH	1220557	1909201801	1909201801-3/1	1	35	211,00		0,941	0,935	
Итого/sub total:							4	200	1207,00		5,325	5,310	
100,0x40,0	3,00	6000-6050	S235JRH	1020516	1909201803	1909201803-1	1	40	241,00		1,453	1,450	
100,0x40,0	3,00	6000-6050	S235JRH	1020516	1909201803	1909201803-2	1	40	241,00		1,448	1,445	
100,0x40,0	3,00	6000-6050	S235JRH	1020516	1909201803	1909201803-3	1	40	241,00		1,438	1,435	
100,0x40,0	3,00	6000-6050	S235JRH	1020516	1909201803	1909201803-3/1	1	15	90,00		0,541	0,540	
Итого/sub total:									813,00		4,880	4,870	
ВСЕГО /TOTALS									2020,00		10,205	10,180	



Лист/ Sheet 1 Листов/Sheets 1





ИНТЕРПАЙП
НМТЗ

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
"ИНТЕРПАЙП НОВОМОСКОВСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД"
Украина, г. Новомосковск, ул. Сучкова, 115
Тел./факс +38 (0569) 69-75-29



ИНСПЕКЦИОННЫЙ СЕРТИФИКАТ /
INSPECTION CERTIFICATE EN EN 10204/3.1

A02

Заказчик/Customer: Bimetcom SRL MD-2036, мун. Кишинэу, ул. Узинелор 205/2 (Chisinau)	Сертификат №/ Certificate №	20-3-14138/1
	Дата/Date	17.09.2020
	Заводской заказ № / Production order №	20-006395
	Контракт №/ Contract №	
	№ транспортного средства/ № vehicle	BE4975CI



ИЗДЕЛИЕ / PRODUCT	Дополнительные требования/ Any supplementary requirement
Трубы стальные электросварные профильные/ Hollow sections	

Наименование стандартов/Specifications
EN 10219-1:2006

Размер изделия/ Product dimension			Марка стали / Steel grade	№ плавки HEAT №	№ партии LOT №	№ пакета № racks	Кол-во пакетов, шт. Q-ty of packets, pcs	Кол-во труб, шт Q-ty of pipes, pcs	Общая длина, м Total length, m	Теор. масса Inor. m Theor. weight Im	Вес брутто, т Gross, t weight	Вес нетто, т Net, t weight	Теор. масса, т Theor. t weight
Диаметр, мм Diameter, mm	Толщина, мм Thickness, mm	Длина, мм Length, mm											
B09-B11			B02	B07	B07	B07	B08	B08			B14-B09	B13	B12
100,0x50,0	3,00	6000-6050	S235JRH	220548	1609202804	1609202804-1/1	1	38	229,00		1,443	1,435	
100,0x50,0	3,00	6000-6050	S235JRH	220548	1609202805	1609202805-2	1	35	210,00		1,343	1,340	
100,0x50,0	3,00	6000-6050	S235JRH	220548	1609202805	1609202805-3	1	35	210,00		1,338	1,335	
100,0x50,0	3,00	6000-6050	S235JRH	220548	1609202805	1609202805-3/1	1	24	144,00		0,907	0,905	
Итого/sub total:							4	132	793,00		5,031	5,015	
40,0x40,0	3,00	6000-6050	S235JRH	220550	1609201701	1609201701-1	1	72	435,00		1,403	1,400	
40,0x40,0	3,00	6000-6050	S235JRH	220550	1609201701	1609201701-2	1	72	435,00		1,393	1,390	
40,0x40,0	3,00	6000-6050	S235JRH	220550	1609201701	1609201701-3	1	72	435,00		1,408	1,405	
40,0x40,0	3,00	6000-6050	S235JRH	220550	1609201701	1609201701-4	1	72	435,00		1,403	1,400	
40,0x40,0	3,00	6000-6050	S235JRH	220550	1609201701	1609201701-5	1	72	435,00		1,388	1,385	



Лист/Sheet 1 Листов/Sheets 2



INTERPIPE
NMPP

JOINT STOCK COMPANY
"INTERPIPE NOVOMOSKOVSK PIPE PRODUCTION PLANT"
UKRAINE, Novomoskovsk, 115, Suchkov str. Tel./fax +38 (0569) 69-75-29



Изготовитель (грузоотправитель) Manufacturer (shipper) ООО "Бек" г. Бендеры, ул. Дзержинского, д. 4-А 3200 Молдова (PMP)	СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №00017 QUALITY CERTIFICATE №00017	
	Дата Date	21.12.2020 г

	№ плавки Heat no	Химический состав, % Composition, %																
		C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Cr x 100	Ni x 100	Cu x 100	As x 100	N2 x 1000	Al x 100	Ti x 100	CEV %	MO x 1000	V x 1000		
1-10	216941	15	43	1,7	10	23	9	4	8		6							
11-19	119064	16	43	1,7	4	13	5	4	7		4							
20-22	216941	15	43	1,7	10	23	9	4	8		6							

№ n/n Item №	Механические и технологические свойства Mechanical and technological properties						Ударная вязкость Impact toughness						№ зерна феррита Grain size	Обезуглероживание Decarburization	Шероховатость Roughness (RA)	Цементит Cementite	Метод испытаний Testing method
	Предел прочности Tensile strength	Предел текучести Yield point	Относ. удлинение Elongation	Изгиб Bend	Нарднесс	Глубина сферической дуины Erickson	KCU		KCV		После мех. Старения After mech. ageing						
							t	кгс*м/ см2	t	кгс*м /см2	t	кгс*м/ см2					
1-10	45,0		24,5	уд													разр.
11-19	50,0		24,0	уд													разр.
20-22	45,0		24,5	уд													разр.

Хим. состав и механические свойства указаны в соответствии с сертификатом качества производителя:

Cremical Composition and Mechanical Properties are specified in accordance with the Quality Certificates issued by the Manufacturer:

Примечание: Визуальный контроль, маркировка и упаковка без замечаний.
Note: Visual inspection, marking and packing - without remarks/

Размеры труб в пределах допусков.

Pipe dimensions - within the tolerance limit.

100% неразрушающий контроль сварного соединения EN 10246-3, класс E4.

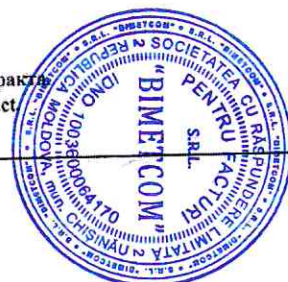
100% nondestructive ET of weld-testing EN 10246-3, class E4.

Подтверждаем, что продукция, указанная в настоящем сертификате соответствует условиям контракта.
If is hereby certified that products covered tois certificate is complied with the requirements of the contract

Подпись
Signature

Дата 21.12.2020 г.
Date

Штамп
Stamp



Manufacturer: BAS STEEL PROFILE SRL str. Vocelalina 28, Tarehia, Moldova Phone +373 78 436 481		Quality certificate		Transport: TR AL D83V 020 XC		 BAS STEEL PROFILE	
Customer: BIMETCOM		No. 319 Date: 20.01.21		A03		B03-B06	
Contract No. AC		A06 Welded cold steel tubes STEEL Grade S235JR		A02		A10	
Order No. 0001/AC		A07 Package wrapped with 5 straps through the side 100% NDT on the weld seam. NDT on the weld seam acc. EN ISO 10883-2:2011 Internal weld seam not removed Plain ends, straight cut from mill		B08		B12	
Destination Moldova		Product description		B08		B13	

Nr.	Heat	Product	Dimension(mm)	Thickness(mm)	Length(mm)	Deviation	Bundles	Pieces	Netto Weight (kg)	Brutto weight, kg	Meters
1	0157/21	S235JR-EN 10219-1/2	80x40	1,8	6 000	+50/-0	1	59	1159	-	354
2	0156/21	S235JR-EN 10219-1/2	80x40	1,8	6 000	+50/-0	1	54	1059	-	324
3	0155/21	S235JR-EN 10219-1/2	80x40	1,8	6 000	+50/-0	1	54	1060	-	324
4	0154/21	S235JR-EN 10219-1/2	80x40	1,8	6 000	+50/-0	1	54	1058	-	324
5	0150/21	S235JR-EN 10219-1/2	80x40	1,8	6 000	+50/-0	1	54	1049	-	324
6	0151/21	S235JR-EN 10219-1/2	80x40	1,8	6 000	+50/-0	1	54	1053	-	324
7	0152/21	S235JR-EN 10219-1/2	80x40	1,8	6 000	+50/-0	1	54	1047	-	324
8	0153/21	S235JR-EN 10219-1/2	80x40	1,8	6 000	+50/-0	1	54	1062	-	324
9	0096/21	S235JR-EN 10219-1/2	80x40	1,8	6 000	+50/-0	1	54	1057	-	324
10	0136/21	S235JR-EN 10219-1/2	80x40	1,8	6 000	+50/-0	1	54	1069	-	324
11	0137/21	S235JR-EN 10219-1/2	80x40	1,8	6 000	+50/-0	1	54	1153	-	324
12	0138/21	S235JR-EN 10219-1/2	80x40	1,8	6 000	+50/-0	1	54	1143	-	324
13	0097/21	S235JR-EN 10219-1/2	80x40	1,8	6 000	+50/-0	1	54	1046	-	324
14	0094/21	S235JR-EN 10219-1/2	80x40	1,8	6 000	+50/-0	1	54	1207	-	324
15	0094/21	S235JR-EN 10219-1/2	80x40	1,8	6 000	+50/-0	1	54	1047	-	324
16	0091/21	S235JR-EN 10219-1/2	80x40	1,8	6 000	+50/-0	1	54	1042	-	324
17	0088/21	S235JR-EN 10219-1/2	80x40	1,8	6 000	+50/-0	1	54	1048	-	324
18	0089/21	S235JR-EN 10219-1/2	80x40	1,8	6 000	+50/-0	1	54	1047	-	324



ИНТЕРПайП

НМТЗ

ПУБЛИЧНОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
"ИНТЕРПайП НОВОМОСКОВСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД"
Украина, г. Новомосковск, ул. Сучкова, 115. Тел./факс +38(05693) 4-23-82



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА / INSPECTION CERTIFICATE EN 10204/3.1

A06 Заказчик / Customer

Bimetcom SRL MD-2036, мун.Кишинэу, ул. Уэиненор 205/2

№ транспортного средства / № vehicle, trailer 66243700

 07 TUV API & SUD 23.03.2025 14:30:19 0043-CPR-0616	PJSC "INTERPIPE NMP" 115, Suchkov str., 51200 Novomoskovsk, Ukraine EN 10219-1:2006 Cold formed steel to low section for welding and civil engineering Dimensions according to EN 10219-1:2006 Manufactured by contract NPO
	PJSC "INTERPIPE NMP" 115, Suchkov str., 51200 Novomoskovsk, Ukraine EN 10219-1:2006 Cold formed steel to low section for welding and civil engineering Dimensions according to EN 10219-1:2006 Manufactured by contract NPO

The Declaration of Performance (DoP)
see here <http://nmp.interpipe.biz/about/quality/certificates/>

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА
PRODUCT DESCRIPTION

Hollow sections

EN 10219-1: 2006

B01-04

ITEM №	Nominal dimension			Steel	Quantity						HEAT №	LOT №		TENSILE TEST						STEEL MAKING PROCESS BASIC OXYGEN STEEL
	Diameter mm	Thickness mm	Length m		№ packs	packs	psc	metreage	Theor. weight 1m	kg		B10	C01 C02 C10	Yield strength Rp0.2 C11	Tensile strength Rm MPa C12	Elongation A% C13	Hydro pressure BAR D02	OTHER TESTS		
B09											B08	B07	W							OTHER TESTS
37	70x70	4.0	6.0-6.05	S235JRH	071738065-1/1	1	5	30	---	240	1017418/1	071738065	T							
													B	321.0	420.0	32.0	---		WELD LINE 100% EDDY-CURRENTS	
													L							
sub total:						3	65	392		3050				W						
													T							
38	90x90	4.0	12.0-12.05	S235JRH	071728065-1	1	12	144	---	1505	617355/1	071728065	B	334.0	437.0	31.0	---		WELD LINE 100% EDDY-CURRENTS	
													L							
													W							
39	90x90	4.0	12.0-12.05	S235JRH	071728065-2	1	9	108	---	1120	617355/1	071728065	T							
													B	334.0	437.0	31.0	---		WELD LINE 100% EDDY-CURRENTS	
													L							

Маркировка / Marking

Продолжение на обороте / The continuation on the back



INTERPIPE
NMP

PUBLIC JOINT STOCK COMPANY
"INTERPIPE NOVOMOSKOVSK PIPE PRODUCTION PLANT"
UKRAINE, Novomoskovsk, 115, Suchkov str. Tel./fax +38(05693) 4-23-82





СЕРТИФІКАТ ВИПРОБУВАНЬ № 2-4850-A від 22.10.2020
INSPECTION CERTIFICATE
(EN 10204 - 3.1/EN 10168)



Виробник: Producer: ТОВ "ДМЗ КОМІНМЕТ" LLC "DMZ KOMINMET" 7, Yakhnenkivska St. 49023 Dnipro, Ukraine Споживач, адреса, країна: Consumer, address, country: BIMETCOM S.R.L. Молдова, 2036, м.Кишинів, вул.Узінєлор, 205/2.	Контракт № Contract	11-337-2019	Дата Date	17.12.2019
	Доповнення до контракту: Addendum to the contract			
	Дата відвантаження Ship Date			
Машина № Carriage		Замовлення № Order		Дата Date
22.10		000009674		2020

Найменування продукції Discription of goods	Стандарт Standart	Вид вантаж. місця Type of package	Кіл-сть місць Quantity of packages
Порожністі зварні профілі з конструкційних сталей холодно-виготовлені профільні Cold formed welded structural hollow sections of non-alloy steel	DIN EN 10219-1:2006, DIN EN 10219-2:2019	Bundles	4

Номер партії Lot №	Номер плавки Heat №	Марка сталі Steel grade	Розміри, мм Dimensions, mm			Кіл. труб од. Q-ty of pipes, pcs	Кіл. метрів Q-ty of meters, m	Кіл-сть пакетів Q-ty of packages	Маса, т. Mass, mt
			Діаметр O.D. of I.D.	Товщина стінки W.T.	Довжина Length				
1	1020677	S235JRH	100x100	6,00	12 000	25	300	2	5,015
2	710672	S235JRH	120x80	5,00	12 000	32	384	2	5,184
Разом :						57	684	4	10,199
Всього :						57	684	4	10,199

Продовження дивись з оборотної сторони

РТО





СЕРТИФІКАТ ВИПРОБУВАНЬ № 2-4429 від 01.10.2020
INSPECTION CERTIFICATE
(EN 10204 - 3.1/EN 10168)



Виробник: Producer: ТОВ "ДМЗ КОМІНМЕТ" LLC "DMZ KOMINMET" 7, Yakhnenkivska St. 49023 Dnipro, Ukraine Споживач, адреса, країна: Consumer, address, country: BIMETCOM S.R.L. Молдова, 2036, м.Кишинів, вул.Узінєлор, 205/2.	Контракт № Contract	11-337-2019	Дата Date	17.12.2019		
	Доповнення до контракту: Addendum to the contract					
Дата відвантаження Ship Date	01.10	2020				
Машина № Carriage	BT4566BM		Замовлення № Order	000008896	Дата Date	

Найменування продукції Description of goods	Стандарт Standart	Вид вантаж. місця Type of package	Кіл-сть місць Quantity of packages
Порожністі зварні профілі з конструкційних сталей холодно-виготовлені профільні Cold formed welded structural hollow sections of non-alloy steel	DIN EN 10219-1:2006, DIN EN 10219-2:2019	Bundles	7

Номер партії Lot №	Номер плавки Heat №	Марка сталі Steel grade	Розміри, мм Dimensions, mm			Кіл. труб од. Q-ty of pipes, pcs	Кіл. метрів Q-ty of meters, m	Кіл-сть пакетів Q-ty of packages	Маса, т. Mass, mt
			Діаметр O.D. of I.D.	Товщина стінки W.T.	Довжина Length				
1	810493	S235JRH	100x100	8,00	12 000	8	96	1	2,118
2	620582	S235JRH	150x100	4,00	12 000	27	324	2	4,769
3	820526-9	S235JRH	150x150	3,00	12 000	12	144	1	1,984
4	1010605	S235JRH	150x150	4,00	12 000	9	108	1	1,941
5	1010579	S235JRH	150x150	5,00	12 000	21	252	2	5,375
Разом :						77	924	7	16,187
Всього :						77	924	7	16,187

Продовження дивись з оборотної сторони РТО



Изготовитель (грузоотправитель) Manufacturer (shipper) ООО "Век" г. Бендеры, ул. Дзержинского, д. 4-А 3200 Молдова (ПМР)			СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №00017 QUALITY CERTIFICATE №00017				
Дата Date		21 декабря 2020 г					
Грузополучатель, Адрес, страна «BIMETCOM» SRL Moldova, or.Chisinau, Uzinelor nr. 205 bl.2 Пункт разгрузки: mun. Chisinau, str. Calea Besarabiei 32/1 Consignee, Address, Country «BIMETCOM» SRL Moldova, or.Chisinau, Uzinelor nr. 205 bl.2			Контракт №9 от 03.07.2018г. Contract №9 from 03.07.2018		Спецификация №64 от 17.12.2020г. Specification №64 from 17.12.2020		
Железнодорожная накладная Railway Bill no			Товаро-транспортная накладная Waybill no				
Серия ПА-3 №153346							
Барон № Freight Car no			Автомашинна № Truck no				
SZS 827 / T 254 CD							
Стандарт Standart ГОСТ 13663-86; ГОСТ 8645-68; ГОСТ 8639-82			Наименование товара Name of the goods Трубы профильные прямоугольные, квадратные Electrically welded rectangular steel tubes				
№ Вагона ГТД	№ плавки Batch no	Марка стали Steel grade	Наименование, Размеры, мм Name, Sizes, mm	Кол-во связок Quantity of Bundle sor	Кол-во труб, шт. Quantity of Tubes, pes	Масса, т Weight, mt	
						Брутто Gross	Нетто Net
54954524 -вагон ТД 300/151020/005824 от 15.10.2020 г.	216941	08 пс	Труба профильная 40*20*1,5 дл.6 м С/П	10	1209	9,463	9,413
54338702 - вагон ТД 300/281020/006094 от 28.10.2020 г.	119064	ст3сп-5	Труба профильная 45*25*1,8 дл.6 м С/П	9	1215	12,136	12,091
54954524 -вагон ТД 300/151020/005824 от 15.10.2020 г.	216941	08 пс	Труба профильная 40*25*1,5 дл.6 м С/П	3	405	3,464	3,449
Всего по сертификату / In total under the certificate				22	2829	25,063	24,953

Стр. 2 из 2 стр. / Page 2 of 2 pages

[illegible]

Стр. 2 из 2 стр. / Page 2 of 2 pages

[illegible]

Результаты испытаний/Test result /

[illegible]



СЕРТИФІКАТ ВИПРОБУВАНЬ № 2-4208-а від 21.09.2020
INSPECTION CERTIFICATE
(EN 10204 - 3.1/EN 10168)



Результати випробувань

Test result

Хімічний склад %																	Chemical steel composition						
№ плавки Heat №	Масова частка елементів, %										Element mass fraction, %												
	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	As	Al löslich	Nb	V	Mo	N	CEV							
	x 100	x 100	x 100	x 1000	x 1000	x 100	x 100	x 100	x 1000	x 1000	x 1000	x 1000	x 1000	x 1000	x 1000	x 100							
1010619	14	49	1,8	30	31	5	2	1	1		15		4	1	8	23,5							
220571-9	17	35	1,7	29	33	4	1	1	1		15		3	3	8	23,9							

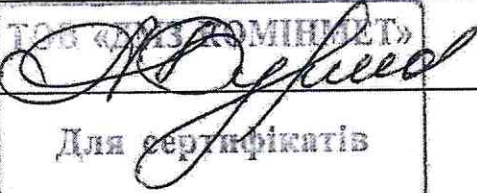
Номер партії Lot №	Номер плавки Heat №	Механічні властивості Mechanical properties acc.					Технологічні властивості Tehchnical properties					
		EN ISO 6892-1			EN ISO 148-1		Сплюсцування Flatten- ing test EN ISO 8492	Розда- вання Drift test EN ISO 8493	Згин Bend- over test EN ISO 8491	Неруйнів. контроль Nondest- ructive inspection EN ISO 10893-2 E4H %	Гідровип робуван ня Hydro- testing %	
		Границя плиннос- ті, Yield strength	Границя міцності, Tensile strength	Видов- ження Elongation		Темпер. випробу- вань Test temperat T. °C						Робота удару Activity of impact KV 150/ J
				A L=80 %	A L=5,65 Ц So, %							
1	1010619	383	429		34,5					100		
2	220571-9	368	426		39					100		

Примітка:

Note:

- Візуальний контроль, маркування та пакування без зауважень.
Visual inspection marking and packing - without remarks.
- Розміри труб в межах допусків.
Pipe dimensions are permitted: DIN EN 10219-2:2019
- Маркування на бирці / Marking on bundle tag
- Декларація характеристик якості № S235JRH-CPR-01
див. на сайті www.dmzkominmet.com.ua
Declaration of quality properties Nr. S235JRH-CPR-01
see in the Site www.dmzkominmet.com.ua

Зазначені в цьому документі труби відповідають за якістю умовам контракту.
Those in this paper tube is equal to the quality terms of the contract.

 07 0090 S235JRH-CPR-01	Підпис експерта Signature expert Штамп експерта Stamp expert	 Для сертифікатів Бюро технічного контролю
---	---	--



СЕРТИФІКАТ ВИПРОБУВАНЬ № 2-4208-а від 21.09.2020
INSPECTION CERTIFICATE
(EN 10204 - 3.1/EN 10168)



Виробник: Producer: ТОВ "ДМЗ КОМІНМЕТ" LLC "DMZ KOMINMET" 7, Yakhnenkivska St. 49023 Dnipro, Ukraine Споживач, адреса, країна: Consumer, address, country: BIMETCOM S.R.L. Молдова, 2036, м.Кишинів, вул.Узінелор, 205/2.	Контракт № Contract	11-337-2019	Дата Date	17.12.2019		
	Доповнення до контракту: Addendum to the contract					
	Дата відвантаження Ship Date					
Машини № Carriage	AB1844CI		Замовлення № Order	000008457	Дата Date	

Найменування продукції Discription of goods	Стандарт Standart	Вид вантаж. місця Type of package	Кіл-сть місць Quantity of packages
Порожнисті зварні профілі з конструкційних сталей холодно-виготовлені профільні Cold formed welded structural hollow sections of non-alloy steel	DIN EN 10219-1:2006, DIN EN 10219-2:2019	Bundles	8

Номер партії Lot №	Номер плавки Heat №	Марка сталі Steel grade	Розміри, мм Dimensions, mm			Кіл. труб од. Q-ty of pipes, pcs	Кіл. метрів Q-ty of meters, m	Кіл-сть пакетів Q-ty of packages	Маса, т. Mass, mt
			Діаметр O.D. of I.D.	Товщина стінки W.T.	Довжина Length				
1	1010619	S235JRH	80x80	2,00	6 000	72	432	2	2,144
2	220571-9	S235JRH	80x80	3,00	6 000	216	1 296	6	9,267
Разом :						288	1 728	8	11,411
Всього :						288	1 728	8	11,411

Продовження дивись з оборотної сторони

PTO

№ п-п Item №	№ позиции заказа Order reference №	Признак обработки Sign treatment	Шифр кальк. групп Group code	Форма раск. Pattern cutting	Группа поверх. Group of surface	Точность прокатки / изготовления Rolling accuracy / manufacturing	Катер. вытяжки Category of drawing	Плоскостн. Flatness	Характ. кромки Trim of edge	Гарантия свариваемости Weldability	Состояние материала State of material	Прочие характеристики Other features
1-4	1	Б/ТРАВЛ	532	4		Б		ПН	НО	СВ		Э/УПАК

№ п-п Item №	№ плавки Heat №	Химический состав, % Composition, %															
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x100	N2 x1000	Al x100	Ti x100	Mo x1000	CEV %	V x1000	B x10000
1-2	820448*	14	36	1.8	28	23	4	1	1	8	8		0,1	1	0,21	3	
3-4	820446-1*	15	37	1.6	25	29	4	1	1	8	9		0,1	1	0,222	3	

№ п-п Item №	Механические и технологические свойства Mechanical and technological properties												№ зерна феррита Grain size	Обезуглероживание Decarburization	Шероховатость Roughness (RA)	Цементит Cementite	Метод испытаний Testing method
	Временное сопротивление Tensile strength	Предел текучести Yield point	Относительное удлинение Elongation	Изгиб Bend	Твердость Hardness	Глубина сферич. дунки Erickson	Ударная вязкость Impact toughness			После мех. старения After mech. ageing	t	KCV	t	KCU	t	KCU	
							мм	t	кгс*м/см2	t	кгс*м/см2	t	кгс*м/см2	t	кгс*м/см2		
1-2	43,5	30,5	30,0	уд				-20	10,6	20	8,3	20	8,5				разр
								-20	11,2	20	8,6	20	8,6				разр
3-4	42,0	31,5	32,0	уд				-20	13,2	20	11,7	20	12,8				разр
								-20	13,3	20	11,8	20	12,8				разр



ЗАМ.Х/А: плавка с индексом Продута аргоном Раскислена Al; плавка с индексом Продута аргоном Раскислена Al

Штамп, подпись ответственного лица
Stamp, signature of the person in charge

Подлинность сертификата можно проверить в реестре сертификатов комбината, на сайте <https://validate-docs.zaporizhstal.com/> путём введения номера сертификата и цифра, размещённого на обратной стороне в ячейке "Штамп, подпись эксперта", либо путём считывания QR-кода и перехода по прямой ссылке на сайт. В случае выявления факта подделки сертификатов просим Вас сообщить об этом на электронный адрес otk@zaporizhstal.com.
The authenticity of the certificate can be checked in the register of the plant's certificates on the site <https://validate-docs.zaporizhstal.com/> by entering the certificate number and the cipher placed on the reverse side in the "Stamp, expert signature" cell, or by reading the QR code and go to a direct link to the site. In case of detection of the fact of forgery of certificates, we kindly ask you to inform about this to the email address otk@zaporizhstal.com.



4810230270

Данный сертификат качества подписан электронной цифровой подписью контролёра ОТК. Проверить валидность документа можно на государственном сайте <https://czo.gov.ua/verify>.
This quality certificate is signed by the electronic digital signature of the controller of the technical control department. You can check the validity of the document on the state website <https://czo.gov.ua/verify>.

Contract/Контракт №	18Z-2018
Date/от	23.11.2017
Specification/Спецификация	17
Order/Отпуск	5000478823

Car/Вагон	CLT074/CAP74
Car customs/Повозонный заказ	7001776778
Outgoing delivery/Исходящая поставка	8001764700
Export licence/Разрешение на вывоз	Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ № 8001764700 от 06.02.2019
INSPECTION CERTIFICATE №

Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer: "BIMETCOM" S.R.L.	Покупатель: "БИМЕТКОМ" С.Р.Л.
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: "BIMETCOM" S.R.L. 205/2, Uzinelor str., Kishineu, MD-2036, The Republic of Moldova OKPO 5690162 Fiscal code 1003600064170	Грузополучатель: "БИМЕТКОМ" С.Р.Л. Республика Молдова МД-2036, г. Кишинэу, ул. Узинелор, 205/2, ОКПО 5690162 Фискальный код 1003600064170

Description of goods/Наименование товара							Standards/НТД											
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ Класс А500С							ДСТУ 3760:2006 ГОСТ 7566-94											
№	№ плавки Heat No	№ Партии Lot No	Марка Grade	Тол-на/Д-р,мм THKNS/diam,mm	Длина,мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Mass net,kg										
1	9-2575	422845		14	12.000	пачки/bundles	1	4000										
Итого по поставке							1	4000										
Вес нетто по ж.д.								4005										
Вес упаковки								5										
Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																		
№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	W	Co	Ceq
1.	0.189	0.500	0.058	0.015	0.021	0.010	0.015	0.027	0.0060	<0.005	<0.005	0.0004	0.005	<0.005	<0.010	0.042	-	0.28



Contract/Контракт №	18Z-2018
Date/от	23.11.2017
Specification/Спецификация	17
Order/Отпуск	5000478827

Car/Вагон	CLT074/CAP74
Car customs/Повагонный заказ	7001771444
Outgoing delivery/Исходящая поставка	8001764692
Export licence/Разрешение на вывоз	Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ № 8001764692 от 06.02.2019
INSPECTION CERTIFICATE № 8001764692 от 06.02.2019

Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer: "BIMETCOM" S.R.L.	Покупатель: "БИМЕТКОМ" С.Р.Л.
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: "BIMETCOM" S.R.L. 205/2, Uzinelor str., Kishineu, MD-2036, The Republic of Moldova OKPO 5690162 Fiscal code 1003600064170	Грузополучатель: "БИМЕТКОМ" С.Р.Л. Республика Молдова МД-2036, г. Кишинэу, ул. Узинелор, 205/2, ОКПО 5690162 Фискальный код 1003600064170

Description of goods/Наименование товара							Standards/НТД											
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ Класс А500С							ДСТУ 3760:2006 ГОСТ 7566-94											
№	№ плавки Heat No	№ Партии Lot No	Марка Grade	Тол-на/П-р,мм THKNS/diam,mm	Длина,мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Mass net,kg										
1	230030	5722		18	12.000	пачки/bundles	3	9000										
Итого по поставке							3	9000										
Вес нетто по ж.д.								9015										
Вес упаковки								15										
Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																		
№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	W	Co	Ceq
1.	0.186	0.52	0.072	0.024	0.013	0.024	0.013	0.024	0.0055	<0.005	<0.005	0.0004	<0.002	<0.005	<0.010	-	-	0.28



Contract/Контракт № 18Z-2018
 Date/от 23.11.2017
 Specification/Спецификация 17
 Order/Отпуск 5000478828

ArcelorMittal

Car/Вагон CLT074/CAP744
 Car customs/Товагонный заказ 7001771445
 Outgoing delivery/Исходящая поставка 8001764693
 Export licence/Разрешение на вывоз Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
 INSPECTION CERTIFICATE № 8001764693
 EN 10204-3.1



Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer: "BIMETCOM" S.R.L.	Покупатель: "БИМЕТКОМ" С.Р.Л.
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: "BIMETCOM" S.R.L. 205/2, Uzinelor str., Kishineu, MD-2036, The Republic of Moldova OKPO 5690162 Fiscal code 1003600064170	Грузополучатель: "БИМЕТКОМ" С.Р.Л. Республика Молдова МД-2036, г. Кишинев, ул. Узинелор, 205/2, ОКПО 5690162 Фискальный код 1003600064170

Description of goods/Наименование товара								Standards/НТД	
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS Класс A500C								ЛСТУ 3760:2006 ГОСТ 7566-94	
No	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-ца/Д-р, мм THKNS/diam, mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина, мм Length, mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто, кг Net weight, kg
1	230267	5769		20	M/L	12000	пачки/bundles	2	4500

Chemical composition of steel. %/Химический состав стали, %																
No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	W
1.	0.190	0.54	0.081	0.031	0.012	0.022	0.016	0.024	0.0055	<0.005	<0.005	0.0004	0.005	<0.005	<0.010	-

Mechanical properties/Механические свойства						
No	Предел текучести Yield Strength	Временное сопротивление Tensile Strength	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Отношение Ratio
1.	538/582	654/707	18.8/16.5	уд/д	7.9/7.3	1.21/1.22

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sum)		
<50	<50	<300	<141	<0.08	

Class of application/Класс применения - 1

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
 Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
 Внимание: не допускайте использование обвязок для застройки груза при перегрузочных работах.
 Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Торцевые стороны пачек окрашены краской.	Подписи: Signatures:
Примечание Note		ТЕХНИЧЕСКАЯ ВХОДНЫЙ КОНТРОЛЬ ГЭК-4 06.02.2019 Sheet 1 of 1

Вагон	63662282
Отпуск	5000479923



Повагонный заказ	7001774143
Исходящая поставка	80113931

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ № 0080113931
EN 10204-3.1



Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Грузополучатель: ООО "НПФ Днепроросстек"

Наименование товара							НТД		
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ							ДСТУ 3760:2006		
Класс А500С							ГОСТ 7566-94		
№	№ плавки	№ Партии	Марка	Тол-на/Д-р,мм	Вид пост. по длине	Длина,мм	Ед. Изм.	Кол-во	Масса нетто,кг
1	260486	31427		10	М/ДЛ	12000	пачки	3	11530
2	260484	31417		10	М/ДЛ	12000	пачки	1	2090
3	260483	31421		10	М/ДЛ	12000	пачки	14	51830
								18	65450

Химический состав, %																		
№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	W	Co	Ceq
1.	0.205	0.56	0.085	0.023	0.01	0.025	0.010	0.018	0.0056	<0.005	<0.005	0.0004	0.003	<0.005	<0.010	-	-	0.31
2.	0.174	0.56	0.080	0.016	0.012	0.027	0.017	0.040	0.0054	<0.005	<0.005	0.0004	0.007	<0.005	<0.010	-	-	0.28
3.	0.210	0.473	0.058	0.017	0.016	0.027	0.017	0.025	0.0053	<0.005	<0.005	0.0004	<0.002	<0.005	<0.010	-	-	0.3

Механические свойства								
№	Предел текучести (Н/мм ²)	Временное сопротивление (Н/мм ²)	Отн. удл. после разрыва, %	Отн. разн. удл. после разрыва, %	Подлин. относительное удлинение при максимальной нагрузке	Изгиб 90	Изгиб с разгибом	Твердость по Бринеллю НВ
1.	610/654	695/720	20,4/19,6		9,4/8,9	уд/уд		
2.	596/616	661/689	18,4/16,4		7,4/6,3	уд/уд		
3.	608/618	688/693	16,2/16,4		7,7/7,0	уд/уд		

№	Холодная осадка	Масса окалины, кг/т	Величина зерна, номер	Обезуглерожив. слой, %	Раскатанные пузыри, мм	Трещины, мм	Риски мм
1.							
2.							
3.							

Радиационные параметры (Бк/кг)				МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sum)		
<50	<50	<300	<141	<0.08	

Класс применения - I

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует требованиям стандарта ДСТУ 3760:2006. Без права вывоза за пределы Украины

Маркировка		
Примечание	Данная металлопродукция также соответствует классу А400С по ДСТУ 3760:2006 Термомеханически упрочненный прокат	



Вагон 58376575
Отпуск 5000476815

ArcelorMittal

Повагонный заказ 7001783028
Исходящая поставка 80114704

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ № 0080114704
EN 10204-3.1



Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Грузополучатель: ООО "НПФ Диспропроект"

Наименование товара							НТД		
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ							ДСТУ 3760:2006		
Класс А500С							ГОСТ 7566-94		
№	№ плавки	№ Партии	Марка	Тол-на/Д-р, мм	Вид пост. по длине	Длина, мм	Ед. Изм.	Кол-во	Масса нетто, кг
1	214011	421958		12	М/ДЛ	12000	пачки	3	5950
2	10-2980	421964		12	М/ДЛ	12000	пачки	13	25790
3	10-2980	421960		12	М/ДЛ	12000	пачки	2	3960
4	253709	421966		12	М/ДЛ	12000	пачки	15	29750
5	10-2984	421968		12	М/ДЛ	12000	пачки	1	1990
								34	67440

Химический состав, %

№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	W	Co	Ceq
1.	0.210	0.56	0.081	0.023	0.013	0.028	0.019	0.034	0.0051	<0.005	<0.005	0.0004	0.003	<0.005	<0.010	-	-	0.32
2.	0.188	0.56	0.075	0.014	0.03	0.014	0.016	0.026	0.0060	<0.005	<0.005	0.0004	0.003	<0.005	<0.010	0.036	-	0.29
3.	0.188	0.56	0.075	0.014	0.03	0.014	0.016	0.026	0.0060	<0.005	<0.005	0.0004	0.003	<0.005	<0.010	0.036	-	0.29
4.	0.186	0.51	0.063	0.019	0.012	0.020	0.021	0.034	0.0057	<0.005	<0.005	0.0004	<0.002	<0.005	<0.010	0.046	-	0.28
5.	0.177	0.56	0.069	0.015	0.037	0.011	0.014	0.016	0.0060	<0.005	<0.005	0.0004	0.004	<0.005	<0.010	0.036	-	0.28

Механические свойства

№	Предел текучести (Н/мм2)	Временное сопротивление (Н/мм2)	Отн. удл. после разрыва, %	Отн. равн. удл. после разрыва, %	Подное относительное удлинение при максимальной нагрузке	Изгиб 90	Изгиб с разгибом	Твердость по Бринеллю НВ
1.	606/615	677/686	19,2/18,7		7,7/7,3	уд/уд		
2.	610/602	681/672	19,7/18,8		7,8/7,4	уд/уд		
3.	593/602	659/668	18,8/18,3		7,1/7,5	уд/уд		
4.	588/602	659/672	19,7/19,2		7,9/7,5	уд/уд		
5.	614/632	688/709	18,5/19,7		7,8/8,4	уд/уд		

№	Холодная осадка	Масса окалины, кг/т	Величина зерна, номер	Обезуглероживанный слой, %	Раскатанные пузыри, мм	Трещины, мм	Риски мм
1.							
2.							
3.							
4.							
5.							

Радиационные параметры (Бк/кг)

Ra	Th	K	A(sum)	МЭД материала (мкЗв/ч)
<50	<50	<300	<141	<0,08

Класс применения - I

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту. Без права вывоза за пределы Украины

Маркировка				Подпись
Примечание	Данная металлопродукция также соответствует классу А400С по ДСТУ 3760:2006 Термомеханически упрочненный прокат			21.02.2019

