

MLT

Товариство з обмеженою відповідальністю «М-ЛИТ»
53221, м. Нікополь, Дніпропетровської обл.,
вул.Електрометалургів,300
сайт: nzta.com.ua

КОЛОДКА ГАЛЬМІВНА ЧАВУННА ТИПУ «М» ПАСПОРТ

кр. 44-5287-0.00.00-00 М зап СК

ЗРАД

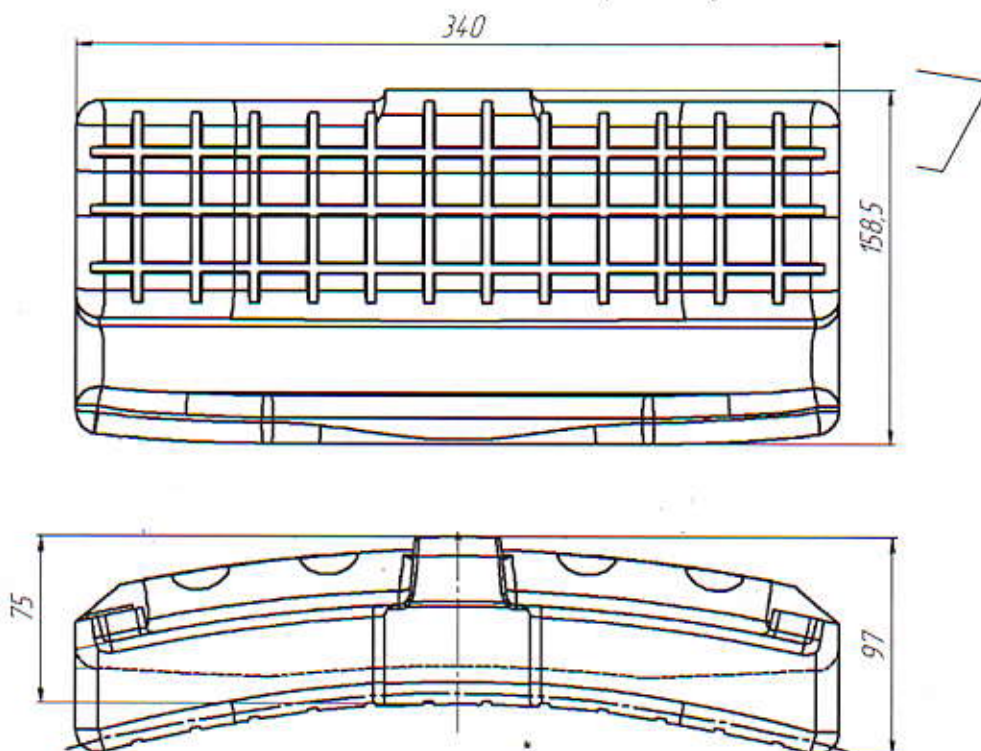


1 Введення

Паспорт поширюється на колодки гальмівні чавунні типу «М», що випускаються по ГОСТ 30249-97, кресленню 44-5287-0.00.00-00М зап СК.

2 Призначення

2.1 Колодки гальмівні чавунні типу «М» (далі - колодки), які призначені для установки на локомотиви магістральних залізниць колії 1520мм.



3 Технічні дані

3.1 Колодки виготовляють з чавуну марки «М», хімічний склад яких відповідає нормам, вказаним в таблиці 1.

Таблиця 1

Хімічний склад, %						
C	Si	Mn	P	S	Ba	Ca
2,7-3,4	0,7-1,0	0,4-0,9	0,4-0,9	не більше 0,20	0,05-0,2	0,05-0,15

3.2 Твердість гальмівних колодок відповідає 229-302 НВ.

3.3 Точність відливки: 12-11-10

3.4 Основні параметри колодок приведені в таблиці 2.

Таблиця 2

Позначення	Довжина, L, мм	Ширина, мм	Висота, мм	Маса, кг
Колодка гальмівна чавунна типу «М»	340	158,5	97	14,7

4 Відомості про матеріал виробу і комплект постачання

4.1 Колодки виконані методом лиття з чавуну, хімічний склад якого повинен відповідати нормам, вказаним в ГОСТ 30249-97, мають металеву скобу і металевий каркас котрий повинен бути залитий врівень із поверхнею колодки. Скоба і каркас виготовляються із листової сталі Ст3 по ДСТУ 4484:2005/ГОСТ 535-2005.

4.2 В комплект поставки входить:

- колодки;
- паспорт - на партію колодок;
- сертифікат якості з відміткою інспектора приймальника АТ «Укрзалізниця»



5 Маркування

Маркування виконується литим шрифтом і містить наступні дані:

- товарний знак або номер підприємства - виробника;
- номер партії;
- позначення типу колодки.

6 Правила приймання

6.1 Колодки піддають контролю на :

- зовнішній вигляд ;
- геометричні розміри;
- відхилення по масі;
- хімічний склад виробу;
- твердість;
- випробування сталевих каркасів (спинки) на злам, надійність сталевих спинок.

6.2 Для випробування відбирають наступну кількість колодок:

- для зовнішнього огляду, перевірки маркування, пакування і комплектності - 100% відлитих колодок;
 - для перевірки геометричних розмірів, розмірів вушка, маси колодки - 2 % (але не менше ніж по 1 колодці), виготовленої за допомогою кожного модельного комплексу використаного при відливанні колодок на підприємстві;
 - для перевірки хімічного складу чавуну відбирають пробу перед випуском металу із печі; для визначення твердості відбирають 2% колодок партії, що пред'являється до здачі;
 - для перевірки сталевих каркасів на злам, надійність сталевих спинок - три колодки від партії.
- Якщо добове виробництво колодок не перевищує 500 штук для перевірки міцності відбирають три колодки на добу.

7 Методи контролю

7.1 Колодки пред'являють партіями. Партія повинна складатися з відливок однієї зміни але не більше 500 штук.

7.2 При зовнішньому огляді перевіряють візуально:

- наявності дефектів;
- повноту і правильність маркування.

7.3 Основні розміри контролюють засобами вимірювання.

7.4 Маса виливків контролюють методом статичного зважування на вагах.

7.5 Хімічний склад контролюють методом спектрального аналізу.

7.6 Твердість за Брінелю перевіряють твердоміром.

7.7 Перевірку міцності каркаса колодки, надійності сталевих спинок проводять випробуванням на злам пресом.

8 Транспортування та правила зберігання

8.1 Умови консервації та зберігання – по ГОСТ 9.014-78.

8.2 Умови зберігання відповідно до п 7.2 ГОСТ 30249-97.

8.3 Умови пакування, маркування відповідно до п 4.15 - 4.17 ГОСТ 30249-97.

8.4 Умови транспортування колодок повинні відповідати вимогам п 7.1 ГОСТ 30249-97 та

таблиці 3.

Таблиця 3

Позначення умов транспортування в частині впливу		
Механічних факторів	Кліматичних факторів по ГОСТ 15150	Допустимий термін зберігання, років: на відкритих майданчиках/ на закритих майданчиках
Колодки транспортуються складеними в штабеля на дерев'яних піддонах з обв'язуванням поліпропіленовою пакувальною стрічкою, залізничним або автомобільним транспортом. Допускається доставка колодок без тари за погодженням із замовником.	9 (ОЖ1)	2/5

9 Вказівка з експлуатації

9.1 Установка і експлуатація колодок повинні відповідати діючим правилам по експлуатації та ремонту гальмового обладнання локомотивів і забезпечується замовником.

9.2 Необхідність проведення і обсяг додаткової перевірки якості колодок при експлуатації визначає замовник.

9.3 Відомості про спосіб утилізації наведені в керівництві з експлуатації обладнання, в складі якого застосовані колодки.

10 Гарантії виробника

Підприємство – виробник гарантує відповідність колодок вимогам ГОСТ 30249-97 при дотриманні умов експлуатації, зберігання і транспортування.

Гарантійний термін експлуатації не менше 2 років від дати отримання продукції кінцевим споживачем.

При виявленні прихованих дефектів, які знижують термін служби і вимоги безпеки руху при дотриманні умов транспортування і розвантаження підприємство гарантує заміну бракованих колодок встановлений правилами поставки термін.

11 Свідоцтво про приймання

Колодки в кількості _____ штук відповідають ГОСТ 30249-97, кресленню 44-5287-0.00.00-00 М зап СК (в експлуатації не перебували).

Дата випуску :2021р.

Дата відвантаження _____

Начальник ВЯ _____

підпис

М.П.

ЗРАЗО

