



CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE  
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL



# CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCP<sub>GSP</sub> MD 015 11A 49966-24

Data emiterii

21 octombrie 2024

Valabil până la

21 octombrie 2027

**ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL**  
din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare", certificat de acreditare OCpr-015,  
MD-2001, mun. Chișinău, str. Melestiu, 22/A, tel.: 022208156, 022208186

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:  
**DENUMIREA / DESCRIEREA**

Țevi din polietilenă de înaltă densitate PE80, PE100, PE100RC  
pentru rețele de alimentare cu apă;  
tipurile, dimensiunile - conform anexei (1 poziție);  
producție în serie

Codul NC MD  
3917

**SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN**  
SM EN 12201-2:2024

**PRODUCĂTOR**

PALPLAST SRL  
RM, or. Calarași, str. Alexandru cel Bun, 114

Codul țării  
MD

**CLIENT**

PALPLAST SRL  
RM, or. Calarași, str. Alexandru cel Bun, 114

Codul IDNO  
1005609000243

**CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA**

Raportului de evaluare a procesului de producție nr. 012 din 21.10.2024.  
Raportului de evaluare nr.6/053-ev din 21.10.2024.

**INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ**

Certificatul este eliberat conform schemei de certificare de tip 3 (SM SR EN ISO/CEI 17067:2014).  
Sunt stabilite 2 supravegheri cu periodicitatea de o dată în an.  
Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat.

Seria C nr. 006819



Conducătorul  
organismului de certificare

Angela Postolache



**În atenția antreprenorilor și organelor de control!**  
**Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de**  
**Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol**

CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE  
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL

Fila 1 File 1

**Anexă**  
la certificatul de conformitate

Nr. OC P<sub>GSP</sub> MD 015 11A 49966-24 din 21.10.2024  
Lista produselor concrete asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

Nr.	Tip	Material	Gama de diametre, DN						
			SDR7,4	SDR9	SDR11	SDR13,6	SDR17	SDR21	SDR26
1	monostrat	PE80 PE100 PE100RC	20÷250	20÷250	20÷250	25÷250	32÷250	40÷250	50÷250

Serialul 003622



Conducătorul  
organismului de certificare

Angela Postolache

*Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate*



CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE  
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL



# CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare **OCP<sub>GSP</sub> MD 015 11A 49966-24**

Data emiterii **21 octombrie 2024** Valabil până la **21 octombrie 2027**

**ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL**  
din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare", certificat de acreditare OCpr-015,  
MD-2001, mun. Chișinău, str. Melestiu, 22/A, tel.: 022208156, 022208186

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:  
**DENUMIREA / DESCRIEREA**

Țevi din polietilenă de înaltă densitate PE80, PE100, PE100RC  
pentru rețele de alimentare cu apă;  
tipurile, dimensiunile - conform anexei (1 poziție);  
producție în serie

Codul NC MD  
3917

**SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN**  
SM EN 12201-2:2024

## PRODUCĂTOR

PALPLAST SRL  
RM, or.Calarași, str.Alexandru cel Bun, 114

Codul țării  
MD

## CLIENT

PALPLAST SRL  
RM, or.Calarași, str.Alexandru cel Bun, 114

Codul IDNO  
1005609000243

## CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de evaluare a procesului de producție nr. 012 din 21.10.2024.  
Raportului de evaluare nr.6/053-ev din 21.10.2024.

## INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ

Certificatul este eliberat conform schemei de certificare de tip 3 (SM SR EN ISO/CEI 17067:2014).  
Sunt stabilite 2 supravegheri cu periodicitatea de o dată în an.  
Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat.

Seria C nr. 006819



Conducătorul  
organismului de certificare

Angela Postolache



**În atenția antreprenorilor și organelor de control!**  
**Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de**  
**Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol**

CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE  
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL

Fila 1 File 1

**Anexă**  
la certificatul de conformitate

Nr. OC P<sub>GSP</sub> MD 015 11A 49966-24 din 21.10.2024  
Lista produselor concrete asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

Nr.	Tip	Material	Gama de diametre, DN						
			SDR7,4	SDR9	SDR11	SDR13,6	SDR17	SDR21	SDR26
1	monostrat	PE80 PE100 PE100RC	20÷250	20÷250	20÷250	25÷250	32÷250	40÷250	50÷250

Serialul 003622



Conducătorul  
organismului de certificare

Angela Postolache

*Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate*

**CERTIFICAT DE CONFORMITATE**Nr. de înregistrare **OCP<sub>GSP</sub> MD 015 11A 49862-24**Data emiterii **29 martie 2024** Valabil pînă la **29 martie 2027**

**ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL**  
din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare", certificat de acreditare OCpr-015,  
MD-2001, mun. Chișinău, str. Melestiu, 22/A, tel.: 022208156, 022208186

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:  
**DENUMIREA / DESCRIEREA**

Țevi din polietilenă PE80, PE100, PE100RC pentru conducte de gaze, marca PE-Politub;  
tipurile, dimensiunile - conform anexei (3 poziții);  
producție în serie

Codul NC MD  
3917

**SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN**  
SM EN 1555-2:2021

**PRODUCĂTOR**

TERAPLAST SA

Județul Bistrița- Năsăud, Sat Sărățel, Comuna Șieu Măgheruș, Calea Teraplast, Nr.1, România

Codul țării  
RO

**CLIENT**

TERAPLAST SA

Județul Bistrița-Năsăud, Sat Sărățel, Comuna Șieu Măgheruș, Calea Teraplast, Nr.1, România

Codul IDNO

**CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA**

Raportului de evaluare a procesului de producție nr.003 din 25.03.2024.  
Raportului de evaluare nr.6/015-ev din 27.02.2024.

**INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ**

Certificatul este eliberat conform schemei de tip 3.  
Sunt stabilite 2 supravegheri cu periodicitatea de o dată în an.  
Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat.

Seria C nr. **006759**

Conducătorul  
organismului de certificare



Angela Postolache



**În atenția antreprenorilor și organelor de control!**  
Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de  
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol

CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE  
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL

Fila 1 File 1

**Anexă**

la certificatul de conformitate

Nr. OC P<sub>GSP</sub> MD 015 11A 49862-24 din 29.03.2024

Lista produselor concrete asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

Nr.	Tip	Material	Gama de diametre, DN		
			SDR11	SDR17	SDR17.6
1	monostrat	PE80 PE100 PE100RC	20÷800	50÷800	63÷800
2	dublustrat integrat	PE80/PE100 PE100/PE100 PE100/PE100RC			
3	cu strat protector neintegrat	PE80/PP PE100/PP PE100RC/PP	20÷800	50÷800	63÷800

nr. 003494

nr.

Conducătorul  
organismului de certificare



Angela Postolache

Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate

**CERTIFICAT DE CONFORMITATE**Nr. de înregistrare **OCP<sub>GSP</sub> MD 015 11A 49863-24**Data emiterii **29 martie 2024** Valabil pînă la **29 martie 2027**

**ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORT DE PERICOL**  
din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare", certificat de acreditare OCpr-015,  
MD-2001, mun. Chișinău, str. Melestiu, 22/A, tel.: 022208156, 022208186

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASITEL:  
**DENUMIREA / DESCRIEREA**

Țevi și fittinguri din polietilenă PE80, PE100, PE100RC pentru sisteme de alimentare  
cu apă, marca PE-Politub;  
tipurile, dimensiunile - conform anexei (4 poziții);  
producție în serie

Codul NC MD  
3917

**SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN**  
SM EN 12201-2+A1:2016, SM EN 12201-3+A1:2016

**PRODUCĂTOR**

TERAPLAST SA  
Județul Bistrița-Năsăud, Sat Sărățel, Comuna Șieu Măgheruș, Calea Teraplast, Nr.1, România

Codul țării  
RO

**CLIENT**

TERAPLAST SA  
Județul Bistrița-Năsăud, Sat Sărățel, Comuna Șieu Măgheruș, Calea Teraplast, Nr.1, România

Codul IDNO

**CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA**

Raportului de evaluare a procesului de producție nr.003 din 25.03.2024.  
Raportului de evaluare nr.6/016-ev din 29.03.2024.

**INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ**

Certificatul este eliberat conform schemei de tip 3.  
Sunt stabilite 2 supravegheri cu periodicitatea de o dată în an.  
Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat.

Seria C nr. 006760



Conducătorul  
organismului de certificare



Angela Postolache



**In atenția antreprenorilor și organelor de control!**  
**Copile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de**  
**Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sport de Pericol**

CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE  
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL

Fila 1 File 1

**Anexă**

la certificatul de conformitate

Nr. OC P<sub>GSP</sub> MD 015 11A 49863-24 din 29.03.2024

Lista produselor concrete asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

ȚEVI

Nr.	Tip	Material	Gama de diametre, DN							
			SDR9	SDR11	SDR13,6	SDR17	SDR21	SDR26	SDR33	SDR41
1	monostrat	PE80 PE100 PE100RC	20÷800	20÷1000	25÷1200	32÷1200	40÷1200	50÷1200	315÷1200	315÷1200
2	dublustrat integrat	PE80/PE100 PE100/PE100 PE100/PE100RC								
3	cu strat protector neintegrat	PE80/PP PE100/PP PE100RC/PP	63÷630	63÷630	63÷630	63÷630	63÷630	63÷630	315÷630	315÷630

FITINGURI

4	coturi, teuri egale/reduce/cu flanșa, cruci egale/reduce, ramificații, reducții	confectionate din segmente de țevă	90÷630							
---	---	---------------------------------------	--------	--	--	--	--	--	--	--

nr. 003495

Conducătorul  
organismului de certificare



Angela Postolache

Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate

# CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare **OCP<sub>GSP</sub> MD 015 11A 49786-23**

Data emiterii **12 decembrie 2023** Valabil pînă la **12 decembrie 2026**

**ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL**  
din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare", certificat de acreditare OCpr-015, MD-2001, mun. Chișinău, str. Melestiu, 22/A, tel.: 022208156, 022208186

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASFEL:

**DENUMIREA / DESCRIEREA**

Țevi din PVC-U multistrat pentru sisteme de canalizare  
cu gama de diametre: 110mm - 500mm, clasa de rigiditate inelară SN4, SN8;  
producție în serie

Codul NC MD  
3917

**SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN**  
SM EN 13476-2+A1:2020

**PRODUCĂTOR**

TERAPLAST SA  
427301, județul Bistrița-Năsăud, sat Sărățel, comuna Șieu Măgheruș,  
Calea Teraplast, Nr.1, România

Codul țării  
RO

**CLIENT**

TERAPLAST SA  
427301, județul Bistrița-Năsăud, sat Sărățel, comuna Șieu Măgheruș,  
Calea Teraplast, Nr.1, România

Codul IDNO

**CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA**

Raportului de evaluare nr.6/070-ev din 12.12.2023.  
Raportului de evaluare a procesului de producție nr.357 din 04.12.2023.

**INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ**

Certificatul este eliberat conform schemei de certificare de tip 3.  
Sunt stabilite 2 supravegheri cu periodicitatea de o dată în an.

Seria C nr. 006738



Conducătorul  
organismului de certificare

Angela Postolache



**În atenția antreprenorilor și organelor de control!**  
Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de  
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol

# CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare **OCP<sub>GSP</sub> MD 015 11A 49787-23**

Data emiterii **12 decembrie 2023** Valabil pînă la **12 decembrie 2026**

**ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL**  
din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare", certificat de acreditare OCpr-015,  
MD-2001, mun. Chișinău, str. Melestiu, 22/A, tel.: 022208156, 022208186

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

**DENUMIREA / DESCRIEREA**

Țevi și fittinguri din PVC-U cu perete compact pentru sisteme de canalizare;  
țevi cu gama de diametre: 110mm - 500mm, clasa de rigiditate inelară SN2, SN4, SN8;  
fittinguri: ramificație 45, 87; mufă de reparație; șa de bransare; cot 45; reducere  
cu gama de diametre 110mm - 400mm;  
producție în serie

Codul NC MD  
3917

**SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN**  
SM EN 1401-1+A1:2023

**PRODUCĂTOR**

TERAPLAST SA  
427301, județul Bistrița-Năsăud, sat Sărățel, comuna Șieu Măgheruș,  
Calea Teraplast, Nr.1, România

Codul țării  
RO

**CLIENT**

TERAPLAST SA  
427301, județul Bistrița-Năsăud, sat Sărățel, comuna Șieu Măgheruș,  
Calea Teraplast, Nr.1, România

Codul IDNO

**CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA**

Raportului de evaluare nr.6/069-ev din 12.12.2023.  
Raportului de evaluare a procesului de producție nr.357 din 04.12.2023.

**INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ**

Certificatul este eliberat conform schemei de certificare de tip 3.  
Se stabilesc 2 supravegheri cu periodicitatea de o dată în an.

Seria C nr. 006789



Conducătorul  
organismului de certificare

Angela Postolache



***În atenția antreprenorilor și organelor de control!***  
***Copile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de***  
***Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol***



CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE  
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL

# CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare OCP<sub>GSP</sub> MD 015 11A 41388-23

Data emiterii 12 decembrie 2023 Valabil pînă la 12 decembrie 2026

**ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL**  
din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare",  
MD-2001, mun. Chișinău, str. Melestiu, 22/A, tel.: 022208186, 022208156

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

**DENUMIREA / DESCRIEREA**

Țevi din PVC-U pentru foraj  
cu gama de diametre: 90mm - 315mm;  
producție în serie

Codul NC MD  
3917

**SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN**  
SM EN ISO 1452-2:2016, SF 56/2022

**PRODUCĂTOR**

TERAPLAST SA  
427301, județul Bistrița-Năsăud, sat Sărățel, comuna Șieu Măgheruș,  
Calea Teraplast, Nr.1, România

Codul țării  
RO

**CLIENT**

TERAPLAST SA  
427301, județul Bistrița-Năsăud, sat Sărățel, comuna Șieu Măgheruș,  
Calea Teraplast, Nr.1, România

Codul IDNO

**CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA**

Raportului de evaluare nr.6/331-ev din 12.12.2023.  
Raportului de evaluare a procesului de producție nr.357 din 04.12.2023.

**INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ**

Certificatul este eliberat conform schemei de certificare de tip 3.  
Sunt stabilite 2 supravegheri cu periodicitatea de o dată în an.

Seria C nr. 006704



Conducătorul  
organismului de certificare

Angela Postolache



**In atenția antreprenorilor și organelor de control!**  
Capetele certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de  
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol

## **FISA TEHNICA**

### **TEAVA DIN POLIETILENA DE INALTA DENSITATE**

#### **1. Identificare produs.**

Tevi din PEHD 100 de culoare neagra cu linii albastre coextrudate, pentru distributia si transportul apei potabile, conform normelor SM EN 12201-2+A1, destinate retelelor montate subteran.

Tevile vor fi produse de companie cu certificat sistemul integrat de management al calitatii ISO 9001:2015, iar produsele au Certificat de Conformitate emis de un organism de certificare acreditat, din Republica Moldova.

#### **2. Caracteristici generale produs**

**TEAVA DIN POLIETILENA DE INALTA DENSITATE PENTRU APA POTABILA.**

Toate produsele sunt de cea mai buna calitate, realizate in concordanta cu standardele interne si internationale in vigoare. Fabricarea tevilor din PEHD se face respectand urmatoarele normative:

SM SR EN ISO 1183-1:2014 pentru densitatea materialului;

SM EN12201-2+A1:2016 si SM EN ISO 3126:2016 pentru aspectul exterior, caracteristicile dimensiunilor geometrice,marcare;

ISO 4065 pentru stabilirea raportului dintre grosimea nominala a peretelui si diametrul exterior;

SM EN ISO 1133-1:2015 pentru indicele de fluiditate;

SM EN ISO 1167-1:2015 si SM EN ISO 1167-2:2015 pentru rezistenta la presiuni hidrostatice;

SM EN ISO 2505:2016 pentru contractia longitudinala la cald;

SM EN ISO 6259-1:2015 si SM EN ISO 6259-3:2015 pentru alungirea la rupere;

Teava este de culoare neagra cu dungi albastre pe generatoare. Materialul pentru dungi are aceeasi componenta cu materialul de baza, fiind coextrudat impreuna cu teava.

Suprafetele interioare si exterioare ale tevii sunt curate, netede, fara zgarieturi, asperitati, rizuri, deformatii sau incluziuni de corpuri straine, fara pori sau alte defecte.

Taieturile de la capetele tevilor sunt drepte, fara bavuri sau denivelari.

Tevile sunt confectionate prin extrudare.

Tevile din PEHD nu pun in pericol viata, sanatatea, securitatea muncii si nu produc un impact negativ asupra mediului.

### **3. Materia prima**

Materia prima folosita in procesul de productie este polietilena de inalta densitate (PEHD). Polietilena apartine unei familii de polimeri numiti poliolefine. In functie de tipul de materie prima folosita la extrudare, tevile din PEHD produse de Palplast SRL se impart in: tevi PE 80 si tevi PE 100.

Materia prima folosita in procesul de extrudare al tevilor din PE este polietilena de inalta densitate, 100% material virgin (furnizata in granule) si este produsa de:

SABIC PE100 Vestolen A 6060R BLACK

BOREALIS PE100 HE 3490

BASELL PE100 Hostalen CRP 100 Black

BOREALIS PE80 HE 3470-LS

Toate firmele producatoare sunt certificate si agrementate de societati internationale corespunzand conditiilor impuse de Normativul SR ISO 9080.

### **4. Gama dimensionala**

Tubulatura produsa de IM Palplast SRL are o gama larga de utilizare:

- Retele de distributie a apei potabile;
- Retele de irigare;
- Retele antiincendiu;
- Retele de transport a lichidelor alimentare;
- Retele de transport a lichidelor industriale;
- Retele de distributie a gazului si biogazului;
- Retele de canalizare urbana;
- Sisteme de protectie a cablurilor electronice si a cablurilor de telefonie;

Gama de tevi produse de IM Palplast S.R.L.: 20-250 mm in urmatoarele SDR-uri:

- Pentru distributie apa - Standard de fabricatie SM EN12201-2+A1:2016

PE100 Mpa:

SDR 7.4 (PN25), SDR 9(PN20), SDR 11 (PN16), SDR 17 (PN10), SDR 26 (PN6), SDR 41 (PN4).

Pentru distributie gaze naturale/ biogaz - Standard de fabricatie SM EN 1555-2:2014

PE 80 : SDR11 si SDR17.6

PE 100: SDR11, SDR 17, SDR 17.6

Diametrele exterioare ale tevilor si grosimea minima de perete, ovalitatea si tolerantele lor sunt in conformitate cu normele in vigoare.

### **5. Proces de fabricatie**

Procesul de fabricatie al tevilor se desfasoara in flux continuu, in conformitate cu Manualul Calitatii. Procesul tehnologic de obtinere a tevilor de polietilena consta in extrudarea granulelor de polietilena de inalta densitate. La receptionarea materiei prime se verifica certificatul de calitate emis de furnizor, probandu-se apoi in laboratorul propriu acreditat. Incadrarea in valorile acceptate pentru: masa volumica nominala , indicele de fluiditate la cald – MFR stabilitatea

termica, continutul de substante volatile, continutul de negru de fum, Culorile sunt omogene, atat la suprafata cat si in masa materialului, fara intruziuni sau amestecuri de culori. Banda de identificare este continua, iar inscriptionarea – din metro in metru, clara si vizibila. Capetele tevilor sunt netede, fara bavuri iar taietura este executata perpendicular pe axul tevii.

Tevile de polietilena sunt flexibile, inodore, insipide si netoxice. Polietilena utilizata are o excelenta inertie fata de agresiunea agentilor din mediu, a factorilor meteorologici si a majoritatii agentilor chimici (cu exceptia substantelor alcaline si a hidrocarburilor aromatice in stare lichida, prezente in petrolul brut). Materialele utilizate la fabricarea tevilor sunt rezistente la soc termic, au stabilitate dimensionala la cresterea temperaturii si nu sunt corodate sau dizolvate de fluidul de lucru, garantand rezistenta si etanseitate. Valorile presiunii de serviciu sunt date pentru ipoteza transportului de fluide cu temperatura maxima de 20°C. In cazul utilizarii tevilor la transportul unor fluide cu temperaturi mai mari, de pana la 60°C, presiunile de serviciu se diminueaza corespunzator. Prin proprietatile pe care le detine, polietilena de inalta densitate confera produselor sudabilitate, rezistenta, flexibilitate si stabilitate. Rezistenta si stabilitatea sunt mentinute in domeniul de temperaturi -30°C ÷ +60°C.

Pentru produsul finit, conform cerintelor impuse de standardele in vigoare se efectueaza determinarea urmatoarelor parametri ce definesc caracteristicile fizice:

\_ aspect

\_ indicele de fluiditate la cald,

Se efectueaza si determinarile corespunzatoare caracteristicilor mecanice:

\_ rezistenta la tractiune longitudinala

\_ rezistenta la presiune hidraulica la 20°C si 80°C;

Intregul proces de productie se desfasoara in conformitate cu Manualul de Asigurare a Calitatii, intocmit de responsabilul serviciului si supus certificarii, in conformitate cu prevederile Standardului.

## **6. Marcaj**

Marcarea tevilor se face din metru in metru in conformitate cu SM EN12201-2+A1:2016, astfel incat sa se poata identifica numele fabricantului, lotul fabricatiei, tipul polietilenei (PE 100 sau PE80), valoarea presiunii nominale, diametrul exterior, grosimea si SDR-ul.

## **7. Ambalarea**

Ambalarea produselor se va realiza astfel incit pe durata transportului, manipularii si a depozitarii sa fie evitata deteriorarea tevilor.

Tevile SDR17 / SDR11 cu diametre cuprinse intre 20 si 110 - colaci de 100 m/l

Tevile SDR17 / SDR11 cu diametre cuprinse intre 125 si 250 - bare de 13.5 m/l

Tevile SDR26 pentru toata gama de diametre - bare de 13.5 m/l

Tevile SDR13.6 cu diametre cuprinse intre 20 si 110 - colaci de 100 m/l.

Tevile SDR21 cu diametre cuprinse intre 40 si 110 - colaci de 100 m/l.

Tevile SDR17.6 cu diametre cuprinse intre 40 si 110 - colaci de 100 m/l.

Tevile SDR17.6/ SDR 21 cu diametre cuprinse intre 20 si 32 - colaci de 200 m/l, 100m/l .

Tevile SDR13.6/ SDR17.6 cu diametre cuprinse intre 125 si 250 - bare de 13.5 m/l

Tevile SDR21 cu diametre cuprinse intre 110 si 250 - bare de 13.5 m/l.

Tevile SDR 13.6/ SDR 17.6 cu diametre cuprinse între 125 și 250 - bare de 13.5 m/l

## 8. Manipulare

Țevile ambalate în pachete rigidizate cu lungimea maximă de 13,5 m sau în colaci legați cu lungimea maximă de 200 m se vor manipula cu mijloace specifice de ridicare (poduri rulante, moto sau electrostivuitoare etc.) prin suspendarea lor cu chingi din materiale nemetalice, cu lățimea minimă de 60 mm, corespunzătoare sarcinii de ridicat.

Se interzice deplasarea țevelor prin târâre sau aruncarea lor din mijlocul de transport pentru evitarea deteriorării suprafeței sau a deteriorării lor.

Transportul trebuie efectuat cu un mijloc de transport adecvat, cu lungimea cel puțin egală cu lungimea țevelor. Pachetele de țevi sau colacii trebuie fixați corespunzător pe durata transportului pentru evitarea frecării suprafeței exterioare. Suprafața mijlocului de transport trebuie să fie curată. La depozitarea țevelor se va evita contaminarea suprafeței cu noroi, ape infestate, solvenți, carburanți etc.

Descărcarea se va efectua cu grijă pentru evitarea deformațiilor sau a deteriorării suprafeței. Stivuirea se va face ordonat cu sprijinire laterală de ambele părți. Se recomandă ca înălțimea stivei să nu depășească 1 metru, iar terenul de stocare să fie plan. În cazul țevelor în colaci, aceștia se vor depozita culcați. În cazul unei depozitări mai îndelungate înainte de pozarea subterană (de exemplu peste 6 luni), se recomandă protejerea prin acoperire contra razelor solare.

## 9. Depozitare

În alegerea soluțiilor pentru depozitare trebuie ținut cont de acțiunea radiațiilor ultraviolete asupra materialului. Stivuirea, fie pentru bare, fie pentru colaci, trebuie realizată utilizând suprafețe plane de sprijin (în general se prefera suporturi de lemn, pat de nisip sau rumegus), curate, fără parti tăioase și fără să conțină substanțe care ar putea ataca polietilena. Suprafața de stivuire trebuie să fie fără pietre ascuțite în special. Timpul maxim admis, în care țevile din polietilena de culoare neagră pot fi depozitate în aer liber și expuse la lumina soarelui, fără protecție este de 24 luni de la data producției. Când țevile sunt depozitate în spațiu deschis pentru perioade lungi de timp, se recomandă să fie protejate de razele solare directe.

## 10. Sistem de calitate

Palplast SRL are implementat și menține un sistem eficient de management calitate conform ISO 9001:2015.

## 11. Durata de viață

Durata de viață a țevelor depinde în mare măsură de presiunea și temperatura de utilizare. La utilizarea la temperatura de 20 °C, durata minimă de viață este estimată la peste 100 ani, în condițiile respectării normelor de punere în opera și de exploatare, conform indicațiilor producătorului.

## 12. Documente care însoțesc marfa

Produsele livrate vor fi însoțite de toate documentele referitoare la calitatea acestora, în conformitate cu legislația în vigoare: aviz expedite, factura fiscală, declarație de conformitate, certificat de calitate și de orice alt document solicitat în caietul de sarcini

