

**СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 2-5834**



Виробник: ТОВ "ДМЗ КОМІНМЕТ"

Дата: 19.12.2019

Машина № AE0721HT



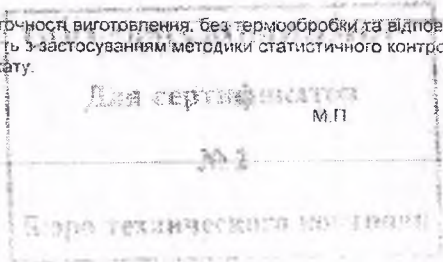
Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "АВ МЕТАЛ ГРУП"

Заказ - наряд № 2019-5-22  
000001039

053

№ пакета	Г р у п а	Марка сталі	№ славки	К л а с	Розміри, мм			Маса, т.	Кількість, од.	Метраж м.	Хімічний склад %					Механічні властивості			Технологічні властивості								
					Діаметр	Товщина	Довж.				С х 100	Mn х 100	Si х 100	S х 1000	P х 100	Межа міцності кгс/мм2	Межа плинності кгс/мм2	Видовження, %	Розтягання зварного шву, кгс/мм2	Плющення	Роздача	Згин	Неруйнівний контроль, %	Гідровипробування, %			
<b>НД: ГОСТ 8645-68, 13663-86</b>					<b>Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні профільні</b>																						
533009	В	ЗПС	229847		120x80	5	12	4,629	28	336	12	33	1,5	50	22	40 / 40,5	30,5 / 30,5	38 / 39									100
533014	В	ЗПС	1029845		120x80	5	12	4,609	28	336	14	37	1,5	31	33	42,5 / 42,5	33,5 / 33,5	36 / 37									100
533012	В	ЗПС	1029845		120x80	5	12	4,659	28	336	14	37	1,5	31	33	42,5 / 42,5	33,5 / 33,5	36 / 37									100
533011	В	ЗПС	1029845		120x80	5	12	4,657	28	336	14	37	1,5	31	33	42,5 / 42,5	33,5 / 33,5	36 / 37									100
533010	В	ЗПС	1029845		120x80	5	12	4,614	28	336	14	37	1,5	31	33	42,5 / 42,5	33,5 / 33,5	36 / 37									100
Кількість пакетів : 5 од.					Загальна маса пакетів : 23,168 т.																						

Вказана у сертифікаті продукція звичайної тривалості виготовлення, без термообробки та відповідає діючим в Україні стандартам і технічним умовам. Контроль розмірів і якості поверхні проводять з застосуванням методики статистичного контролю. З питань якості посилайтеся на № сертифікату.



Контролер БТК \_\_\_\_\_

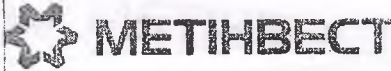
*[Handwritten signature]*

**ЗГІДНО З ОРІГІНАЛОМ**  
Директор ТОВ «АВ метал груп»

В 2 КВІ 2020

*[Handwritten signature]*  
О.В. Тульчинська





СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА  
QUALITY CERTIFICATE  
№ 388 / DATE 17.02.2020

87504 г. Мариуполь, ул. Пешченко, 1. Телефон: 115157  
DEPO SU Lvivchenko 1, Mariupol 87504. Телефон: 115157  
fax 38(0323)87-81-68 office@ilyichsteel.com

Вид свидетельства об испытаниях / EN 10204-3.1  
Type of inspection document

Соответствие системы менеджмента качества на комбинате, требованиям стандарта ISO 9001:2015 подтверждено органом по сертификации TÜV SÜD Management Service GmbH (сертификат № 1210044452 TMS от 07.11.2017г.) / Quality management system compliance with the requirements of ISO 9001:2015 at the Works has been confirmed by TÜV SÜD Management Service GmbH Certification Body (the certificate №1210044452 TMS dd. 07.11.2017)

Заказчик / Customer ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "МЕТАЛЛОПРОМ-ЮГ" / TOV "METALOPROM-PIVDEN"

Заводской заказ № / Production order 4500951613 Заказ № / Order № 608385003293

Договор, контракт №: / Contract 504419/12/16 от / date 22.12.2016 Спецификация № / Specification № 4710

№ транспортного средства / RW-car A68398CX/A83518XK

Lot

Грузополучатель / Receiver ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "МЕТАЛЛОПРОМ-ЮГ" / TOV "METALOPROM-PIVDEN"

№ ж/д накладных / waybills

Наименование продукции / Description of goods Труба электросварная квадратная

НД на марку стали / Standards for steel grade ДСТУ 2651:2005/ГОСТ 380-2005/DSTU 2651:2005/GOST 380-2005

НД на сортмент / Standards for dimensions ГОСТ 8639-82/GOST 8639-82

НД на продукцию / Standards and technical documentation for products ГОСТ 13663-86/GOST 13663-86

Маркировка / Marking Товарный знак/ TRADE MARK. Произведено в Украине/ MADE IN UKRAINE, номер спецификации/ specification number, марка стали/ steel grade, размеры в мм/ dimensions in mm, номер плашки/ cast number, номер партии/ test number, номер лота/ lot number, знак CE/ CE-mark

Состояние поставки / Product delivery condition нормальная

Примечание/Note - металл раскислен алюминием, Отгружен по фактическому весу, данные по метражу и количеству изделий факультативны. ПЛ№198243-4 CEV-0.26

Выпуска/Steelmaking proces Конверторная/мартеновская//Basic oxygen/Open-hear

Плашка № / Heat	Партия № / Lot №	Марка стали / Steel grade	Группа изготовления / group manufacturing	Диаметр/ Условный проход, мм / Diametr, mm	КхВ	Толщина, мм / thickness, mm	Длина, мм / length, mm	Метраж, м / Total length, m	Вес одного метра / weight per meter	№пачки / №Bundie	Количество товара, шт / Quantity of goods	Количество изделий, шт / Quantity of goods	Масса брутто, т / Mass gross, tn	Масса нетто, т / Mass net, tn
198243-4	1-200517	C23nc	B	60x60		2,00	6000	558	3,590	1078	1	90	2,010	2,005
198243-4	1-200518	C23nc	B	60x60		2,00	6000			1079	1	90	2,010	2,005
198243-4	1-200518	C23nc	B	60x60		2,00	6000	1116	3,590	1080	1	90	2,010	2,005
200677-4	1-200554	C23nc	B	60x60		4,00	6000			1219	1	90	3,060	3,055
230677-4	1-200654	C23nc	B	60x60		4,00	6000	1072	6,020	1220	1	90	3,060	3,055
200779-3	1-200626	C23nc	B	60x60		2,00	6000	523	3,250	1126	1	90	2,750	2,745
206763-3	1-200669	C23nc	B	60x60		5,00	6000	379	8,300	1206	1	64	3,150	3,145
Всего по сертификату/In total under the certificate											7	604	19,250	19,215







СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА  
QUALITY CERTIFICATE  
№ 2280 / DATE 17.09.2019

87504 г. Мариуполь ул. Левченко, 1 Телекс 115157  
DEPO SU Levchenko, 1, Mariupol, 87504 Telek 115157  
fax 38(0623)87-91-66 office@ilyichsteel.com

Вид свидетельства об испытаниях / EN 10204-3.1  
Type of inspection document

Соответствие системы менеджмента качества на комбинате, требованиям стандарта ISO 9001:2015, подтверждено органом по сертификации TÜV SÜD Management Service GmbH (сертификат № 1210044452 TMS от 07.11.2017г) / Quality management system compliance with the requirements of ISO 9001:2015 at the Works has been confirmed by TÜV SÜD Management Service GmbH Certification Body (the certificate №1210044452 TMS dd. 07.11.2017)

Заказчик / Customer: ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "МЕТИНВЕСТ-СМЦ" / LIMITED LIABILITY COMPANY "METINVEST-SMC" 861448

Заводской заказ № / Production order: 861448

Договор, контракт №: / Contract: 12СМЦ/43/006-17

№ транспортного средства / RW-car: 63870125

№ ж/д накладных / waybills: ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «METALICA-ZUEV» / METALICA-ZUEV, S.R.L.

Наименование продукции / Description of goods: Труба электросварная квадратная Труба электросварная прямоугольная

НД на марку стали / Standards for steel grade: ДСТУ 2651:2005/ГОСТ 380-2005/DSTU 2651:2005/GOST 380-2005

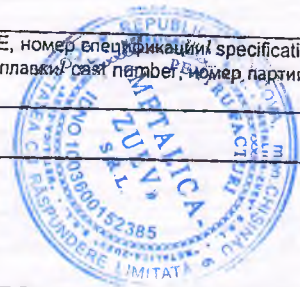
НД на сортамент / Standards for dimensions: ГОСТ 8639-82/GOST 8639-82, ГОСТ 8645-68/GOST 8645-68, ГОСТ 8639-82/GOST 8639-82

НД на продукцию / Standards and technical documentation for products: ГОСТ 13663-86/GOST 13663-86

Маркировка / Marking: Товарный знак/ TRADE MARK, Произведено в Украине/ MADE IN UKRAINE, номер спецификации/ specification number, марка стали/ steel grade, размеры в мм/ dimensions in mm, номер плавки/ cast number, номер партии/ test number, номер лота/ lot number, знак CE/ CE-mark

Состояние поставки / Product delivery condition: нормальная

Примечание/Note: металл раскислен алюминием.  
Отгрузка по фактическому весу, данные по метражу и количеству изделий факультативны.



/Выплавка/Steelmaking proce Конверторная/мартеновская/Basic oxygen/Open-hea

Плавка № / Heat	Партия № / Lot №	Марка стали / Steel grade	Группа изготовления / group manufacturing	Диаметр/ Условный проход, # м / Diametr, mm	HxB	Толщина, мм / thickness, mm	Длина, мм / length, mm	Метраж, м / Total length, m	Вес одного метра / weight per meter	№пачки / №Bundie	Количество товара, шт / Quantity of goods	Количество изделий, шт / Quantity of goods	Масса брутто, т / Mass gross, tn	Масса нетто, т / Mass net, tn
1029557	1-904022	Cr3nc	B		80x80	3,80	12000			1390	1	42	4,510	4,505
1029557	1-904022	Cr3nc	B		80x80	3,80	12000			1389	1	42	4,560	4,555
1029557	1-904022	Cr3nc	B		80x80	3,80	12000			1388	1	42	4,570	4,565
1029557	1-904022	Cr3nc	B		80x80	3,80	12000			1387	1	42	4,580	4,575
								2045	8,898					
1029557	1-904029	Cr3nc	B		80x80	4,80	12000			1413	1	36	4,790	4,785
1029557	1-904029	Cr3nc	B		80x80	4,80	12000			1412	1	36	4,760	4,755
								878	10,868					
195183-4	1-903222	Cr3nc	B		60x60	2,80	6000			1600	1	90	2,570	2,565
195183-4	1-903222	Cr3nc	B		60x60	2,80	6000			1601	1	82	2,350	2,345
								997	4,923					
195875-3	2-903524	Cr2nc	B		30x20	1,80	6000			2459	1	400	3,290	3,285
								2591	1,268					
195875-3	2-903536	Cr2nc	B		30x20	1,80	6000			2482	1	344	2,880	2,875
								2267	1,268					





СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА  
QUALITY CERTIFICATE

№1807 /DATE 06.10.2019г.

87504 г. Мариуполь, ул. Левченко, 1. Тел: +38(0623) 87-91-66  
DEPO SU Levchenko, 1. Mariupol, 87504. Tel: +38(0623) 87-91-66  
fax: 38(0623)87-91-66 office@ilychsteel.com

Вид свидетельства об испытаниях / Type of inspection document: EN 10204-3.1

Соответствие системы менеджмента качества на комбинате, требованиям стандарта ISO 9001:2015, подтверждено органом по сертификации TÜV SÜD Management Service GmbH (сертификат № 1210044452 TMS от 07.11.2017г.) / Quality management system compliance with the requirements of ISO 9001:2015 at the Works has been confirmed by TÜV SÜD Management Service GmbH Certification Body (the certificate №1210044452 TMS dd. 07.11.2017)

Заказчик/Customer: ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "МЕТИНВЕСТ-СМЦ"

Заводской заказ №/ Production order №: 4500873742      Заказ № / Order №: 608620002979

Договор, контракт №/ Contract No: 504419/12/16      Спецификация №/Specification №: 4222      lot: 101

№ транспортного средства/ RW-ска: 56074427

Грузополучатель /Receiver: ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "МЕТАЛПРОМ-Ю"

№ ж/д накладных /waybills:

Наименование продукции / Description of goods: Труба электросварная прямоугольная, квадратная

НД на марку стали / ND for steel grade: ДСТУ 2651:2005/ГОСТ 380-2005

НД на сортамент / standards for documentation: ГОСТ 8645-68, ГОСТ 8639-82

НТД на продукцию / Standard and technical documentation for products: ГОСТ 13663-85

Маркировка / Marking: Товарный знак/TRADE MARK, Произведено в Украине/MADE IN UKRAINE, номер спецификации/ specification number, марка стали/ steel grade, размеры в мм./ dimensions in mm, номер плавки/ cast number, номер партии/ lot number

Состояние поставки/ Product delivery condition: нормальная

Примечание/ Note: Металл раскислен алюминием. Отгружен по фактическому весу.

Выплавка/Steelmaking process/Конвертерная/Basic oxygen/

Плавка № Heat No	№ партии Lot No	Марка стали Steel Grade	Группа изготовл. группа/ Group manufact. group	Диаметр/ Условный проход/ Diameter	На б	Толщина мм/ Thickness mm	Длина мм/ length mm	Метраж м Total length, m	Вес одного метра/ weight per meter	№ пачки/ № Bundle	Количество товара, шт/ Quantity of goods	Количество изделий, шт/ Quantity of goods	Масса брутто, т Mass gross, t	Масса нетто, т Mass net, t
1019611	4-94726	Ст3пс	В	40x25		2,0	6000			1008	1	315	1,795	1,696
1019611	4-94727	Ст3пс	В	40x25		2,0	6000			1009	1	315	1,795	1,796
192546	4-94728	Ст3пс	В	40x25		2,0	6000			1010	1	315	1,800	1,800
192546	4-94739	Ст3пс	В	40x25		2,0	6000			1011	1	315	1,805	1,800
192546	4-94740	Ст3пс	В	40x25		2,0	6000			1012	1	315	1,790	1,785
192546	4-94741	Ст3пс	В	40x25		2,0	6000			1013	1	315	1,785	1,786
								11340	1,86					
394381-1	3-93506	Ст3пс	В	100x50		4,0	12000			29	1	30	1,350	1,349
394381-1	3-93506	Ст3пс	В	100x50		4,0	12000			30	1	30	1,360	1,359
								720	9,83					
629692	3-93928	Ст3пс	В	100x50		3,0	12000			39	1	36	1,680	1,679
629692	3-93928	Ст3пс	В	100x50		3,0	12000			40	1	36	1,720	1,719
								500	9,016					
219682	3-93920	Ст3пс	В	100x50		4,0	12000			42	1	36	1,751	1,750
								300	11,842					
629692	3-93947	Ст3пс	В	100x100		3,0	12000			132	1	36	1,680	1,679
629692	3-93947	Ст3пс	В	100x100		3,0	12000			133	1	36	1,691	1,690
629692	3-93847	Ст3пс	В	100x100		3,0	12000			134	1	36	1,690	1,689
629692	3-93548	Ст3пс	В	100x100		3,0	12000			135	1	36	1,691	1,690
								1728	9,016					



Всего по сертификату/In total under the certificate: 35 3174 54 510 54 475

**СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА  
QUALITY CERTIFICATE**

№1807 /DATE 06.10.2019г.

орд.№1807

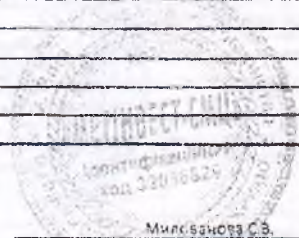
Плавки № Heat No	Химический состав, %											Chemical composition, %				
	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	Al	As	N	Mo	V	Nb	Ceq
1019811	0,07	0,33	0,010	0,015	0,016	0,03	0,02	0,01								
629592	0,16	0,42	0,015	0,028	0,034	0,03	0,03	0,07			0,08					
192346	0,08	0,40	0,023	0,030	0,020	0,02	0,01	0,07								
354381-B	0,15	0,51	0,02	0,021	0,020	0,04	0,01	0,01			0,001					
219562	0,14	0,41	0,017	0,030	0,015	0,03	0,01	0,01			0,08					

Результаты испытаний/Test result

Партия №/ Lot No	Величина свойств разреш. Н/мм <sup>2</sup> Tensile, Н/мм <sup>2</sup>	Относительное удлинение (А, %) Relative elongation (A, %)
4-54736	345/360	32,0/32,0
4-54737	363/370	32,0/36,0
4-54738	380/385	32,0/36,0
4-54739	370/375	31,0/32,0
4-54740	375/370	31,0/32,0
4-54741	370/370	32,0/32,0
3-53906	415/420	31,0/29,0
3-53928	450/440	33,0/33,0
3-53970	450/460	40,0/37,0
3-53947	450/450	33,0/34,0
3-53948	440/440	37,0/33,0



ПРАТ - ПРАТ ІННІ ІННІ  
 PJSC "Ukrainian steel works of Mariupol"  
 Управління контролю якості  
 Quality control department



















**MAGNITOGORSK  
IRON & STEEL  
WORKS**



93, Kirova str., Magnitogorsk, Russia, 455000

**Грузополучатель, адрес, страна**

**Consignee, address, country**

Молдова, Республика Moldova, Republic of

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ 'METALICA-ZUEV' КОД 6584 КИШИНЕВ, МД-2028, УЛ. Г. АСАКИ, 62-22

'METALICA-ZUEV' O.O.O. CODE 6584 KISHINEV, MD-2028, UL.G. ASAKI, 62-22

**Товаросопроводительный документ № 130-5648**

**Shipping document №**

Свидетельство испытаний

Inspection certificate EN 10204-3.1

**Контракт № B225551 сп30**

**Contract № B225551 sp30**

**Вагон № Freight car № 53477725**

**Цех/стан отгрузки Shop/Mill of shipment**

CU

Наименование товара Description of goods	НД Standards	Форма раск Geometry	Вид и код груза Type of pack, code	№ мест Package №
ШВЕЛЛЕР U-CHANNELS	ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8240-97 ГОСТ 380-2005		СВЯЗКИ 842 BUNDLES	1-9

№ л/п Item №	№ поз Pos No	Код товара Code of goods	Номера плавков Nos of heats	Номера партий Nos of lots	Номера рулонов Nos of coil/pack	Марка стали и категория Steel grade and category	Класс Class	Группа поверх Surface group	Крив/серпов Curv/camb	Класс точн Accu racy	Класс цинк Galv class	Кол* длина крата Coil length	Способ вышта Steelmak method	Размеры мм Dimensions mm сечение*длина section*length	Форм пост Form of product	Масса(т) Mass(t)		факт fact
																нетто netto	брутто gross	
1	3	92510	450430	507	7526	Ст3сп-5		1ГП						18У*12000	МД	4.010	4.015	
2	"	"	"	"	7527	"		1ГП						"	МД	4.015	4.020	
3	"	"	"	"	7528	"		1ГП						"	МД	4.020	4.025	
4	"	"	"	"	7529	"		1ГП						"	МД	4.025	4.030	
5	"	"	"	"	7531	"		1ГП						"	МД	4.040	4.045	
6	"	"	"	"	7532	"		1ГП						"	МД	4.025	4.030	
7	"	"	"	"	7533	"		1ГП						"	МД	4.030	4.035	
8	"	"	"	"	7534	"		1ГП						"	МД	4.020	4.025	
9	"	"	"	"	7535	"		1ГП						"	МД	4.030	4.035	

36.215 36.260

**Показатели качества товара**

**Quality characteristics of goods**

Плавка Heats №	Химический состав (%) Chemical composition (%)										Партия Lots №	Предел прочн (Н/мм2) Ultimate strength (N/mm2)	Предел текуч (Н/мм2) Yield point (N/mm2)	Относ удли 5 (%) Elongation	Изгиб Bend test	Удар вязк после м.ст t+20 (Дж/см2) Impact ductil	Удар вязк КСУ t-20 (Дж/см2) Impact ductil
	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N							
450430	X 100	X 100	X 100	X 1000	X 1000	X 100	X 100	X 100	X 1000	X 1000	507	445	310	30	уд sat_u	85	115



Прим- ВУ-2. Повышенная категория точности Enhanced accuracy category. код ТНВЭД=7216.

чание

Note

Дата Date: 28.01.20 03:12

Подпись представителя ОКП Signature of the QCD representative:

контролер в производстве черных металлов inspector for ferrous metal products  
контролер в производстве черных металлов inspector for ferrous metal products

Акименко Е.В.  
Савельева Е.В.

Указанный в настоящем документе товар соответствует по качеству действующим в РФ стандартам техническим условиям и может быть отгружен на экспорт. It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this Document is in conformity with the RUS Standards and Specifications, and the goods may be exported. Visually measuring test was performed with satisfactory result. Визуально - измерительный контроль проведен с удовлетворительным результатом. We hereby certify that the material described above has been produced and tested according to the contract requirements. Настоящим подтверждаем, что товар, описанный выше, был испытан и произведен в соответствии с требованиями контракта. Используйте QR-код (либо www.mmk.ru) для проверки подлинности сертификата качества. Обратная связь на сайте www.mmk.ru в разделе "Покупателям". Please use QR-code (or www.mmk.ru) to verify the authenticity of quality certificates. Feedback at www.mmk.ru in tab "for Buyers".



Грузоотправитель: АО "ЕВРАЗ Объединенный Западно-Сибирский металлургический комбинат"  
 Грузополучатель: АО "Металлоторг" (Код 6071)  
 Станция назначения: ЛОБНЯ  
 Наименование продукции: ГОСТ 34028-2016 - ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акреди- тыва	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак	Бригада отгруз.	Таб. N контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест						
055958342	237908	15.11.2019		19, 4500633110	4	2	33496		01		17	СВЯЗКИ						
83319983																		
N пп	Номер поз.	ИД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф	Кл. поч	Точка по овал	Размер, мм				Тип длины	Группа предел- онок	С о р т	Кол. мест	Вес (тн)
										A	B	C	D					
01	001	34028-2016	394207		A240	АРМ.ПРОКАТ				14.00		11700	МД		1	15	58.740	
02	001	34028-2016	394215		A240	АРМ.ПРОКАТ				14.00		11700	МД		1	2	8.060	

Итого: 17 66.800  
 Вес брутто: 66.970

МАЛОТОННАЖНЫЕ ПАЧКИ 5 ТОНН - 01.02: ХИМ.СОСТАВ СООТВЕТСТВУЕТ ТАБЛ №4 ПО ГОСТ 34028-2016 - 01.02

Условия поставки ВУ-2

N пп	Номер плавки	Ним парт Слиток	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)										МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА					Техно.испыт		Относи- тельная площадь смятия попереч- ребер TR	Условия проведен испытан
			C N	SI Al	Mn Ti	S W	P V	Cr Mo	NI Nb	Cu Co	As	$\sigma_T$ Н/мм2	$\sigma_B$	$\delta_5$ %	$\delta_p$ %	$\delta_{max}$ %	$\sigma_B/\sigma_T$	Хол. изг.	Изгиб с разгиб.		
01	394207 1		0.20	0.08	0.51	0.025	0.028	0.04	0.02	0.04	0.002	370.0	485.0	34.0				УД		И1	
			0.005																		
02	394215 1		0.19	0.07	0.45	0.022	0.018	0.05	0.04	0.04	0.002	355.0	455.0	36.0				УД		И1	
			0.003																		



На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ТН 2.6.1.2159-07 НРБ-99-2009, СП 2.6.1.2612-10. Аттестат аккредитации лабораторий № 592722 от 31.11.2015г.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным условиям в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ и стран СНГ. По вопросам количества и качества ссылаться на номер документа о качестве. По вопросам претензий на количество и качество продукции обращаться по адресу: [www.tc-evraz.com](http://www.tc-evraz.com), раздел Претензия.

(\*) - Хим. анализ по ковшевой пробе  
 (S) - Хим. анализ в готовом сорте

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провашивание на весах ВТТС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

**Арматура А500СП - эффективно и надежно**







Изготовитель (грузоотправитель) Manufacturer (shipper)		СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №21453 QUALITY CERTIFICATE №21453					
ООО "Век" г. Бендеры, ул. Дзержинского, д. 4-А 3200 Молдова (ПМР)		Дата Date	11 июня 2020 г				
Грузополучатель, Адрес, страна ООО "Металика-Зуев" MD-2028, Молдова, г. Кишинёв ул. Г.Асаки, 62 – 22 (г. Кишинев ул. Индустриальная,48) Consignee, Address, Country SRL "METALICA-ZUEV" m. Chisinau, str. Gh. Asachi,62-22 (m. Chisinau str. Industriala,48)		Контракт №1 от 19.02.2018г. Contract №1 from 19.02.2018		Спецификация №74 от 27.05.2020г Specification №74 from 27.05.2020			
		Заказ-наряд № _____ Order no _____					
Железнодорожная накладная Railway Bill no			Товаро-транспортная накладная Waybill no		Серия ПА-3 №149777		
Вагон № Freight Car no			Автомашина № Truck no KMZ802/K802MZ				
Стандарт Standart ГОСТ 13663-86; ГОСТ 8645-68; ГОСТ 8639-82			Наименование товара Name of the goods Трубы стальные электросварные профильные прямоугольные, квадратные Electrically welded rectangular steel tubes				
№ Вагона ГТД	№ плавки Batch no	Марка стали Steel grade	Наименование, Размеры, мм Name ,Sizes, mm	Кол-во связок Quantity of Bundle	Кол-во труб, шт. Quantity of Tubes, pes	Масса, г Weight, mt Брутто Gross Нетто Net	
64054703 -вагон ТД 300/260520/002731 от 26.05.2020 г.	303246-4	S235JR	Труба профильная 40*40*2,8 дл.6 м С/П	7	700	13,242	13,207
55161863 -вагон	103128-4	S235JR	Труба профильная 40*40*2,8 дл.6 м С/П	3	300	5,667	5,652
53419685 -вагон	103571-3	S235JR	Труба профильная 40*40*1,8 дл.6 м С/П	2	200	2,576	2,566
Всего по сертификату / In total under the certificate				12	1200	21,485	21,425



Изготовитель (грузоотправитель) Manufacturer (shipper) ООО "Век" г. Бендеры, ул. Дзержинского, д. 4-А 3200 Молдова (ПМР)	<b>ЗЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №21453</b> <b>QUALITY CERTIFICATE №21453</b>	
	Дата Date	11.06.2020 г

	№ плавки Heat no	Химический состав, % Composition, %														
		C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Cr x 100	Ni x 100	Cu x 100	As x 100	N2 x 1000	Al x 100	Ti x 100	CEV %	MO x 1000	V x 1000
1-7	303246-4	15	46	1	15	12	3	2	3		5	2,8	0,1	0,24	1	2
8-10	103128-4	15	47	2	15	11	2	1	1		5	2,9	0,1	0,23	2	2
11-12	103571-3	16	49	2	22	7	1	1	1		5	2	0,1	0,25	1	2

№ n/n Item №	Механические и технологические свойства Mechanical and technological properties							Ударная вязкость Impact toughness				№ зерна феррита Grain size	Обезуглероживание Decarburization	Шероховатость Roughness (RA)	Цементит Cementite	Метод испытаний Testing method
	Предел прочности Tensile strength	Предел текучести Yield point	Относ. удлинение Elongation	Изгиб Bend	Hardness	Глубина ферритной зоны Erickson	KCU		KCV		После мех. Старения After mech. ageing					
							t	кгс*м/см2	t	кгс*м/см2						
	кгс/мм2	кгс/мм2	%				t	кгс*м/см2	t	кгс*м/см2	т					
1-7	42,0	35,0	34,0	уд												разр.
8-10	46,0	35,0	29,0	уд												разр.
11-12	45,5	37,0	28,0	уд												разр.

Хим. состав и механические свойства указаны в соответствии с сертификатом качества производителя:

Chemical Composition and Mechanical Properties are specified in accordance with the Quality Certificates issued by the Manufacturer.



Примечание: Визуальный контроль, маркировка и упаковка без замечаний.  
 Note: Visual inspection, marking and packing - without remarks/  
 Размеры труб в пределах допусков.  
 Pipe dimensions - within the tolerance limit.  
 100% неразрушающий контроль сварного соединения EN 10246-3, класс E4.  
 100% nondestructive ET of weld-testing EN 10246-3, class E4.  
 Подтверждаем, что продукция, указанная в настоящем сертификате соответствует условиям контракта.  
 It is hereby certified that products covered tois certificate is complied with the requirements of the contract.

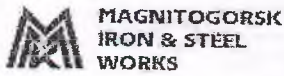
Подпись  
 Signatu *[Signature]*      Штамп  
 Stamp

Дата 11.06.2020 г.  
 Date

ООО "Век"  
 ОТК

ЭКСПОРТ EXPORT

лист 1 всего 1



93, Kirova str., Magnitogorsk, Russia, 455000

Грузополучатель, адрес, страна

Consignee, address, country

Молдова, Республика Moldova, Republic of

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ 'METALICA-ZUEV' КОД 6584 КИШИНЕВ, МД-2028, УЛ. Г. АСАКИ, 62-22

'METALICA-ZUEV' O.O.O. CODE 6584 KISHINEV, MD-2028, UL.G. ASAKI, 62-22

Товаросопроводительный документ № 130-1548  
Shipping document №

Свидетельство испытаний  
Inspection certificate EN 10204-3.1

Контракт № B225551 sp28

Contract № B225551 sp28

Вагон № Freight car № 55091029

Цех/стан отгрузки Shop/Mill of shipment СЦ

Наименование товара Description of goods										НД Standards		Форма раск Geometry	Вид и код груза Type of pack, code		№ мест Package №		
УГОЛОК ANGLES										ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005			СВЯЗКИ 842 BUNDLES		1-14		
№ п/п Item №	№ поз Pos No	Код товара Code of goods	Номера плавков Nos of heats	Номера партий Nos of lots	Номера рулонов Nos of coilpack	Марка стали и категория Steel grade and category	Класс Class	Группа поверхности Surface group	Кривизна Curv/camb	Класс точности Accu/racy	Класс цинка Galv class	Кол-во длины краты	Способ выплавки Steelmaking method	Размеры мм Dimensions mm сечение*длина section*length	Форма листа Form of product	Масса(т) Mass(t)	
																нетто netto	брутто gross
1	1	93100	454091	96	7195	Ст3сп-5		1ГП		В				63x63x5*12000	МД	4.610	4.615
2	2	"	570086	134	8061	"		1ГП		В				75x75x5*12000	МД	4.630	4.635
3	"	"	"	"	8062	"		1ГП		В				"	МД	4.640	4.645
4	"	"	"	"	8063	"		1ГП		В				"	МД	4.640	4.645
5	"	"	"	"	8064	"		1ГП		В				"	МД	4.650	4.655
6	"	"	"	"	8065	"		1ГП		В				"	МД	4.650	4.655
7	3	"	450062	152	8392	"		1ГП		В				75x75x6*12000	МД	4.505	4.510
8	"	"	"	"	8393	"		1ГП		В				"	МД	4.635	4.640
9	"	"	"	"	8394	"		1ГП		В				"	МД	4.545	4.550
10	"	"	"	"	8395	"		1ГП		В				"	МД	4.620	4.625
11	"	"	450084	153	8400	"		1ГП		В				"	МД	4.625	4.630
12	"	"	"	"	8401	"		1ГП		В				"	МД	4.620	4.625
13	"	"	"	"	8403	"		1ГП		В				"	МД	4.610	4.615
14	"	"	"	"	8404	"		1ГП		В				"	МД	4.370	4.375

64.350 64.420

Показатели качества товара

Quality characteristics of goods

Лавка Heats №	Химический состав (%) Chemical composition (%)										Партия Lots №	Предел прочности (Н/мм2) Ultimate strength	Предел текуч (Н/мм2) Yield point	Относ. удлинение (%) Elongation	Изгиб Bend test	Удар вязк после м.ст t+20 (Дж/см2) Impact ductil	Удар вязк КСЧ t-20 (Дж/см2) Impact ductil
	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N							
54091	20	16	52	8	9	7	10	20	6	10	96	465	335	31	УД sat_u	83	113
70086	18	18	57	5	6	4	4	6	3	10	134	465	320	37.0	УД sat_u	108	125
50062	16	19	61	10	9	9	18	22	6	9	152	520	440	28	УД sat_u	92	124
50084	17	19	61	17	9	11	15	22	6	8	153	500	360	29	УД sat_u	84	115

ВУ-2, код ТНВЭД-7216.  
аме-  
ние  
ic



Подпись представителя ОКПІ Signature of the QCD representative :  
Грин Е.Ф.  
Андрева Н.Ю.  
контролер в производстве черных металлов inspector for ferrous metal products  
инженер первой категории engineer of the 1st grade

Заявленный в настоящем документе товар соответствует по качеству действующим в РФ стандартам техническим условиям и может быть отгружен на экспорт. Мы подтверждаем, что товар, описанный выше, был изготовлен и произведен в соответствии с требованиями контракта.  
hereby certified that the quality of goods mentioned in this Document is in conformity with the RUS Standards and Specifications, and the goods may be exported. We hereby certify that the material described above has been produced and tested according to the contract requirements. Настоящим подтверждаем, что товар, описанный выше, был изготовлен и произведен в соответствии с требованиями контракта.

Contract/Контракт № 8Z-2020  
 Date/от 03.01.2020  
 Specification/Спецификация 4  
 Order/Отпуск 5000538160



Car/Вагон 654327  
 Car customs/Повагонный заказ 7001997055  
 Outgoing delivery/Исходящая поставка 8002020291  
 Export licence/Разрешение на вывоз Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №  
 INSPECTION CERTIFICATE № 8002020291

EN 10204-3.1



Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель: ЦАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. "METALICA-ZUEV" 62-22, G. Asaki str., Kishineu MD-2028 The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ" Республика Молдова МД-2028 г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара КАТАНКА ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА / WIRE RODS OF CARBON STEEL OF ORDINARY QUALITY В УОЗ	Standards/НТД ДСТУ 2770-94 (ГОСТ 30136-95) ДСТУ 2651:2005 / ГОСТ 380-2005 ДСТУ 3058-95 (ГОСТ 7566-94)
--	--

№	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р.мм THKNS/diam.mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина.мм Length.mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто, кг Net weight, kg
1	230724	011217	СТЗПС	8	МОТОК		мотки/coils	5	6724
2	220076	011219	СТЗПС	8	МОТОК		мотки/coils	8	15570
3	230728	011218	СТЗПС	8	МОТОК		мотки/coils	19	34150
								32	56444.00

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																			
№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.18	0.50	0.055	0.019	0.012	0.03	0.03	0.05	0.006	0.01	0.005	0.0004	0.004	0.01	0.01	-	0.037	-	-
2.	0.19	0.51	0.070	0.022	0.011	0.02	0.02	0.03	0.005	0.01	0.005	0.0004	0.003	0.01	0.01	-	-	-	-
3.	0.20	0.50	0.062	0.018	0.013	0.02	0.02	0.03	0.006	0.01	0.005	0.0004	0.004	0.01	0.01	-	0.036	-	-

Mechanical properties/Механические свойства					
№	Предел текучести Yield Strength	Временное сопротивление Tensile Strength Н/мм2 (N/mm2)	Удлинение Elongation %	Изгиб Bend	Сужение Reduction of area %
1.		484/476/477		уд/уд/уд	67/67/68
2.		487/479/499		уд/уд/уд	68/67/67
3.		507/499/511		уд/уд/уд	64/63/61

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (µSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	Λ(sum)		
<50	<50	<300	<141	<0.08	

Class of application/Класс применения - 1



Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выделенная продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.  
 Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.  
 Внимание: не допускайте использования талочек для застопорки груза при перегрузочных работах.  
 Caution: the use of bindings for attaching shngs to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка  
Marking

Примечание  
Note

Подписи:  
Signatures: [Signature]  
 ТЕХНІЧНИЙ Т  
 ВХІДНИЙ КОНТРОЛЬ  
 ТЗК  
 22.02.2020 Лист 1 / Sheet 1

Contract/Контракт № 8Z-2020  
 Date/дт 03.01.2020  
 Specification/Спецификация 13  
 Order/Ордер 5000551796

**ArcelorMittal**

Car/Vagon BH6932EK/BH1119  
 Car customs/Повагонный заказ XM  
 Outgoing delivery/Исходящая поставка 7002051263  
 Export licence/Разрешение на вывоз 8002072784  
 Не требуется



СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №  
 INSPECTION CERTIFICATE № 8002072784

EN 10204-3.1

Manufacturer: P.JSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель: ПАО "АРСЕЛОМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. METALICA-ZUEV 62-22, G. Asaki str., Kishineu, MD-2028, The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель: ООО МЕТАЛИКА-ЗУЕВ Республика Молдова MD-2028, г. Кишинев, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара: ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS  
 Standards/НТД: ДСТУ 3760:2019 ДСТУ 3058-95 (ГОСТ 7566-94)

No	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/д-р, мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина, мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто, кг Net weight, kg
1	231074	57396		14	М/ДП	12000	пачки/bundles	6	22000
								6	22000

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %

No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.19	0.56	0.08	0.033	0.011	0.01	0.01	0.02	0.006	0.01	0.005	0.0004	0.004	0.01	0.01	-	-	-	0.29

Mechanical properties/Механические свойства

No	Предел текучести Yield Strength Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Отношение Ratio
1.	596/606/606	677/683/684	19,7/20.3/20.7	сд/сд/сд	7,9/8.3/8.4	1,14/1.13/1.13

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sum)		
<50	<50	<300	<141	<0.08	

Class of application/Класс применения - 1



Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанный выше прокат был испытан и соответствует условиям заказа по контракту.  
 Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.  
 Внимание: не допускайте использования обвязки для застроповки груза при перегрузочных работах.  
 Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Торцевые стороны пачек окрасены в желтый цвет. ДСТУ 3760:2019 допускаются универсальная маркировка.	
Примечание Note		29.05.2020 Лист 1 Sheet

Contract/Контракт № 8Z-2020  
Date/от 03.01.2020  
Specification/Спецификация 1  
Order/Отпуск 5000536920



Car/Вагон  
Car customs/Повагонный заказ  
Outgoing delivery/Исходящая поставка  
Export licence/Разрешение на вывоз

55419  
700198934  
8002014414  
Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ № 8002014414  
INSPECTION CERTIFICATE No 8002014414  
EN 10204-3.1



Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. "METALICA-ZUEV" 62-22, G. Asaki str., Kishineu MD-2028 The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ" Республика Молдова MD-2028 г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара	Standards/НТД
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS Класс A500C	ЛСТУ 3760:2019 ЛСТУ 3058-95 (ГОСТ 7566-94)

No	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р,мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина,мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Net weight, kg
1	230565	53333		18	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	5	22560
2	230565	53335		18	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	8	35816
3	242672	53339		18	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	2	9022

15 67398.00

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %

No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.19	0.55	0.08	0.017	0.009	0.01	0.02	0.02	0.006	0.01	0.005	0.0004	0.005	0.01	0.01	-	-	-	0.29
2.	0.19	0.55	0.08	0.017	0.009	0.01	0.02	0.02	0.006	0.01	0.005	0.0004	0.005	0.01	0.01	-	-	-	0.29
3.	0.19	0.55	0.08	0.029	0.010	0.03	0.03	0.04	0.006	0.01	0.005	0.0004	0.008	0.01	0.01	-	-	-	0.3

Mechanical properties/Механические свойства

No	Предел текучести Yield Strength Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Отношение Ratio
1.	684/664/672	771/747/759	17,7/18,2/17,8	уд/уд/уд	9,3/8,5/8,3	1,13/1,12/1,13
2.	676/664/668	763/751/759	18,1/18,4/18,7	уд/уд/уд	8,5/8,2/8,3	1,13/1,13/1,14
3.	594/590/598	708/700/716	18,6/18,2/18,7	уд/уд/уд	8,2/7,9/7,6	1,19/1,19/1,20

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)

Ra	Th	K	A(sum)
<50	<50	<300	<141

Material EDR (uSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)

<0,08

Class of application/Класс применения - I



Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.  
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.  
Внимание: не допускайте использования оборудования для застроповки груза при перегрузочных работах.  
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Торцевые стороны пачек окрашены краской.	Подписи: Signatures
Примечание Note		Технічний Таблиця ВХІДНИЙ КОНТРОЛЬ 13.02.2020 Лист 9 / Sheets 1







Сертификат №06/390/1

ООО Трубный завод "Славсант", Украина  
 61002, Харьковская обл., г. Харьков, Киевский район, ул. Чернышевская, дом 65, комната 7  
 тел. +38 (05632) 4-21-07  
 моб. +38(099) 701-55-99  
 E-mail: sales\_01@slavsant.com.ua

Транспорт : ДАФ АН 5583 КВ / АН 8988 ХМ

Дата отгрузки: 15 червня 2020 р.

Грузополучатели: ООО "Металика-Зуев"

Завод-изготовитель	ГОСТ	№ сертификата	№ плавки	Группа	Марка стали	Наименование товара	Сорт	Дл.	№ упаковки	во пач	Масса, тонн	Штук
ООО Трубный завод "Славсант", Украина	Трубы стальные электросварные прямошовные ГОСТ 10704-91, 10705-80											
	ГОСТ 10704-91, 10705-80	524088	101513-9		СТ1ПС	Д. 57x3.5 12000	1	12000	213 038	1	1.998	37
										1	1.998	37
	Трубы стальные электросварные квадратные ГОСТ 8639-82											
	ГОСТ 8639-82	525357	101623		СТ1ПС	60x60x4 0 6000	1	6000	213 108	1	2.483	64
									213 109	1	2.471	64
									213 115	1	2.482	64
										3	7.436	192
	ГОСТ 8639-82	525352	101623		СТ1ПС	60x60x4 0 6000	1	6000	213 110	1	2.470	64
									213 111	1	2.483	64
									213 112	1	2.488	64
									213 113	1	2.494	64
									213 114	1	2.487	64
									5	12.422	320	
ИТОГО:										9	21.856	549

*Анатолий*

№ плавки	Химический состав								Механические свойства		
	C	Mn	Si %	S %	P	Cr	Ni	Cu	Предел текучести, кг/мм <sup>2</sup>	Время сопротивления, мин, кг/мм <sup>2</sup>	Относительное удлинение, %
101513-9	7	35	12	36	28	3	2	1	380	350	33



101623	7	36	1	24	13	3	1	1	27.5	30	34
--------	---	----	---	----	----	---	---	---	------	----	----

Сварной шов подвергнут сплошному 100% контролю неразрушающими методами. Произведены испытания на статический до разрыва на стыках, на статический до разрыва между сплюсненными поверхностями, разного 2/3 наружного диаметра трубы. Трубы подверглись испытаниям на загиб и на разрыв в холодном состоянии. Трубы соответствуют высшей категории качества. Указанные в настоящем документе трубы соответствуют по качеству требованиям ГОСТ 10705-80, без термообработки и без снятия внутреннего

Производитель металлургический завод «САИТ»  
 ОАО «Златоуст»  
 Златоуст, Челябинская область, Россия  
 Тел: 354-231-8881  
 Факс: 354-231-8882  
 E-mail: info@saizh.ru



Начальник ОТК

