

**КРИВОРІЗЬКА ФІЛІЯ ДЕРЖАВНОГО ПІДПРИЄМСТВА
«ДНІПРОПЕТРОВСЬКИЙ РЕГІОНАЛЬНИЙ ДЕРЖАВНИЙ НАУКОВО-ТЕХНІЧНИЙ
ЦЕНТР СТАНДАРТИЗАЦІЇ, МЕТРОЛОГІЇ ТА СЕРТИФІКАЦІЇ»
(КРИВОРІЗЬКА ФІЛІЯ ДП «ДНІПРОСТАНДАРТМЕТРОЛОГІЯ»)**

ВИПРОБУВАЛЬНИЙ ЦЕНТР

50005, м. Кривий Ріг, вул. Криворіжсталі, 23, телефон: (056) 462 00 52, e-mail: krdcsms@ukr.net

Акредитований Національним агентством
з акредитації України
на випробування відповідно до
ДСТУ EN ISO/IEC 17025:2019
атестат про акредитацію № 20969
чинний до 07.11.2027



20969
Випробування

ЗАТВЕРДЖУЮ

**В.о. начальника лабораторії
з випробувань продукції легкої
промисловості та засобів індивідуального
захисту**



Ніна КУЛЬКО

“ 14 ” березня 2025 р

**ПРОТОКОЛ ВИПРОБУВАННЯ
№ 668-Л від 14.03.2025**

**Замовник: ПП «Виробничо-комерційна фірма «ОЛЕКСАНДРА», Україна,
08132, Київська обл. Бучанський р-н, м. Вишневе,
вул. Святошинська, 46, код ЄДРПОУ 23574413**

**Продукція: Черевики, артикул 1133-1, для поліцейських Національної поліції
України та матеріали для виготовлення черевиків.**

**м. Кривий Ріг
2025**

1 Підстава для проведення випробувань: рішення № 033/256-257-KR
від 06.03.2025

ООВ ДП «ДНІПРОСТАНДАРТМЕТРОЛОГІЯ» КРИВОРІЗЬКА ФІЛІЯ.

2 Вид випробувань: сертифікаційні випробування.

3 Характеристика випробуваної продукції:

3.1 Вид продукції: Черевики, артикул 1133-1, для поліцейських Національної поліції України, (комбіновані з натуральної шкіри та текстильного матеріалу чорного кольору, підошва двошарова литтєвого методу кріплення), розмір 42 (270), повнота середня

Матеріали для виготовлення:

- шкіра натуральна артикул 4107921000, країна виробництва Україна;
- матеріал текстильний синтетичний «3-D сітка», артикул TO OBL-624 країна виробництва Туреччина;
- полотно трикотажне синтетичне, артикул 12801256BL країна виробництва Туреччина;
- матеріал синтетичний на основі поліестеру та поліаміду, артикул TO-OOL країна виробництва Туреччина;
- матеріал для дублювання шкіри, артикул 00915, країна виробництва Польща.

3.2 Продукція виготовлена: ПП ВКФ «ОЛЕКСАНДРА», 08132, Київська обл., Бучанський р-н, м. Вишневе, вул. Святошинська, буд. 46, код ЄДРПОУ 23574413
адреса виробничих потужностей: 03124, м. Київ, бульвар Вацлава Гавела, буд. 8

3.3 Продукція відібрана: начальником сектору відділу оцінки відповідності, аудитором, Оленою НАГОРНОЮ від зразків наданих ПП ВКФ «ОЛЕКСАНДРА», 08132, Київська обл., Бучанський р-н, м. Вишневе, вул. Святошинська, буд. 46, код ЄДРПОУ 23574413;
місце відбору: м. Кривий Ріг, вул. Криворіжсталі, 23

3.4 Дата одержання зразка № 561: 06.03.2025

3.5 Акт № 033/256-257/1- KR відбору зразків від: 06.03.2025 складений представником
ООВ ДП «ДНІПРОСТАНДАРТМЕТРОЛОГІЯ» КРИВОРІЗЬКА ФІЛІЯ

3.6 Акт № 033/256-257- KR ідентифікації зразків від: 06.03.2025 складений представником
ООВ ДП «ДНІПРОСТАНДАРТМЕТРОЛОГІЯ» КРИВОРІЗЬКА ФІЛІЯ

Примітка: п.п. 3.1-3.3 заповнені згідно супровідних документів.

4 Опис випробувань:

4.1 Дата початку випробувань: 07.03.2025

Дата закінчення випробувань: 10.03.2025

4.2 Випробування проведені відповідно:

ТО 1881.40108578 – 601:2024 ЧЕРЕВИКИ. ТЕХНІЧНИЙ ОПИС.

Постанова КМУ від 30 вересня 2015 р. № 823 «Про однострій поліцейських» (у редакції постанови КМУ від 03.09.2024 № 1016 «Про внесення змін до опису і зразків предметів однострою поліцейських»)

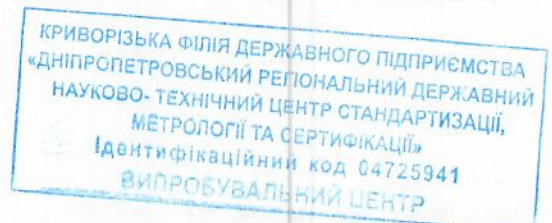
ДСТУ ISO 105-X12:2009 Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина X12. Метод визначення тривкості фарбовання до тертя (ISO 105-X12:2001, IDT)

ДСТУ ISO 48-4:2019 Гума вулканізована чи термопластична. Визначення твердості. Частина 4. Метод визначення твердості методом дюрометра (твердість за Шором) (ISO 48-4:2018, IDT)

ДСТУ EN ISO 845:2018 Поропласти та пориста гума. Метод визначення уявної густини (EN ISO 845:2009, IDT; ISO 845:2006, IDT)

ДСТУ EN ISO 2411:2017 Тканини з гумовим або пластмасовим покриттям. Метод визначення адгезії покриття (EN ISO 2411:2017, IDT; ISO 2411:2017, IDT)

ДСТУ ISO 2589:2019 Шкіра. Фізичні та механічні випробування. Визначення товщини (ISO 2589:2016, IDT)



ДСТУ ISO 3376:2008 Шкіра. Фізичні та механічні випробування. Метод визначення границі міцності під час розтягування та відносного подовжування (ISO 3376:2002, IDT)
ДСТУ 4057-2001 Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон. З Поправкою (ІПС № 3-2002) та Зміною № 1 (ІПС № 5-2002)
ДСТУ ISO 5084:2004 Матеріали текстильні. Визначення товщини текстильних матеріалів та текстильних виробів (ISO 5084:1996, IDT)
ДСТУ ГОСТ 9135:2009. Взуття. Метод визначення загальної і залишкової деформації підноски та задника
ДСТУ EN 12127:2009 Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб (EN 12127:1997, IDT)
ДСТУ EN ISO 13934-1:2018 Текстиль. Розривні властивості тканин. Частина 1. Визначення максимального зусилля та видовження за максимального зусилля методом прямокутного шматка (EN ISO 13934-1:2013, IDT);
ДСТУ ISO 17704:2020 Взуття. Методи випробування верху взуття, підкладки та вкладних устілок. Стійкість до стирання (ISO 17704:2004, IDT)
ДСТУ EN ISO 20344:2016 Засоби індивідуального захисту. Методи випробування взуття (EN ISO 20344:2011, IDT);
ДСТУ ISO 139:2007 Матеріали текстильні. Стандартні атмосферні умови для кондиціювання та випробування (ISO 139:2005, IDT) температура $(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$ вологість $(65 \pm 4)\%$
МБВ 02568093.001:2022 Органолептичні методи визначення показників якості продукції.
Методика виконання випробувань.

4.3 Назва та особливі характеристики випробувального устаткування:

- гігrometer ВІТ-1, зав. № С236, $(0-25)^{\circ}\text{C}$, $U_{0,95}(20^{\circ}\text{C}) = 0,17^{\circ}\text{C}$ ($k=2$);
- гігrometer ВІТ-1, зав. № в023, $(0-25)^{\circ}\text{C}$, $U_{0,95}(20^{\circ}\text{C}) = 0,21^{\circ}\text{C}$ ($k=2$);
- гігrometer ВІТ-1, зав. № в145, $(0-25)^{\circ}\text{C}$, $U_{0,95}(20^{\circ}\text{C}) = 0,18^{\circ}\text{C}$ ($k=2$);
- гігrometer ВІТ-1, зав. № в038, $(0-25)^{\circ}\text{C}$, $U_{0,95}(20^{\circ}\text{C}) = 0,19^{\circ}\text{C}$ ($k=2$);
- гігrometer ВІТ-1, зав. № Д 850, $(0-25)^{\circ}\text{C}$, $U_{0,95}(20^{\circ}\text{C}) = 0,16^{\circ}\text{C}$ ($k=2$);
- лінійка вимірювальна, зав. № 184, $(0-500)$ мм, $U=0,015$ мм;
- ваги електронні лабораторні AS220 R2 $(0 - 220)$ г, зав. № 572626, $U_{0,95}(50\text{г}) = 0,08\text{мг}$ ($k=2$);
- мікроскоп COLLEGE 600 X, інв. №000546, мах збільшення 600;
- прилад для визначення деформації носка та задника ЖНЗО-2, зав. № 138, $U_{0,95}(0-25)$ мм, $= 0,01\text{мм}$ ($k=2$);
- прилад Мартиндаля М235, зав. № 698Н0012, швидкість 47,5 об/хв; $U=\pm 1,0$ об/хв.;
- розривна машина РТ-250М-2, зав. № 117, $(0 - 2,5)$ кН, $U=\pm 0,22\%$;
- розривна машина МР-50-1-02, зав. № 1801208, $(0-1000)$ Н, $U_{0,95}(900) = 0,21\%$ ($k=2$);
- товщиномір автоматичний ТF121, зав. № RU1711011, $(0,01-25)$ мм, $U=\pm 0,004$ мм
- комплект білих та сірих шкал, зав. №20-2006, $U=\pm 1,0\%$;
- прилад для визначення стійкості пофарбування до тертя ПТ-4, зав. №191, $U=\pm 0,2\text{г}$;
- штангенциркуль ШЦ-I, інв. № 000942(0-125) мм, $U_{0,95}(10,20) = 0,065\text{мм}$ ($k=2$);
- твердомір для гуми по Шору А, зав. № 356, $U_{0,95} = 96.14$ Мн (mN) ($k=2$)
- пристрій для визначення опору підошви багатократного згинання інв. № 000429, частота згинання 145 циклів/хв., $U= \pm 0,01\text{мм}$;

Устаткування пройшло калібрування, про що свідчать діючі документи.

4.4 Умови проведення випробувань:

Назва параметру / Дата	11.03.2025	12.03.2025	13.03.2025	14.03.2025
Температура повітря, $^{\circ}\text{C}$	19,0-20,6	19,0-20,6	19,4-20,0	19,0-20,6
Відносна вологість повітря, %	63-67	65-67	63-67	64-67

4.5 Місце проведення випробувань: м. Кривий Ріг, вул. Криворіжсталі, 23

4.6 Додаткова інформація: відсутня

5 Результати випробувань:

5.1 Результати візуального огляду зразків перед випробуванням: зразки отримані без пошкоджень (візуальний огляд проведено згідно МБВ 02568093.001:2022).

5.2 Особливості поведінки зразків під час випробувань: при проведенні випробувань даного зразка згідно НД доповнення, відхилення або винятки з методу не виявлено.

КРИВОРІЗЬКА ФІЛІЯ ДЕРЖАВНОГО ПІДПРИЄМСТВА
«ДНІПРОПЕТРОВСЬКИЙ РЕГІОНАЛЬНИЙ ДЕРЖАВНИЙ
НАУКОВО-ТЕХНІЧНИЙ ЦЕНТР СТАНДАРТИЗАЦІЇ,
МЕТРОЛОГІЇ ТА СЕРТИФІКАЦІЇ»
Ідентифікаційний код 04725941
ВИПРОБУВАЛЬНИЙ ЦЕНТР

5.3 Результати випробувань

Позначення НД, назва показників (характеристик), одиниця вимірювань	Значення показників (характеристик) згідно НД	Фактичне значення		Невиз- на чен- ність	Позначення НД на методи випробу- вань
		ліва напівпара	права напівпара		
1	2	3	4	5	6
Постанова КМУ від 30 вересня 2015 р. № 823 «Про однострій поліцейських» (у редакції постанови КМУ від 03.09.2024 № 1016 «Про внесення змін до опису і зразків предметів однострою поліцейських») ТО 1881.40108578 – 601:2024					
Черевики, артикул 1133-1, для поліцейських Національної поліції України, (комбіновані з натуральної шкіри та текстильного матеріалу чорного кольору, підшва двошарова литтєвого методу кріплення) розмір 42 (270), повнота середня					
Зовнішній вигляд	Черевики комбіновані виготовляються з натуральної шкіри та текстильного матеріалу чорного кольору або кольору хакі Черевики із союзкою, м'яким кантом, напівглухим клапаном, настрочними носком, задинкою і бічною деталлю, надблочником, комбінованою системою шнурування та ортопедичною вкладною формованою устілкою. 1.2.1 Зовнішній вигляд, конструкція та найменування деталей черевиків згідно з рисунком 1 та таблицею 2 1.2.2. На зовнішній настрочній бічній деталі методом гарячого тиснення (внутрішнє) нанесено напис «ПОЛІЦІЯ» довжиною (55,0 ± 5,0) мм та шириною (10,0 ± 2,0) мм (рис. 2). 1.2.3. Для захисту стопи від тиску системи шнурування під клапаном розміщено язичок, на верхній частині якого для зберігання кінців шнурків розташовано кишеню заввишки (40 ± 5,0) мм, вільний край якої оброблено (обкантовано) еластичною стрічкою. Горішні краї клапанів, що оброблено зигзагоподібною строчкою швом у підгин із закритим зрізом, посередині скріплено наскрізь з язичками. 1.2.4. Для комбінованої системи шнурування в передній частині напівпари черевиків розташовано одну центральну і чотири пари текстильних петель та пару металевих блочок, що розміщено на надблочнику. 1.2.5. Шnurки довжиною (100,0 ± 5,0) см повинні бути з синтетичних ниток з термічно обробленими наконечниками довжиною (1,5 ± 0,3) см.	Черевики комбіновані виготовлені з натуральної шкіри та текстильного матеріалу чорного, кольору. Черевики із союзкою, м'яким кантом, напівглухим клапаном, настрочними носком, задинкою і бічною деталлю, надблочником, комбінованою системою шнурування та ортопедичною вкладною формованою устілкою. 1.2.1. Зовнішній вигляд, конструкція та найменування деталей черевиків згідно з рисунком 1 та таблицею 2 1.2.2. На зовнішній настрочній бічній деталі методом гарячого тиснення (внутрішнє) нанесено напис «ПОЛІЦІЯ» довжиною 55,0 мм та шириною 10,0 мм. 1.2.3. Для захисту стопи від тиску системи шнурування під клапаном розміщено язичок, на верхній частині якого для зберігання кінців шнурків розташовано кишеню заввишки 40 мм, вільний край якої оброблено (обкантовано) еластичною стрічкою. Горішні краї клапанів, оброблені зигзагоподібною строчкою швом у підгин із закритим зрізом, посередині скріплено наскрізь з язичками. 1.2.4. Для комбінованої системи шнурування в передній частині напівпари черевиків розташовано одну центральну і чотири пари текстильних петель та пару металевих блочок, що розміщено на надблочнику. 1.2.5. Шnurки довжиною 100,0 см з синтетичних ниток з термічно обробленими наконечниками довжиною 1,5см.	U=1,30 % U=± 0,15 мм	ДСТУ 4057-2001 МВВ 02568093.0 01: 2022	

КРИВОРІЗЬКА ФІЛІЯ ДЕРЖАВНОГО ПІДПРИЄМСТВА
«ДНІПРОПЕТРОВСЬКИЙ РЕГІОНАЛЬНИЙ ДЕРЖАВНИЙ
НАУКОВО-ТЕХНІЧНИЙ ЦЕНТР СТАНДАРТИЗАЦІЇ,
МЕТРОЛОГІЇ ТА СЕРТИФІКАЦІЇ»
Ідентифікаційний код 04725941
ВИПРОБУВАЛЬНИЙ ЦЕНТР

1	2	3			4	5
	1.2.7. Підшва двошарова литтєвого методу кріплення з додатковою підтримкою п'яткової частини повинна бути стійка до дії низьких та високих температур, а також нетривалої дії паливно-мастильних матеріалів	1.2.7. Підшва двошарова литтєвого методу кріплення з додатковою підтримкою п'яткової частини стійка до дії низьких та високих температур, а також нетривалої дії паливно-мастильних матеріалів (згідно маркуванню на підшві)				
ТО 1881.40108578 – 601:2024, п. 1.3, таблиця 11.						
Вимоги до матеріалів.						
Підшва двошарова (в готовому вигляді)						
Уявна щільність амортизуючого шару(поліуретан), г/см ³	0,48 ± 10 %	0,48	0,48	U=±0,2 г/см ³	ДСТУ EN ISO 845:2018(EN ISO 845:2009, IDT; ISO 845:2006, IDT)	
Твердість Шор А, умовні одиниці	не менше 55	64	64	U=0,6 умовних одиниць	ДСТУ ISO 48-4:2019 (ISO 48-4:2018, IDT)	
Опір до багаторазового згинання підшви	- після 30 000 циклів згинання розріз не повинен збільшитися більше 4 мм	- після 30 000 циклів згинання розріз збільшився на 1,1 мм		U= 0,004 мм	ДСТУ EN ISO 20344:2016 (EN ISO 20344:2011, IDT; ISO 20344:2011, IDT) п. 8.4	
Черевики, артикул 1133-1, для поліцейських Національної поліції України, (комбіновані з натуральної шкіри та текстильного матеріалу чорного кольору, підшва двошарова литтєвого методу кріплення) розмір 42 (270), повнота середня (в готовому вигляді)						
ТО 1881.40108578-601:2024, п.1.3.13 Висота протектора в пучковій частині підшви повинна бути	не менше 3,0 мм	6,0 мм	6,0 мм	U= 0,015 мм	ДСТУ EN ISO 20344:2016, (EN ISO 20344:2011, IDT; ISO 20344:2011, IDT) п.8.1.2	
ТО 1881.40108578-601:2024, п.1.3.15 Міцність кріплення деталей низу до верху взуття, Н/мм,	не менше 4,0	4,8	4,8	U=0,70 Н/см	ДСТУ EN ISO 20344:2016, (EN ISO 20344:2011, IDT; ISO 20344:2011, IDT) п 5.2	
ТО 1881.40108578-601:2024, п.1.3.17 Залишкова деформація, мм, - підноска - задника	Підноски і задники у взутті повинні бути стійкими не більше 2,5 не більше 2,5	Підноски і задники стійкі		U= 0,15 мм	ДСТУ ГОСТ 9135:2009	
		0,98 0,70	0,99 0,70			
ТО 1881.40108578-601:2024, п.1.3.18 Опір згинання (гнучкість взуття), Н,	не більше 290	90	90	U= 0,70 Н	ДСТУ EN ISO 20344:2016, (EN ISO 20344:2011, IDT; ISO 20344:2011, IDT) п 8.4.2	

КРИВОРІЗЬКА ФІЛІЯ ДЕРЖАВНОГО ПІДПРИЄМСТВА
«ДНІПРОПЕТРОВСЬКИЙ РЕГІОНАЛЬНИЙ ДЕРЖАВНИЙ
НАУКОВО-ТЕХНІЧНИЙ ЦЕНТР СТАНДАРТИЗАЦІЇ,
МЕТРОЛОГІЇ ТА СЕРТИФІКАЦІЇ»
Ідентифікаційний код 04725941
ВИПРОБУВАЛЬНИЙ ЦЕНТР

1	2	3	4	5	6
ТО 1881.40108578-601:2024, п.1.3.19 Стійкість до впливу нафти та нафтопродуктів, %	Під час випробування збільшення об'єму підошви не має перевищувати 12%	Під час випробування збільшення об'єму підошви 4,3%		U= 0,15 мм	ДСТУ EN ISO 20344: 2016, (EN ISO 20344:2011, IDT; ISO 20344:2011, IDT) п. 8.6
ТО 1881.40108578-601:2024, п.1.4., таблиця 12. Виміри черевиків у готовому вигляді - тип взуття - висота взуття ззовні, мм - висота взуття всередині, мм - висота задинки посередині, мм	черевики 105±5 80±5 35±5	черевики 105 80 35	черевики 105 80 35	U= 0,15 мм	ТО 1881.40108578-603:2024 п. п.1.4.2, 1.4.3, 1.4.4, 1.4.5, 1.4.6 ДСТУ EN ISO 20344:2016(EN ISO 20344:2011, IDT; ISO 20344:2011, IDT)
ТО 1881.40108578-603:2024, п.1.4.7 Вага напівпари взуття, г	450-500	470	472	U= 0,13г	ДСТУ ГОСТ 28735:2009(ГОСТ 28735-2005, IDT)
Матеріали для виготовлення					
ТО 1881.40108578 – 601:2024, п. 1.3, таблиця 4					
Шкіра натуральна, артикул 4107921000, країна виробництва Україна					
Товщина, мм	1,2-1,6	1,4		U= 0,004 мм	ДСТУ ISO 2589:2019 (ISO 2589:2016, IDT)
Межа міцності при розтягуванні Н/мм ²	не менше 14	16		U=0,20 Н/мм ²	ДСТУ ISO 3376:2008(ISO 3376:2002, IDT)
Подовження при напруженні 10 Мпа, %	не менше 30	33		U=0,18%	ДСТУ ISO 3376:2008(ISO 3376:2002, IDT)
ТО 1881.40108578 – 601:2024, п. 1.3, таблиця 5					
Матеріал текстильний синтетичний «3-D сітка», артикул TO OBL-624, країна виробництва Туреччина					
Товщина, мм	3,5±1,0	4,0		U= 0,004 мм	ДСТУ ISO 5084:2004(ISO 5084:1996, IDT)
Поверхнева щільність, г/м ²	300±50	300		U=0,45 г/м ²	ДСТУ EN 12127: 2009 (EN 12127:1997, IDT)
Стійкість до стирання, цикли - при сухому терті, - при мокрому терті	не менше 25 000 не менше 6 000	30 000 10 000		U=5,3 цикла	ДСТУ ISO 17704:2020(ISO 17704:2004, IDT)
Розривне навантаження, Н: по основі по утоку	не менше 500 не менше 700	950 900		U=0,70 кгс	ДСТУ EN ISO 13934-1:2018(EN ISO 13934-1:2013, IDT; ISO 13934-1:2013, IDT)
ТО 1881.40108578 – 601:2024, п. 1.3, таблиця 6					
Полотно трикотажне синтетичне, артикул 12801256BL, країна виробництва Туреччина					
Сировинний склад, %: - поліамід - еластан	80±5 20±5	78,5 21,5		U=1,30%	ДСТУ 4057-2001
Поверхнева щільність, г/м ²	200±10	190		U=0,45 г/м ²	ДСТУ EN 12127: 2009 (EN 12127:1997, IDT)

КРИВОРІЗЬКА ФІЛІЯ ДЕРЖАВНОГО ПІДПРИЄМСТВА
«ДНІПРОПЕТРОВСЬКИЙ РЕГІОНАЛЬНИЙ ДЕРЖАВНИЙ
НАУКОВО-ТЕХНІЧНИЙ ЦЕНТР СТАНДАРТИЗАЦІЇ,
МЕТРОЛОГІЇ ТА СЕРТИФІКАЦІЇ»
Ідентифікаційний код 04725941
ВИПРОБУВАЛЬНИЙ ЦЕНТР

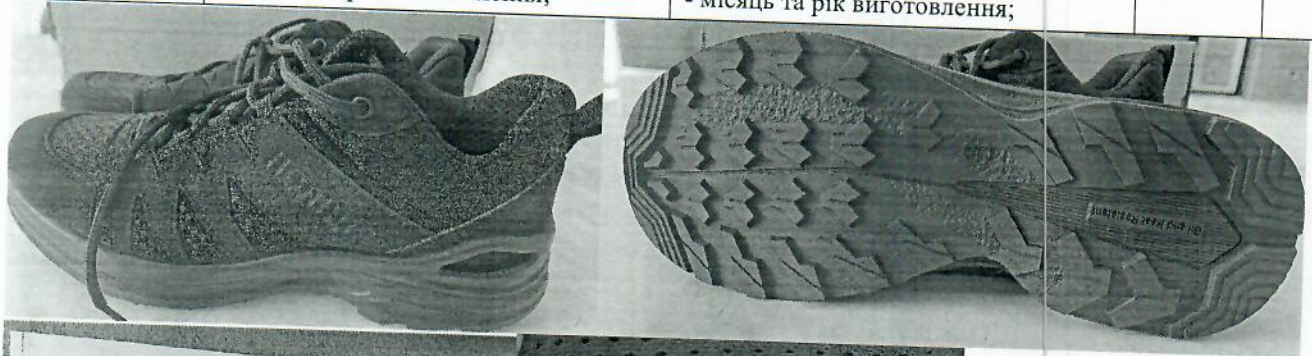
1	2	3	4	5
Ступінь тривкості фарбовання до:				
- сухого тертя, бал,	не менше 4	4 (забарвлення білого бавовняного матеріалу)	U=0,01 бала	ДСТУ ISO 105-X12:2009(ISO 105-X12:2001, IDT)
- мокрого тертя, бал,	не менше 3	4 (забарвлення білого бавовняного матеріалу)	U=0,01 бала	ДСТУ ISO 105-X12:2009(ISO 105-X12:2001, IDT)
ТО 1881.40108578 – 601:2024, п. 1.3, таблиця 7				
Матеріал синтетичний на основі поліестеру та поліаміду, артикул TO-OOL				
країна виробництва Туреччина				
Сировинний склад, %:				
- поліамід	не менше 30	30,2	U=1,30%	ДСТУ 4057-2001
- поліестер	не більше 70	69,8		
Поверхнева щільність, г/м ²	300±50	350	U=0,45 г/м ²	ДСТУ EN 12127: 2009 (EN 12127:1997, IDT)
Загальна товщина, мм	2,5±0,5	2,2	U= 0,004 мм	ДСТУ ISO 5084:2004(ISO 5084:1996, IDT)
ТО 1881.40108578 – 601:2024, п. 1.3, таблиця 8				
Матеріал для дублювання шкіри, артикул 00915, країна виробництва Польща				
Сировинний склад, %:				
- бавовна	100	100	U=1,30%	ДСТУ 4057-2001
Поверхнева щільність, г/м ²	180±10	190	U=0,45 г/м ²	ДСТУ EN 12127: 2009 (EN 12127:1997, IDT)
Товщина, мм	1,0±0,2	0,8	U= 0,004 мм	ДСТУ ISO 5084:2004(ISO 5084:1996, IDT)
Розривальне навантаження, Н:				
по основі	не менше 300	390	U=0,70 кгс	ДСТУ EN ISO 13934-1:2018(EN ISO 13934-1:2013, IDT; ISO 13934-1:2013, IDT)
по утку	не менше 200	250		
Сила склеювання зі шкірою, Н/мм,				
- у поперечному напрямку;	не менше 0,2	0,3	U=0,07 Н	ДСТУ EN ISO 2411:2017(EN ISO 2411:2017, IDT; ISO 2411:2017, IDT)
- у машинному напрямку	не менше 0,2	0,3		

КРИВОРІЗЬКА ФІЛІЯ ДЕРЖАВНОГО ПІДПРИЄМСТВА
«ДНІПРОПЕТРОВСЬКИЙ РЕГІОНАЛЬНИЙ ДЕРЖАВНИЙ
НАУКОВО-ТЕХНІЧНИЙ ЦЕНТР СТАНДАРТИЗАЦІЇ,
МЕТРОЛОГІЇ ТА СЕРТИФІКАЦІЇ»
Ідентифікаційний код 04725941
ВИПРОБУВАЛЬНИЙ ЦЕНТР

1	2	3	4	5	6
ТО 1881.40108578-601:2024, п.1.9. Маркування					
Маркування	1.9.1. Маркування черевиків повинно відповідати вимогам цього технічного опису. Маркування повинно виконуватись українською мовою. Для маркування черевиків повинні застосовуватися: - товарний ярлик (маркування на індивідуальній коробці); - етикетка. 1.9.2. На кожній півпарі взуття повинна бути етикетка, (розміром 60±5мм на 35±5 мм) з наступною інформацією: - емблема Національної поліції України; - назва предмету матеріального забезпечення згідно з нормами належності Національної поліції України; - напис «ВЛАСНІСТЬ НАЦІОНАЛЬНОЇ ПОЛІЦІЇ УКРАЇНИ»; - найменування постачальника; якщо постачальник не є виробником, додатково зазначається назва підприємства-виробника або торгівельна марка; - артикул взуття, присвоєний підприємством-виробником; - розмір взуття у штихмасовій системі; - довжина стопи у метричній системі, що відповідає розміру; - повнота; - номер та дата договору, за яким здійснюється поставка; - місяць та рік виготовлення. Для етикетки повинні застосовуватись зносостійкі стрічки ткані або стрічки з нетканих матеріалів з поверхневою щільністю не менше 50 г/м². Етикетка повинна мати краї, які не обсіпаються та пришивається або приклеюється таким чином, щоб вона надійно трималася під час транспортування, зберігання і експлуатації. Інформація на етикетці повинна легко читатися протягом усього терміну експлуатації виробу.	1.9.1. Маркування черевиків відповідає вимогам цього технічного опису. Маркування виконано українською мовою. Для маркування черевиків застосовані: - товарний ярлик (маркування на індивідуальній коробці); - етикетка. 1.9.2. На кожній півпарі взуття є етикетка, (розміром 55мм на 40 мм) з наступною інформацією: - емблема Національної поліції України; - назва предмету матеріального забезпечення згідно з нормами належності Національної поліції України; - напис «ВЛАСНІСТЬ НАЦІОНАЛЬНОЇ ПОЛІЦІЇ УКРАЇНИ»; - назва підприємства-виробника; - місце для зазначення артикула взуття, присвоєний підприємством-виробником; - розмір взуття у штихмасовій системі; - довжина стопи у метричній системі, що відповідає розміру; - повнота; -місце для зазначення номеру та дати договору, за яким здійснюється поставка; - місце для зазначення місяця та року виготовлення. Для етикетки застосована зносостійка стрічка з тканого матеріалу з поверхневою щільністю 59 г/м². Етикетка має краї, які не обсіпаються та пришита таким чином, що вона надійно тримається під час транспортування, зберігання і експлуатації. Інформація на етикетці легко читається.			

КРИВОРІЗЬКА ФІЛІЯ ДЕРЖАВНОГО ПІДПРИЄМСТВА
«ДНІПРОПЕТРОВСЬКИЙ РЕГІОНАЛЬНИЙ ДЕРЖАВНИЙ
НАУКОВО-ТЕХНІЧНИЙ ЦЕНТР СТАНДАРТИЗАЦІЇ,
МЕТРОЛОГІЇ ТА СЕРТИФІКАЦІЇ»
Ідентифікаційний код 04725941
ВИПРОБУВАЛЬНИЙ ЦЕНТР

1	2	3	4	5
	1.9.3. Товарний ярлик (маркування на індивідуальній коробці) повинно містити наступну інформацію: - найменування постачальника; якщо постачальник не є виробником, додатково зазначається назва підприємства-виробника або торгівельна марка; - назва предмету матеріального забезпечення згідно з нормами належності Національної поліції України; - зазначення нормативно-технічної документації на виріб; - артикул взуття, присвоєний підприємством-виробником; - розмір взуття у штихмасовій та метричній системах, повнота; - номер та дата договору, за яким здійснюється поставка; - місяць та рік виготовлення;	1.9.3. Товарний ярлик (маркування на індивідуальній коробці) містить наступну інформацію: - найменування виробника; - назва предмету матеріального забезпечення згідно з нормами належності Національної поліції України; - зазначення нормативно-технічної документації на виріб; - артикул взуття, присвоєний підприємством-виробником; - розмір взуття у штихмасовій та метричній системах, повнота; - номер та дата договору, за яким здійснюється поставка; - місяць та рік виготовлення;		



ЧЕРЕВИКИ
ТО 1881.40108578-601:2024
ВИРОБНИК: ПП «ВКФ «ОЛЕКСАНДРА»
АРТ: 1133-1
РОЗМІР: 42
ДОВЖИНА СТОПИ: 270
ПОВНОТА: СЕРЕДНЯ
ДОГОВІР: № XXX-XX-XX-XX
ДАТА ВИГОТОВЛЕННЯ: 03.2025

ЧЕРЕВИКИ
власність Національної Поліції України
ВИРОБНИК: ПП «ВКФ «ОЛЕКСАНДРА»
АРТ: XXX-XX
РОЗМІР: 42
ДОВЖИНА СТОПИ: 270
ПОВНОТА: СЕРЕДНЯ
ДОГОВІР: № XXX-XX-XX-XX
ДАТА ВИГОТОВЛЕННЯ: 03.2025

ВИСНОВОК: зразок № 561 Черевики, артикул 1133-1, для поліцейських Національної поліції України, (комбіновані з натуральної шкіри та текстильного матеріалу чорного кольору, підошва двошарова литтєвого методу кріплення), матеріали для виготовлення (п. 3.1) - відповідають вимогам ТО 1881.40108578 – 601:2024 ЧЕРЕВИКИ, ТЕХНІЧНИЙ ОПИС, Постанові КМУ від 30 вересня 2015 р. № 823 «Про однострій поліцейських» (у редакції постанови КМУ від 03.09.2024 № 1016 «Про внесення змін до опису і зразків предметів однострою поліцейських») за вищевказаними показниками (див. примітки 2,3)

Виконавці:

інженер I категорії

інженер I категорії

Інженер-лаборант I категорії

Відповідальний за формування протоколу: інженер I категорії

Протокол перевірів:

провідний інженер

Тетяна ТВЕРДОХЛІБ

Ірина ПАК

Олеся КИРИЧЕНКО

Тетяна ТВЕРДОХЛІБ

Людмила СИНЯВСЬКА

Примітки: 1. Результати випробувань поширюються тільки на зразки, піддані випробуванням.

2. Результати випробувань стосуються зразка, у тому вигляді, у якому його було отримано.

3. Обсяг випробувань встановлено замовником.

4. Протокол випробування не повинен бути відтворений, окрім як повністю, без дозволу випробувального центру.

Закінчення протоколу

КРИВОРІЗЬКА ОЛІМПІЙСЬКА ДЕРЖАВНА УСТАНОВА
ДНІПРОПЕТРОВСЬКИЙ РЕГІОНАЛЬНИЙ ДЕРЖАВНИЙ
НАУКОВО-ТЕХНІЧНИЙ ЦЕНТР
МЕТРОЛОГІЇ ТА СЕРТИФІКАЦІЇ
Ідентифікаційний код 04725941
ВИПРОБУВАЛЬНИЙ ЦЕНТР