



A01/Nazwa wytwórcy/ Manufacturer's Works/ Herstellerwerk:
ALCHEMIA S.A. ul. Aleje Jerozolimskie 92, 00-807 Warszawa
Oddział Rurexpol ul. Trochimowskiego 27, 42-207 Częstochowa
www.alchemiasa.pl

Z02/Data/date/Datum:

10.07.2024

A03/Nr. dokumentu/Document number/Bescheinigungsnummer:

Nr: RXP/878/E/24

A07/Kontrakt / Contract / Vertrag:

R2400408/12/1

1124030016

A02/Rodzaj dokumentu kontroli/Type of Inspection document/ Art der Prüfbescheinigung:

ŚWIADECTWO ODBIORU

Atest/Inspection Certificate/Abnahmeprüfzeugnis nach PN EN 10204 : 2006-3.1/EN 10204 : 2004 -3.1
ISO 9001 :2015 , Certificate No: 04 100 950250-002

A06/Odbiorca/Adresssee/Abnehmer

NIMFA-COM S.R.L. RACARI 12A, BL.43, SC.A, ET.4, AP.24
031827 - BUCURESTI SECTOR 3 ROMANIA

A08/Specyfikacja /Specification/ Spezifikation: Nr: 48477

A08/ Dokumenty dostawy /Delivery note/Liefer schein : 57587

Nr. auta/Car no./Auto nr: AG 72PNM / AG 36TUR

B01/Wyrób / Product / Erzeugnis:

Rury stalowe bez szwu/Seamless steel pipes/Nahtlose Stahlrohre (pipes from stock)

B02/Gatunek / Material designation / Werkstoff:

P265GHTC1 / St45.8

B04 / Stan dostawy / State of Delivery / Lieferzustand:

Normalizowane/Normalization/ Normalisierung: 880°C – 940°C

Rury walcowane na gorąco/Hot formed pipes/Warmgeformte Rohre

B09-B11/Wymiary/ Dimensions/Abmessungen

273 mm x 6,3 mm

dlugość/length/
Länge : **4,00 m - 12,00 m**

B03/Warunki techniczne odbioru/Testrequirements/Prüfbedingungen:

EN 10216-2:2013+A1:2019
DIN 17175/79

Z05/Dopuszczenie/ Admittance/Zulassung: Producent materiałów posiada oceniony system jakości w odniesieniu do materiałów według zał. 1 pkt. 4.3 Dyrektywy PED2014/68/EU oraz, AD2000-Merkblatt W0 przez TÜV Thüringen Industrie Service GmbH. Jednostka notyfikowana nr 0090, nr. certyfikatu 0090-154-871/The Producer has a reviewed quality system in reference to materials acc 1.sec 4.3 Directive PED 2014/68/EU and AD2000-Merkblatt W0 by Notified Body TÜV Thüringen Industrie Service GmbH, reg.-no 0090, certificate no. 0090-154-0871/Der Hersteller hat ein beurteiltes Qualitätssystem in Bezug auf die Werkstoffe nach dem Anh. 1 , Kap. 4.3 Direktive PED 2014/68/EU und AD2000-Merkblatt W0 durch In TÜV Thüringen Industrie Service GmbH,notifizierte Stelle,Kenn-Nr.0090, Zertifikat Nr. 0090-154-0871 .

Oddział Rurexpol w Częstochowie

Własności mechaniczne/Mechanical properties/Mechanische eigenschaften EN ISO 6892-1						Próba uderzeniowa / Impact test / Kerbschlagversuch EN ISO 148-1							
C71-C90 Numer wytopu Heat No. Schmelze Nr	C02 Kierunek Próby Direction of test pieces Probenri- chtung	C00/ Nr. próby Sample No. Probe Nr	C11 Granica plastyczności Yield or Proof strength Streck-order Dehngrenze	C12 Wytrzymałość Tensile strength Zugfestig-keit	C13 Wydłużenie Elongation after Fracture Bruchdeh- nung	C02 Kierunek Próby Direction of test pieces Probenrichtung	C40/C41 Typ próby Szerokość próby Type of test Piece.Width of test piece Probenform Probenbreite	C03 Temperatura Temperature Temperatur °C	C42 Wartości pojedyncze Individual values Einzelwerte			C43 Wartość średnia Mean value Mitte-lwert	C30 Pomiar Twardości Hardness test Härtepr- ufung Wartość średnia Mean value Mittelwert
Wymagania / Requiements / Anforderungen. Korpus rury/Pipe body/Rohrkörper			R _{eH} MPa	R _m MPa	A ₅ %	KV ₂			1.	2.	3.		
			min. 265	410 570	min. 23.0				min. 40J 0 deg.C min. 27J -29 deg.C				
213552	L	9699	354	451	25,6	L	10 x 5	0	79	76	78	78	
						L	10 x 5	-29	70	72	68	70	

C70/Sposób wytopu stali. / Way of casting/ Ehrschmelzungsverfahren. : EAF – Oxygen Electric Arc Furnace/Stal uspokojona/Fully killed/Beruhigter Stahl
Huta/Steelworks/Stahlwerk: ArcelorMittal Poland S.A.

Dopuszczalne wartości analizy wytopowej dla gatunków / Permitted values of Chemical Composition for Material designation / Zulässige Werte der Chemische Zusammensetzung für die Werkstoff		C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo	Ni	Al	Cu	N	Nb	V	Ti	C _E
P265GH		max. 0.20	max. 1.40	max. 0.40	max. 0.025	max. 0.010	max. 0.30	max. 0.08	max. 0.30	min. 0.020	max. 0.30	-	max. 0.020	max. 0.02	max. 0.040	-
St45.8		max. 0.21	0.40-1.20	0.10- 0.35	max. 0.04	max. 0.04	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Numer wytopu Heat No Schmelze Nr	Sztuki Number of piece Stückzahl	Długość Length Länge	Waga Weight Gewicht [kg]	C71-C90/Analiza chemiczna [%]/ Chemical Composition [%]/ Chemische Zusammensetzung [%]												
				C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo	Ni	Al	Cu	N	Nb	V
213552	1	11,75	497	0,16	0,97	0,21	0,010	0,004	0,030	0,001	0,022	0,034	0,040	0,006	0,001	0,005

Numer rury zgodnie ze specyfikacją na liście przewozowej nr/ Pipe no according to pipe specification on Packing List no/Rohrnummern gemäß Angabe auf Frachtbrief Nr.: 48477

Kontrola wizualna i wymiarowa/Visual inspection and checking of dimensions/Besichtigung und Massprüfung

Próba szczelności/Hydraulic test at pressure/ Dichtigkeitstest 7,0 MPa

Próba spłaszczania/Flattening test/Ringfaltversuch

Badany materiał nie wykazał radioaktywności/The tested material did not show any signs of radioactivity/In dem untersuchten material wurde keine radioaktivität gefunden

Rury nie były naprawiane przez spawanie/The tubes are not repaired by welding

Niniejszym potwierdza się, że dostawa została skontrolowana i odpowiada warunkom zamówienia. / We hereby certify, that the material described above has been tested and complies with terms of the order contract./Es wird bestätigt, das die Lieferung geprüft wurde und den Vereinbarungen bei der Bestellung entspricht.

Badany materiał nie wykazał radioaktywności. Pomiar został wykonany przy użyciu systemu GENIE 2000, produkcja Canberra-Packard. The tested material did not show any signs of radioactivity. The measurement was performed with the application of GENIE 2000 system, manufactured by Canberra-Packard. In dem untersuchten Material wurde keine Radioaktivität gefunden. Die Messung wurde mit dem GENIE-2000-System gemacht. Hersteller: Canberra-Packard.

NK-24 - październik 2021

Strona/Page/Seite: 1/2

D01/Rury oznakowano / Pipes Markings / Kennzeichnen

Acc. to
EN10216Kontrola Jakości/Control of Manufacture
FabrikationskontrolleALCHEMIA S.A.
Oddział Rurexpol
Dział Kontroli Jakości
Rurexpol Branch
Quality Control DepartmentZ02/Z03 Specjalista Kontroli/Works Inspector
Der WerksachverständigenSpecjalista Kontroli
Jakości
Michał Winczyński

T- Poprzeczna/ Transverse/ Quer L- Wzdłużna/ Longitudinal/ Längs