

CERTIFICAT

PENTRU CONTROLUL PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-135-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

AGREGATE PENTRU:

- Betoane

- Lucrări de inginerie civilă și drumuri

Agregat grosier din calcar, sort: 4-8 mm; 8-16 mm; 8-22,4 mm; 16-31,5 mm; 31,5-63 mm;

*Amestec de agregate de calcar, sort 0-8 mm; 0-32 mm; 0-40 mm; 0-63 mm; 0-80 mm**

Categoriile de performanță sunt prezentate în anexă.

Produs de:

PIETRIȘCOM SRL,

str. Costișei, 51, mun. Orhei, Republica Moldova.

Loc de producție: str. Costișei, 51, mun. Orhei.

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardului

SM SR EN 12620+A1:2010

SM SR EN 13242+A1:2010

SM SR EN 13043:2010

În sistemul 2+ sunt aplicate și controlul producției în fabrică (CPF) este evaluat ca fiind în conformitate cu cerințele aplicabile.

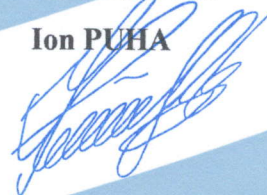
Acest certificat a fost emis prima dată la data de 22.03.2021, *modificat la 03.08.2022 și va rămâne valabil până la data de 21.03.2024, atât timp cât metodele de încercare și/sau cerințele privind controlul producției în fabrică incluse în standardul armonizat utilizat pentru evaluarea performanței caracteristicilor declarate, nu sunt modificate, iar produsul pentru construcții și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate semnificativ, cu excepția cazului în care este suspendat sau retras de organismul de certificare produse.

de vizat
până în
martie
2023



Director General

Ion PUHA





FPC "Cheton grup" SRL Moldova, mun. Chisinau, str. Muncesti 121/1
Tel/fax : (373 22) 811-911, e-mail: cheton@cheton.md
IBAN MD 25FT222450201000036498, BC "Fincombank" SA, sucursala №2
BIC: FTMDMD2X847, c/f 1003600016515 TVA 0602604

Prin Ordinul №381 din 31.07.2018 cu privire la aprobarea Regulamentului privind procedura generală de evaluare a conformității produselor pentru construcții, utilizată în perioada de tranziție la standardele armonizate, conform Hotărârii Guvernului nr.913 din 25 iulie 2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții (Monitorul Oficial Nr. 309-320 art. 1216), produsele enumerate (tabelul de mai jos) nu necesită certificare:

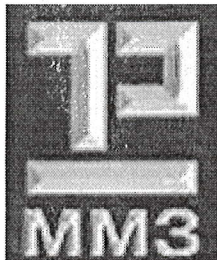
DENUMIREA PRODUSULUI	POZIȚIA TARIFARĂ
Vopsea 3 în 1 HAMMER FARBIS 0,75l; 2,5l	320890910
Firmis de construcție (Olifa)	391110000
Email NT Gama Color	320890910
Emailuri alchidice (Palitra, Nova, Coloriks, Gama Color, Spectrum, Superfarb, Vista, Farbis)	320810900
Grunt acrilic pentru beton Coloriks	320810900
Grunduri alchidice (Gama Color, Nova)	320810900
Vopsele si Grunduri acrilice (pe baza de apa)	320910000
Vopsea de ulei Gama Color	321000100
Vopsea rezistentă termo Coloriks	320810100
Lac NT Gama Color	320810900
Rășini alchidice (Bezir)	390750000
Convertizor de rugină	381010000
Sticla sodică lichidă	283919000
Soluție pentru înlăturarea vopselei	290312000
Adeziv PVA Gama Color, Univers	390512000
Înlocuitor acetone, acetonă	291539300
Lacuri alchidice (Coloriks, Gama Color, Farbis)	390750000
Antimucigai Gama Color, Coloriks	380894100
Compoziție Bioignifuga HMBB, Antiseptic HMF Antijuc,	380891900
Pigmenți neorganici pentru vopsea Coloriks, Gama Color	32064980
Dizolvanți și diluanți	381400100
Email rezistent termo m.c. "BIODUR"	3208909190
Email si grund acrilic, efect hrom, lac, m.c. "BIODUR"	3208209090
Grund și email universal m.c. "BIODUR"	3208109090
Lubrifiant sintetic SILICONE SPRAY PiTon	3403990090
Lubrifianți (universal; cu convertizor de rugină "Cheie lichidă"); soluție de protecție "Lubrifiant pentru lanțuri" - PiTon,	3403198090
Impregnare pentru lemn Lux Decor	320910000

Director FPC "Cheton Grup" SRL



Zincenco Andrei

Contract №: 428
Data: 02.12.2020
Specificatie: 43
Ordin: 3042804301



Mijloc de transport
Numar
de vehicul: BPM506/X838XC

Produsator:
JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS"
1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova
Nomenclatorul marfurilor:
721420000

Cumparator:
BPM-TRADE SRL
Tara de destinatie:
MOLDOVA REPUBLIC OF

CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 50216

This certificate complies with requirements of EN 10204. Type 3.1

Forma de livrare: Bare						Standard ET 01/01-046:2020;	
Descrierea bunurilor: ARMATURA LAMINATA LA CALD							
No	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm	Numar de legaturi	Greutatea MT
1	22300082		B500B	8	6000 (+/-100)	7	17.316
2	22300107		B500B	8	6000 (+/-100)	1	.454
3	22300137		B500B	8	6000 (+/-100)	2	4.882

Compozitie Chimica - %

No	C x100	P x1000	S x1000	Cu x100	N x1000	Ceq x1
1	20	22	11	37	9	.392
2	20	21	7	31	7	.396
3	19	24	7	37	6	.341

Proprietati mecanice

No	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm2	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm2	Alungirea totala la forta maxima, Agt, %	Masa pe metru liniar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2,	Suprafata relativa a nervurii, Fr,	Alungirea la rupere, An,	Indoire/ dezoire,
1	675	582	8.0	0.393	1.16	0.065	23.5	buna
2	661	568	9.5	0.397	1.16	0.076	26.0	buna
3	686	592	7.5	0.397	1.16	0.082	23.0	buna

Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase

Nota

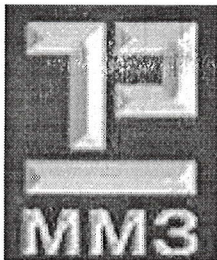


Marcarea



Semnatura: controller
departament de control tehnic
Lastoviak A. N.
31.01.2023

Contract №: 428
Data: 02.12.2020
Specificatie: 42
Ordin: 3042804201



Mijloc de transport
Numar
de vehicul: BPM576/S571HS

Produtor:
JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS"
1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova
Nomenclatorul marfurilor:
721420000

Cumparator:
BPM-TRADE SRL
Tara de destinatie:
MOLDOVA REPUBLIC OF

CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 50172

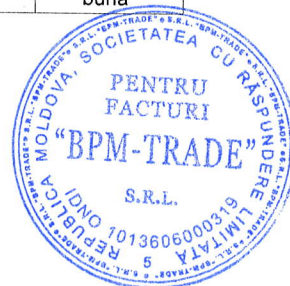
This certificate complies with requirements of EN 10204. Type 3.1

Forma de livrare: Bare						Standard ET 01/01-046:2020;	
Descrierea bunurilor: ARMATURA LAMINATA LA CALD							
Nr.	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm	Numar de legaturi	Greutatea MT
1	22300089		B500B	10	6000 (+/-100)	8	20.604
2	22300090		B500B	10	6000 (+/-100)	1	.820
3	22300132		B500B	10	6000 (+/-100)	1	.458
						10	21.882

Compozitie Chimica - %						
Nr.	C x100	P x1000	S x1000	Cu x100	N x1000	Ceq x1
1	20	19	5	35	8	.353
2	20	23	9	38	7	.354
3	20	21	10	34	8	.395

Proprietati mecanice								
Nr.	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm2	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm2	Alungirea totala la forta maxima, Agt, %	Masa pe metru liniar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2,	Suprafata relativa a nervurii, Fr,	Alungirea la rupere, An,	Indoire/ dezdoire,
1	667	567	10.5	0.621	1.18	0.076	24.5	buna
2	653	553	10.5	0.617	1.18	0.080	24.0	buna
3	651	548	11.5	0.613	1.19	0.076	25.0	buna

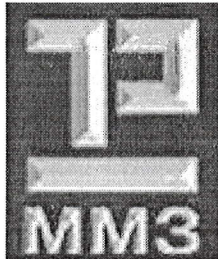
Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase
Nota



Marcarea	Semnatura: controller departament de control tehnic Botnar E. G. 26.01.2023
----------	--



Contract №: 428
Data: 02.12.2020
Specificatie: 42
Ordin: 3042804201



Mijloc de transport
Numar
de vehicul: BPM562/S196SJ

Produsator:
JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS"
1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova

Nomenclatorul marfurilor:
721420000

Cumparator:
BPM-TRADE SRL

Tara de destinatie:
MOLDOVA REPUBLIC OF

CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 50166

This certificate complies with requirements of EN 10204. Type 3.1

Forma de livrare: Bare						Standard	
Descrierea bunurilor: ARMATURA LAMINATA LA CALD						ET 01/01-046:2020;	
No	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm	Numar de legaturi	Greutatea MT
1	22300091		B500B	12	6000 (+/-100)	8	22.004
2	22300106		B500B	12	6000 (+/-100)	1	1.194
						9	23.198

Compozitie Chimica - %

No	C x100	P x1000	S x1000	Cu x100	N x1000	Ceq x1
1	19	27	7	36	8	.347
2	19	16	13	33	8	.385

Proprietati mecanice

No	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm2	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm2	Alungirea totala la forta maxima, Agt, %	Masa pe metru liniar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2,	Suprafata relativa a nervurii, Fr,	Alungirea la rupere, An,	Indoire/ dezdore,
1	667	576	11.5	0.897	1.16	0.074	26.5	buna
2	655	557	14.0	0.892	1.18	0.077	26.0	buna

Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase

Nota

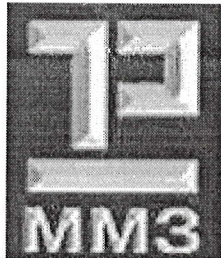


Marcarea



Semnatura: controller
departament de control tehnic
Novoselova N. lu.
26.01.2023

Contract №: 428
Data: 02.12.2020
Specificatie: 41
Ordin: 3042804101



Mijloc de transport
Numar
de vehicul: BPM536/S855HS

Prodicator:
JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS"
1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova

Nomenclatorul marfurilor:
721420000

Cumparator:
BPM-TRADE SRL
Tara de destinatie:
MOLDOVA REPUBLIC OF

CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 50042

This certificate complies with requirements of EN 10204. Type 3.1

Forma de livrare: Bare						Standard	
Descrierea bunurilor: ARMATURA LAMINATA LA CALD						ET 01/01-046:2020;	
No	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm	Numar de legaturi	Greutatea MT
1	22202595		B500B	14	12000 (+/-100)	5	14.026
2	22300023		B500B	18	12000 (+/-100)	3	8.150
						8	22.176

Compozitie Chimica - %						
No	C x100	P x1000	S x1000	Cu x100	N x1000	Ceq x1
1	21	30	5	37	7	.355
2	20	31	6	43	7	.406

Proprietati mecanice								
No	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm2	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm2	Alungirea totala la forta maxima, Agt, %	Masa pe metru linar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2,	Suprafata relativa a nervurii, Fr,	Alungirea la rupere, An,	Indoire/ dezdoire,
1	713	617	10.0	1.227	1.16	0.091	21.5	buna
2	703	604	9.5	1.994	1.17	0.079	19.5	buna

Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase

Nota

Marcarea	 Semnatura: controller departament de control tehnic Kuvardina I. S. 12.01.2023
----------	---

УКРАЇНА
ПРИВАТНЕ АКЦІОНЕРНЕ
ТОВАРИСТВО
«КАМЕТ-СТАЛЬ»



METINVEST

UKRAINE
PRIVAT JOINT STOCK
COMPANY
«KAMET-STEEL»

Відповідність системи менеджменту якості вимогам стандарту ISO 9001:2015 при виробництві товарної продукції апломованого, сталеплавильного, прокатного переділів підтверджено органом з оцінки відповідності Intertek Certification Limited, Великобританія, DE 24 8ZF, Дербі, 10А Вікторі Парк, Вікторі Роуд (сертифікат №0104123 від 08.08.2020 р)

Intertek Certification Limited, 10A Victory Park, Victory Road, Derby DE24 8ZF, United Kingdom (the certificate № 0104123 dd. 08.08.2020), has confirmed quality management system compliance with the requirements of ISO 9001:2015 in the manufacture of market products of sintering, steelmaking, rolling production



Intertek

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 2522 QUALITY CERTIFICATE

3.1 EN 10204:2004

Продавец (экспортёр)
Seller (exporter)

05393085

Группа покупателей, адрес, страна
Customer group, address, country

ФІЛІЯ ТОВ "МЕТІНВЕСТ-СМІ" У М. ОДЕСА

Україна, 65031, М. ОДЕСА, ВУЛ. НОВОМОСКОВСЬКИЙ ШЛИК, Б. 23/1

УКРАЇНА

Вагон

Railway cars № 53777553

Заказ на

производство

Production order

№ 4290126312

Контракт

Contract

Спецификация

Specification

Лот

Lot

Лист

Sheet

1

Листов

Sheets

от

from

дополнительная

additional

дополнительная

additional

Наименование продукции

Description of goods

ИД

Standards

Вид провального листа, код

Type of packaging, code

Способ выплавки

Melting technique

Прокат арматурный

ДСТУ 3760-2019

Пачки

Bundles

Конвертерный

BOF

№ п-п No	Номер пачки Nos of lots	Номер партии Nos of lots	Углерод эквива лент C equiva lent	Класс Class	Размеры, мм (Dimensions, mm)		Ед. изм. код Unit and code	Кол-во товара, шт. Quantity	Масса, т (Mass, t)	
					Диаметр, сечение профиля Diameter, profile section	Длина Length			брутто gross	нетто net
1	223600	2250	0,32	A500C	20	12000 +200/-0	Пачки, 728	15	67,584	67,284
								15	67,584	67,284

Химический состав по ковшевой пробе, % (Ladle analysis composition, %)

№ п-п No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	Al	Nb	N	As	Mo	B	Sn	Sb
1	0,23	0,58	0,13	0,011	0,014	0,04	0,03	0,05	-	0,002	0,001	-	0,010	0,001	0,005	-	0,004

Механические свойства (Mechanical properties)

№	Предел текучести, Н/мм ² Yield strength, N/mm ²			Предел прочности, Н/мм ² Tensile strength, N/mm ²	Относительное удлинение при разрыве, % Relative elongation at break, %		Полное относительное удлинение при максимальной силе, А _{gt} , % Total percentage elongation at maximum force, A _{gt} , %
	ReH	ReL	Rp0,2	Rm	A5	A10	
1	537	-	-	645	24,0	-	11,30
	543	-	-	645	22,5	-	10,30
	544	-	-	645	23,0	-	10,80
№	Среднее Ratio		Испытание на изгиб Bend test	Испытание на изгиб с разгибом Bend & unband test	Относительная площадь смятия ребер Rib deformation relative area		
	Rm, ReH (ReL, Rp0,2)	Re,act/Re,nom					
1	1,20	-	VA	-	0,074		
	1,19	-	VA	-	-		
	1,19	-	VA	-	-		



Код - по штрих-коду
N - по весу нетто
Прочие сведения
Other remarks

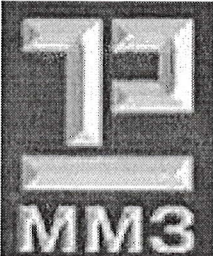
Товар сертифицирован. Сертификат № UA.033.0653-22

Подпись и печать
Signature and stamp

Товар соответствует указанным в данном сертификате техническим требованиям и условиям контракта.
The products correspond to the standards and technical requirements indicated in this quality certificate.

Дата
Date
10.11.2022
Подпись контролера
Technical controller
Павлюк О.Г.

Contract №: 428
Data: 02.12.2020
Specificatie: 41
Ordin: 3042804101



Mijloc de transport
Numar
de vehicul: BPM566/S252HS

Producator:
JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS"
1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova

Nomenclatorul marfurilor:
721420000

Cumparator:
BPM-TRADE SRL
Tara de destinatie:
MOLDOVA REPUBLIC OF

CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 50071

This certificate complies with requirements of EN 10204. Type 3.1

Forma de livrare: Bare						Standard ET 01/01-046:2020;	
Descrierea bunurilor: ARMATURA LAMINATA LA CALD							
No	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm	Numar de legaturi	Greutatea MT
1	22300062		B500B	22	12000 (+/-100)	9	22.386
						9	22.386

Compozitie Chimica - %						
No	C x100	P x1000	S x1000	Cu x100	N x1000	Ceq x1
1	21	21	9	35	8	.398

Proprietati mecanice								
No	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm2	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm2	Alungirea totala la forta maxima, Agt, %	Masa pe metru liniar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2,	Suprafata relativa a nervurii, Fr,	Alungirea la rupere, An,	Indoire/ dezdoire,
1	661	540	13.0	3.014	1.22	0.081	24.0	buna

Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase

Nota

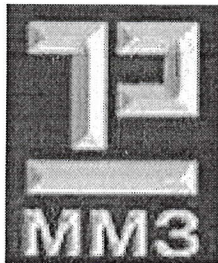


Marcarea



Semnatura: controller
departament de control tehnic
Terletckaia E. P.
17.01.2023

Contract №: 428
Data: 02.12.2020
Specificatie: 35
Ordin: 3042803501



Mijloc de transport
Numar
de vehicul: BPM568/X356XC

Prodicator:
JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS"
1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova

Nomenclatorul marfurilor:
721499100

Cumparator:
BPM-TRADE SRL
Tara de destinatie:
MOLDOVA REPUBLIC OF

CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 52145

This certificate complies with requirements of EN 10204. Type 3.1

Forma de livrare: Bare						Standard	
Descrierea bunurilor: Armatura laminata rotunda						ET 01/01-047:2020;	
No	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm	Numar de legaturi	Greutatea MT
1	22201089		A240C	8	12000 (+/-100)	2	5.236
2	22201742		A240C	8	12000 (+/-100)	7	18.732
						9	23.968

Compozitie Chimica - %						
No	C x100	Si x100	P x1000	S x1000	N x1000	Ceq x1
1	5	7	17	8	8	.164
2	5	9	15	4	8	.161

Proprietati mecanice						
No	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm2	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm2	Alungirea la rupere, A5, %	Masa pe metru liniar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2,	Indoire la rece,
1	404	301	42.0	0.397	1.34	buna
2	415	310	43.0	0.393	1.34	buna

Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase

Nota



Marcarea	 Semnatura: controller departament de control tehnic Akimova O. I. 02.09.2022
----------	---

23 январь 2023

Сертификат качества № 50119

Покупатель: BPM-TRADE SRL
Юридический адрес: REZINA, STR. 27 AUGUST 5, MD-540
Станция назначения: Самовывоз

Производитель: ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "МОЛДАВСКИЙ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД"
Страна происхождения: Молдова
Код ТН ВЭД : 721391410

Продукция: Катанка;

Заказ-наряд: 3042804202 Вагон/авт: BPM539/S583SJ Вид упаковок: БУНТЫ

№ п/п	Ном. поз	Номер плавки	Класс прочн. Марка стали	Технические требования	Доп. техтреб.	Стандарт на размеры	Размер профиля	Длина	Сорт	Кол мест	Вес тн	Кол-во шт
1	1	22202399	1006	ХИМСОСТАВ КОНТРАКТНЫЙ ASTM A510M-2006		КАТ ASTM A510M-2006	5.5	БУНТЫ	1	5	6.914	
2	1	22300074	1006	ХИМСОСТАВ КОНТРАКТНЫЙ ASTM A510M-2006		КАТ ASTM A510M-2006	5.5	БУНТЫ	1	11	14.503	

ВСЕГО: 21.417

Наименование тех. требований (расшифровка)

Мех. свойства и технологич. испытания

Химический состав, %		Мех. свойства и технологич. испытания									
N	п-п	ПРЕДЕЛ ПРОЧНОСТИ Н/мм2									
		C x 100	Mn x 100	Si x 100	P x 1000	S x 1000	C x 100	N x 100	C x 100	N x 100	PRELIMINARY
1	4	32	9	16	7	7	6	11	28	396	
2	5	33	8	14	7	7	6	13	26	405	

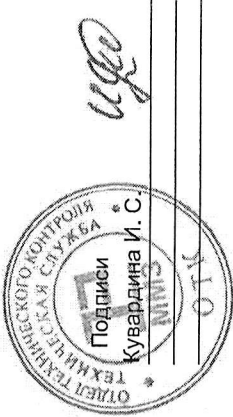
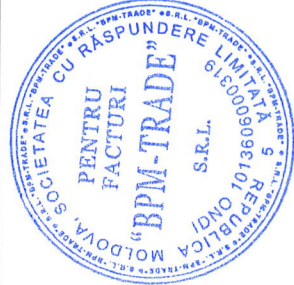
Примечания Механические свойства, химический состав фактические.

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и техническим условиям

При переписке по вопросам качества ссылаетесь на номер сертификата

Результаты радиационного контроля

Удельная активность радионуклидов соответствует ГОСТ Р 51713-2001. Допускается неограниченное использование металла





СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ N 920

Вантажовідправник м. Кам'янське, Україна
ТДВ "ЗАВОД МЕТИЗ"

Вантажоотримувач: ТОВ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"

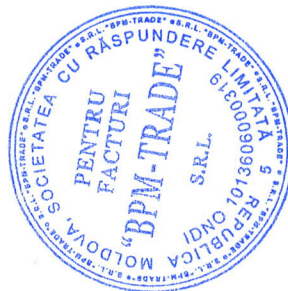
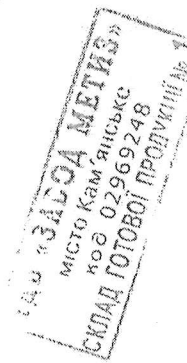
Дата відгрузки: 11.11.2022

Накладна N: 920

A/M N: AE5207IT

ГОСТ	Умовне позначення	Кількість місць, шт	Загальна вага, т	Сумарна активність природних радіонуклідів не перевищує 370 Бк/кг у відповідності до НРБУ-97, пункт 8.6.1(б)
ГОСТ 3282-74	Послуги з переробки катанки в дріт 1.20 О-Ч ТУ У 27.3-02969248-004 2011		22 866	

Вміст С не більше, ніж 0,12 %



Публічне акціонерне товариство "Запорізький металургійний комбінат "Запоріжсталь"
Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

Україна 69008 м. Запоріжжя Південне шосе, 72
факс +38 (061) 213-18-58

UKRAINE 69008 Zaporizhzhya 72, Pivdenne Shose
Fax +38 (061) 213-18-58

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / QUALITY CERTIFICATE № 80068 від / date 11.01.2023

Одержувач / consignee

Замовлення комбінату № / Manufacturer's works order

Філія ТОВ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ" у м. Одеса
65031 м. Одеса, Одеська обл. дор. Новомосковська, 6.23/1
станція призначення ДОСТАВКА ТРАНСПОРТОМ АТП

2023 971000-0008
Контракт № / Contract
МЗК-1327342/10/20/СМЦ-С
від/ date 06.10.2020

Вид свідоцтва про випробування
Type of inspection document
EN 10204/3.1

		Вид вантажмиць / Type of packages	пачки / packs
		Кількість міщ/Number of packages	2
Найменування та код товару / Description and code of goods	НД на продукцію: хімсклад / Specification forms and record		
97100 Прокат листовий г/к з вуглицевої сталі звичайної якості	ДСТУ 8803:2018		
Маркування продукції: ГАРЯЧЕКАТАНИЙ ЛИСТ / HOT ROLLED STEEL SHEETS	ДСТУ 2651:2005/ГОСТ 380-2005		
	ДСТУ 8540:2015		

Результати випробувань / Result of trial

№ п/п Item №	№ плавки Heat №	№ партії Batch №	Марка Grade	Категорія Category	Група міцності Group of strength	Розміри, мм Dimensions, mm			Кількість товару Number of goods	С о р т	Маса, т Mass, tons		
						Товщина Thickness	Ширина Width	Довжина Length			брутто gross	брутто2 gross2	нетто net
1	713010	100119-14	СТЗПС	5		8,00	1500	6000		1	6,985		6,970
2	713010	100119-19	СТЗПС	5		8,00	1500	6000		1	7,025		7,010
Разом:											14,010		13,980



Даними цього сертифікату підтверджується, що продукція випробувана і відповідає стандартам якості, діючим в Україні, технічним умовам і погодженим умовам замовлення контракту.
It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the standards in the Ukraine, specifications and goods may be expofed.

№ п/ч Item №	№ позиції замовлення Order reference №	Ознака обробки Sign treatment	Шифр кальк. групи Group code	Форма розкрою Pattern cutting	Якість поверхні Surface quality	Точність прокатки / виготовлення Rolling accuracy / manufacturing	Категорія витяжки Category of drawing	Площинність Flatness	Характер кромки Trim of edge	Гарантія зварювання Weldability	Оздоблення поверхні Surface finish	Інші характеристики Other features
1-2	2	Б/ТРАВЛ	88102	4		Б		ПН	НО			

№ п/ч Item №	№ плавки Heat №	Хімічний склад, % Composition, %															
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x100	N2 x1000	Al x100	Ti x100	Mo x1000	CEV %	V x1000	B x10000
1-2	713010*	21	38	2.2	30	33	7	1	1	8	8		0.1	3	0.29	3	

№ п/ч Item №	Механічні і технологічні властивості Mechanical and technological properties																				Номер зерна фериту Grain size	Декарбонізація Decarburization	Шорсткість Roughness (R.A)	Цементит Cementite	Метод випробувань Testing method
	Розміри зразка D.m of specimen		Місце відб.пр. Sample Location	Напрямок відб.пр. Dir. of test pr	Тимчасовий омір Tensile strength	Гранична плинність Yield point	Відносне подовження Elongation	Витуп Bend	Твердість Hardness	Глибина сферич. дупки Erickson	Ударна в'язкість Impact toughness														
	Товщина Thickness	Ширина Width									KCU	KCV	Після механічного старіння After mech. ageing												
													t	KCU ¹⁰⁰ с/м2	t	KCV ¹⁰⁰ с/м2									
																	mm	l	mm	l					
1-2	8.00	1500			46,5	29,5	33,0	уд				-20	5,8	20	10,9	250	3,9					руйн			
	8.00	1500			46,0	29,5	30,0	уд				-20	5,8	20	7,1	250	4,0					руйн			
	8.00	1500										-20	5,6	20	7	250	4,1					руйн			
	8.00	1500										-20	5,8	20	9,5	250	4,2					руйн			
	8.00	1500										-20	5,9	20	7,1	250	4,2					руйн			
	8.00	1500										-20	5,4	20	7,5	250	4,3					руйн			

"S-початок смуги/strip start; E-кінець смуги/strip end; L-подовжнє/longitudinal; T-поперечне/Transverse"

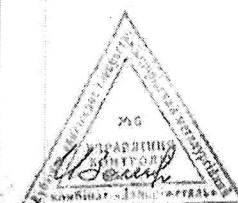
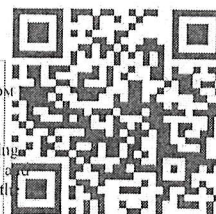


ЗАУВ.Х/А: плавка з індексом Продукта аргонном Розкислена АІ

Штамп, підпис відповідальної особи
Stamp, signature of the person in charge



Достовірність сертифікату можна перевірити в реєстрі сертифікатів компанії на сайті <http://metinvest.io> шляхом введення номера сертифікату і шифру, розміщеного на зворотньому боці у графі "Штамп, підпис експерта", або шляхом прочитування QR-коду і переходу по прямому посиланню на сайт. В разі виявлення факту підробки сертифікатів просимо Вас повідомити про це на електронну адресу otk@zaporizhstal.com.
The authenticity of the certificate can be checked in the register of the plant's certificates on the site <http://metinvest.io> by entering the certificate number and the cipher placed on the reverse side in the "Stamp, expert signature" cell, or by reading the QR code and go to a direct link to the site. In case of detection of the fact of forgery of certificates, we kindly ask you to inform about this to the email address otk@zaporizhstal.com.



9960240263

Даний сертифікат якості підписаний електронним шифрованим підписом контролера ВТК. Перевірити валідність документа можна на державному сайті <https://czo.gov.ua/verify>.
This quality certificate is signed by the electronic digital signature of the controller of the technical control department. You can check the validity of the document on the state website <https://czo.gov.ua/verify>.

ORGANISMUL DE CERTIFICARE „CERTMATCON”



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

CC-125-2021

Data emiterii: 31 martie 2022

Valabil până la: 9 martie 2024

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,
e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.

Prin prezentul certificat de conformitate se atestă că produsul

BETON,

Clase de rezistență: C8/10; C12/15; C16/20; C20/25; C25/30; C30/37; C35/45*

fabricat în conformitate cu cerințele SM EN 206+A1:2017 și SM 324:2017,

fabricat de către **BETON SERVICE S.R.L.,**

mun. Chișinău, str. 1 Mai, 23, s. Grătiești, mun. Chișinău

Punct de lucru: mun. Chișinău, s. Grătiești, str. George Coșbuc, 4.

este supus de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.

CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție, a CPF și a produsului prin încercări pe eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Prezentul certificat a fost eliberat inițial la data de 10.03.2021, *modificat la 20.03.2023 și rămâne valabil până la data de 09.03.2024, în condițiile în care produsul continuă să fie conform cu cerințele specificate în documentul de referință și confirmat în urma realizării supravegherii de către CERTMATCON.

Domeniu de utilizare: Structuri turnate în situ și structuri prefabricate pentru clădiri și construcții ingineresti. **Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.**



Inducătorul OC

PUHA Ion

Seria A № 009420

În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de
OC „CERTMATCON”, informații pe www.certmatcon.md
Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației



CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-093-2021

Pentru:

PRODUSE PREFABRICATE DE BETON

(TUBURI, CONURI, COLACI ȘI CAPACE)

Utilizare:

Fântâni, canalizări, fose septice

Produs de:

“RADIAL PLUS” S.R.L.,

str. Varnița, 16/1, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Loc de producție: str. Varnița, 16/1, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă pentru asigurarea CPF.

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în:

SM SR EN 1917:2010/ SM SR EN 1917:2010/AC:2010

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 18.02.2021, modificat la 18.02.2022 și va rămâne valabil până la data de 17.02.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General

Ion PUHA