

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 2-2386



Виробник: ТОВ ДІМЗ КОМІНІТЕТ
 48023, м Дніпро, вул Яхненківська 7
 Вантажодержувач: ІНВАРІСТСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ.СМЛ"

Дата: 19.09.2022

Машини №

А1 894310

Зачас №

0944.ДП.20.2
 000004309

Назва	№ партії	Серія	Марка сталі	№ плавки	Форми чим			Маса т	Кл. кат. 92	Метод	Температура			Висота в разі вигину	Норми металургічного контролю	Умовні позначення	Місце виробництва	Стан	Повн. Дані	Відсоток
					Діаметр	Товщина	Довж.				С	Мп	Х							
Найменування продукції: Труби сталеві електроварні прямишовні																				
№051817	52999	9	ЗПС	822212	2	108	4	12	4,318	15	420	17,44	14	29	23	887,410	30/30	ДП	ДП	100
№051856	50890	9	ЗПС	822212	2	108	4	12	4,285	25	420	17,44	14	29	23	887,410	30/30	ДП	ДП	100
№051889	50870	9	ЗПС	822212	2	108	4	12	4,368	25	420	17,44	14	29	23	887,410	30/30	ДП	ДП	100
№051862	52975	9	ЗПС	822212	2	108	4	12	4,368	25	420	17,44	14	29	23	887,410	30/30	ДП	ДП	100
№051823	52820	9	ЗПС	822212	2	108	4	12	4,401	25	420	17,44	14	29	23	887,410	30/30	ДП	ДП	100
№051824	52820	9	ЗПС	822212	2	108	4	12	4,401	25	420	17,44	14	29	23	887,410	30/30	ДП	ДП	100
Загальна маса плавки: 21 869 т																				

Заявленої кількості продукції в зваженні та вимірюванні не відповідає, бо з термометричних вимірювань встановлено, що температура в розплавленій сталі становить 1600-1650°C, що є значно нижче за температуру плавлення сталі, що вказано на марці сталі.

Церковий акти
 Голова комісії

М.П. ДІМЗ КОМІНІТЕТ
 Голова комісії
 Для сертифіката
 М.П.

Бюро технічного контролю