

Specificații tehnice:Obiectul: **Achiziționarea dulapurilor de gaze.**

Numărul: CG-B-09/22;

Acest tabel va fi completat de către ofertant în coloanele 5, 6, 7, 8:

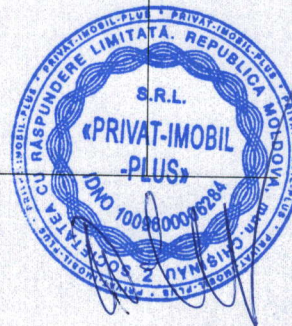
Acest tabel va fi completat de către ofertant în coloanele 5, 6, 7, 8:							
Nr. d/o	Denumirea bunurilor solicitate	Unitatea de măsură	Specificarea tehnică deplină solicitată de către autoritatea contractantă	Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant	Standarde de referință	Țara de origine	Produsul
1	2	3	4	5	6	7	8
1	PRG-FRG/2MBC - 2U1 (FBC04Z110) (consum 25 m3/ora), cu 2 linii - sau analog	buc	* nou (fără exploatare) și fără elemente reconstituite; * corpul dulapului trebuie să fie executat prin montarea scheletului din țevă de profil de 25mm pe tot perimetrul fiecărui dreptunghi de perete și de uși. Grosimea foi metalice la corpul și ușile dulapului să fie nu mai puțin de 1,5 mm; partea superioară (acoperișul) să fie executat înclinat astfel încât să nu fie admisă acumularea precipitațiilor fluetizând scurgerea lor. * construcție modulară prefabricată pe îmbinări interioare cu șuruburi antivandal (vopsirea integrală a tuturor elementelor din interior și exterior); * volum sporit al spațiului interior al PRG-lui pentru acces facil la elementele structurale și pentru deservire; * amortizoare elastice pentru a proteja elementele PRG-lui de impact; * dulapul de tip PRG trebuie să fie dotat cu uși din față (din spate la solicitarea Beneficiarului); * orificii pentru țevile de purjare-refulare precum și a clapetei de evacuare a gazului este necesar de prevăzut prin pereții laterali; * orificiile pentru țevi să fie executate prin metoda forării cu freza de diametrul corespunzător și ermetizate cu cauciuc sau alt material care vor fi ermetice și vor avea un aspect estetic plăcut; * grile pentru ventilare; * toate țevile precum și suprafața dulapului să fie acoperite cu grunt apoi cu vopsea polimerică sau	- nou (fără exploatare) și fără elemente reconstituite; - corpul dulapului executat prin montarea scheletului din țevă de profil de 25mm pe tot perimetrul fiecărui dreptunghi de perete și de uși. Grosimea foi metalice la corpul și ușile dulapului nu mai puțin de 1,5 mm; partea superioară (acoperișul) executat înclinat astfel încât să nu fie admisă acumularea precipitațiilor fluetizând scurgerea lor. - construcție modulară prefabricată pe îmbinări interioare cu șuruburi antivandal (vopsirea integrală a tuturor elementelor din interior și exterior); - volum sporit al spațiului interior al PRG-lui pentru acces facil la elementele structurale și pentru deservire; - amortizoare elastice pentru a proteja elementele PRG-lui de impact; - dulapul de tip PRG dotat cu uși din față; - orificii pentru țevile de purjare-refulare precum și a clapetei de evacuare a gazului prevăzute prin pereții laterali; - orificiile pentru țevi ermetice și aspect estetic plăcut; - grile pentru ventilare; - toate țevile precum și suprafața dulapului acoperite cu grunt, cu vopsea polimerică sau vopsea simplă aplicată prin pulbere în 2 straturi; - țevile de refulare-purjare de culoare roșe; -armăturile de închidere de culoare albastră, gri, sau neagră; -regulatorul, filtrul, supapa de descărcare în culoarea de la uzină;	- nou (fără exploatare) și fără elemente reconstituite; - corpul dulapului executat prin montarea scheletului din țevă de profil de 25mm pe tot perimetrul fiecărui dreptunghi de perete și de uși. Grosimea foi metalice la corpul și ușile dulapului nu mai puțin de 1,5 mm; partea superioară (acoperișul) executat înclinat astfel încât să nu fie admisă acumularea precipitațiilor fluetizând scurgerea lor. - construcție modulară prefabricată pe îmbinări interioare cu șuruburi antivandal (vopsirea integrală a tuturor elementelor din interior și exterior); - volum sporit al spațiului interior al PRG-lui pentru acces facil la elementele structurale și pentru deservire; - amortizoare elastice pentru a proteja elementele PRG-lui de impact; - dulapul de tip PRG dotat cu uși din față; - orificii pentru țevile de purjare-refulare precum și a clapetei de evacuare a gazului prevăzute prin pereții laterali; - orificiile pentru țevi ermetice și aspect estetic plăcut; - grile pentru ventilare; - toate țevile precum și suprafața dulapului acoperite cu grunt, cu vopsea polimerică sau vopsea simplă aplicată prin pulbere în 2 straturi; - țevile de refulare-purjare de culoare roșe; -armăturile de închidere de culoare albastră, gri,	Rusia	Rusia
2	PRG cu RDNK-400 cu 2 linii - sau analog	buc				Rusia	Rusia
3	PRG-FRG/2MB-2U1 (FB04Z110) (consum 50 m3/ora), cu 2 linii - sau analog	buc				Rusia	Rusia
4	PRG-FRG/2MB-2U1 (FB04Z110) (consum 70 m3/ora), cu 2 linii - sau analog	buc				Rusia	Rusia
5	PRG cu RDG-50N cu 2 linii - sau analog	buc				Rusia	Rusia
6	PRG cu RDNK-400 M cu 2 linii - sau analog	buc				Rusia	Rusia
7	PRG-FRG/2MB "standard" DN25 (consum 100m3/ora), cu 2 linii - sau analog	buc				Rusia	Rusia
8	PRG cu RDNK-50 cu 2 linii - sau analog	buc				Rusia	Rusia
9	PRG cu RDG-50V cu 2 linii - sau analog	buc				Rusia	Rusia
10	PRG cu RDNK-400/50 cu 2 linii - sau analog	buc				Rusia	Rusia



		vopsea simplă aplicată prin pulbere în 2 straturi; *țevile de refulare-purjare sa fie de culoare roșe; *armăturile de închidere să fie de culoare albastră, gri, sau neagră; *regulatorul, filtrul, supapa de descărcare să fie în culoarea de la uzină; * garanție anticorozivă pe o perioadă de 24 de luni, vopsit totalmente în culoare galbenă cu inscripțiile necesare (determinate de documentația de proiect ori de cerințele Operatorului de rețea); * garanție la utilaje – minim 24 de luni; * toate țevile de impuls pentru PRG de tip necombinat să fie prevăzute cu impuls de pînă și după armatura de închidere a fiecărei linii tehnologice în parte; * pe suprafața de jos de prevăzut orificii pentru scurgerea apei din dulap; * disponibilitatea mijloacelor de vizualizare în interiorul PRG-lui: schema tehnologică, săgețile direcției fluxului gazului, schema electrică; * tavă pentru depozitarea documentelor; * zăvoarele părții superioare a ușilor să fie prelungite pentru a avea posibilitatea de a le manevra din partea de jos. *la uși de prevăzut mecanism de închidere cu lacăt incorporat unificat pentru toate tipurile de PRG, asigurînd funcționalitatea satisfăcătoare chiar și în cazurile de schimbare în timp a nivelului ușilor. * pentru PRG de tip combinat (DKR-FRG) de prevăzut filtru cu îmbinare prin flanșe pentru fiecare linie tehnologică în parte; * în dulapurile de tip PRG (punct reglare gaze) toate îmbinările trebuie să fie prevăzute prin flanșe cu material de etanșare executate din poliuretan, de exclus montarea armaturilor de închidere a căror îmbinările sunt prevăzute prin știft; * la dulapurile de tip RCP (regulator combinat de presiune) și RCPI (regulator combinat de presiune individual)	- garanție anticorozivă pe o perioadă de 24 de luni, vopsit totalmente în culoare galbenă cu inscripțiile necesare . -garanție la utilaje – minim 24 de luni; - toate țevile de impuls pentru PRG de tip necombinat prevăzute cu impuls de pînă și după armatura de închidere a fiecărei linii tehnologice în parte; - pe suprafața de jos de prevăzut orificii pentru scurgerea apei din dulap; - disponibilitatea mijloacelor de vizualizare în interiorul PRG-lui: schema tehnologică, săgețile direcției fluxului gazului, schema electrică; - tavă pentru depozitarea documentelor; - zăvoarele părții superioare a ușilor prelungite pentru a avea posibilitatea de a le manevra din partea de jos. -la uși mecanism de închidere cu lacăt incorporat unificat pentru toate tipurile de PRG, asigurînd funcționalitatea satisfăcătoare chiar și în cazurile de schimbare în timp a nivelului ușilor. - pentru PRG de tip combinat (DKR-FRG) de prevăzut filtru cu îmbinare prin flanșe pentru fiecare linie tehnologică în parte; - în dulapurile de tip PRG (punct reglare gaze) toate îmbinările prevăzute prin flanșe cu material de etanșare executate din poliuretan, de exclus montarea armaturilor de închidere a căror îmbinările sunt prevăzute prin știft; -la dulapurile de tip RCP (regulator combinat de presiune) și RCPI (regulator combinat de presiune individual) armaturile de închidere montate la presiune medie să fie de tip electrosudabil; - armaturile de închidere la manometre să fie prevăzute de tip 3-ei căi cu bilă sau de tip K3M; - Fiecare linie tehnologică echipată minim cu, ca regulă: 1. Vană intrare; 2. Filtru; 3. Manometre cu robinete până și după filtru; 4.	sau neagră; -regulatorul, filtrul, supapa de descărcare în culoarea de la uzină; - garanție anticorozivă pe o perioadă de 24 de luni, vopsit totalmente în culoare galbenă cu inscripțiile necesare . -garanție la utilaje – minim 24 de luni; - toate țevile de impuls pentru PRG de tip necombinat prevăzute cu impuls de pînă și după armatura de închidere a fiecărei linii tehnologice în parte; - pe suprafața de jos de prevăzut orificii pentru scurgerea apei din dulap; - disponibilitatea mijloacelor de vizualizare în interiorul PRG-lui: schema tehnologică, săgețile direcției fluxului gazului, schema electrică; - tavă pentru depozitarea documentelor; - zăvoarele părții superioare a ușilor prelungite pentru a avea posibilitatea de a le manevra din partea de jos. -la uși mecanism de închidere cu lacăt incorporat unificat pentru toate tipurile de PRG, asigurînd funcționalitatea satisfăcătoare chiar și în cazurile de schimbare în timp a nivelului ușilor. - pentru PRG de tip combinat (DKR-FRG) de prevăzut filtru cu îmbinare prin flanșe pentru fiecare linie tehnologică în parte; - în dulapurile de tip PRG (punct reglare gaze) toate îmbinările prevăzute prin flanșe cu material de etanșare executate din poliuretan, de exclus montarea armaturilor de închidere a căror îmbinările sunt prevăzute prin știft; -la dulapurile de tip RCP (regulator combinat de presiune) și RCPI (regulator combinat de presiune individual) armaturile de închidere montate la	
--	--	---	---	--	--



		armaturile de închidere montate la presiune medie să fie de tip electrosudabil; * armaturile de închidere la manometre să fie prevăzute de tip 3-ei căi cu bilă sau de tip K3M; * Fiecare linie tehnologică trebuie să fie echipată minim cu, ca regulă: 1. Vană intrare; 2. Filtru; 3. Manometre cu robinete până și după filtru; 4. Gazoduct de refluxare; 5. Regulator de presiune (în caz că în construcția regulatorului nu este prevăzut supapă de descărcare – de prevăzut pe linia tehnologică și gazoductul supapei să fie conectat la colector) - GOCT 11881-76; 6. Robinete de laborator D15; 7. Vană la ieșire; 8. Tub de impuls cu posibilitatea reglării parametrilor regulatorului la sine și în conducta de presiune joasă. * Scara manometrului este selectată pe baza condiției ca, la presiunea de funcționare, acul manometrului să fie în a doua treime a scalei. Diametrul nominal al manometrelor instalate la o înălțime de până la 2 metri de la nivelul platformei de observare a manometrului trebuie să fie de cel puțin 100 mm. Clasa de precizie a manometrelor instalate trebuie să fie de cel puțin 1,5. Manometrul trebuie să fie verificat și marcat cu o verificare nu mai devreme de 12 luni. * scheme tehnologice, ca model se anexează, schema finală a dulapului, pentru fiecare model va fi coordonată cu Beneficiarul la semnarea contractului;	Gazoduct de refluxare; 5. Regulator de presiune (în caz că în construcția regulatorului nu este prevăzut supapă de descărcare – de prevăzut pe linia tehnologică și gazoductul supapei să fie conectat la colector) - GOCT 11881-76; 6. Robinete de laborator D15; 7. Vană la ieșire; 8. Tub de impuls cu posibilitatea reglării parametrilor regulatorului la sine și în conducta de presiune joasă. - Scara manometrului este selectată pe baza condiției ca, la presiunea de funcționare, acul manometrului să fie în a doua treime a scalei. Diametrul nominal al manometrelor instalate la o înălțime de până la 2 metri de la nivelul platformei de observare a manometrului trebuie să fie de cel puțin 100 mm. Clasa de precizie a manometrelor instalate de cel puțin 1,5. Manometrul verificat și marcat cu o verificare nu mai devreme de 12 luni. - scheme tehnologice, ca model se anexează, schema finală a dulapului, pentru fiecare model va fi coordonată cu Beneficiarul la semnarea contractului;	presiune medie să fie de tip electrosudabil; - armaturile de închidere la manometre să fie prevăzute de tip 3-ei căi cu bilă sau de tip K3M; * Fiecare linie tehnologică echipată minim cu, ca regulă: 1. Vană intrare; 2. Filtru; 3. Manometre cu robinete până și după filtru; 4. Gazoduct de refluxare; 5. Regulator de presiune (în caz că în construcția regulatorului nu este prevăzut supapă de descărcare – de prevăzut pe linia tehnologică și gazoductul supapei să fie conectat la colector) - GOCT 11881-76; 6. Robinete de laborator D15; 7. Vană la ieșire; 8. Tub de impuls cu posibilitatea reglării parametrilor regulatorului la sine și în conducta de presiune joasă. - Scara manometrului este selectată pe baza condiției ca, la presiunea de funcționare, acul manometrului să fie în a doua treime a scalei. Diametrul nominal al manometrelor instalate la o înălțime de până la 2 metri de la nivelul platformei de observare a manometrului trebuie să fie de cel puțin 100 mm. Clasa de precizie a manometrelor instalate de cel puțin 1,5. Manometrul verificat și marcat cu o verificare nu mai devreme de 12 luni. - scheme tehnologice, ca model se anexează, schema finală a dulapului, pentru fiecare model va fi coordonată cu Beneficiarul la semnarea contractului	
--	--	--	---	---	--



11	PRG-FRG/2MB "standard" DN25 (consum 50 m3/ora), cu 2 linii - sau analog	buc				Rusia	Rusia
12	PRG cu RDNK- 1000 cu 2 linii - sau analog	buc				Rusia	Rusia
13	PRG cu FL-10 - sau analog	buc				Rusia	Rusia
14	PRG-FRG/2MB (consum 10 m3/ora) cu 2 linii - sau analog	buc				Rusia	Rusia
15	PRG cu RDG- 25N cu 2 linii - sau analog	buc				Rusia	Rusia

Semnat: _____ Numele, Prenumele: Antoci Valentin V.

În calitate de: director

Ofertantul: „Privat Imobil Plus” SRL Adresa: mun.Chisinau, bd.Stefan cel Mare si Sfint 124A.
SRL ”Chişinău-gaz”

Data „____” _____

