

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
QUALITY CERTIFICATE
№ 4004 / DATE 19.03.2018

Химический состав, % Chemical composition, %

Плавка № / Heat	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	Al	As	N	Mo	V	Nb
381387-3	0.07	0.27	0.02	0.015	0.013	0.01	0.01	0.01	0.02	0.002	0.001	0.005	0.001	0.002	0.002
381393-3	0.06	0.26	0.02	0.017	0.010	0.02	0.01	0.02	0.001	0.025	0.001	0.005	0.001	0.002	0.002

Результаты испытаний/Test result

Партия № / Lot №	Предел прочн. МПа Tensile strength, MPa(Rm)	Относит. удлинение, (A,%) Relative elongation (A,%)	Прочность сцепления Strength of adhesion	Масса покрытия, г/м2 Coating density, g/m²
1-81567	415.0/ 415.0	29.0/ 29.0	выд./sat.	206.36
1-81568	410.0/ 420.0	29.0/ 29.0	выд./sat.	202.94
1-81566	420.0/ 430.0	29.0/ 29.0	выд./sat.	226.09
1-81569	420.0/ 420.0	29.0/ 29.0	выд./sat.	227.97
1-81570	445.0/ 440.0	29.0/ 29.0	выд./sat.	238.40

Примечание: вес фактически металл пассивирован

Визуальный контроль, маркировка и упаковка без замечаний.

Visual inspection marking and packing – without remarks.

Размеры проката в пределах допусков. Rolled products dimensions – within the tolerance limits.

Подтверждаем, что продукция, указанная в настоящем сертификате, испытана и соответствует условиям контракта.

It is hereby certified that product listed in this certificate has been tested and is complied with contract's terms.



Контролер ОТК / Quality Inspector
of TCOD

подпись / signature

Запевалова Ольга Николаевна /

Zapevalova O. N.

Ф.И.О. / name

Штамп эксперта/Inspector's stamp

М.П.