

FISA TEHNICA

Descrierea produsului:

Domeniu de aplicare:

Grundurile PITURA sunt produse pe baza de rasini alchidice grase, pigmenti, solventi organici, siccativi si alti aditivi.

Utilizare:

Se utilizeaza la protejarea suprafetelor metalice, exploatate in aer liber sau interior, conferindu-le acestora un aspect placut. Sunt utilizate pentru acoperirea suprafetelor noi, precum si pentru intretinerea sau repararea suprafetelor care au mai fost vopsite.

Elemente caracteristice principale:

- putere de acoperire foarte buna
- etalare buna
- duritate buna
- rezistenta buna intemperii

Sortimente:

- G5173-1 - grund rosu oxid
- G5180-1 - grund gri deschis

Valabilitate in ambalaj:

48 luni de la data fabricatiei, in conditiile respectarii prevederilor de ambalare si depozitare. In cursul aceste perioade sunt posibile urmatoarele modificari: cresterea vascozitatii (se inlatura prin corectii cu diluantul D551) si sedimentare de pigment (se inlatura prin agitare, pana la omogenizare perfecta). Produsul dintr-un ambalaj partial golit are o viabilitate mai mica deoarece apar reactii chimice de reticulare oxidativa, generate de oxigenul prezent ca urmare a patrunderii aerului. La depasirea termenului de valabilitate produsul trebuie reverificat din punct de vedere al caracteristicilor pelicologene conform caracteristicilor tehnice de calitate si poate fi utilizat daca acestea corespund.

Ambalare:

- G5173-1 - cutii metalice litografiate la capacitati nete de 0,750l, 4l si in bidoane metalice albe la capacitate neta de 25kg pe care se aplica eticheta universala
- G5180-1 - cutii metalice litografiate la capacitati nete de 0,750l, 4l si in bidoane metalice albe la capacitate neta de 25kg pe care se aplica eticheta universala

Depozitare:

In spatii inchise, uscate, acoperite, aerisite, ferite de actiunea intemperiiilor si radiatiilor solare, departe de surse de foc, la temperaturi cuprinse intre 5- 25°C.

Compatibilitate:

Nu se recomanda amestecarea produsului G5100 cu alte produse.

Transport:

Transportul produselor se face cu mijloace de transport acoperite conform reglementarilor in vigoare.

Certificate:

Produsul are agrement tehnic elaborat de ICECON Bucuresti si emis de Consiliul Tehnic Permanent Pentru Constructii - Bucuresti.

CARACTERISTICI TEHNICE DE CALITATE

Tabel nr.1

Date tehnice produs lichid:

Nr crt	Denumirea caracteristicii	UM	Valoarea caracteristicii		Metoda de incercare
			G5173-1	G5180-1	
a) Caracteristici produs lichid					
1.	Aspect	-	lichid omogen, vascos, fara impuritati mecanice		vizual
2.	Timp de curgere	s	35-40	25-30	SR EN ISO 2431:1997/ AC: IL-DC-09
	-cupa ISO, d=6mm, 23°C, diluat 10% cu white spirit				
3.	-cupa STAS, d=8mm, 20°C	s	20-25	20-25	SR EN ISO 3251:2008
	Continut de substante nevolatile, 1g/100cm ³ , 25min, 125°C, min.	%	63		
4.	Finete de frecare, max.	µm	50		SR EN ISO 1524:2002

**Date tehnice
pelicula:**

5.	Densitate, 23°C	g/ml	1,37±0,1	1,42±0,1	SR EN ISO 2811-1:2002
6.	Putere de acoperire	nr. straturi	1	1-2	determinare practica
b) Caracteristici pelicula					
1.	Aspect	-	mat		vizual
2.	Culoare	-	rosu oxid	gri deschis	vizual
3.	Timp de uscare, 23±2°C, 50±5% umiditate relativa (pelicula umeda, 120µm): -Timp de uscare la suprafata Dry to touch (TipB) -Timp de uscare in adancime Dry to handle (Tip D)	ore	2	4	ASTMD 1640:2003
4.	Duritate Persoz, min.	s	200		SR EN ISO 1522:2007
5.	Rezistenta la apa, 24 ore	-	buna		SR EN ISO 2812-2:2007
6.	Elasticitate, min.	mm	8		SR EN ISO 1520:2007
7.	Flexibilitate pe dorn cilindric	mm	4		SR EN ISO 1519:2011
8.	Aderenta la suport, grila de 1 mm	cifra aderenta	2		SR EN ISO 2409:2007
9.	Rezistenta la ulei mineral, 10 ore	-	buna		SR EN ISO 2812-1:2007
10.	Rezistenta la ceata salina, 200 ore (1 strat grund, grosime strat uscat 30µm)	-	buna		SR EN ISO 9227:2007

Detalii de aplicare:

diluat cu D551, prin pensulare cca.8%; prin pulverizare cu aer cca.15%

Metoda de aplicare:

prin pensulare, roluire sau pulverizare cu aer; presiune 3-5 atm, duza 1,8mm

Consum specific:

pana la 14 m²/l/strat, la o grosime strat uscat 30 µm
Consumul practic este 1,2 - 1,5 x consumul teoretic in functie de conditiile de aplicare (geometria suprafetei, metoda de aplicare, conditiile de mediu).

Pregatirea produsului pentru aplicare

Pregatirea amestecului:

Inaintea deschiderii ambalajului se sterg de pe acesta urmele de apa, ulei, grasimi sau alte impuritati mecanice pentru a preveni contaminarea produsului. Se conditioneaza produsul la temperatura de 10-30°C. Se indeparteaza eventualele coji formate la suprafata produsului. Se amesteca continutul in vederea omogenizarii cu mijloace manuale sau mecanice.

Pregatirea suprafetelor:

Inainte de vopsire trebuie verificata conditia suprafetei. Scopul principal al pregatirii suprafetelor este asigurarea maximului de aderenta posibila a produsului de acoperire cu suportul.

Suprafete metalice care nu au mai fost acoperite:

- se indeparteaza eventualele urme de noroi, praf si alte impuritati
- se indeparteaza rugina cu o perie de sarma sau cu hartie abraziva de finete medie
- se degreseaza suprafata prin spalare cu apa si sapun (detergent) sau cu diluantul recomandat si se sterge cu o carpa uscata si curata; operatia se repeta pana la indepartarea completa a stratului de grasimi

In cel mult 3 ore de la degresare trebuie aplicat primul strat din sistemul de acoperire, respectiv un grund anticoroziv

Suprafete metalice care au mai fost acoperite:

- se indeparteaza eventualele urme de noroi, praf si alte impuritati
- se indeparteaza rugina si vopseaua degradata aplicata anterior cu o perie de sarma sau cu hartie abraziva de finete medie

- se degreseaza suprafata prin spalare cu apa si sapun (detergent) sau cu diluantul recomandat si se sterge cu o carpa curata si uscata; operatia se repeta pana la indepartarea completa a stratului de grasimi

In cel mult 3 ore de la degresare trebuie aplicat primul strat din sistemul de acoperire, respectiv un grund anticoroziv.

Conditii de aplicare:

- temperatura mediului: 10-30°C
- umiditatea relativa a mediului: maxim 70%
- temperatura suportului trebuie sa fie cu cel putin 3°C mai mare decat punctul de roua pentru a evita condensarea umiditatii pe suport
- aplicarea este interzisa cand ploua, ninge sau suportul este acoperit cu gheata; vara, aplicarea sub actiunea intensa a razelor de soare trebuie evitata

Aplicarea cu instrumente neadecvate poate duce la obtinerea unor aspecte si grosimi necorespunzatoare fata de cele declarate in prezenta fisa tehnica.

Sisteme de vopsire:

- 1-2 straturi de grund seria G5100
- 1-2 straturi de email seria E5100, E5400U sau ES5400

Primul strat de email se aplica dupa 24 ore de la uscarea grundului. Al doilea strat de email E5100, E5400U sau ES5400 se aplica la 24 ore de la uscarea primului strat. In functie de conditiile de exploatare, numarul de straturi aplicate poate creste.

- 1 strat grund G5173-1/G5180-1
- 1 strat vopsea seria V5300
- 1 strat email seria E5100, E5100U/C, ES 5400

Vopseaua seria V5300 se aplica peste grundul seria G5100 la maxim 24 de ore de la aplicarea grundului. Emailul seria E5100, E5100U/C sau ES5400 se aplica peste vopsea seria V5300 dupa minim 24 ore de la aplicarea vopselei.

Metode de aplicare:

Procedeu de aplicare	Diluantul utilizat	Cantitate, %	Presiune, atm	Diametru orificiu, mm
Pensulare, roluire	D551	cca.8	-	-
Pulverizare cu aer	D551	cca.15	3-5	1,8

Timpii de uscare:

Timpii de uscare depind de temperatura si grosimea filmului, fiind prelungiti de scaderea temperaturii si cresterea grosimii filmului. O slaba circulatie a aerului si umiditatea excesiva influenteaza negativ procesul de uscare si duc la deteriorarea peliculei.

Date de securitate:

Vezi fisa cu date de securitate a produsului.

Securitatea muncii:

Toate operatiile de manipulare, transport, depozitare, utilizare se vor realiza respectand cu strictete normele de prevenire a incendiilor, normele de protectia muncii si igiena sanitara. Se interzice: prezenta oricaror surse de foc, vopsirea in spatii fara o ventilatie corespunzatoare, contactul direct al pielii cu produsul respectiv, inhalarea prelungita a vaporilor, ingerarea produsului.

Masuri de protectie a mediului:

Deversarile accidentale de produse finite pot fi provocate de nerespectarea metodologiei de ambalare a acestora sau de o manipulare si depozitare necorespunzatoare. In aceste cazuri se colecteaza si se recupereaza, pe cat posibil, produsul deversat. Functie de cantitatea de substanta scursa, se procedeaza la stergerea suprafetei afectate cu materiale textile adecvate (bumbac, de preferinta) sau imbibarea acestora cu un strat de nisip. Daca deversarile au afectat suprafete de sol nebetonate sau neprotejate, atunci se va decoperta suprafata de teren afectata. Produsele rezultate in urma interventiilor enumerate mai sus (tesaturile textile imbibate, nisipul imbibat sau stratul de sol afectat) vor fi incinerate sau se vor depozita in halde impermeabilizate.

Nota:

Toate aceste date au caracter general privind performantele si utilizarea produsului, de aceea recomandam testarea produsului in conditiile propriei tehnologii de aplicare a beneficiarului. Rugam consultati producatorul pentru lamuriri suplimentare. Datele despre produs sunt modificate o data pe an, incepand cu data prezentei emiteri.