СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-4259/2

Виробник: Товариство з обмеженою відповідальністю «ДМЗ КОМІНМЕТ» 49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська,7 **Дата:** 12.11.2025 **Машина №** KLD009

Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ" **Заказ №** 09/377-2023 / 000011493

№ пакета	№ партії	Група	Серія	Марка сталі	№ плавки	Розміри, мм			Маса, т.	Кількість, од.	Метраж м.	Хімічний склад %						Механічні властивості								Технологічні властивості				
						Діаметр	Товщина	Довж.				C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Ce %	Границя міцності Н/мм2	Границя плинності Н/мм2	Видовження. %	Ударна в'язкість KCU t	KCU Дж/см2	KCV t	KCV Дж/см2	Наслідки мех. старіння t	Наслідки мех. старіння Дж/см2	Сплющування	Роздавання	Згин	Неруйнівний контроль. %	Гідровипробування,, % Р-6МПа, 5 сек
НД: ДСТУ 8936:2019					**Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні водогазопровідні**																										
з61114736	15810		Звичайна	2ПС	615508-1	32	3,2	6	3,568	200	1 200																			100	гарант.
з61114743	15811		Звичайна	2ПС	615508-1	32	3,2	6	1,208	68	408																			100	гарант.
Кількість пакетів : 2 од.									Загальна маса пакетів : 4,776 т.																						

Вказана у сертифікаті продукція звичайною точності виготовлення, без термообробки, виготовлена високочастотним зварюванням з одним поздовжнім швом та відповідає діючим в Україні нормативним документам.
Контроль розмірів і якість поверхні проводять з застосуванням методики статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії). Неруйнівний контроль зварного з'єднання та за всім периметром труби, метод ЕТ, вихрострумовий.
Продукція виготовлена в Україні з нелегованої сталі без використання російської сировини
З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

Підпис експерта
Штамп експерта

ТОВ "ДМЗ КОМІНМЕТ"
Для сертифікатів
№ 1
Контролер-ваг ар

Digitally signed by Muravschi Alexandr
Date: 2026.03.23 08:52:55 EET
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova
MOLDOVA EUROPEANĂ