

Numărul procedurii de achiziție 21470160 din 4.09. 2025						
Obiectul achiziției: achiziționarea de tomberoane conform necesităților s. Buțeni, r-nul Hîncești						
Denumirea bunurilor/serviciilor	Denumirea modelului bunului/serviciului	Țara de origine	Produ-cătorul	Specificarea tehnică deplină solicitată de către autoritatea contractantă	Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant	Standarde de referință
1	2	3	4	5	6	7
Bunuri/servicii						
Lotul 1 Pubele pentru gospodării	TOMBERON	Germania	Sulo	Conform caietului de sarcini	Tomberonul de 120 litri recipient standardizat pentru colectarea și transportul deșeurilor. Este fabricat conform normelor europene EN 840 și este compatibil cu toate sistemele automate de ridicare și golire a pubelelor. Specificații Tehnice Volum util: 120 litri Dimensiuni aproximative: Înălțime: 947 mm Lățime: 551 mm Adâncime: 550 mm Cuib special ascus pentru Chip Greutate proprie: aproximativ 9.5 – 10.5 kg (în funcție de configurație) Capacitate maximă de încărcare: ~48 kg Material: Polietilenă de înaltă densitate (HDPE), rezistentă la UV, îngheț, substanțe chimice și impact mecanic Caracteristici Constructive Corp monobloc: Turnat prin	

					injecție, fără îmbinări sau suduri – oferă o rezistență sporită la șocuri și deformări. Capac articulată: Ușor de ridicat, rezistent la intemperii, prevăzut cu mânere ergonomice pentru deschidere manuală. Ax metalic galvanizat: Rezistent la coroziune, susține roțile pentru o manevrabilitate facilă prin 6 puncte de contact pentru a asigura stabilitate structurală ridicată și o durabilitate crescută în utilizarea intensă. Această configurație este menită să reducă riscul de deteriorare a pubelei în timpul manipularii mecanizate. Roți din cauciuc masiv (diametru ~200 mm): Asigură transportul ușor chiar și pe teren denivelat. Mânere ergonomice: Situate pe capac și pe spatele toberonului, facilitează manipularea și golirea. Suprafață netedă: Previne acumularea murdăriei și permite curățarea facilă. Rezistență și Durabilitate UV stabilizată: Nu se decolorează și nu se degradează sub acțiunea directă a razelor solare. Rezistență la temperaturi extreme: Menține integritatea între -40°C și +80°C. Rezistență chimică: Compatibil cu deșeuri menajere, reciclabile și chiar ușor industriale. Certificări și Conformitate Conform standardului european EN 840 (pubele mobile) Certificat ISO pentru	
--	--	--	--	--	--	--

					managementul calității și al mediului (variază în funcție de producător) Certificat RAL GZ/HDPE Certificat de conformitate Imprimare sigla RAL GZ/HDPE cu număr pe tot lotul produs și nu pe un singur tomberon, care este imprimat pe capac ce coincide cu numărul de certificat.	
Containere 1100L	TOMBERON	Germania	Sulo	Conform caietului de sarcini	Tomberonul de 1100 litri marca este un container de înaltă calitate, conceput pentru colectarea deșeurilor menajere, reciclabile sau industriale, destinat utilizării în zone rezidențiale, comerciale, industriale și instituționale. Este fabricat în conformitate cu standardele europene EN 840 și respectă normele de siguranță, igienă și mediu. Caracteristici constructive Material: Polietilenă de înaltă densitate (HDPE), 100% reciclabilă, rezistentă la radiații UV, îngheț, căldură și substanțe chimice. Capacitate utilă: 1100 litri Greutate proprie: între 45 – 55 kg (în funcție de echipare: capac plat sau bombat, frâne etc.) Culoare standard: gri, Capac: Disponibil în versiune plată, rotund cu mâner frontal pentru manipulare ușoară Construcție: Unitate monobloc, turnată prin injecție, fără îmbinări sau suduri, cu pereți dubli în zonele critice pentru o rezistență sporită Manipulare și mobilitate Dotare cu roți: 4 roți pivotante din	

					cauciuc plin (ø 200 mm), din care două cu frână, montate pe cadre zincate Manipulare: Prindere frontală compatibilă cu sistemele de ridicare standard (DIN), precum și cu prindere tip „kinshofer” pentru macarale Mânere: Pivoți laterali, care sunt de fapt mânere și sistem de prindere standardizat pentru golirea automată cu utilaje de ridicare (tip combi-lift sau DIN). Sunt compatibili cu sistemele europene conform normei EN 840. Acei pivoți sunt integrați în corpul tomberonului (de obicei în partea superioară a lateralelor) și permit manipularea sigură de către mașinile de colectare a deșeurilor Caracteristici ale sistemului de prindere laterală Pivoți laterali integrați: Acești pivoți sunt încorporați în structura laterală a tomberonului și se extind pe toată lățimea peretelui lateral, oferind o prindere robustă și sigură. Suport pe mânere: Pivoții sunt susținuți de mânerele laterale, ceea ce le conferă o rezistență sporită în timpul manipulării și golirii. Compatibilitate standardizată: Sistemul este conform cu standardul european EN 840, asigurând compatibilitatea cu majoritatea echipamentelor de ridicare utilizate în colectarea deșeurilor. Reforțare suplimentară: Zona frontală a tomberonului este întărită	
--	--	--	--	--	--	--

					cu nervuri de rigidizare în formă de fagure, sporind rezistența structurală și durabilitatea în utilizare intensivă. Aceste caracteristici diferențiază tomberonul SULO de alți producători, oferind o soluție fiabilă și eficientă pentru gestionarea deșeurilor în diverse medii. Certificare: 1.Certificat RAL GZ/HDPE 2. Certificat de conformitate OBLIGATORIU: Imprimare sigla RAL GZ/HDPE cu număr pe tot lotul produs si nu pe un singur tomberon, care este imprimat pe capac ce coincide cu numărul de certificat.	
--	--	--	--	--	---	--

Semnat:_____ Numele, Prenumele: Curchi V În calitate de:director
Ofertantul:TORECO SRL Adresa: Chisinau str. Uzinelor 1