

To:	DACVI-COM	From:	SC AQUA SYSTEM PLUS SA Bucuresti
Attn :	D-nei Antimir Claudia	Pages:	10
Fax:		Date:	04.05.2020
Email:		Reg. no.:	346
Re:	Oferta Statie Tratare Apa Q=50mc/h – SCT50		

Stimata Doamna,

Multumindu-va inca odata pentru interesul manifestat fata de produsele firmei noastre, va prezentam oferta noastra pentru statia de tratare a apei Q=50 mc/h necesara in proiectul de la Glodeni.

Statia de tratare 50 mc/h, prezentata in continuare, este formata din:

- 1. Statia compacta de tratare SCT50** destinata potabilizarii apei de suprafata
- 2. Instalatie tratare namol**

STATIA COMPACTA DE TRATARE SCT50

Statia compacta de tratare a apei SCT50 realizeaza:

- retinerea suspensiilor mecanice (turbiditate);
- reducerea concentratiei fierului si manganului,;
- reducerea substantelor organice;
- reducerea concentratiei amoniacului si hidrogenului sulfurat;
- eliminarea gustului si a mirosurilor neplacute a apei;
- dezinfectia bacteriologica.



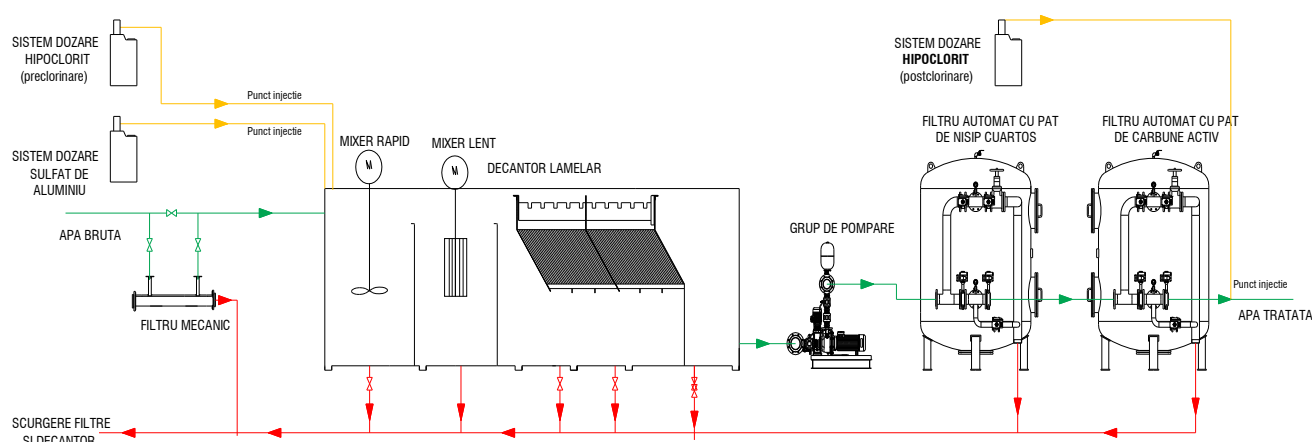
A. CARACTERISTICI TEHNICE STATIE COMPACTA

- | | |
|-----------------------------------|---|
| • Calitatea apei brute | Apa bruta din sursa de suprafata ce se incadreaza in limitele NTPA013 |
| • Debit apa filtrata: | 50 mc/h |
| • Racord intrare: | DN100 |
| • Racord iesire | DN100 |
| • Numar de ore functionare | 24 ore / zi |
| • Tip spalare filtre multimedia | automat in functie de timp |
| • Tip dozare clor (preclorinare) | automat in functie de valoarea debitului de apa |
| • Tip dozare coagulant | automat in functie de valoarea debitului de apa |
| • Tip dozare clor (postclorinare) | automat in functie de valoarea debitului de apa |

B. CONDITII DE MEDIU SI FUNCTIONARE

- | | |
|--------------------------------|--|
| • Temperatura apa | $T_{min} = 5^{\circ}\text{C}$ si $T_{max.} = 35^{\circ}\text{C}$. |
| • Presiune apei la intrare | min. 2.0 bari |
| • Presiune apei la iesire | min. 2.0 bari |
| • Presiunea nominala de lucru | 2.0 – 4.0 bari |
| • Presiunea maxima | 6 bari |
| • Temperatura mediu ambiant | -10° si $+40^{\circ}\text{C}$ |
| • Umiditate mediu ambiant | normal 70 % ; accidental 80 % |
| • Temperatura mediu depozitare | intre -10° si $+45^{\circ}\text{C}$ |
| • Umiditate mediu depozitare | normal 70 % ; accidental 80 % |

C. SCHEMA TEHNOLOGICA A STATIEI COMPACTE DE TRATARE SCT50



D. ETAPELE TRATarii APEI

Etapele de tratare realizate de catre o statie compacta pentru tratarea apei SCT 50 sunt urmatoarele:

1. **Prefiltrare** : apa bruta este supusa unui proces de prefiltrare pentru retinerea suspensiilor mari (mai mari de $130\ \mu\text{m}$). Aceasta prefiltrare se face cu ajutorul unui sistem de filtrare automat.
2. **Preclorinare** : apa bruta este supusa unui tratament cu hipoclorit (clor lichid) pentru oxidarea materiilor organice. Dozarea hipocloritului se face in functie de debitul apei brute masurat cu ajutorul unui **debitmetru electromagnetic**.
3. **Coagulare/Floculare**: apa bruta patrunde in camera de coagulare/floculare unde este tratata cu un coagulat (ex. AlSO_4 30%). Dozarea coagulantului se face in functie de debitul apei brute.
4. **Decantarea**: apa tratata chimic patrunde in decantoarele lamelare unde are loc sedimentarea suspensiilor din apa. Apa limpezita va fi stocata in camere separate ce sunt folosite ca rezervor tampon. Namolul colectat la partea inferioara a bazinului decantor va fi evacuat periodic.
5. **Pompare de proces**: apa limpezita este preluata din rezervoarele tampon cu ajutorul grupurilor de pompare de proces si trimisa sub presiune catre filtrele multimedia.
6. **Filtrarea multimedia**: procesul de purificare al apei, indepartarea suspensiilor mecanice si absorbtia poluantilor chimici, se face cu ajutorul a doua filtre multimedia sub presiune. Aceste doua filtre multimedia sub presiune sunt: un filtru automat cu pat din quart multistrat si un filtru automat cu pat de carbune activ.
 - **Filtrul cu pat din quart multistrat** este destinat retinerii din apa a suspensiilor solide care dau turbiditate apei de tipul: nisip, mal, rugina, etc.
 - **Filtrul cu pat din carbune activ** este destinat indepartarii compusilor secundari ai reactiei cu clorul, indepartarii fierului, substantelor organice si clorului rezidual (nereactionat) din apa, precum si pentru imbunatatirea culorii, gustului si mirosului apei.
7. **Postclorinare**: dupa filtrare apa este tratata cu hipoclorit (clor lichid) in vederea dezinfectiei microbiologice, urmand a fi stocata in rezervorul de apa potabila. Dozarea clorului lichid se face in functie de debitul apei tratate masurat cu ajutorul unui **debitmetru electromagnetic**.

E. ECHIPAMENTE

E.1. Filtru mecanic automat

- Debit maxim 100 mc/h
- Intrare/iesire DN 150
- Finete de filtrare 130 mcr
- Presiune maxima de lucru 10 bar
- Greutate (gol) 115kg
- Debit la spalare 26 m³/h
- Timpa de spalare 15 sec.
- Suprafata de filtrare 4500 cm²

Imagine cu titlu informativ



E.2. SISTEM DOZARE CLOR LICHID (DEZINFECTIE PRIMARA)

Sistemul este compus din:

- doua pompE de dozare cu membrana cu comanda electronica prevazute cu accesorii (conducte si fittinguri din PE, injector pentru solutia de hipoclorit de sodiu, senzor de nivel solutie, etc.) – **RPG603 (1A+1R)**
- debitmetru electromagnetic cu iesire semnal 4 – 20 mA
- rezervor de stocare din polietilena pentru solutia de hipoclorit 200 litri;
- agitator electric

Pompa dozatoare

Pompa dozatoare este echipamentul care asigura dozarea precisa (injectia) a hipocloritului de sodiu in apa in procesul de clorina/oxidare.

Acesta pompa poate fi montata pe un perete sau pe o suprafata orizontala (pe vasul de stocare) prin intermediul suportului special. Conectorii speciali permit modificarea conexiunilor electrice fara deconectarea pompei. Pompa este echipata cu fittinguri si tuburi pentru aspiratie si injectie, suruburi de fixare.

Functionarea pompei dozatoare este asigurata de o diafragma montata pe piston, care este pus in actiune de un electromagnet alimentat permanent cu curent. In faza de refulare pistonul inainteaza, produce o presiune in capul pompei (in camera de pompare) cu o expulzare a lichidului, prin valva de refulare care se deschide. In faza de absorbtie, la sfarsitul impulsului, arcul readuce pistonul in pozitia initiala, valva de refulare inchizandu-se si deschizandu-se cea de absorbtie, prin care se reumple camera de pompare.

Caracteristici tehnice:

- Frecventa impulsuri: N = 160 imp/min
- Conexiuni: Tub PE Ø6xØ4
- Dimensiune: 240x165x150
- Alimentare: 220V / 50Hz;
- Putere: P = 12.2 W
- Accesorii: injector/sorb solutie, furtune legatura, cablu electric



Tip pompa	Debit	Contrapresiune	Volum injectat
	l/h	Bar	ml/inj.
RPG 603	4	12	0.42
	5	10	0.52
	6	8	0.63
	8	2	0.83

Debitmetru electromagnetic (1buc.)

- Racorduri: Flansa DN100
- Iesire semnal: 4 -20 mA
- Alimentare: 230Vca, 50 Hz
- Clasa de protectie: IP65
- Putere: 0.020 kW
- Afisaj electronic



Vas stocare hipoclorit

Vasul stocare este un recipient din polietilena

- Volum: V = 200 litri
- Dimensiuni Ø620 x 800 mm
- Material Polietilena
- Prevazut cu agitator electric



E.3. SISTEM DOZARE COAGULANT (COAGULARE/FLOCULARE)

Sistemul de dozare coagulant este compus din:

- doua pompe de dozare cu membrana si comanda electronica(1A+1R);
- rezervor de stocare, cu agitator, din PE pentru solutia de sulfat de aluminiu;

Pompa dozatoare MS1B108C51BE00W

- Pompa dozatoare cu membrana MS1 cu cap de pompare din PVC.
- Debit maxim: 110 l/h, presiune maxima: 8 bar.
- Actionare cu motor electric trifazat 0.25 kW, 230 / 400 Vac - 50 / 60 Hz - 3 faze.
- Control manual al debitului intre 0-100%.
- Materiale in contact direct cu lichidul: Capul de pompare: PVC ; diafragma: PTFE ; supapele: Ceramic ; scaunul supapelor: PTFE.

Vas stocare

Vasul stocare solutie sulfat de aluminiu este un recipient din polietilena care are o constructie speciala perfect adaptata la montarea unei pompe dozatoare. Acesta este echipat cu un agitator electric cu functionare temporizata.

Caracteristici tehnice:

- Volum: V = 500 litri
- Dimensiuni Ø885 x 1000 mm
- Putere agitator: 0.12 kW



E.4. DECANTOR

Decantorul lamelar este un bazin deschis realizat din otel carbon protejat anticoroziv la interior cu un strat de rasina epoxidica de uz alimentar aplicata dupa sablare cu grosimea de 125 micrometri, iar la exterior cu un strat de rasina epoxidica rezistanta cu grosimea de 80 micrometri si un strat de vopsea RAL 5012 cu grosimea de 80 micrometri.

Acesta este impartit in **patru** compartimente functionale si anume: camera de reactie, camera de coagulare-floculare, camera decantor lamelar, rezervor de stocare a apei decantate.

Camera de reactie serveste pentru amestecarea coagulantului cu apa tratata mecanic, in aceasta camera este prevazut un mixer rapid cu puterea de 1,1 KW si 250 rpm.

Coagularea/flocularea, se realizeaza in camera de coagulare-floculare, se face printr-o amestecare mecanica omogena, inceata, care sporeste sansele de coliziune a particulelor coloidale descarcate, fara a sparge precipitatul. In aceasta camera este prevazut un mixer lent cu puterea de 1,5 KW si 30 rpm.

Rezervorul, sistemul de amestecare si echipamentele auxiliare sunt proiectate cu acelasi scop de a:

- impiedica zonele sedimentare (de ex. sedimente pe fund)
- recupera energia disipata ca turbulenta
- impiedica trecerile preferentiale intre intrarea si iesirea din rezervor.

Transferul de apa intre zona de coagulare/floculare si cea de sedimentare se face printr-o camera de linistire amplasata sub modulul lamelar. Placile inclinate, ce formeaza modulul lamelar cu celule patrulate, ajuta sedimentarea si face posibila reducerea zonei de suprafata a structurii. Precipitatul formeaza un namol care este stocat in partea inferioara a rezervorului de sedimentare si este extras la intervale regulate cu ajutorul a 2 tuburi de extractie sedimente si a 2 vane de golire DN 80.

Apa limpezita este colectata prin doua jgheaburi de preluare apa decantata intr-un rezervor de stocare apa decantata de unde este pompata catre filtrele multimedia.

Fiecare camera functionala este prevazuta cu robineti de golire, senzori de nivel.

Dimensiuni decantor L x l x H: 9.5 x 2.40 x 2.80 m



E.5 GRUP DE POMPARE CU DOUA POMPE ORIZONTALE

Caracteristici grup de pompare (1A+1R)

- Debit grup : 2 x 50 mc /h
- Inaltime de pompare: 46 mCA
- Putere instalata: 2 x 11 kW
- Alimentare: 3 x 380 V/ 50 Hz

Constructie:

- doua pompe monoetajate din fonta montate pe sasiu metalic
- colector si distribuitor din otel zincat
- echipate cu valve de sens pe fiecare pompa;
- echipate cu robineti de izolare pe aspiratia si refularea fiecarei pompe;
- echipate cu tablou comanda si automatizare, senzor de presiune si manometru
- echipat cu vas de 24 litri pe fiecare pompa ;

Caracteristici tablou comanda si control:

- clasa de izolatie IP 54;
- intrerupator general de siguranta;
- **comanda pompelor se realizeaza prin intermediul senzorului de presiune**
- indicatori luminosi pentru functionarea fiecarei pompe;
- selectarea pentru functionare MAN./AUT.
- posibilitate conectare contactor de minim (pentru aspiratie);
- protectie amperometrica pentru fiecare pompa;
- **modul electronic pentru alternanta pompelor la pornire, pentru uzura uniforma a lor**
- monitorizare faze

E.6. FILTRUL AUTOMAT CU PAT DE NISIP ASLM 2000

Informatii generale si dimensionare

Filtrele automate cu pat de cuart multistrat sunt destinate reinerii din apa a suspensiilor solide care dau turbiditate apei de tipul: nisip, mal, rugina, etc. Acest lucru se realizeaza la trecerea apei prin mediul filtrant format din mai multe straturi de nisip cuartos cu diferite granulatii.

Alegerea acestor filtre, incat randamentul de filtrare sa fie maxim, se face in functie de calitatea apei supuse filtrarii (turbiditate) si de debitul de apa necesar.

Procesul de spalare inversa a mediului filtrant in care impuritatile retinute sunt indepartate se face periodic (1 la 7 zile) si consta in spalarea inversa a patului filtrant de jos in sus. Acest proces este urmat de o scurta pauza de decantare pentru a permite patului de filtrare sa se aseze in pozitia corecta sub actiunea gravitatiei.



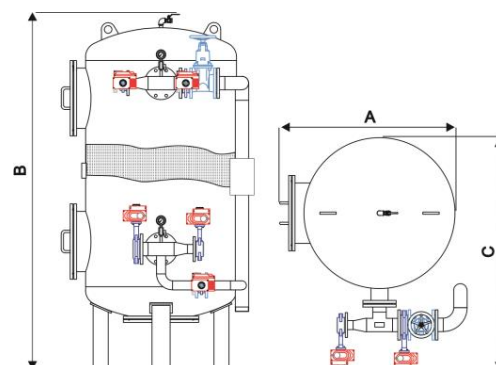
Descriere

Constructia acestor filtre este robusta, corpul fiind realizat din otel carbon protejat anticoroziv la interior cu un strat de rasina epoxidica de uz alimentar, iar la exterior cu un strat de rasina poliuretana rezistanta. Patul filtrant aflat in interiorul acestuia este format din nisip cuartos cu forma sferoidala, care permit o curgere usoara a apei, precum si o filtrare buna chiar si la un debit mare de apa.

Filtrul este prevazut cu un sistem de spalare inversa format din 5 vane fluture ON/OFF cu actionare electrica care actionarea lor selectiva realizeaza cicluri complete de lucru in trei faze : **filtrare, spalare inversa, clatire.**

Parametri de operare

Presiune de lucru	1.5 - 8.0 bari
Temperatura de lucru	5 - 40 °C
Tensiune alimentare	220V – 50Hz
Viteza de filtrare	10 – 20 m ³ /m ² /h



Caracteristici tehnice

MODEL	Debit [m ³ /h]			Diamtru recipient [mm]	Dimensiuni [mm]		
	v _{filtr.} = 10 m ³ /m ² /h	v _{filtr.} = 20 m ³ /m ² /h	Spalare inversa		A	B	C
ASLM2000	31	62	94	2000	2162	2750	2673

E.7. FILTRUL AUTOMAT CU PAT DE CARBUNE ACTIV ACLM 2000

Filtre automate cu pat de carbune activ sunt destinate indepartarii din apa a substantelor organice, a clorului si pentru a imbunatati gustul, culoarea si mirosul apei.

Procesul de filtrare consta in trecerea apei, de sus in jos, prin trecerea acesteia printr-un pat filtrant format dintr-un strat de carbune activ asezat peste un strat de nisip selectat.

Procesul de spalare inversa (spalare inversa si cla-tire), care are ca scop refacerea eficientei patului filtrant, consta in spalarea inversa a acestuia de jos in sus si indepartarea impuritatilor retinute.

Initierea procesului de spalare inversa poate fi setata la orice ora, dar numai de max. 2 ori pe zi si/sau la atingerea unei caderi de presiune prestabilite IN/OUT.



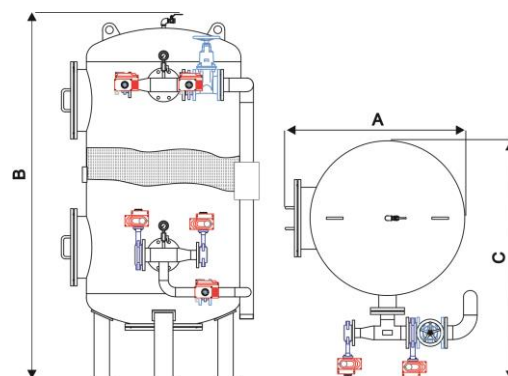
Descriere

Corpul filtrului este realizat recipient din otel carbon protejat anticoroziv la interior cu un strat de rasina epoxidica de uz alimentar, iar la exterior cu un strat de rasina poliuretana rezistenta.

Mediul filtrant este asezat peste o placa cu crepine in interiorul recipientului, iar un ansamblu format din cinci vane fluture electrice asigura controlul functionarii filtrului (sensul de circulatie a apei in filtru).

Programatorul electronic digital permite setarea orei la care sa se declanseze procesul de spalare inversa a mediului filtrant, precum si cat de des trebuie sa se faca aceasta. Acesta permite setarea duratei tuturor fazelor procesului de spalare inversa in functie de specificul aplicatiei.

Dupa incheierea operatiei de regenerare filtrul revine automat in starea de functionare.



Parametri de operare

Presiune de lucru 2.0 - 6.0 bari
 Temperatura de lucru 5 - 40 °C
 Tensiune alimentare 230Vca – 50Hz

Caracteristici tehnice

MODEL	Debit [m ³ /h]			Diamtru recipient [mm]	Dimensiuni [mm]		
	Timp de contact 4 min	Timp de contact 2 min	Spalare inversa		A	B	C
ACLM2000	50	94	94	2000	2162	2750	2673

E.9. SISTEM DOZARE CLOR LICHID (DEZINFECTIE FINALA)

Sistemul este compus din:

- doua pompe de dozare cu membrana cu comanda electronica prevazuta cu accesorii (conducte si fittinguri din PE, injector pentru solutia de hipoclorit de sodiu, senzor de nivel solutie, etc.) – **RPG603 (1A+1R)**
- debitmetru electromagnetic cu iesire semnal 4 – 20 mA
- rezervor de stocare din polietilena pentru solutia de hipoclorit 200 litri;
- agitator electric
- analizator de clor rezidual

Pompa dozatoare

Pompa dozatoare este echipamentul care asigura dozarea precisa (injectia) a hipocloritului de sodiu in apa in procesul de clorina/oxidare.

Acesta pompa poate fi montata pe un perete sau pe o suprafata orizontala (pe vasul de stocare) prin intermediul suportului special. Conectorii speciali permit modificarea conexiunilor electrice fara deconectarea pompei. Pompa este echipata cu fittinguri si tuburi pentru aspiratie si injectie, suruburi de fixare.

Functionarea pompei dozatoare este asigurata de o diafragma montata pe piston, care este pus in actiune de un electromagnet alimentat permanent cu curent. In faza de refulare pistonul inainteaza, produce o presiune in capul pompei (in camera de pompare) cu o expulzare a lichidului, prin valva de refulare care se deschide. In faza de absorbtie, la sfarsitul impulsului, arcul readuce pistonul in pozitia initiala, valva de refulare inchizandu-se si deschizandu-se cea de absorbtie, prin care se reumple camera de pompare.

Caracteristici tehnice:

- Frecventa impulsuri: N = 160 imp/min
- Conexiuni: Tub PE Ø6xØ4
- Dimensiune: 240x165x150
- Alimentare: 220V / 50Hz;
- Putere: P = 12.2 W
- Accesorii: injector/sorb solutie, furtune legatura, cablu electric



Tip pompa	Debit	Contrapresiune	Volum injectat
	l/h	Bar	ml/inj.
RPG 603	4	12	0.42
	5	10	0.52
	6	8	0.63
	8	2	0.83

Debitmetru electromagnetic (1buc.)

- Racorduri: Flansa DN150
- Iesire semnal: 4 -20 mA
- Alimentare: 230Vca, 50 Hz
- Clasa de protectie: IP65
- Putere: 0.020 kW
- Afisaj electronic



Vas stocare hipoclorit

Vasul stocare este un recipient din polietilena

- Volum: V = 200 litri
- Dimensiuni Ø620 x 800 mm
- Material Polietilena
- Prevazut cu agitator electric



Analizator de clor rezidual in apa

Analizatorul de clor rezidual este sistem de masurare on-line a clorului rezidual din apa tratata care este compus din:

1. Celula de masurare a clorului rezidual cu dispozitiv "debit constant"
2. Controler de proces

Celula de masurare a clorului rezidual cu dispozitiv "debit constant" -CLE12-ACL

- Carcasa din PVC si plexiglas
- Sistem de masurare electrozi Cu/Pt
- Gama de masura: 0.00 ÷ 5.00 ppm Cl₂
- Dispozitiv de echilibrare debit apa
- Dispozitiv de curatire mecanica a electrozilor de masurare
- Racord pentru apa de proba - tub PE Ø 8x12 mm
- Cablu de conectare la unitatea automata de comanda
- Presiune: min. 0.5 bari - max. 3 bari
- Temperatura: -10 ÷ +60 °C
- Temperatura de lucru: 0 ÷ +45 °C



Controler de proces S507

Controlerul de proces este un instrument modern, realizat cu tehnologie de ultima ora. Acesta primește un semnal electric de la celula de masurare a clorului rezidual și îl transformă în curent unificat 4-20 mA. De asemenea, acest controler are posibilitatea de a transmite un semnalul unificat către un înregistrator sau transmiter de date.

- Tensiune de alimentare: 230 V / 50 Hz
- Putere: 7 VA
- Gama de masurare: 0.00 – 2.00 ppm Cl₂
- Relee iesire: 2 relee independente configurabile
- Curent iesire: 0 – 20 mA (configurabil)
- Sarcina max. 600 Ω
- Display: LCD 2 linii x 16 digiti
- Termocompensare: PT100 (optional)
- Protecție: IP66
- Temperatura stocare: -20 ÷ +60 °C
- Temperatura lucru: -10 ÷ +50 °C
- Umiditate: max. 90% fara condensare
- Dimensiuni: 240x300x120 mm
- Greutate: aprox. 1,5 kg



INSTALATIE TRATARE NAMOL

A. Pompa epuizment PRIOX 600/13 T (1A+1R)

Pompa epuizment PRIOX 600/13 T este realizată în întregime din inox. Aceasta pompează complet imersată. Pornirea și oprirea se face cu un senzor de nivel.

Caracteristici :

- **debit:** 3.0 mc/h;
- **presiuni:** 12.8 mCA;
- alimentare electrica: 380 Vca / 50 Hz;
- putere electrica: 1.2 kW;
- grad de protectie IP 68;
- clasa de izolare F
- racord refulare 2"
- temperatura maxima lichid: 40°C

B. Instalatie preparare polimer (1 buc.)

- Rezervor 500 l, material PE, dimensiuni D=85 cm, H=100 cm
- Mixer 200 rpm, motor trifazat 0.12 kW, material PVC
- Placa de ranforsare
- Palnie pentru alimentarea cu pudra și conector pentru aportul de apă
- Robinet de evacuare



C. Dispozitiv deshidratare namol (1 buc.)

- Numar de saci : 10 buc
- Cadru constructie din AISI 304
- Distribuitor superior pentru alimentare din AISI 304
- 10 cosuri pentru saci
- Dimensiune sac Ø300 x h1000mm

PRET

Denumire	Pret unitar
1. Statie compacta de tratare Q= 50 mc/h – SCT50 - Sistem de prefiltrare mecanica - Sistem dozare clor lichid (clorinare primara si finala) - Sistem dozare coagulant (coagulare/floculare) - Decantor - Grup de pompare cu doua pompe orizontale - Filtrul automat cu pat de nisip - Filtrul automat cu pat de carbune activ - Tronsoane interconectare - Montaj + PIF	142,200.00 €
2. Instalatie tratare namol - Pompa alimentare - Instalatie preparare polimer - Dispozitiv deshidratare namol	

Pretul este exprimat in EURO

Pretul este franco depozit furnizor si nu include T.V.A.

Pretul include asistenta tehnica la punerea in functiune.

Pretul **cuprinde** interconectarea tuturor echipamentelor ce formeaza statia compacta de tratare.

CONDITII COMERCIALE

Modalitate de plata: negociabile la semnarea contractului.

Termen de livrare: negociabil la semnarea contractului, dar nu mai mare de 90 zile.

Termen de garantie: 24 luni de la data vanzarii

DOCUMENTE DE INSOTIRE A PRODUSELOR

La livrare produsele sunt insotite de:

1. carte tehnica echipamente;
2. certificat de garantie;
3. declaratie de conformitate;
4. agrement tehnic pentru statia compacta de tratare
5. aviz sanitar pentru statia compacta de tratare
6. certificat SR EN ISO 9001/2008;
7. certificat SR EN ISO 14001/2004;

In speranta unei bune colaborari asteptam cu deosebit interes raspunsul dumneavoastra

Cu deosebit respect,
 Departament VANZARI,
 Dan Neagu



LISTA REFERINTE - STATII COMPACTE DE TRATARE APA - SCT

- ◆ Statie de tratare compacta SCT25 (Q = 25 mc/h) - loc. Runcu, jud. Gorj
- ◆ Statie de tratare compacta SCT25 (Q = 25 mc/h) – loc. Lelesti, jud. Gorj
- ◆ Statie de tratare compacta SCT50 (Q = 50 mc/h) – loc. Corbu si Tulghes, jud. Harghita
- ◆ Statie de tratare compacta SCT25 (Q = 25 mc/h) – loc. Tautii Magherausi, jud. Maramures
- ◆ Statie de tratare compacta SCT25 (Q = 25 mc/h) – loc. Mehadica, jud. Caras Severin
- ◆ Statie de tratare compacta SCT2x50 (Q = 100 mc/h) – loc. Calimanesti, Caciulata, jud. Valcea
- ◆ Statie de tratare compacta SCT2x50 (Q = 100 mc/h) - loc. Isaccea, jud. Tulcea
- ◆ Statie de tratare compacta SCT2x25 (Q = 50 mc/h) – loc. Sf. Gheorghe, jud. Tulcea
- ◆ Statie de tratare compacta SCT2x25 (Q = 50 mc/h) – loc. Mahmudia, jud. Tulcea
- ◆ Statie de tratare compacta SCT30 (Q = 30 mc/h) – loc. Bulz, jud. Oradea
- ◆ Statie de tratare compacta SCT10 (Q = 10 mc/h) - loc. Raul Sadului, jud. Sibiu
- ◆ Statie de tratare compacta SCT15 (Q = 15 mc/h) - loc. Polovragi, jud. Gorj
- ◆ Statie de tratare compacta SCT20 (Q = 20mc/h) - loc. Bogdan Voda, jud. Maramures
- ◆ Statie de tratare compacta SCT50 (Q = 50 mc/h) – loc. Bicaz Chei, jud. Neamt
- ◆ Statie de tratare compacta SCT25 (Q = 25 mc/h) - loc. Covrigi, jud. Gorj
- ◆ Statie de tratare compacta SCT15 (Q = 15 mc/h) - loc. Caldaresti, jud. Buzau
- ◆ Statie compacta de tratare SCT15 (Q = 15 mc/h) – loc. Dambu Morii, jud. Brasov
- ◆ Statie compacta de tratare SCT10 (Q = 10 mc/h) – Primaria Chilii, jud. Buzau
- ◆ Statie compacta de tratare SCT50 (Q = 50 mc/h) – com. Barbatesti, jud. Valcea
- ◆ Statie compacta de tratare SCT10 (Q = 10 mc/h) – sat de vacanta Rosu, jud. Tulcea
- ◆ Statie compacta de tratare SCT15 (Q = 15 mc/h) – com. Crisan, jud. Tulcea
- ◆ Statie compacta de tratare 2xSCT15 (Q = 30 mc/h) – com. Crisan, sat Mila 23, jud. Tulcea
- ◆ Statie compacta de tratare SCT15 (Q = 15 mc/h) – com. General Berthelot, jud. Hunedoara
- ◆ Statie compacta de tratare SCT25 (Q = 25 mc/h) – sat vacanta Gura Portitei, jud. Tulcea
- ◆ Statie compacta de tratare SCT25 (Q = 25 mc/h) – com. Remetea, jud. Satu Mare
- ◆ Statie compacta de tratare SCT25 (Q = 25 mc/h) – com. Vama, jud. Satu Mare
- ◆ Statie compacta de tratare SCT50 (Q = 50 mc/h) – oras Patarlagele, jud. Buzau
- ◆ Statie compacta de tratare SCT2x50 (Q = 100 mc/h) – oras Amara, jud. Ialomita
- ◆ Statie compacta de tratare SCT25(Q = 50 mc/h) – com. Romos, jud. Hunedoara
- ◆ Statie compacta de tratare SCT10 (Q = 50 mc/h) – com. Periprava, jud. Tulcea
- ◆ Statie compacta de tratare SCT20 (Q = 20 mc/h) – com. Globu Craiovei, jud. Caras Severin
- ◆ Statie compacta de tratare SCT25 (Q = 25 mc/h) – com. Salasu de Jos, jud. Hunedoara
- ◆ Statie compacta de tratare SCT20 (Q = 20 mc/h) – com. Caraoman, jud. Tulcea
- ◆ Statie compacta de tratare SCT5 (Q = 5 mc/h) – sat Uzlina, jud. Tulcea
- ◆ Statie compacta de tratare SCT10 (Q = 10 mc/h) – complex turistic Dranov, jud. Tulcea
- ◆ Statie compacta de tratare SCT10 (Q = 10 mc/h) – complex turistic Dunavat, jud. Tulcea
- ◆ Statie compacta de tratare SCT20 (Q = 20 mc/h) – com. Farcasa, jud. Neamt
- ◆ Statie compacta de tratare SCT25 (Q = 50 mc/h) – com. Mehadica, jud. Caras Severin
- ◆ Statie compacta de tratare SCT2x25 (Q = 50 mc/h) – com. Miercurea Nirajului, jud. Mures
- ◆ Statie compacta de tratare SCT2x50 (Q = 100 mc/h) – com. Macaresti, R. Ungheni, Rep. Moldova
- ◆ Statie compacta de tratare SCT2x50 (Q = 100 mc/h) – loc.Sulina, jud. Tulcea
- ◆ Statie compacta de tratare SCT50 (Q = 50 mc/h) – loc. Bratca, jud. Bihor