Україна,50106,Дніпропетровська обл.,м.Кривий Ріг,ул.Фабричная,дом3/7
тел./факс(056)462-01-28,тел.(056)409-66-03,e-mail: diwes@ukr.net
ОКПО 34810697,ИНН 348106904815,Св-во НДС 264113366
р/с 26004009219003 в филиале АО «Укрсиббанк» г.Кривой Рог,МФО 303589

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 07/05/20

Вантажовідправник: ТОВ «Торговий дім «Дівес»
Вантажоотримувач: ТОВ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"
Парт № 3 Заказ № 1-2 Дата виписки сертифікату 07.05.2020
ГОСТ 3272-74
Назва продукції: проволока низьковуглецева загального призначення без покриття термічно оброблена.

№	Діаметр, мм	Кількість місць	Марка сталі	Маса, кг	Умовне значення	Механічні властивості		
						Тимчасовий опір, Н/мм2 (кг/мм2) або розривне навантаження, кгс	Число закручування на 180°	Подовження для 100, %
1	1,2	61	Sae1006	21030	ОК т/о	290-490	Св 4	15

Примітки: 1) Продукція відповідає вимогам зазначених ГОСТ і ТУ.
2) Продукція виготовлена з сировини українського походження.

Начальник відділу технічного контролю _____ Бешляєв С.Г.

[redacted]

Digitally signed by Butmalai Arina
Date: 2022.04.14 14:22:43 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova

made with PRIZMO

ORIGINAL MILL TEST CERTIFICATE

MESCİER DEMİR ÇELİK SAN. VE TİC. A.Ş.

THE INSPECTION CERTIFICATE AS PER EN 10204 CLAUSE 3.1 CONFORMING TO THE DEFINITION IN EN 10168

CERTIFICATE NO:	2018-147-1
COMMODITY:	HOT ROLLED PRODUCTS OF STRUCTURAL STEELS
QUALITY:	S235JR as per EN 10025-1:2004
PRODUCT NAME:	FLAT BARS*EQUAL ANGLES

NAME OF THE MANUFACTURER:	MESCIER DEMIR CELIK SAN. VE TIC. A.S
NAME OF THE EXPORTER:	MESCIER DIS TICARET LTD STI
CUSTOMER:	THYSSENKRUPP MATERIALS ROMANIA SRL BD. BASARABIA NR. FORJA PRESE,ETAJ 1 SECTOR 3, 030352 BUCHAREST
VESSEL:	MV NISA SOFUOGLU
INVOICE NO:	MDT2018000000403-1
CONTRACT NO:	MES118147-1 — PAGE 1 of 1

MECHANICAL PROPERTIES

TEST PIECES NO	HEAT NO	SIZE IN MM	QUANTITY (Tons)	LENGTH (m)	WORK ORDER	ORIENTATION(3)	TENSION TEST: YIELD S. (Re) N/mm2	TENSILE S.(Rm) N/mm2	Rm / Re	ELONGATION %	CHARPY TEST(1): TEST PIECES WIDTH (mm)	CHARPY TEST(1): VALUE (JOULE)	BEND TEST (2)	RE-BEND TEST (2)	FATIGUE TEST (4)
1	171443	12X5,0	2,00	6,00			279,6	375,8	1,34	27,6	-	-	-	-	-
2	30510	20X3,0	2,00	6,00			286,2	386,9	1,35	30,2	-	-	-	-	-
3	172508	20X6,0	2,00	6,00			289,6	382,7	1,32	28,5	-	-	-	-	-
4	30254	25X3,0	2,00	6,00			281,9	393,6	1,40	28,9	-	-	-	-	-
5	6005	25X25X3,0	1,93	6,00			288,7	378,5	1,31	29,8	-	-	-	-	-
6	272397	30X30X3,0	7,84	6,00			283,9	396,3	1,40	30,1	-	-	-	-	-
7	734742	30X30X4,0	1,98	6,00			289,8	390,2	1,35	27,4	-	-	-	-	-
8	212587	40X40X4,0	5,92	6,00			271,6	385,4	1,42	31,2	-	-	-	-	-
9	15353	50X50X5,0	9,86	6,00			269,8	374,2	1,39	28,5	-	-	-	-	-
10	170651	60X60X6,0	1,96	6,00			263,9	365,2	1,38	27,4	-	-	-	-	-
11	5292	70X70X7,0	5,86	6,00			269,8	412,5	1,42	29,8	-	-	-	-	-
12	5293	80X80X8,0	5,90	6,00			299,3	403,8	1,35	26,5	-	-	-	-	-

CHEMICAL COMPOSITION — PRODUCT ANALYSIS

TEST PIECES NO	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Ti %	Cu %	Ni %	Cr %	Mo %	V %	Al %	W %	Nb %	N %	CARBON EQUIVALENT (CEV)
1	0,10	0,22	0,74	0,025	0,029	0	0,26	0,05	0,06	0,005	0	0,028	0,002	0	0,005	0,28
2	0,12	0,18	0,68	0,027	0,034	0	0,32	0,09	0,09	0,006	0	0,025	0,005	0	0,005	0,28
3	0,16	0,20	0,75	0,032	0,025	0	0,25	0,08	0,05	0,005	0	0,029	0,008	0	0,008	0,32
4	0,08	0,32	0,62	0,029	0,032	0	0,21	0,04	0,06	0,007	0	0,028	0,005	0	0,008	0,22
5	0,09	0,18	0,69	0,018	0,031	0	0,26	0,09	0,04	0,005	0	0,028	0,007	0	0,001	0,24
6	0,11	0,22	0,82	0,026	0,028	0	0,28	0,08	0,07	0,009	0	0,031	0,005	0	0,009	0,29
7	0,15	0,26	0,71	0,022	0,032	0	0,15	0,06	0,11	0,011	0	0,025	0,009	0	0,005	0,31
8	0,12	0,20	0,78	0,031	0,027	0	0,19	0,08	0,08	0,050	0	0,028	0,005	0	0,008	0,29
9	0,10	0,33	0,87	0,025	0,031	0	0,33	0,04	0,11	0,008	0	0,024	0,007	0	0,006	0,29
10	0,16	0,14	0,82	0,028	0,029	0	0,27	0,07	0,09	0,006	0	0,029	0,004	0	0,007	0,34
11	0,12	0,19	0,71	0,039	0,032	0	0,28	0,08	0,06	0,002	0	0,025	0,001	0	0,005	0,27
12	0,17	0,29	0,79	0,041	0,029	0	0,28	0,11	0,08	0,006	0	0,022	0,009	0	0,009	0,34

SURVEYOR TO

CE 2144-CPD-0604/01

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL HEREIN HAS BEEN MADE AND TESTED IN ACCORDANCE WITH ABOVE SPECIFICATION AND THE RESULTS OF ALL TEST ARE ACCEPTANCE

NOTES:
(1) VALUES ARE FOR KV150 TEST TEMPRATURE= 25 °C
(2) BEND AND REBEND TESTS ARE FOR ONLY RIBBED REINFORCING STEELS
(3) "L" MEANS "LOGITUDINAL" "T" MEANS "TRANSVERSE"
(4) (NUMBER OF CYCLES X 1000000)

QUALITY CONTROL DEPARTMENT

MESCİER DEMİR ÇELİK SAN. VE TİC. A.Ş.

Kunuluş Mah. Sanayi Cad. No:50 KARABÜK
KARABÜK V.D. 619 082 9911

made with PRIZMO

ПАТ «Дніпровський меткомбінат»
51925, Україна, м.Кам'янське, вул.Соборна 18-Б
PJSC "Dneprovsky Iron&Steel Integrated Works"
51925, Ukraine, Kamyanske, Soborna 18-B str.
Fax (0569)53-16-36,51-67-37,51-67-77,e-mail:

Quality management system ISO 9001

ТИ К КАЧЕСТВ № 64

3.1 EN 10204:2004

05303043

ПРИВАТНЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО "ЗАВОД МЕТАЛОКОНСТРУКЦІЙ УКРС ТАЛЬ ДНІПРО"
ВУЛ.УДАРНИКІВ, Б.54, М.ДНІПРО, ДНІПРОПЕТРОВСЬКА ОБЛ., 49019

№ 65489734

Лист 1 Листов 1

2190128010

Швеллер 8У

ДСТУ 2651:2005(ГОСТ380-2005)
ДСТУ 3436-96 (ГОСТ 8240-97)
ДСТУ 4484:2005 (ГОСТ 535-2005)

Пачки

Конвертерный

№ п/п	Номер плавки	Номер пачки	Условный номер	Марка	Размер, мм	Длина	Вид упаковки	Кол-во пачек, шт.	Масса нетто, т	Масса брутто, т
1	910206 (С6)	2988	0,22	Ст3пс	80x40x4.5	12000 +200/-0	Пачки,728	1	4.030	4.010
2	910206 (С6)	2992	0,22	Ст3пс	80x40x4.5	12000 +200/-0	Пачки,728	5	19.502	19.402
3	910206 (С6)	2990	0,22	Ст3пс	80x40x4.5	12000 +200/-0	Пачки,728	7	27.660	27.520
4	910206 (С6)	2978	0,22	Ст3пс	80x40x4.5	12000 +200/-0	Пачки,728	3	11.933	11.873
5	910200	1968	-	Ст3пс	80x40x4.5	12000 +200/-0	Пачки,728	1	3.963	3.943
								17	67.088	66.748

Химический состав по ковшевой пробе, %

№ п/п	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	Al	V	Nb	N	As	Mo	B	Sn	Sb
1	0,14	0,45	0,13	0,020	0,016	0,04	0,03	0,04	-	0,002	0,001	-	0,009	0,002	0,010	-	0,003	-
2	0,14	0,45	0,13	0,020	0,016	0,04	0,03	0,04	-	0,002	0,001	-	0,009	0,002	0,010	-	0,003	-
3	0,14	0,45	0,13	0,020	0,016	0,04	0,03	0,04	-	0,002	0,001	-	0,009	0,002	0,010	-	0,003	-
4	0,14	0,47	0,09	0,023	0,012	0,03	0,03	0,05	-	0,002	0,001	-	0,009	0,002	0,010	-	0,003	-
5	0,15	0,46	0,10	0,022	0,017	0,03	0,03	0,04	-	0,002	0,001	-	0,009	0,002	0,010	-	0,003	-

Механические свойства

№ п/п	Предел текучести, Н/мм²	Временное сопротивление, Н/мм²	Относит. удлинение, %	Относит. сужение, %	Твердость НВ	Твердость НРС	Работа удара, Дж	[illegible]	[illegible]	Испытание на загиб
1	306	432	29,00	-	-	-	-	U -20 118.0	202,0	УД
	-	-	-	-	-	-	-	124.0	120,0	-
	-	-	-	-	-	-	-	151.0	113,0	-
	-	-	-	-	-	-	-	156.0	128,0	-
2	306	432	29,00	-	-	-	-	U -20 118.0	202,0	УД
	-	-	-	-	-	-	-	124.0	120,0	-
	-	-	-	-	-	-	-	151.0	113,0	-
	-	-	-	-	-	-	-	156.0	128,0	-
3	306	432	29,00	-	-	-	-	U -20 118.0	202,0	УД
	-	-	-	-	-	-	-	124.0	120,0	-
	-	-	-	-	-	-	-	151.0	113,0	-
	-	-	-	-	-	-	-	156.0	128,0	-
4	304	426	36,00	-	-	-	-	U-20 200.0	143,0	УД
	-	-	-	-	-	-	-	180.0	123,0	-
	-	-	-	-	-	-	-	108.0	110,0	-
	-	-	-	-	-	-	-	113.0	133,0	-
5	295	422	27,00	-	-	-	-	U-20 183.0	116,0	УД
	-	-	-	-	-	-	-	183.0	109,0	-
	-	-	-	-	-	-	-	140.0	115,0	-
	-	-	-	-	-	-	-	150.0	120,0	-

Прочие свойства 2 деревянные подкладки 0,04x0,10x2,8м массой 0,015тн. Общий вес с учетом сепарации -67,103 т.

Примечание Категорий 5.

made with PRIZMO