

Редуктор типа **БПО-5 ДМ** предназначен для понижения, регулирования и автоматического поддержания постоянным заданного рабочего давления пропан-бутана, при газовой сварке, резке, пайке, нагреве.

Редуктор изготавливается в соответствии с требованиями ТУ У 30482268.004-99, ГОСТ 12.2.008-75 и ГОСТ 13861-89.

Климатическое исполнение УХЛ по ГОСТ 15150-69 для работы в интервале температур от -15 до +45 °С.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

Наибольшая пропускная способность, м ³ /ч	5,0
Наибольшее давление газа на входе, МПа (бар)	2,5 (25)
Наибольшее рабочее давление, МПа (бар)	0,3 (3)
Присоединение к баллону	Резьба Sp21, 8LN / 14 ниток на 1"
Габаритные размеры, не более, мм	130x110x85
Масса, не более, кг	0,5

Драгоценные металлы в изделии не применяются.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Таблица 2

Наименование	Выходной штуцер / ниппель	№ заказа	Колличество **
Редуктор БПО-5 ДМ в сборе	M16x1,5LN / Ду6/9*	008.000.02	1
Прокладка		006.011.03	1
Этикетка			1

* Внутренний диаметр присоединяемых рукавов.

** В комплект поставки входят изделия, количество которых указано.

Перед установкой на баллон выкрутить регулирующий винт до освобождения задающей пружины, проверить целостность манометра, пригодность прокладки и наличие фильтра во входном штуцере.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- УСТАНАВЛИВАТЬ РЕДУКТОР НА ЛЕЖАЩИЙ ИЛИ НАКЛОНЕННЫЙ БАЛЛОН;
- РЕЗКО ОТКРЫВАТЬ ВЕНТИЛЬ БАЛЛОНА;
- ЭКСПЛУАТИРОВАТЬ РЕДУКТОР БЕЗ ФИЛЬТРА;
- ПОДЪЯГЛИВАТЬ ДЕТАЛИ И РЕМОНТИРОВАТЬ РЕДУКТОР НА ГАЗОВОМ БАЛЛОНЕ;

ВНОСИТЬ ИЗМЕНЕНИЯ И САМОСТОЯТЕЛЬНО ДОРАБАТЫВАТЬ КОНСТРУКЦИЮ РЕДУКТОРА.

При длительных перерывах в работе необходимо закрыть вентиль баллона и вывернуть регулирующий винт редуктора до полного освобождения задающей пружины.

При неисправности редуктора немедленно закройте запорный вентиль баллона, выпустите из редуктора газ и отсоедините его от баллона. Забоины присоединительных элементов, негерметичность полостей редуктора и загибания редукцирующего клапана (самотёк) недопустимы.

Ремонт производить в специальных мастерских.
При эксплуатации редуктора руководствоваться НПАОП 0.00-1.30-01 «Правила безопасной работы с инструментом и приспособлениями» п.п. 8.3.26 – 8.3.33.

Редуктор соответствует техническим условиям ТУ У 30482268.004-99 и требованиям безопасности по ГОСТ 12.2.008-75, испытан и признан годным для эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня поставки.

Завод «ДОНМЕТ» осуществляет **гарантийный ремонт – бесплатное** устранение дефектов, возникших во время эксплуатации **в пределах гарантийного срока.**

Бесплатный гарантийный ремонт **не производится** в случае:

- 1) использования изделия не в соответствии с правилами эксплуатации и режимах, отличающихся от требований технической характеристики (табл. 1);
- 2) небрежной эксплуатации, повлекшей возникновение механических или других повреждений;
- 3) самостоятельного внесения изменений в конструкцию изделия.

Для увеличения срока службы редуктора рекомендуется один раз в три месяца проводить техническое обслуживание. Проверку производить на:

- 1) герметичность соединений;
- 2) самотек (проверка герметичности загибания редукцирующего узла).

Дата выпуска **2025** Отметка ОТК о приемке _____



МП