

Specificații tehnice

Numărul procedurii de achiziție 21061130 din 21 august 2022

Obiectul achiziției ÎMBRĂCĂMINTE DE EXTERIOR (SCURTĂ CĂLDUROASĂ DIN TESĂTURĂ CAMUFLATĂ), PENTRU

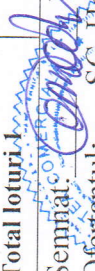
NECESITĂȚILE ARMATEI NAȚIONALE ÎN ANUL 2022

Denumirea bunurilor	Denumirea modelului bunului	Țara de origine	Producătorul	Specificarea tehnică deplină solicitată de către autoritatea contractantă	Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant	Standarde de referință
1	2	3	4	5	6	7
Bunuri						
Lotul 1						
Scurtă călduroasă din țesătură camuflată	Scurtă călduroasă din țesătură camuflată Model aprobat MARM	Republica Moldova	SC „Handitehnica” SRL	Scurtă călduroasă cu desen camuflat, cu siluetă dreaptă, constituită din partea din față, spate, mâneci, guler și glugă ascunsă. Partea din față este formată din două repere simetrice, ce se închid cu fermoar acoperit cu bordură, care se închide cu un rând de capse plasate în cinci nivele. În partea superioară a părții din față sunt aplicate două buzunare tip „cargo”, cu extindere în partea laterală. Închiderea buzunarelor cu o capsă prin intermediul clapei modelate. Pe partea inferioară, mai jos de linia taliei sunt plasate două buzunare, cu un refilet și clapă modelată, care se închide cu o capsă. Partea din spate este formată din două repere, partea de bază și pava laterală. În cusătura umărului sunt prevăzute două pliuri adânci, îndreptate spre mânăcă, pentru asigurarea confortului de mișcare. Mânăca tip cămașă este formată din partea anterioară și posterioară. Ecusonul de apartenență departamentală se coase pe partea laterală a mânecii stângi, la distanța de 8 cm de la marginea superioară a mânecii. În regiunea cotului sunt prevăzute două pliuri mici pentru asigurarea confortului de mișcare. Terminația mânecilor este prelucrată cu tăietură închisă. Manșeta ascunsă se confecționează din tricot dublu de culoare neagră.	Scurtă călduroasă cu desen camuflat, cu siluetă dreaptă, constituită din partea din față, spate, mâneci, guler și glugă ascunsă. Partea din față este formată din două repere simetrice, ce se închid cu fermoar acoperit cu bordură, care se închide cu un rând de capse plasate în cinci nivele. În partea superioară a părții din față sunt aplicate două buzunare tip „cargo”, cu extindere în partea laterală. Închiderea buzunarelor cu o capsă prin intermediul clapei modelate. Pe partea inferioară, mai jos de linia taliei sunt plasate două buzunare, cu un refilet și clapă modelată, care se închide cu o capsă. Partea din spate este formată din două repere, partea de bază și pava laterală. În cusătura umărului sunt prevăzute două pliuri adânci, îndreptate spre mânăcă, pentru asigurarea confortului de mișcare. Mânăca tip cămașă este formată din partea anterioară și posterioară. Ecusonul de apartenență departamentală se coase pe partea laterală a mânecii stângi, la distanța de 8 cm de la marginea superioară a mânecii. În regiunea cotului sunt prevăzute două pliuri mici pentru asigurarea confortului de mișcare. Terminația mânecilor este prelucrată cu tăietură închisă. Manșeta ascunsă se confecționează din tricot dublu de culoare neagră.	GOST 1126-77 Model aprobat MARM

				Guler lat de tip ștei, cu colțurile drepte, ce se închide cu o capsă în partea de sus. Pe linia de montare a gulerului este prevăzut un buzunar pentru glugă care se încheie cu fermoar și se acoperă cu bordură pentru a camufla intrarea. Gluga este formată din 2 repere de bază, partea centrală și laterală. Terminația glugii, partea din față, se prelucrează cu bentiță, iar tăietura liberă se montează în cusătura de montare a gulerului. Tăietura din față este prelucrată cu bentiță la care sunt prevăzute două butoniere, prin care se trece un șiret pentru ajustarea acesteia. Pe linia taliei, din partea interioară a reperelor de bază este aplicată o bentiță, prin care trece un șiret pentru ajustarea scurtei pe corp cu ajutorul furniturii specializate. Capetele șiretului de ajustare sunt traversate prin intermediul a două butoniere amplasate pe bizeț. Pe centrul pieptului, la nivelul capșelor 2 și 3, este aplicat un suport pentru epolet, cu dimensiunile epoletului de 100x50mm. Terminația liberă îndreptată în sus și se închide prin intermediul unei capse. Terminația produsului se prelucrează cu tăietură închisă. Termoizolarea scurtei este prevăzută cu sintepon pentru reperele față, spate, mâneci și guler, care sunt matlasate cu căptușeală de culoare neagră. Țesătura de bază a Cumpărătorului, materialele auxiliare a furnizorului. Notă: 1. Cerințe către confecționarea scurtei călduroase cu desen camuflat, după cum urmează: - aspectul exterior conform DPRM nr. 580/2010 și cerințelor solicitate în specificația tehnică; - parametrii cusăturilor conform cerințelor documentației tehnice aplicabile în RM; - calitatea materialelor auxiliare conform fișei tehnice aprobate. 2. Cusăturile expuse la utilizare intensivă se întăresc cu întăritură de 0,7 cm la mașina specială, după cum urmează: clapele buzunarelor (2 pași), buzunarele tip „cargó” (în total 6 pași, câte 3 pași la fiecare buzunar), buzunarele cu un reflet și clapă modelată (în total 4 pași, câte 2 pași la fiecare buzunar). 3. Numărul pașilor de țighele într-un centimetru - nu mai puțin de 4-5. Nu se permite ajustarea, tensionarea și răsucirea în exces a reperelor (GOST 4103-82). 4. La scurtele confecționate vor fi indicate: simbolurile de întreținere (conform Reglementării tehnice „Denumirea, marcarea compoziției fibroase și etichetarea produselor textile” aprobate prin Ordinul Ministerului Economiei nr. 61 din 23.04.2007), totodată, marcarea, anul producerii și ambalarea conform HG nr.1068 din 20.10.2000 despre aprobarea Regulamentului cu privire la recepționarea mărfurilor conform cantității și calității în RM. 5. Autoritatea contractantă solicită ofertanților să prezinte spre aprobare fișa tehnică a materialelor auxiliare pentru procesul
				Guler lat de tip ștei, cu colțurile drepte, ce se închide cu o capsă în partea de sus. Pe linia de montare a gulerului este prevăzut un buzunar pentru glugă care se încheie cu fermoar și se acoperă cu bordură pentru a camufla intrarea. Gluga este formată din 2 repere de bază, partea centrală și laterală. Terminația glugii, partea din față, se prelucrează cu bentiță, iar tăietura liberă se montează în cusătura de montare a gulerului. Tăietura din față este prelucrată cu bentiță la care sunt prevăzute două butoniere, prin care se trece un șiret pentru ajustarea acesteia. Pe linia taliei, din partea interioară a reperelor de bază este aplicată o bentiță, prin care trece un șiret pentru ajustarea scurtei pe corp cu ajutorul furniturii specializate. Capetele șiretului de ajustare sunt traversate prin intermediul a două butoniere amplasate pe bizeț. Pe centrul pieptului, la nivelul capșelor 2 și 3, este aplicat un suport pentru epolet, cu dimensiunile epoletului de 100x50mm. Terminația liberă îndreptată în sus și se închide prin intermediul unei capse. Terminația produsului se prelucrează cu tăietură închisă. Termoizolarea scurtei este prevăzută cu sintepon pentru reperele față, spate, mâneci și guler, care sunt matlasate cu căptușeală de culoare neagră. Țesătura de bază a Cumpărătorului, materialele auxiliare a furnizorului. Notă: 1. Cerințe către confecționarea scurtei călduroase cu desen camuflat, după cum urmează: - aspectul exterior conform DPRM nr. 580/2010 și cerințelor solicitate în specificația tehnică; - parametrii cusăturilor conform cerințelor documentației tehnice aplicabile în RM; - calitatea materialelor auxiliare conform fișei tehnice aprobate. 2. Cusăturile expuse la utilizare intensivă se întăresc cu întăritură de 0,7 cm la mașina specială, după cum urmează: clapele buzunarelor (2 pași), buzunarele tip „cargó” (în total 6 pași, câte 3 pași la fiecare buzunar), buzunarele cu un reflet și clapă modelată (în total 4 pași, câte 2 pași la fiecare buzunar). 3. Numărul pașilor de țighele într-un centimetru - nu mai puțin de 4-5. Nu se permite ajustarea, tensionarea și răsucirea în exces a reperelor (GOST 4103-82). 4. La scurtele confecționate vor fi indicate: simbolurile de întreținere (conform Reglementării tehnice „Denumirea, marcarea compoziției fibroase și etichetarea produselor textile” aprobate prin Ordinul Ministerului Economiei nr. 61 din 23.04.2007), totodată, marcarea, anul producerii și ambalarea conform HG nr.1068 din 20.10.2000 despre aprobarea Regulamentului cu privire la recepționarea mărfurilor conform cantității și calității în RM. 5. Autoritatea contractantă solicită ofertanților să prezinte spre aprobare fișa tehnică a materialelor auxiliare pentru procesul

			de fabricare a produselor finite conform următoarelor cerințe: - țesătură din bumbac 100% pentru căptușirea reperelor de bază a scurtei și pentru punga buzunarelor cu refilet, densitatea minimă 135 g/m²; - termoizolant (sintepon) - 100% poliester, se aplică pe reperi față și spate - densitatea 250 g/m², iar pe reperi mâneci și guler - densitatea 150 g/m²; - manșetă ascunsă - 100% poliester tricotat dublu, de culoare neagră/ culori similare țesăturii de bază; - ață armată întărită cu împletitură din poliester 45/1, 2 ltx x 2 de culoare kaki/olive pentru toate tipurile de cusături; - ață din poliester cu finețea nr. 120 de culoare kaki/olive pentru surfilarea cusăturilor deschise a glugii și căptușelii detașabile; - fermoar Zipper nr. 5-8 cu dinți din plastic injectați de culoare kaki/olive cu lăcățiță durabilă la utilizări multiple (10 000 deschideri-închideri); - capse metalice cu finisaj de cupru și rezistente la rugină, cu diametrul 15 mm. Să dețină funcția de închidere și deschidere netedă/lină datorită dublei acțiuni a arcului în formă de „S”; - mecanism cu arc de ajustare pe linia taliei și glugii - din plastic de culoare neagră; - șnur împletit din poliester pentru ajustarea pe linia taliei și glugii - de culoare neagră cu capetele sudate; - ecusonul de mănecă stângă reprezintă un scut heraldic de tip rectangular cu vârful rotunjit, șnuruit în culoare neagră, câmpul de culoare pantone „18-1022 TCX”, stema Armatei Naționale brodată cu fir de culoare neagră, cu dimensiunile de 70x90 mm. Ecusonul este brodat 100%. 6. Ofertantul câștigător recepționează țesătura de bază de la Secția echipament a A.N. 7. Ofertantul câștigător răspunde pentru calitatea produselor livrate, în termenul de garanție de minim 1 (unu) an la exploatare în condiții normale. Autoritatea contractantă este în drept să solicite înlocuirea gratuită a cantităților de produse care nu se încadrează în termenul de garanție (operatorul economic, desemnat câștigător, va prezenta certificat de garanție). 8. Autoritatea contractantă își rezervă dreptul de a efectua verificări privind calitatea executării confecțiilor la fluxul de producere, cât și să efectueze inspecții finale la livrarea fiecărei partide, urmând a lua măsuri necesare în cazul constatării neregularităților. 9. Concomitent cu livrarea fiecărei partide de bunuri materiale se prezintă actul de croire, dar la livrarea ultimei partide se prezintă actul de croire și rămășițele întregi de stofă. La livrarea fiecărei partide de marfă, furnizorul va prezenta și tabelul cantităților pe mărimi tipodimensionale. Abateri de la procesul tehnologic și înlocuirea materialelor auxiliare utilizate pentru confecționare nu se admit. 10. Mărimile tipodimensionale vor fi prezentate la semnarea	de fabricare a produselor finite conform următoarelor cerințe: - țesătură din bumbac 100% pentru căptușirea reperelor de bază a scurtei și pentru punga buzunarelor cu refilet, densitatea minimă 135 g/m²; - termoizolant (sintepon) - 100% poliester, se aplică pe reperi față și spate - densitatea 250 g/m², iar pe reperi mâneci și guler - densitatea 150 g/m²; - manșetă ascunsă - 100% poliester tricotat dublu, de culoare neagră/ culori similare țesăturii de bază; - ață armată întărită cu împletitură din poliester 45/1, 2 ltx x 2 de culoare kaki/olive pentru toate tipurile de cusături; - ață din poliester cu finețea nr. 120 de culoare kaki/olive pentru surfilarea cusăturilor deschise a glugii și căptușelii detașabile; - fermoar Zipper nr. 5-8 cu dinți din plastic injectați de culoare kaki/olive cu lăcățiță durabilă la utilizări multiple (10 000 deschideri-închideri); - capse metalice cu finisaj de cupru și rezistente la rugină, cu diametrul 15 mm. Să dețină funcția de închidere și deschidere netedă/lină datorită dublei acțiuni a arcului în formă de „S”; - mecanism cu arc de ajustare pe linia taliei și glugii - din plastic de culoare neagră; - șnur împletit din poliester pentru ajustarea pe linia taliei și glugii - de culoare neagră cu capetele sudate; - ecusonul de mănecă stângă reprezintă un scut heraldic de tip rectangular cu vârful rotunjit, șnuruit în culoare neagră, câmpul de culoare pantone „18-1022 TCX”, stema Armatei Naționale brodată cu fir de culoare neagră, cu dimensiunile de 70x90 mm. Ecusonul este brodat 100%. 6. Ofertantul câștigător recepționează țesătura de bază de la Secția echipament a A.N. 7. Ofertantul câștigător răspunde pentru calitatea produselor livrate, în termenul de garanție de minim 1 (unu) an la exploatare în condiții normale. Autoritatea contractantă este în drept să solicite înlocuirea gratuită a cantităților de produse care nu se încadrează în termenul de garanție (operatorul economic, desemnat câștigător, va prezenta certificat de garanție). 8. Autoritatea contractantă își rezervă dreptul de a efectua verificări privind calitatea executării confecțiilor la fluxul de producere, cât și să efectueze inspecții finale la livrarea fiecărei partide, urmând a lua măsuri necesare în cazul constatării neregularităților. 9. Concomitent cu livrarea fiecărei partide de bunuri materiale se prezintă actul de croire, dar la livrarea ultimei partide se prezintă actul de croire și rămășițele întregi de stofă. La livrarea fiecărei partide de marfă, furnizorul va prezenta și tabelul cantităților pe mărimi tipodimensionale. Abateri de la procesul tehnologic și înlocuirea materialelor auxiliare utilizate pentru confecționare nu se admit. 10. Mărimile tipodimensionale vor fi prezentate la semnarea
--	--	--	--	--

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

Semnat:  Numele, Prenumele: Dodon Olga În calitate de: director

Ofertantul: SC „Handitehnica” SRL Adresa: RM Chișinău Grenoble 106/4

