

ANEXA NR 1

Modificarea nr. 12 din 29.09.2025

Organism de Inspecție (Tip A) din cadrul

ÎS „Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare”

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. OI-008 din 14.02.2024

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

Adresa juridică/sediul central: MD-2064, mun. Chișinău, str. E. Coca, 28**1 Verificări metrologice efectuate în localuri permanente:**

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică	
MD-2064, mun. Chișinău, str. E. Coca, 28						
Mărimi fizico-chimice (verificare inițială, verificare periodică)						
1	Analizoare și semnalizoare de contoare de gaze	1.1 Aparat de măsurare a etanolului din aerul expirat (etilometre)	(0,00 - 2,50) mg/l	Eroarea absolută max. admisă: ± 0,020 mg/l	1 Examinarea aspectului exterior	NML R 126:2009, pct. 6
					2 Testarea mijlocului	NML R 126:2009, pct. 8
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML R 126:2009, pct. 10
		1.2 Analizoare de gaze inclusiv cu funcție de semnalizare	0 ÷ 6 % CH ₄ 0- 100 %LFL 0 - 20000 ppm CO	Erori maxime tolerate: ± 0,1% metan sau ± 5 din valoarea indicată ± 3% intervalul de măsurare sau ± 5 din valoarea indicată ± 5% intervalul de măsurare sau ± 10 din valoarea indicată ±100 ppm sau 10% rel	1 Verificarea aspectului exterior	NML 5-16:2020, pct. 13
					2 Verificarea funcționalității	NML 5-16:2020, pct. 14
					3 Determinarea erorii	NML 5-16:2020, pct. 15
Mărimi fizico-chimice (verificare periodică)						
2	Analizoare pentru gaze de eșapament	2.1 Analizoare pentru gaze de eșapament	CO (0 - 5) % vol CO ₂ (0 - 16) % vol O ₂ (0 - 21)% vol HC (0 - 2000) ppm vol	Eroarea max. admisă: absolută ±0,06% vol. CO sau relativă ±3 % CO absolută ± 0,4% vol. CO ₂ sau relativă ±4% CO ₂ absolută ±0,1% vol O ₂ sau relativă ±3 % O ₂ absolută ±12ppm vol HC sau relativă ±5 % HC	1 Verificarea aspectului exterior	NML 5-15:2019, pct. 14
					2 Determinarea funcționalității	NML 5-15:2019, pct. 15
					3 Determinarea erorilor	NML 5-15:2019, pct. 16

ANEXA NR 1

Modificarea nr. 12 din 29.09.2025

Organism de Inspecție (Tip A) din cadrul

ÎS „Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare”

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. OI-008 din 14.02.2024

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
Mărimi fizico-chimice (verificare inițială, verificare periodică)						
3	Densimetre și alcoolmetre	3.1 Densimetre și alcoolmetre din sticlă	(650 - 1400) kg/m³ (0 - 105) % vol	Valoarea diviziunii 0,2 kg/m³; 0,5 kg/m³ 1 kg/m³; 10 kg/m³; 0,1% vol; 0,2% vol; 0,5% vol; 1% vol;	1 Examinarea aspectului exterior	NML 5-17:2021, pct. 13
					2 Determinarea abaterii de la verticalitate	NML 5-17:2021, pct. 14
					3 Determinarea erorii	NML 5-17:2021, pct. 15
Ultrasunete și vibrații (verificare inițială, verificare periodică)						
4	Aparat pentru măsurarea vitezei	4.1 Aparat/sisteme pentru măsurarea vitezei de mișcare a autovehiculelor	(30 – 150) km/h	v. d. 1 km/h 20 ÷ 100 km/h - - cu eroarea = ±1 km/h 100 ÷ 300 km/h - - cu eroarea = ±1%	1 Verificarea aspectului exterior și marcarea	NML 10-18:2023, pct. 23
					2 Verificarea funcționalității	NML 10-18:2023, pct. 24 1), 2), 3)
					3 Determinarea erorii de măsurare a vitezei	NML 10-18:2023, pct. 25 1) a)
Mărimi electromagnetice (verificare inițială, verificare periodică)						
5	Transformatoare pentru măsurare	5.1 Transformatoare pentru măsurare de curent	(1 – 3000) A	cl. 0,1; 0,2; 0,5; 1,0; 0,2S; 0,5S; 3,0; 5,0	1 Examinarea aspectului exterior	NML 08-10:2022 pct.13
					2 Verificarea rezistenței izolației	NML 08-10:2022 pct.14
					3 Demagnetizarea	NML 08-10:2022 pct.15
					4 Verificarea corectitudinii marcării bornelor și clemelor de contact	NML 08-10:2022 pct.16
					5 Determinarea erorilor	NML 08-10:2022 pct.17
6	Aparate pentru măsurarea caracteristicilor electrice	6.1 Aparate pentru măsurarea caracteristicilor contururilor de tip “fază-zero”	(0 – 3) Ω	±10%	1 Examinarea aspectului exterior	NML 8-09:2020, pct. 13
					2 Verificarea funcționalității	NML 8-09:2020, pct. 14
					3 Determinarea erorii	NML 8-09:2020, pct. 15
					4 Verificarea schemei de conectare	NML 8-09:2020, pct. 16
					5 Determinarea timpului de deconectare a aparatului	NML 8-09:2020, pct. 17
Mărimi electromagnetice (verificare periodică)						
7	Contoare de energie electrică activă	7.1 Contoare monofazate și trifazate de energie electrică activă (statice)	(57,7 - 480) V (0,05 - 120) A	cl. 0,2S; 0,5; 0,5S; 1; 2 A, B, C	1 Verificarea aspectului exterior. Marcarea	NML 8-07:2017, pct. 21 NML 8-08:2018, pct. 27
					2 Verificarea mecanismului de integrare	NML 8-08:2018, pct. 28
					3 Verificarea mersului în gol	NML 8-07:2017, pct. 22 NML 8-08:2018, pct. 29

ANEXA NR 1

Modificarea nr. 12 din 29.09.2025

Organism de Inspecție (Tip A) din cadrul

ÎS „Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare”

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. OI-008 din 14.02.2024

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
		7.2 Contoare monofazate și trifazate de energie electrică activă (de inducție)	(57,7 - 480) V (0,05 - 120) A	cl. 0,5; 1; 2; 2,5 A, B, C	4 Verificarea curentului de pornire	NML 8-07:2017, pct. 23 NML 8-08:2018, pct. 30
					5 Verificări de exactitate/ Erori maxime tolerate	NML 8-07:2017, pct. 24 NML 8-08:2018, pct. 31
					1 Verificarea aspectului exterior. Marcarea	NML 8-07:2017, pct. 21 NML 8-08:2018, pct. 27
					2 Verificarea mecanismului de integrare	NML 8-08:2018, pct. 28
					3 Verificarea mersului în gol	NML 8-07:2017, pct. 22 NML 8-08:2018, pct. 29
					4 Verificarea curentului de pornire	NML 8-07:2017, pct. 23 NML 8-08:2018, pct. 30
					5 Verificări de exactitate/ Erori maxime tolerate	NML 8-07:2017, pct. 24 NML 8-08:2018, pct. 31
					Mărimi electromagnetice (verificare inițială, verificare periodică)	
					1 Verificarea aspectului exterior. Marcarea	NML 8-08:2018, pct. 27
					2 Verificarea mecanismului de integrare	NML 8-08:2018, pct. 28
8	Contoare de energie electrică reactivă	8.1 Contoare monofazate și trifazate de energie electrică reactivă	(57,7 - 480) V (0,05 - 120) A	cl. 0,5; 0,5S; 1S; 1; 2; 3	3 Verificarea mersului în gol	NML 8-08:2018, pct. 29
					4 Verificarea curentului de pornire	NML 8-08:2018, pct. 30
					5 Verificări de exactitate/ Erori maxime tolerate	NML 8-08:2018, pct. 31
					Debit și volum: Debit al lichidelor și gazelor (verificare periodică)	
					1 Examinarea aspectului exterior	NML 3-09:2017, pct. 14
9	Contoare de gaz	9.1 Contoare de gaz cu pereți deformabili	(0,016 - 40,0) m³/h	Eroarea tolerată la verificarea periodică pentru intervalele de debite $Q_{\min} \leq Q < 0,1 Q_{\max}$: de la -6,0 până la +3,0 % și $0,1 Q_{\max} \leq Q \leq Q_{\max}$: $\pm 3,0$ %	2 Verificarea funcționării contorului	NML 3-09:2017, pct. 17
					3 Verificarea etanșetății	NML 3-09:2017, pct. 18
					4 Determinarea erorii relative	NML 3-09:2017, pct. 20

ANEXA NR 1

Modificarea nr. 12 din 29.09.2025

Organism de Inspecție (Tip A) din cadrul

ÎS „Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare”

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. OI-008 din 14.02.2024

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
10	Contoare de apă	10.1 Contoare de apă rece și caldă	(0,012 - 15,0) m³/h DN15 – DN50	Clasa metrologică A, B, C: • de la Q _{min} până la Q _t (exclusiv): ±5%; • de la Q _t (inclusiv) până la Q _{max} : ±2%; Raportul R (31,5; 40; 50; 63; 80; 100; 125; 160; 200; 250, 315, 400): • de la Q ₁ până la Q ₂ (exclusiv): ± 5% pentru apă cu oricare temperatură; • de la debitul de tranziție Q ₂ (inclusiv) până la debitul de suprasarcină Q ₄ (inclusiv): ±2% pentru apă cu temperatura ≤ 30°C, ±3% pentru apă cu temperatura >30°C	1 Verificarea aspectului exterior	NML 3-08:2017, pct. 16
					2 Verificarea etanșietății	NML 3-08:2017, pct. 19
					3 Determinarea erorii relative	NML 3-08:2017, pct. 20-22
Mărimi geometrice (verificare periodică)						
11	Măsurile materializate ale lungimii, gradate	11.1 Rigle gradate (din lemn)	(0 - 1000) mm	v.d. 1 mm	1 Examinarea aspectului exterior	Instrucțiunea 86-55, pct. 1
					2 Determinarea caracteristicilor metrologice	Instrucțiunea 86-55, pct. 2 Instrucțiunea 86-55, pct. 3 Instrucțiunea 86-55, pct. 4
		11.2 Rigle gradate (metalice)	(0 - 1000) mm	v.d. 1 mm	1 Examinarea aspectului exterior	MI 2024-89, pct. 5.1
					2 Determinarea caracteristicilor metrologice	MI 2024-89, pct. 5.2.1 MI 2024-89, pct. 5.2.2 MI 2024-89, pct. 5.2.5 MI 2024-89, pct. 5.2.6
		11.3 Rulete și panglici de măsurare	(0 - 10) m	cl. II. III	1 Examinarea aspectului exterior	NML 1-09:2021, pct. 13
					2 Verificarea funcționalității	NML 1-09:2021, pct. 14
					3 Determinarea erorilor absolute	NML 1-09:2021, pct. 15, 17
					4 Determinarea erorilor absolute pentru ruletele cu lest	NML 1-09:2021, pct. 16, 17

ANEXA NR 1

Modificarea nr. 12 din 29.09.2025

Organism de Inspecție (Tip A) din cadrul

ÎS „Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare”

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. OI-008 din 14.02.2024

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
		11.4 Rigle gradate, inclusiv pentru măsurarea nivelului în rezervoare	(0 – 4500) mm	v.d. 1 mm	1 Verificarea aspectului exterior 2 Încercări de funcționalitate 3 Determinarea abaterii de la perpendicularitate 4 Determinarea erorii de măsurare a scării gradate tijei metrice	NML 1-08:2019, pct. 14 NML 1-08:2019, pct. 15 NML 1-08:2019, pct. 18 NML 1-08:2019, pct. 20
12	Mijloace de măsurare a dimensiunilor	12.1 Aparate de măsurat multidimensionale (comparatoare cu cadran analogice, digitale)	(0 - 10) mm	v.d. 0,01 mm, v.d. 0,001 mm cl.0; 1 ;2	1 Examinarea aspectului exterior	MI 2192-92, pct. 5.1
					2 Încercarea la funcționare	MI 2192-92, pct. 5.2
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	MI 2192-92, pct. 5.8.1-5.8.4
		12.2 Aparate de măsurat multidimensionale (șublere mecanice, digitale)	(0 - 1000) mm	v.d. 0,01 mm; 0,05 mm; 0,02 mm; 0,1 mm	1 Examinarea aspectului exterior	GOST 8.113-85, pct. 3.1
					2 Încercarea la funcționare	GOST 8.113-85, pct. 3.2
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.113-85, pct. 3.3.1 GOST 8.113-85, pct. 3.3.5 GOST 8.113-85, pct. 3.3.9 GOST 8.113-85, pct. 3.3.10
		12.3 Aparate de măsurat multidimensionale (micrometre mecanice, digitale)	(0 - 500) mm	v.d. 0,001 mm 0,01 mm	1 Examinarea aspectului exterior	MI782-85, pct. 4.1
					2 Încercarea la funcționare	MI782-85, pct. 4.2
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	MI782-85, pct. 4.3.6, 4.3.7, 4.3.9
		12.5 Aparate de măsurat multidimensionale (șubler de trasaj)	(0 - 630) mm	v.d. 0,02 mm; 0,05 mm; 0,10 mm	1 Examinarea aspectului exterior	MI 2190-92, pct. 5.1
					2 Încercare la funcționare	MI 2190-92, pct. 5.2
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	MI 2190-92, pct. 5.3.3, 5.3.4, 5.3.5, 5.3.8, 5.3.9
Mărimi geometrice (verificare inițială, verificare periodică)						
13	Aparate de măsurat dimensiuni și unghiuri	13.1 Aparate de măsurat unghiuri (echere de verificat)	H = (60 - 630) mm L = (40 - 400) mm	cl. 1; 2	1 Examinarea aspectului exterior	MI 1799-87, pct. 4.3.3 - 4.3.5
					2 Determinarea caracteristicilor metrologice	MI 1799-87, pct. 4.3.7

ANEXA NR 1

Modificarea nr. 12 din 29.09.2025

Organism de Inspecție (Tip A) din cadrul

ÎS „Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare”

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. OI-008 din 14.02.2024

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
Mărimi geometrice (verificare periodică)						
15	Taximetre	15.1 Taximetre electronice cu memorie fiscală	---	Distanța parcursă - ± 2 % Timpul scurs - ± 0,2 %	1 Examinarea aspectului exterior	NML 01-10:2022, pct. 13
					2 Verificarea funcționalității	NML 01-10:2022, pct. 14
					3 Determinarea erorilor relative a taximetrului, instalat pe autovehicul, la măsurarea distanței parcurse	NML 01-10:2022, pct. 15
					4 Determinarea erorilor relative a taximetrului, instalat pe autovehicul, la măsurarea timpului scurs	NML 01-10:2022, pct. 16
Mărimi geometrice (verificare inițială, verificare periodică)						
16	Aparate pentru măsurarea jocului volanului autovehiculelor	16.1 Aparare pentru măsurarea jocului volanului autovehiculelor	(0 – 120)°	Limita erorii tolerate la măsurarea luftului sumar: nu mai mult de ± 0,5°; Sensibilitatea traductorului de mișcare a roților:0,1 ±0,05 mm	1 Verificarea aspectului exterior	NML 2-14:2015, pct. 16
					2 Încercarea	NML 2-14:2015, pct. 17
					3 Determinarea erorii absolute la măsurarea luftului sumar	NML 2-14:2015, pct. 18
					4 Determinarea sensibilității traductorului de mișcare a roților	NML 2-14:2015, pct. 19
Masa și mărimi derivate: Masa (verificare inițială, verificare periodică)						
17	Greutăți	17.1 Greutăți de lucru	(1 – 500) g	cl. E2 Δ=(0,030 - 0,8) mg U=(0,010 - 0,25)mg	1 Examinarea vizuală	MI 1747-87, pct.4.1
			1 mg – 20 kg	cl. F1 Δ=(0,020 - 100) mg U=(0,006 - 30)mg		
			1 mg – 20 kg	cl. F2 Δ=(0,06 - 300) mg U=(0,020 - 100)mg		
			1 mg – 500 kg	cl. M1 Δ=(0,20 -50000)mg U=(0.06 - 16000) mg		

ANEXA NR 1

Modificarea nr. 12 din 29.09.2025

Organism de Inspecție (Tip A) din cadrul

ÎS „Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare”

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. OI-008 din 14.02.2024

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
			100 mg – 500 kg	cl. M2 $\Delta=(1,5 - 80000)\text{mg}$ $U=(0,5 - 25000)\text{mg}$	2 Verificarea masei greutăților	MI 1747-87, pct. 4.4
			1 g – 500 kg	cl. M3 $\Delta=(10 - 25000)\text{mg}$ $U=(3 - 80000)\text{mg}$		
Masa și mărimi derivate: Masa (verificare periodică)						
18	Aparate de cântărit cu funcționare neautomată	18.1 Aparat de cântărit cu funcționare neautomată	(0 – 2000) kg	Limitele erorii tolerate - <i>clasa I (specială):</i> $e \geq 0,001\text{g}$; MPE: de la 0 până la 50000e incl. $\pm 0,5e$ peste 50000e până la 200000e incl. $\pm 1,0e$ peste 200000e $\pm 1,5e$ - <i>clasa II (superioară):</i> $e \geq 0,001\text{g}$ MPE: de la 0 până la 5000e incl. $\pm 0,5e$ peste 5000e până la 20000e incl. $\pm 1,0e$ peste 20000e $\pm 1,5e$ - <i>clasa III (medie):</i> de la $e=d=0,1\text{ g}$ până la $e \geq 0,1\text{g}$; MPE: de la 0 până la 500e incl. $\pm 0,5e$ peste 500e până la 2000e incl. $\pm 1,0e$ peste 2000e $\pm 1,5e$	1 Examinarea vizuală	NML 2-15:2018, pct. 26
					2 Verificarea la funcționare	NML 2-15:2018, pct. 27
					3 Determinarea erorii de aducere la zero	NML 2-15:2018, pct. 28
					4 Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit	NML 2-15:2018, pct. 29
					5 Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit la funcționarea dispozitivului de tară	NML 2-15:2018, pct. 30
					6 Încercări la repetabilitate	NML 2-15:2018, pct. 31
					7 Încercări la încărcarea excentrică	NML 2-15:2018, pct. 32
					8 Încercări la înclinare a aparatelor de cântărit portabile	NML 2-15:2018, pct. 33
					9 Încercări la reacționare a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată sau de tip analog	NML 2-15:2018, pct. 34
					10 Încercări la sensibilitate a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată	NML 2-15:2018, pct. 35

ANEXA NR 1

Modificarea nr. 12 din 29.09.2025

Organism de Inspecție (Tip A) din cadrul

ÎS „Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare”

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. OI-008 din 14.02.2024

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
	18.2 Aparare de cântărit cu funcționare neautomată		(0 – 2000) kg	- <i>clasa IIII (obișnuită):</i> $e \geq 5g$ <i>MPE:</i> de la 0 până la 50e incl. $\pm 0,5e$ peste 50e până la 200e incl. $\pm 1,0e$, peste 200e $\pm 1,5e$ Limitele erorii tolerate - <i>clasa III (medie):</i> $e \geq 0,1g$; <i>MPE:</i> de la 0 până la 500e incl. $\pm 0,5e$ peste 500e până la 2000e incl. $\pm 1e$ peste 2000e $\pm 1,5e$ - <i>clasa IIII (obișnuită):</i> $e \geq 5g$ <i>MPE:</i> de la 0 până la 50e incl. $\pm 0,5e$ peste 50e până la 200e incl. $\pm 1,0e$, peste 200e $\pm 1,5e$	1 Examinarea vizuală	GOST 8.453-82, pct. 3.1
					2 Încercarea	GOST 8.453-82, pct. 3.2
					3 Determinarea instabilității indicațiilor aparatelor neîncărcate	GOST 8.453-82, pct. 3.3.1 - 3.3.3, 3.3.4
					4 Determinarea independenței indicațiilor aparatelor de locul plasării sarcinii pe receptorul de sarcină	GOST 8.453 – 82, pct. 3.3.1 - 3.3.3, 3.3.5
					5 Determinarea erorii de cântărire a aparatelor încărcate	GOST 8.453 – 82, pct. 3.3.1 - 3.3.3, 3.3.6
					6 Determinarea indicațiilor prețului mărfii și verificarea dispozitivului de totalizare a numărului arbitrar de cumpărături	GOST 8.453 – 82, pct. 3.3.7
					7 Verificarea sensibilității aparatelor de cântărit	GOST 8.453 – 82, pct. 3.3.1 - 3.3.3, 3.3.8
					8 Determinarea erorii dispozitivului de tară	GOST 8.453 – 82, pct. 3.3.9
					Masa și mărimi derivate: Masa (verificare inițială, verificare periodică)	
19	Aparate pentru măsurarea masei hectolitrică a cerealelor	19.1 Balanțe de cereale de 1l	1 l	$\Delta = \pm 4 g$	1 Examinarea vizuală	MI 2022-89, pct. 4.1
					2 Încercarea la funcționare	MI 2022-89, pct. 4.2
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	MI 2022-89, pct. 4.3, 4.4

ANEXA NR 1

Modificarea nr. 12 din 29.09.2025

Organism de Inspecție (Tip A) din cadrul

ÎS „Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare”

CERTIFICAT DE ACREDITARENr. OI-008 din 14.02.2024

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
Masa și mărimi derivate: Presiune (verificare inițială, verificare periodică)						
20	Manometre	20.1 Manometre de toate tipurile	(-1,0 ÷ 0 ÷ 600,0) kgf/cm ²	Clasa 0,25; 0,4, 0,6; 1,0; 1,5; 1,6; 2,0; 2,5; 4,0; 5,0	1 Examinarea aspectului exterior	NML 04-02:2022, pct. 19
					2 Încercarea	NML 04-02:2022, pct. 20
					3 Verificarea softului (pentru manometre digitale)	NML 04-02:2022, pct. 20
					4 Determinarea caracteristicilor metrologice a manometrelor: - Determinarea erorii de măsurare - Determinarea erorii de histerezis (variației) - Determinarea erorii de declanșare a dispozitivului de semnalizare	NML 04-02:2022, pct. 21
21	Traductoare de presiune	21.1 Traductoare de presiune și diferență de presiune	(0,0 - 2500) kPa	Clasa 0,075; 0,1; 0,25; 0,5	1 Verificarea aspectului exterior	MI 1997-89, pct. 5.1
					2 Încercarea	MI 1997-89, pct. 5.2
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	MI 1997-89, pct. 5.3 - 5.4
Masa și mărimi derivate: Presiune (verificare periodică)						
22	Dispozitiv de conversie a volumului	22.1 Corectoare electronice de volum de gaze	(80 – 2500) kPa (-30 – 60) °C	Eroarea max. ±0,5%	1 Verificarea aspectului exterior	NML 3-12:2018, pct. 14
					2 Încercarea la funcționare	NML 3-12:2018, pct. 15
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice ale corectorului	NML 3-12:2018, pct. 16
		22.2 Corectoare electronice de volum de gaze încorporate în contoare cu pereți deformabili (corectoare de temperatură a volumului de gaz)	(-40 – 60) °C	Eroarea max. ±0,5%	1 Verificarea aspectului exterior	NML 3-12:2018, pct. 14
					2 Încercarea la funcționare	NML 3-12:2018, pct. 15
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice ale corectorului	NML 3-12:2018, pct. 16

ANEXA NR 1

Modificarea nr. 12 din 29.09.2025

Organism de Inspecție (Tip A) din cadrul

ÎS „Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare”

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. OI-008 din 14.02.2024

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
Fotometrie și radiometrie (verificare inițială, verificare periodică)						
23	Fotometre	23.1 Luxmetre și aparate pentru determinarea transmitanței (permeabilității) luminii prin sticlă	(0,01 - 2700) lx	Eroarea relativă: ± (1,5 - 10) %	1 Verificarea aspectului exterior	NML 5-12:2017, pct. 16
					2 Încercarea de precizie	NML 5-12:2017, pct. 17
					3 Determinarea erorii relative	NML 5-12:2017, pct. 18
			4 - 100%	Eroarea absolută: 2%	1 Verificarea aspectului exterior	NML 5-09:2015, pct. 14 - 15
					2 Încercarea	NML 5-09:2015, pct. 16 - 17
					3 Verificarea instabilității indicațiilor fotometrului	NML 5-09:2015, pct. 18 - 19
					4 Determinarea erorii absolute a fotometrului	NML 5-09:2015, pct. 20-22
24	Colorimetre	24.1 Opacimetre pentru motoare Diesel	(0 - 100)%	Eroarea absolută max. admisă: ± 2 %	1 Examinarea aspectului exterior	NML 5-08:2014, pct. 15
					2 Încercare	NML 5-08:2014, pct. 16
					3 Verificarea funcționării fummetrului	NML 5-08:2014, pct. 16
					4 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 5-08:2014, pct. 17
25	Refractometre și polarimetre	25.1 Refractometre pentru determinarea concentrației de zahăr	(1,20 - 1,72) nD	Eroarea absolută max. admisă: ±0,5 din val. diviziunii ±1,0 din val. diviziunii	1 Examinarea aspectului exterior	NML R 108:2013, pct. 5
					2 Testarea mijlocului	NML R 108:2013, pct. 10
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML R 108:2013, pct. 6
			±3×10 ⁻⁴	1 Examinarea aspectului exterior	NML R 142:2013, pct. 7.2	
				2 Testarea mijlocului	NML R 142:2013, pct. 7.3	
				3 Determinarea caracteristicilor metrologic	NML R 142:2013, pct. 7.4	
		25.2 Polarimetre pentru determinarea concentrației de zahăr	(0 - 360)° (-40 – +130) °S	± 0,15°	1 Examinarea aspectului exterior	GOST 8.258-77, pct. 3.1
					2 Testarea mijlocului	GOST 8.258-77, pct. 3.2
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.258-77, pct. 3.3

ANEXA NR 1

Modificarea nr. 12 din 29.09.2025

Organism de Inspecție (Tip A) din cadrul

ÎS „Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare”

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. OI-008 din 14.02.2024

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
Termometrie (verificare inițială, verificare periodică)						
26	Termometre	26.1 Termometre din sticlă cu lichid, inclusiv cu contacte electrice	(-40 ÷ 500) °C	v.d. = (0,1 ÷ 10) °C	1 Verificarea aspectului exterior	NML 06-08:2023, pct. 23
					2 Determinarea erorilor absolute de măsurare a temperaturii	NML 06-08:2023, pct. 24
		26.2 Termometre manometrice și bimetalice	(-40 ÷ 650) °C	Clasa 0,4; 0,5; 0,6; 1,0; 1,5; 2,5	1 Verificarea aspectului exterior	GOST 8.305-78, pct. 6.1
					2 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.305-78, pct. 6.2
27	Traductoare de temperatură	27.1 Termorezistențe	(-40 – 450) °C	cl. AA, A, B, C ord. I, II	1 Verificarea aspectului exterior	SM GOST 8.461:2010, pct. 10.1
					2 Determinarea caracteristicilor metrologice	SM GOST 8.461:2010, pct.10.2-10.4 SM GOST 6651:2010, pct. 5
		27.2 Aparate de măsurare și/sau înregistrare a temperaturii	(-50 – 1200) °C	cl. 0,5; 1,0; 1,5; 2,5	1 Verificarea aspectului exterior	GOST 8.280-78, pct. 5.1
					2 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.280-78, pct. 5.6, 5.7
Termometrie (verificare periodică)						
28	Contoare de energie termică	28.1 Perechi de termorezistențe pentru contoare de energie termică	(-40 – 450) °C	cl. AA, A, B, C ord. I, II	1 Verificarea aspectului exterior	NML 6-05:2017, pct.17
		28.2 Calculator de energie termică			Clasa 2, 3	2 Încercarea de performanță:
		28.3 Traductoare de debit pentru contoare de energie termică	(0,012 - 15,0) m³/h ΔΘ _{min} ≤ΔΘ≤1,2Θ _{min} 10K≤ΔΘ≤20K Θ _{max} - 5K≤ΔΘ≤ΔΘ _{max} (-40 – 450) °C	qi ≤ q ≤ 1,1·qi; 0,1·qp ≤ q ≤ 0,11·qp; 0,9·qp ≤ q ≤ 1,0·qp.		• Traductor de debit (TD) • Perechi de traductoare de temperatură • Calculator • Calculatorul și perechea de TT • CET combinat • CET complet
Termometrie (verificare inițială, verificare periodică)						
29	Aparate de măsurare a umidității	29.1 Higrometre și psihrometre	(0 – 50) °C	v.d. = (0,1 – 0,2) °C	1 Examinarea aspectului exterior	NML 6-07:2022, pct. 15
					2 Determinarea erorii absolute	NML 6-07:2022, pct. 16

ANEXA NR 1

Modificarea nr. 12 din 29.09.2025

Organism de Inspecție (Tip A) din cadrul

ÎS „Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare”

CERTIFICAT DE ACREDITARENr. OI-008 din 14.02.2024

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică	
Frecvență și timp (verificare inițială, verificare periodică)						
30	Cronometre	30.1 Cronometre	(30 - 3600) sec	0,1 sec; 0.2 sec	1 Verificarea aspectului exterior	NML 7-06:2025, pct. 14
					2 Marcarea	NML 7-06:2025, pct. 14
					3 Determinarea erorii totale absolute	NML 7-06:2025, pct. 15
S.R.L. MDR GRUP Î.C.P. (MD-2023, mun. Chișinău, str. Uzinelor, 12A)						
Ultrasunet și vibrații (verificare inițială, verificare periodică)						
32	Defectoscoape	32.1 Defectoscoape	2.5; 5.0, 10 MHz 0 – 60 dB 45° – 75°	±10 % Nu mai mic de minus: 45, 48, 51, 54 și 68 dB ±2°, 0 ÷ -2°	1 Examinarea aspectului exterior	NML 9-19:2021, pct. 15
					2 Verificarea rezervei de sensibilitate	NML 9-19:2021, pct. 16
					3 Determinarea valorilor erorii absolute de bază la măsurarea adâncimii de localizare a reflectoarelor H.	NML 9-19:2021, pct. 17
					4 Verificarea abaterii caracteristicii de reglare a amplificatorului la intrarea TP manual (determinarea erorii de măsurare a raporturilor amplitudinilor semnalului la intrarea receptorului)	NML 9-19:2021, pct. 18
MD-3121, mun. Bălți, str. Decebal, 13						
Mărimi acustice (verificare inițială, verificare periodică)						
35	Mijloace de măsurare a nivelului de presiune acustică utilizate în măsurări privind protecția muncii și protecția mediului	35.1 Sonometre	20Hz - 20kHz (30–130) dB	(0,5 - 1,0) dB	1 Determinarea caracteristicilor metrologice	SM EN 61672-1:2016, pct.5.5

ANEXA NR 1

Modificarea nr. 12 din 29.09.2025

Organism de Inspecție (Tip A) din cadrul

ÎS „Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare”

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. OI-008 din 14.02.2024

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
Mărimi fizico-chimice (verificare inițială, verificare periodică)						
36	Analizoare și semnalizoare de gaze	36.1 Analizoare de gaze inclusiv cu funcție de semnalizare	0 ÷ 6 % CH ₄ 0 - 100 %LFL 0 - 20000 ppm CO	Erori maxime tolerate: ± 0,1% metan sau ± 5 din valoarea indicată ± 3% intervalul de măsurare sau ± 5 din valoarea indicată ± 5% intervalul de măsurare sau ± 10 din valoarea indicată ±100 ppm sau 10% rel.	1 Verificarea aspectului exterior	NML 5-16:2020, pct. 13
					2 Verificarea funcționalității	NML 5-16:2020, pct. 14
					3 Determinarea erorii	NML 5-16:2020, pct. 15
Masa și mărimi derivate: Masa (verificare inițială, verificare periodică)						
37	Greutăți	37.1 Greutăți de lucru	1 mg – 5 kg 100 mg – 5 kg 1 g – 5 kg	cl. M1 Δ=(0,20 - 250) mg U = (0,06 - 80) mg cl.M2 Δ=(1,5 - 800) mg U=(0,5 - 250) mg cl.M3 Δ=(10 - 2500) mg U=(3 - 800) mg	1 Examinarea vizuală	MI 1747-87, pct.4.1
					2 Verificarea masei greutăților	MI 1747-87, pct. 4.4
Masa și mărimi derivate: Masa (verificare periodică)						
38	Aparate de cântărit cu funcționare neautomată	38.1 Aparat de cântărit cu funcționare neautomată	(0 – 1000) kg	Limitele erorii tolerate - clasa I (specială): e≥0,001g; MPE: de la 0 până la 50000e incl. ±0,5e peste 50000e până la 200000e incl. ±1,0e peste 200000e ±1,5e	1 Examinarea vizuală	NML 2-15:2018, pct. 26
					2 Verificarea la funcționare	NML 2-15:2018, pct. 27
					3 Determinarea erorii de aducere la zero	NML 2-15:2018, pct. 28
					4 Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit	NML 2- 15:2018, pct. 29
					5 Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit la funcționarea dispozitivului de tară	NML 2 15:2018, pct. 30
					6 Încercări la repetabilitate	NML 2 15:2018, pct. 31

ANEXA NR 1

Modificarea nr. 12 din 29.09.2025

Organism de Inspecție (Tip A) din cadrul

ÎS „Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare”

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. OI-008 din 14.02.2024

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
				- <i>clasa II (superioară):</i> $e \geq 0,001g$ <i>MPE:</i> de la 0 până la 5000e incl. $\pm 0,5e$ peste 5000e până la 20000e incl. $\pm 1,0e$ peste 20000e $\pm 1,5e$ - <i>clasa III (medie):</i> <i>de la $e=d=0,1g$ până la</i> $e \geq 0,1g$; <i>MPE:</i> de la 0 până la 500e incl. $\pm 0,5e$ peste 500e până la 2000e incl. $\pm 1,0e$ peste 2000e $\pm 1,5e$ - <i>clasa IIII (obișnuită):</i> $e \geq 5g$ <i>MPE:</i> de la 0 până la 50e incl. $\pm 0,5e$ peste 50e până la 200e incl. $\pm 1,0e$, peste 200e $\pm 1,5e$	7 Încercări la încărcarea excentrică	NML 2 15:2018, pct. 32
					8 Încercări la înclinare a aparatelor de cântărit portabile	NML 2 15:2018, pct. 33
					9 Încercări la reacționare a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată sau de tip analog	NML 2 15:2018, pct. 34
					10 Încercări la sensibilitate a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată	NML 2 15:2018, pct. 35
		38.2 Aparate de cântărit cu funcționare neautomată	(0 – 1000) kg	Limitele erorii tolerate - <i>clasa III (medie):</i> $e \geq 0,1g$; <i>MPE:</i> de la 0 până la 500e incl. $\pm 0,5e$ peste 500e până la 2000e incl. $\pm 1e$ peste 2000e $\pm 1,5e$	1 Examinarea vizuală	GOST 8.453-82, pct. 3.1
					2 Încercarea	GOST 8.453-82, pct. 3.2
					3 Determinarea instabilității indicațiilor aparatelor neîncărcate	GOST 8.453-82, pct. 3.3.1 - 3.3.3, 3.3.4
					4 Determinarea independenței indicațiilor aparatelor de locul plasării sarcinii pe receptorul de sarcină	GOST 8.453 – 82, pct. 3.3.1 - 3.3.3, 3.3.5

ANEXA NR 1

Modificarea nr. 12 din 29.09.2025

Organism de Inspecție (Tip A) din cadrul

ÎS „Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare”

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. OI-008 din 14.02.2024

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
				- clasa IIII (obișnuită): e≥5g MPE: de la 0 până la 50e incl. ±0,5e peste 50e până la 200e incl. ±1,0e, peste 200e ±1,5e	5 Determinarea erorii de cântărire a aparatelor încărcate	GOST 8.453 – 82, pct. 3.3.1 - 3.3.3, 3.3.6
					6 Determinarea indicațiilor prețului mărfii și verificarea dispozitivului de totalizare a numărului arbitrar de cumpărături	GOST 8.453 – 82, pct. 3.3.7
					7 Verificarea sensibilității aparatelor de cântărit	GOST 8.453 – 82, pct. 3.3.1 - 3.3.3, 3.3.8
					8 Determinarea erorii dispozitivului de tară	GOST 8.453 – 82, pct. 3.3.9
Masa și mărimi derivate: Presiune (verificare inițială, verificare periodică)						
39	Manometre	39.1 Manometre de toate tipurile	(-1,0 ÷ 0 ÷ 600,0) kgf/cm²	Clasa 0,25; 0,4, 0,6; 1,0; 1,5; 1,6; 2,0; 2,5; 4,0; 5,0	1 Examinarea aspectului exterior	NML 04-02:2022, pct. 19
					2 Încercarea	NML 04-02:2022, pct. 20
					3 Verificarea softului (pentru manometre digitale)	NML 04-02:2022, pct. 20
					4 Determinarea caracteristicilor metrologice a manometrelor: - Determinarea erorii de măsurare - Determinarea erorii de histerezis (variației) - Determinarea erorii de declanșare a dispozitivului de semnalizare	NML 04-02:2022, pct. 21
Fotometrie și radiometrie (verificare inițială, verificare periodică)						
40	Refractometre și polarimetre	40.1 Refractometre pentru determinarea concentrației de zahăr	(1,20 – 1,72) nD	Eroarea absolută max. admisă: ±0,5 din val. diviziunii ±1,0 din val. diviziunii	1 Examinarea aspectului exterior	NML R 108:2013. pct.5
					2 Testarea mijlocului	NML R 108:2013. pct. 10
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML R 108:2013, pct. 6

ANEXA NR 1

Modificarea nr. 12 din 29.09.2025

Organism de Inspecție (Tip A) din cadrul

IS „Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare”

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. OI-008 din 14.02.2024

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
Termometrie (verificare inițială, verificare periodică)						
41	Termometre	41.1 Termometre din sticlă cu lichid (inclusiv cu contacte electrice)	(-40 ÷ 500) °C	v.d. = (0,1 ÷ 10) °C	1 Verificarea aspectului exterior	NML 06-08:2023, pct. 23
					2 Determinarea erorilor absolute de măsurare a temperaturii	NML 06-08:2023, pct. 24
		41.2 Termometre manometrice și bimetalice	(-40 ÷ 650) °C	Clasa 0,4; 0,5; 0,6; 1,0; 1,5; 2,5	1 Verificarea aspectului exterior	GOST 8.305-78, pct. 6.1
					2 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.305-78, pct. 6.2
42	Traductoare de temperatura	42.1 Termorezistențe	(-40 – 420) °C	cl. AA, A, B, C ord. I, II	1 Verificarea aspectului exterior	SM GOST 8.461:2010, pct. 10.1
					2 Determinarea caracteristicilor metrologice	SM GOST 8.461:2010, pct. 10.2 - 10.5 SM GOST 6651:2010, pct. 5
		42.2 Aparate de măsurare și/sau înregistrarea temperaturii	(-50 – 1200) °C	cl. = 0,5; 1,0; 1,5; 2,5	1 Verificarea aspectului exterior	GOST 8.280-78, pct. 5.1
					2 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.280-78, pct. 5.6, 5.7
43	Aparate de măsurare a umidității	43.1 Higrometre și psihrometre	(0 – 50) °C	v.d. = (0,1 – 0,2) °C	1 Examinarea aspectului exterior	NML 6-07:2022, pct. 15
					2 Determinarea erorii absolute	NML 6-07:2022, pct. 16
MD-3107, mun. Bălți, str. Sevcenco, 108						
Debit și volum: Debit al lichidelor și gazelor (verificare periodică)						
44	Contoare de apă	44.1 Contoare de apă rece și caldă	(0,015-10,0) m³/h DN15 - DN 40	Clasa metrologică A, B, C • de la Qmin până la Qt (exclusiv): ±5%; • de la Qt (inclusiv) până la Qmax: ±2%; Raportul R (31,5; 40; 50, 63, 80,100,125,160): • de la Q1 până la Q2 (exclusiv): ± 5% pentru apă cu oricare temperatură; • de la debitul de tranziție Q2 (inclusiv) până la debitul de suprasarcină Q4 (inclusiv): ±2% pentru apă cu temperatura ≤ 30°C, ±3% pentru apă cu temperatura >30°C	1 Verificarea aspectului exterior	NML 3-08:2017, pct. 16
					2 Verificarea etanșietății	NML 3-08:2017, pct. 19
					3 Determinarea erorii relative	NML 3-08:2017, pct. 20-22

ANEXA NR 1

Modificarea nr. 12 din 29.09.2025

Organism de Inspecție (Tip A) din cadrul

ÎS „Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare”

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. OI-008 din 14.02.2024

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
SRL „Invent-IN” (MD-2023, mun. Chișinău, str. Uzinelor, 11/1)						
Debit și volum: Debit al lichidelor și gazelor (verificare periodică)						
45	Contoare de gaz	45.1 Contoare de gaz cu pereți deformabili	(0,016 - 100,0) m³/h	Eroarea tolerată la verificarea periodică/după reparare pentru intervalele de debite $Q_{min} \leq Q < 0,1 Q_{max}$: de la -6,0 până la +3,0% și $0,1 Q_{max} \leq Q \leq Q_{max}$: $\pm 3,0\%$	1 Examinarea aspectului exterior	NML 3-09:2017, pct. 14
					2 Verificarea funcționării contorului	NML 3-09:2017, pct. 17
					3 Verificarea etanșeității	NML 3-09:2017, pct. 18
					4 Determinarea erorii relative	NML 3-09:2017, pct. 20
		45.2 Contoare de gaz cu debitul maxim până la 2500 m³ /h (cu excepția celor cu pereți deformabili)	(0,4 - 2500) m³ /h	Clasa de exactitate: 1,0;1,5	1 Examinarea aspectului exterior	NML 3-10:2018, pct. 16, 17 NML 3-11:2018, pct. 15 NML 3-15:2021, pct. 14
					2 Verificarea funcționării	NML 3-10:2018, pct. 18, 19 NML 3-11:2018, pct. 17, 18 NML 3-15:2021, pct. 15
					3 Verificarea etanșeității	NML 3-10:2018, pct. 20 NML 3-11:2018, pct. 19 NML 3-15:2021, pct. 16
					4 Determinarea erorii relative	NML 3-10:2018, pct. 21 NML 3-11:2018, pct. 20 NML 3-15:2021, pct. 17
Masa și mărimi derivate: Presiune (verificare periodică)						
46	Dispozitiv de conversie a volumului	46.1 Corectoare electronice de volum de gaze	(- 40 ÷ + 70) °C (0 ÷ 2500) kPa	Eroarea max. $\pm 0,5\%$	1 Verificarea aspectului exterior	NML 3:12:2018, pct. 14
					2 Încercarea la funcționare	NML 3:12:2018, pct. 15
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice ale corectorului	NML 3:12:2018, pct. 16
		46.2 Corectoare electronice de volum de gaze încorporate în contoare cu pereți deformabili	(- 40 ÷ + 70) °C	Eroarea max. $\pm 0,5\%$	1 Verificarea aspectului exterior	NML 3:12:2018, pct. 14
					2 Încercarea la funcționare	NML 3:12:2018, pct. 15
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice ale corectorului	NML 3:12:2018, pct. 16
SRL „Invent-IN” (MD-2023, mun. Chișinău, str. Uzinelor, 11/1), SRL „Chișinău-Gaz” (MD-2005, mun. Chișinău, str. Albișoara, 38), SRL „IALOVENI-GAZ” (MD-6500, or. Anenii Noi, str. Conclerierii Naționale, 26/1), SRL „Edineț Gaz” (MD-4601, or. Edineț, str. N. Testemițeanu, 28), SRL „Florești-Gaz” (MD-5001, or. Floresti. str. Stefan cel Mare, 75). SRL „Orhei-Gaz” (MD-3500. or. Orhei. str. Vasile Mahu. 121)						

ANEXA NR 1

Modificarea nr. 12 din 29.09.2025

Organism de Inspecție (Tip A) din cadrul

ÎS „Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare”

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. OI-008 din 14.02.2024

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
Masa și mărimi derivate: Presiune (verificare inițială, verificare periodică)						
47	Manometre	47.1 Manometre de toate tipurile	(0,0 – 60) kgf/cm ²	Clasa 1,0; 1,5; 1,6; 2,0; 2,5; 4,0; 5,0	1 Examinarea aspectului exterior	NML 04-02:2022, pct. 19
					2 Încercarea	NML 04-02:2022, pct. 20
					3 Verificarea softului (pentru manometre digitale)	NML 04-02:2022, pct. 20
					4 Determinarea caracteristicilor metrologice a manometrelor: - Determinarea erorii de măsurare - Determinarea erorii de histerezis (variației) - Determinarea erorii de declanșare a dispozitivului de semnalizare	NML 04-02:2022, pct. 21
MD-6101, or. Ceadr Lunga, str. Lunacearschi, 8						
Debit și volum: Debit al lichidelor și gazelor (verificare periodică)						
48	Contor de gaz	48.1 Contoare de gaz cu pereți deformabili	(0,016 – 16,0) m ³ /h	Eroarea tolerată la verificarea periodică pentru intervalele de debite $Q_{\min} \leq Q < 0,1 Q_{\max}$: de la -6,0 până la +3,0% și $0,1 Q_{\max} \leq Q \leq Q_{\max}$: $\pm 3,0$ %	1 Examinarea aspectului exterior	NML 3-09:2017, pct. 14
					2 Verificarea funcționării contorului	NML 3-09:2017, pct. 17
					3 Verificarea etanșietății	NML 3-09:2017, pct. 18
					4 Determinarea erorii relative	NML 3-09:2017, pct. 20
Masa și mărimi derivate: Masa (verificare inițială, verificare periodică)						
49	Greutăți	49.1 Greutăți de lucru	200g – 5kg	cl. M2 $\Delta = (30 - 800)$ mg $U = (10 - 250)$ mg	1 Examinarea vizuală	MI 1747-87, pct.4.1
			50g – 5kg	cl. M3 $\Delta = (30 - 2500)$ mg $U = (10 - 800)$ mg	2 Verificarea masei greutăților	MI 1747-87, pct. 4.4

ANEXA NR 1

Modificarea nr. 12 din 29.09.2025

Organism de Inspecție (Tip A) din cadrul

ÎS „Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare”

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. OI-008 din 14.02.2024

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
Masa și mărimi derivate: Masa (verificare periodică)						
50	Aparate de cântărit cu funcționare neautomată	50.1 Aparate de cântărit cu funcționare neautomată	0 – 2000 kg	Limitele erorii tolerate - <i>clasa III (medie):</i> <i>de la $e=d=0,1\text{ g}$ până la $e\geq 0,1\text{ g}$;</i> <i>MPE:</i> de la 0 până la 500e incl. $\pm 0,5e$ peste 500e până la 2000e incl. $\pm 1,0e$ peste 2000e $\pm 1,5e$ - <i>clasa IIII (obișnuită):</i> <i>$e\geq 5\text{g}$</i> <i>MPE:</i> de la 0 până la 50e incl. $\pm 0,5e$ peste 50e până la 200e incl. $\pm 1,0e$, peste 200e $\pm 1,5e$	1 Examinarea vizuală	NML 2-15:2018, pct. 26
					2 Verificarea la funcționare	NML 2-15:2018, pct. 27
					3 Determinarea erorii de aducere la zero	NML 2-15:2018 pct. 28
					4 Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit	NML 2-15:2018, pct. 29
					5 Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit la funcționarea dispozitivului de tară	NML 2-15:2018, pct. 30
					6 Încercări la repetabilitate	NML 2-15:2018, pct. 31
					7 Încercări la încărcarea excentrică	NML 2-15:2018, pct. 32
					8 Încercări la înclinare a aparatelor de cântărit portabile	NML 2-15:2018, pct. 33
					9 Încercări la reacționare a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată sau de tip analog	NML 2-15:2018, pct. 34
					10 Încercări la sensibilitate a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată	NML 2-15:2018, pct. 35
		50.2 Aparate de cântărit cu funcționare neautomată	0 – 2000 kg	Limitele erorii tolerate - <i>clasa III (medie):</i> <i>$e\geq 0,1\text{ g}$;</i> <i>MPE:</i> de la 0 până la 500e incl. $\pm 0,5e$ peste 500e până la 2000e incl. $\pm 1e$ peste 2000e $\pm 1,5e$ - <i>clasa IIII (obișnuită):</i> <i>$e\geq 5\text{g}$</i> <i>MPE:</i> de la 0 până la 50e incl. $\pm 0,5e$ peste 50e până la 200e incl. $\pm 1,0e$, peste 200e $\pm 1,5e$	1 Examinarea vizuală	GOST 8.453-82, pct. 3.1
					2 Încercarea	GOST 8.453-82, pct. 3.2
					3 Determinarea instabilității indicațiilor aparatelor neîncărcate	GOST 8.453-82, pct. 3.3.1 - 3.3.3, 3.3.4
					4 Determinarea independenței indicațiilor aparatelor de locul plasării sarcinii pe receptorul de sarcină	GOST 8.453 – 82, pct. 3.3.1 - 3.3.3, 3.3.5
					5 Determinarea erorii de cântărire a aparatelor încărcate	GOST 8.453 – 82, pct. 3.3.1 - 3.3.3, 3.3.6
					6 Determinarea indicațiilor prețului mărfii și verificarea dispozitivului de totalizare a numărului arbitrar de cumpărături	GOST 8.453 – 82, pct. 3.3.7
					7 Verificarea sensibilității aparatelor de cântărit	GOST 8.453 – 82, pct. 3.3.1 - 3.3.3, 3.3.8
					8 Determinarea erorii dispozitivului de tară	GOST 8.453 – 82, pct. 3.3.9

ANEXA NR 1

Modificarea nr. 12 din 29.09.2025

Organism de Inspecție (Tip A) din cadrul

ÎS „Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare”

CERTIFICAT DE ACREDITARENr. OI-008 din 14.02.2024

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
Masa și mărimi derivate: Presiune (verificare inițială, verificare periodică)						
51	Manometre	51.1 Manometre de toate tipurile	(0 ÷ 250,0) kgf/cm²	Clasa 1; 1,5; 1,6; 2,0; 2,5; 4,0; 5,0	1 Examinarea aspectului exterior	NML 04-02:2022, pct. 19
					2 Încercarea	NML 04-02:2022, pct. 20
					3 Verificarea softului (pentru manometre digitale)	NML 04-02:2022, pct. 20
					4 Determinarea caracteristicilor metrologice a manometrelor: - Determinarea erorii de măsurare - Determinarea erorii de histerezis (variației) - Determinarea erorii de declanșare a dispozitivului de semnalizare	NML 04-02:2022, pct. 21
Mărimi electromagnetice (verificare inițială, verificare periodică)						
ÎS “Moldelectrica” (MD-2044, mun. Chișinău, str. Ciocana, 8)						
52	Transformatoare pentru măsurare	52.1 Transformatoare pentru măsurare de tensiune	Tensiunea nominală primară: (6, 10, 35, 110) kV Tensiunea nominală secundară: (100/√3, 100, 100/3)V	cl. 0,1; 0,2; 0,5; 1,0; 3,0	1 Examinarea aspectului exterior	NML 08-11:2022, pct.12
					2 Verificarea corectitudinii marcării ieșirilor și grupelor de cuplări a înfășurărilor	NML 08-11:2022, pct.13
					3 Determinarea erorilor	NML 08-11:2022, pct.14
53		53.1 Transformatoare pentru măsurare de curent	In = (1 - 3000)/5 A	cl. 0,1; 0,2; 0,5; 1,0; 0,2S; 0,5S; 3,0; 5,0	1 Examinarea aspectului exterior	NML 08-10:2022, pct.13
					2 Verificarea rezistenței izolației	NML 08-10:2022, pct.14
					3 Demagnetizarea	NML 08-10:2022, pct.15
					4 Verificarea corectitudinii marcării bornelor și clemelor de contact	NML 08-10:2022, pct.16
					5 Determinarea erorilor	NML 08-10:2022, pct.17

ANEXA NR 1

Modificarea nr. 12 din 29.09.2025

Organism de Inspecție (Tip A) din cadrul

ÎS „Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare”

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. OI-008 din 14.02.2024

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

2 Verificări metrologice efectuate la clientul OI/ML

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinii, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
Mărimi fizico-chimice (verificare inițială, verificare periodică)						
1	Analizoare și semnalizoare de gaze	1.1 Analizoare de gaze inclusiv cu funcție de semnalizare	0 ÷ 6 % CH ₄ 0- 100 %LFL 0 - 20000 ppm CO	Erori maxime tolerate: ± 0,1% metan sau ± 5 din valoarea indicată ± 3% intervalul de măsurare sau ± 5 din valoarea indicată ± 5% intervalul de măsurare sau ± 10 din valoarea Indicată ± 100 ppm sau 10 % rel.	1 Verificarea aspectului exterior	NML 5-16:2020, pct. 13
					2 Verificarea funcționalității	NML 5-16:2020, pct. 14
					3 Determinarea erorii	NML 5-16:2020, pct. 15
Mărimi fizico-chimice (verificare periodică)						
2	Analizoare pentru gaze de eșapament	2.1 Analizoare pentru gaze de eșapament	CO (0 - 5) % vol CO ₂ (0 - 16) % vol O ₂ (0 - 21)% vol HC (0 - 2000) ppm vol	Eroarea max. admisă: absolută ±0,06% vol. CO sau relativă±3 % CO absolută ± 0,4% vol. CO ₂ sau relativă ±4 % CO ₂ absolută ±0,1% vol O ₂ sau relativă±3 % O ₂ absolută ± 12ppm vol HC sau relativă ±5 % HC	1 Verificarea aspectului exterior	NML 5-15:2019, pct. 14
					2 Determinarea funcționalității	NML 5-15:2019, pct. 15
					3 Determinarea erorilor	NML 5-15:2019, pct. 16
Mărimi electromagnetice (verificare inițială, verificare periodică)						
3	Transformatoare pentru măsurare	3.1 Transformatoare pentru măsurare de curent	(1 - 3000) A	cl. 0,1; 0,2; 0,5; 1,0; 0,2S; 0,5S; 3,0; 5,0	1 Examinarea aspectului exterior	NML 08-10:2022, pct.13
					2 Verificarea rezistenței izolației	NML 08-10:2022, pct.14
					3 Demagnetizarea	NML 08-10:2022, pct.15
					4 Verificarea corectitudinii marcării bornelor și clemelor de contact	NML 08-10:2022, pct.16
					5 Determinarea erorilor	NML 08-10:2022, pct.17

ANEXA NR 1

Modificarea nr. 12 din 29.09.2025

Organism de Inspecție (Tip A) din cadrul

ÎS „Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare”

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. OI-008 din 14.02.2024

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
Debit și volum: Debit al lichidelor și gazelor (verificare inițială, verificare periodică)						
4	Complexe de măsurare	4.1 Complexe de măsurare a cantităților de fluide, gaze cu dispozitive de strangulare	---	± 0,5 %	1 Verificarea aspectului exterior și marcării	NML 03-20:2024, pct. 15
					2 Verificarea funcționării	NML 03-20:2024, pct. 16
					3 Verificarea etanșeității	NML 03-20:2024, pct. 17
					4 Determinarea erorii de măsurare a temperaturii	NML 03-20:2024, pct. 18
					5 Determinarea erorii de măsurare a presiunii și diferenței de presiune a gazelor naturale	NML 03-20:2024, pct. 19
					6 Determinarea erorii relative a complexului la măsurarea debitului	NML 03-20:2024, pct. 20
Debit și volum: Debit al lichidelor și gazelor (verificare periodică)						
5	Sistemele de măsurare pentru măsurarea continuă și dinamică a cantităților de lichide, altele decât apa	5.1 Sistem de măsurare dinamică a cantităților de lichide, altele decât apa tip ALCO1	(25 ÷ 50) % (90 ÷ 100) %	Δ = ±0,5% (la măsurarea volumului), Δ = ±0,25% (la măsurarea concentrației)	1 Verificarea aspectului exterior	NML LGFI 407219.004:2012 MI pct. 6.1
		5.2 Sistem de măsurare dinamică a cantităților de lichide, altele decât apa tip tip ALCO 3	(25 ÷ 50) % (90 ÷ 100) %	Δ = ±0,5% (la măsurarea volumului) Δ = ±0,25% (la măsurarea concentrației)	2 Testare	NML LGFI 407219.004:2012 MI pct. 6.4.3
					3 Determinarea caracteristilor metrologice	NML LGFI 407219.004:2012 MI pct. 6.6.1, 6.6.2, 6.6.2, 6.6.3
					1 Verificarea aspectului exterior	NML LGFI 407221.036:2012 MI pct. 6.1
		5.3 Sisteme de măsurare dinamică a cantităților de lichide, altele decât apa	Qmax = 200 l/min Qmin = 50 l/min	Clasa de exactitate: 0,5 - pentru lichide, 1,0 - pentru gazul petrolier lichefiat	2 Testare	NML LGFI 407221.036:2012 MI pct. 6.3.3
					3 Determinarea caracteristilor metrologice	NML LGFI 407221.036:2012 pct. 6.5.1, 6.5.2, 6.4.3, 6.5.3, 6.5.4
					1 Verificarea conformității construcției setului de completare	NML R117-1:2009, pct. 2.1
					2 Verificarea dispozitivelor de asistare	NML R117-1:2009, pct. 2.2
					3 Verificarea condițiilor de funcționare	NML R117-1:2009, pct. 2.3
		4 Verificarea clasei de exactitate	NML R117-1:2009, pct. 2.4			
		5 Verificarea dispozitivului de afisare	NML R117-1:2009, pct. 2.9			

ANEXA NR 1

Modificarea nr. 12 din 29.09.2025

Organism de Inspecție (Tip A) din cadrul

ÎS „Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare”

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. OI-008 din 14.02.2024

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
					6 Verificarea funcționării dispozitivului pentru evacuarea aburilor amestecului	NML R117-1:2009, pct. 2.10
					7 Verificarea umplerii complete a sistemului	NML R117-1:2009, pct. 2.13
					8 Verificarea golirii furtunului	NML R117-1:2009, pct. 2.14
					9 Verificarea marcării	NML R117-1:2009, pct. 2.19
					10 Verificarea posibilității de sigilare	NML R117-1:2009, pct. 2.20
					11 Determinarea erorii relative	NML R117-1:2009, pct. A.6
Mărimi geometrice (verificare inițială, verificare periodică)						
6	Aparate pentru reglarea farurilor la autovehicule	6.1 Aparate pentru reglarea farurilor la autovehicule	--	$\Delta = \pm 20 \text{ mm}$	1 Examinarea aspectului exterior	NML 1-03:2013, pct. 11.1
					2 Încercarea	NML 1-03:2013, pct. 11.2
					3 Determinarea erorii la măsurarea unghiului de înclinare a fasciculului de raze	NML 1-03:2013, pct. 11.3
7	Standuri pentru reglarea dezaxării și convergenței roților autovehiculelor	7.1 Standuri pentru reglarea dezaxării și convergenței roților autovehiculelor	--	Limita erorii tolerate a orizontalității suprafeței de bază a elevatorului (între partea stângă și dreaptă): $\pm 1 \text{ mm}$; Limita erorii tolerate a roților din față și cele din spate pe diagonală: $\pm 2 \text{ mm}$	1 Examinarea aspectului exterior	NML 1-02:2013, pct.11.1
					2 Încercarea	NML 1-02:2013, pct. 11.2
					3 Pregătirea aparatelor geodezice utilizate la verificarea metrologică; suprafeței de bază a elevatorului (gropii sau estacadei)	NML 1-02:2013, pct. 11.3
					4 Determinarea neorizantalității suprafeței de bază a elevatorului (gropii sau estacadei)	NML 1-02:2013, pct. 11.4
8	Standuri pentru verificarea sistemului de frânare al autovehiculelor	8.1 Standuri pentru verificarea sistemului de frânare al autovehiculelor	---	Limita erorii tolerate: - la măsurarea retragerii transversale a automobilului: $\pm 0,3 \text{ m/km}$; - la măsurarea forței de rezistență la rulare, a forței de frânare și a încărcării pe axă: $\pm 3\%$	1 Examinarea aspectului exterior	NML 1-05:2013, pct. 11.1
					2 Încercarea	NML 1-05:2013, pct. 11.2
					3 Determinarea erorii la măsurarea retragerii transversale a automobilului	NML 1-05:2013, pct. 11.3
					4 Determinarea erorii la măsurarea forței de frânare	NML 1-05:2013, pct. 11.4
					5 Determinarea erorii la măsurarea greutății pe axa automobilului	NML 1-05:2013, pct. 11.5

ANEXA NR 1

Modificarea nr. 12 din 29.09.2025

Organism de Inspecție (Tip A) din cadrul

IS „Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare”

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. OI-008 din 14.02.2024

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
9	Standuri pentru balansarea roților la autovehicule	9.1 Standuri pentru balansarea roților la autovehicule	--	Limita erorii tolerate: ±10 g	1 Examinarea aspectului exterior	NML 1-04:2013, pct.11.1
					2 Încercarea	NML 1-04:2013, pct.11.2
					3 Determinarea erorii dezechilibrului roții	NML 1-04:2013, pct.11.3
10	Aparate pentru măsurarea jocului volanului autovehiculelor	10.1 Aparate pentru măsurarea jocului volanului autovehiculelor	(0 – 120)°	Limita erorii tolerate la măsurarea luftului sumar: nu mai mult de ± 0,5°; Sensibilitatea traductorului de mișcare a roților:0,1 ±0,05 mm	1 Examinarea aspectului exterior	NML 2-14:2015, pct. 16
					2 Încercarea	NML 2-14:2015, pct. 17
					3 Determinarea erorii absolute la măsurarea luftului sumar	NML 2-14:2015, pct. 18
					4 Determinarea sensibilității traductorului de mișcare a roților	NML 2-14:2015, pct. 19
Masa și mărimi derivate: Masa (verificare inițială, verificare periodică)						
11	Greutăți	11.1 Greutăți de lucru	200 g - 5 kg	cl. M2 Δ = (30 - 800) mg U = (10 - 250) mg	1 Examinarea vizuală	MI 1747-87, pct.4.1
			50 g - 5 kg	cl. M3 Δ = (30 - 2500) mg U = (10 - 800) mg	2 Verificarea masei greutăților	MI1747-87, pct. 4.4
Masa și mărimi derivate: Masa (verificare periodică)						
12	Aparate de cântărit cu funcționare neautomată	12.1 Aparate de cântărit cu funcționare neautomată	(0 – 60000) kg	Limitele erorii tolerate - clasa I (specială): e≥0,001g; MPE: de la 0 până la 50000e incl. ±0,5e peste 50000e până la 200000e incl. ±1,0e peste 200000e ±1,5e - clasa II (superioară): e≥0,001g MPE: de la 0 până la 5000e incl. ±0,5e peste 5000e până la 20000e incl. ±1,0e peste 20000e ±1,5e	1 Examinarea vizuală	NML 2-15:2018, pct. 26
					2 Verificarea la funcționare	NML 2 -15:2018, pct. 27
					3 Determinarea erorii de aducere la zero	NML 2 -15:2018, pct. 28
					4 Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit	NML 2 -15:2018, pct. 29
					5 Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit la funcționarea dispozitivului de tară	NML 2 -15:2018, pct. 30
					6 Încercări la repetabilitate	NML 2 -15:2018, pct. 31
					7 Încercări la încărcarea excentrică	NML 2 - 15:2018, pct. 32
					8 Încercări la înclinare a aparatelor de cântărit portabile	NML 2 -15:2018, pct. 33
					9 Încercări la reacționare a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată sau de tip analog	NML 2 - 15:2018, pct. 34

ANEXA NR 1

Modificarea nr. 12 din 29.09.2025

Organism de Inspecție (Tip A) din cadrul

ÎS „Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare”

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. OI-008 din 14.02.2024

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
				- <i>clasa III (medie):</i> de la $e=d=0,1\text{ g}$ până la $e\geq 0,1\text{g}$; <i>MPE:</i> de la 0 până la 500e incl. $\pm 0,5e$ peste 500e până la 2000e incl. $\pm 1,0e$ peste 2000e $\pm 1,5e$ - <i>clasa IIII (obișnuită):</i> $e\geq 5\text{g}$ <i>MPE:</i> de la 0 până la 50e incl. $\pm 0,5e$ peste 50e până la 200e incl. $\pm 1,0e$, peste 200e $\pm 1,5e$	10 Încercări la sensibilitate a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată	NML 2 - 15:2018, pct. 35
	12.2 Aparare de cântărit cu funcționare neautomată	(0 – 60000) kg	Limitele erorii tolerate - <i>clasa III (medie):</i> $e\geq 0,1\text{g}$; <i>MPE:</i> de la 0 până la 500e incl. $\pm 0,5e$ peste 500e până la 2000e incl. $\pm 1e$ peste 2000e $\pm 1,5e$ - <i>clasa IIII (obișnuită):</i> $e\geq 5\text{g}$ <i>MPE:</i> de la 0 până la 50e incl. $\pm 0,5e$ peste 50e până la 200e incl. $\pm 1,0e$, peste 200e $\pm 1,5e$	1 Examinarea vizuală 2 Încercarea 3 Determinarea instabilității indicațiilor aparatelor neîncărcate 4 Determinarea independenței indicațiilor aparatelor de locul plasării sarcinii pe receptorul de sarcină 5 Determinarea erorii de cântărire a aparatelor încărcate 6 Determinarea indicațiilor prețului mărfii și verificarea dispozitivului de totalizare a numărului arbitrar de cumpărături 7 Verificarea sensibilității aparatelor de cântărit 8 Determinarea erorii dispozitivului de tară	GOST 8.453-82, pct. 3.1 GOST 8.453-82, pct. 3.2 GOST 8.453-82, pct. 3.3.1 - 3.3.3, 3.3.4 GOST 8.453 – 82, pct. 3.3.1 - 3.3.3, 3.3.5 GOST 8.453 – 82, pct. 3.3.1 - 3.3.3, 3.3.6 GOST 8.453 – 82, pct. 3.3.7 GOST 8.453 – 82, pct. 3.3.1 - 3.3.3, 3.3.8 GOST 8.453 – 82, pct. 3.3.9	

ANEXA NR 1

Modificarea nr. 12 din 29.09.2025

Organism de Inspecție (Tip A) din cadrul

IS „Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare”

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. OI-008 din 14.02.2024

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
13	Aparate de cântărit cu funcționare automată	13.1 Dozatoare gravimetrice cu funcționare automată	(20 - 2000) kg	D = (0,1-10) kg	1 Examinarea vizuală și încercare la funcționare.	NML 2-17:2020, capit. X-XI
					2 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 2-17:2020, capit. XI
Fotometrie și radiometrie (verificare inițială, verificare periodică)						
14	Colorimetre	14.1 Opacimetre pentru motoare Diesel	(0 - 100)%	Eroarea absolută max. admisă: ±2 %	1 Examinarea aspectului exterior	NML 5-08:2014, pct. 15
					2 Încercare	NML 5-08:2014, pct. 16
					3 Verificarea funcționării fummetrului	NML 5-08:2014, pct. 16
					4 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 5-08:2014, pct. 17
15	Refractometre și polarimetre	15.1 Refractometre pentru determinarea concentrației de zahăr	(1,20 -1,72) nD	Eroarea absolută max. admisă: ±0,5 din val. diviziunii ±1,0 din val. diviziunii	1 Examinarea aspectului exterior	NML R 108:2013, pct. 5
					2 Testarea mijlocului	NML R 108:2013, pct. 10
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML R 108:2013, pct. 6
		15.2 Polarimetre pentru determinarea concentrației de zahăr	(0 – 360)° (-40 – +130) °S	±3×10 ⁻⁴	1 Examinarea aspectului exterior	NML R 142:2013, pct. 7.2
					2 Testarea mijlocului	NML R 142:2013, pct. 7.3
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML R 142:2013, pct. 7.4
					1 Examinarea aspectului exterior	GOST 8.258-77, pct. 3.1
					2 Testarea mijlocului	GOST 8.258-77, pct. 3.2
	3 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.258-77, pct. 3.3				
Termometrie (verificare inițială, verificare periodică)						
16	Traductoare de temperatură	16.1 Aparate de măsurare și/sau înregistrare a temperaturii	(-50 – 1200) °C	cl. = 0,5; 1,0; 1,5; 2,5	1 Verificarea aspectului exterior	GOST 8.280-78, pct. 5.1
					2 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.280-78, pct. 5.6 -5.7
Frecvență și timp (verificare inițială, verificare periodică)						
17	Echipamente de evidență a timpului legăturilor telefonice si a	17.1 Echipamente de evidență a timpului legăturilor telefonice	Până la 3600 sec	±1 sec	1 Încercarea	NML 7-05:2016, pct. 12
					2 Verificarea protejării informației tarifare și determinarea corectitudinii măsurării timpului legăturii telefonice (etapa 1)	NML 7-05:2016, pct. 13

ANEXA NR 1

Modificarea nr. 12 din 29.09.2025

Organism de Inspecție (Tip A) din cadrul

ÎS „Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare”

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. OI-008 din 14.02.2024

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
	volumului informațional				3 Determinarea corectitudinii măsurării timpului legăturii telefonice (etapa 2)	NML 7-05:2016, pct. 14
					4 Determinarea erorilor	NML 7-05:2016, pct. 15
					5 Tarifarea în regim de impuls cu frecvența de 16 kHz (regim taxafon)	NML 7-05:2016, pct. 17
Debit și volum: Debit al lichidelor și gazelor (verificare inițială, verificare periodică)						
18	Sisteme de măsurare și înregistrare a cantității produselor petroliere și gazelor lichefiate livrate cu amănuntul	18.1 Sisteme de măsurare și înregistrare a cantității produselor petroliere și gazelor lichefiate livrate cu amănuntul: cu excepția sistemelor care conțin în componența sa Echipament de casă și de control modular specializat (ECC): - NCR Octane 2000; - PPEU-PETROM MOLDOVA; - KVERTI; - KVERTI-K; - DO-01 AIDA; - Sigma 2000 BIF - SMART FUEL SYSTEM; - “PRINT PETROL”; - DATECS ND- 777.01; - RMCONTROL; - “GILBARCO PPEUPETROM MOLDOVA”; - “Dominanta”; - “Petrol-expert”	(2 –1000) l Raport minim Qmax:Qmin: Produse petroliere 4:1 Gaze lichefiate 5:1	$\delta = \pm 0,5\%$ (pentru produse petroliere) $\delta = \pm 1,0\%$ (pentru gaze lichefiate) v.d. – 0,01 l	1 Verificarea aspectului exterior: - al sistemului; - al distribuitorului de PP/GL 2 Verificarea ciclului de alimentare cu PP/GL 3 Verificarea blocărilor 4 Verificarea păstrării informației după blocare 5 Verificarea softului sistemului 6 Verificarea distribuitorului de PP/GL	NML 3-17:2023, pct. 21 NML 3-17:2023, pct. 22 NML 3-17:2023, pct. 24 1), 2), 3), 6) NML 3-17:2023, pct. 25 NML 3-17:2023, pct. 26 NML 3-17:2023, pct. 27.1), 2), 3), 4)

ANEXA NR 1

Modificarea nr. 12 din 29.09.2025

Organism de Inspecție (Tip A) din cadrul

ÎS „Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare”

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. OI-008 din 14.02.2024

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
Debit și volum: Volum (verificare inițială, verificare periodică)						
19	Rezervoare metalice staționare	19.1 Rezervoare metalice staționare pentru stocarea produselor petroliere și gazelor lichefiate	Orizontale (3 – 200) m³	$\Delta = \pm 0,20\%$ $\Delta = \pm 0,25\%$	1 Pregătirea pentru verificare	GOST 8.346-2000, pct. 8.1
					2 Efectuarea verificării prin metoda geometrică	GOST 8.346-2000, pct. 9.1
					3 Efectuarea verificării prin metoda volumetrică	GOST 8.346-2000, pct. 9.2
					4 Prelucrarea rezultatelor măsurărilor	GOST 8.346-2000, pct. 10
			Verticale (100 - 100000) m³	$\Delta = \pm 0,20\%$ $\Delta = \pm 0,25\%$	1 Pregătirea pentru verificarea	GOST 8.570-2000, pct. 8.1
					2 Efectuarea verificării prin metoda geometrică	GOST 8.570-2000, pct. 9.1
					3 Efectuarea verificării prin metoda volumetrică	GOST 8.570-2000,, pct. 9.2
					4 Prelucrarea rezultatelor măsurărilor	GOST 8.570-2000, pct.10
		19.2 Rezervoare metalice staționare pentru stocarea produselor alimentare lichide	Până la 500 m³	Eroarea maximă tolerată: 0,2% - rezervor vertical; 0,3% - rezervor orizontal; 0,5% - alte rezervoare	1 Examinarea aspectului exterior	NML 3-14:2021, pct. 17
					2 Examinarea abaterii de la forma și poziția rezervorului	NML 3-14:2021, pct. 18
	3 Examinarea utilizării metodei geometrice de verificare metrologică				NML 3-14:2021, pct. 19	
	4 Verificarea etanșeității				NML 3-14:2021, pct. 20	
	5 Verificarea metrologică prin metoda geometrică				NML 3-14:2021, pct. 21	
	6 Verificarea metrologică prin metoda volumetrică				NML 3-14:2021, pct. 22	
	7 Prelucrarea rezultatelor				NML 3-14:2021, pct. 23	

Aprobat:
Director MOLDAC
Iurie FRIPTULEAC
 Semnătura _____

Data _____