

## ROAD MARKING MATERIALS

(Durability against abrasion: EN 13197:2011+A1:2014)

<b>CERTIFICATE OF DURABILITY TEST</b>	REF. <b>4798/P6-R-I</b>
---------------------------------------	-------------------------

**Client:** METALBAC & FARBE S.A.  
 DN 11, Magura, Bacau  
 ROMANIA Zip Code: 607305

**Issue date:** February 11<sup>th</sup>, 2020



### 1.- TESTED ROAD MARKING SYSTEM

#### A) INFORMATION PROVIDED BY THE CUSTOMER

MATERIALS IDENTIFICATION, TRADE MARK NAME AND TYPE OF APPLICATION		MANUFACTURER(S)	Thickness (µm)	Dosage (g/m <sup>2</sup> )
Nature:	White acrylic paint	METALBAC & FARBE S.A.	600	930
Trade mark <sup>1</sup> :	QUARTZ FV 5009-3			
Applied by:	Spray	SOVITEC		430
Nature:	Glass beads and antiskid aggregates			
Trade mark <sup>1</sup> :	ECHOSTAR 30 SBP ECO SRT			
Applied by:	Drop-on			
<b>TYPE OF MATERIAL:</b> White acrylic paint without premix glass beads applied by spray and with a mixture of drop-on glass beads and antiskid aggregates.				
<b>CHARACTERISTIC OF THE ROAD MARKING:</b> (in accordance with EN 1436:2018)			Not structured	

- 1) The characteristics of identification of the material can be obtained from the own manufacturer or in this laboratory with his authorization.
- 2) The tested material is identified by its CE Declaration of Conformity and their accompanying documents.

#### B) TEST RESULTS: on roughness (in accordance with EN 13197:2011+A1:2014)

RG2

REQUIREMENTS OF THE ROAD MARKING SYSTEM in accordance with EN 1436:2018				DURABILITY expressed in TRAFFIC CLASSES, in accordance with EN 13197:2011+A1:2014					
According to the intended use of the road marking system, not all requirements are necessary				Expressed in	P0	P4	P5	P6	
Night-time visibility	Coefficient of retro reflected luminance $R_L$	dry	Class (R)	R5	R4	R3	R3		
Day-time visibility	Luminance coefficient in diffuse illumination $Q_d$		Class (Q)	Q5	Q5	Q5	Q4		
	or luminance factor $\beta$		Class (B)	B5	B5	B5	B4		
	Chromaticity coordinates (x - y)		Pass / Not Pass	pass	pass	pass	pass		
Skid resistance	SRT units		Class (S)	S3	S3	S3	S2		
Type	Type road marking system		Type I / II	I					
<b>NO PICKUP-TIME:</b>	In accordance with EN 13197:2011+A1:2014			Class (T)	N/A				

The TRAFFIC CLASSES have been assigned based on the measured mean values, without considering their measurement uncertainties.

Date of start of the test:	June 10th, 2019	Date of end the test:	July 08th, 2019
----------------------------	-----------------	-----------------------	-----------------

<b>CERTIFICATE OF DURABILITY TEST</b>	Ref.	Issue date	Laboratory Manager	Document reference	Rev. 12
	4798/P6-R-I	February 11th, 2020	D. Francisco J. Guerra	I-7-MC (E)	Page 1 of 2

This CERTIFICATE cannot be partially reproduced without permission of AETEC S.A.

The validity status of the certificate can be confirmed in [www.aetec.es](http://www.aetec.es)



## 2.- TEST CONDITIONS:

In accordance with the specifications given in EN 13197:2011+A1:2014

Test plates:	1	Roughness:	RG2	Size:	G
Conditions during application:	t° amb: 22°C	HR:	34%	Material temperature (thermoplastic) °C:	-
Materials applied, % deviation on requested:	Film maker materia: 0,11	Glass beads:	-	Others materials:	-
	Antiskid aggregates:	Mixture:	10,23	Premix:	-
Test Tyres:	NEUMÁTICO COMERCIAL 205/60 R15				
Number of wheels:	4				
Load on wheels (N):	3000 ± 300				
Tyre air pressure (Mpa):	0,25 ± 0,02				
Support angle (degrees):	0° ± 20'				
Steering angle (degrees):	alternating + 1° (± 10') / - 1° (± 10')				
Room temperature:	between + 5°C y + 10°C				
Drying cycle:	In accordance with EN 13197:2011+A1:2014				
Periodicity of measurements:	0,01; 0,1; 0,2; 0,5; 1,0; 2,0; 3,0 and 4,0 x 10 <sup>6</sup> wheel passages				
Desviations:					

## 3.- PASS/FAIL CRITERIA:

PERFORMANCE REQUIREMENTS OF THE ROAD MARKING ASSEMBLY in accordance with EN 1436:2018		
CARACTERISTIC	TECHNICAL CLASSES AND MINIMUM VALUES	
Night-time visibility under conditions: (mcd·m <sup>-2</sup> ·lx <sup>-1</sup> )	R <sub>L</sub> DRY	R2 (100) <sup>1</sup> - R1 (80) <sup>2</sup>
	R <sub>L</sub> RAIN	RR1 (25)
	R <sub>L</sub> WET	RW1 (25)
Day-time visibility (x, y)	β	B2 (0,3) <sup>1</sup> - B1 (0,2) <sup>2</sup>
	Qd (mcd·m <sup>-2</sup> ·lx <sup>-1</sup> )	Q2 (100) <sup>1</sup> - Q1 (80) <sup>2</sup>
	SRT	S1 (45)

1) For white colour.  
2) For yellow colour.

TRAFFIC CLASSES AND REQUIRED N° OF ROLL-OVERS in accordance with EN 13197:2011+A1:2014	
TRAFFIC CLASS	N° ROLL-OVERS x 10 <sup>6</sup>
P0	<0,05
P1	0,05 (optional)
P2	0,1
P3	0,2
P4	0,5
P5	1,0
P6	2,0
P7	4,0

## 4.- TEST RESULTS: initial and retained values and their technical classes

In accordance with EN 1436:2018

CARACTERISTIC		value and for each number of roll-overs x 10 <sup>6</sup>						Uncertainty
		0,01 (P0)	0,1 (P2)	0,2 (P3)	0,5 (P4)	1,0 (P5)	2,0 (P6)	
Night-time visibility, R <sub>L</sub>	dry (mcd·m <sup>-2</sup> ·lx <sup>-1</sup> )	365	336	325	249	198	154	± 7 %
	x	0,322	0,324	0,324	0,326	0,327	0,327	± 0,003
Day-time visibility	y	0,342	0,345	0,344	0,348	0,349	0,348	± 0,008
	β	0,731	0,723	0,709	0,673	0,626	0,571	± 0,016
	Qd (mcd·m <sup>-2</sup> ·lx <sup>-1</sup> )	262	245	240	228	210	191	± 8 %
Skid resistance	SRT coor.	57	57	54	56	55	51	± 5
	Temperature slider (°C)	18	19	19	20	20	22	± 3,4

## 5.- KEY WORDS FOR IDENTIFICATION OF ROAD MARKING ASSEMBLY:

There are three groups of key words:

A first key word to identify if is for permanent or for temporary purposes.

P For a permanent road marking assembly.

T For a temporary road marking assembly.

A second key to identify the retroreflective properties of the road marking assembly:

R For a road marking assembly retroreflective under dry conditions.

RW For a road marking assembly retroreflective under dry and wet conditions.

RR For a road marking assembly retroreflective under dry, wet and rain conditions.

NR For a road marking assembly not retroreflective.

A third key to identify the type of the road marking assembly:

I For a conventional road marking.

II For a road marking assembly with special properties to enhance the retroreflection on wet or/and rainy conditions.

## 6.- NOTE:

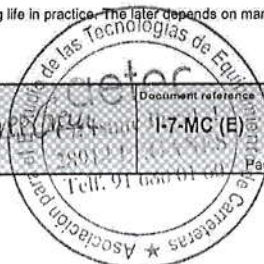
The results in this report relate only to the samples tested and cannot be extended to other manufacturer's production.

The results achieved by a road marking assembly on the durability test, shall not be interpreted as being a guarantee for working life in practice. The later depends on many factors beyond the materials such as design, location (type of road surface, weather conditions, etc) and application conditions.

CERTIFICATE OF DURABILITY TEST	Ref.	Issue date	Laboratory Manager	Document reference	Rev.
This certificate is identical to the original spanish version.	4798/P6-R-I	February 11th, 2020	D. Francisco J. Guerra	17-MC (E)	Rev. 12

This CERTIFICATE cannot be partially reproduced without permission of AETEC S.A.

Page 1 of 2







C/ Isaac Peral, nº 1 (nave 4). E-28914 Leganés (Madrid) - Spain  
Tel. +34 916 800 160 - aetec@aetec.es

Asociación para el Estudio de las Tecnologías de Equipamiento de Carreteras, S.A.

Control de calidad de:  
• Materiales de señalización vial horizontal  
• Ensayos de durabilidad  
• Marcas viales: auscultación en carretera



**MATERIALE PENTRU MARCAJ RUTIER**  
(Rezistentă la abraziune: EN 13197:2011+A1:2014)

**CERTIFICAT PRIVIND UN TEST DE REZISTENTA**

**REF. 4798/P6-R-I**

Client: **METALBAC & FARBE SA**  
DN 11, Magura, Bacau  
Romania, cod postal 607305

Data eliberării: 11 februarie 2020

**1. SISTEMUL DE MARCAJ RUTIER TESTAT**

**A) INFORMATII FURNIZATE DE CLIENT:**

IDENTIFICAREA MATERIALELOR, DENUMIREA MARCII SI METODA DE APLICARE		PRODUCATOR(I)	Grosime (µm)	Dozare (g/m <sup>2</sup> )
Natura: Denumirea marcii <sup>1</sup> : Aplicat prin metoda:	Vopsea acrilica de culoare alba <b>QUARTZ FV 5009-3</b> Sprayere	<b>METALBAC &amp; FARBE SA</b>	600	930
Natura: Denumirea marcii <sup>1</sup> : Aplicat prin metoda:	Microbile de sticla si agregate antiderapante <b>ECHOSTAR 30 SBP ECO SRT</b> Aruncare	<b>SOVITEC</b>	/	430
TIPUL MATERIALULUI: Vopsea acrilica de culoare alba fara preamestec de microbile de sticla aplicată prin sprayere impreuna cu un amestec de microbile de sticla si agregate antiderapante.				
CARACTERISTICILE MARCAJULUI RUTIER: (in conformitate cu EN 1436:2018)			<b>Nestructurat</b>	

- 1) Caracteristicile de identificare a materialului pot fi obtinute de la producator sau de la acest laborator cu autorizatia producatorului
- 2) Materialul testat este identificat prin Declaratia de conformitate CE corespunzatoare si documentele care o insotesc.

**B) REZULTATELE TESTULUI:** la rugozitate (in conformitate cu EN 13197:2011+A1:2014)

**RG2**

CERINTE ALE SISTEMULUI DE MARCAJ RUTIER in conformitate cu EN 1436:2018				DURABILITATE exprimata in CLASE DE TRAFIC, in conformitate cu EN13197:2011+A1:2014				
In functie de utilizarea dorita a sistemului de marcaj rutier, nu toate cerintele sunt necesare			Exprimata in	P0	P4	P5	P6	
Vizibilitate pe timpul noptii	Coefficient de luminanta retroreflectata R <sub>L</sub>	uscata	Clasa (R)	R5	R4	R3	R3	
Vizibilitate pe timpul zilei	Coefficient de luminanta sub iluminare difuza Q <sub>d</sub>		Clasa (Q)	Q5	Q5	Q5	Q4	
	sau factor de luminanta β		Clasa (B)	B5	B5	B5	B4	
	Coordonate de cromaticitate (x-y)		Admis/Respins	Admis	Admis	Admis	Admis	
Rezistentă la alunecare	Unitati SRT		Clasa (S)	S3	S3	S3	S2	
Tip	Tipul sistemului de marcaj rutier		Tip I / II	I				
TIMP DE USCARE:	In conformitate cu EN 13197:2011+A1:2014		Clasa (T)	N/A				

CLASELE DE TRAFIC au fost alocate in baza valorilor medii masurate, fara a fi luate in considerare incertitudinile de masurare.

Data inceperii testului: 10 iunie 2019

Data finalizarii testului: 08 iulie 2019

**CERTIFICAT PRIVIND UN TEST DE REZISTENTA**

Acest certificat este identic cu certificatul original in versiune spaniola.  
Manager laborator: Dr. Francisco J. Guerra, semnatura indescifrabila

Ref. 4798/P6-R-I

Data eliberării: 11 februarie 2020

Referinta document: I-7-MC(E)

Rev. 12

Prezentul certificat nu poate fi reprodus partial fara acordul AETEC SA  
Valabilitatea certificatului poate fi confirmata pe [www.aetec.es](http://www.aetec.es)

Stampila rotunda



## 2. CONDITII DE TEST

In conformitate cu specificatiile date de EN 13197:2011+A1:2014

Placute test:	1	Rugozitate: RG2	Dimensiune: G
Conditii in timpul aplicarii: t <sup>a</sup> amb:	22°C	HR: 34%	Temperatura materialului (termoplastic): -
Materiale aplicate, % deviere la cerere:	folie 0,11	Microbile de sticla: -	Alte materiale: -
Anvelope de test:	Agregate antidrapante: -	Amestec: 10,23	Preamestec: -
Numar roti:	4	NEUMATICO COMERCIAL 205/60 R15	
Greutate pe roti (N):	3000 ± 300		
Presiunea aerului in cauciucuri (Mpa):	0,25 ± 0,02		
Unghi de sprijin (grade):	0° ± 20'		
Unghi de virare (grade):	alternativ + 1° (± 10') / -1° (± 10')		
Temperatura camera:	intre +5°C y + 10°C		
Ciclu de conducere:	In conformitate cu EN 13197:2011+A1:2014		
Periodicitatea masuratorilor:	0,01; 0,1; 0,2; 0,5; 1,0; 2,0; 3,0 si 4,0 x 10 <sup>6</sup> treceri cu roata		
Devieri:			

## 3. CRITERII DE ADMITERE/RESPINGERE:

Cerinte de performanta pentru sistemul de marcaj rutier In conformitate cu EN 1436:2018		
Caracteristici		Clase tehnice si valori minime
Vizibilitate pe timpul noptii In conditiile: (mcd·m <sup>-2</sup> ·lx <sup>-1</sup> )	R <sub>L</sub> USCAT	R2(100) <sup>1</sup> -R1(80) <sup>2</sup>
	R <sub>L</sub> PLOAIE	RR1(25)
	R <sub>L</sub> UMED	RW1(25)
Vizibilitate pe timpul zilei	(x,y)	In interiorul poligonului corespunzator
	β	B2(0,3) <sup>1</sup> -B1(0,2) <sup>2</sup>
	Qd (mcd·m <sup>-2</sup> ·lx <sup>-1</sup> )	Q2(100) <sup>1</sup> -Q1(80) <sup>2</sup>
Rezistenta la derapare	SRT	S1(45)

1) pentru culoarea alba  
2) pentru culoarea galbena

CLASE DE TRAFIC SI NUMAR NECESAR DE RULARI In conformitate cu EN 13197:2011+A1:2014	
CLASA DE TRAFIC	NUMAR DE RULARIx10 <sup>6</sup>
P0	<0,05
P1	0,05 (optional)
P2	0,1
P3	0,2
P4	0,5
P5	1,0
P6	2,0
P7	4,0

## 4. REZULTATE TEST: valori initiale si mentinute si clasele lor tehnice

In conformitate cu EN 1436:2018

Caracteristici		Valoare pentru fiecare numar de rulari x 10 <sup>6</sup>						Incertitudine
		0,01(P0)	0,1(P2)	0,2(P3)	0,5(P4)	1,0(P5)	2,0(P6)	
Vizibilitate pe timpul noptii, R <sub>L</sub>	Uscat (mcd·m <sup>-2</sup> ·lx <sup>-1</sup> )	365	336	325	249	198	154	± 7%
Vizibilitate pe timpul zilei	x	0,322	0,324	0,324	0,326	0,327	0,327	± 0,003
	y	0,342	0,345	0,344	0,348	0,349	0,348	± 0,008
	β	0,731	0,723	0,709	0,673	0,626	0,571	± 0,016
	Qd (mcd·m <sup>-2</sup> ·lx <sup>-1</sup> )	262	245	240	228	210	191	± 8%
Rezistenta la derapare	Coor. SRT	57	57	54	56	55	51	± 5
	Temperatura glisor (°C)	18	19	19	20	20	22	± 3,4





## 5. CUVINTE CHEIE PENTRU IDENTIFICAREA SISTEMULUI DE MARCAJ RUTIER:

Sunt trei grupe de cuvinte cheie:

Primul cuvânt cheie pentru a identifica dacă este pentru un scop permanent sau temporar

**P** pentru un sistem de marcaj rutier permanent

**T** pentru un sistem de marcaj rutier temporar

Un al doilea cuvânt cheie pentru a identifica proprietățile retroreflectoare ale sistemului de marcaj rutier:

**R** Pentru un sistem de marcaj rutier retroreflector în condiții uscate;

**RW** Pentru un sistem de marcaj rutier retroreflector în condiții uscate și umede;

**RR** Pentru un sistem de marcaj rutier retroreflector în condiții uscate, umede și de ploaie

**NR** Pentru un sistem de marcaj rutier non retroreflector

Un al treilea cuvânt cheie pentru a identifica tipul sistemului de marcaj rutier:

**I** Pentru un marcaj rutier conventional

**II** Pentru un sistem de marcaj rutier cu proprietăți speciale pentru a mari retroreflecția în condiții umede sau/si de ploaie

## 6. NOTA :

Rezultatele din acest raport se referă doar la mostrele testate și nu pot fi extinse la alte produse ale fabricantului

Rezultatele obținute de un sistem de marcaj rutier la testul de rezistență nu vor fi interpretate ca fiind o garanție pentru aplicabilitatea practică. Cea din urmă depinde de mulți factori în afara de materiale, cum ar fi design-ul, locația (tipul suprafeței rutiere, condiții meteo etc.) și condițiile de aplicare.

### CERTIFICAT PRIVIND UN TEST DE REZISTENȚĂ

Acest certificat este identic cu certificatul original în versiune spaniolă.  
Manager laborator: Dr. Francisco J. Guerra, semnatura indescifrabilă  
Stampila rotundă

Ref: 4798/P6-R-I

Referința document: I-7-MC(E)

Data eliberării: 11 februarie 2020

Rev. 12

Prezentul certificat nu poate fi reprodus parțial fără acordul AETEC SA

*Subsemnata, MARINIUC IRINA - DANIELA, interpret și traducător autorizat pentru limbile străine engleză – franceză, în temeiul Autorizației nr. 5440 din data de 12.12.2001, eliberată de Ministerul Justiției din România, certifică exactitatea traducerii efectuate din limba engleză în limba română, că textul prezentat a fost tradus complet, fără omisiuni, și că, prin traducere, înscrisului nu i-au fost denaturate conținutul și sensul.*

Nr. înregistrare / Data:

147 / - 17.02.2021

INTERPRET ȘI TRADUCĂTOR AUTORIZAT  
MARINIUC IRINA - DANIELA







**DECLARAȚIE DE CONFORMITATE**  
(în conformitate cu ISO/CEI 17050-1)

Nr. 21L.1218/24.09.2021

1. Tipul produsului: **VOPSEA PE BAZĂ DE SOLVENT PENTRU MARCAJE RUTIERE**
2. Cod unic de identificare al produsului: **QUARTZ FV 5009-3-10**
3. Număr lot și data fabricației: **211291/24.09.2021**
4. Culoare: Alb, roșu, galben, verde, albastru, gri, negru sau alte culori, la cererea beneficiarului.
5. Utilizarea sau utilizările preconizate ale produsului pentru construcții: executarea de marcaje rutiere pe drumuri de clasă tehnică I-V și străzi de categorie tehnică I-IV, parcuri, terenuri sport, depozite, piste de aeroport.
6. Numele și adresa de contact a fabricantului:  
**S.C. METALBAC & FARBE S.A., sediul în comuna Măgura, DN 11, jud. Bacău**
7. Conformitatea este demonstrată având ca referință:  
**AGREMENTUL TEHNIC ÎN CONSTRUCȚII NR 016-07/265-2019 și SF 04/2011.**
8. Specificații tehnice și performanțe determinate:

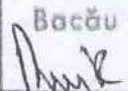
Caracteristica	UM	Nivel de referință	Valoare determinată	Metoda de determinare
<b>Produs</b>				
Aspect	-	Lichid omogen vâscos	Lichid omogen vâscos	vizual
Vâscozitate DIN 6, 20°C	s	26÷60	50	SR EN ISO 2431
Densitate, 20°C	g/cm <sup>3</sup>	1,55±0,05	1,5776	SR EN ISO 2811-1
Conținut de substanțe nevolatile (1h, 125°C)	%	75±2	75.32	SR EN ISO 3251
<b>Peliculă</b>				
Culoare	-	alb	alb	vizual
Timp de uscare, 600 μm, 20°C	min.	aprox. 30	27min	SR EN ISO 9117-3
<b>Termen de valabilitate al produsului: 12 luni</b>				

*Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat încercările:*

**S.C.METALBAC & FARBE S.A., comuna Măgura, DN 11, jud. Bacău**

**Această declarație de conformitate este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 6.**

**Semnata pentru și în numele fabricantului de către:**

Producător: S.C. METALBAC & FARBE S.A.	S.C. METALBAC & FARBE S.A.
Semnătura, ștampila	Bacău - Măgura DN 11  CTC
Nume, funcție	Ing. Bujor Ioana Raluca
Data	24.09.2021



## DECLARAȚIE DE CONFORMITATE (în conformitate cu ISO/CEI 17050-1)

Nr. 21L.0962/17.08.2021

1. Tipul produsului: **VOPSEA PE BAZĂ DE SOLVENT PENTRU MARCAJE RUTIERE**
2. Cod unic de identificare al produsului: **QUARTZ FV 5009-3-25**
3. Număr lot și data fabricației: **211021/17.08.2021**
4. Culoare: Alb, roșu, galben, verde, albastru, gri, negru sau alte culori, la cererea beneficiarului.
5. Utilizarea sau utilizările preconizate ale produsului pentru construcții: executarea de marcaje rutiere pe drumuri de clasă tehnică I-V și străzi de categorie tehnică I-IV, parcuri, terenuri sport, depozite, piste de aeroport.
6. Numele și adresa de contact a fabricantului:  
**S.C. METALBAC & FARBE S.A., sediul în comuna Măgura, DN 11, jud. Bacău**
7. Conformitatea este demonstrată având ca referință:  
**AGREMENTUL TEHNIC ÎN CONSTRUCȚII NR 016-07/265-2019 și SF 04/2011.**
8. Specificații tehnice și performanțe determinate:

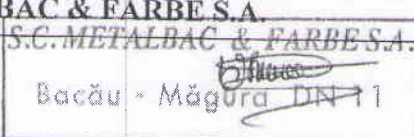
Caracteristica	UM	Nivel de referință	Valoare determinată	Metoda de determinare
<b>Produs</b>				
Aspect	-	Lichid omogen vâscos	Lichid omogen vâscos	vizual
Vâscozitate DIN 6, 20°C	s	26±60	49	SR EN ISO 2431
Densitate, 20°C	g/cm <sup>3</sup>	1,55±0,05	1,5741	SR EN ISO 2811-1
Conținut de substanțe nevolatile (1h, 125°C)	%	75±2	76,47	SR EN ISO 3251
<b>Peliculă</b>				
Culoare	-	roșu	roșu	vizual
Timp de uscare, 600 μm, 20°C	min.	aprox. 30	27 min	SR EN ISO 9117-3
<b>Termen de valabilitate al produsului: 12 luni</b>				

Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat încercările:

**S.C. METALBAC & FARBE S.A., comuna Măgura, DN 11, jud. Bacău**

Această declarație de conformitate este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 6.

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Producător: <b>S.C. METALBAC &amp; FARBE S.A.</b>	
Semnătura, ștampila	
Nume, funcție	Ing. Bujor Ioana Raluca
Data	17.08.2021



F 8.6-01a E1R2

**Metalbac & Farbe SA**

DN 11, Măgura-Bacău, România | T: +40 234.212.408 | F: +40 234.212.409  
E: office@metalbacfarbe.com | www.metalbacfarbe.com



## DECLARAȚIE DE CONFORMITATE (în conformitate cu ISO/CEI 17050-1)

Nr. 21L.1226/24.09.2021

1. Tipul produsului: **DILUANT FD MR**
2. Cod unic de identificare al produsului: **FD MR**
3. Numar lot și data fabricației: **211298/24.09.2021**
4. Utilizarea sau utilizările preconizate ale produsului pentru construcții: diluant pentru vopselele de marcaj rutier pe bază de rășini acrilice.
5. Numele și adresa de contact a fabricantului:  
**S.C.METALBAC & FARBE S.A., sediul în comuna Măgura, DN 11, jud. Bacău**
6. Conformitatea este demonstrată având ca referință: **SF 08/2002**
7. Specificații tehnice și performanțe determinate:

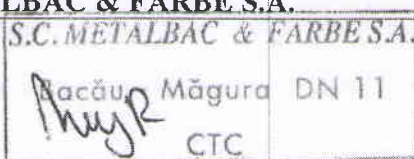
Caracteristica	UM	Nivel de referință	Valoare determinată	Metoda de determinare
<b>Produs</b>				
Aspect*	-	Lichid fără suspensii vizibile	Lichid fără suspensii vizibile	vizual
Culoare	-	incolor	incolor	vizual
Densitate, 20°C	g/cm <sup>3</sup>	0,85 ± 0,05	0,8895	SR EN ISO 2811-1
<b>Termen de valabilitate al produsului: 12 luni</b>				

Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat încercările:

**S.C.METALBAC & FARBE S.A., comuna Măgura, DN 11, jud. Bacău**

Această declarație de conformitate este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 5.

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Producător: <b>S.C.METALBAC &amp; FARBE S.A.</b>	
Semnătura, ștampila	
Nume, funcție	Ing. Bujor Ioana Raluca
Data	24.09.2021



CONCERNUL REPUBLICAN AL INDUSTRIEI  
MATERIALELOR DE CONSTRUCȚII  
"INMACOM"

SOCIATEA CU RĂSPUNDERE LIMITATĂ  
INSTITUTUL DE CERCETĂRI ȘTIINȚIFICE  
ȘI PROIECTARE ÎN DOMENIUL  
MATERIALELOR DE CONSTRUCȚII

РЕСПУБЛИКАНСКИЙ КОНЦЕРН  
ПРОМЫШЛЕННОСТИ СТРОИТЕЛЬНЫХ  
МАТЕРИАЛОВ "ИНМАКОМ"

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕНО-  
СТЬЮ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ И  
ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИЙ ИНСТИТУТ  
СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ

## "INMACOMPROIECT"

www.inmacomproiect.md

2015, Republica Moldova, mun. Chișinău,  
str. Sarmizegetusa nr.15, tcl, fax 521-130, tcl.52-20-86

2015, Республика Молдова, мун. Кишинэу,  
ул. Сармизежтуса, 15, тел, факс 521-130,52-20-86

25.07.2023 nr. 01/08  
la nr. \_\_\_\_\_ din \_\_\_\_\_

Г SRL "CIFI-ML PLUS" Г

Vă înaintăm prezentul Aviz la Evaluarea tehnică nr. 02/07-005:2023 care a fost aprobată în data de 17 iulie 2023 la ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL. Avizul tehnic al Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții îl vom transmite după ce va fi semnat la Ministerul Infrastructurii și Dezvoltării Regionale al Republicii Moldova.

Director



A. Belousova

Ex. V. Proaspăt  
+373 22 52 10 29



**MINISTERUL INFRASTRUCTURII ȘI DEZVOLTĂRII REGIONALE  
AL REPUBLICII MOLDOVA**

**CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII**



**Evaluare tehnică  
Nr. 02/07-005:2023**

*Valabilitate până la 30.07.2026*

Cod NM MD

**Produse pentru marcaje rutiere aplicate la rece  
tip FARBEPLAST și SPRAYPLAST**

**Titulari:** SRL "CIFI-ML PLUS", mun. Chișinău,  
str. Independenței, 30/4-27, Republica Moldova,  
tel. 069276631, c/f 1008600045413;  
**S. C. "METALBAC & FARBE" S.R.L.,**  
DN11, județ Bacău, tel: +40234.212.408,  
fax: +40234.212.409, România.

**Producător:** S.C. "METALBAC & FARBE" S.R.L.,  
DN11, județ Bacău, tel: +40234.212.408,  
fax: +40234.212.409, România.

Evaluarea tehnică a fost emisă de ICȘP „INMACOMPROIECT” SRL, MD 2015, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa nr. 15, tel/fax 022 52-11-30, Grupa specializată nr. 7 "Drumuri, poduri rutiere, porturi și aeroporturi".

Prezenta evaluare tehnică conține 17 pagini și anexa 54 pagini care face parte integrantă din prezenta evaluare.

Prezenta evaluare tehnică este eliberată în conformitate cu Regulamentul cu privire la organizarea și funcționarea ghișeului unic de elaborare a evaluării tehnice în construcții, în baza anexei nr.1 la Hotărârea Guvernului nr. 913 din 06 noiembrie 2014.

***Prezenta Evaluare tehnică este valabilă numai însoțită de avizul tehnic al  
Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține loc de Certificat de calitate***

## CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr. 7 "Drumuri, poduri rutiere, porturi și aeroporturi" a ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL analizând Dosarul și documentele prezentate de SRL "CIFI-ML PLUS", mun. Chișinău, str. Independenței, 30/4-27, Republica Moldova, tel. 06927663 referitor la: "Produse pentru marcaje rutiere aplicate la rece tip FARBEPLAST și SPRAYPLAST" fabricate de S.C. "METALBAC & FARBE" SRL, DN11, județ Bacău tel: +40234-212-408, fax: +40234-212-409, România, eliberează Evaluarea tehnică nr. 02/07-005:2023 în conformitate cu documentele tehnice valabile în Republica Moldova, aferente domeniului de referință și dosarul tehnic elaborat de firma SRL "CIFI-ML PLUS".

### 1 Definierea succintă

#### 1.1 Descrierea succintă

Produsele FARBEPLAST FP MR sunt sisteme bicomponente pe bază de metacrilat de metil (MMA), cu microbule preamestecate, care pot fi utilizate la realizarea, marcajelor rutiere la grosimi de strat cuprinse între 1 și 12 mm.

Produsul FARBEPLAST FP CA este un sistem multicomponent pe bază de metacrilat de metil care se aplică sub forma unui covor antiderapant la grosimi de strat de 2-5 mm, în funcție de dimensiunea materialului antiderapant utilizat.

Produsele spray cold plastic pentru marcaje rutiere de tip SPRAYPLAST 100 și SPRAYPLAST 50 sunt produse multicomponente pe bază de rășină metil metacrilat reactivă care se întărește cu peroxid.

Aceste produse nu conțin solvenți organici.

Produsul SPRAYPLAST 100 se aplică mecanizat, în raport de amestecare componenta A + componenta B = 100:2 (în procente gravimetrice), utilizând întăritorul lichid FARBEPLAST FP IL, la grosimi de strat cuprinse între 200 μm și 1000 μm. Produsul SPRAYPLAST 50 se aplică mecanizat la grosimi de strat cuprinse între 200÷1000 μm. este format din componenta A (SPRAYPLAST 50A) și componenta B (SPRAYPLAST 50B + în-

tăritor praf FARBEPLAST FP IP). Componenta B se obține prin dozarea a 4% întăritor praf în produsul FARBEPLAST 50B).

Produsele FARBEPLAST se găsesc sub formă de pastă albă sau colorată pe bază de rășină acrilică, microbule reflectorizante sau agregate antiderapante (1-5 mm), acolo unde este cazul. Produsele se amestecă cu 0,5-3 % peroxid de dibenzoil.

Produsele FARBEPLAST se pot fabrica în următoarele sortimente de culori: alb, roșu, verde, albastru, negru sau alte culori, la cererea beneficiarului.

Produsele FARBEPLAST sunt fabricate pentru executarea următoarelor marcaje rutiere aplicate la rece:

FARBEPLAST FP MR Plan - marcaje plane, la grosimi de strat de 1-3 mm;

FARBEPLAST FP MR Structurat - marcaje structurate (aglomerate și Spotflex) a grosimi de strat recomandate de 3-5 mm

FARBEPLAST FP MR Profilat - marcaj profilat (rezonator), având grosimea liniei de bază 3 mm, înălțimea totală a elementului 6 mm, lungimea elementului rezonator 50 mm, distanța între două elemente rezonatoare 150 mm. Poate fi aplicat la grosimi de strat de până la 12 mm.



FARBEPLAST FP CA - covor antiderapant aplicat la grosimi de strat recomandate de 2-5 mm, în funcție de dimensiunea materialului antiderapant utilizat. Produsele FARBEPLAST pot fi aplicate și la alte grosimi de strat, cu acordul producătorului.

### **1.2 Identificarea produselor**

Produsele sunt livrate în ambalaje standard metalice de diverse capacități, iar întăritorul în ambalaje din material plastic, închise ermetic.

Toate ambalajele vor fi prevăzute cu etichete, pe care vor fi inscripționat următoarele:

- denumirea comercială a produsului;
- denumire producător;
- ziua, luna, anul fabricației;
- masa, volumul ambalajului;
- tipul, culoare, lot;
- perioada de garanție;
- semne de avertizare (exemplu: “inflamabil, nociv”).

Fiecare livrare este însoțită de declarația de conformitate (performanță) dată de producător și importator, instrucțiuni de depozitare și utilizare în limba română, de prezenta evaluare tehnică cu fișele de securitate.

## **2 EVALUARE TEHNICĂ**

### **2.1 Domeniul de utilizare acceptat**

Produsele FARBEPLAST se utilizează pentru executarea tuturor tipurilor de marcaje rutiere în strat gros și a covoarelor antiderapante, executate în zone cu trafic intens, pe drumuri, autostrăzi și în parcări, pe suprafețe din asfalt și beton, în zona trecerilor de pietoni, în sensurile giratorii, pe piste pentru bicicliști și în diferite zone care necesită semnalizări vizuale speciale. Produsele SPRAYPLAST se utilizează pentru executarea marcajelor rutiere pe drumuri de clasă tehnică I-V și străzi de categorie tehnică I-IV.

Produsele FARBEPLAST și SPRAYPLAST se aplică atât pe îmbrăcăminți asfaltice cât și pe îmbrăcăminți din beton de ciment, caz în care este indicată aplicarea unei amorse recomandată de producător. Marcajele rutiere se aplica pe îmbrăcăminți asfaltice noi (după 3-4 săptămâni de la executarea îmbrăcăminții) sau pe îmbrăcăminți vechi, pregătite corespunzător.

În cazul existenței unor marcaje vechi, acestea se înlătură prin procedee mecanice specifice, în funcție de starea acestora.

În cazul lucrărilor de drumuri temporare se execută marcaje provizorii de culoare galbenă, iar după finalizarea acestora se vor acoperi prin aplicarea unei vopsele de culoare neagră sau se vor îndepărta prin frezare mecanică.

Tipurile de marcaje rutiere realizate cu produsele SPRAYPLAST sunt următoarele:

- marcaje longitudinale (de separare a sensurilor de circulație și de separare a benzilor de același sens, marcaje de delimitare a părții carosabile); -marcaje transversale (de oprire, de cedare a trecerii, de traversare pentru pietoni, de traversare pentru bicicliști);
- marcaje diverse (de ghidare, pentru spații interzise, pentru stații de autobuze, troleibuze, taximetre, tramvaie, pentru locuri de parcare, piste de biciclete, săgeți sau inscripții, pentru reducerea vitezei);
- marcaje laterale (parapete, borduri, poduri etc).

Produsele cuprinse în această Evaluare tehnică se aplică numai urmare a unui proiect de execuție întocmit cu respectarea Legii 721-XIII din 02.02.1996 privind

calitatea în construcții, cu modificările și completările ulterioare și a reglementărilor tehnice în vigoare.

## **2.2 Aprecierea asupra produsului**

### **2.2.1 Aptitudinea de exploatare**

**Rezistență mecanică și stabilitate** – Marcajele rutiere nu influențează rezistența și stabilitatea construcțiilor pe care sunt aplicate.

**Securitatea la incendiu** – Securitatea antiincendiară conform NCM E.03.02. Produsele pentru marcaje rutiere se încadrează în clasa de reacție la foc F (fără încercare), conform SM EN 13501-1.

**Igienă, sănătate și mediu înconjurător** - Produsele pentru marcaje rutiere nu sunt toxice sau poluante, nu degajă noxe și nu sunt radioactive, nu sunt cuprinse în lista noxelor cancerigene sau substanțelor potențial cancerigene pentru om, și nu constituie risc pentru sănătatea oamenilor. La executarea lucrărilor, se vor respecta următoarele reglementări tehnice: Normativul NCM A 08.02; Codul muncii al Republicii Moldova Nr. 154 din 28.03.2003;

**Siguranță și accesibilitate în exploatare** - Produsele pentru marcaje rutiere nu prezintă riscul de accidente la utilizarea lor normală. Tehnologiile de aplicare corespunzătoare domeniilor de utilizare vor fi în conformitate cu recomandările producătorului și cu documentația tehnică în vigoare. Marcajele executate cu acest tip de vopsea asigură vizibilitate ridicată atât pe timp de noapte, cât și în condiții meteorologice nefavorabile cu ceață și ploaie. Microbilele de sticlă reflectorizante înglobate în masa de vopsea și cele pulverizate pe pelicula umedă de vopsea aduc un plus de siguranță în desfășurarea traficului rutier pe toate categoriile de drumuri, dar mai ales pe sectoarele de drum neiluminate.

**Protecția împotriva zgomotului** – Nu influențează această cerință.

**Economia de energie** – Nu influențează această cerință.

**Izolare termică** – Nu influențează această cerință.

**Utilizări sustenabile a resurselor naturale** - Se va aplica conform Legii 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții, cu modificările și completările ulterioare:

- reutilizarea sau reciclabilitatea construcțiilor, a materialelor și părților componente după demolare - produsele FARBEPLAST și SPRAYPLAST aplicate nu pot fi reutilizate;
- durabilitatea construcțiilor - conform pct. 2.2.2 din prezenta evaluare tehnică;
- utilizarea la construcții a unor materii prime și secundare compatibile cu mediul - conform cerinței fundamentale igienă, sănătate și mediu înconjurător de la pct. 2.2.1 din prezenta evaluare tehnică.

### **2.2.2 Durabilitatea și întreținerea**

Durata de garanție a produselor pentru marcaje rutiere aplicate la rece este de 12 luni în ambalajele originale, sigilate și numai dacă produsul este depozitat în condițiile specificate în fișa tehnică.

Termenul de garanție al lucrărilor de marcaj rutier executate cu produsele FARBEPLAST este de 24 luni (sau 4 milioane treceri de roată, SM EN 13197), în funcție de clasa drumului, de condițiile de trafic și de grosimea de strat aplicată. Durata de exploatare a lucrărilor de marcaj rutier executate cu produsele SPRAYPLAST este de minim 12 luni (sau 2 milioane de treceri de roata SM EN 13197), în funcție de clasa drumului, de condițiile de trafic și de grosimea de strat aplicată.



### 2.2.3 Fabricația și controlul

Fabricația materialelor bicomponente pentru marcaje rutiere și a amorsei se realizează de către METALBAC & FARBE SRL conform rețetelor, a normelor tehnice și de calitate ale producătorului în conformitate cu prevederile sistemului calității conform SM EN ISO 9001 (certificat nr. 1362-11.05.2021 emis de SRAC - valabil până la data de 06.05.2024). Materiile prime utilizate sunt verificate prin determinări de laborator curente, de către producător.

În vederea asigurării constantei calității, producătorul va urmări:

*Intern unității:* controlul intern sever și eficient atât pentru materiile prime și respectarea parametrilor tehnologiei, cât și pentru produsul finit, control efectuat conform Manualului de Asigurare a Calității al producătorului.

*Extern unității:* obținerea unei forme de certificare recunoscută pentru sistem.

Sistemul de control al calității cuprinde:

- controlul pe faze, conform SM EN ISO 9001;
- controlul pe linia de fabricație conform fișei tehnice;
- controlul statistic al fabricației;
- analize ale produsului final;
- controlul privind protecția mediului (sănătate, securitate, mediul înconjurător);
- controlul privind apele reziduale;
- control al securității generale.

*Evaluarea conformității produselor poate fi efectuată după sistemul 1 sau 3 din Regulamentul (UE) nr.305/2011 al Parlamentului European și al Consiliului din 9 martie 2011.*

### 2.2.4 Punerea în operă

Punerea în operă a materialelor se face conform prevederilor producătorului, a

proiectului de execuție prin care se stabilesc parametrii funcționali ceruți și a indicațiilor din această Evaluare tehnică.

Fluxul tehnologic de execuție al marcajelor rutiere cu aceste produse cuprinde următoarele operații principale:

**operații pregătitoare (efectuate înainte de începerea lucrărilor):**

- se verifică starea ambalajelor produselor FARBEPLAST cât și a întăritorului;
- se determină temperatura și umiditatea mediului ambiant precum și alte aspecte relevante ale condițiilor meteo-climaterice;
- se verifică gradul de curățenie a pieselor componente ale mașinii de marcaj și a uneltelor.

**executarea lucrărilor de marcaj:**

- pregătirea suprafeței de marcaj.

Suprafața pe care se aplică produsele FARBEPLAST trebuie să fie curată, uscată, fără urme de substanțe grase, praf pământ sau alte urme provenite de la marcaji anterioare.

- executarea premarcajului conform normativelor în vigoare, în condiții de siguranță, prin trasarea topometrică sau manual, marcându-se pe teren cu vopsea punctele de reper determinate.

Vopseaua nouă se poate aplica peste o peliculă mai veche numai cu acordul firmei producătoare în urma realizării testelor de compatibilitate între vopsele. Marcajele vechi se îndepărtează doar dacă este cazul.

**presemnalizarea și semnalizarea pe timpul execuției marcajelor rutiere.**

- execuția marcajului propriu-zis.

Pentru aplicarea manuală a produselor FARBEPLAST acestea se prepară la rece astfel:

- se omogenizează produsul păstos (componenta A) cca 1-2 minute, în ambalajul original;



- se adaugă în fir subțire întăritorul praf (componenta B) peste pastă și se omogenizează amestecul 1 minut;

- produsul obținut se aplică manual cu ajutorul uneltelor;

- pe suprafața de vopsea proaspăt aplicată se pot presăra microbule de sticlă sau agregate antiderapante (componenta C) astfel încât să fie acoperită toată suprafața.

Se va prepara prin amestecare numai cantitatea de material necesară pentru aplicare având în vedere termenul maxim de utilizare (pot-life la 20°C, cu 1 % FP IP: 15 minute). Cantitatea de material recomandată pentru o aplicare este de 8 - 10 kg.

Pentru aplicarea mecanizată a produselor FARBEPLAST, acestea se prepară la rece, astfel:

- se omogenizează produsul păstos (componenta A) cca 1-2 minute, în ambalajul original;

- cele două componente (componenta A și componenta B - întăritorul lichid FP IL) sunt turnate în rezervoarele specifice ale echipamentului tehnologic;

- computerul de proces al utilajului controlează în mod automat dozarea, amestecul și aplicarea propriu-zisă a produsului. Stratul de vopsea proaspăt aplicat se protejează de trafic timp de maximum 45 minute.

Punerea în operă a produselor SPRAYPLAST:

**operații efectuate înaintea începerii lucrărilor:**

- se verifică starea ambalajului;
- se determină temperatura și umiditatea mediului ambiant; se caracterizează vântul: puternic, mediu, slab; se caracterizează aspectul cerului: acoperit, noros, însorit;

- se verifică gradul de curățenie a pieselor componente ale mașinii de marcaj și a uneltelor.

**executarea lucrărilor de marcaj:**

- presemnalizarea și semnalizarea pe timpul execuției marcajelor rutiere;

- pregătirea suprafeței de marcaj. Suprafețele pe care se aplică vopseaua trebuie să fie uscate, să fie curățate de praf grăsimi, uleiuri, să fie aproximativ netede;

- executarea premarcajului conform normativelor în vigoare, în condiții de siguranță, prin trasarea topometrică sau manual, marcându-se pe teren cu vopsea punctele de reper determinate. Vopseaua nouă se poate aplica peste o peliculă veche de vopsea numai cu acordul firmei producătoare în urma testelor de compatibilitate între ele. Marcajele vechi se îndepărtează doar când este cazul.

- execuția marcajului propriu-zis.

**Pentru aplicarea mecanizată în sistem 100:2 a produsului SPRAYPLAST 100 se procedează astfel:**

- se omogenizează produsul SPRAYPLAST 100 (componenta A) cca. 1-2 minute în ambalajul original;

- cele două componente (componenta A și componenta B - întăritorul lichid FARBEPLAST FP IL) sunt turnate în rezervoarele specifice ale utilajului;

- computerul utilajului controlează în mod automat dozarea și amestecul celor două componente în raportul prestabilit.

Pentru aplicare mecanizată în sistem 1:1 a produselor SPRAYPLAST 50 se procedează astfel:

- se omogenizează produsul SPRAYPLAST 50 **componenta A** cca. 1-2 minute în ambalajul original și se toarnă în rezervorul specific al utilajului;

- se amestecă SPRAYPLAST 50 **componenta B** cu 4% întăritor praf FARBEPLAST FP IP - **componenta C** și se toarnă amestecul în rezervorul specific al utilajului;

- dozarea se realizează în mod automat în raportul prestabilit de 1:1. După



aplicarea produsului, vopseaua este protejată de trafic aproximativ 20 minute.

La punerea în operă se vor respecta condițiile din fișa de securitate a producătorului.

## **2.3 Caietul de prescripții tehnice**

### **2.3.1 Condiții de concepții**

Produsele trebuie să corespundă mostrelor prezentate la evaluare și cerințelor protecției vieții, sănătății și mediului ambiant.

La proiectare se vor respecta cerințele Reglementării tehnice cu privire la produsele pentru construcții aprobată prin Hotărârea Guvernului Nr.913 din 25 iulie 2016.

### **2.3.2 Condițiile de fabricare**

La fabricare se va asigura o calitate constantă a fabricării produselor, garantată de producător prin declarația de conformitate (performanță), eliberată pe loturi de fabricație și fișe tehnice care cuprind minimum de condiții de identificare și instrucțiuni de punere în operă, în limba română, precum și fișe cu date de securitate.

Eliberarea acestor documente se va face pe toată durata de valabilitate a acestor evaluări tehnice.

Controlul de inspecție se efectuează minimum o dată în an de grupa specializată care a elaborat Evaluarea tehnică pe bază de contract.

Fabricarea materialelor se face conform tehnologiei stabilite de producător, constanta calității fiind asigurată prin sistemul propriu de autocontrol și controlul extern.

### **2.3.3. Condițiile de livrare**

Livrarea produselor ce constituie obiectul prezentei evaluări tehnice trebuie să fie însoțită de declarația de conformitate ale acestora cu Evaluarea Tehnică și standardul în vigoare din țara exportatoare.

Depozitarea, manipularea și utilizarea produselor se vor face în conformitate cu recomandările producătorului. Produsele livrate vor fi ambalate și etichetate corespunzător, astfel încât să-și păstreze intacte caracteristicile de calitate în timpul transportului, manipulării și depozitării.

### **2.3.4 Condițiile de punere în operă**

Punerea în operă a produselor se va face conform documentelor tehnico-normative ale Republicii Moldova în vigoare aferente acestor produse, de asemenea NCM E.03.02, prevederilor instrucțiunilor tehnice, ținând cont de recomandările producătorului și alte documente tehnico-normative care sunt în vigoare în Republica Moldova.

Marcajele rutiere realizate cu materiale FARBEPLAST și SPRAYPLAST se aplică numai după ce este asigurată presemnalizarea și semnalizarea lucrării de către executant, prin utilizarea indicatoarelor rutiere și a panourilor de avertizare luminoasă.

#### Condiții minime de lucru FARBEPLAST:

- grosime peliculă: 1000÷12000 μm;
- timp de întărire: maximum 40 minute (23°C);
- temperatura aerului: min. 5°C;
- temperatura suportului: 5-45°C pentru produsele FARBEPLAST FP MR;
- temperatura suportului: 5-40°C pentru produsele FARBEPLAST FP CA;
- umiditatea aerului: max. 75%;
- umiditatea suportului: max. 4%;

#### Condiții minime de lucru SPRAYPLAST:

- grosime peliculă: 200÷1000 μm;
- timp de întărire: aproximativ 15 minute (23°C);
- temperatura aerului: min. 5°C;
- temperatura suportului: 5-45°C;
- umiditatea aerului: max. 75%;
- umiditatea suportului: max. 4%;

Produsele FARBEPLAST și SPRAYPLAST nu vor fi aplicate când plouă, ninge, când este ceață sau când există peliculă vizibilă de apă sau gheață pe suprafața de vopsit.

De asemenea, produsele bicomponente nu vor fi aplicate atunci când suprafața de vopsit prezintă urme de sare, nisip sau alte materiale antiderapante.

Se interzice:  
utilizarea de echipamente electrice și unelte neconforme normelor în vigoare referitoare la medii cu risc de explozie;  
prezența surselor de foc deschis (scântei, flăcări, fumat);  
contactul prelungit sau frecvent cu pielea și mucoasele.

### 3 Remarci complimentare ale grupei specializate

3.1 Grupa specializată nr. 7 a examinat produsele și remarcă că:

- produsele pentru marcaje rutiere aplicate la rece tip FARBEPLAST și SPRAYPLAST sunt realizate pe linii tehnologice moderne (utilaje, mașini, instalații) și fiind aplicate corect vor avea în continuare o comportare corespunzătoare în exploatare, în condițiile specifice ale Republicii Moldova. Dacă rezultatul verificărilor periodice nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, se va solicita declanșarea acțiunii de suspendare a prezentei Evaluări Tehnice;
- constanta calității este asigurată prin autocontrol de producător și control exterior – certificat ISO 9001:2015 certificat nr. 1362 din 11.05.2021 valabil până la data de 06.05.2024 eliberat de organismul SRAC CERT SRL, România.

3.2 Cerințe privind siguranța produsului asupra sănătății umane: produsul aplicat, în stare uscată, nu conține substanțe nocive, nu poluează și nu prezintă pericol pentru sănătatea oamenilor și mediul ambiant la utilizare cu respectarea condițiilor stabilite de firma S.C. "METALBAC & FARBE" SRL.

Calitatea produselor va fi asigurată și garantată de producător și comerciant prin certificat de calitate eliberat pentru fiecare lot livrat.

Concluzii: Utilizarea în Republica Moldova a produselor pentru marcaje rutiere aplicate la rece tip FARBEPLAST și SPRAYPLAST în domeniile de utilizare acceptate este apreciată favorabil, dacă se respectă prevederile prezentei Evaluări Tehnice.

#### Condiții

- Calitatea produselor și metodele de utilizare au fost examinate și găsite satisfăcătoare de ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL.
- Controlul de inspecție asupra stabilității caracteristicilor confirmate prin evalu-

area tehnică în cursul procesului de utilizare / comercializare se efectuează de către grupa specializată care a eliberat evaluarea tehnică cu încadrarea organelor de certificare sau laboratoarelor de încercări acreditate pentru acest domeniu de activitate.

- Oriunde se face referire în această evaluare la acte legislative sau reglementări



tehnice, trebuie avut în vedere ca aceste acte să fie în vigoare la data elaborării acestei evaluări;

- Acordând această evaluare, Consiliul tehnic permanent pentru construcții nu se implică în prezența sau absența drepturilor de brevet conținute în produs și /sau drepturile legale ale firmei de a comercializa produsul;

- Trebuie menționat ca orice recomandare relativ la folosirea în condiții de siguranță a acestui produs, conținută în prezenta evaluare tehnică, reprezintă cerințele minime necesare la utilizarea lui;

- Acordând această evaluare, Consiliul tehnic permanent pentru construcții nu acceptă nici o responsabilitate față de vre-o persoană sau organism pentru orice pierdere sau daună survenită în legătură cu un rău personal ivit ca un rezultat direct sau indirect al folosirii acestui produs.

- Deținătorul Evaluării tehnice la folosirea produselor procurate va prezenta obligatoriu fiecărui agent economic care va folosi aceste produse copia evaluării tehnice și instrucțiunile de transport, depozitare și exploatare.

**VALABILITATE:**

**30 iulie 2026**

**NOTĂ:**

1. Controlul de inspecție asupra produselor evaluate tehnic se efectuează de grupa specializată respectivă minimum o dată în an.
2. Prolungirea valabilității sau revizuirea Evaluării tehnice trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării termenului stabilit.
3. În cazul neprolungirii valabilității, Evaluarea tehnică se anulează de la sine.

**DIRECTOR**  
**ICȘP „INMACOMPROIECT” SRL**



*Anastasia Belousova*  
**Anastasia BELOUSOVA**

CONCERNUL REPUBLICAN AL INDUSTRIEI  
MATERIALELOR DE CONSTRUCȚII  
"INMACOM"

SOCIATEA CU RĂSPUNDERE LIMITATĂ  
INSTITUTUL DE CERCETĂRI ȘTIINȚIFICE  
ȘI PROIECTARE ÎN DOMENIUL  
MATERIALELOR DE CONSTRUCȚII

РЕСПУБЛИКАНСКИЙ КОНЦЕРН  
ПРОМЫШЛЕННОСТИ СТРОИТЕЛЬНЫХ  
МАТЕРИАЛОВ "ИНМАКОМ"

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕНО-  
СТЬЮ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ И  
ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИЙ ИНСТИТУТ  
СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ

## "INMACOMPROIECT"

www.inmacomproiect.md

2015, Republica Moldova, mun. Chișinău,  
str. Sarmizegetusa nr.15, tel, fax 521-130, tel.52-20-86

2015, Республика Молдова, мун. Кишинэу,  
ул. Сармизежестуса, 15, тел, факс 521-130,52-20-86

25.07.2023 nr. 01/09  
la nr. \_\_\_\_\_ din \_\_\_\_\_

Г 7

SRL "CIFI-ML PLUS"

Г

7

Vă înaintăm prezentul Aviz la Evaluarea tehnică nr. 02/07-007:2023 care a fost aprobată în data de 17 iulie 2023 la ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL. Avizul tehnic al Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții îl vom transmite după ce va fi semnat la Ministerul Infrastructurii și Dezvoltării Regionale al Republicii Moldova.

Director



A. Belousova

Ex. V. Proaspăt  
+373 22 52 10 29

MINISTERUL INFRASTRUCTURII ȘI DEZVOLTĂRII REGIONALE  
AL REPUBLICII MOLDOVA

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII



**Evaluare tehnică**  
**Nr. 02/07-007:2023**

*Valabilitate până la 30.07.2026*

Cod NM MD 3917

**Vopsea pentru marcaje rutiere pe bază de solvent  
tip QUARTZ FV 5009-3**

**Titular:** SRL "CIFI-ML PLUS", mun. Chișinău,  
str. Independenței, 30/4-27, Republica Moldova,  
tel. 069276631, c/f 1008600045413;  
**S. C. "METALBAC & FARBE" S.R.L.,**  
DN11, județ Bacău, tel: +40234.212.408,  
fax: +40234.212.409, România.

**Producător:** S.C. "METALBAC & FARBE" S.R.L.,  
DN11, județ Bacău, tel: +40234.212.408,  
fax: +40234.212.409, România.

Evaluarea tehnică a fost emisă de ICȘP „INMACOMPROIECT” SRL, MD 2015, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa nr. 15, tel/fax 022 52-11-30, Grupa specializată nr. 7 "Drumuri, poduri rutiere, porturi și aeroporturi".

Prezenta evaluare tehnică conține 13 pagini și anexa 21 pagini care face parte integrantă din prezenta evaluare.

Prezenta evaluare tehnică este eliberată în conformitate cu Regulamentul cu privire la organizarea și funcționarea ghișeului unic de elaborare a evaluării tehnice în construcții, în baza anexei nr.1 la Hotărârea Guvernului nr. 913 din 06 noiembrie 2014.

***Prezenta Evaluare tehnică este valabilă numai însoțită de avizul tehnic al  
Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține loc de Certificat de calitate***



## CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr. 7 "Drumuri, poduri rutiere, porturi și aeroporturi" a ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL analizând Dosarul și documentele prezentate de SRL "CIFI-ML PLUS", mun. Chișinău, str. Independenței, 30/4-27, Republica Moldova, tel. 06927663 referitor la: "Vopsea pentru marcaje rutiere pe bază de solvent tip QUARTZ FV 5009-3" fabricate de S.C. "METALBAC & FARBE" SRL, DN11, județ Bacău tel: +40234-212-408, fax: +40234-212-409, România, eliberează Evaluarea tehnică nr. 02/07-007:2023 în conformitate cu documentele tehnice valabile în Republica Moldova, aferente domeniului de referință și dosarul tehnic elaborat de firma SRL "CIFI-ML PLUS".

### 1 Definirea succintă

#### 1.1 Descrierea succintă

Vopseaua pentru marcaje rutiere Quartz FV 5009-3 este un produs mono-component, cu conținut ridicat de substanțe solide (tip high solid) care are la bază rășini acrilice, solvenți organici, pigmenți, aditivi și materiale de umplură.

Produsul Quartz FV 5009-3 se poate fabrica în următoarele sortimente de culori: alb, roșu, galben, verde, albastru, negru sau alte culori, la cererea beneficiarului.

Vopseaua pe bază de solvent Quartz FV 5009-3 poate fi utilizată ca atare sau poate fi diluată în raport de 0-5 % cu diluant FD MR, astfel încât timpul de curgere să corespundă normelor în vigoare.

Efectul reflectorizant se obține prin pulverizarea peste pelicula umedă a unui agent reflectorizant de tip microbule de sticlă, compatibil cu produsul, cu dimensiunea particulelor recomandată de producător, în funcție de grosimea de strat aplicată și de performanțele solicitate.

Aplicarea vopselei de marcaj se execută la grosimi de film ud cuprinse între 300  $\mu\text{m}$  și 600  $\mu\text{m}$ .

#### 1.2 Identificarea produselor

Produsele sunt livrate în ambalaje metalice de diverse capacități, închise ermetic sau alt tip de ambalaj convenit cu beneficiarul.

Toate ambalajele vor fi prevăzute cu etichete, pe care vor fi inscripționat următoarele:

- denumirea comercială a produsului;
- denumire producător;
- ziua, luna, anul fabricației;
- masa, volumul ambalajului;
- tipul, culoare, lot;
- perioada de garanție;
- semne de avertizare (exemplu: "inflamabil, nociv").

Fiecare livrare este însoțită de declarația de conformitate (performanță) dată de producător și importator, instrucțiuni de depozitare și utilizare în limba română, de prezenta evaluare tehnică cu fișele de securitate.

## 2 EVALUARE TEHNICĂ

### 2.1 Domeniul de utilizare acceptat

Vopseaua Quartz FV 5009-3 se utilizează pentru executarea de marcaje rutiere pe drumuri de clasă tehnică I-V și

străzi de categorie tehnică I-IV, parcuri, terenuri de sport, depozite, piste de aéro-

port. Marcajele rutiere, realizate cu vopseala "Quartz FV 5009-3" se regăsesc sub următoarele forme:

- marcaje longitudinale (de separare a sensurilor de circulație și de separare a benzilor de același sens, marcaje de delimitare a părții carosabile);

- marcaje transversale (de oprire, de cedare a trecerii, de traversare pentru pietoni, de traversare pentru bicicliști);

- marcaje diverse (de ghidare, pentru spații interzise, pentru stații de autobuze, troleibuze, taximetre, pentru locuri de parcare, săgeți sau inscripții, pentru reducerea vitezei);

- marcaje laterale (parapete, borduri, poduri etc).

Vopseala "Quartz FV 5009-3" se aplică atât pe îmbrăcămînți asfaltice, cât și pe îmbrăcămînți din beton de ciment, caz în care se recomandă aplicarea unei amorse.

În cazul lucrărilor de drumuri temporare se execută marcaje provizorii de culoare galbenă.

Produsele cuprinse în această Evaluare tehnică se aplică numai urmare a unui proiect de execuție întocmit cu respectarea Legii 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții, cu modificările și completările ulterioare și a reglementărilor tehnice în vigoare.

## 2.2 Aprecierea asupra produsului

### 2.2.1 Aptitudinea de exploatare

**Rezistență mecanică și stabilitate** – Marcajele rutiere nu influențează rezistența și stabilitatea construcțiilor pe care sunt aplicate.

**Securitatea la incendiu** – Securitatea antiincendiară conform NCM E.03.02. Vopseala pentru marcaje rutiere se încadrează în clasa de reacție la foc F (fără încercare), conform SM EN 13501-1.

**Igienă, sănătate și mediu înconjurător** - Vopselele pentru marcaje rutiere nu sunt toxice sau poluante, nu degajă noxe și nu sunt radioactive, nu sunt cuprinse în lista noxelor cancerigene sau substanțelor potențial cancerigene pentru om, și nu constituie risc pentru sănătatea oamenilor. La executarea lucrărilor, se vor respecta următoarele reglementări tehnice: Normativul NCM A 08.02; Codul muncii al Republicii Moldova Nr. 154 din 28.03.2003;

### **Siguranță și accesibilitate în exploatare**

- Vopseala pentru marcaje rutiere nu prezintă riscul de accidente la utilizarea normală. Tehnologiile de aplicare corespunzătoare domeniilor de utilizare vor fi în conformitate cu recomandările producătorului și cu documentația tehnică în vigoare. Marcajele executate cu acest tip de vopsea asigură vizibilitate ridicată atât pe timp de noapte, cât și în condiții meteorologice nefavorabile cu ceață și ploaie.

**Protecția împotriva zgomotului** – Nu influențează această cerință.

**Economia de energie** – Nu influențează această cerință.

**Izolarea termică** – Nu influențează această cerință.

**Utilizarea sustenabilă a resurselor naturale** - Se va aplica conform Legii 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții, cu modificările și completările ulterioare:

- reutilizarea sau reciclabilitatea construcțiilor, a materialelor și părților componente după demolare - Vopseala nu poate fi reutilizată;

- durabilitatea construcțiilor - conform pct. 2.2.2 din prezenta evaluare tehnică;

- utilizarea la construcții a unor materii prime și secundare compatibile cu mediul - conform cerinței fundamentale igienă, sănătate și mediu înconjurător de la pct. 2.2.1 din prezenta evaluare tehnică.



### 2.2.2 Durabilitatea și întreținerea

Durata de garanție a vopselei Quartz FV 5009-3 este de 12 luni în ambalajele originale, sigilate și numai dacă produsul este depozitat în condițiile specificate în fișa tehnică. Termenul de garanție al lucrărilor de marcaj rutier executate cu produsul Quartz FV 5009-3 este de 12 luni (în funcție de grosimea de strat aplicată și de clasa de trafic).

Numărul minim de 2 000 000 de treceri cu roata în conformitate cu SM EN 13197, clasa de rulaj poate fi încadrată în clasa P6, pentru o grosime de 600 μm conform declarației producătorului.

### 2.2.3 Fabricația și controlul

Fabricația vopselei pentru marcaje rutiere și a amorsei se realizează de către METALBAC & FARBE SRL conform rețetelor, a normelor tehnice și de calitate ale producătorului în conformitate cu prevederile sistemului calității conform SM EN ISO 9001 (certificat nr. 1362-11.05.2021 emis de SRAC - valabil până la data de 06.05.2024). Materiile prime utilizate sunt verificate prin determinări de laborator curente, de către producător.

În vederea asigurării constantei calității, producătorul va urmări:

*Intern unității:* controlul intern sever și eficient atât pentru materiile prime și respectarea parametrilor tehnologiei, cât și pentru produsul finit, control efectuat conform Manualului de Asigurare a Calității al producătorului.

*Extern unității:* obținerea unei forme de certificare recunoscută pentru sistem.

Sistemul de control al calității cuprinde:

- controlul pe faze, conform SM EN ISO 9001;
- controlul pe linia de fabricație conform fișei tehnice;
- controlul statistic al fabricației;
- analize ale produsului final;

- controlul privind protecția mediului (sănătate, securitate, mediul înconjurător);

- controlul privind apele reziduale;
- control al securității generale.

*Evaluarea conformității produselor poate fi efectuată după sistemul 1 sau 3 din Regulamentul (UE) nr.305/2011 al Parlamentului European și al Consiliului din 9 martie 2011.*

### 2.2.4 Punerea în operă

Punerea în operă a materialelor se face conform prevederilor producătorului, a proiectului de execuție prin care se stabilesc parametrii funcționali ceruți și a indicațiilor din această Evaluare tehnică.

Fluxul tehnologic de execuție al marcajelor rutiere cu aceste produse cuprinde următoarele operații principale:

Produsul se poate aplica manual (cu rola sau pensula) sau mecanizat, prin pulverizare cu aer sau airless cu ajutorul mașinilor de marcaj specializate.

Dacă este necesar produsul poate fi diluat cu diluant FD MR în proporție de 0-5 %.

Fluxul tehnologic de execuție al marcajelor rutiere cu aceste produse cuprinde următoarele operații principale:

**operații pregătitoare** (efectuate înainte de începerea lucrărilor):

se verifică prin comparare fișele tehnice ale vopselei, diluantului și microbulelor de sticlă cu etichetele de pe ambalaj;

se verifică starea ambalajului vopselei cât și a diluantului (dacă e cazul);

se determină temperatura și umiditatea mediului ambiant precum și alte aspecte relevante ale condițiilor meteo-climatice;

se verifică gradul de curățenie a pieselor componente ale mașinii de marcaj și a uneltelor, se verifică în principal starea de funcționare a dispozitivelor de control;



se introduce vopseaua în mașină și se verifică dacă produsul poate fi menținut omogen;

se reglează mașina asigurând funcționarea la o viteză constantă de aplicare și presiune etc. pentru obținerea caracteristicilor marcajului.

#### **executarea lucrărilor de marcaj pregătirea suprafeței de marcaj**

Suprafețele pe care se aplică vopseaua trebuie să fie curate, uscate, fără urme de substanțe grase, praf, pământ sau alte materiale antiderapante;

executarea premarcajului conform normativelor în vigoare, în condiții de siguranță, prin trasarea topometrică sau manuală, conform unui proiect de semnalizare pregătirea vopselei, microbilelor de sticlă și a mașinii de marcaj.

#### **execuția marcajului propriu-zis**

Aplicarea vopselei de marcaj se execută la grosimi de film ud cuprinse între 300 μm și 600 μm în funcție de condițiile specifice de trafic (intensitatea traficului și gradul de încărcare a acestuia).

În cazul în care vopseaua trebuie diluată, se verifică mai întâi vâscozitatea și apoi se adaugă diluantul FD MR în proporție de 0-5%.

Efectul reflectorizant se obține prin pulverizarea peste pelicula umedă a unui agent reflectorizant de tip microbile de sticlă, compatibil cu produsul, cu dimensiunea particulelor recomandată de producător, în funcție de grosimea de strat aplicată și de performanțele solicitate.

După aplicarea produsului vopseaua trebuie protejată de trafic timp de aproximativ 35 minute (în funcție de grosimea de strat aplicată și de condițiile meteorologice).

La punerea în operă se vor respecta condițiile din fișa de securitate a producătorului.

## **2.3 Caietul de prescripții tehnice**

### **2.3.1 Condiții de concepții**

Produsele trebuie să corespundă mostrelor prezentate la evaluare și cerințelor protecției vieții, sănătății și mediului ambiant.

La proiectare se vor respecta cerințele Reglementării tehnice cu privire la produsele pentru construcții aprobată prin Hotărârea Guvernului Nr. 913 din 25 iulie 2016.

### **2.3.2 Condițiile de fabricare**

La fabricare se va asigura o calitate constantă a fabricării produselor, garantată de producător prin declarația de conformitate (performanță), eliberată pe loturi de fabricație și fișe tehnice care cuprind minimum de condiții de identificare și instrucțiuni de punere în operă, în limba română, precum și fișe cu date de securitate.

Eliberarea acestor documente se va face pe toată durata de valabilitate a acestei evaluări tehnice.

Controlul de inspecție se efectuează minimum o dată în an de grupa specializată care a elaborat Evaluarea tehnică pe bază de contract.

Fabricarea materialelor se face conform tehnologiei stabilite de producător, constanța calității fiind asigurată prin sistemul propriu de autocontrol și controlul extern.

### **2.3.3. Condițiile de livrare**

Livrarea produselor ce constituie obiectul prezentei evaluări tehnice trebuie să fie însoțită de declarația de conformitate ale acestora cu Evaluarea Tehnică și standardul în vigoare din țara exportatoare.

Depozitarea, manipularea și utilizarea produselor se vor face în conformitate cu recomandările producătorului. Produsele livrate vor fi ambalate și etichetate corespunzător, astfel încât să-și păstreze intacte

caracteristicile de calitate în timpul transportului, manipulării și depozitării.

#### **2.3.4 Condițiile de punere în operă**

Punerea în operă a produselor se va face conform documentelor tehnico-normative ale Republicii Moldova în vigoare aferente acestor produse, de asemenea NCM E.03.02, prevederilor instrucțiunilor tehnice, ținând cont de recomandările producătorului și alte documente tehnico-normative care sunt în vigoare în Republica Moldova.

Marcajele rutiere realizate cu vopsea se aplică numai după ce este asigurată presemnalizarea și semnalizarea lucrării de către executant, prin utilizarea indicatoarelor rutiere și a panourilor de avertizare luminoasă.

Condiții minime de lucru:

- grosime peliculă umedă: 300÷600 μm;
- dozaj microbule reflectorizante: 300 ÷500 g/m<sup>2</sup> sau alte cantități recomandate de producător, în funcție de grosimea de strat aplicată și de performanțele solicitate;
- timp de uscare pelicula: maximum 30 minute;
- diluant FD MR: 0- 5%;
- temperatura aerului: 2-50°C;
- temperatura suportului: 2-70°C;
- umiditatea aerului: max. 85%.

Produsele nu vor fi aplicate când plouă, ninge, când este ceață sau când

există peliculă vizibilă de apă sau gheață pe suprafața de vopsit.

În cazul aplicării pe suprafețe din beton de ciment sau pe suprafețe asfaltice vechi cu conținut scăzut de bitum, se recomandă aplicarea în prealabil a unei amorse compatibile cu produsul, în vederea asigurării unei aderențe optime la stratul suport. Se recomandă efectuarea unui test de aderență pentru toate suprafețele.

Banda de marcaj trebuie să aibă un contur clar delimitat, cu microbulele de sticlă repartizate uniform pe lungimea și lățimea benzii de vopsea. În timpul executării marcajului, dacă apar defecte ale peliculei de vopsea, acestea trebuie imediat remediate și totodată înlăturate cauzele care le generează.

Se interzice:

- utilizarea de echipamente electrice și unelte neconforme normelor în vigoare referitoare la medii cu risc de explozie;
- prezența surselor de foc deschis (scântei, flăcări, fumat);
- contactul prelungit sau frecvent cu pielea și mucoasele.

Personalul va purta echipament de protecție corespunzător și va respecta regulile de igiena muncii.

În timpul executării marcajului, dacă apar defecte ale peliculei de vopsea, acestea trebuie imediat remediate și totodată înlăturate cauzele care le generează.



### 3 Remarci complimentare ale grupei specializate

#### 3.1 Grupa specializată nr. 7 a examinat produsele și remarcă că:

- vopsea pentru marcaje rutiere pe bază de solvent tip QUARTZ FV 5009-3 este realizată pe linii tehnologice moderne (utilaje, mașini, instalații) și fiind aplicată corect va avea în continuare o comportare corespunzătoare în exploatare, în condițiile specifice ale Republicii Moldova. Dacă rezultatul verificărilor periodice nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, se va solicita declanșarea acțiunii de suspendare a prezentei Evaluări Tehnice;
- constanta calității este asigurată prin autocontrol de producător și control exterior – certificat ISO 9001:2015 certificat nr. 1362 din 11.05.2021 valabil până la data de 06.05.2024 eliberat de organismul SRAC CERT SRL, România.

3.2 Cerințe privind siguranța produsului asupra sănătății umane: produsul aplicat, în stare uscată, nu conține substanțe nocive, nu poluează și nu prezintă pericol pentru sănătatea oamenilor și mediul ambiant la utilizare cu respectarea condițiilor stabilite de firma S.C. "METALBAC & FARBE" SRL.

Calitatea produselor va fi asigurată și garantată de producător și comerciant prin certificat de calitate eliberat pentru fiecare lot livrat.

Concluzii: Utilizarea în Republica Moldova a vopselei pentru marcaje rutiere pe bază de solvent tip QUARTZ FV 5009-3 în domeniile de utilizare acceptate este apreciată favorabil, dacă se respectă prevederile prezentei Evaluări Tehnice.

#### Condiții

- Calitatea produselor și metodele de utilizare au fost examinate și găsite satisfăcătoare de ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL.

- Controlul de inspecție asupra stabilității caracteristicilor confirmate prin evaluarea tehnică în cursul procesului de utilizare / comercializare se efectuează de către grupa specializată care a eliberat evaluarea tehnică cu încadrarea organelor de certificare sau laboratoarelor de încercări acreditate pentru acest domeniu de activitate.

- Oriunde se face referire în această evaluare la acte legislative sau reglementări tehnice, trebuie avut în vedere ca aceste acte să fie în vigoare la data elaborării acestei evaluări;

- Acordând această evaluare, Consiliul tehnic permanent pentru construcții nu se

implică în prezența sau absența drepturilor de brevet conținute în produs și /sau drepturile legale ale firmei de a comercializa produsul;

- Trebuie menționat ca orice recomandare relativ la folosirea în condiții de siguranța a acestui produs, conținută în prezenta evaluare tehnică, reprezintă cerințele minime necesare la utilizarea lui;

- Acordând această evaluare, Consiliul tehnic permanent pentru construcții nu acceptă nici o responsabilitate față de vre-o persoană sau organism pentru orice pierdere sau daună survenită în legătură cu un rău personal ivit ca un rezultat direct sau indirect al folosirii acestui produs.

- Deținătorul Evaluării tehnice la folosirea produselor procurate va prezenta obligatoriu fiecărui agent economic care va





CONCERNUL REPUBLICAN AL INDUSTRIEI  
MATERIALELOR DE CONSTRUCȚII  
"INMACOM"

РЕСПУБЛИКАНСКИЙ КОНЦЕРН  
ПРОМЫШЛЕННОСТИ СТРОИТЕЛЬНЫХ  
МАТЕРИАЛОВ "ИНМАКОМ"

SOCIETATEA CU RĂSPUNDERE LIMITATĂ  
INSTITUTUL DE CERCETĂRI ȘTIINȚIFICE  
ȘI PROIECTARE ÎN DOMENIUL  
MATERIALELOR DE CONSTRUCȚII

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННО-  
СТЬЮ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ И  
ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИЙ ИНСТИТУТ  
СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ

## "INMACOMPROIECT"

www.inmacomproiect.md

2015, Republica Moldova, mun. Chișinău,  
str. Sarmizegetusa nr.15, tel, fax 521-130, tel.52-20-86

2015, Республика Молдова, мун. Кишинэу,  
ул. Сармизежетуса, 15, тел, факс 521-130,52-20-86

25.07.2023 nr. 01/10  
la nr. \_\_\_\_\_ din \_\_\_\_\_

Г \_\_\_\_\_ Г  
**SRL "CIFI-ML PLUS"**

Г \_\_\_\_\_ Г

Vă înaintăm prezentul Aviz la Evaluarea tehnică nr. 02/07-008:2023 care a fost aprobată în data de 17 iulie 2023 la ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL. Avizul tehnic al Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții îl vom transmite după ce va fi semnat la Ministerul Infrastructurii și Dezvoltării Regionale al Republicii Moldova.



*A. Belousova*  
A. Belousova

Ex. V. Proaspăt  
+373 22 52 10 29

MINISTERUL INFRASTRUCTURII ȘI DEZVOLTĂRII REGIONALE  
AL REPUBLICII MOLDOVA

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII



**Evaluare tehnică**  
**Nr. 02/07-008:2023**

*Valabilitate până la 30.07.2026*

Cod NM MD

**Materiale termoplastice pentru marcaje rutiere**  
**tip THERMOCOLOR și PREFORM**

**Titulari:** SRL "CIFI-ML PLUS", mun. Chișinău,  
str. Independenței, 30/4-27, Republica Moldova,  
tel. 069276631, c/f 1008600045413;  
**S. C. "METALBAC & FARBE" S.R.L.,**  
DN11, județ Bacău, tel: +40234.212.408,  
fax: +40234.212.409, România.

**Producător:** **S.C. "METALBAC & FARBE" S.R.L.,**  
DN11, județ Bacău, tel: +40234.212.408,  
fax: +40234.212.409, România.

Evaluarea tehnică a fost emisă de ICȘP „INMACOMPROIECT” SRL, MD 2015, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa nr. 15, tel/fax 022 52-11-30, Grupa specializată nr. 7 "Drumuri, poduri rutiere, porturi și aeroporturi".

Prezenta evaluare tehnică conține 17 pagini și anexa 57 pagini care face parte integrantă din prezenta evaluare.

Prezenta evaluare tehnică este eliberată în conformitate cu Regulamentul cu privire la organizarea și funcționarea ghișeului unic de elaborare a evaluării tehnice în construcții, în baza anexei nr.1 la Hotărârea Guvernului nr. 913 din 06 noiembrie 2014.

*Prezenta Evaluare tehnică este valabilă numai însoțită de avizul tehnic al  
Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține loc de Certificat de calitate*



## CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr. 7 "Drumuri, poduri rutiere, porturi și aeroporturi" a ICȘP "INMA-COMPROIECT" SRL analizând Dosarul și documentele prezentate de SRL "CIFI-ML PLUS", mun. Chișinău, str. Independenței, 30/4-27, Republica Moldova, tel. 06927663 referitor la: "Materiale termoplastice pentru marcaje rutiere tip Thermocolor și Preform" fabricate de S.C. "METALBAC & FARBE" SRL, DN11, județ Bacău tel: +40234-212-408, fax: +40234-212-409, România, eliberează Evaluarea tehnică nr. 02/07-008:2023 în conformitate cu documentele tehnice valabile în Republica Moldova, aferente domeniului de referință și dosarul tehnic elaborat de firma SRL "CIFI-ML PLUS".

### 1 Definirea succintă

#### 1.1 Descrierea succintă

Materialele termoplastice pentru marcaje rutiere tip THERMOCOLOR sunt produse pe bază de lianți termoplastici, pigmenți, materiale de umplură, microbule de sticlă și după caz, agregate minerale dure (1÷5 mm în funcție de rugozitatea/textura cerută) și PREFORM - sub formă de benzi plastice lineare sau simboluri, pulverizate cu microbule reflectorizante, pregătite pentru a fi aplicate pe drumuri..

Materialele THERMOCOLOR se găsesc sub formă de pulbere și sunt aduse în stare lichidă prin încălzire la temperatura de 180-210°C în preîncălzitoare sau direct în dispozitivul de încălzire al mașinii de marcaj. Vopseaua se aplică pe suprafețele drumurilor numai după o pregătire corespunzătoare a acestora. Materialele termoplastice pentru marcaje rutiere tip THERMOCOLOR se fabrică în următoarele sortimente:

THERMOCOLOR P26 - material termoplastic pentru marcaj rutier plan, aplicat prin extrudare sau cu draw-box.

THERMOCOLOR RS28 - material termoplastic pentru marcaj rutier aplicat prin extrudare;

THERMOCOLOR HSP - material termoplastic pentru marcaj rutier aplicat prin pulverizare;

THERMOCOLOR TCA - covor anti-derapant termoplastic.

Marcajul rutier preformat termoplastic PREFORM TCG este disponibil în diferite culori și forme: coli, benzi, săgeți, linii, litere și simboluri colorate.

PREFORM TCG - material termoplastic pentru marcaj rutier aplicat cu ajutorul unui arzător alimentat cu propan.

Pentru materialele termoplastice sunt disponibile următoarele culori: alb, galben, negru, roșu, verde, albastru, gri sau alte culori la cererea beneficiarului.

Efectul reflectorizant se obține aplicând imediat și microbule de sticlă. Aplicarea microbulilor trebuie să fie corelată cu timpul de răcire al materialului termoplastic, altfel acestea nu vor avea aderență, fie se vor scufunda în material. Pentru rezultate optime în ceea ce privește retro reflexia și aderența microbulilor de sticlă cel puțin 50% din volumul acestora trebuie să fie înglobat în material.

Aplicarea materialelor termoplastice pentru marcaje rutiere se execută astfel: THERMOCOLOR P26 la grosimi de 1,5÷3,0 mm; THERMOCOLOR RS28 la grosimi de 3,0÷8,0 mm; THERMOCOLOR HSP la grosimi de 0,6÷1,5 mm; THERMOCOLOR TCA la grosimi de 4,0÷5,0 mm; PREFORM TCG la grosimi de 2,7÷3,3 mm.



## 1.2 Identificarea produselor

Materialele termoplastice pentru marcaje rutiere tip THERMOCOLOR sunt livrate în saci din polietilena cu masa de 25 kg sau sub formă de blocuri pretopite. Produsul PREFORM TCG este livrat în cutii de carton de 60x100 cm ce oferă protecție împotriva radiațiilor solare și a umidității. Toate ambalajele vor fi prevăzute cu etichete, pe care vor fi inscripționat următoarele:

- denumirea comercială a produsului;
- denumire producător;
- ziua, luna, anul fabricației;
- masa ambalajului;
- tipul, culoare, lot;
- perioada de garanție.

Fiecare livrare este însoțită de declarația de performanță (conformitate) dată de producător și instrucțiuni de depozitare, instalare și întreținere.

## 2 EVALUARE TEHNICĂ

### 2.1 Domeniul de utilizare acceptat

Materialele termoplastice tip THERMOCOLOR și tip PREFORM TCG se utilizează pentru executarea marcajelor rutiere pe drumuri de clasă tehnică I-V și străzi de categorie tehnică I-IV, parcuri, terenuri sport, piste de aeroport.

Materialele termoplastice tip THERMOCOLOR și tip PREFORM TCG pot fi utilizate pentru marcaje longitudinale, transversale și diverse, săgeți, simboluri sau mesaje, astfel:

- THERMOCOLOR P26 – pentru marcaje orizontale plane și pentru cele cu efect sonor de tip pieptene, la grosimi de 1,5÷3,0 mm;
- THERMOCOLOR RS28 – pentru toate tipurile de marcaje structurate și pentru toate tipurile de marcaje cu efect rezonator, la grosimi de 3,0÷8,0 mm;
- THERMOCOLOR HSP – pentru marcaje orizontale plane, aplicate prin pulverizare, la grosimi de 0,6÷1,5 mm;
- THERMOCOLOR TCA – pentru realizarea covoarelor antiderapante termoplastice, la grosimi de 3,0÷6,0 mm;
- PREFORM TCG – pentru realizarea marcajelor rutiere speciale (săgeți, inscripționări, simboluri sau mesaje).

Materialele termoplastice THERMOCOLOR și PREFORM sunt destinate atât aplicării direct pe suprafețe asfaltice noi, pe suprafețe asfaltice mai vechi cât și pe suprafețele din beton. Se va utiliza amorsa recomandată de către producător, în cazul suprafețelor din beton de ciment și a suprafețelor asfaltice vechi, care nu asigură o aderență bună. În cazul lucrărilor de drumuri temporare, se execută marcaje provizorii de culoare galbenă.

Produsele cuprinse în această Evaluare tehnică se aplică numai urmare a unui proiect de execuție întocmit cu respectarea Legii 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții, cu modificările și completările ulterioare și a reglementărilor tehnice în vigoare.

### 2.2 Aprecierea asupra produsului

#### 2.2.1 Aptitudinea de exploatare

**Rezistență mecanică și stabilitate** – Materialele termoplastice pentru marcaje rutiere se realizează pe instalații performante, în condiții normale de exploatare. Produsele nu prezintă riscul de accidente la utilizarea lor normală.

**Securitatea la incendiu** – Securitatea an-



tiincendiară conform NCM E.03.02. Produsele pentru marcaje rutiere se încadrează în clasa de reacție la foc F (fără încercare), conform SM EN 13501-1.

**Igienă, sănătate și mediu înconjurător** - Materialele termoplastice pentru marcaje rutiere nu sunt toxice sau poluante, nu degajă noxe și nu sunt radioactive, nu sunt cuprinse în lista noxelor cancerigene sau substanțelor potențial cancerigene pentru om, și nu constituie risc pentru sănătatea oamenilor. La executarea lucrărilor, se vor respecta următoarele reglementari tehnice: Normativul NCM A 08.02; Codul muncii al Republicii Moldova Nr. 154 din 28.03.2003.

**Siguranță și accesibilitate în exploatare** - Materialele termoplastice pentru marcaje rutiere nu prezintă riscul de accidente la utilizarea lor normală. Tehnologiile de montare corespunzătoare domeniilor de utilizare vor fi în conformitate cu recomandările producătorului și cu documentația tehnică în vigoare. Marcajele executate cu acest tip de vopsea asigură vizibilitate ridicată atât pe timp de noapte, cât și în condiții meteorologice nefavorabile cu ceață și ploaie. Microbulele de sticlă reflectorizante înglobate în masa de vopsea și cele pulverizate pe pelicula umedă de vopsea aduc un plus de siguranță în desfășurarea traficului rutier pe toate categoriile de drumuri, dar mai ales pe sectoarele de drum neiluminate.

**Protecția împotriva zgomotului** – Nu influențează această cerință.

**Economia de energie** – Nu influențează această cerință.

**Izolare termică** – Nu influențează această cerință.

**Utilizări sustenabile a resurselor naturale** - Se va aplica conform Legii 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în

construcții, cu modificările și completările ulterioare:

- reutilizarea sau reciclabilitatea construcțiilor, a materialelor și părților componente după demolare - produsele THERMOCOLOR și PREFORM aplicate nu pot fi reutilizate;
- durabilitatea construcțiilor - conform pct. 2.2.2 din prezenta evaluare tehnică;
- utilizarea la construcții a unor materii prime și secundare compatibile cu mediul - conform cerinței fundamentale igienă, sănătate și mediu înconjurător de la pct. 2.2.1 din prezenta evaluare tehnică.

### **2.2.2 Durabilitatea și întreținerea**

Durata de valabilitate este de 12 luni pentru materialul pulvcrulent și 24 de luni pentru blocuri pretopite și preformate termoplastice, în ambalaje originale, sigilate, protejate împotriva radiațiilor solare și a umidității.

Durata de exploatare a lucrărilor de marcaj rutier executate cu materialele termoplastice pentru marcaje rutiere THERMOCOLOR este de 24 luni (sau 4 milioane treceri de roată, indice de uzură >95%, conform declarației producătorului), în funcție de clasa drumului, de condițiile de trafic și de grosimea de strat aplicată.

Durata de exploatare a lucrărilor executate cu marcajul rutier preformat termoplastic PREFORM TCG este de 24 luni (sau 4 milioane treceri de roată, conform declarației producătorului), în funcție de clasa drumului și de condițiile de trafic.

Materialele termoplastice se pot aplica peste o peliculă veche numai cu acordul firmei producătoare și în urma testelor de compatibilitate între produse sau cu aplicarea amorsei recomandate de către producător.



### 2.2.3 Fabricația și controlul

Fabricația materialelor termoplastice pentru marcaje rutiere și a amorsei se realizează de către METALBAC & FARBE SRL conform rețetelor, a normelor tehnice și de calitate ale producătorului în conformitate cu prevederile sistemului calității conform SM EN ISO 9001 (certificat nr. 1362-11.05.2021 emis de SRAC - valabil până la data de 06.05.2024). Materiile prime utilizate sunt verificate prin determinări de laborator curente, de către producător.

În vederea asigurării constanței calității, producătorul va urmări:

*Intern unității:* controlul intern sever și eficient atât pentru materiile prime și respectarea parametrilor tehnologiei, cât și pentru produsul finit, control efectuat conform Manualului de Asigurare a Calității al producătorului.

*Extern unității:* obținerea unei forme de certificare recunoscută pentru sistem.

Sistemul de control al calității cuprinde:

- controlul pe faze, conform SM EN ISO 9001;
- controlul pe linia de fabricație conform fișei tehnice;
- controlul statistic al fabricației;
- analize ale produsului final;
- controlul privind protecția mediului (sănătate, securitate, mediul înconjurător);
- controlul privind apele reziduale;
- control al securității generale.

*Evaluarea conformității produselor poate fi efectuată după sistemul 1 sau 3 din Regulamentul (UE) nr.305/2011 al Parlamentului European și al Consiliului din 9 martie 2011.*

### 2.2.4 Punerea în operă

Punerea în operă a materialelor se face conform prevederilor producătorului, a

proiectului de execuție prin care se stabilesc parametrii funcționali ceruți și a indicațiilor din această Evaluare tehnică.

Produsele se pot aplica astfel:

THERMOCOLOR P26 - cu mașini de marcaj cu extruder, construite special pentru aplicarea materialelor termoplastice sau manual cu o matriță încălzită (screed-box);

THERMOCOLOR RS28 - cu mașini de marcaj specifice pentru aplicarea materialelor termoplastice și echipate special pentru aplicarea tipului de marcaj dorit sau manual cu o matriță încălzită (screed-box);

THERMOCOLOR HSP - prin pulverizare utilizând mașini de marcaj construite special pentru aplicarea materialelor termoplastice de tip hot-spray plastic;

THERMOCOLOR TCA - se aplică manual, cu racluri metalice de construcție speciale;

PREFORM TCG - Cu ajutorul unui arzător alimentat cu propan.

Fluxul tehnologic de execuție al marcajelor rutiere cu materialele termoplastice THERMOCOLOR cuprinde următoarele operații principale:

**operații efectuate înaintea începerii lucrărilor:**

se verifică starea pulberii din saci;

se verifică starea ambalajului și gradul lui de etanșare;

se determină temperatura și umiditatea relativă a mediului ambiant; se caracterizează vântul: puternic, mediu, slab; se caracterizează aspectul cerului: acoperit, noros, însorit;

se verifică gradul de curățenie a pieselor componente ale mașinii de marcaj; se verifică îndeosebi starea de funcționare a dispozitivelor de control; se verifică dacă produsul poate fi menținut omogen;

se reglează mașina asigurând funcționarea la o viteză constantă de aplicare și



presiune, etc., pentru obținerea caracteristicilor marcajului.

#### **executarea lucrărilor de marcaj:**

pregătirea suprafeței de marcaj. Suprafețele pe care se aplică materialele trebuie să nu fie umede, să fie curățate de praf, grăsimi, uleiuri, să fie aproximativ netede;

executarea premarcajului, în condiții de siguranță, prin trasarea topometrică a axului drumului și trasarea manuală a celorlalte tipuri de marcaj, conform unui proiect de semnalizare;

#### **prelucrarea vopselei termoplastice .**

Materialul furnizat sub formă de amestec de pulbere este adus în stare lichidă prin încălzire la temperatura de minimum 180°C în topitorul-malaxor al mașinii de marcaj și prin agitarea timp de 45 minute. Când vopseaua a atins temperatura de aplicare, viteza de rotație trebuie menținută cât de mică posibilă maximum de 15 rotații/minut.

#### **execuția marcajului propriu-zis.**

Materialele se aplică la temperatura de 180-210°C pe suprafețele drumurilor existente, pregătite corespunzător, la o grosime de film ud de 0,6-8 mm.

Se reglează mașina de marcaj în funcție de grosimea de strat care trebuie obținută. Pentru obținerea retroreflexiei, pe suprafața vopselei proaspăt aplicată se pulverizează uniform microbule de sticlă tratate corespunzător, compatibile cu vopseaua. Producătorul va recomanda atât cantitatea de microbule de sticlă, cât și dimensiunea acestora, în funcție de grosimea de strat aplicată și de performanțele solicitate.

Materialele termoplastice pentru marcaje rutiere pot fi aplicate și manual, cu dispozitive special construite în acest scop.

După aplicare, marcajul este protejat de trafic timp de aproximativ 20 minute.

Aplicarea marcajelor rutiere termoplastice preformate PREFORM TCG implică următoarele etape:

a) pregătirea suprafeței. Suprafața trebuie să fie uscată în profunzime; se îndepărtează eventualele zone umede prin preîncălzirea suprafeței cu arzătorul cu gaz.

b) delimitarea suprafeței: pe suprafața curată și uscată se trasează conturul simbolului cu o bucată de cretă sau cu un creion

c) aplicarea amorsei (pentru suprafețele din beton de ciment și pentru suprafețele asfaltice vechi): se aplică uniform amorsă în interiorul zonei delimitate; se lasă să se usuce până când nu mai este lipicioasă.

d) asamblarea pieselor: se poziționează piesele din material preformat cu partea acoperită de microbule în sus, astfel încât între piesele componente să nu existe goluri sau suprapuneri.

e) topirea materialului preformat  
- încălzirea materialului se realizează cu un arzător cu propan, mișcând flacăra încet la o distanță de 20-40 cm deasupra materialului astfel încât căldura să fie uniform distribuită, asigurând topirea treptată a materialului; pentru o aplicare corectă, materialul trebuie încălzit la o temperatură de 200-220 °C până când:

- materialul se adaptează suprafeței pe care este aplicat;

- piesele separate ale materialului preformat formează un marcaj unitar;

- materialul devine lichid și începe să clocotească;

- dacă materialul este încălzit prea tare, culoarea acestuia va deveni maronie, dar ca urmare a condițiilor de trafic și meteorologice, aceasta se va spăla și va reveni la culoarea inițială.

f) aplicarea microbulilor de sticlă  
- pentru a obține retroreflexie pe timp de noapte, pe suprafața materialului



fierbinte se adaugă microbii de sticlă recomandate de către producător

- dacă este necesară o înglobare mai bună a microbilor, se reîncălzește ușor suprafața după aplicarea acestora.

- g) timpul de întărire;

- PREFORM TCG se răcește și se întărește după circa 5-10 minute de la aplicare. Această durată variază în funcție de temperatura exterioară. Se poate accelera procesul de răcire prin pulverizarea apei pe suprafața materialului.

La punerea în operă se vor respecta condițiile din fișa de securitate a producătorului.

## **2.3 Caietul de prescripții tehnice**

### **2.3.1 Condiții de concepții**

Produsele trebuie să corespundă mostrelor prezentate la evaluare și cerințelor protecției vieții, sănătății și mediului ambiant.

La proiectare se vor respecta cerințele Reglementării tehnice cu privire la produsele pentru construcții aprobată prin Hotărârea Guvernului Nr.913 din 25 iulie 2016.

### **2.3.2 Condițiile de fabricare**

La fabricare se va asigura o calitate constantă a fabricării produselor, garantată de producător prin declarația de conformitate (performanță), eliberată pe loturi de fabricație și fișe tehnice care cuprind minimum de condiții de identificare și instrucțiuni de punere în operă, în limba română, precum și fișe cu date de securitate.

Eliberarea acestor documente se va face pe toată durata de valabilitate a acestei evaluări tehnice.

Controlul de inspecție se efectuează minimum o dată în an de grupa specializată care a elaborat Evaluarea tehnică pe bază de contract.

Fabricarea materialelor se face conform tehnologiei stabilite de producător,

constantă calității fiind asigurată prin sistemul propriu de autocontrol și controlul extern.

### **2.3.3. Condițiile de livrare**

Livrarea produselor ce constituie obiectul prezentei evaluări tehnice trebuie să fie însoțită de declarația de conformitate ale acestora cu Evaluarea Tehnică, fișele tehnice care cuprind condițiile de identificare și instrucțiunile de punere în operă.

Depozitarea, manipularea și utilizarea produselor se vor face în conformitate cu recomandările producătorului. Produsele livrate vor fi ambalate și etichetate corespunzător, astfel încât să-și păstreze intacte caracteristicile de calitate în timpul transportului, manipulării și depozitării.

Ambalajele vor fi depozitate în condiții de interior, la temperaturi cuprinse între +5°C și +30°C, ferite de acțiunea razelor solare și de umiditate.

Produsele de tip PREFORM TCG se depozitează orizontal, în spații închise la temperaturi cuprinse între +10°C÷+30°C, ferite de acțiunea razelor solare și de umiditate.

### **2.3.4 Condițiile de punere în operă**

Punerea în operă a produselor se va face conform documentelor tehnico-normative ale R. Moldova în vigoare aferente acestor produse, de asemenea NCM E.03.02, prevederilor instrucțiunilor tehnice, ținând cont de recomandările producătorului și alte documente tehnico-normative care sunt în vigoare în Republica Moldova.

Marcajele rutiere realizate cu materiale termoplastice se aplică numai după ce este asigurată presemnalizarea și semnalizarea lucrării de către executant, prin utilizarea indicatoarelor rutiere și a panourilor de avertizare luminoasă.

Condiții de lucru minimale:



THERMOCOLOR P26, 2,78÷6,15 kg/m<sup>2</sup> (pentru o grosime de 1,5÷3,0mm); microbiile reflectorizante 300÷500 g/m<sup>2</sup> sau alte cantități recomandate de producător, în funcție de grosimea de strat aplicată și de performanțele solicitate; timp de întărire maximum 10 minute la 23±2°C.

THERMOCOLOR RS 28, 3,0÷16,4 kg/m<sup>2</sup> (în funcție de tipul de marcaj aplicat și de grosimea de strat); microbii reflectorizante 300÷500 g/m<sup>2</sup> sau alte cantități recomandate de producător, în funcție de grosimea de strat aplicată și de performanțele solicitate; timp de întărire maximum 10 minute la 23±2°C;

THERMOCOLOR HSP, 1,11÷3,08 kg/m<sup>2</sup> (pentru o grosime de strat de 0,6-1,5 mm); microbii reflectorizante 300÷500 g/m<sup>2</sup> sau alte cantități recomandate de producător, în funcție de grosimea de strat aplicată și de performanțele solicitate; timp de întărire maximum 10 minute la 23°C;

THERMOCOLOR TCA, 5,55÷12,3 kg/m<sup>2</sup> (pentru o grosime de 3÷6 mm);

timp de întărire maximum 10 minute la 23±2°C.

- temperatura aerului: 5÷50 °C;
- temperatura suportului: ≥5 °C;
- umiditatea aerului: max. 75 %;
- umiditatea suportului: max. 4 %;

Produsele THERMOCOLOR și PREFORM TCG nu vor fi aplicate când plouă, ningea, când este ceață sau când există peliculă vizibilă de apă sau gheață pe suprafața de vopsit.

De asemenea, produsele termoplastice nu vor fi aplicate atunci când suprafața de vopsit prezintă urme de sare, nisip sau alte materiale antiderapante.

Banda de marcaj trebuie să aibă un contur clar delimitat, cu microbii de sticlă repartizate uniform pe lungimea și lățimea benzii.

Toate operațiile de transport, manipulare, depozitare și punere în operă se vor face aplicând cu strictețe normele de prevenire incendii, normele de protecția muncii și igienă sanitară în vigoare.

### 3 Remarci complimentare ale grupei specializate

**3.1** Grupa specializată nr. 7 a examinat produsele și remarcă că:

- Materialele termoplastice pentru marcaje rutiere tip Thermocolor și Preform sunt realizate pe linii tehnologice moderne (utilaje, mașini, instalații) și fiind aplicate corect vor avea în continuare o comportare corespunzătoare în exploatare, în condițiile specifice ale Republicii Moldova. Dacă rezultatul verificărilor periodice nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, se va solicita declanșarea acțiunii de suspendare a prezentei Evaluări Tehnice;
- constanta calității este asigurată prin autocontrol de producător și control exterior – certificat ISO 9001:2015 certificat nr. 1362 din 11.05.2021 valabil până la data de 06.05.2024 eliberat de organismul SRAC CERT SRL, România.

**3.2** Cerințe privind siguranța produsului asupra sănătății umane: produsul aplicat, în stare uscată, nu conține substanțe nocive, nu poluează și nu prezintă pericol pentru sănătatea oamenilor și mediul ambiant la utilizare cu respectarea condițiilor stabilite de firma S.C. "METALBAC & FARBE" SRL.

Calitatea produselor va fi asigurată și garantată de producător și comerciant prin certificat de calitate eliberat pentru fiecare lot livrat.

Concluzii: Utilizarea în Republica Moldova a produselor termoplastice pentru marcaje rutiere tip Thermocolor și Preform în domeniile de utilizare acceptate este apreciată favorabil, dacă se respectă prevederile prezentei Evaluări Tehnice.

### Condiții

- Calitatea produselor și metodele de utilizare au fost examinate și găsite satisfăcătoare de ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL.
- Controlul de inspecție asupra stabilității caracteristicilor confirmate prin evaluarea tehnică în cursul procesului de utilizare / comercializare se efectuează de către grupa specializată care a eliberat evaluarea tehnică cu încadrarea organelor de certificare sau laboratoarelor de încercări acreditate pentru acest domeniu de activitate.
- Oriunde se face referire în această evaluare la acte legislative sau reglementări tehnice, trebuie avut în vedere ca aceste acte să fie în vigoare la data elaborării acestei evaluări;
- Acordând această evaluare, Consiliul tehnic permanent pentru construcții nu se

implică în prezența sau absența drepturilor de brevet conținute în produs și /sau drepturile legale ale firmei de a comercializa produsul;

- Trebuie menționat ca orice recomandare relativ la folosirea în condiții de siguranță a acestui produs, conținută în prezenta evaluare tehnică, reprezintă cerințele minime necesare la utilizarea lui;
- Acordând această evaluare, Consiliul tehnic permanent pentru construcții nu acceptă nici o responsabilitate față de vre-o persoană sau organism pentru orice pierdere sau daună survenită în legătură cu un rău personal ivit ca un rezultat direct sau indirect al folosirii acestui produs.
- Deținătorul Evaluării tehnice la folosirea produselor procurate va prezenta obligatoriu fiecărui agent economic care va folosi aceste produse copia evaluării tehnice și instrucțiunile de transport, depozitare și exploatare.

**VALABILITATE:**

**30 iulie 2026**

### NOTĂ:

1. Controlul de inspecție asupra produselor evaluate tehnic se efectuează de grupa specializată respectivă minimum o dată în an.
2. Prolungirea valabilității sau revizuirea Evaluării tehnice trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării termenului stabilit.
3. În cazul neprelungirii valabilității, Evaluarea tehnică se anulează de la sine.

**DIRECTOR**  
**ICȘP „INMACOMPROIECT” SRL**



**Anastasia BELOUSOVA**