

Specificații tehnice

Procedura de achiziție: nr 21167488 din 07.02.2024						
Obiectul achiziției: ” <u>Achiziționarea armaturii de sectionare/reglare/siguranță, supape, filtre</u> ”						
Denumirea bunurilor/serviciilor	Denumirea modelului bunului/serviciului	Țara de origine	Producătorul	Specificarea tehnică deplină solicitată de către autoritatea contractantă	Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant	Standarde de referință
1	2	3	4	5	6	7
Bunuri/servicii						
Lotul 2						
Vane din oțel / fontă / inox						
2.1. Vana inox DN50, PN25	zGAT 110I050D01	POLONIA	ZETKAMA	Acționare – manual (roată de manervă); tija clapetei cu glisare; PN 1,6 MPa (16 bar, 16 kgf/cm ²); Temperatura maxima de lucru + 425°C; Tip de conexiune flanșe conform GOST 33259-2015 sau GOST 12815-80 sau EN1092-1:2018; Mediu de lucru - soluție salină; Materialul corpului- oțel inoxidabil (12X18H9T sau echivalent); suprafața de etanșare (inele) - oțel inoxidabil (rezistent la coroziune)	Gate valves are made in accordance with EN 1171, EN 1072-2, EN 1984 and EN 12266-1. The primary control element of the gate valve is the handwheel. Flange ends dimension BS EN 1092-B1	
2.2. Vana din oțel cu flanșe DN100, PN25 3KJI2-100-25 (30c15HЖ)	zGAT 110F100D01	POLONIA	ZETKAMA	Acționare – manual (roată de manervă); tija clapetei cu glisare; PN 2,5 MPa (25 bar, 25 kgf/cm ²); Temperatura maxima de lucru +425°C;	Gate valves are made in accordance with EN 1171, EN 1072-2, EN 1984 and EN 12266-1. The primary control element of the gate	

				Tip de conexiune flanșe conform GOST 33259-2015 sau GOST 12815-80 sau EN1092-1:2018; Mediu de lucru – gaz natural; Materialul corpului- oțel (20JL, 25JL sau echivalent); suprafața de etanșare (inel) – oțel inoxidabil	valve is the handwheel. Flange ends dimention BS EN 1092-B1	
2.3.Vana din oțel DN80, PN25	zGAT 110F080D01	POLONIA	ZETKAMA	Aționare – manual (roată de manevră); tija clapetei cu glisare; PN 1,6 MPa (16 bar, 16 kgf/cm ²); Temperatura maxima de lucru + 225°C; Tip de conexiune flanșe conform GOST 33259-2015 sau GOST 12815-80 sau EN1092-1:2018; Mediu de lucru – apă; Materialul corpului- Fontă cenușie (CЧ20 sau echivalent); suprafața de etanșare (inele) – alama sau bronz.	Body material F Type 01 03 1 Kadlub GP240GH (1.0619) 2 Body seat ring Stellite 6 3 Wedge + wedge seat ring GP240GH (1.0619) + X20Cr13 (1.4021) 4 Stem X20Cr13 (1.4021) 5 Gasket Steel + Graphite 6 Nut ASTM A194 2H 7 Bolt ASTM A193 B7 8 Bonnet GP240GH (1.0619) 9 Gasket Graphite 10 Gland follower GP240GH (1.0619) 11 Stem nut Brass 12 Bearing Steel --- 13 Handwheel EN-GJS 400-18 (5.3105) --- Max. temperatur 400°C	
2.4.Vana din fontă cu flanșe DN50, PN16 30ч66р	zGAT 110D050C02	POLONIA	ZETKAMA		Body material D Type 02 01 1 Body seat ring CuZn39Pb2 2 Body EN-GJS-500-7 (5.3200) 3 Wedge seat ring CuZn39Pb2 X20Cr13 (1.4021) 4 Stem X20Cr13 (1.4021) 5 Wedge EN-GJS-500-7 (5.3200)	
2.5.Vana din fontă cu flanșe DN100, PN16 30ч66р	zGAT 110D100C02	POLONIA	ZETKAMA			
2.6.Vana din fontă cu flanșă DN125, PN16 30ч66р	zGAT 110D125C02	POLONIA	ZETKAMA			
2.7.Vana din fontă DN80, PN10	zGAT 110D080C02	POLONIA	ZETKAMA			

2.8.Vana din fontă DN150, PN16 (30ч66р)	zGAT 110D150C02	POLONIA	ZETKAMA			6 Stem nut CuZN39Pb2 7 Bolt 5.6 8 Nut 5,6 9 Gasket Graphite 10 Bonnet GGG50 (EN-GJS-500-7 -5.3200) 11 Stuffing box gasket EPDM+ graphite 12 Stuffing box EN-GJS-500-7 (5.3200) 13 Bolt 5,6 14 Nut 5,6 15 Packing Graphite 16 Gland follower EN-GJS-500-7 (5.3200) 17 Handwheel EN-GJL 250 (5.1301) 18 Washer 5,6 19 Bolt 5,6	
2.9.Vana din fontă DN200, PN16 (30ч66р)	zGAT 110D200C02	POLONIA	ZETKAMA				
2.10. Vana din fontă DN250, PN16	zGAT 110D250C02	POLONIA	ZETKAMA				
Lot 3 Vane triplu excentrice							
3.1. Vana triplu excentrică DN800, PN25 (manuală)				Tip conexiune – sudură/sudură; Poziționare disc – asimetric 3 x dimensional; Etanșare disc – metal/metal; Pasajul - Full-bore; Temperatura de funcționare – - 40 ⁰ C ÷ +200 ⁰ C; Presiune nominală – 25 bar; Diferența de presiuni disc – ΔP 25 bar;	TRIPLE ECCENTRIC WELDED ENDS, PN25		
3.2. Vana triplu excentrică cu acționare electrică DN800, PN25				Grad etanșeitate EN12266 clasa ”A” (bidirecțională); Întreținere/reparație	<u>Cerințe tehnice cătref materialele din care sun produse vanele triplu- excentrice:</u>		
3.3. Vana triplu excentrică cu acționare electrică DN600, PN25					BODY: WCB (Weldable Cast Steel) PN 25 DISC: CF8M / 316 stainless steel		
3.4. Vana triplu excentrică DN600, PN25 (manuală, roată de manevră)							

<p>3.5. Vana triplu excentrică DN500, PN25 (manuală, roată de manevră)</p>				<p>– fără necesitate de mentenanță; Mediul fluidului– apă; Perioada de viață a vanelor propușe ≥ de 20 ani.</p>	<p>SHAFT: Stainless steel - 17-4PH (1.4542) SEALING RING: DUPLEX+GRAPHITE</p>	
<p>3.6. Vana triplu excentrică DN300, PN25 (manuală, roată de manevră)</p>				<p><u>Cerințe tehnice către materialele din care sun produse vanele triplu-excentrice:</u> Roata manevră – oțel carbon; Corp vană – oțel carbon DN600-800, P355NL1; Disc – oțel inoxidabil GX5CrNiMo19-11-2; Ax (tijă) – oțel inoxidabil X3CrNiMoN27-5-2. <u>Cerințe tehnice către acționările electrice ale vanelor triplu-excentrice</u> <u>DN800(pct.3.2),</u> <u>DN600(pct.3.3):</u> Experiența – minim 25 ani; Certificat conformitate CE; Temperatura lucru -40 - +80 °C; Clasa protecție - IP-68, Tensiune (circuit forță) – 380V; Tensiune (circuit comandă)-24V</p>	<p>- 40°C ÷ +200°C; <u>Cerințe tehnice către acționările electrice ale vanelor triplu-excentrice</u> <u>DN800(pct.3.2),</u> <u>DN600(pct.3.3):</u> Experiența – minim 25 ani; Certificat conformitate CE; Temperatura lucru -40 - +80 °C; Clasa protecție - IP-68, Tensiune (circuit forță) – 380V; Tensiune (circuit comandă)-24V</p>	

Semnat: _____

Numele, Prenumele: Zagurean Sergiu

În calitate de: Coordonator de proiecte

Ofertantul: AXIMA GRUP SRL

Adresa: mun.Chisinau , str.Gh.Asachi 19 B