

REPUBLICA



MOLDOVA

MINISTERUL ECONOMIEI
ȘI INFRASTRUCTURII

CERTIFICAT

de atestare tehnico-profesională

Seria 2018-DLS

Numărul 0054

Eliberat domnului (doamnei): **Mihăescu Mihail**

Pentru a activa în calitate de: **Diriginte cu executarea lucrărilor specializate și instalațiilor aferente construcțiilor**

Domeniile:

1. **Instalații și rețele de alimentare cu apă și canalizare.**
2. **Instalații și rețele de încălzire.**
3. **Instalații de ventilație și climatizare.**

Exigențele esențiale:

- A - rezistență și stabilitate;
- B - siguranță în exploatare;
- C - siguranță la foc;
- D - igienă, sănătatea oamenilor, refacerea și protecția mediului înconjurător;
- E - izolație termică, hidrofugă și economie de energie;
- F - protecție împotriva zgomotului.

Data eliberării **25 octombrie 2018**

Valabil pînă la **25 octombrie 2023**



Anatol Usatîi

Secretar de Stat

LEGITIMAȚIE DE SUDOR

Elaborate în conform
REGULAMENTULUI de ATESTARE
a SUDORILOR()



L.S.

(semnătura deținătorului)

Legitimație № _____

Eliberată DIACONU

(numele, prenumele)

NICOAE

Anul nașterii 1964 Puanson "H"

Vechimea în muncă în calitate de sudor 29 ani

Conform Regulamentului de atestare a sudorilor
(hotărârea Departamentului Standarde și Metrologie
nr. 480 din 05.11.1998) comisia permanentă de atestare
a întreprinderii

SRL "ARTDINGAZGRUP"
(denumirea întreprinderii)

a sustinut atestarea la sudura

sudor electrice; sudor cu gaz

Testari de sudură:

a) plăcilor metalice cu grosimea _____ mm

b) țiavă \varnothing 25,57 mm, grosimea 2,8,32 mm

c) marca metalului CT200; CT300

d) poziție îmbinărilor sudate orizontală;
verticale

(îmbinare, tavr etc.)

e) materiale de sudare cb-08A; supeztit sin

Testări periodice:

la « 10 » februarie 2023 a fost efectuată testarea sudării la sudură cu arc electric și cu gaze
(denumirea sudurii)

Marca metalului CT 20C, CT 30C

Poziția îmbinărilor sudate Oriz. / Vert.

Materiale de sudare supertit sin jcb-08A

În baza vorificărilor a fost apreciat:

cunoștințe teoretice Atestat

pregătirea practică Atestat

Admis la sudura cu gaze (P-0,3 MPa)
(modul, genul de lucru)

și cu arc electric (P-1,2 MPa) a
produselor din oțel carbon
în toate pozițiile.

Baza: procesul-verbal nr. 9 din « 10 » februarie 2023

Valabil până la « 10 » februarie 2024



Președintele Comisiei Al. Alatoriu
(semnătura)

L.Ș. Membrii Comisiei Ștefan Colanov
(semnătura)

Inspectorul Pavel Caraman
(semnătura)

Pavel CARAMAN
Șef Direcție

Testări periodice:

la « ___ » _____ 20__ a fost efectuată testarea sudării la _____
(denumirea sudurii)

Marca metalului _____

Poziția îmbinărilor sudate _____

Materiale de sudare _____

În baza vorificărilor a fost apreciat:

cunoștințe teoretice _____

pregătirea practică _____

Admis la _____
(modul, genul de lucru)

Baza: procesul-verbal nr. _____ din « ___ » _____ 20__

Valabil până la « ___ » _____ 20__

Președintele Comisiei _____
(semnătura)

L.Ș. Membrii Comisiei _____
(semnătura)

Inspectorul _____