

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ІНТЕРПАЙП НІКО ТЬЮБ»

Юридична адреса: Адреса виробництва:

пр.Трубників, 56, м. Нікополь, Україна, 53201 вул. Каштанова, 35, м. Дніпро, Україна, 49081 Контактна інформація: +38(0562) 35-85-07, quality@m.interpipe.biz

ИНСПЕКЦИОННЫЙ СЕРТИФИКАТ № 0011/5 INSPECTION CERTIFICATE № 0011/5 EN 10204-2004/3.1

Грузополучатель BUYER Страна Country Транспортное средство Vehicle № Дата Date

## **ОБРАЗЕЦ**

Лист 1 Листов 1 Sheet Sheets

Контракт № Contract # Заводской заказ № Production order # Номер заказа клиента Customer's ref # Уникальный **№** Unique #

Наименование и код товара Description and code of goods	Наименование стандартов Specifications	Класс поставки Class of	Тип резьбы Thread type
Трубы стальные бесшовные горячедеформированные Seamless steel hot-finished pipes	ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гр.В	delivery	

N₂ ποз.	Номер пакета	Марка стали Grade	Номер плавки	Номер партии		Размеры Dimension					
ltem No	Bundle #	краткое	Heat #	Inspection	Диаметр	Толщина стенки	Длина	Общая длина	шт	Фактический вес Actual weight	
INO		обозначение		Lot #	OD	WT	length	Total length	pieces	брутто gross	нетто net
		Brief Designation			мм mm	мм mm	M m	м m		кг kg	кг kg
1.	73	20	1240169	558	159.0	5.00	10.00-12.00	84,20	8	1 645	1 635
For item/поз.: #24-002464-006						TOTAL	L/ИТОГО	84,20	8	1 645	1 635

BUNDLES/ΠΑΚΕΤΟΒ 1



Legal address: Facility address: Contact information:

LIMITED LIABILITY COMPANY «INTERPIPE NIKO TUBE» Trubnykiv ave, 56 Nikopol, Ukraine, 53201 Kashtanova Str., 35, Dnipro, Ukraine, 49081 +38(0562) 35-85-07, quality@m.interpipe.biz

Лист 1 Sheet

Листов 1 Sheets

Химический состав по сертификатным данным на заготовку и результаты контроля химического состава металла труб

Heat analysis acc, to the billet manufacturer certificate & results of chemical analysis of pipes Chemical composition % Завод Химический состав в % Номер Лаборатория Cu изготовитель заготовки Si Cr плавки Laboratory C Mn x1000 x100 x100 x100 Steel supplier x100 x1000 x100 x100 Heat # min max "MP"DNEPROSTEEL"LLC 23 18.8 6 12 11.8 12.1 18 46 DneprSteel 1240169 ООО"М3"Днепросталь"

Анализ плавки согласно сертификата завода-изготовителя/Heat analysis acc.to the manufacturer certificate.

Анализ плавки согласно сертификата заводи почетовым за предуставления предуставления и мелкозернистая. Сталь раскисленная с торожения в электродуговой печи с последующей непрерывной разливкой. Сталь полностью раскисленная и мелкозернистая. Сталь раскисленная с сталь произведена методом плавления в электродуговой печи с последующей непрерывной разливкой. Сталь полностью раскисленная и мелкозернистая. Сталь раскисленная с сталь раскисленная и мелкозернистая. Сталь раскисленная и мелкозернистая и мелкозернительный и мелкозернительный и мелкозернистая и мелкозернительный и мелкозернительный и мелкозе

						for pi	Mex	ханиче	ские св	ойства Мес	nanical Pi	roper	tties				
			Испытание на растяжение Tensile test									Испытание на удар /Impact test					
200000000000000000000000000000000000000	Номер партии Lot#	Предел прочности Tensile strength	Предел текучести Yield strength	Относительное удлинение Elongation	Отношение отов Ratio отов	Ориентация образцов Specimens orientation*		vidur or surp specimen  Диаметр цилиндрического образца  Diameter of cylindrical specimen	Длина образца Length of specimen	Твердость Hardness Среднее значение Аverage		Ориентация*Orientation*	Тип надреза, температура Туре of notch, temperature	Норматив/Norm	Ср.значение Аменса, Ср.значение Сф.		Pasmep oбразцов ** Specimens size **
		Кгс/мм2	Кгс/мм2	%			мм/	мм/	мм/	HRB	HRC					%	ММ
	min	42	25	21.0	-		mm	mm	mm	-	-			min			mm
	max	-	-	-	-					-	-						
240169	558	45.0 43.5		28.00 26.00		L	10 10		40 40								

L - Продольный образец / Longitudinal specimen; Т - поперечный образец / transverse specimen

## Прочие виды контроля / Other tests

Вид испытания / Type of test	Параметры / Criteria	Результаты контроля /Test results
Испытание гидравлическим	Способность труб выдерживать гидравлическое давление по ГОСТ 3845-75 обеспечивается технологией производства. / The ability of pipes to withstand hydraulic pressure in accordance with GOST 3845-75 is ensured by production technology.	Удовлетворительно / Satisfactory
D	По стандарту / As per Standard	Удовлетворительно / Satisfactory
Контроль геометрических параметров / Dimensional inspection	По стандарту / As per Standard	Удовлетворительно / Satisfactory

Состояние поставки / Delivery condition Трубы изготовлены и испытаны в соответствии с требованиями ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гр.В и заказа / Pipes were Общие условия / General condition produced and inspected according to requirements of FOCT 8731-74/ FOCT 8732-78 rp.B and order's requirements. Состояние поставки / Delivery Без термообработки. / Without heat treatment condition Трубы без покрытия / Pipes without coating. Покрытие / Coating Защита концов / Protection of pipe Трубы с пластиковыми протекторами / Pipes with plastic protectors Macca фактическая/Actual weight. Страна выплавки и производства - Украина./Country of melt and manufacturer UKRAINE. Сертификат соответствия: UA.ПР.10120-0040-21 от 01.04.2021г. до 25.03.2024 г./Сеrtificate of conformity: UA.ПР.10120-0040-21 from 01.04.2021. by 25.03.2024. Дополнительная информация / Без права отгрузки за пределы СНГ и Балтии, согласно договора на поставку и условий антидемпингового Additional information предостережения/With no right of shipment outside CIS and Baltic States under supply contract and terms of antidumping cautionary statement. Трубы обрезаны под прямым углом / Pipes are cut off under a right angle.

Прубы обрезаны под прямым углом / Pipes are cut off under a right angle.

Страна происхождения; Украина.

Соилту of origin: Ukraine.

соиту origin: Ukraine.

соит

Инспекционный сертификат сформирован и проверен контролером	
/Inspection Certificate was drawn up and checked by the Certificate Inspector	

Подпись инспектора 3-й стороны: Signatures ЛУЖБА ЯКОСТІ м. Дніпро

Дата

<sup>\*\*</sup> Результаты испытаний уменьшенных образцов пересчитаны на полноразмерные/Non-fullsize specimens results convert to fullsize (10x10mm)