

СМ-17/582

26.02.2010



ArcelorMittal

Менеджеру представительства в СНГ  
Компании «THERMAX ЛИМИТЕД», Индия  
Г-ну Колпакову В.

Настоящим сообщаем,

АрселорМиттал Темиртау использует ионообменные смолы производства фирмы «THERMAX LIMITED» с 1998 года в многоступенчатых установках водоподготовки в цехах ТЭЦ-2, ТЭЦ ПВС, ЛПЦ-3 со следующими тех. Характеристиками:

1. Strong Acid Cation Exchange Resin / TULSION T-42 NA;  
Structure: Gel; ionic form: Sodium (Na)  
Bulk Density: 800-840 kg/m<sup>3</sup> (in H<sup>+</sup> form); Moisture: 47-53%  
Total Exchange Capacity: 2.01-2.06 meq/ml.  
Particle Size: <0.3mm=1%max.>1.2mm=5%max
2. Weak base Anion Exchange Resin / TULSION A2X MP;  
Structure: Macro Porus; Ionic form-free base;  
Bulk density: 655-670 kg/m<sup>3</sup>; Moisture: 52-56%;  
Total exchange capacity: 1.52-1.73 meq/ml  
Particle Size: <0.3mm=1%max.>1.2mm=5%max.
3. Anion Exchange Resin (Strong Base) / TULSION A 23;  
Structure: Gel; Ionic Form # Chloride (Cl)  
Particle Size: < 0.3mm = 1% max. > 1.2 mm = 5% max.  
Moisture: 50 - 53%; Bulk Density 600 # 710 Kg/m<sup>3</sup>  
Total Exchange Capacity: 1.4 meq/ml

За весь период эксплуатации смол ионообменных производства фирмы «THERMAX LIMITED» проблем и нареканий со стороны цехов не возникало.

Начальник Отдела Снабжения Вспомогательными материалами Вахитов П.В.

Исполнитель: Ашмарина А.Б. тел. 96 56 50



JSC ArcelorMittal Temirtau  
1, Republic Avenue,  
Temirtau 101407,  
Karaganda Oblast,  
Kazakhstan

TEL: +7 72139 65600, 69973;  
FAX: +7 7213 919191;  
TELETYPE 271134 PILOT  
E-mail:  
[general.mst@arcelormittal.com](mailto:general.mst@arcelormittal.com)

АО АрселорМиттал Темиртау  
пр. Республики, 1  
101407, Темиртау  
Карагандинская обл.,  
Казахстан

TEL: +7 72139 65600, 69973;  
FAX: +7 7213 919191;  
TELETYPE 271134 PILOT  
E-mail:  
[general.mst@arcelormittal.com](mailto:general.mst@arcelormittal.com)