

Contract/Контракт № 30-2023
Date/от 02.03.2023
Specification/Спецификация 57
Order/Отпуск 5000685534

ArcelorMittal

Car/Baron
Car customs/Повагонный заказ
Outgoing delivery/Исходящая поставка
Export licence/Разрешение на вывоз

AP6720EM/AP3458

7002634421

8002633864

Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
INSPECTION CERTIFICATE № 8002633864

EN 10204-3.1



Standard: ISO 9001:2015

Продукцію сертифіковано. СЕРТИФІКАТ ВІДПОВІДНОСТІ № UA.033.0087-22

Manufacturer: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih
Manufact.address: Ordzhonikidze 1 50095 Ukraine, Kryvyi Rih
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"
Destination country: The Republic of Moldova
Consignee: S.R.L. METALICA-ZUEV
62-22, G. Asaki str.,
Kishineu, M.I-2028,
The Republic of Moldova
OKPO 38730480

Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Адрес производит.: ул. Орджоникидзе, 1 50095 Украина, г. Кривой Рог
Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Страна назначения: Республика Молдова
Грузополучатель: ООО МЕТАЛИКА-ЗУЕВ
Республика Молдова
МД-2028, г. Кишинев,
ул. Г. Асак, 62-22,
ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара
ПРОКАТ АРМАТУРНЫХ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS
FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS
Вид поставки по длине/Shipment by length: М/ДЛ
Класс А500С

Standards/НТД
ДСТУ 3760:2019
ДСТУ 9129:2021

No	Subheading level of a ladle of melting	Subheading level of a hot rolling	Heat No	Batch	Grade	THKNS/diam,mm	Length,mm	Unit	Quantity	Net weight, kg
1	720711	721420	260027	41460		20	12000	пачки/bundles	2	6943
2	720711	721420	240120	41466		20	12000	пачки/bundles	2	7416
3	720711	721420	260031	41452		20	12000	пачки/bundles	1	3600
4	720711	721420	240284	41456		20	12000	пачки/bundles	1	3984
									6	21943

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %

No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.22	1.15	0.35	0.005	0.021	0.033	0.023	0.029	0.006	0.001	0.001	-	0.003	0.002	0.001	0.001	0.002	0.002	0.42
2.	0.22	1.18	0.35	0.002	0.019	0.048	0.027	0.028	0.0048	0.001	0.002	0.0002	0.003	0.002	0.001	-	0.001	0.002	0.43
3.	0.22	1.16	0.33	0.007	0.021	0.038	0.021	0.037	0.0046	<0.005	0.002	0.0001	0.003	0.005	0.002	0.002	-	0.003	0.43
4.	0.22	1.17	0.35	0.002	0.027	0.053	0.019	0.018	0.004	0.002	0.001	-	0.003	0.004	-	0.002	0.002	0.002	0.43

Mechanical properties/Механические свойства

No	Предел текучести Yield Strength, Re Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength, Rm Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend 90	Изгиб с разгибом Rebendtest	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Соотношение/Ratio Rm/Re
1.	594/613/623	711/720/731	24,4/23,6/23,4	ок/ок/ок		13,5/13,2/12,6	1,20/1,18/1,17
2.	610/595/619	724/705/732	22,5/21,9/23,0	ок/ок/ок		12,4/11,2/11,8	1,19/1,18/1,18
3.	574/590/579	687/697/690	21,8/20,9/22,6	ок/ок/ок		13,6/12,6/10,1	1,20/1,18/1,19
4.	603/586/599	709/693/703	23,2/21,6/22,2	ок/ок/ок		12,0/10,7/12,1	1,18/1,18/1,17

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)

Ra	Th	K	A(sum)
<50	<50	<300	<141

Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)

<0,08

Class of application/Класс применения - 1

Производитель ковша плавки и горячей прокатки: ПАО «АрселорМиттал Кривой Рог», Украина / Manufacturer of a ladle of melting and a hot rolling: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih, Ukraine

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту. Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.

Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах. Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking

Маркировка профиля – универсальная маркировка: 9 ребер. 2 ребра. 2 ребра (где: 9 – код страны, 22 – код предприятия).

Подпись: Signatures:

Приватне підприємство «СЕРВІС»

ТЕХНІЧНИЙ ТА
ВХІДНИЙ КОНТРОЛЬ

07.02.2024 Лист 1 / Sheet 1

Примечание Note